

## Tablets resistentes L10 Windows

Lo más avanzado en tablets que pueden llevarse a todas partes: XSlate y XPad de 10 pulgadas

Ponga la potencia de los datos móviles en manos de los trabajadores en sus entornos más exigentes con la familia de tablets resistentes L10 Windows de Zebra. Diversos modelos atienden a las necesidades de los trabajadores sobre el terreno en los sectores de energía, minería, servicios públicos, telecomunicaciones, construcción, seguridad ciudadana y Administración del Estado, así como en almacenes y plantas de manufactura. El diseño resistente que puede llevarse a todas partes es ideal para interiores, exteriores, cámaras congeladoras, temperaturas bajo cero y calor extremo, en carretillas elevadoras, camiones otros vehículos —e incluso bajo un sol intenso. Una plataforma avanzada proporciona una altísima velocidad de ejecución de todas las aplicaciones, una batería que proporciona energía durante todo el turno o las 24 horas del día con una sola carga, además de las conexiones inalámbricas más rápidas: WiFi, Bluetooth, móviles, GPS y NFC. Dispone de todas las opciones de captura de datos necesarias para aumentar la productividad del personal. Personalice sus tablets L10 con accesorios empresariales que simplifican el uso diario. L10 Series —lo último en tablets Windows resistentes para el centro de trabajo.



### Lo último en versatilidad resistente

#### Responda a las necesidades de prácticamente cualquier trabajo con varios modelos

El XSlate L10 es el modelo más pequeño y ligero para los trabajadores que necesiten un diseño de tablet tradicional. Añada el teclado resistente opcional para crear un portátil alternativo para la introducción masiva de datos. Los trabajadores pueden retirar el teclado para una portabilidad sencilla, o montarlo en cualquier vehículo con una base de conexión auxiliar, desde carretillas en el almacén hasta vehículos de reparto o de emergencias.

Para los trabajadores que pasan el día de pie, un asa rígida integrada hace que el XPad L10 resulte fácil de transportar. Añada un escáner de códigos de barras integrado a la empuñadura para una captura de datos rápida y precisa. Independientemente del modelo que elija, obtendrá lo mismo en cuanto a diseño resistente, plataforma de CPU, experiencia común de usuario y soporte coherente para todas sus aplicaciones.

#### Personalice con accesorios combinables

Independientemente de los modelos que elija, obtendrá una familia de accesorios de categoría empresarial que funciona con todos. La compra y gestión de accesorios es más sencilla. Y puede simplificar el uso diario para los trabajadores gracias a la gama de bases de conexión para vehículos, industriales y de escritorio; funda de transporte, correa para colgar al hombro, patilla de soporte y mucho más.

#### Añada puertos y otras opciones de captura de datos

¿Necesita más puertos para conectar hardware adicional fácilmente? No hay problema —no tiene más que añadir un puerto RS232 True Serial o HDMI-in. ¿Desea agilizar y garantizar la captura precisa de códigos de barras? Incorpore un escáner de categoría empresarial al XPad. ¿Necesita más opciones de seguridad? Agregue una Tarjeta de acceso común (CAC) o un lector de tarjetas con chip. Y si su organización utiliza RFID, puede añadir un lector RFID UHF.

**XSlate y XPad, lo más avanzado en tablets Windows de gran resistencia para empresas.**

Para obtener más información, visite [www.zebra.com/l10](http://www.zebra.com/l10)

## Lo último en fiabilidad y facilidad de uso

### Diseño resistente de gran durabilidad

Este tablet impermeable, resistente al polvo y a las caídas puede con todo. Soporta caídas sobre hormigón. Puede mojarse —aunque las cubiertas de puerto estén abiertas. Úselo en condiciones de calor extremo y temperaturas bajo cero, en un camión, un automóvil o una carretilla elevadora —o en áreas con presencia de materiales peligrosos.<sup>1</sup> Y la carcasa de magnesio ligera es más fuerte que el acero y no se tuerce, por lo que obtendrá durabilidad sin añadir peso.

