

ZXP Series 9™

מדפסת כרטיסים



מדריך למשתמש



ZEBRA

ZEBRA וראש הזברה המסוגנן הם סימנים מסחריים של Zebra Technologies Corporation, הרשומים בתחומי שיפוט רבים ברחבי העולם. כל הסימנים המסחריים האחרים הם רכוש בעליהם בהתאמה. © 2019 Zebra Technologies Corporation ו/או החברות המשויות אליה. כל הזכויות שמורות. המידע במסמך זה כפוף לשינויים ללא הודעה. התוכנה המתוארת במסמך זה מסופקת לפי הסכם רישיון או הסכם אי-גילוי. מותר להשתמש בתוכנה או להעתיק אותה רק בכפוף לתנאים בהסכמים אלה.

לקבלת מידע נוסף בנוגע להצהרות המשפטיות והקנייניות, עבור אל:

זכויות יוצרים: www.zebra.com/copyright

אחריות: www.zebra.com/warranty

הסכם רישיון למשתמש קצה: www.zebra.com/eula

תוכנה: www.zebra.com/linkoslegal

תנאי השימוש

הצהרת מידע קנייני

מדריך זה מכיל מידע קנייני של Zebra Technologies Corporation ושל חברות הבת שלה ("Zebra Technologies"). הוא מיועד אך ורק למידע ולשימוש של גורמים המפעילים ומתחזקים את הציווד המתואר לעיל. אסור להשתמש במידע קנייני זה, לשכפל אותו או לחשוף אותו לכל גורם אחר לכל מטרה אחרת ללא רשות מפורשת ובכתב מ-Zebra Technologies.

שיפורים במוצר

Zebra Technologies מיישמת מדיניות של שיפור מתמיד של המוצרים. כל המפרטים והתכניות עשויים להשתנות ללא הודעה מוקדמת.

הצהרת הסרת חבות

Zebra Technologies נוקטת צעדים כדי להבטיח שמפרטי ההנדסה והמדריכים שלה יהיו נכונים; עם זאת, עשויות להופיע שגיאות. Zebra Technologies שומרת לעצמה את הזכות לתקן כל שגיאה כזו ומסירה מעליה במפורש כל חבות הנובעת ממנה.

הגבלת החבות

בשום מקרה לא יישאו Zebra Technologies או כל גורם אחר המעורב ביצירה, בייצור, או באספקה של המוצר המצורף (כולל חומרה ותוכנה) בחבות ביחס לנזקים כלשהם (כולל, אך ללא הגבלה לכך, נזקים תוצאתיים, כולל אבדן רווח עסקי, הפסקת פעילות, או אבדן מידע עסקי) הנובעים מהשימוש, מתוצאות השימוש או מאי יכולת להשתמש במוצר כזה, גם אם Zebra Technologies קיבלה מידע על אפשרות לנזקים כאלה. אזורי שיפוט מסוימים אינם מתירים החרגה או הטלת מגבלות על נזקים נלווים או תוצאתיים, כך שיתכן כי ההצהרה שלעיל לא תחול עליך.

תאריך פרסום

מאי 2019

תוכן העניינים

v	לפני ההדפסה
vi	סוג כרטיס
vii	חד-צדדית או דו-צדדית
viii	שילוב סרטים
ix	הדפסת כרטיס בדיקה

1	הקדמה
1	תיאור
2	רכיבי המדפסת ויחידת הלמינציה
3	סמלים
4	חומרים מתכלים של Zebra

5	התקנה והגדרה
5	מידע כללי
6	הוצאת המדפסת מהאריזה
7	הוצאת מדפסת עם יחידת למינציה מהאריזה
8	הוצאה מהאריזה (המשך)
11	טעינת כרטיסים
12	התקנת מכלי הכרטיסים
12	מכל כניסה
13	מכל יציאה
14	התקנת התוכנה
14	מערכות הפעלה נתמכות
15	שילובי שיתוף נתמכים
16	התקנת מחסנית הניקוי
17	התקנת גליל הניקוי
18	טעינת סרט ההעברה
19	טעינת סרט הדפסה
20	החלפת חומר הלמינציה
20	פתיחת דלת יחידת הלמינציה
20	הסרת מחסנית/יות הלמינציה
23	טעינת מחסנית/יות הלמינציה
26	התקנת מחסנית חומר הלמינציה
28	שימוש בלמינציה ברוחב חלקי
30	למינציה של כרטיסים חכמים במגע
32	אריזה למשלוח
32	מדפסת
34	מדפסת עם יחידת למינציה

37..... הפעלה

37.....	הקדמה
38.....	העדפות הדפסה
39.....	בחירת סוג הכרטיס
40.....	מפרטי סרט הדפסה
42.....	הדפסת כרטיס בדיקה
45.....	הזנת כרטיס ידנית
47.....	לוח הבקרה של המפעיל (OCP)
48.....	מידע תפריטי מדפסת
56.....	הודעות
56.....	תפעול
57.....	הודעות אזהרה
57.....	הודעות שגיאה

59..... תחזוקה

60.....	ניקוי המדפסת
60.....	מתי צריך לנקות
60.....	גלילים
62.....	לוח ההדפסה
62.....	החלפת גלילי ניקוי
63.....	ניקוי יחידת הלמינציה
63.....	מתי צריך לנקות
63.....	יחידת למינציה
68.....	ניקוי ראש ההדפסה
69.....	ניקוי המקודד המגנטי

