

VC80x fahrzeugmontierter mobiler Computer

Profitieren Sie in Ihren Lagerfahrzeugen von Android

Mit dem VC80x können Sie Ihre Lademaschinen und Lagerfahrzeuge ganz einfach auf die nächste Generation für Lagermobilität umstellen. Der VC80x basiert auf Android und stellt eine bewährte Mobilitätsplattform bereit – mit garantiertem Sicherheitssupport, auf den Sie sich verlassen können. Sie können von Windows zu Android migrieren, ohne das vorhandene Bedienkonzept ändern zu müssen – es fällt kein erneuter Schulungs-, Konfigurations- oder Entwicklungsaufwand an. Der VC80x ist für die extremsten Umgebungsbedingungen konzipiert und begleitet Ihre Fahrer überallhin – innerhalb des Lagers, im Außenbereich, an der Laderampe und selbst im Kühlraum. Nur Zebra wertet Android mit den leistungsstarken Mobility DNA-Funktionen auf, um jeden Aspekt des Lagerbetriebs zu beschleunigen, vom Wareneingang bis zum Versand. Der VC80x – das extrem robuste Android-Gerät für ein intelligenteres Lager.



Einfache Umstellung auf Android

Nutzen Sie Ihre vertrauten Apps – ohne Änderungen

Da Ivanti Velocity bereits vorinstalliert und lizenziert ist, können Sie Ihre vorhandenen Terminal-Emulation- (TE) oder HTML5-Apps sofort auf dem VC80x ausführen. Da sich die Bedienung für Ihre Mitarbeiter nicht ändert, müssen Sie weder Ihr Backend anpassen noch erneut Schulungen durchführen. Zudem können Sie sogar Ihre vorhandenen TE-Apps mit grünem Bildschirm in grafische Touch-Apps umwandeln.

Bereit für Lagermanagement-Systeme der nächsten Generation

Da der VC80x mit Android arbeitet, ist er schon jetzt auf zukünftige Android-basierte Lagermanagementsysteme (WMS; Warehouse Management System) vorbereitet. Dank einer leistungsstarken Computing-Plattform und flexiblen Entwicklungsumgebung wächst der VC80x mit den Anforderungen Ihrer Apps.

Zukunftssicherheit und Betriebssystem-Unterstützung integriert

LifeGuard™ für Android ist nur bei Zebra erhältlich und garantiert direkte Sicherheitsupdates für bis zu 10 Jahre ab Veröffentlichungsdatum, sowie die Möglichkeit, durch Upgrades auf zukünftige Versionen von Android¹ für einen optimalen Lebenszyklus und eine maximale Anlagenrendite zu sorgen.

Garantierte Sicherheit und Leistung durch Android-Zertifizierung

Da es sich beim VC80x um ein Android-zertifiziertes Gerät handelt, können Sie sich voll und ganz darauf verlassen, dass das Gerät sicher und kompatibel mit der ständig wachsenden Zahl von Android-Apps für Lager und Unternehmen ist.

Gemeinsame Plattform für das Lager und darüber hinaus

Wenn Sie im Lager Handheld- und Wearable-Geräte von Zebra auf Android-Basis einsetzen, profitieren Mitarbeiter und IT-Abteilung von einem einheitlichen Betriebssystem mit Lösungsplattform. Sie erhalten bei verschiedenen Formfaktoren über Lager und Lieferkette hinweg den gleichen Bedienkomfort und die gleichen Verwaltungstools.



Der robuste VC80x – Ihr Weg zu Android und einem intelligenteren Lager.

Weitere Informationen zum VC80x Fahrzeugmontierten Computer erhalten Sie auf www.zebra.com/vc80x oder in unserem weltweiten Kontaktverzeichnis auf www.zebra.com/contact

Extrem robustes Design

Entwickelt für extreme Umgebungen

Der VC80x ist dank staub- und wasserfester IP66-Versiegelung, versiegelten Steckern sowie Extremtemperatur-, Stoß- und Vibrationstests auch für die anspruchsvollsten Umgebungen geeignet.

