

---

# Zebra R110Xi/R170Xi

## Hurtiganvisning



Denne sikkerhets- og hurtigveiledningen for R110Xi/R170Xi-skriverne inneholder grunnleggende informasjon om hvordan du installerer og bruker skriveren, foruten noen enkle justeringer som operatøren kan utføre, men den er ikke utfyllende.

Ta kontakt med distributøren for å få ytterligere opplysninger om R110Xi/R170Xi-skriverne:

- Brukerhåndbok (delenr. 23062-003/ 23063L-003)
- ZPL II Programming Guide (programmeringsveiledning) (delenr. 45541L / 45542L)
- Maintenance Manual (vedlikeholdshåndbok) (delenr. 13185L / 48152L)

### Innholdsfortegnelse

Spesifikasjoner .....	2
Isetting av utskriftsmateriale og fargebånd .....	3
Betjeningskontroller .....	9
Kalibrering .....	11
Konfigurering .....	11
Forebyggende vedlikehold .....	14
Justeringer .....	16

# Spesifikasjoner

## Elektrisitet

90–264 V, 48–62 Hz

**Tabelle 1 •**

Strømforbruk ved oppstart	
Maksimum	250W
Standby	25W

## Driftsmiljø

### I drift

- 5 til 40 °C
- 20 til 85 % ikke-kondensert relativ fuktighet

### Lagring

- -40 til 60 °C
- 5 til 85 % ikke-kondensert relativ fuktighet

## Sikringer

Sikringen i R110Xi/R170Xi kan ikke skiftes av brukeren.

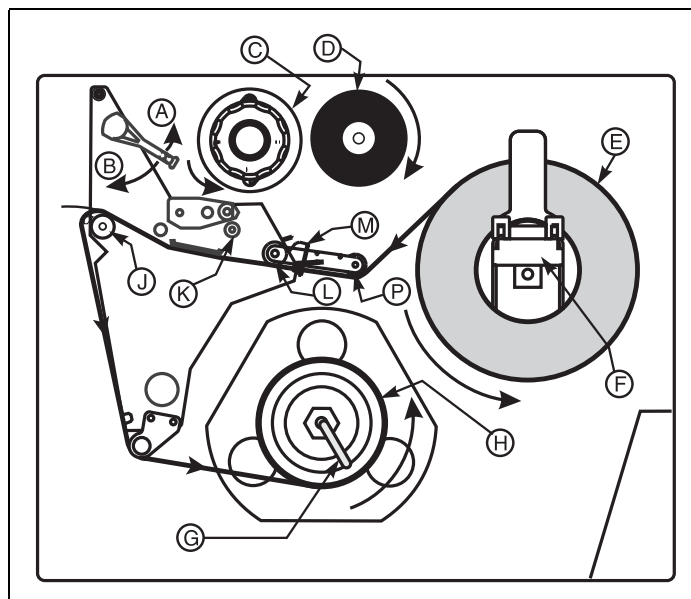
## Slitasje på bånd og skrivehode

Ved varmeoverføringsmetoden for utskrift skal båndet settes i før KALIBRERING utføres. Sett ikke i båndet hvis skriveren skal brukes i den direkte varmeoverføringsmodusen. Fargebånd som brukes i R110Xi/R170Xi-skriveren, må være like brede som, eller bredere enn, utskriftsmaterialet. -bånd har en svært glatt bakside som beskytter skrivehodet mot slitasje fra utskriftsmaterialet. Hvis båndet er smalere enn utskriftsmaterialet, vil områder på skriverhodet være ubeskyttet og utsatt for raskere slitasje.

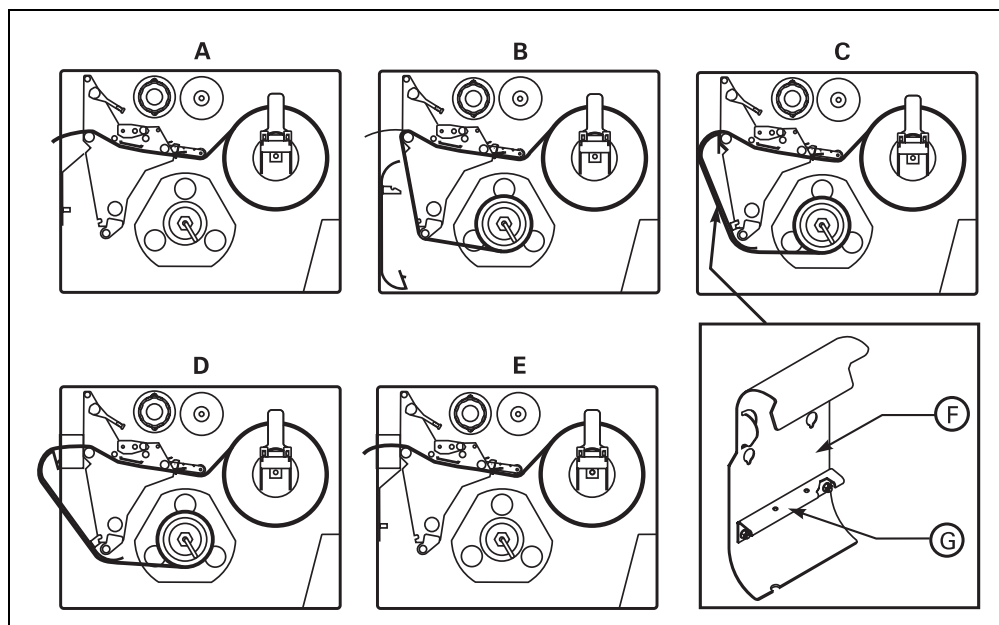
# Isetting av utskriftsmateriale og fargebånd