71..... פתרון בעיות

71.....	הודעות שגיאה של לוח הבקרה של המפעיל
79.....	ניקוי כרטיס תקוע
79.....	מדפסת
80.....	יחידת למינציה
82.....	כרטיסי בדיקה של לוח בקרת המפעיל
83.....	זיהוי בעיות באיכות עבודה
83.....	בעיות באיכות ההדפסה
84.....	בעיות באיכות ההעברה
86.....	מחונני Ethernet—פרטים

89..... פעולות רשת

90.....	חיבורי המדפסת
90.....	שיתוף מדפסת
90.....	שרת הדפסה חיצוני
90.....	שרת הדפסה פנימי
91.....	הוספת מדפסת רשת (Windows 7)
92.....	קישוריות Wi-Fi
93.....	תיאור
93.....	אבטחה
94.....	הגדרה באמצעות קונסולת הדפדפן
97.....	הגדרה באמצעות לוח הבקרה של המפעיל
98.....	מאגר מדפסות
98.....	הגדרת מאגר מדפסות (Windows 7)

99.....	שימוש במאגר המדפסות.....
100.....	שיתוף מדפסת.....
101.....	הגדרת מפרטים של כרטיסים מותאמים.....
101.....	הקדמה.....
102.....	תהליך.....
104.....	כוונונים.....
104.....	סקירה.....
106.....	העברה חלקית.....
108.....	עיוות.....
112.....	כוונונים ביחידת הלמינציה.....
115.....	מקודד כרטיס מגנטי.....
115.....	הקדמה.....
116.....	בחירת סרט.....
116.....	הגדרת מנהל ההתקן.....
118.....	כיוון טעינת מדיה.....
119.....	סוג קידוד מגנטי.....
119.....	ISO (ברירת מחדל).....
120.....	AAMVA.....
120.....	CUSTOM (מותאם).....
120.....	BINARY (בינארי).....
121.....	למינציה של כרטיסים מגנטיים.....
121.....	שימוש בלמינציה ברוחב חלקי.....
123.....	הקדמה.....
124.....	בחירת סרט.....
124.....	כרטיסים חכמים במגע.....
124.....	הדפסה על כרטיסים חכמים ללא מגע.....
125.....	הגדרת מנהל ההתקן.....
126.....	כיוון טעינת מדיה.....
126.....	כרטיסים חכמים במגע.....
126.....	כרטיסים חכמים ללא מגע.....
127.....	ממשק כרטיס חכם בתחנת המגע.....
127.....	למינציה של כרטיסים חכמים במגע.....

לפני ההדפסה

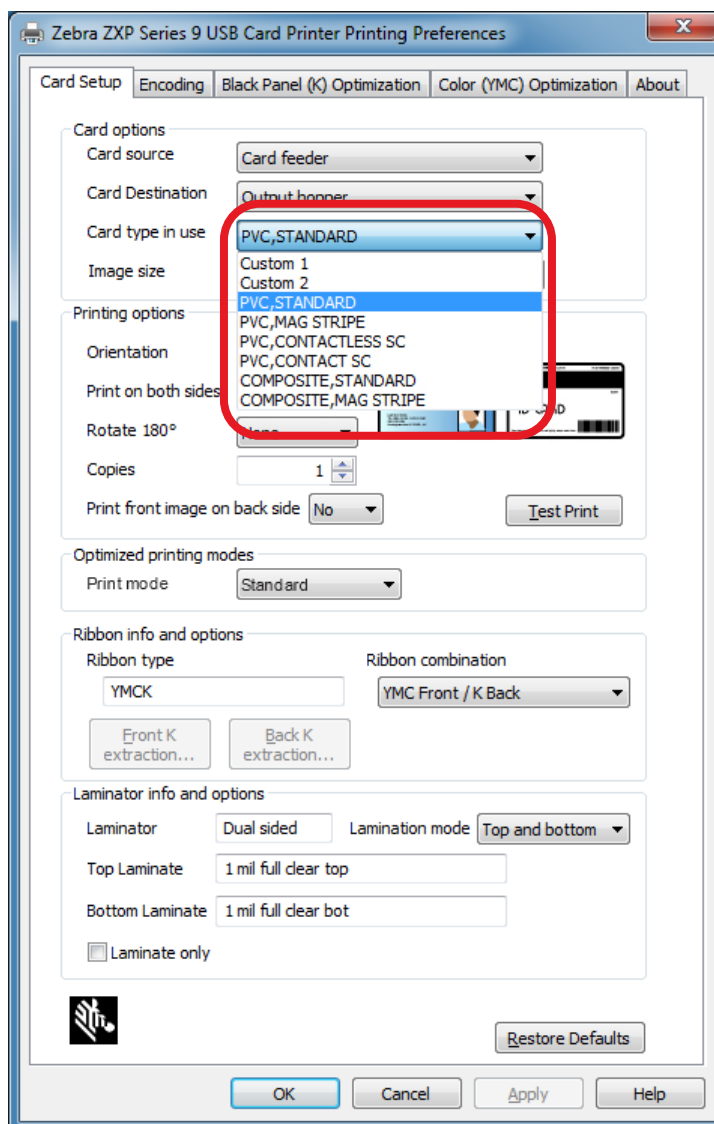
לפני שתדפיס, עליך לבדוק מספר הגדרות:

- בדוק כי נבחר סוג הכרטיס המתאים
- בדוק האם נבחרה הדפסה חד-צדדית או דו-צדדית
- בדוק כי נבחר שילוב הסרטים הנכון
- הדפס כרטיס בדיקה

סוג כרטיס

מלווה הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה), בחר את התפריט הנפתח **Card type in use** (סוג הכרטיס בשימוש) ובחר את סוג הכרטיס המתאים.

