

Tablet Windows L10ax rinforzati

XSLate e XPad: il meglio dei tablet da 10" "ultra-portatili"

Offrite ai vostri dipendenti i vantaggi dell'accesso ai dati mobili nei vostri ambienti più impegnativi con la famiglia di tablet Windows L10ax rinforzati di Zebra. La linea comprende diversi modelli studiati su misura per le esigenze di chi opera sul campo in settori come quello energetico, estrattivo, edile, governativo, delle utilities, della pubblica sicurezza e delle telecomunicazioni, senza dimenticare il personale che lavora nei magazzini e negli impianti di produzione dell'industria farmaceutica e alimentare. Grazie al supporto delle più recenti tecnologie wireless come Wi-Fi 6E¹ e 4G/5G opzionale, questi tablet sono in grado di mantenere gli operatori sempre connessi alle informazioni e alle persone di cui hanno bisogno, in ogni minuto di ogni turno. Il processore Intel di 11a generazione offre prestazioni estremamente veloci per tutte le vostre applicazioni, mentre le diverse batterie disponibili garantiscono un'autonomia ininterrotta di 24 ore o per un intero turno di lavoro con una sola carica. Le opzioni di acquisizione dei dati più appropriate consentono di incrementare la produttività. Gli strumenti software a valore aggiunto esclusivi di Zebra assicurano una collaborazione e una produttività di livello superiore, mentre gli accessori semplificano le operazioni quotidiane dei tablet. L10ax - il massimo in fatto di tablet Windows rinforzati progettati per l'uso in ambito lavorativo.



Il massimo della versatilità e della resistenza

Diversi modelli per trovare il tablet giusto per praticamente qualsiasi lavoro

L'XSLate L10ax è il modello più piccolo e leggero, destinato agli addetti a cui occorre un tablet vero e proprio. Aggiungendo la tastiera rinforzata opzionale si ottiene un'alternativa portatile per l'inserimento di grandi volumi di dati.

Gli operatori possono rimuovere la tastiera per un uso agevole in piedi o mentre camminano, oppure possono installare il dispositivo con l'apposito dock su qualsiasi veicolo, dal carrello elevatore in magazzino, ai mezzi per le consegne, fino ai soccorritori di pronto intervento. Per gli addetti che passano la giornata in piedi, una maniglia rigida integrata rende l'XPad L10ax facile da trasportare; include inoltre un lettore di codici a barre integrato per un'acquisizione dei dati rapida e precisa. Ciascuno di questi tre modelli vi garantirà la stessa solidità costruttiva di livello superiore, la stessa piattaforma di CPU avanzata, la stessa esperienza utente e lo stesso supporto per tutte le vostre applicazioni.

Personalizzate con accessori combinabili

Grazie alla vasta gamma disponibile, che comprende dock industriale, da scrivania o per veicoli, custodia, tracolla, supporto posteriore e molto altro, potete semplificare l'uso quotidiano dei tablet per i vostri operatori. La stessa linea di accessori aziendali può essere utilizzata su ogni modello L10ax, il che facilita l'acquisto e la gestione degli accessori. Inoltre, grazie alla retrocompatibilità con gli accessori precedenti per i tablet L10 Windows, passare alla piattaforma più recente è conveniente.

Opzioni complete per le porte e l'acquisizione dei dati

Avete necessità di connettervi ai dispositivi legacy? Basta aggiungere la porta RS232 True Serial. Desiderate ottimizzare la lettura dei codici a barre per un'acquisizione accurata? L'XPad include come dotazione standard uno scanner di classe enterprise. Vi servono più opzioni di sicurezza? Potete aggiungere un lettore di smart card e di Common Access Card (CAC),

XSLate e XPad L10ax: i più avanzati fra i tablet rinforzati Windows per l'ambito lavorativo.

Per maggiori informazioni, visitate www.zebra.com/l10

Il massimo della potenza

Potenza di elaborazione di livello superiore per prestazioni estremamente veloci per tutte le applicazioni

Processori Intel di undicesima generazione garantiscono un drastico miglioramento delle prestazioni e un'impennata della produttività.