## Utskriftsmateriale

Figur 1 • Isetting av utskriftsmateriale – Skriverdeler



Figur 2 • Modi for isetting av utskriftsmateriale



## Isetting av utskriftsmateriale på rull i avrivningsmodus (Figur 2-A)

1. Velg passende utskriftsmodus fra frontpanelet.
2. Sett materialrullen (Figur 1-E) på materialhengeren (Figur 1-F) eller matespindelen (ekstrautstyr).
3. Åpne skrivehodet ved å flytte spaken som sitter på den øvre skrivehode-enheten til åpen stilling (Figur 1-A).
4. Løsne tommelskruen for materialskinen (Figur 1-M) og plasser skinnen så langt ut i fra skriverrammen som mulig.
5. Før utskriftsmaterialet under sviktarmopphenget (Figur 1-P), under den underste rullen (Figur 1-L), mellom den øvre styreplaten for utskriftsmateriale og hovedstyreskinen under skrivehodet og over trykkvalsen (Figur 1-J).
6. Juster stillingen på materialskinen (Figur 1-M) til den så vidt berører utsiden av utskriftsmaterialet uten at det bukler seg, påse at den er parallell med kanten av utskriftsmaterialet, og stram deretter tommelskruen.
7. Lukk skrivehodet ved å skyve spaken som sitter på den øvre skrivehode-enheten, til lukket stilling (Figur 1-B).
8. VIKTIG: Utfør stillingsjusteringen av materialsensoren, som er omtalt på side 16.

## Etikettkillemodus (Figur 2-B)



**Merk** • Sett skriveren på et vannrett underlag for å oppnå beste resultat. Dette er spesielt viktig med bredere typer skrivere som bruker bredt utskriftsmateriale. Hvis underlaget ikke er vannrett, kan utskriftsmaterialet ”skjene” av opprullingsspolen og gi utilfredsstillende resultater.

1. Velg passende utskriftsmodus fra frontpanelet.
2. Hvis opprullingsplaten er installert i skriveren, må den fjernes og oppbevares på de to festeskruene på innsiden av frontpanelet. Hakket i opprullingsplaten må vende opp, slik at etikettsensoren kan registrere en avrevet etikett.
3. Sett i utskriftsmateriale i henhold til anvisningene for avrivningsmodus. Ved isetting av utskriftsmateriale, skal ca. én meter av utskriftsmaterialet trekkes forbi avrivningsplaten. Ved bruk av etikettrull, skal alle etikettene fjernes fra denne delen av utskriftsmaterialet for å lage en styreremse.
4. Fjern låsekroken (Figur 1-G) fra akselen til opprullingsspolen (Figur 1-H). Hvis du bruker en innsats, skal all teip fjernes fra innsatsen. Skyv deretter innsatsen på oppkjøringsspolen til den er i flukt med styreplaten.
5. Vikle baksidepapiret rundt opprullingsspolen 1 til 2 ganger, og monter låsekroken (hvis det er nødvendig). (Ved bruk av visse typer utskriftsmateriale, spesielt merkelapper, må kanskje endene på utskriftsmaterialet festes til innsatsen med teip hvis de ikke kan festes til innsatsen på annen måte. Etiketter skal IKKE festes med teip med mindre det er helt nødvendig.)



**Merk** • Før låsespaken for skrivehode stenges, må det kontrolleres at følgende er tilfelle gjennom hele banen: (1) at utskriftsmaterialet ligger mot de indre styreskinnene, slik at de ytre styreskinnene og mateskinnene bare så vidt berører utskriftsmaterialet, (2) at utskriftsmaterialet er stramt og at (3) utskriftsmaterialet er parallelt innbyrdes og med banen når det er viklet opp på opprullingsspolen/innsatsen.

6. Etter at alle trinnene ovenfor er utført, stenges spaken for åpent skrivehode for å låse utskriftsmaterialet på plass. Hvis utskriftsmaterialet ikke er riktig justert, er det mulig at det ikke rulles ordentlig opp på opprullingsspolen/innsatsen, noe som igjen kan innvirke på hvordan utskriftsmaterialet beveger seg og/eller på utskriften.

