



6 pasos para preparar su almacén para el futuro

Prácticas idóneas de integración de tecnologías móviles, de captura de datos y de trazabilidad para lograr una ejecución de pedidos más rápida e inteligente



El comercio electrónico exige tecnología integrada

El almacén es el núcleo de su negocio. Es el centro por el que pasa prácticamente todo, tanto la mercancía recibida como la enviada. Se prevé que el comercio electrónico provocará un aumento del 76 % en el volumen total de artículos pedidos hasta 2020¹, por lo que, si se quiere mantener la competitividad, habrá que procesar los pedidos con mayor rapidez y precisión que nunca. Un sistema integrado de tecnologías móvil, de captura de datos y de trazabilidad permite preparar su almacén para el futuro.


El impacto del almacén fragmentado


La fragmentación técnica —el uso de la tecnología adecuada solo en algunas operaciones— impide que las operaciones de almacén mantengan el ritmo que exige el comercio electrónico.


Los almacenes se resienten del impacto provocado por la fragmentación tecnológica a nivel operativo, financiero y de relaciones con los clientes.


¹ Estudio de perspectivas sobre almacenaje 2020, Zebra Technologies, 2016


Problemas operativos provocados por la fragmentación técnica:


 Información imprecisa

 Menor productividad

 Aumento de los costes

 Menor satisfacción del cliente

 Retrasos en la ejecución de pedidos

 Falta de visibilidad



La integración como catalizador

Para combatir la fragmentación y adaptar las operaciones al ritmo dinámico que impone la economía orientada al comercio electrónico, los profesionales de almacén y logística más avezados están integrando tecnologías móvil, de captura de datos y trazabilidad en todas sus operaciones. Además de nuevos niveles de eficiencia, precisión y visibilidad, la integración aporta:



Una drástica reducción de los procesos en papel



Mayor precisión en la selección, empaquetado y envío de artículos



Trazabilidad más fiable de materiales y activos



Dado el impacto del comercio electrónico, los empleados necesitan dispositivos diseñados para permitir una ejecución de pedidos más rápida y precisa.



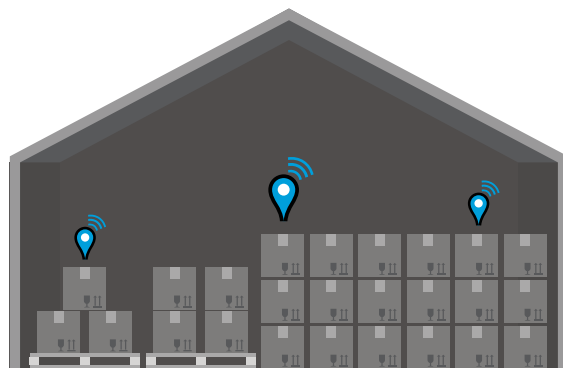
Tecnología multimodal que permita a los usuarios realizar múltiples tareas con un mismo dispositivo

Dispositivos de mano, montados en vehículos, corporales y manos libres para escaneado, identificación, selección por voz, etc.

Impresoras fijas y portátiles que faciliten la trazabilidad de activos e inventario

6 pasos para preparar su almacén para el futuro

El camino para lograr un almacén apto para el futuro comienza con seis pasos cruciales. A lo largo de todo el proceso se integra tecnología de almacén de última generación para obtener una arquitectura de información colaborativa que no solo permita operaciones de almacén más ágiles y flexibles, sino también una empresa más ágil y rentable. Otro factor igualmente importante es que la mejora de la movilidad en el almacén puede sentar las bases para la implementación de una visibilidad más eficiente en toda la empresa.



Paso 1

Proporcionar a los trabajadores tecnología móvil moderna

El aumento de la eficiencia comienza con la mejora de la tecnología a disposición de los trabajadores de primera línea. Para preparar los pedidos más rápido y con mayor precisión, sus trabajadores de primera línea necesitan herramientas que faciliten la eficiencia y la precisión del escaneado, la selección a nivel de artículos y la visibilidad inmediata del inventario. La actualización a dispositivos móviles empresariales modernos que combinan un escaneado eficiente con la precisión y facilidad de uso de una pantalla táctil les permite validar los datos en tiempo real y localizar al instante los artículos adecuados. Asimismo, la conectividad de los trabajadores de primera línea les brinda acceso en tiempo real al WMS, lo que les permite compartir información y ofrece ágiles soluciones de extremo a extremo durante los periodos de mayor actividad. La integración de tecnología móvil moderna posibilita la optimización en tiempo real de sus operaciones de ejecución de pedidos.

Implicaciones de dotar de tecnología anticuada al personal



Necesidad de formación extensa

Los trabajadores están acostumbrados a utilizar pantallas táctiles muy funcionales y aplicaciones fáciles de usar en sus smartphones. Formarlos en la utilización de dispositivos móviles anticuados con pantallas verdes y procesos que implican múltiples pasos y pulsaciones de teclas puede añadir semanas al tiempo de formación —y durante la temporada de mayor actividad, el tiempo es oro.



Reintroducción de datos

Antes de que el comercio electrónico irrumpiera en el sector de retail —y por extensión en el de almacenaje— muchos almacenes podían gestionar las actividades desde un ordenador de sobremesa. Sin embargo, dado el crecimiento del volumen gestionado por los almacenes en la actualidad, esta configuración tecnológica reduce la flexibilidad y la productividad y en muchos casos hace necesaria la reintroducción manual de datos.



