





Préparer l'avenir

La recherche intense d'une agilité continue et la volonté de fabriquer des produits de haute qualité accélèrent le passage au numérique. Les fabricants se tournent de plus en plus vers des technologies de pointe, notamment la vision industrielle, pour identifier et résoudre les problèmes tout en respectant, de façon préventive, des normes de très haute qualité.



Atteindre l'excellence dans le secteur de l'industrie

La recherche de la qualité dans l'industrie n'est pas un concept nouveau. Il s'agit en réalité d'un engagement de longue date qui prend une toute nouvelle importance à l'ère de l'Industrie 4.0 et de la fabrication intelligente. Puisque les marchés internationaux deviennent de plus en plus concurrentiels, les fabricants se doivent de fournir des produits répondant à des normes de qualité rigoureuses, sous peine de nuire à la réputation de leur marque, de perdre la confiance des clients et de subir d'éventuels revers financiers.

Pourtant, et les fabricants en sont bien conscients, garantir une qualité constante est un défi de taille. Que ce soit lors de l'approvisionnement en matières premières et composants adéquats ou du déploiement de techniques de production précises et de méthodes de test rigoureuses, l'assurance de la qualité nécessite une approche holistique. La dynamique des chaînes d'approvisionnement, la variabilité du travail réalisé par les collaborateurs, l'imprécision des machines et les facteurs externes (les réglementations et les normes, par exemple) complexifient la tâche.

L'innovation, une solution à la quête de la qualité

Et si Zebra Technologies, un nom synonyme de précision, d'efficacité et d'innovation, était le facteur qui change la donne ? En nous appuyant sur notre longe expérience en tant que fabricant, avec des analyses exclusives sur nos propres exigences de production et lors de nos partenariats avec des fabricants tiers, nous comprenons les nuances et les complexités associées à la recherche de la qualité. Avec des connaissances approfondies sur plusieurs secteurs, nous avons développé une gamme complète de solutions adaptées aux multiples facettes du secteur de l'industrie et de ses besoins.

Dans notre quête d'amélioration continue, nous comprenons que la recherche d'une qualité optimale est permanente et nécessite une collaboration. En s'associant à Zebra, les fabricants peuvent tirer profit de solutions révolutionnaires, nécessaires pour naviguer dans le paysage en constante évolution de l'assurance qualité. Ensemble, élevons les objectifs de qualité dans le secteur de l'industrie avec les solutions adaptées.



Cet e-book traite quatre applications en lien avec le contrôle et l'assurance qualité dans l'industrie contemporaine. Nous avons également mis en évidence les capacités et les technologies essentielles qui participent à l'efficacité des processus de l'ère moderne.

Technologies et transformations

Chaque phase du processus de fabrication détermine la qualité finale du produit, et la confiance qui lui sera accordée par les clients. Il n'est pas seulement question de respecter des normes : instaurer une confiance durable dans la marque est également très important. Ce guide aborde les points critiques en matière de qualité, de la vérification initiale des matières premières à la validation postproduction. De plus, il explique comment la technologie et l'automatisation sont essentielles au renforcement et à l'amélioration du processus d'assurance qualité.



Ces applications font partie intégrante d'un système de contrôle qualité robuste. Il permet de s'assurer que les produits sont de la plus haute qualité, de la réception des matières premières à l'arrivée du produit fini chez le consommateur. Les points de contact mettent l'accent sur la recherche de la qualité irréprochable et de la commande parfaite, garantissant notamment l'intégrité de l'expédition, les étiquettes d'avertissement appropriées et la livraison dans les délais, avec les quantités demandées.



Les 5 principaux obstacles en interne rencontrés par les fabricants¹

- Concilier croissance rentable et qualité
- 2 Déployer et intégrer de nouvelles technologies
- Conserver les collaborateurs et les connaissances
- 4 Utiliser et comprendre les données
- Qualité du produit

Prendre un bon départ : définir et respecter les normes de qualité

Avant même qu'un produit ne débute son parcours sur la ligne de production, les matières premières sont le premier facteur à prendre en compte. Ces éléments fondamentaux déterminent l'intégrité, la fonctionnalité, la sûreté et la durabilité du produit final. Le moindre compromis trouvé peut altérer la qualité du produit final et menacer la réputation de la marque. Il est absolument essentiel de veiller à ce que ces matériaux répondent à des normes strictes dès le départ. Grâce à l'intégration de technologies, les processus de suivi et de vérification des matériaux sont rationalisés, ce qui améliore la transparence de la chaîne d'approvisionnement et garantit une qualité constante.



Assurer l'authenticité dès le départ Vérification des matières premières

Objectif

Certifier la cohérence, l'adéquation et l'intégrité d'un matériau avant son utilisation lors de la phase de production.