Potenza e gestione dell'alimentazione senza confronti

La batteria standard assicura autonomia per l'intero turno di lavoro, mentre quella ad alta capacità garantisce la massima autonomia.² Dal momento che la batteria è rimovibile e sostituibile a caldo, i tablet L10ax possono rimanere operativi per ogni singolo minuto di ogni turno di lavoro. Grazie al caricatore opzionale, una batteria di riserva è sempre pronta all'uso. Inoltre, le batterie PowerPrecision+ di Zebra forniscono una grande quantità di informazioni vitali sul loro stato visualizzabili direttamente sul tablet, contribuendo a garantire che gli addetti abbiano sempre a disposizione una carica sufficiente durante ogni turno, tutti i giorni.

Il massimo della connettività

Le connessioni wireless più avanzate

L10ax offre velocità massima per le connessioni su rete Wi-Fi, cellulare e Bluetooth, oltre al supporto di Wi-Fi 6E¹, 5G/4G opzionale e Bluetooth 5.2. Il supporto per l'audio BLE Bluetooth garantisce un audio di alta qualità e requisiti energetici ridotti, a tutto vantaggio dell'autonomia della batteria. La funzionalità NFC standard è integrata. Grazie all'affidabile funzionalità GPS, il personale sul campo può sempre trovare il percorso migliore per raggiungere la località di destinazione. Le antenne pass-through Wi-Fi, cellulare e GPS consentono agli operatori a bordo di veicoli di beneficiare sempre di servizi wireless di livello superiore. La certificazione per reti di sicurezza pubblica garantisce agli operatori di pronto intervento connessioni su cui poter sempre contare. Inoltre, il supporto della nuova banda CBRS (Citizens Broadband Radio Service)³ consente l'adozione di reti LTE private in grado di fornire connettività wireless a costi contenuti nelle strutture più grandi, sia in ambienti chiusi che all'aperto.

Comunicazioni push-to-talk senza intoppi e SMS sicuri

Migliorate ulteriormente la comunicazione e la collaborazione all'interno del team con le funzionalità Push-To-Talk e SMS di classe enterprise di Workcloud Communication. Gli operatori possono mettersi in contatto con un singolo individuo o con l'intero team mediante la semplice pressione di un tasto, sia che si trovino all'interno della struttura, sul campo o in un veicolo. E la messaggistica di testo sicura include la visibilità degli operatori disponibili a rispondere, della posizione degli addetti e di un registro completo di tutti gli SMS per tutti gli operatori.

Il massimo dell'affidabilità e dell'usabilità

Un design robusto fatto per durare

Questi tablet resistenti all'acqua, a prova di polvere e di cadute sono progettati per resistere a ogni sollecitazione. Potete farli cadere sul cemento. Potete bagnarli, anche con le coperture delle porte aperte. Potete usarli in condizioni di caldo e freddo estremo, su camion, auto o carrelli elevatori o in presenza di materiali infiammabili. I tablet L10ax sono testati in base ai più recenti standard MIL-STD-810H e garantiscono prestazioni affidabili in ambienti particolarmente ostili. Il telaio leggero in magnesio è più robusto dell'acciaio e non si deformerà, garantendovi lunga durata senza peso aggiuntivo. Inoltre, la struttura posteriore liscia e priva di fessure contribuisce a eliminare possibili zone di proliferazione dei germi – un fattore di importanza critica per gli impianti di produzione in ambito farmaceutico e per gli ambienti di trasformazione degli alimenti.

Un ampio display da 10,1" con tutte le funzioni che vi occorrono

Non esiste praticamente nulla che possa impedire ai vostri utenti di inserire dati sul display multi-touch avanzato: nemmeno i guanti, la pioggia o la neve. Gli utenti possono scegliere la modalità di inserimento dati che preferiscono, il dito o la penna, attiva o passiva. La superficie in Corning Gorilla Glass garantisce la massima resistenza ai graffi e agli urti a questo componente così delicato del tablet. Il display View Anywhere® ultra luminoso da 1000 nit garantisce ottima visibilità anche in pieno sole.

