

HS3100/HS2100 robuste Headsets

Robuste Bluetooth- und kabelgebundene HD-Voice-Headsets für anspruchsvollste Umgebungen

Wenn es um das Ermöglichen von sprachgesteuerten Anwendungen und Sprachkommunikation in Lagern, Fertigungsanlagen und Außenbereichen geht, braucht man ein Headset, das seiner Aufgabe gewachsen ist. Das Bluetooth-Headset HS3100 und das kabelgebundene HS2100 bieten all das, was Sie bei einem industriellen Headset benötigen – eine robuste Bauweise für überragende Gesamtbetriebskosten, HD Voice für hervorragende Klangqualität, ein attraktives Design, Tragekomfort, Benutzerfreundlichkeit, ein modularer Aufbau und eine hohe Akkukapazität, damit Bluetooth-Modelle selbst die längste Schicht durchhalten. Und das kabelgebundene HS3100 verleiht Mitarbeitern die Freiheit, sich 30 ft/10 m vom Mobilgerät zu entfernen. Geben Sie Ihren Mitarbeitern die nötige überragende Sprachqualität, um die Produktivität in Ihren sprachgesteuerten Anwendungen zu steigern – mit den robusten Headsets HS3100 und HS2100 von Zebra.



HD Voice sorgt für kristallklaren Klang bei kabellosen und kabelgebundenen Modellen

Durch die Unterstützung von HD Voice (auch als Breitband-Audio bekannt) wird eine überragende kristallklare Klangqualität bei allen Modellen erreicht. Bei Standardtelefongesprächen wird eine Bandbreite von 300 Hz bis 3,4 kHz genutzt – aber bei HD Voice stehen 50 Hz bis 7 kHz zur Verfügung, was zusätzlich zweieinhalb Oktaven an Sprachinformationen ermöglicht. Das Ergebnis: ein satter, natürlicher Klang der Stimme mit einer drastischen Verbesserung bei der Klarheit – dies setzt neue Maßstäbe bei der Genauigkeit von sprachgesteuerten Anwendungen, z. B. bei der Kommissionierung.

Widersteht den unvermeidlichen Stürzen im Alltag

Es führt kein Weg daran vorbei – Headsets fallen häufig zu Boden. Beim HS3100 und HS2100 stellt dies jedoch kein Problem dar. Denn diese robusten Headsets verrichten selbst nach einem Fall aus 6 ft/1,8 m Höhe auf Beton und 1.000 aufeinander folgenden Überschlägen aus 1,6 ft/0,5 m Höhe in unserer Überschlagtrommel, in der reelle Sturzbedingungen simuliert werden, noch zuverlässig ihren Dienst.

Staubdicht, sprühwasserfest und wasserdicht

Dank ihrer IP67-Versiegelung sind das HS3100 und HS2100 praktisch undurchlässig für Staub und funktionieren selbst nach dem Abspritzen mit einem Wasserschlauch oder einem kompletten Eintauchen in Wasser noch einwandfrei.

Geeignet für Kühlräume und Minustemperaturen im Freien

Beide Headset-Modelle sind für Ihre kältesten Umgebungen geeignet und funktionieren bis zu einer Temperatur von -22°F/-30°C noch zuverlässig.

Federleicht für außergewöhnlichen Tragekomfort

Bei einem Gewicht von 3,5 oz./98 g (kabelgebundenes Modell HS2100) bzw. 4 oz./115 g (Bluetooth-Modell HS3100) werden Ihre Mitarbeiter diese Geräte kaum spüren.

Leistungsstarke Geräuscherdrückungstechnologie

Unterdrückt effektiv Hintergrundgeräusche, um die Produktivität zu wahren. So müssen selbst in den lautesten Umgebungen keine Anweisungen wiederholt werden.

Bieten Sie Ihren Mitarbeitern mit den Headsets HS3100/HS2100 eine überragende Sprachqualität in Ihren anspruchsvollsten Industrieumgebungen.
Weitere Informationen zu den robusten Headsets HS3100/HS2100 finden Sie unter www.zebra.com/htheadsets

Akku-Austausch im laufenden Betrieb – ohne Abbruch der Bluetooth-Verbindung

Mit einem im laufenden Betrieb austauschbaren Akku können Ihre Benutzer unterbrechungsfrei weiterarbeiten, ohne eine erneute Kopplung mit dem Host-Computer wie dem WT6000 von Zebra durchzuführen.

Anpassbare Tragestile

Ihre Benutzer können ihren Tragestil selbst bestimmen – über dem Kopf oder hinter dem Nacken. Da sich der Mikrofonbügel um 290° drehen lässt, können Anwender, die das Headset auf dem Kopf tragen, jederzeit mühelos zwischen dem linken und rechten Ohr wechseln. Während der Bügel gedreht wird, ist das Headset automatisch stummgeschaltet.

Unkompliziertes Koppeln in Sekundenbruchteilen durch Antippen

Die integrierte NFC-Funktionalität ermöglicht Benutzern, mit dem HS3100 einfach den mobilen Host-Computer anzutippen, um eine Kopplung durchzuführen – es müssen keine Barcodes gescannt oder Geräte manuell für eine Erkennung konfiguriert werden und ein versehentliches Koppeln mit einem anderen Gerät in der Nähe wird vermieden.