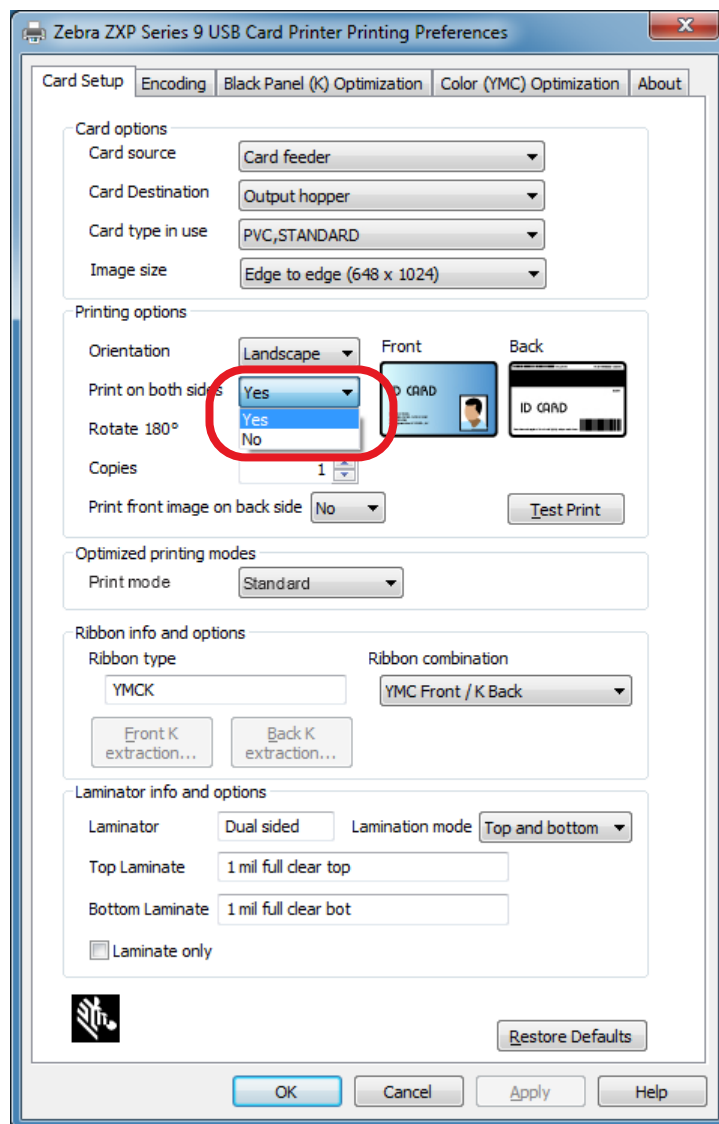
התפריט כולל שישה סוגי כרטיסים שונים בהם תומכת המדפסת, ואם אין סוג כרטיס המתאים לצרכיך, בחר את Custom 1 (מותאם 1) או Custom 2 (מותאם 2) והזן את המפרטים של סוג הכרטיס המותאם (ראה "הגדרת מפרטים של כרטיסים מותאמים" בעמוד 101).



ראה "בחירת סוג הכרטיס" בעמוד 39, לקבלת מידע מפורט יותר.

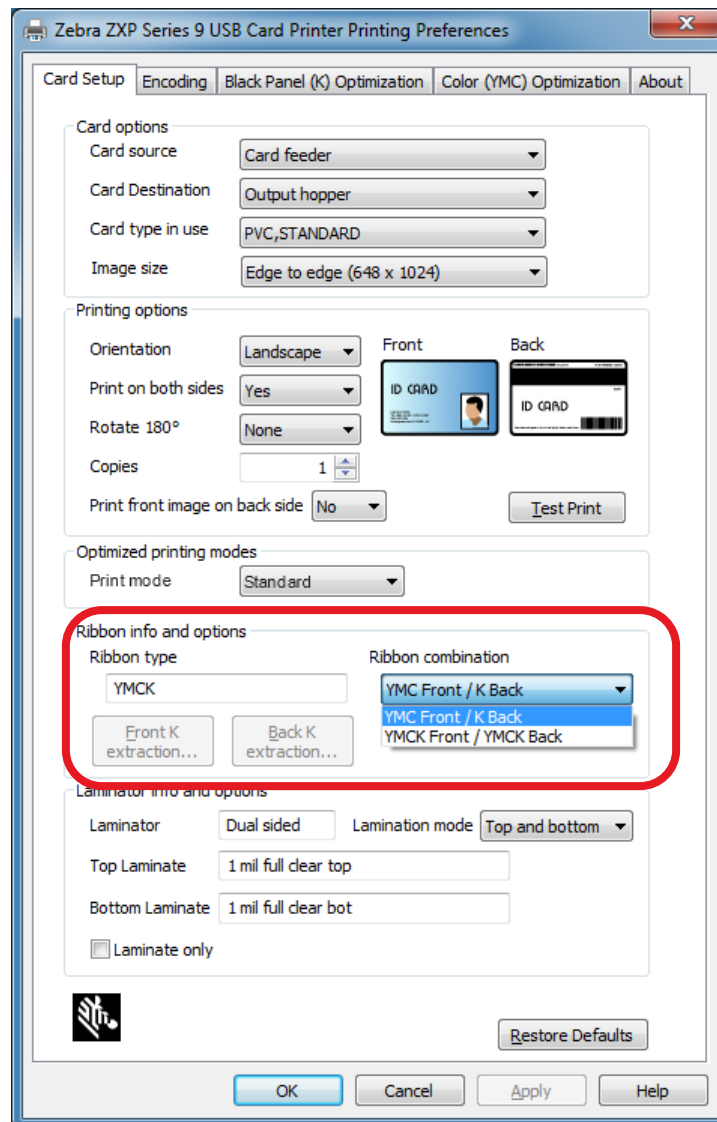
חד-צדדית או דו-צדדית

מדפסת הכרטיסים ZXP Series 9 מגיעה בתצורת הדפסה חד-צדדית או דו-צדדית. אם ברשותך מדפסת להדפסה חד-צדדית, תוכל לדלג על הצעד הזה. אם ברשותך מדפסת להדפסה דו-צדדית, ותרצה להיות מסוגל להדפיס על שני צדי הכרטיס, בחר את Yes (כן) מהתפריט הנפתח **Print on both sides** (הדפס על שני הצדדים).