Kompatibel mit Gefrieranwendungen für die kältesten Lieferwege

Der VC80x bietet als einziger Android-Fahrzeugcomputer frost- und kondensationsfreien Betrieb dank Heizelementen für Touchscreen, Platinen und Batterien sowie intelligenten Temperatursensoren zur automatischen Steuerung von Heizung und Heizgeschwindigkeit.

Optional beheizte robuste Tastatur

Wenn Ihre Mitarbeiter vollständige Tastaturen bevorzugen, können Sie die optionale robuste Tastatur an der Unterseite des VC80x montieren. Die integrierte Heizung der Tastatur sorgt für frost- und kondensationsfreien Betrieb bei winterlichen Temperaturen, während Ablauflöcher die Bildung von Eis auf der Tastatur verhindern.

Passt in praktisch alle Lagerfahrzeuge/Lademaschinen

Mehrere Montagemöglichkeiten, einschließlich Standard-RAM-Halterungen, sorgen, zusammen mit der kompakten Größe, für eine einfache Montage und bequeme Befestigung, selbst in kleinsten Fahrzeugen. Eine 10-Sekunden-Schnellwechselhalterung erleichtert das Umsetzen des VC80x in ein anderes Fahrzeug während der Fahrzeugwartung oder während der Geräte Reparatur.

Leistungsstarke, exklusive Zebra-Funktionen mit Mobility DNA

Aufwertung Ihres VC80x mit Mobility DNA

Zebras Mobility DNA-Konzept vereinfacht alle Aspekte Ihrer Mobilitätsplattform. Von Anfang an steht Ihnen die branchenweit umfangreichste Suite von Mobilitäts-Tools zur Verfügung, mit denen Sie von der Bereitstellung bis zur Anwendungsentwicklung sämtliche Aspekte vereinfachen und durch das Hinzufügen neuer Funktionen die Mitarbeiterproduktivität steigern können.

Auch als Handfunkgerät verwendbar

Der VC80x kann optional mit Lautsprecher/Mikrofon konfiguriert werden und beinhaltet Workforce Connect Push-to-Talk Express von Zebra, eine leistungsstarke kostenlose Anwendung, mit der ab Werk die Verwendung als Handfunkgerät möglich wird.²

App-Kontrolle und Funktionszugriff ganz einfach

Mit Enterprise Home Screen von Mobility DNA verhindern Sie, dass Mitarbeiter den VC80x zum Spielen verwenden. Mit diesem praktischen Dienstprogramm legen Sie ganz einfach fest, welche Apps und Gerätefunktionen zugänglich sind.

Für höchsten Bedienkomfort konzipiert

Überall gut sichtbar

Wählen Sie entweder 1.000 NIT für einen superhellen Bildschirm, der gut im Freien lesbar ist, oder 400 NIT für Innenanwendungen.

Höchste Rechenleistung

Der superschnelle 1,8 GHz HexaCore 64-Bit-Prozessor mit 4 GB RAM ermöglicht das Ausführen aller Anwendungen, die Mitarbeiter benötigen, auch grafikintensive Apps.

Überall gut hörbar

Die äußerst leistungsstarken Frontlautsprecher mit gut zugänglicher Lautstärkeregelung sorgen auch in den lautesten Umgebungen für gut hörbares Scanfeedback und Anwendungshinweise.

Die schnellsten, zuverlässigsten WLAN-Verbindungen

Dank Unterstützung für 802.11ac – und über Software umschaltbaren internen oder externen Antennen bietet der VC80x eine überragende Sprach- und Datenleistung. Erweiterte Roaming-Technologie sorgt dafür, dass Fahrer überall auf dem Gelände mit den erforderlichen Apps und Daten verbunden bleiben.

Programmierbare Tasten zur Vereinfachung auch komplexester Operationen

Programmieren Sie sechs Direkttasten und sechs Schaltflächen für die Ausführung mehrstufiger Prozesse, um Durchsatz und Produktivität zu steigern.