Abnehmbarer drehbarer Mikrofonbügel minimiert Kosten

Statten Sie jeden Mitarbeiter mit einem eigenen Kopfbügel aus, den er mit verschiedenen Pads personalisieren kann. So können Sie eine kleinere Gruppe von Headsets von mehreren Schichten verwenden lassen. Am Anfang ihrer Schicht können die Mitarbeiter einfach einen Bügel aufstecken, durch Antippen koppeln und in wenigen Sekunden mit der Arbeit beginnen. Es muss kein komplettes Headset für jeden Mitarbeiter gekauft werden. Dies reduziert Ihre Investitions- und Gesamtbetriebskosten.

Austauschbare Ohrpolster und Windschutz für mehr Komfort und Hygiene

Ihre Mitarbeiter können ihr Headset mit Ohr-, Kopfbügel- und Schläfenpolstern aus Schaumstoff oder Leder personalisieren – und diese kostengünstigen Artikel bei Bedarf ganz einfach ersetzen. Zudem kann aus Hygienegründen jeder Mitarbeiter einen eigenen Windschutz am Bügelmikrofon anbringen.

15 Stunden Akkukapazität bei Bluetooth-Modellen

Viel Kapazität für eine lange Schicht wahrt die Mitarbeiterproduktivität, da diese nie Zeit mit der Suche nach einem Wechselakku vergeuden müssen.

Einfache Reinigung

Die Kunststoffe widerstehen Reinigungsvorgängen, um die Ausbreitung von Keimen bei gemeinsam genutzten Bügeln zu verhindern.

Technische Daten

Physische Merkmale

Gewicht:	HS2100 kabelgebundenes Modell: 3,5 oz./98 g (ohne Audiokabel) HS3100 Bluetooth-Modell: 4 oz./115 g (mit Akku)
Tragestile	<ul style="list-style-type: none"> Kopfbügel zum Tragen über dem Kopf Kopfbügel zum Tragen hinter dem Nacken
Austauschbare Teile	HS2100: Kopfbügel, Ohrpolster, Windschutz, Kopfbügelpolster, Schläfenpolster HS3100: Kopfbügel, Akku, Ohrpolster, Windschutz, Kopfbügelpolster, Schläfenpolster
Strom	Gilt nur für Modell HS3100: Li-Ion-Akku mit 220 mAh, 3,7 V für bis zu 15 Stunden unterbrechungsfreies Sprechen mit einer einzelnen Ladung eines Akkus mit ≤ 100 Lade-/Entladezyklen

Leistungsmerkmale

Sprachgesteuerte Anwendungen	Funktioniert mit allen Zebra-Geräten, die Spracherkennungs- und Text-to-Speech-Engines für sprachgesteuerte Anwendungen nutzen
Audio	Versiegeltes Hochleistungsmikrofon mit Rauschunterdrückung mit einer Störuneempfindlichkeit von mehr als 10 dB für laute Umgebungen
Frequenzgang Senden	50 Hz bis 8 kHz
Mikrofonempfindlichkeit	-53 dB bei 1 kHz, 1 Pa
Frequenzgang Empfang	300 Hz bis 6 kHz
Lautsprecherempfindlichkeit	89 dB Schalldruck bei 1,0 VRMS bei 1 kHz
Bluetooth	Gilt nur für Modell HS3100: Bluetooth Klasse II, v3.0; Bluetooth-Profil für Freisprechfunktion (HFP 1.6), HSP 1.2, A2DP-Profil
NFC	Gilt nur für Modell HS3100: NFC-Tag für Kopplung durch Antippen

Betriebsumgebung

Kompatibilität mit Zebra-Mobilcomputern	Besuchen Sie www.zebra.com/hsheadsets für die aktuellste Liste kompatibler mobiler Computer.
Benutzerschnittstellen	HS2100: Zwei 3,5-mm-Audiobuchsen HS3100: LED: Zweifarbiges LED für Headset-Status Tasten: Drei Funktionstasten
Betriebstemperatur	-30°C (-22°F) to +50°C (+122°F)
Lagertemperatur	HS2100: -40°C (-40°F) to +70°C (+158°F) HS3100: -40°C (-40°F) to +60°C (+140°F) einschl. Akku -40°C (-40°F) to +70°C (+158°F) ohne Akku
Schutzart	IEC 60529: IP67
Feuchtigkeit	5 bis 95 % (nicht kondensierend)
Fallspezifikation	Wiederholter freier Fall auf Beton aus 6 ft/1,8 m Höhe (36 Stürze über den gesamten Betriebstemperaturbereich)
Sturzfestigkeit	1.000 Überschläge aus 0,5 m Höhe (Zimmertemperatur)
Vibrationen	Sinus 5–2000 Hz, 4 g Spitze, 1 Stunde pro Achse; zufällig 20–2000 Hz, 6 g RMS oder 0,04 g ² /Hz, 1 Stunde pro Achse
Elektrostatische Entladung (ESD)	+/- 20 kV Luftentladung; +/- 10 kV direkte Kontaktentladung, +/- 10 kV DC indirekte Entladung

Softwarekompatibilität

TekSpeech Pro 4, Android EMDK

Empfohlene Services

Zebra OneCare

Garantie

HS2100: Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für das HS2100 eine Garantie von einem (1) Jahr ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Die vollständigen Garantiebedingungen finden Sie auf:

<https://www.zebra.com/warranty>

HS3100: Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für das HS3100 eine Garantie von einem (1) Jahr ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Die vollständigen Garantiebedingungen finden Sie auf:

<https://www.zebra.com/warranty>

Fußnoten

Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten

Märkte und Anwendungen

Branchen

- Lagerhaltung
- Vertrieb
- Transport und Logistik
- Fertigung

Umgebungen

- Gefrierbereiche
- Außenbereiche
- Flughäfen
- Seehäfen
- Rangierbahnhöfe



Zentrale Nordamerika und
Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com