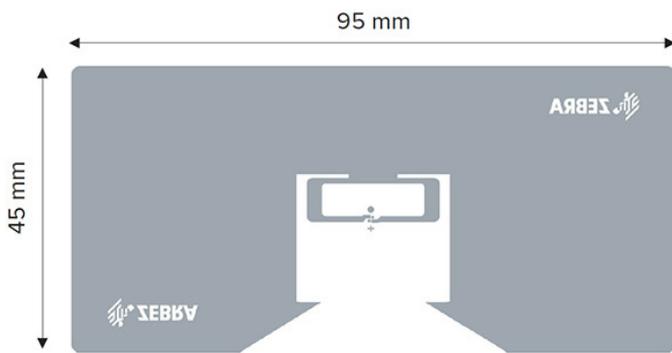


Circuito integrado RFID ZBR4005 de Zebra

Circuito integrado avanzado de memoria alta de marca Zebra

Los circuitos integrados RFID son cruciales para lograr la visibilidad en tiempo real que usted necesita para agilizar las operaciones y minimizar los errores en datos relacionados con activos, así como mantener la trazabilidad de activos, identificarlos y maximizar su utilización. Diseñado por Zebra, uno de los líderes mundiales en RFID, los circuitos integrados RFID ZBR4005 ofrecen un rendimiento excelente a las aplicaciones de manufactura y transporte que necesitan memoria expandida, requieren ser leídas desde casi cualquier ángulo y tienen la necesidad de un rendimiento sólido cuando se colocan en o cerca de materiales desafiantes. El circuito integrado ZBR4005 utiliza un chipset de alta sensibilidad para asegurar gran alcance de lectura. Los circuitos integrados ZBR4005 están diseñados y han sido probados para un rendimiento óptimo con las impresoras Zebra y los lectores RFID, lo cual maximiza los beneficios de RFID en su empresa.



Alta sensibilidad para rangos de lectura más largos

Diseñados con un chipset Monza M4E de alta sensibilidad, los circuitos integrados ZBR4005 ofrecen rangos de lectura de hasta 13 m.

Diseño de circuito eléctrico optimizado para utilizarse en cualquier ángulo

Rendimiento sólido cuando el circuito eléctrico está perpendicular a la antena de lectura, lo cual es importante si se trata de una infraestructura de lector fijo.

Excelente rango de lectura cuando se coloca en o cerca de materiales desafiantes

Nuestras pruebas Voyantic muestran sólidos rangos de lectura teóricos en varias superficies.

Gracias al EPC y a la memoria de usuario expandidos, usted puede almacenar más datos

Nuestro ZBR4005, tiene una memoria EPC de 496 bits y una memoria de usuario de 128 bits que le permiten cifrar más información.

Imprima con confianza. Imprima con calidad. Imprima con consumibles certificados de Zebra

Zebra emplea procesos de calidad ISO 9001 para reducir las incidencias de codificaciones fallidas. Comprobamos las etiquetas con los lectores de Zebra y las impresoras para garantizar un rendimiento líder en el sector. Además, le ofrecemos la última generación de chips y los mismos materiales de etiquetas en todos los pedidos para garantizar etiquetas RFID fiables y de calidad.

Soluciones de etiquetado RFID personalizadas

Con nuestras prensas y equipos de manufactura de RFID de tecnología punta, podemos crear una solución de etiquetado RFID personalizada que cumpla los requisitos específicos de su aplicación. Y podemos recomendarle rápidamente el material y el circuito integrado óptimos para obtener un ROI máximo.

Conocimiento experto sin competencia en RFID

Zebra es su experto de confianza en todos los productos RFID. Ofrecemos soluciones integrales, incluyendo etiquetas RFID previamente comprobadas realizadas con los materiales y adhesivos adecuados, junto con los circuitos y procesadores de alto rendimiento, personalizados para su aplicación. Hemos desempeñado un papel crucial como pioneros en tecnologías RFID y creadores de estándares globales desde que apareció la tecnología de etiquetas inteligentes a mediados de los 90. Tenemos más de 575 patentes de RFID y hemos sido pioneros innumerables veces en el sector de RFID.

Lleve al máximo los beneficios del RFID en su empresa con circuitos integrados RFID ZBR4005 avanzados y de alta memoria.

Para obtener más información, visite www.zebra.com/rfidlabels

Especificaciones

Información técnica

Chip	Monza M4E
Memoria EPC	496 bits
Memoria de usuario	128 bits
TID	96 bits bloqueado de fábrica (48 bits únicos)
Sensibilidad de lectura	-19,5 dBm
Sensibilidad de escritura	-16,7 dBm
Estándares de RFID	EPC Gen2v2
Alcance de lectura	Máximo de 13 m en espacio libre

Alcance de lectura teórico: ETSI (865-868 MHz)*

Aire	8 m
Cartón	10 m
Fibra de vidrio	12 m
Vidrio	10 m
PTFE	12 m
Poliacetileno	12 m
PVC	12 m
Goma	10 m

Alcance de lectura teórico: FCC (902-928 MHz)*

Aire	12 m
Cartón	12 m
Fibra de vidrio	12 m
Vidrio	12 m
PTFE	13 m
Poliacetileno	12 m
PVC	12 m
Goma	12 m

Pruebas y cumplimiento

Todos los circuitos integrados que certifica Zebra han sido probados con las impresoras móviles, de sobremesa e industriales de Zebra.

Ensayo con materiales en la aplicación final

La información incluida en este documento debe utilizarse solo como guía y no está destinada a utilizarse para establecer las especificaciones. Los compradores de productos Zebra serán los únicos responsables de determinar de forma independiente si el producto cumple con todos los requisitos de su aplicación.

Rendimiento y adecuación del producto

Temperatura de almacenamiento	-55 °C/+125 °C
Temperatura de funcionamiento	-40 °C a 70 °C/-40 °F a 158 °F

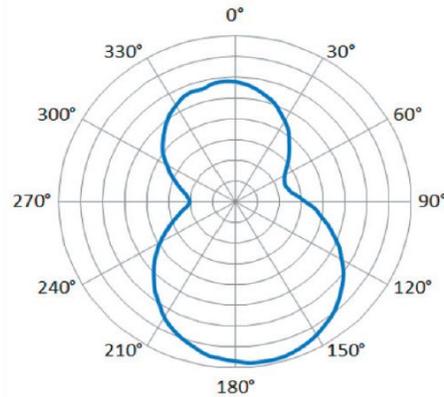
Notas al pie

*El propósito de los datos de alcance de lectura teórico es orientativo. El rendimiento real dependerá de su aplicación y el entorno. Se recomienda hacer una prueba.

Patrón de radiación

**El alcance de lectura disminuye a un 40 % del máximo cuando el circuito integrado se encuentra perpendicular (90° y 270°) a la antena de lectura. Para obtener más información sobre el patrón de radiación, visite

www.zebra.com/rfidlabels



Mercados y aplicaciones

Logística

- Etiquetado cajas/palés

Almacenaje

- Productos semiacabados

Atención sanitaria

- Etiquetado de activos

Administración del Estado

- Etiquetado de activos

Fabricación

- Proceso E-Kanban



Sede en NA y corporativa
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Sede en Asia-Pacífico
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Sede en EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Sede en Latinoamérica
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com