Il massimo della produttività grazie all'acquisizione dei dati di livello aziendale

Fotocamera anteriore e posteriore per raddoppiare la funzionalità

La fotocamera anteriore a colori da 2 MP consente di effettuare videochiamate di qualità eccezionale. Con la fotocamera posteriore a colori da 13 MP si possono scattare foto e girare video con un grado elevato di dettaglio; è l'ideale per documentare istantaneamente le condizioni di un bene, l'avvenuta consegna o prestazione di un servizio, un intervento di assistenza tecnica in sede, per acquisire prove, ecc.

Lettura accurata di praticamente qualsiasi codice a barre in qualunque condizione

Il motore di scansione integrato Zebra di classe enterprise (disponibile solo su XPad L10) permette di acquisire i codici a barre con la semplice pressione di un pulsante, anche se sono graffiati, sporchi o stampati male. Inoltre, il tool software gratuito 123Scan semplifica la configurazione dello scanner, agevolando l'integrazione della scansione in qualsiasi flusso di lavoro.

Il massimo della gestibilità

Semplicità di protezione e gestione

Entrambi i modelli utilizzano la piattaforma comune Windows 10 Pro con la disponibilità del download di Windows 11 Pro e offrono molteplici funzioni di sicurezza. Il modulo Trusted Platform Module (TPM) 2.0 semplifica la scelta e l'utilizzo di livelli di sicurezza differenziati in base agli utenti. Ogni modello include la fotocamera Windows Hello per il riconoscimento facciale. Sui tablet L10ax il controllo dell'accesso ai dati e alle applicazioni è garantito dal supporto per smart card, Common Access Card (CAC) e da un lettore di impronte digitali. Lo slot per lucchetto Kensington protegge il dispositivo dai furti.

Caratteristiche fisiche

Dimensioni	XSLate: 11" lungh. x 7,7" (largh.) x 0,88" (P) 280,8 mm (lungh.) x 195,2 mm (largh.) x 22 mm (prof.) XPad: 11" L x 10,0" (largh.) x 0,88" (P) 280,8 mm lungh. x 255,9 mm largh. x 22 mm prof. XSLate con tastiera: 11" lungh. x 8,3" (largh.) x 2,36" (P) 280,8 mm (lungh.) x 210,8 mm (largh.) x 60 mm (prof.)
Peso	XSLate: 1,3 kg/2,8 lb ⁴ ; XPad: 1,4 kg/3,1 lb ⁴ ; XSLate con tastiera: 2,1 kg/4,63 lb ⁴
Telaio	Telaio interno in lega di magnesio con paracolpi angolari esterni in elastomero
Display	Display da 10,1" con risoluzione 2K WUXGA 1920 x 1200 (16:10) - View Anywhere® nominale 1000 nit, capacitivo - View Anywhere nominale 1000 nit con digitalizzatore attivo Wacom® Corning® Gorilla® Glass 3 Pannello touch capacitivo a 10 punti Rapporto di contrasto = da 800 a 1000 : 1 Ampio angolo di visuale ±85° Rivestimento antiriflesso Modalità guanto e bagnato selezionabili dall'utente La modalità di visione notturna è supportata solo sul display Active View Anywhere
Grafica	Intel® Iris® Xe
Batteria e alimentazione	Tempo di ricarica batteria: - Batteria standard: 2,75 ore a sistema spento ⁵ - Batteria ad alta capacità: 3,25 ore a sistema spento ⁵ Batteria ponte standard (tempo di sostituzione 1 minuto) - Batteria sostituibile a caldo fornita di serie Tensione in ingresso: 12-20 V, adattatore CA: 19 V
Porte/connettività	Connettore dock; (2) porte USB 3.0; porta USB Tipo-C (USB 2.0, USB 3.0, DisplayPort); uscita audio da 3,5 mm (uscita stereo, ingresso mono); porta Ethernet RJ-45; due SIM: (1) nano SIM (4FF) e (1) eSIM; Micro-SDXC
Slot di espansione	Micro SDXC
Opzioni integrate	NFC; lettore di codici a barre 1D/2D (solo XPAD) Antenna pass-through opzionale con 5 porte per MIMO WWAN, MIMO WLAN e GPS Porta True Serial RS232 opzionale o lettore di smart card/CAC
Tastiera rinforzata	Accessorio opzionale: retroilluminazione; IP65; specifiche di resistenza alle cadute da 1 m (3,2 piedi); Kick Strap/supporto
Sicurezza	Lettore di impronte digitali integrato (opzionale) Modulo TMP (Trusted Platform Module) 2.0 Lettore di smart card/CAC opzionale
Indicatori dello stato	Stato del sistema; stato della batteria; fotocamera attiva; attività SSD
Audio	Audio Intel High Definition; codec Realtek® HD; eliminazione del rumore RealTek; microfoni multidirezionali: 2 microfoni (2 sul lato anteriore); XPAD: 1 altoparlante sul lato anteriore; XSLATE: 1 altoparlante verso il lato posteriore