Capacités

- Prendre en photo les matériaux dès leur réception
- Mener des inspections physiques sur les matériaux et leurs caractéristiques
- Vérifier et trier les matières premières en fonction de leur qualité et de leur quantité
- Suivre les codes de lot/date pour la conformité réglementaire

Investissements

- Imprimantes, lecteurs et étiquettes RFID
- Terminaux mobiles
- Caméras de vision industrielle
- Caméras intelligentes
- Scanners fixes industriels
- Capteurs 3D
- Contrôleurs de vision
- Logiciel de vision industrielle

Résultats

- Améliorer la qualité
- Identifier et résoudre les défauts
- Assurer le respect des normes de qualité
- Réduire les temps d'arrêt et les coûts de reprise
- Améliorer la sûreté des produits et la conformité des fournisseurs vis-àvis de la qualité
- Éviter les rappels de produits coûteux



des décideurs de l'industrie pensent que l'amélioration de la qualité est la raison pour laquelle la transformation numérique se développe²



TÉMOIGNAGE CLIENT DE ZEBRA :

Marexi Marine Technology

Découvrez l'impact des détecteurs de profil 3D Zebra dans le domaine des technologies marines. À l'aide de techniques avancées d'analyse des données, l'entreprise a atteint des taux de précision exceptionnels (plus de 95 %) dans le tri des produits congelés à base de thon, en fonction de l'espèce, de la taille et de la qualité.



Le regard tourné sur la production : assurer la perfection à chaque étape

Lorsque les produits intègrent la ligne de fabrication, de nombreuses occasions se présentent pour qu'une erreur se produise. Mauvais alignement, composant manquant, application défectueuse : il est crucial de détecter les anomalies dès leur apparition pour assurer l'efficacité des opérations. Des contrôles en temps réel, à ce stade, permettent de garantir la qualité du produit, réduisent les pertes/reprises et augmentent l'efficacité. Dans l'environnement industriel actuel, où les lignes de production n'ont jamais été aussi rapides, le temps de réaction et la résolution des problèmes doivent impérativement être immédiats. Grâce à la surveillance en temps réel, les fabricants peuvent faire face aux rappels, économiser les ressources et protéger leur réputation.



Assurer l'excellence du début à la fin Inspection en cours de fabrication

Objectif

S'assurer que les articles intégrés au processus de production ne comportent pas d'erreurs, et résoudre tout problème sur la ligne.

Capacités

- Mener des inspections en temps réel, sans freiner les lignes de production modernes
- Détecter et catégoriser les défauts naturellement variables avec des outils d'apprentissage profond
- Vérifier et valider les processus d'assemblage

Investissements

- Caméras de vision industrielle
 Caméras
- intelligentes
- Scanners fixes industriels
- · Capteurs 3D
- Contrôleurs de vision
- Logiciel de vision industrielle

Résultats

- Détecter les défauts rapidement
- Résoudre les problèmes avant qu'ils ne s'aggravent
- · Améliorer la qualité
- Assurer la fonctionnalité et la sécurité
- Maintenir des mesures et des comptages corrects
- Maximiser la durée de fonctionnement
- Protéger la réputation de la marque



des fabricants affirment avoir investi dans l'apprentissage automatique et l'intelligence artificielle³



TÉMOIGNAGE CLIENT DE ZEBRA :

Groupe STIHL

Découvrez comment un fabricant mondial d'outils électriques a atteint un taux de précision de 99,5 % lors de l'évaluation visuelle de la qualité des pièces, avant la production. Le processus d'inspection entièrement automatisé, permis par la solution de vision industrielle Zebra avec apprentissage profond, a été à l'origine d'importantes économies et de gains de temps.



La touche finale : certifier la qualité

L'évaluation finale est la dernière ligne de défense en matière de contrôle de la qualité. C'est lors de cette étape qu'est déterminé si un produit est adapté au marché. Un contrôle final approfondi permet de s'assurer que le produit fini répond à toutes les normes de qualité et que les consommateurs reçoivent ce qui se fait de mieux. C'est également à ce moment précis que tous les contrôles et équilibrages apportés portent (ou non) leurs fruits. Les marques gagnent leurs galons ou subissent les conséquences de la négligence. Une inspection finale rigoureuse témoigne de l'engagement de la marque à fournir ce qui se fait de mieux à ses clients.



Seuls les produits avec une qualité optimale peuvent être expédiés Évaluation finale du produit

Objectif

Confirmer que les produits finis sont conformes aux normes de qualité et aux spécifications établies. **Capacités**

- Automatiser les inspections
- Vérifier les caractéristiques et les attributs physiques des produits
- Capturer des données relatives à la qualité
- Assurer la traçabilité des produits
- Tirer des leçons à chaque défaut rencontré
- Anticiper les problèmes futurs

Investissements

- Étiquetage intelligent
- Analyse de données
- RFID
- Caméras de vision industrielle
- Caméras intelligentes
- Scanners fixes industriels
- Capteurs 3D
- Contrôleurs de vision
- Logiciel de vision industrielle

Résultats

- Augmenter la précision et l'efficacité
- Diminuer les risques de défauts ou de nonconformité
- Réduire les pertes, les reprises et les retours
- Améliorer la traçabilité
- Assurer la conformité réglementaire



des décideurs de l'industrie prévoient d'utiliser des technologies intelligentes de fabrication.⁴



TÉMOIGNAGE CLIENT DE ZEBRA:

M.O.S.A.I.C. Motion System and Information Control

MOSAIC, une organisation internationale spécialisée dans la robotique et l'automatisation industrielle, a mis au point un système de vision industrielle pour un fabricant de freins automobiles. Le système détecte les moindres défauts et garantit la qualité de plus de 200 modèles de disques de frein, écartant les articles défectueux et normalisant les processus d'inspection.