## Opprullingsmodus (Figur 2-C og Figur 2-D)



**Merk** • Sett skriveren på et vannrett underlag for å oppnå beste resultat. Dette er spesielt viktig med bredere typer skrivere som bruker bredt utskriftsmateriale. Hvis underlaget ikke er vannrett, kan utskriftsmaterialet “skjene” av opprullingsspolen og gi utilfredsstillende resultater.

1. Velg passende utskriftsmodus fra frontpanelet.
2. Fjern opprullingsplaten (Figur 2-F) fra oppbevaringsstedet foran skrivermekanismen på innsiden av rommet for utskriftsmateriale.
3. Snu opprullingsplaten opp-ned, slik at falsen på den påsatte festeplaten (Figur 2-G) vender ned.
4. Sett falsen på festeplaten i den nederste åpningen i sideplaten.
5. (Gjelder bare skrivere med tilbakespolingsutstyr, Figur 2-C) Still inn den øvre enden av opprullingsplaten mot det tilsvarende sporet i sideplaten.
6. Skyv opprullingsplaten på plass til den stopper mot hovedrammen.
7. Sett i utskriftsmateriale i henhold til anvisningene for avrivningsmodus. Ved isetting av utskriftsmateriale, skal ca. én meter av utskriftsmaterialet trekkes forbi avrivningsplaten. Ved bruk av etikettrull, skal alle etikettene fjernes fra denne delen av utskriftsmaterialet for å lage en styreremse.
8. Fjern låsekroken (Figur 1-G) fra akselen til opprullingsspolen (Figur 1-H). Ved bruk av en innsats, skal all teipen fjernes fra innsatsen. Skyv deretter innsatsen på opprullingsspolen til den er i flukt med styreplaten.

9. Trø utskriftsmaterialet slik som vist i [Figur 1](#) og [Figur 2](#), og vikle det 1 til 2 ganger rundt enten (1) opprullingsspolen for utskriftsmateriale, og monter låsekroken, eller (2) rundt en 7,6 cm innsats. (Ved bruk av visse typer utskriftsmateriale, spesielt merkelapper, må kanskje endene på utskriftsmaterialet festes til innsatsen med teip hvis de ikke kan festes til innsatsen på annen måte. Etiketter skal IKKE festes med teip med mindre det er helt nødvendig.)



**Merk** • Før låsespaken for skrivehode stenges, må det kontrolleres at følgende er tilfelle gjennom hele banen: (1) at utskriftsmaterialet ligger mot de indre styreskinnene, slik at de ytre styreskinnene og mateskinnene bare så vidt berører utskriftsmaterialet, (2) at utskriftsmaterialet er stramt og at (3) utskriftsmaterialet er parallelt innbyrdes og med banen når det er viklet opp på opprullingsspolen/innsatsen.

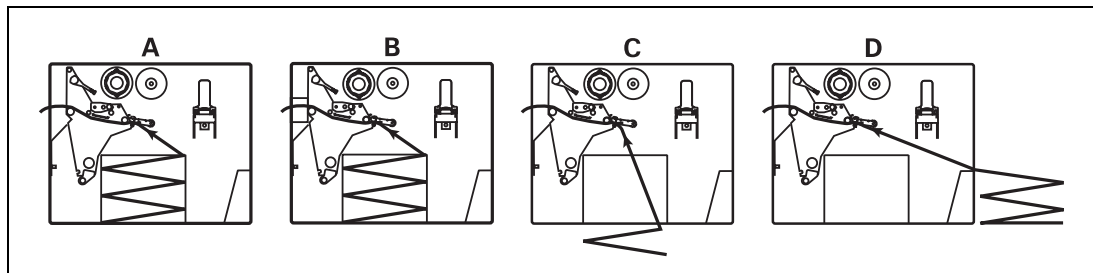
10. Etter å ha fullført alle trinnene ovenfor, stenges låsespaken for skrivehode for å låse utskriftsmaterialet på plass. Hvis utskriftsmaterialet ikke er riktig justert, er det mulig at det ikke rulles ordentlig opp på opprullingsspolen/innsatsen, noe som igjen kan innvirke på hvordan utskriftsmaterialet beveger seg og/eller på utskriften.

### Isetting av listepapir ([Figur 3](#))

Listepapir kan plasseres i bunnen av rommet for utskriftsmateriale, i listepapirmagasinet eller på utsiden av skriveren med adkomst gjennom bunnen eller baksiden på skriveren.

Juster tommelskrue for maskinskinne ([Figur 1-M](#)) slik at utskriftsmaterialet ikke forskyver seg. Påse at den er parallell med kanten av utskriftsmaterialet.