Acquisizione dei dati

Fotocamera	13 MP posteriore, 2 MP anteriore Windows Hello
NFC	Standard, integrato
Lettore di codici a barre	Solo XPAD: Imager 1D/2D SE4107

Comunicazioni wireless

Wi-Fi (WLAN)	Wi-Fi 6/6E ¹ , 802.11ax R2 inclusa la nuova banda a 6 GHz e 2x2 MIMO; 802.11a/b/g/n/ac R2/ax R2, WPA, WPA2, WPA3, WPS, PMF, WMM, WMM-PS, WFD, Wi-Fi Agile Multiband, Wi-Fi Optimized Connectivity, Wi-Fi Location, Wi-Fi TimeSync
Cellulare (WWAN)	Disponibilità 5G (supporto di 3 GPP Rel 15, con Cat 22 LTE, 3G e sub 6 GHz NR) solo dati o Global LTE Category 12 solo dati
Bluetooth (WPAN)	Bluetooth 5.2 + Audio LE, classe 1
GPS	GPS, GLONASS, BeiDou/Compass, Galileo. Dual band (L1 + L5) con aGPS

- Magazzini e celle frigorifere
- Produzione - Stabilimenti
- Trasformazione degli alimenti
- Produzione in ambito farmaceutico
- Industria petrolifera e del gas
- Industria estrattiva
- Assistenza presso il cliente
- Telaio
- Servizi di pubblica utilità
- Telecomunicazioni
- Enti pubblici
- Sicurezza pubblica

Conformità normativa

Sicurezza del prodotto	UL/CSA 60950-1, 2a edizione; UL/CSA 62368-1 2a edizione; EN 60950-1, 2a edizione; IEC 62368-1, 2a edizione; EN 62368-1, 2a edizione; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI Ambienti pericolosi: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013
SAR	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
EMC	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B; EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303-413
Ambiente	California Proposition 65; Sistemi di carica delle batterie; Direttiva RoHS 2 2011/65/EU; Direttiva WEEE 2012/19/EU; Direttiva sullo smaltimento delle batterie 2013/56/EU; NMX -1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption); Conformità Energy Star; Registrazione EPEAT

Accessori

<p>Dock per veicoli; dock industriale; dock per ufficio; batterie standard e ad alta capacità; supporto posteriore con staffa per batteria ad alta capacità; caricabatterie a un singolo scomparto; adattatori di alimentazione; tastiera complementare; digitalizzatore e penne passive corti e lunghi; combinazione di supporto posteriore e maniglia girevole; maniglia morbida; tracolla; custodia da trasporto; protettori per schermo; panno per la pulizia dello schermo; il modello L10ax è retrocompatibile con gli accessori per L10 Windows</p>
--

Garanzia

<p>In base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, l'unità L10ax è garantita contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 3 (tre) anni dalla data di spedizione. Per consultare la dichiarazione di garanzia completa, visitate: www.zebra.com/warranty</p>
--