Visibilidad limitada del inventario

Aunque es posible que los sistemas basados en papel o la utilización y dependencia de la movilidad fragmentada en «sistemas de registro» haya bastado para gestionar la ejecución de pedidos en la economía anterior al comercio electrónico, la velocidad actual de la ejecución de pedidos exige un «sistema de realidad» para el inventario —lo que se traduce en visibilidad inmediata y más completa del stock.



Acumulación de pedidos de comercio electrónico

Las ventas de comercio electrónico se dispararán hasta los 4,5 billones de dólares en 2021. El hardware anticuado o fragmentado es apto para atender flujos de trabajo lentos y manuales, no para los flujos de trabajo rápidos y racionalizados que impone el volumen de actividad generado por el comercio electrónico, lo que puede provocar que se acumulen los pedidos.



Problemas de seguridad e interrupciones de la actividad

La ausencia de niveles máximos de seguridad digital y de un control de categoría empresarial en cada dispositivo puede provocar la interrupción de las operaciones de almacén, lo que puede tener un impacto económico significativo en la empresa.



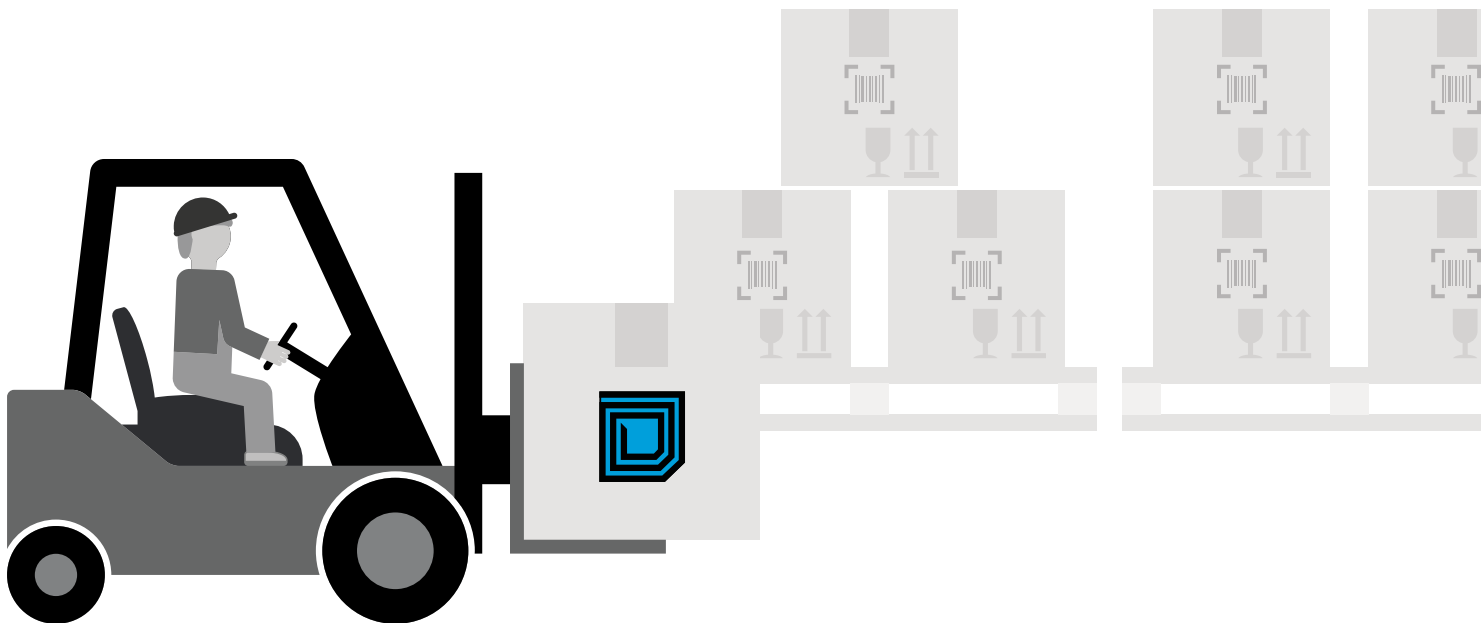
Ejecución de pedidos lenta

Las tecnologías de almacén desfasadas que se ejecutan en plataformas antiguas carecen de la memoria, la velocidad de procesamiento o las prestaciones de escaneado que exige la ejecución de pedidos inteligente y basada en datos de hoy en día.

Ventajas de proporcionar a los trabajadores tecnología móvil moderna

Los dispositivos modernos de pantalla táctil que agilizan la introducción de datos, el escaneado y la formación de los trabajadores le permiten evitar los obstáculos que normalmente dificultan la adopción de nuevos dispositivos. Estos dispositivos le permiten conectar de manera armonizada sus trabajadores de primera línea con los datos que necesitan para optimizar sus operaciones y adecuarlas a la actual demanda de mayor velocidad y precisión.