### Pantalla grande de 10,1 pulgadas Pantalla con todas las características adecuadas

Prácticamente nada impide a los usuarios introducir información en la pantalla multitáctil avanzada —ni los guantes, ni la lluvia ni la nieve. Los usuarios pueden elegir el modo de entrada que prefieran: dedo o lápiz táctil. Corning Gorilla Glass aporta la máxima resistencia a arañazos e impactos al componente más vulnerable del dispositivo. La pantalla ultraluminosa de 1000 nits View Anywhere® es fácil de ver, incluso con luz solar directa.

### Autonomía de batería y gestión de baterías incomparables

Consiga autonomía para un turno completo con la batería estándar y 24 horas de autonomía con la batería de ampliación. Con una batería extraíble intercambiable en caliente, los tablets L10 están siempre en servicio —nunca en una base de carga. Y con un cargador opcional, la batería de repuesto estará lista para usar en todo momento.

## Lo último en productividad con captura de datos para empresas

### Cámaras delantera y trasera que duplican la funcionalidad

Habilite videollamadas con la cámara en color delantera de 2 MP, lo que permite a sus trabajadores obtener la ayuda instantánea in situ que necesitan para resolver problemas de equipos técnicos y mucho más.

Capture fotos y vídeos con alto nivel de detalle con la cámara trasera en color de 13 MP —ideal para la captura en fracciones de segundo de justificantes de estado/entrega/servicio, captura de pruebas, documentación de incidentes y mucho más.

### Captura impecable de prácticamente cualquier código de barras en prácticamente cualquier estado

Gracias al motor integrado de categoría empresarial Zebra SE4710 (opcional solo en XPad L10), los trabajadores capturan códigos de barras con la misma rapidez con que pulsan el botón de escaneado —aunque estén arañados, sucios o mal impresos.

## Lo último en conectividad

### Conexiones móviles más rápidas

Gracias a la compatibilidad con 4G LTE, sus trabajadores están conectados en todo el mundo, en áreas urbanas y remotas —en vehículos o a pie, en interiores y exteriores. Y con la certificación de las principales redes de servicio público, como AT&T FirstNet y Verizon, los servicios de emergencia cuentan con las conexiones fiables que necesitan cuando las emergencias sobrecargan las redes comerciales.

### Mayor alcance y velocidad de WiFi con menos consumo

La tecnología MU-MIMO (Multiple-User Multiple Input Multiple Output) 2x2 permite que los puntos de acceso se comuniquen con varios dispositivos simultáneamente a través del filtrado espacial exacto, lo que aumenta la capacidad, la velocidad y el alcance de la red Wi-Fi. Además, el procesamiento se traslada del dispositivo móvil al punto de acceso, lo que prolonga la autonomía de la batería.

### Más opciones de conectividad para comunicaciones más rápidas y flexibles

Bluetooth 4.2 estándar y compatibilidad con Ethernet Gigabit, además de opciones de NFC, GPS y RFID UHF, lo que supone estar siempre conectado.

## Lo último en capacidad de gestión

### Fácil de proteger y gestionar

Los tres modelos se integran en una plataforma Windows 10 Pro común, lo que ofrece varias opciones de seguridad. La tecnología Trusted Platform Module (TPM) 2.0 simplifica la selección e implementación de distintos niveles de seguridad para los distintos usuarios. Compatibilidad con Smart Card, Tarjeta de acceso común (CAC) o un lector de huellas dactilares permite controlar el acceso a los datos y las aplicaciones en los tablets L10. Y una ranura para anclaje Kensington protege contra robos.