Hinzufügen von Barcode-Scans, Sprachunterstützung und mehr

Unterschiedliche Mitarbeiter benötigen unterschiedliche Fähigkeiten. Daher bietet der VC80x alle Anschlüsse, die Sie für Barcode-Scanner, mobile Drucker, Push-to-Talk-Mikrofone und vieles mehr brauchen.

Bereit für sprachgesteuerte Anwendungen

Dank Unterstützung für Breitband-Audio über Bluetooth ist der VC80x auf sprachgesteuerte Lager-Apps vorbereitet.

Sofortiges Koppeln von Bluetooth-Scannern

Durch das Scannen eines Barcodes direkt auf dem VC80x können Mitarbeiter ihre kabellosen Zebra-Scanner sofort koppeln.

Konfigurieren von Peripheriegeräten über SSI

Die robusten Scanner der DS3600-Serie und Bluetooth-Ringscanner RS6000 können über SSI direkt vom VC80x aus konfiguriert werden.

Reparatur direkt vor Ort

Da Touchscreen, Tasten und USV-Akku vor Ort austauschbar sind, fallen weniger Fahrten ins Depot an, wovon Geräteverfügbarkeit und Anlagenrendite erheblich profitieren.

Technische Daten

Physische Merkmale

Abmessungen	10,9 Zoll B x 9,4 Zoll H x 3,5 Zoll T 276 mm B x 238 mm H x 90 mm T
Gewicht	3,7 kg (8,1 lbs)
Tastaturoptionen	Externe Tastatur, QWERTY und AZERTY, optionale L-Halterung
Strom	Interne Stromversorgung 12-48 V Nennspannung, ausgelegt für Gabelstapler
USV	Aufladbarer USV-Akku für den Betrieb bei Stromausfällen
Display	10,4 Zoll Farb-XGA-LCD (1024 x 768); 24 Bit Farbtiefe; Auswahl von 400 oder 1.000 NITS; LED-Hintergrundbeleuchtung
Touchscreen	Widerstandsfähiger Touchscreen mit passiver Stift- oder Fingerbedienung, Kühlraumversion: Die integrierte Touchscreen-Heizung verdampft externes Kondenswasser beim Verlassen von Kühlräumen und beim Eintreten in Kühlräume.
Tasten	Sechs (6) programmierbare Makrotasten; Lautstärke; Helligkeit; blaue Taste für Sekundärfunktionen; An/Aus Betriebsschalter
Schnittstellenanschlüsse	Standardmäßig versiegelte und gesicherte Steckverbinder: 2 serielle RS-232-Anschlüsse; 1 USB-Standardanschluss; 1 Powered-USB-Anschluss; 1 3,5-mm-Audiobuchse; optionaler Ethernet-Anschluss über Adapter
LEDs	Betriebs-LED, Warn-LED, blaue Taste Status-LED
Scanner-Support	Über USB, RS-232 oder Bluetooth verbundene Handheld-Scanner und Imager; SSI-Unterstützung für Scanner der DS36xx-Serie und Bluetooth-Ringscanner RS6000
Befestigung	Schnellwechselhalterung; Standard-RAM-Befestigung; Adapter für ältere Fahrzeug-Computerbefestigungen

Leistungsmerkmale

CPU und RAM	Qualcomm 8056, 1,8 GHz HexaCore, 64 Bit mit Leistungsoptimierung, mit 4 GB RAM
Betriebssystem	Android 8.0 (Oreo) – AOSP; GMS – ausgewählte Konfigurationen
Massenspeicher	32 GB eMMC (pSLC)
Software (vorlizenziert und vorinstalliert)	DataWedge mit SSI-Scannerunterstützung; Workforce Connect PTT Express; Iventi Velocity powered by Wavelink
Optionale Software	Workforce Connect PTT Pro, SOTI MobiControl