- Reduzca el tiempo de formación de los trabajadores con una interfaz intuitiva de pantalla táctil y facilíteles un apoyo coherente con instrucciones en pantalla y comandos de un solo botón.
- Automatice los flujos de trabajo para aumentar la velocidad y la eficiencia mediante la conexión de todos los trabajadores con los sistemas de la empresa.
- Aumente la productividad con mayor velocidad y potencia de procesamiento y aplicaciones que ahorran segundos en cada escaneado gracias a la captura de múltiples códigos de barras, texto, imágenes y firmas con un solo escaneado.
- Logre visibilidad en tiempo real proporcionando a los trabajadores de primera línea un método de trabajo basado en un «sistema de realidad» que facilite información útil para tomar decisiones en tiempo real.
- Evite las amenazas a la seguridad que exponen su empresa a periodos de inactividad imprevistos mediante la utilización de dispositivos móviles empresariales modernos que ofrecen mayor compatibilidad con los sistemas operativos.
- Obtenga datos en tiempo real aumentando el potencial de los trabajadores de primera línea para contribuir a gestionar las actividades de almacén y la trazabilidad de productos y activos desde los pasillos del almacén y los muelles de recepción y envío.



Paso 2

Mejorar la comunicación y gestión del personal

Permitir una colaboración armonizada es crucial en el almacén apto para el futuro. Esto exige una gestión rápida y eficiente de las tareas mediante comunicaciones de voz y datos en tiempo real entre supervisores y empleados desde cualquier punto de las instalaciones. Los responsables pueden asignar proactivamente las órdenes de trabajo y las tareas no gestionadas actualmente por el WMS, así como supervisar la eficiencia y el proceso del trabajo mientras se está realizando. Asimismo, la mejora de la comunicación y la información en tiempo real fuera de las instalaciones facilita la colaboración con los socios y fabricantes, lo que a su vez refuerza las capacidades de gestión de pedidos multicanal del almacén.

Implicaciones de una comunicación ineficiente entre los trabajadores



Lentitud en la resolución de problemas

Si no dispone de conectividad móvil, el responsable del almacén puede verse «atado» a un ordenador de sobremesa, lo que le impedirá detectar y resolver en tiempo real los problemas del almacén.



Reacción lenta

A menudo los trabajadores no pueden comunicarse de manera efectiva y en tiempo real entre sí y con sus supervisores y jefes, lo que impide resolver los problemas de inmediato y aumentar la productividad.



Operaciones más lentas

Sin acceso a voz y datos móviles de alta velocidad, procedimientos como la automatización, las operaciones de muelle cruzado y la combinación de tareas no son factibles.



Rotación de empleados elevada

Si el responsable del almacén no está accesible cuando los trabajadores necesitan su ayuda para resolver problemas, la satisfacción con el trabajo se reduce y aumenta el tasa de rotación de empleados.