# Especificaciones

## Características físicas

<b>Dimensiones</b>	XSLate: 11,0 pulg. (Lo) x 7,7 pulg. (An) x 0,88 pulg. (Pr) (11 pulg. [Lo] x 7,7 pulg. [An] x 0,88 pulg. [Pr]) XPad: 11,0 pulg. (Lo) x 10,0 pulg. (An) x 0,88 pulg. (Pr) (11 pulg. [Lo] x 10,1 pulg. [An] x 0,88 pulg. [Pr]) XSLate con teclado: 11,0 pulg. (Lo) x 8,3 pulg. (An) x 2,36 pulg. (Pr) 280,8 mm (Lo) x 210,8 mm (An) x 60 mm (Pr)
<b>Peso</b>	XSLate: 1,3 kg/2,8 libras <sup>2</sup> XPad: 1,4 kg/3,1 libras <sup>2</sup> XSLate con teclado: 2,1 kg/4,63 libras <sup>2</sup>
<b>Carcasa</b>	Carcasa interna de aleación de magnesio con paragolpes de esquina externos de elastómero
<b>Pantalla</b>	10,1 in Pantalla de resolución 2K WUXGA 1920 x 1200 (16:10) - View Anywhere® de 1000 nits nominal (capacitiva) Corning® Gorilla® Glass 3 Táctil de 10 puntos capacitiva Índice de contraste = 800 a 1000: 1 Amplio ángulo de visión de ±85° Protector de pantalla antirreflejos de serie sustituible por el usuario —Dureza 3H Modo en húmedo, con guantes y seleccionable por el usuario Modo de visión nocturna solo con pantalla View Anywhere activa
<b>Gráficos</b>	Intel® UHD Graphics 505
<b>Duración de la batería y autonomía</b>	Batería estándar: hasta 9,5 horas <sup>3</sup> Batería de ampliación: hasta 25 horas <sup>3</sup> Tiempo de carga de la batería: - Batería estándar: 2,75 horas con el sistema apagado <sup>4</sup> - Batería de ampliación: 3,25 horas con el sistema apagado <sup>4</sup> Batería puente estándar (1 minuto de cambio) - La función de cambio de batería en caliente se suministra de serie Tensión de entrada: 12-20 V, Adaptador de CA: 19 V
<b>Puertos/Conectividad</b>	Conector de acoplamiento: (2) puertos USB 3.0 Puerto USB tipo C (USB 2.0, USB 3.0, salida de puerto de pantalla) Salida de audio 3,5 mm (salida estéreo, entrada mono) Puerto Ethernet RJ-45 Nano SIM doble (4FF) Micro-SDXC
<b>Ranura de ampliación</b>	Micro-SDXC
<b>Opciones integradas</b>	NFC Lector de códigos de barras 1D/2D opcional (solo XPad) RS232 True Serial opcional o HDMI-In opcional o Lector CAC/SmartCard opcional o Lector RFID UHF opcional (AEI)
<b>Teclado resistente</b>	Accesorio opcional: retroiluminado; IP65; especificación para caídas de 1 m/3,2 pies; correa/base de apoyo
<b>Seguridad</b>	Lector de huellas dactilares integrado Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Lector CAC/SmartCard opcional Ranura para anclaje de cable Kensington Conformidad con TAA
<b>Indicadores de estado</b>	Estado del sistema, estado de la batería y cámara activa, actividad de SSD

<b>Audio</b>	Intel High Definition Audio Realtek® HD Codec Supresión de ruido RealTek Micrófono de matriz multidireccional - 2 micrófonos (2 micrófonos de matriz orientados hacia adelante) XPad: 1 altavoz orientado hacia adelante XSLate: 1 altavoz orientado hacia atrás
--------------	--

## Características de rendimiento

<b>Sistema operativo</b>	Windows 10 IoT.
<b>Procesador</b>	Procesador Intel Pentium® N4200 <sup>5</sup> ; (LPDDR4, 1,10 GHz con frecuencia turbo a 2,50 GHz)
<b>Memoria</b>	8 GB
<b>Opciones de almacenamiento</b>	SSD SATA de 128 GB SSD SATA de 256 GB SSD SATA de 512 GB