Benutzerumgebung

Betriebstemperatur	-30 °C bis +50 °C (-22 °F bis +122 °F)
Lagertemperatur	-40 °C bis 60 °C (40 °F bis 140 °F)
Luftfeuchtigkeit	5 bis 95 %, nicht kondensierend (Standardversion); 5 bis 95 %, kondensierend (Gefrierversion mit interner Heizung)
Abdichtung	IP66
Temperaturschock	-30 °C bis +50 °C (-22 °F bis +122 °F)
Stöße/Vibrationen	IEC 60721-3-5M3; MIL-STD 810G; Methode 514.6; MIL-STD 810G; Methode 516.6
Salznebel	5-prozentige Lösung über 48 Stunden bei 35 °C
Sonneneinstrahlung	MIL STD 810-G, Method 505.5, Procedure I
Integrierte Sensoren	Bewegung (Beschleunigungsmesser); Temperatur; Zündung
Elektrostatische Entladung	± 20 kV Luftentladung, ± 10 kV direkte Entladung

Drahtloskommunikation

WLAN	802.11 a/b/g/n/ac/k/r
WLAN-Antennen	Intern oder extern; über Software umschaltbar
WPAN	Klasse 2, Bluetooth 4.0 (Bluetooth® Smart-Technologie); Bluetooth-Breitband-Unterstützung HFP 1.6

Sprache und Audio

Audio	Leistungsstarker Lautsprecher bis 87 dBA
Push-to-Talk	Externe, optionale Mikrofon/Lautsprecherkombination

Richtlinienkonformität

Elektrische Sicherheit	UL/cUL/IEC/EN 60950-1 Innengebrauch und UL/cUL/IEC/EN 60950-22 Außengebrauch
EMI/RFI	Nordamerika: FCC Part 15, Klasse B Kanada: ICES-003, Klasse B EU: EN55022, EN 301489-1, EN 301489-17
WLAN/Bluetooth	USA: FCC Part 15.247, 15.407 Kanada: RSS-210 EU: EN 300 328, EN 301 893 Australien/Neuseeland: AS/NZS 4268
Umgebung	RoHS/WEEE/REACH-konform
Entflammbarkeit	IEC UL94-V0

Zubehör

Kabelgebundene Scanner, kabellose Scanner, Wearable-Scanner, Antennen, Push-to-Talk Lautsprecher/Mikrofon, robustes Bluetooth-Headset HS3100, Tastaturen, einschl. robuster geheizter Tastatur, Tastaturhalterungen, Adapterkits (Netzkabel) zur Verwendung älterer Computer zur Fahrzeugmontage, Schnelltriegelung, RAM-Halterungen, Scannerhalterung. Eine vollständige Liste des Zubehörs finden Sie unter www.zebra.com/vc80x

Garantie

Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für den VC80x eine Garantie von einem (1) Jahr ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Die vollständige Garantie finden Sie hier: <http://www.zebra.com/warranty>

Empfohlene Services

Zebra OneCare Select

Fußnoten

1. Erfordert einen gültigen Zebra OneCare-Servicevertrag.
2. Workforce Connect Express ist mit den meisten Zebra-Mobilgeräten kompatibel. Optionale externe Lautsprecher/Mikrofone erforderlich für Push-to-Talk.

Mobility DNA-Lösungen

Mobility DNA ist nur für Android verfügbar. Funktionen können je nach Modell variieren. Möglicherweise ist ein Supportvertrag erforderlich. Um zu erfahren, welche Lösungen unterstützt werden, besuchen Sie: <https://developer.zebra.com/mobilitydna>



Märkte und Anwendungen

Branchen

- Lagerhaltung
- Vertrieb
- Transport und Logistik
- Fertigung

Umgebungen

- Kühlräume und Außenbereiche
- Flughäfen
- Seehäfen
- Rangierbahnhöfe

Anwendungen

- Wareneingang
- Kommissionierung
- Verpackung
- Versand
- Bestandsauffüllung
- Cross-Docking
- Unfertige Erzeugnisse (Work-In-Process, WIP)



Zentrale Nordamerika und
Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com