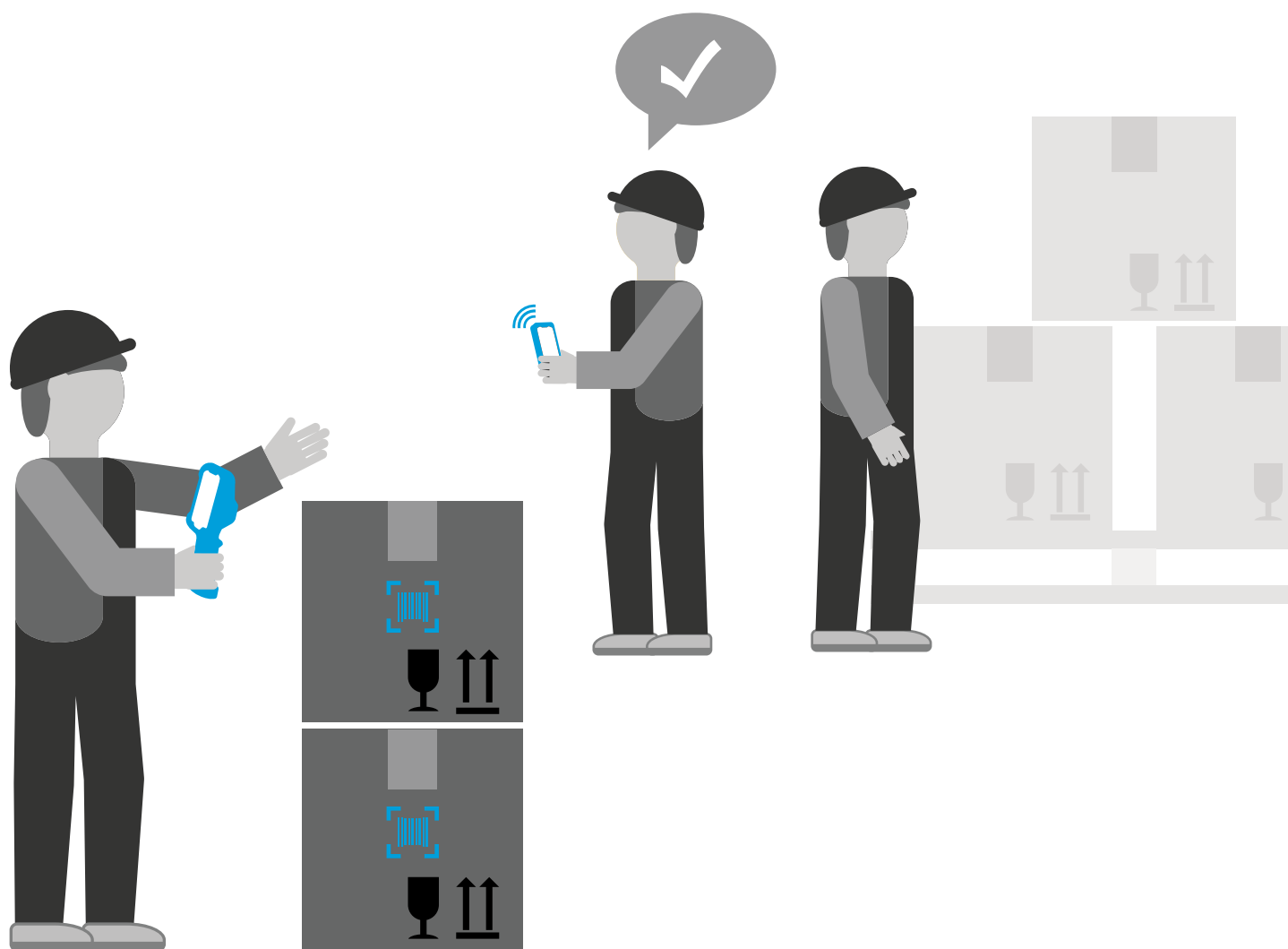
Flujos de trabajo ineficientes

La utilización de un sistema buscapersonas ineficiente para la comunicación entre el responsable, el trabajador y el transportista puede provocar retrasos en las interacciones —un obstáculo para lograr la eficiencia en el trabajo.

Soluciones de comunicaciones móviles

Ventajas de las soluciones de comunicaciones de voz y datos móviles

- Libere a los responsables para que puedan salir de la oficina al almacén y así maximizar la eficiencia y la efectividad de las tareas.
- Dé a los responsables acceso a todos los sistemas y trabajadores de la empresa simplemente pulsando un botón.
- Elimine el tiempo que se pierde en los desplazamientos hasta el teléfono permitiendo que los empleados puedan comunicarse mediante su propio dispositivo desde cualquier punto del almacén.
- Elimine la distracción que suponen los avisos prácticamente ininteligibles realizados por megafonía.
- Implemente medidas de seguridad facilitando el acceso, identificación y localización electrónicos de los empleados mediante tarjetas de identificación con RFID incorporada.



Paso 3

Adquirir capacidades avanzadas de inventario y almacenamiento

En un almacén apto para el futuro es imprescindible contar con un inventario bien abastecido. Los recuentos de ciclos realizados manualmente o con tecnología antigua o fragmentada presentan numerosos errores y requieren una gran dedicación. Sin embargo, la percepción del valor de los recuentos de ciclos está cambiando: los encuestados en el Estudio de perspectivas sobre almacenaje 2020 de Zebra® indican que los dos motivos principales para realizar el recuento de ciclos son reducir las situaciones de stock agotado y garantizar la precisión del WMS. La captura precisa de datos de códigos de barras o identificadores RFID permite lograr estos objetivos —es cuestión de elegir el factor de forma adecuado para cada flujo de trabajo, como, por ejemplo, un ordenador móvil con escáner de códigos de barras o lector RFID incorporado de última generación. Es interesante señalar que, en otra encuesta de Zebra® sobre ejecución de pedidos, el 91% de los encuestados indicó que tenía previsto implementar sistemas de gestión de inventario basados en RFID en 2028². La adopción en toda la empresa de estas herramientas avanzadas brinda a los trabajadores de primera línea visibilidad del inventario en toda la cadena de suministro.

Implicaciones de continuar realizando recuentos de ciclos manuales o con un uso escaso de la tecnología



Imprecisiones en el inventario

El recuento manual de ciclos es costoso, requiere una gran dedicación y es propenso a errores —y es una de las principales causas de que el inventario no esté bajo control y disponible de manera instantánea y precisa.



Aumento del riesgo de incumplimiento de la normativa

Las empresas deben disponer de información precisa sobre su inventario para cumplir una normativa cada vez más exigente. Ninguna empresa desea enfrentarse a la interrupción de la actividad para realizar un inventario físico completo.



Sistema de conciliación desfasado

Los recuentos de ciclos manuales o con un uso escaso de la tecnología pueden requerir días o semanas, durante los que pueden tener lugar miles de operaciones de selección y almacenaje, lo que genera más imprecisiones.



Desequilibrio en la cuenta de resultados

La ausencia de visibilidad en tiempo real del inventario y el almacenamiento afecta a la valoración del inventario, con el consiguiente impacto negativo en la cuenta de resultados de la empresa.

²Zebra – Estudio de perspectivas sobre el futuro de la ejecución de pedidos, 2017

Soluciones de recuento de ciclos y trazabilidad de activos

Ventajas de la recogida y el análisis de datos del inventario en tiempo real

- Reduzca el tiempo total dedicado al inventariado y el recuento de ciclos para mejorar drásticamente la eficiencia y la precisión —los recuentos de ciclos pueden reducirse de tres o cuatro semanas a tan solo un día y medio.
- Programe recuentos de ciclos más regulares y frecuentes para garantizar la precisión.
- Mejore los procesos de pedido con mejores datos de tendencias en tiempo real.
- Reduzca las situaciones de stock agotado con datos WMS fiables.
- Disminuya el gasto de capital en inventario excesivo.
- Utilice el espacio de almacén de forma más eficiente al contar con un inventario del tamaño adecuado.