שילוב סרטים

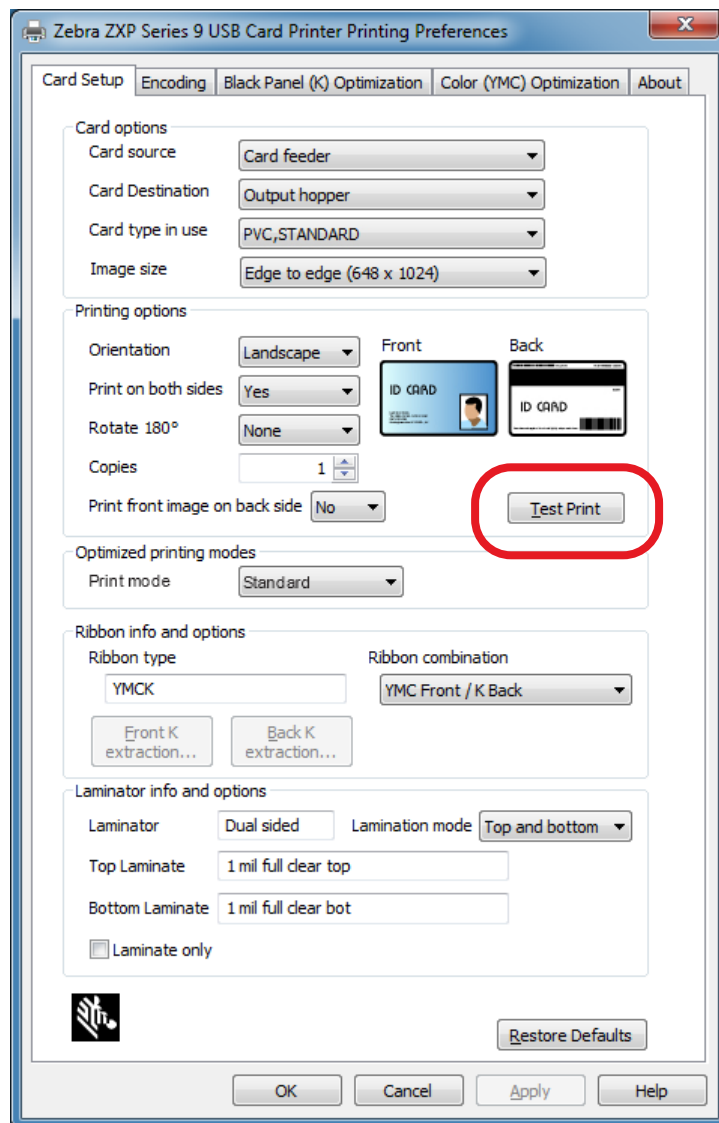
מדפסת הכרטיסים ZXP Series 9 תומכת בסוגים רבים של סרטים עבור דרישות הדפסות שונות רבות, וכל סוג סרט עשוי לתמוך בשילובי סרטים רבים. לדוגמה, סרט YMCK עשוי לתמוך בהדפסה בצבע בחזית ושחור בגב הכרטיס (YMC Front / K Back) או צבע בגב הכרטיס ובחזית (YMCK Front / YMCK Back). בהתאם לדרישות ההדפסה שלך, בחר את שילוב הסרטים המתאים מהתפריט הנפתח **Ribbon combination** (שילוב סרטים).



ראה "מפריטי סרט הדפסה" בעמוד 40, לקבלת מידע מפורט יותר.

הדפסת כרטיס בדיקה

לאחר קביעת כל ההעדפות, לחץ על **Test Print** (הדפסת בדיקה).



ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42, לקבלת מידע מפורט יותר.