**Figur 3 • Isetting av listepapir**



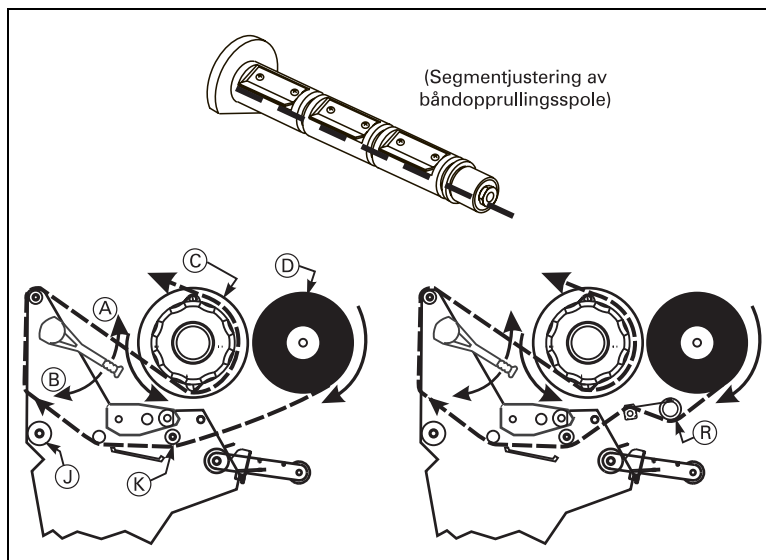
### Fargebånd

Se [Figur 4](#). Påse at innsatsen i fargebåndrullen er skjøvet opp mot stopperen på fargebåndspolen ([Figur 4-D](#)) ved isetting av fargebånd. *Bruk ikke fargebånd som er smalere enn utskriftsmaterialet.*

1. Juster segmentene til båndmatespolen ([Figur 4](#)).
2. Sett fargebåndrullen på fargebåndspolen ([Figur 4-D](#)).
3. Lag en båndfremfører. Riv av en remse av utskriftsmaterialet (etiketter og baksidepapir) som er ca 15 til 30 cm lang. Riv av en etikett fra denne remsen. Skill en etikett fra denne remsen. Sett halvparten av etiketten på enden av remsen med utskriftsmateriale og den andre halvparten på fargebåndet. Dette tjener som en båndfremfører.
4. Åpne skrivehodet ([Figur 4-A](#)) og trø båndfremføreren med det påfestede båndet gjennom skrivemekanismen, under den øvre valsen ([Figur 4-K](#)) og forbi trykkvalsen ([Figur 4-J](#)).

5. Før båndet vikles rundt båndopprullingsspolen, må det kontrolleres at pilen på knotten er på linje med hakket (se innfelling på [Figur 5](#)).
6. Legg båndet med båndfremfører rundt båndopprullingsspolen ([Figur 4-C](#)), og vikle flere omganger mot urskiven.
7. Steng skrivehodet ([Figur 4-B](#)).

**Figur 4 • Isetting av fargebånd**

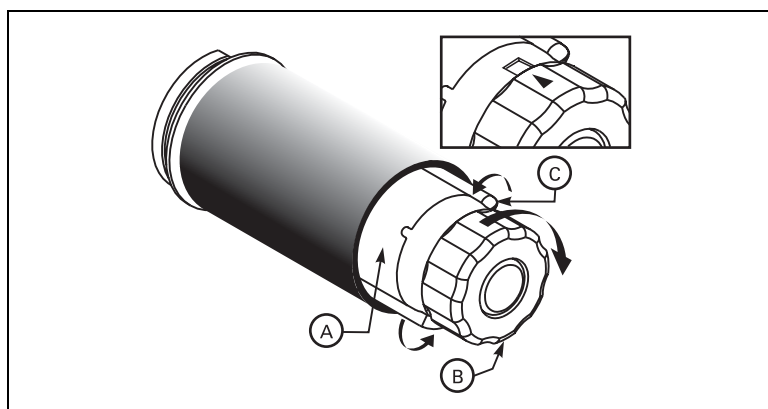


## Fjerning av brukt fargebånd

Se [Figur 5](#).

1. Riv av båndet nær båndopprullingsspolen ([Figur 5-A](#)).
2. Hold i båndopprullingsspolen og vri knotten ([Figur 5-B](#)) med urskiven til den stopper. Dette får båndutløserne til å svinge ned ([Figur 5-C](#)) og løsne spolens ”grep” på det oppviklede båndet.
3. Skyv båndet av båndopprullingsspolen. Når det brukte båndet er fjernet, må det kontrolleres at pila på knotten er på linje med hakket i båndopprullingsspolen (se innfelling).
4. Fjern den tomme innsatsen fra båndmatespolen.