Ventajas de la trazabilidad automática de activos mediante RFID

- Reduzca los periodos de inactividad conociendo la ubicación y el estado exactos de los activos del almacén.
- Optimice los procesos y mejore la planificación y la eficiencia empleando el análisis de los datos de uso de los activos tanto en tiempo real como históricos.
- Mejore la rentabilidad de la inversión (ROI) y reduzca el coste total de propiedad (TCO) ampliando la vida útil de sus activos.



Paso 4

Agilizar los procesos de selección de pedidos

La actualización de los procesos de selección se ha convertido en la gran prioridad para muchos almacenes. En una encuesta reciente a responsables de almacenes realizada por Zebra Technologies, casi el 60 % de los encuestados indicó que tenía previsto aumentar los procesos automatizados, mientras que un 76 % tenía previsto proporcionar más tecnología a su personal en 2020. Estas iniciativas son particularmente valiosas en estas áreas, ya que los costes son elevados y los errores pueden provocar fácilmente la insatisfacción de los clientes. Es probable que el almacén apto para el futuro utilice ordenadores móviles o escáneres corporales para aumentar drásticamente la eficiencia de los flujos de trabajo especializados de este proceso.

Implicaciones de contar con procesos de selección anticuados



Ineficiencia en la localización de los productos

Con los procesos antiguos de selección y preparación de pedidos, los trabajadores pasan hasta un 70 % del tiempo localizando el producto adecuado, lo que constituye una pérdida de tiempo y productividad.



Decepción muy costosa

Las operaciones ineficientes de selección y preparación provocan inexactitudes en el inventario que a menudo originan costosas situaciones de stock agotado, pérdida de pedidos, decepción de los clientes y pérdida de ingresos.



Procesamiento de los pedidos de uno en uno

La naturaleza lineal de la selección de pedidos manual implica que el trabajador tenga que procesar los artículos de uno en uno, lo que origina una visibilidad de inventario costosa, ineficaz e imprecisa, además de un aumento de los costes de mantenimiento del inventario.



Aprovechamiento ineficiente de la mano de obra

El aumento del volumen de pedidos gestionados en el almacén, particularmente los de menor tamaño y valor, provoca un incremento en el coste relativo de la mano de obra necesaria para preparar cada pedido, lo que reduce unos márgenes ya de por sí exigüos.



Errores desconocidos

Los procesos manuales y las soluciones fragmentadas no permiten verificar los productos automáticamente al ser seleccionados, lo que origina errores desconocidos e imprecisiones en la preparación, el empaquetado y el envío.