הקדמה

תיאור

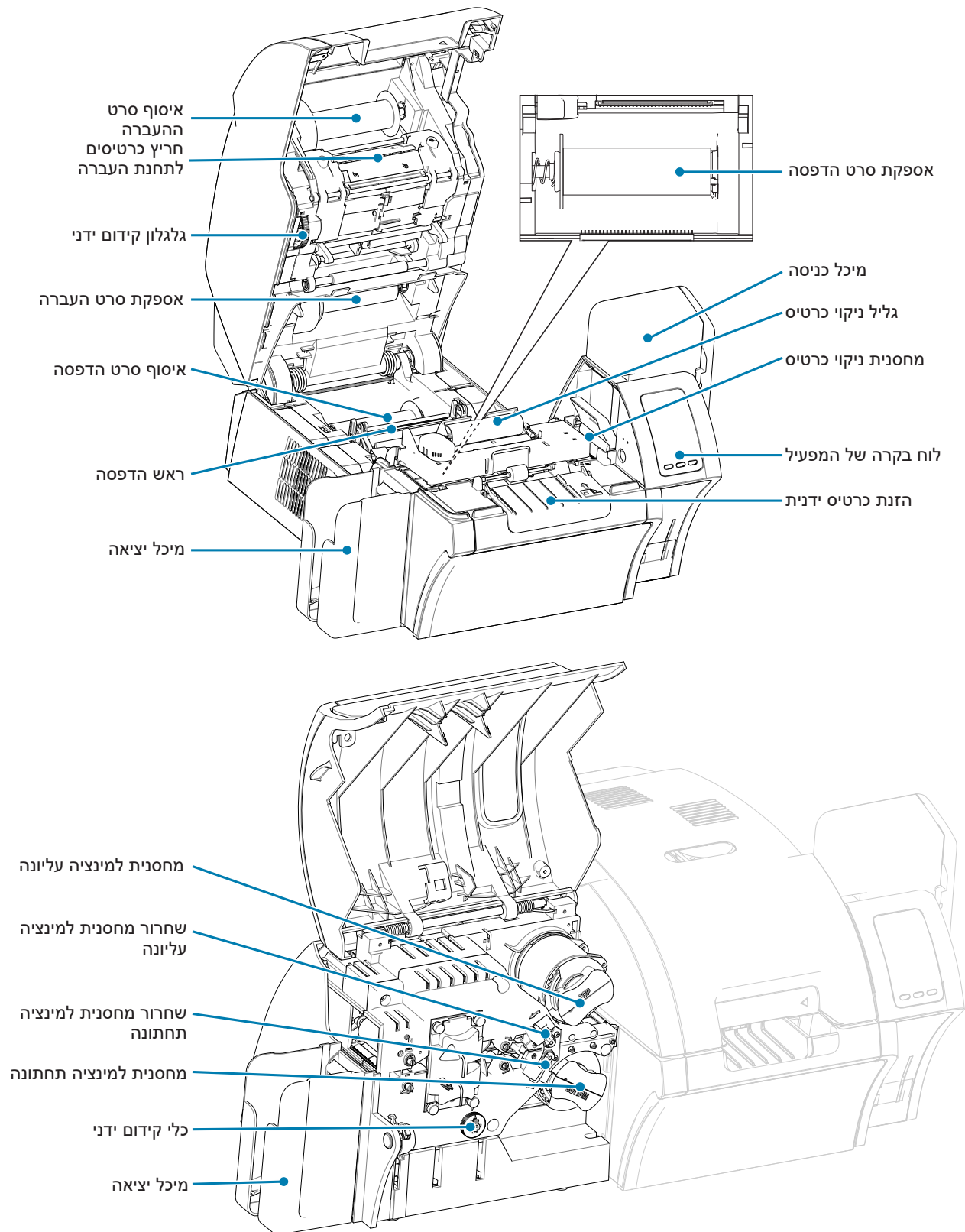
מדריך זה מכיל את מידע ההתקנה, התפעול, התחזוקה, פתרון הבעיות והרישיות של מדפסת כרטיסים ZXP Series 9 של Zebra; המדריך מתאר מדפסות להדפסה חד-צדדית ודו-צדדית עם יחידת למינציה חד-צדדית ודו-צדדית; והוא מיועד לשימוש המפעיל, כמו גם איש IT מנוסה.

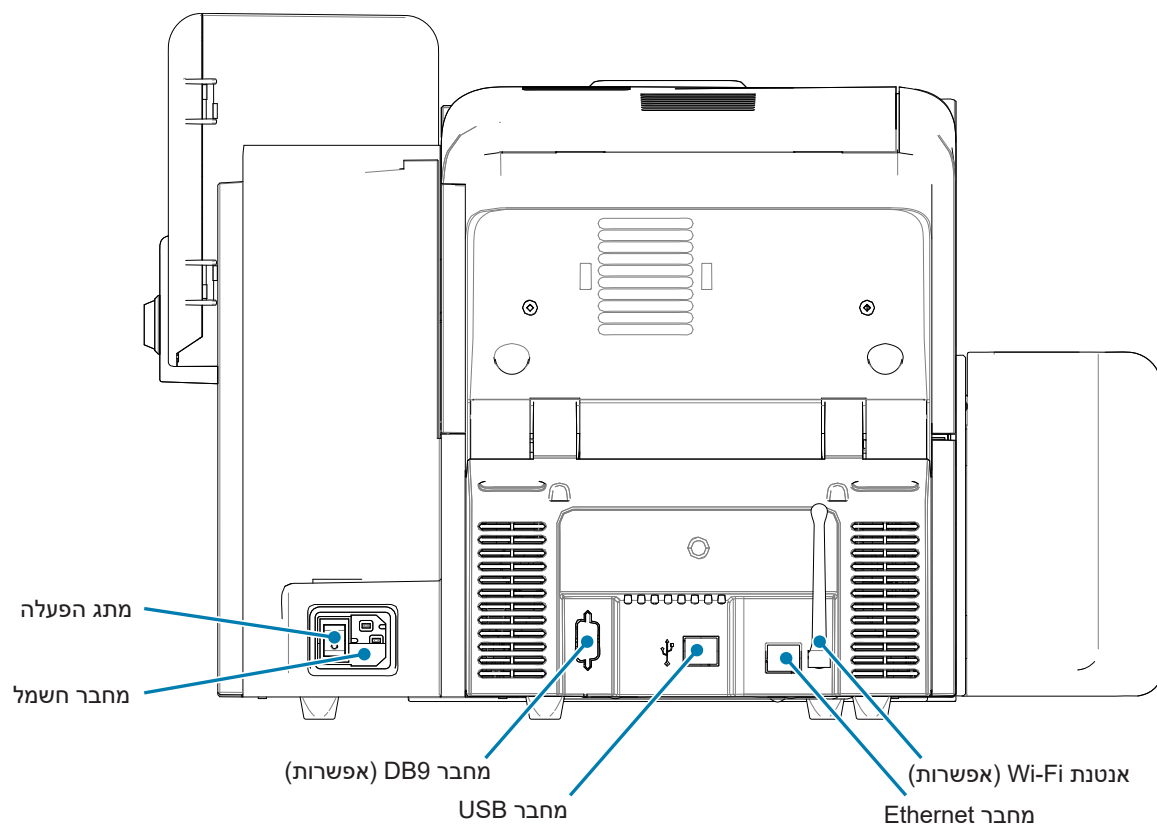
מדפסת הכרטיסים ZXP Series 9 של Zebra משתמשת בטכנולוגיית הדפסה בהעברה הפוכה כדי ליצור תמונות באיכות צילום ומעבר-לקצה בכרטיסי זיהוי מפלסטיק. המדפסות להעברה הפוכה של Zebra מספקות תפוקה מהירה ומערך של אפשרויות קידוד, למגוון שווקים ויישומים.