L'ultime contrôle : la précision après la phase de production

Une fois les produits assemblés, il est essentiel pour les fabricants de garantir une qualité optimale à tous les niveaux. Les inspections postproduction permettent d'examiner rigoureusement chaque article, conteneur et palette. Chaque produit fini doit être complet, sans défaut et correctement étiqueté avant l'expédition. Ces contrôles permettent de certifier le niveau de qualité promis. Les nouvelles inspections témoignent de la recherche d'excellence d'un fabricant. L'analyse des produits retournés et la collecte de données sur les défauts permettent d'affiner et d'améliorer les processus futurs.



Après la ligne de production Validation post-production

Objectif

Valider la conformité des produits avec les normes définies avant l'expédition, et étudier les retours dans le but d'améliorer les processus futurs.

Capacités

- Suivre les produits finis
- Intégrer la gestion des stocks
- Éviter les erreurs humaines
- Automatiser les inspections et la collecte de données
- Assurer une lecture rapide et précise des codes-barres
- Améliorer l'efficacité des processus

Investissements

- Codes-barres et étiquetage intelligents
- RFID
- Caméras de vision industrielle
- Caméras intelligentes
- Scanners fixes industriels
- Capteurs 3D
- Contrôleurs de vision
- Imprimantes industrielles et mobiles
- Logiciel de vision industrielle
- Apprentissage automatique

Résultats

- Garantir une qualité constante
- Effectuer des vérifications plus rapides/précises
- Réduire les coûts de main-d'œuvre
- Minimiser les erreurs d'expédition
- Réduire le nombre de retours
- Améliorer la satisfaction des clients
- Maintenir la réputation de la marque



des décideurs dans le secteur de l'industrie affirment que les demandes des clients évoluent, et que l'amélioration de la qualité est fréquemment demandée.⁵



TÉMOIGNAGE CLIENT DE ZEBRA :

Groupe Bosch

Le groupe Bosch, l'un des principaux fournisseurs de composants automobiles à l'échelle mondiale, a amélioré la qualité et la traçabilité de ses produits en mettant en œuvre un système d'inspection par vision industrielle proposé par Zebra. Découvrez comment l'entreprise a réduit les taux de rejet et augmenté les volumes de production.



La précision au cœur du projet : plan d'action pour maîtriser la fabrication

Dans le secteur complexe de l'industrie, chaque rouage joue un rôle essentiel. Les applications présentées dans ce livre électronique mettent en évidence les étapes cruciales d'une assurance qualité robuste. Grâce aux solutions innovantes de Zebra qui vous quident à chaque étape du processus, les opérations de fabrication ne sont pas seulement améliorées : elles sont transformées. Utilisez chaque composante de façon stratégique, et laissez Zebra vous aider à mener votre organisation vers une ère d'excellence opérationnelle inégalée.

À propos de Zebra

Zebra permet aux entreprises du monde entier de prospérer dans l'économie à la demande, en aidant à la visibilité, à la connexion et à l'optimisation totale de chaque bien, marchandise, équipement et ressource. Fort d'un écosystème de plus de 10 000 partenaires répartis sur plus de 100 pays, Zebra sert des clients de toutes tailles, notamment 94 % des entreprises du classement Fortune 100 et propose un portefeuille primé d'équipements, de logiciels, de services et de solutions visant à numériser et automatiser les workflows. Zebra a récemment élargi son portefeuille d'automatisation industrielle avec l'acquisition de Fetch Robotics, et a augmenté ses capacités de vision industrielle et d'intelligence artificielle par l'acquisition d'Adaptive Vision, Matrox Imaging et Antuit.ai.

Adoptez l'automatisation. Améliorez vos opérations.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur zebra.com/manufacturing

SOURCES:

1,2,3,4 Rockwell Automation, « 8 édition annuelle du rapport sur la situation de la fabrication intelligente », 2023.

⁵ American Express, "Manufacturing: 2023 Industry Outlook and Opportunities", (2023).



du Nord +1 800 423 0442 inquiry4@zebra.com

Siège Asie-Pacifique Siège social général et Amérique Siège EMEA Siège Amérique latine +65 6858 0722 zebra.com/locations zebra.com/locations contact.apac@zebra.com contact emea@zebra.com la contactme@zebra.com ZEBRA et la tête de zèbre stylisée sont des marques commerciales de Zebra Technologies Corporation, déposées dans de nombreux pays. Toutes les autres marques commerciales sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. ©2023 Zebra Technologies Corporation et/ou ses sociétés affiliées.