## Entorno de usuario

<b>Temperatura de funcionamiento</b>	De -20 °C a 60 °C/de -4 °F a 140 °F; MIL-STD-810G
<b>Temperatura de almacenamiento</b>	De -30 °C a 70 °C/de -22 °F a 158 °F; MIL-STD-810G
<b>Choque térmico</b>	De -30 °C a 70 °C/de -22 °F a 158 °F en cinco (5) minutos, sin funcionar; MIL-STD-810G

<b>Especificaciones para caídas</b>	MIL-STD-810G: Caídas desde 1,83 m/6 pies en contrachapado sobre hormigón, caídas desde 1,22 m/4 pies sobre hormigón
-------------------------------------	--

<b>Sellado</b>	IP65
----------------	------

<b>Entornos de riesgo</b>	C1D2 (Clase 1, División 2) para lugares peligrosos <sup>1</sup>
---------------------------	---

<b>Vibración</b>	Integridad mínima en reposo, vehículos pesados en funcionamiento; MIL-STD-810G
------------------	--

<b>Impacto</b>	40 G en funcionamiento: MIL-STD-810G
----------------	--------------------------------------

<b>Humedad</b>	Del 3 % al 95 % sin condensación, de -30 °C a 60 °C/-22 °F a 140 °F, 5 ciclos de 48 horas; MIL-STD-810G
----------------	---

<b>Impermeabilidad</b>	Método 506.5: Procedimiento I, velocidad del viento 64 k/h/40 mph, 4 pulgadas por hora, 4 caras; MIL-STD-810G
------------------------	---

<b>Nube de arena</b>	20 M/s, 1,1 g/m <sup>3</sup> (+/-0,3 g) de velocidad a alta temperatura de 60 °C/140 °F; MIL-STD-810G
----------------------	---

<b>Nube de polvo</b>	Velocidad de 8,9 M/s, concentración de polvo de 3,9 g/m <sup>3</sup> a alta temperatura de 60 °C/140 °F; MIL-STD-810G
----------------------	---

<b>Contaminación de fluidos</b>	Solución de agua y lejía al 50/50, solución de agua y peróxido de hidrógeno al 50/50, combustible diésel, aceite mineral, desinfectante Lysol, alcohol desnaturalizado, alcohol isopropílico; MIL-STD-810G
---------------------------------	--

<b>Altitud</b>	En funcionamiento: 15 240 m/50 000 pies; MIL-STD-810G
----------------	---

## Captura de datos

<b>Cámara</b>	Cámara trasera de 13 MP con autofocus; cámara delantera de 2 MP con flash
---------------	---

<b>NFC</b>	Opcional
------------	----------

<b>RFID</b>	Lector RFID UHF opcional (AEI)
-------------	--------------------------------

## Mercados y aplicaciones

### Almacenaje

- Almacenamiento en frío
- Paso para canalizaciones

### Fabricación

- En tienda

### Servicio sobre el terreno

- Petróleo y gas
- Minería
- Construcción
- Servicios públicos

### Administración del Estado

- Seguridad ciudadana

HOJA DE ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO  
TABLETS RESISTENTES L10 WINDOWS