יחידת למינציה חד-צדדית מיישמת סרט למינציה על המשטח העליון של הכרטיס המודפס, לאבטחה נוספת; יחידת הלמינציה הדו-צדדית מיישמת סרט למינציה על המשטח העליון והתחתון של הכרטיס.

הפניות במסמך זה אל "יחידת הלמינציה" מתייחסות ליחידת למינציה חד-צדדית או דו-צדדית.

רכיבי המדפסת ויחידת הלמינציה





סמלים

במדריך זה נשתמש בסמלים שונים כדי להדגיש מידע חשוב, כדלהלן:

מציין מידע המדגיש או מספק מידע חשוב נוסף על הטקסט העיקרי.

מציין מידע הנדרש להשלמת משימה או מצביע על החשיבות של מידע מסוים בטקסט.

הודעת זהירות לפריקת חשמל סטטי.

הודעת זהירות מפני מצבי התחשמלות אפשריים.

הודעת זהירות מפני מצב בו חום גבוה עלול לגרום לכוויה.

הודעה כי אי נקיטת פעולה או הימנעות מנקיטת פעולה עלולות לגרום לנזק פיזי לך או לגרום לנזק פיזי לחומרה.

חומרים מתכלים של Zebra

החומרים המתכלים המקוריים של Zebra עומדים בתקני איכות מחמירים והם מומלצים לאיכות הדפסה אופטימלית ולביצועים נאותים של המדפסת. מדפסת ZXP Series 9 תוכננה לעבוד רק עם סרטי Zebra True Colours® i Series™, סרט העברה Zebra True Colours i Series וחומרי למינציה Zebra True Secure™ i Series. עבור לדף התמיכה של ZXP Series 9 בכתובת www.zebra.com/zxp9-info לקבלת מידע הזמנה.

התקנה והגדרה

מידע כללי

פרק זה מספק מידע על ההתקנה וההגדרה של מדפסת כרטיסים ZXP Series 9—יש לבצע את הנהלים בסדר המוצג.

הוצאת המדפסת מהאריזה

חשוב • שמור את הקופסה ואת כל חומרי האריזה למקרה בו תצטרך לשלוח את המדפסת או להעביר אותה במועד מאוחר יותר. אם חומרי האריזה המקוריים אבדו או ניזוקו, ניתן להזמין ערכת משלוח תחליפית מחברת Zebra.

ודא שהפריטים הבאים כלולים עם המדפסת שלך:

- ☐ מדריך הגדרה (לשימוש כפוסטר עזר)
- ☐ כרטיס רישום מוצר
- ☐ כרטיסי בדיקה של המדפסת
- ☐ מכל כניסה עם מערום של 100 כרטיסים
- ☐ מיכל יציאה
- ☐ מחסנית ניקוי
- ☐ גליל ניקוי
- ☐ כבל USB
- ☐ כבל חשמל

אם אחד הפריטים חסר, פנה לנציג Zebra שלך.

הנח את המדפסת במיקום העומד בדרישות הבאות:

- סביבה נקייה באופן סביר מאבק מלכלוך.
- אזור שטוח בגודל של לפחות 711 x 686 ס"מ המסוגל לתמוך במשקל המדפסת; עדיף שיהיה מרחב נוסף. ודא שישאר מרווח מינימלי של 4 אינץ' מכל הכיוונים.
- מרווח אנכי של לפחות 813 מ"מ.
- טמפרטורה בטווח של 15–35°C.
- לחות יחסית של 20–80% כולל, ללא התעבות.
- גישה לשקע חשמל ז"ח.

הוצאת מדפסת עם יחידת למינציה מהאריזה

חשוב • שמור את הקופסה ואת כל חומרי האריזה למקרה בו תצטרך לשלוח את המדפסת או להעביר אותה במועד מאוחר יותר. אם חומרי האריזה המקוריים אבדו או ניזוקו, ניתן להזמין ערכת משלוח תחליפית מחברת Zebra.

ודא שהפריטים הבאים כלולים עם המדפסת שלך:

- ☐ מדריך הגדרה (לשימוש כפוסטר עזר)
- ☐ כרטיס רישום מוצר
- ☐ כרטיסי בדיקה של המדפסת
- ☐ מחסנית למינציה עליונה (למדפסות חד-צדדיות ודו-צדדיות)
- ☐ מחסנית למינציה תחתונה (למדפסות דו-צדדיות)
- ☐ מכל כניסה עם מערום של 100 כרטיסים
- ☐ מיכל יציאה
- ☐ מחסנית ניקוי
- ☐ גליל ניקוי
- ☐ כבל USB
- ☐ כבל חשמל

אם אחד הפריטים חסר, פנה לנציג Zebra שלך.