**Figur 5 • Fjerning av fargebånd**





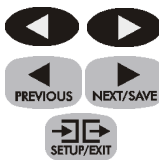




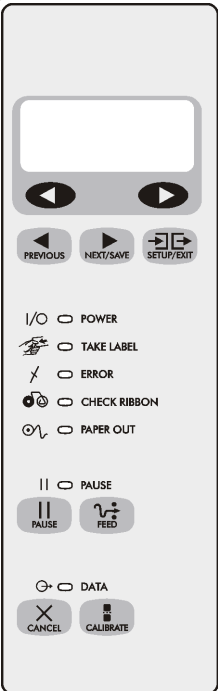
# Betjeningskontroller

## Knappene på frontpanelet

Tabelle 2 • Knappene på frontpanelet

Knappene	Betyr følgende
	Trykkes på for å gå inn og ut av pausemodus.
	Mater en blank etikett hver gang du trykker på knappen.
	(Virker bare i pausemodus.) Trykk én gang for å avbryte utskrift av den utskriftsjobben som allerede er i gang. Ved å holde knappen inne til DATA-lampen slukkes, tømmes hele skriverbufferen.
	(Virker bare i pausemodus.) Trykk én gang for å kalibrere utskriftsmateriale og fargebåndsensoren på nytt med hensyn til lengde og type på utskriftsmaterialet (kontinuerlig eller enkeltvis).
	Disse knappene benyttes under konfigurasjonsprosessen.

**Figur 6 • Frontpanelet**










## Lampene på frontpanelet

Tabell 3 beskriver betjeningen av lampene på frontpanelet.



**Merk** • Hvis det oppstår en tilstand der én av lampene skal varsle både ved å lyse kontinuerlig og blinke på samme tid, vil lampen blinke.

Tabelle 3 •

Lampa	Status	Betyr følgende
TAKE LABEL (riv av etikett) 	Av	Normal drift.
	Blinker	(Bare i etikettskillemodus.) Etikett er til stede. Utskriften er stoppet til etiketten fjernes.
ERROR (feil) 	Av	Normal drift—ingen skrivefeil.
	Blinker	Det er oppstått en feil under utskrift. Kontroller informasjonsvinduet for nærmere informasjon.
CHECK RIBBON (kontroller fargebånd) 	Av	Normal drift—fargebåndet er satt i korrekt.
	På	Tomt for fargebånd (skriveren står i termisk overføringsmodus). Opplysning om feilen vises på frontpanelet.
PAPER OUT (tom for papir) 	Av	Normal drift—utskriftsmateriale er satt i korrekt.
	På	Det er ikke noe utskriftsmateriale under sensoren. Skriveren har stanset, en advarsel vises på skjermen og PAUSE-lampen er på.
PAUSE 	Av	Normal drift.
	På	Skriveren har stanset all utskrift. Enten er det trykket på  pauseknappen, en pausebeskjed var lagt inn, On-Line Verifier har oppdaget en feil eller en run-time- feil ble oppdaget.
DATA 	Av	Normal drift—mottar ikke data og er ikke i drift.
	På	Data behandles eller utskrift er i gang—data mottas ikke.
	Blinker	Skriveren mottar data. Blinkingen er langsommere når skriveren ikke kan ta i mot mer data, men går tilbake til normal drift når nye data mottas.

## Kalibrering

Etter at du har satt i utskriftsmateriale og fargebånd på riktig måte, slår du på skriveren. Skriveren utfører en selvtest for oppstart (POST). Når denne er avsluttet, vises ”SKRIVER KLAR” på LCD-skjermen (liquid crystal display).


Skriveren kalibreres deretter automatisk. Under denne prosessen mates noen få etiketter gjennom skriveren, noe som automatisk fastslår etikettlengden og innstillingene for båndsensoren. Denne prosessen gjentas hver gang skrivehodet åpnes.

**VIKTIG:** Hvis autokalibrering er slått på, utføres kalibreringsprosedyren for fargebånd og utskriftsmateriale fra menyen på LCD-skjermen hver gang du setter i en annen type utskriftsmateriale eller fargebånd.

1. Trykk på  .

2. Trykk på  .

Skriveren mater flere etiketter.


3. Trykk på  .

## Konfigurering


Etter at du har avsluttet kalibreringsprosedyren, bør du innstille skriverparametrene for programmet via vinduet på frontpanelet og de fem knappene rett nedenfor det.

Konfigurasjonsprosedyren i tabell 2 inneholder nødvendig informasjon for å klargjøre og sette skriveren i drift, men den er ikke utfyllende. Ytterligere informasjon finner du i brukerhåndboken.

Gå til konfigureringsmodusen ved å trykke på  når meldingen SKRIVER KLAR vises.

Følg prosedyren i tabell 2. Du kan gå ut av konfigurasjonsmodusen når som helst ved å trykke på  (følg veiledningen nederst i tabellen).

- En stjerne (\*) øverst i venstre hjørne av LCD-skjermen angir at du har endret denne innstillingen i forhold til det som er lagret i minnet.
- Bruk de svarte, ovale venstre/høyre-knappene rett under LCD-skjermen til å endre parametre.

 Øker verdien, angir ”ja” og ”på” eller går videre til neste valg.





















 Reduserer verdien, angir ”nei” og ”av” eller går tilbake til forrige valg.