Caratteristiche prestazionali

Sistema operativo	Windows® 11 Professional 64 bit
Memoria	8 GB (solo Core i5) 16 GB (solo Core i5, Core i5 vPro e Core i7 vPro)
Opzioni di archiviazione	SSD PCIe da 128 GB, 256 GB o 512 GB
Processore	Processore Intel® Core™ i7 vPro™ di 11a generazione – i7-1185G7 (LPDDR4x, 2,20 GHz con frequenza turbo fino a 4,20 GHz) Processore Intel® Core™ i5 vPro™ di 11a generazione – i5 1145G7 (LPDDR4x, 1,80 GHz con frequenza turbo fino a 4,20 GHz) Processore Intel® Core™ i5 di 11a generazione – i5 1135G7 (DDR4/LPDDR4x, 2,40 GHz con frequenza turbo fino a 4,20 GHz)

Ambiente utente

Temperatura di esercizio	da -20 °C a 60 °C; MIL-STD-810H
Temperatura di stoccaggio	da -30 °C a 70 °C; MIL-STD-810H
Shock termico	Da -22° F a 158° F/ da -30°C a 70°C entro 5 minuti, non in funzione; MIL-STD-810H
Resistenza alle cadute	MIL-STD-810H: resistenza alle cadute da 1,83 m (6 piedi) su compensato sopra cemento; resistenza alle cadute da 1,2 m (4 piedi) su cemento
Protezione	IP65
Ambienti pericolosi	C1D2 (Class 1 Division 2) per gli ambienti pericolosi
Vibrazioni	Integrità minima con unità non in funzione, ruota composita con unità in funzione; MIL-STD-810H
Urti	40 G in funzione; MIL-STD-810H
Umidità	Dal 3 al 95% in assenza di condensa, da -30°C a 60°C, 5 cicli di 48 ore; MIL-STD-810H
Resistenza all'acqua	Metodo 506.5 – Procedura I, velocità del vento 40 miglia orarie, 4"/ora, 4 lati; MIL-STD-810H
Sabbia trasportata	20 m/s, concentrazione 1,1 g/m3 (+/-,3 g) a una temperatura di 60°C; MIL-STD-810H
Polvere trasportata	Velocità 8,9 m/s, concentrazione della polvere 3,9 g/m3 a una temperatura di 60°C; MIL-STD-810H
Contaminazione da liquidi	Soluzione 50/50 di acqua e candeggina, soluzione 50/50 di acqua e perossido di idrogeno, carburante diesel, olio minerale, disinfettante Lysol, alcol denaturato, alcol isopropilico; MIL-STD-810H
Altitudine	Esercizio: 15,240 m; MIL-STD-810H

Servizi consigliati

Servizi di assistenza Zebra OneCare™ Essential e Select; Zebra Visibility
Servizi – VisibilityIQ™ Foresight

Note a piè di pagina

1. Per il Wi-Fi 6E (banda a 6 GHz) si richiede il download di Windows 11 Pro. Il Wi-Fi 6 è disponibile con Windows 10.
2. In base a profili di utilizzo tipici.
3. La tecnologia CBRS è disponibile solo negli Stati Uniti; richiede un segnale radio 5G/4G.
4. Rappresenta il peso approssimativo del sistema misurato con una batteria 36 Whr. Il peso effettivo del sistema può variare in base alla configurazione e alle variazioni dei componenti e di produzione.
5. Tempo indicativo di ricarica. Carica confermata dal 5% al 90% con sistema acceso o sistema spento. Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

Mobility and DataCapture DNA

Le soluzioni Mobility DNA e DataCapture DNA consentono di ottenere di più dai vostri dispositivi Zebra aggiungendo funzionalità e semplificando l'implementazione e la gestione dei dispositivi. Le caratteristiche disponibili possono variare da un modello all'altro e potrebbe essere necessario un contratto di assistenza. Per verificare quali soluzioni sono supportate, visitate: www.zebra.com/mobilitydna e www.zebra.com/datacapturedna



123Scan



PowerPrecision



Workcloud
Communication



Nord America e sede centrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Sede Asia-Pacifico
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Sede EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Sede America Latina
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com