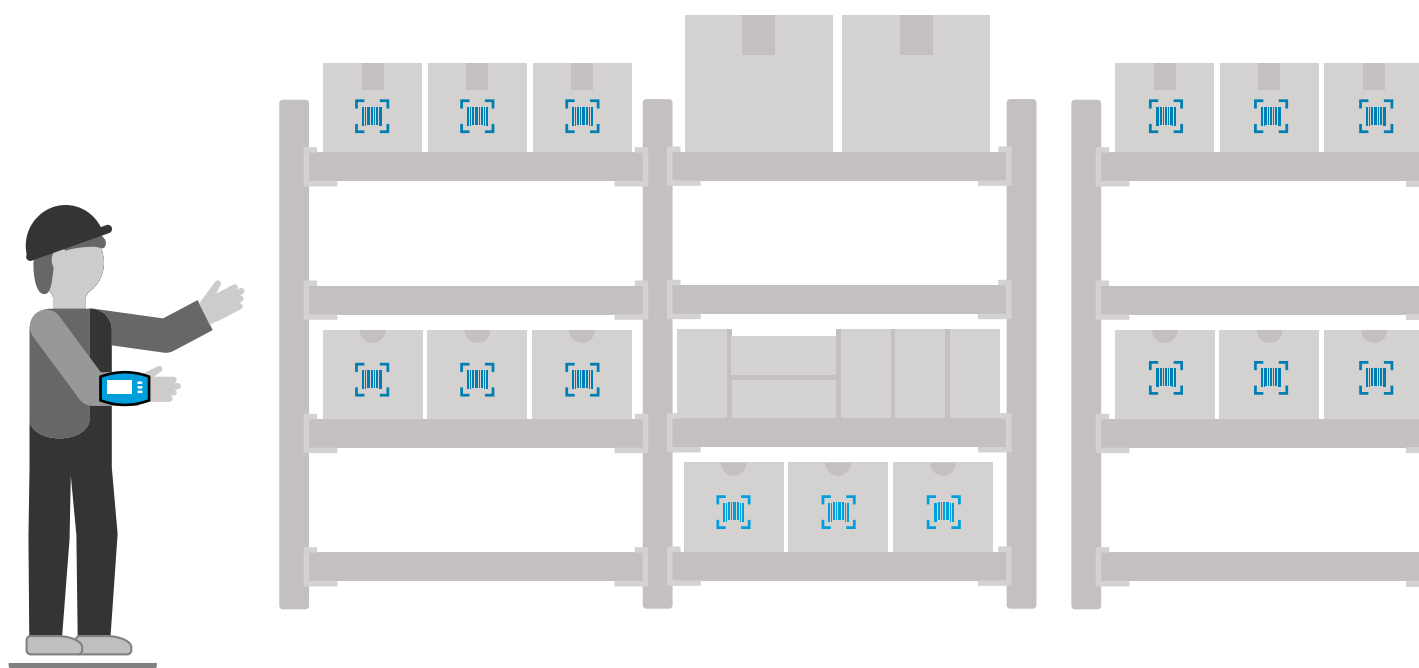
Soluciones de selección y preparación

Ventajas de la movilidad en las operaciones de selección

- Aumente el número de pedidos procesados y reduzca los errores para lograr un coste por pedido inferior.
- Elimine el tiempo perdido en desplazamientos hasta la ubicación de contenedores vacíos o erróneos con información exacta y en tiempo real de la cantidad y ubicación del inventario disponible.
- Logre tiempos de selección más breves y flujos de trabajo más seguros gracias a las soluciones de selección multimodales manos libres.
- Facilite la verificación de los pedidos en operaciones posteriores garantizando que los códigos de barras dañados o no presentes sean sustituidos o repuestos en el punto de selección.

Ventajas de los datos de pedidos e inventario en tiempo real

- Ahorre tiempo con una lista de selección automática acompañada de la ruta más rápida para llegar a cada artículo.
- Mejore sistemas de selección ya existentes como los de pick-to-tote (selección a contenedores), pick-to-light (selección con indicaciones luminosas) y carrusel.
- Reciba confirmación instantánea de que se ha seleccionado el artículo correcto.
- Elimine las situaciones de stock agotado restando instantáneamente del inventario los artículos seleccionados.
- Reciba información de selección pormenorizada que permite procesos LIFO/FIFO para mejorar la gestión del inventario.
- Almacene instantáneamente información serializada de los productos con los pedidos de los clientes para permitir la localización rápida de productos retirados del mercado.



Paso 5

Mejorar las operaciones de manipulación de entrada

La recepción y la clasificación son pasos cruciales de las operaciones de ejecución de pedidos. Los problemas en la recepción suelen transformarse en otro tipo de problemas en las distintas áreas del almacén. El almacén apto para el futuro utiliza escaneado de códigos de barras y RFID para el funcionamiento y la racionalización de los procesos de entrada. La encuesta sobre almacenaje de Zebra Technologies reveló que los ejecutivos de almacenes tienen previsto ampliar el uso del escaneado de códigos de barras un 67 % hasta 2020. En el almacén apto para el futuro cobra importancia la presencia de tecnología que permita utilizar RFID, enviar con antelación albaranes de envío integrados y aplicar estándares globales para intercambio de datos. Los procesos de recepción bien diseñados constituyen la base para lograr la visibilidad de la mercancía en toda la cadena de suministro.

Implicaciones del uso de tecnología anticuada de recepción y clasificación



Ineficiencia de los procesos basados en papel

La utilización de sistemas basados en papel o de tecnología manual fragmentada origina pérdidas de tiempo, menor precisión de los pedidos y un descenso de la productividad y la rentabilidad de la inversión.



Lentitud en los procesos de muelle a muelle

Las demoras provocadas por los procesos basados en papel y las soluciones tecnológicas fragmentadas reducen el control del inventario y originan falsas situaciones de stock agotado y pérdidas de ventas.



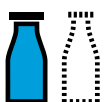
Baja visibilidad

Las operaciones de recepción y almacenaje lentas e imprecisas obstaculizan la visibilidad y el control del inventario, así como la eficiencia de los procesos de muelle cruzado, combinación de tareas y trazabilidad.



Pasillos atascados

Los procesos manuales lentos e imprecisos, así como la capacidad limitada de la tecnología antigua, pueden provocar congestión en los pasillos, lo que origina pérdidas de tiempo y menor productividad.



Inventario improductivo

La mercancía que se deja en un muelle o se sitúa en un lugar erróneo del inventario no solamente es improductiva sino que no está disponible, lo que puede originar la pérdida de ventas y la insatisfacción de los clientes.



Uso indebido de los equipos

La baja visibilidad y la gestión ineficiente de los equipos de manipulación de materiales (MHE) como las carretillas elevadoras y los vehículos oruga reducen la disponibilidad y productividad de los MHE y aumentan los costes de mantenimiento.



Insatisfacción en muchas devoluciones

Los procesos ineficientes de logística inversa ralentizan el regreso del producto al inventario y el procesamiento del reembolso al cliente, con la consiguiente caída de la satisfacción del cliente. El aumento del volumen de devoluciones en la era del comercio electrónico intensifica estos problemas de los procesos.



Falsas situaciones de stock agotado

Los errores y las demoras en el almacenaje pueden originar inexactitudes en el inventario, lo que puede ocasionar falsas situaciones de stock agotado, costes innecesarios de sustitución de productos y pérdida de ventas.

Soluciones de recepción y clasificación

Ventajas de la movilidad en el muelle de recepción

- Procese un mayor número de envíos entrantes con mayor precisión y productividad.
- Identifique los envíos entrantes en tiempo real y automáticamente mediante la lectura de los datos emitidos por un identificador RFID o simplemente escaneando el código de barras de una etiqueta de envío o autorización de devolución de mercancía (etiqueta RMA).
- Valide y actualice las devoluciones rápidamente y emita reembolsos a los clientes automáticamente.
- Identifique errores en los envíos cruzando la recepción electrónica de la mercancía con los pedidos de compra existentes en el sistema.
- Priorice el almacenaje de artículos con stock reducido o agotado con una visibilidad más inmediata del inventario.
- Reduzca el tiempo y el coste de la manipulación en las operaciones de muelle cruzado aumentando la eficiencia de las asignaciones de conductores de carretillas elevadoras.
- Garantice un almacenaje y selección eficientes reponiendo las etiquetas que faltan o están dañadas mediante impresión portátil en el muelle de recepción.