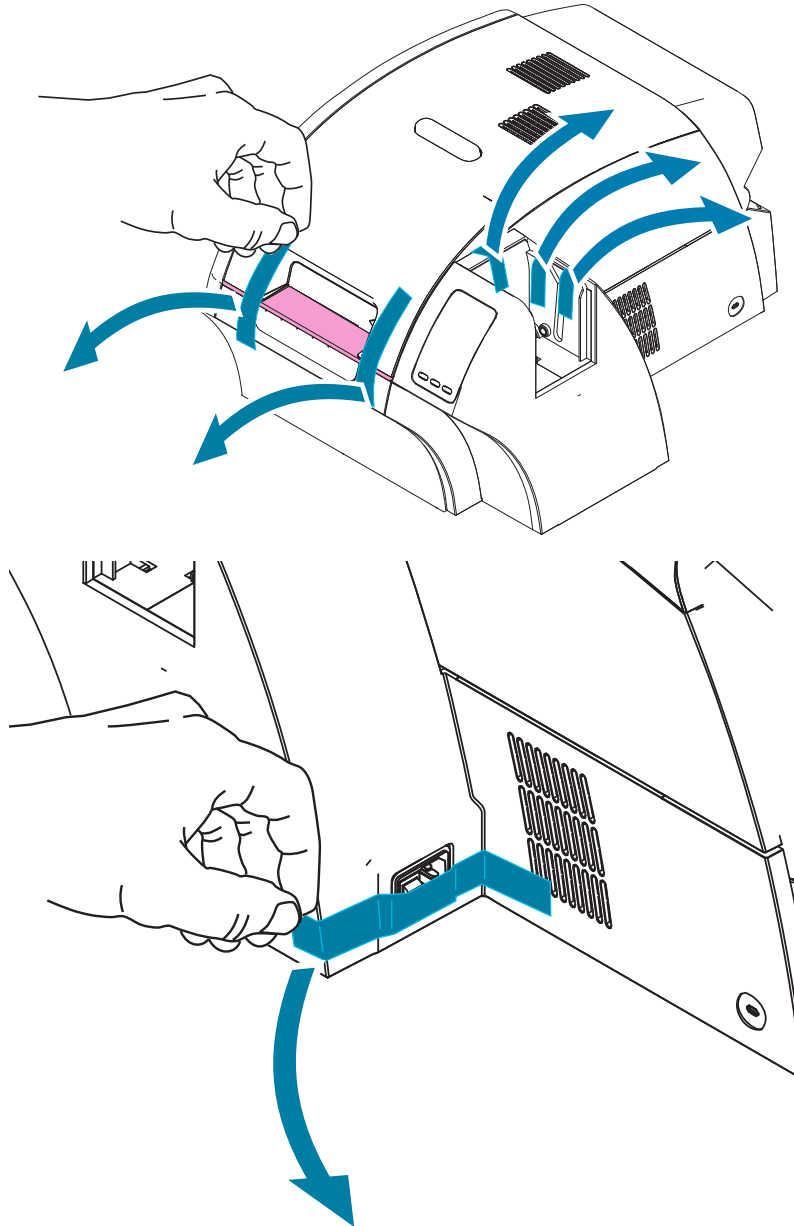
הנח את המדפסת במיקום העומד בדרישות הבאות:

- סביבה נקייה באופן סביר מאבק מכללון.
- אזור שטוח בגודל של לפחות 965 x 711 ס"מ המסוגל לתמוך במשקל המדפסת; עדיף שיהיה מרחב נוסף. ודא שישאר מרווח מינימלי של 4 אינץ' מכל הכיוונים.
- מרווח אנכי של לפחות 813 מ"מ.
- טמפרטורה בטווח של 15–35°C.
- לחות יחסית של 20–80% כולל, ללא התעבות.
- גישה לשקע חשמל ז"ח.

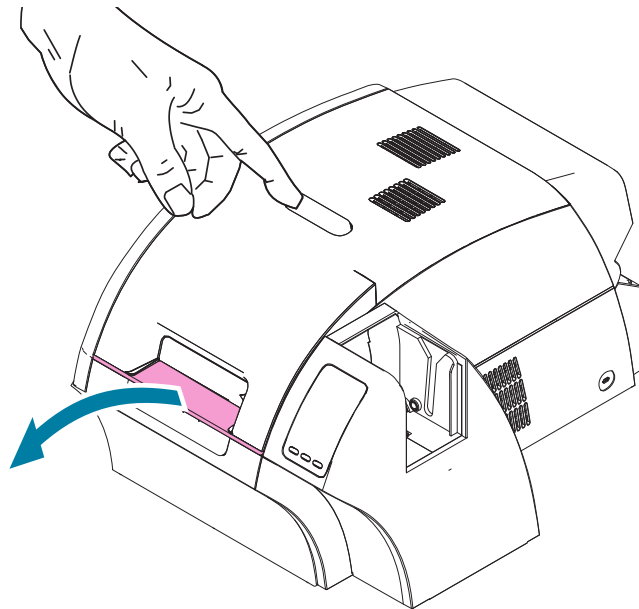
הוצאה מהאריזה (המשך)

מדפסת כרטיסים ZXP Series 9 מסופקת עם חומרי אריזה וסרט כדי להגן על המדפסת מפני נזק במהלך המשלוח—חשוב להסיר את כל חומרי האריזה והסרט לפני השימוש במדפסת.