Tabelle 4 •

Trykk på	Skjermen viser	Handling/forklaring
—	SKRIVER KLAR	Normal drift
	MØRKHETSGRAD	Trykk på de ovale knappene for å endre mørkhetsgraden på utskriften. OBS! Innstill mørkhetsgraden til den laveste innstillingen som gir god utskriftskvalitet. Dersom mørkhetsgraden innstilles for høyt, kan blekket flyte utover og/ eller det kan brenne hull i fargebåndet.
Slik endrer du språket som brukes i informasjonsvinduet (hopp over denne delen hvis vinduet allerede bruker det språket du foretrekker):		
	SPRÅK	Trykk på de ovale knappene for å endre tekstspråket på LCD-skjermen.
	MØRKHETSGRAD	Trykk på de ovale knappene for å endre mørkhetsgraden på utskriften. OBS! Innstill mørkhetsgraden til den laveste innstillingen som gir god utskriftskvalitet. Dersom mørkhetsgraden innstilles for høyt, kan blekket flyte utover og/ eller det kan brenne hull i fargebåndet.
	SKRIVEHASTIGHET	Trykk på de ovale knappene for å øke eller minske utskriftshastigheten.
	RIV AV	Trykk på de ovale knappene for å endre stillingen av utskriftsmaterialet over skjæreplaten etter utskriften. Juster denne innstillingen hvis etikettene rives av på feil sted.
	UTSKRIFTSMODUS	Trykk på de ovale knappene for å velge avrivnings-, etikettskille-, kutte- eller opprullingsmodusen som er tilgjengelig for skriveren, fordi enkelte av disse modiene krever spesialutstyr (noen av disse modiene krever spesialutstyr).
	UTSKRIFTSMAT.	Trykk på de ovale knappene for å velge fortløpende eller ikke-fortløpende type utskriftsmateriale. Ikke-fortløpende: Skriveren leser automatisk lengden på etikettene ved hjelp av hakk, mellomrom, perforering eller svarte merker mellom etikettene. Fortløpende: Du må ta med lengdeinstruksjoner når du stiller inn etikettformatet (^LLxxxx hvis du bruker ZPL eller ZPL II).
	MATERIALSENSOR	Trykk på de ovale knappene for å velge materialsensor, perforering eller svart merke. Hvis utskriftsmaterialet du bruker ikke har svarte merker på baksiden, setter du skriveren i standardstillingen.
	UTSKRIFTSMETODE	Trykk på de ovale knappene for å velge utskriftsmetoden du vil bruke: Direkte termisk (ikke fargebånd) eller termisk overføring (bruk utskriftsmateriale og fargebånd for termisk overføring).
	UTSKRIFTSBREDDE	Trykk på de ovale knappene for å innstille skriveren til bredden av utskriftsmaterialet.

**Tabelle 4 •**

Trykk på	Skjermen viser	Handling/forklaring
	MAKS. LENGDE	Trykk på de ovale knappene for å innstille maks. lengde for skriveren. Velg verdien som er nærmest, men ikke mindre enn lengden på etikettene du bruker.
	FONTLISTE	Trykk på de ovale knappene for å skrive ut en liste over tilgjengelige fonter.
	STREKKODELISTE	Trykk på de ovale knappene for å skrive ut en liste over tilgjengelige strekkoder.
	BILDELISTE	Trykk på de ovale knappene for å skrive ut en liste over tilgjengelige bilder.
	FORMATLISTE	Trykk på de ovale knappene for å skrive ut en liste over alle etikettformater som er lagret i skriverens DRAM, alternative EPROM eller ekstra minnekort.
	KONFIGLISTE	Trykk på de ovale knappene for å skrive ut en liste over gjeldende skriverkonfigurasjon.
	VIS ALT	Trykk på den høyre ovale knappen for å skrive ut en liste over skriftter, strekkoder, bilder, formater og de gjeldende konfigurasjonsinnstillingene for skriveren.
	LAGRE ENDRINGER	Trykk på de ovale knappene for å velge: PERMANENT: beholder forandringene selv om spenningen slås av. MIDLERTIDIG: beholder forandringene til de endres, eller skriveren slås av. AVBRYT: avbryter alle forandringer som er gjort siden skriveren ble satt i konfigurasjonsmodus. LAST STANDARD: laster standardverdiene fra fabrikk for alle parametre. Merk: Se etter i brukerhåndboken! Dette krever kalibrering og justering av hodemotstanden. LAST SISTE LAGR.: laster verdiene som sist ble lagret i minnet. Trykk på  når du har gjort valget.
—	SKRIVER KLAR	Du har avsluttet konfigurasjonsmodusen, og er nå klar til normal drift av skriveren.

## Forebyggende vedlikehold

Utfør følgende rengjøringsprosedyrer i følge planen nedenfor. Se [Tabelle 5](#).