Ventajas del acceso al WMS en tiempo real

- Verifique que la ubicación coincide con la registrada en el WMS mediante el escaneado del código de barras de un artículo y el identificador de una estantería.
- Asegúrese de que todas las cajas y palets se contabilizan y almacenan conjuntamente mediante el acceso al WMS para conocer la ubicación exacta de todo el inventario.
- Reduzca el despilfarro garantizando una rotación adecuada del stock para gestión de inventario FIFO o LIFO.
- Responda con rapidez a los cambios en el inventario, el estado de la producción y las peticiones de los clientes con procesos de reposición ágiles y automatizados.



Paso 6

Corregir el rendimiento en la salida de mercancía

La eficiencia de los procesos de embalaje, preparación, carga y envío permiten lograr la puntualidad de las entregas. Con el fin de atender de manera eficiente a un mercado cada vez más exigente, el almacén apto para el futuro proporciona a los trabajadores de primera línea tecnologías fiables de trazabilidad de artículos, como códigos de barras o RFID, así como dispositivos móviles para la captura de datos. Estas funciones son cruciales para permitir la verificación de los pedidos, la visibilidad en tiempo real y una trazabilidad fiable de los artículos en tránsito hacia el cliente —lo que da como resultado una entrega armonizada, la mejora de la ventaja competitiva y el aumento de la satisfacción y la fidelidad de los clientes.

Implicaciones de los procesos de salida manuales para embalaje, preparación, carga y envío



Procesos lentos

La verificación manual de los pedidos en las etapas finales de la ejecución de pedidos puede prolongar los plazos, provocando retrasos significativos en los envíos y el aumento del coste por las esperas de los transportistas.



Ineficiencia del embalaje

En las operaciones de embalaje, la ausencia de información completa sobre los pedidos puede provocar fácilmente que los pedidos sean incompletos e incorrectos y que se embalen en cajas o contenedores de tamaño incorrecto.



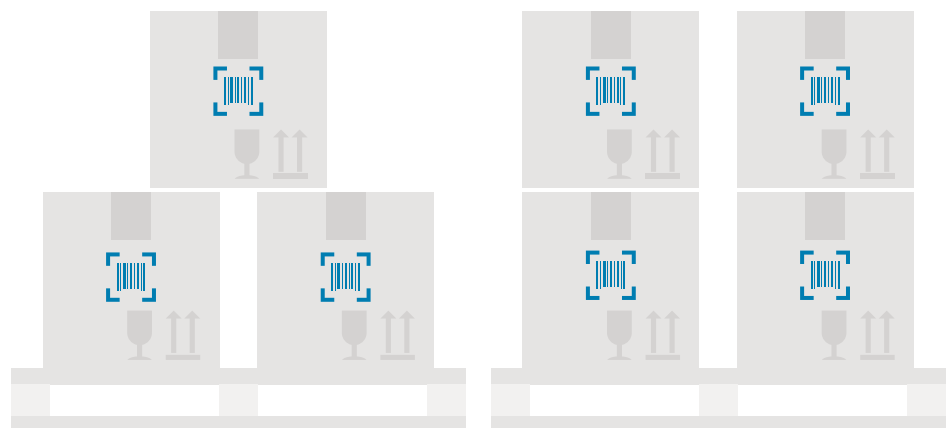
Satisfacción del cliente

Los trámites y el procesamiento de datos en papel pueden provocar demoras y errores en la creación del manifiesto y las etiquetas de envío, lo que en última instancia puede provocar la insatisfacción del cliente.