<b>Escáner de códigos de barras</b>	Opcional solo en XPad: Generador de imagen 1D/2D SE4710
<b>Datos GPS o por WAN inalámbrica (móviles)</b>	
<b>Radio</b>	Inalámbrica interna opcional (una ranura de ampliación con la opción de: <ul style="list-style-type: none"> <li>Sierra Wireless EM7565, 4G LTE con GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou)</li> <li>Sierra Wireless EM7511, LTE-Advanced con GNSS</li> <li>GNSS discreto, Navisys u-blox GPS + GLONASS con SBAS</li> </ul> Apta para AT&T FirstNet y certificación Verizon PNTM Capacidad para CBRS (banda 48) - EM7511 solamente
<b>LAN inalámbrica (Wi-Fi)</b>	
<b>Radio</b>	Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi plus
<b>PAN inalámbrica (Bluetooth)</b>	
<b>Bluetooth</b>	Clase 1, Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE)
<b>Normativa</b>	
<b>Seguridad de productos</b>	UL/CSA 60950-1 2.ª Ed.; UL/CSA 62368-1 2.ª Ed.; EN 60950-1 2.ª Ed.; IEC 62368-1 2.ª Ed.; EN 62368-1 2.ª Ed.; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI Ubicaciones peligrosas: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013
<b>SAR</b>	FCC OET 65 Suplemento C; CAN/CSA RSS-102 Edición 5, Código de seguridad 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
<b>EMC</b>	FCC Parte 15 B Clase B; CAN/CSA ICES-003, Clase B; EN55032, Clase B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413

<b>Medio ambiente</b>	Propuesta 65 de California; Sistemas de carga de baterías; Directiva RoHS 2 2011/65/EU; Directiva WEEE 2012/19/EU; Directiva sobre eliminación de pilas 2013/56/EU; NMX -1-122-NYCE-2006 (Consumo de energía en México); Cumple el estándar Energy Star; EPEAT Silver
-----------------------	---

**Accesorios**

Base de conexión para vehículo; base de conexión para oficina; batería estándar y con ampliación; base de apoyo con soporte de batería de ampliación; cargador de batería de un solo espacio; adaptadores de alimentación; teclado auxiliar; digitalizador de corto y largo alcance y lápices pasivos; combinación de base de apoyo y correa de mano giratoria; asa blanda; correa de hombro; funda de transporte; protectores de pantalla; paño de limpieza de pantalla

**Garantía**

Sujeto a los términos de la declaración de garantía de hardware de Zebra, el L10 está garantizado frente a defectos de fabricación y materiales durante un periodo de 3 (tres) años desde la fecha de entrega. Para consultar la declaración de garantía completa, visite: <https://www.zebra.com/warranty>

**Servicios recomendados**

**Zebra OneCare Essential y Select:** Maximice la disponibilidad de los dispositivos Zebra, el aprovechamiento de los dispositivos y la eficiencia operativa con estos servicios de asistencia con todas las funciones que marcan la pauta en el sector.

**Servicios de visibilidad de Zebra** —Asset Visibility Services (AVS) con opciones Visibility/Q™ Foresight en cualquier contrato de asistencia Zebra OneCare ofrecen los datos de gestión de dispositivos necesarios para llevar la disponibilidad de los dispositivos, la eficiencia operativa y la rentabilidad de la inversión a una nueva dimensión.

**Notas al pie**

1. Requiere un modelo con certificado para uso en lugares peligrosos. Muchos modelos XSlate y XPad cuentan con certificado C1D2.
2. Indica el peso aproximado del sistema medido con una batería de 36 Wh. El peso real del sistema puede variar en función de la variabilidad de la configuración, los componentes y la manufactura.
3. Software de pruebas de rendimiento MobileMark 2014. El rendimiento de la batería variará en función de la configuración del sistema. La vida útil de la batería y las estimaciones de recarga variarán en función de la configuración del sistema, las aplicaciones, las características opcionales, las condiciones ambientales, el acondicionamiento de la batería y las preferencias del usuario.
4. Tiempo aproximado de carga. Carga validada del 5 % al 90 % con el sistema encendido o apagado.
5. Pentium L10 soporta Windows 10 Pro 64-bit pero no se ofrece de fábrica. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



Sede en NA y corporativa  
+1 800 423 0442  
inquiry4@zebra.com

Sede en Asia-Pacífico  
+65 6858 0722  
contact.apac@zebra.com

Sede en EMEA  
zebra.com/locations  
contact.emea@zebra.com

Sede en Latinoamérica  
+1 847 955 2283  
la.contactme@zebra.com