**Tabelle 5 •**

Område	Metode	Intervall
Skrivehode ( <a href="#">Figur 7-A</a> )	Løsemiddel*	Direkte termisk utskriftsmodus:
Trykkeplate ( <a href="#">Figur 7-B</a> )	Løsemiddel*	Etter hver rull med utskriftsmateriale (eller 150 meter med listepapir).
Materialsensor ( <a href="#">Figur 9-A</a> og <a href="#">Figur 10-A</a> )	Trykkluft	Termisk overføringsmodus: Etter hver fargebåndrull.
Papirbane ( <a href="#">Figur 1</a> )	Løsemiddel*	
Fargebåndsensor ( <a href="#">Figur 7-C</a> )	Trykkluft	
Avrivningsplate ( <a href="#">Figur 7-E</a> )	Løsemiddel*	Ved behov
Sensor for tilgjengelig etikett ( <a href="#">Figur 7-D</a> )	Trykkluft	Hver måned
Sensor for svart merke ( <a href="#">Figur 7-F</a> )	Trykkluft	Hver måned

\* Bruk Zebra forebyggende vedlikeholdssett, delenummer 47362, eller en oppløsning av 90 % isopropylalkohol og 10 % deionisert vann.

### Rensing av skrivehode og trykkvalse

Ujevn utskriftskvalitet, for eksempel tomrom i strekkoden eller grafikken, kan bety at skrivehodet er skittent. Utfør følgende rensesprosedyre etter hver fargebåndrull for å oppnå beste resultater.

Rengjøres etter hver rull (450 m) med varmeoverføringsbånd, etter hver rull (150 m) med direkte varmeoverføringsmateriale, eller når "RENS SKR.HODE" vises på LCD-skjermen.



**Forsiktig •** Skrivehodet kan være varmt og kan gi forbrenning på huden.



**Forsiktighetsvarsel om Elektrostatisk Utladning •** Følg nødvendige forholdsregler ved håndtering av statiske komponenter, for eksempel kretskort og skrivehoder.

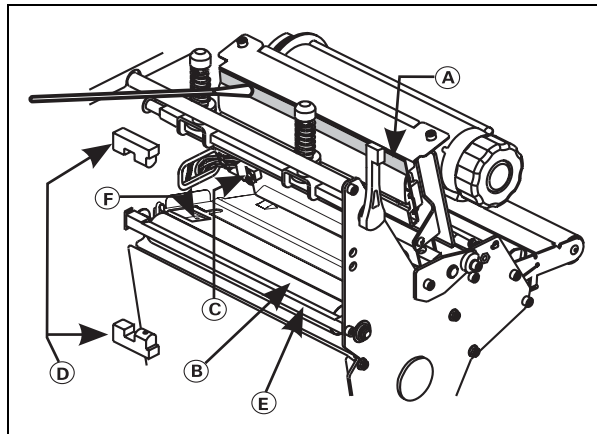
1. Åpne skrivehodet ved å skyve skrivehodespaken til åpen stilling.
2. Fjern utskriftsmaterialet og fargebåndet fra skrivemekanismen.
3. Bruk Zebra's forebyggende vedlikeholdssett, delenummer 47362, eller en oppløsning av 90 % isopropylalkohol og 10 % deionisert vann på en applikator. Tørk av skrivehodeelementene ([Figur 7-A](#)) fra ende til ende. (Skrivehodeelementene danner den gråaktige/svarte strimmelen rett bak kromstrimmelen.) Vent noen få sekunder til løsemiddelet er fordampet.
4. Snu trykkplaten ([Figur 7-B](#)), og rengjør grundig med løsemiddel.

5. Børst/støvsug opp eventuelt papirstøv, og tørk støv av valsene, materialsensoren (Figur 9-A og Figur 10-A), sensoren for svart merke (Figur 7-F) og fargebåndsensorene (Figur 7-C).
6. Sett eventuelt i fargebåndet og/eller utskriftsmaterialet igjen. Lukk skrivehodet ved å skyve spaken til lukket stilling. Du kan nå fortsette utskriften.



**Merk •** Hvis utskriftskvaliteten ikke blir bedre, kan du prøve å rense skrivehodet med en rensefilm av typen Save-a-Printhead. Dette spesialbelagte materialet fjerner belegg uten å skade skrivehodet. Slå opp i brukerhåndboken eller ring til nærmeste godkjente Zebra-forhandler eller -distributør hvis du vil vite mer.