Resistencia al cambio

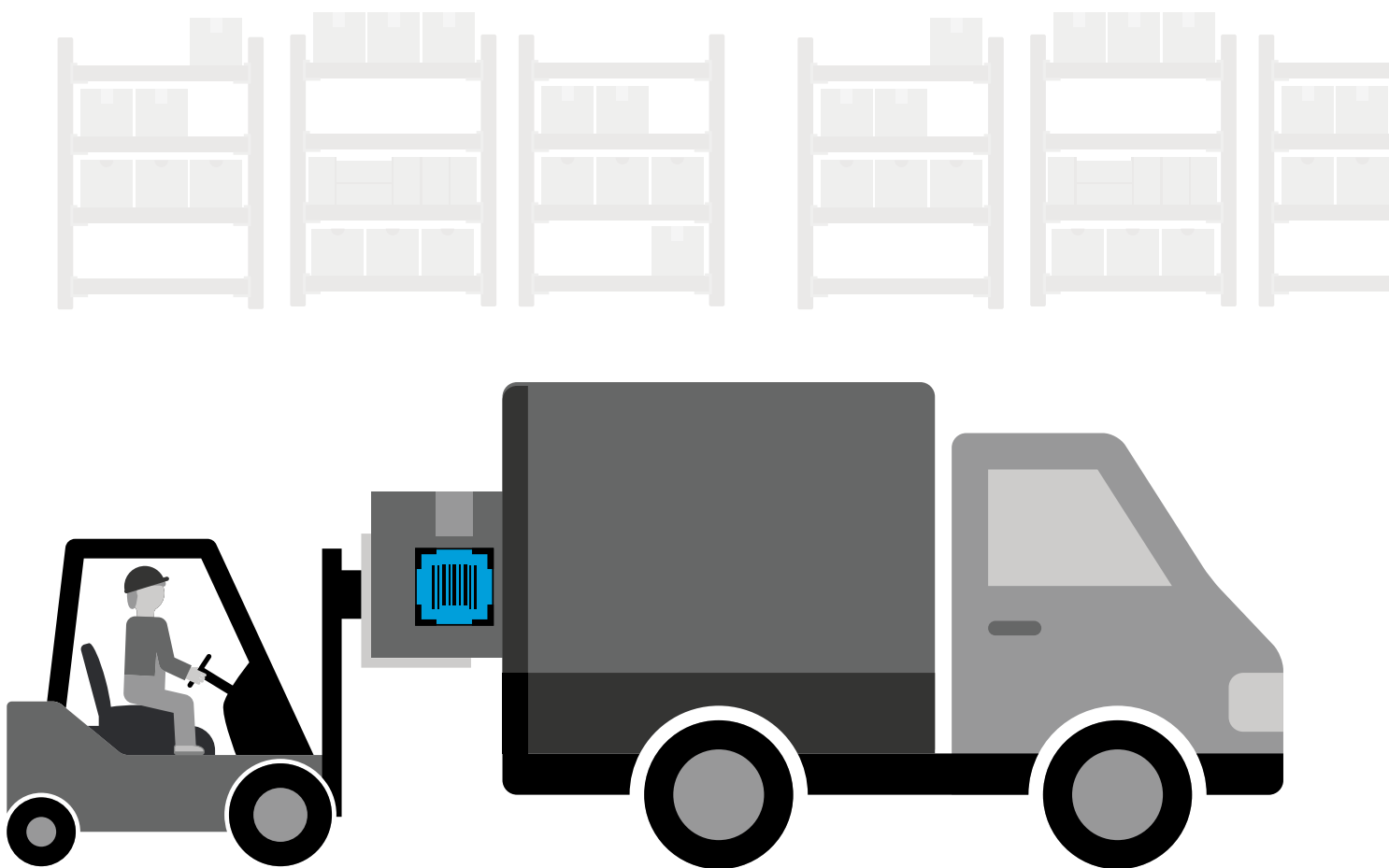
Los procesos manuales normalmente no permiten atender modificaciones de última hora ni pedidos de emergencia.



Soluciones de empaquetado, preparación, carga y envío

Ventajas de los datos en tiempo real para operaciones de salida

- Garantice una mayor precisión de los pedidos con verificación final en formato electrónico e impresión in situ de las etiquetas y los trámites necesarios.
- Notifique en tiempo real a los empaquetadores la llegada de artículos pendientes para su inclusión en los envíos antes de su salida.
- Controle los costes del material de embalaje accediendo a datos sobre las dimensiones de los artículos mediante ordenadores móviles para seleccionar la caja del tamaño adecuado.
- Reduzca los errores en los envíos escaneando los artículos mientras se cargan para verificar que cada caja o palet está en el camión correcto.
- Reduzca el tiempo de espera de los conductores con visibilidad en tiempo real de la mercancía preparada para lograr una carga rápida y precisa.
- Maximice la satisfacción y fidelidad del cliente con pedidos puntuales y sin errores.



Resumen de las tecnologías de almacén de Zebra®

Consulte en la siguiente tabla las tecnologías que permiten que el funcionamiento del almacén sea apto para el futuro.

	Comunicaciones entre el personal	Gestión de inventario y materiales	Selección de pedidos	Recepción y clasificación	Almacenaje y reabastecimiento	Gestión de devoluciones	Operaciones de muelle cruzado	Embalaje y preparación	Envío
Ordenadores móviles de mano	●	●	●	●	●	●		●	●
Ordenadores móviles y escáneres corporales			●	●		●		●	
Lectores RFID de mano		●	●	●	●	●			
Ordenadores montados en vehículos		●	●		●		●		●
Tablets para empresas	●		●			●		●	●
Mobility DNA: Software de movilidad empresarial	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Escáneres reforzados o ultrarreforzados		●	●	●	●		●	●	●
Lectores y antenas de RFID fijos	●	●		●	●	●	●		
Soluciones de ubicación	●	●			●		●		●
Impresoras portátiles			●	●	●	●		●	●
Impresoras de sobremesa				●		●		●	
Impresoras industriales				●		●		●	
Impresoras RFID		●		●	●	●	●		
Impresoras de tarjetas	●								

Zebra®: La plataforma de datos del almacén apto para el futuro

Nuestra completa gama de dispositivos móviles empresariales reforzados mejora las comunicaciones y la captura de datos móviles en el almacén, lo que aporta visibilidad de la mercancía, los activos y el personal —no solo dentro de las instalaciones sino en toda la cadena de suministro.

Para más información sobre como transformar su almacén y prepararlo para el futuro, visite zebra.com/FutureReadyWarehouse



Sede en NA y corporativa
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Sede en Asia-Pacífico
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Sede en EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Sede en Latinoamérica
+1 786 245 3934
la.contactme@zebra.com