**Figur 7 • Rengjøring av skrivehode/trykkvalse**



## Justeringer

### Plassering av kneledd

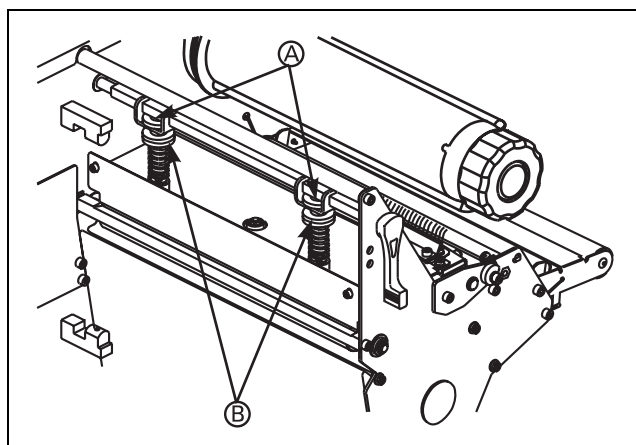
Plasser kneleddene slik at de fordeler trykket jevnt på utskriftsmaterialet. Dette gjør du ved å skyve dem til ønsket sted. Hvis du bruker en smal type utskriftsmateriale og skriveren har to kneledd, kan du plassere ett kneledd midt over utskriftsmaterialet og skyve det andre ut til siden (senk trykket på det ubrukne kneleddet).

### Justering av skrivehodetrykket

Forleng skrivehodets levetid ved å bruke lavest mulig trykk som gir ønsket utskriftskvalitet. Juster skrivehodetrykket hvis utskriften er for lys på den ene siden, eller hvis du bruker tykkere typer utskriftsmateriale. Se [Figur 8](#).

1. Senk innstillingen for mørkhetsgraden på frontpanelet og skriv ut noen etiketter.
2. Løsne låsemutrene ([Figur 8-A](#)).
3. Noen typer utskriftsmateriale krever høyere trykk for at utskriften skal bli tilfredsstillende. Øk eller senk trykket for dette utskriftsmaterialet med justeringsmutrene ([Figur 8-B](#)) til venstre og høyre kant av utskriftsområdet er like mørk.
4. Øk mørkhetsgraden til ønsket nivå på frontpanelet.

**Figur 8 • Justering av skrivehodetrykket**



### Stillingsjustering av materialsensor

Materialsensoren må stilles slik at den kan føle skillet mellom etikettene eller et hull eller hakk i utskriftsmaterialet.

Innstillingene som skriveren kommer med fra fabrikken, skulle dekke de fleste behov. Hvis ikke, kan du foreta de nødvendige justeringene.

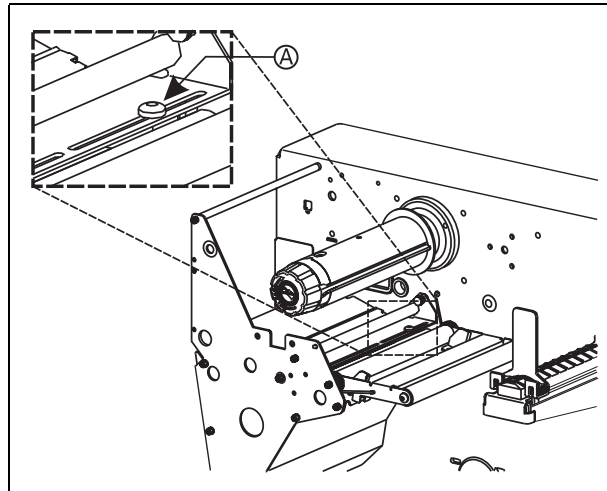


## Justering av øvre materialsensor

Slik justerer du den indre halvdel av utskriftsmaterialet:

1. Fjern fargebåndet. Finn den øvre materialsensoren (Figur 9-A).
2. Løsne skruen.
3. Skyv den øvre sensoren langs sporet, slik at den befinner seg rett over sammenføyningen, hakket eller hullet i utskriftsmaterialet.
4. Stram skruen.

**Figur 9 • Øvre materialsensor**



Slik justerer du den ytre halvdel av utskriftsmaterialet:

5. Fjern fargebåndet. Finn den øvre materialsensoren. (Figur 9-A)
6. Fjern skruen.
7. Løft den øvre materialsensor-enheten og fjern sensoren og ledningsdekselet til den ytre halvdel. Trekk forsiktig ledningene gjennom ledningsstroppen. Det er mulig du må sette dekselet for sensorledningen til side hvis justeringen er for langt utenfor.
8. Sett skruen tilbake på plass og stram den til.
9. Kontroller at ledningene er trødd tilbake i sporet på materialsensorbraketten.

## Justering av nedre materialsensor

1. Lokaliser den nedre materialsensor-enheten (Figur 10-A) under den bakre løsrullen. (Det er et fjærklips som holder et kretskort.)
2. Skyv sensoren til de to messingfargede infrarøde strålingskildene er under den øvre materialsensoren. Trekk forsiktig ledningene ut etter behov (ledningene bør være litt slakke).



**Merk** • Hvis sensoren flyttes innover, og det oppstår en stor ledningssløyfe, fjernes dekslet fra den elektroniske siden av skriveren, og ledningen trekkes forsiktig gjennom. Fest ledningene slik at de ikke gnir innpå eventuelle drivremmer.

Figur 10 • Nedre materialsensor