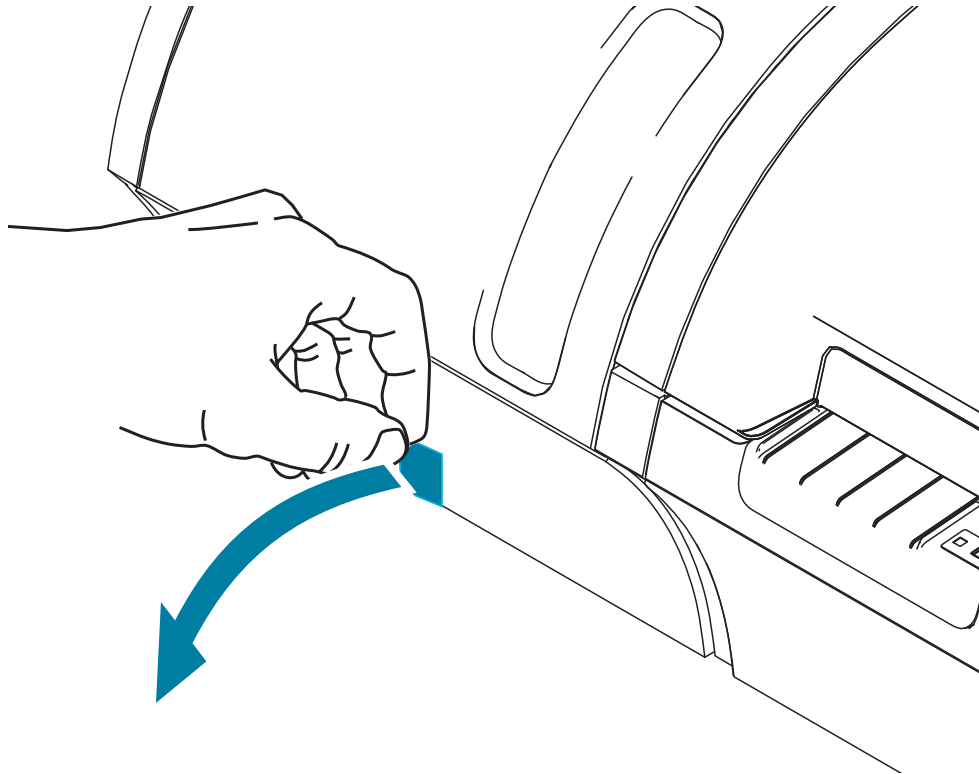
הסר את הסרט וחומרי האריזה מהחלק הקדמי והאחורי של המדפסת כמוצג באיורים להלן.



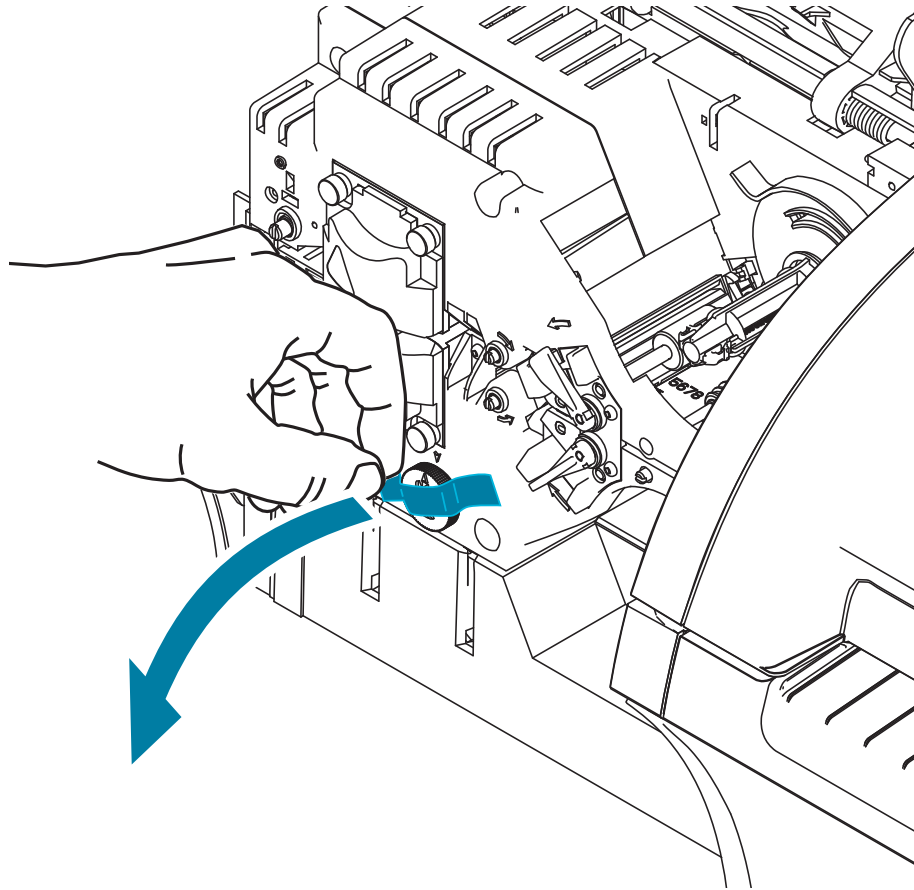
אחרי כן, פתח את המדפסת בלחיצה על לחצן השחרור הצהוב והסר את חומר האריזה.



אם המדפסת סופקה כשהיא מצוידת ביחידת הלמינציה האופציונלית, הסר את סרט האריזה מיחידת הלמינציה כמוצג באיור להלן.



אחרי כן, פתח את מכסה יחידת הלמינציה על-ידי משיכה קדימה של הלשונית בצד שמאל של מכסה יחידת הלמינציה והסר את סרט האריזה כמוצג באיור להלן.



טעינת כרטיסים

זהירות • אל תכופף את הכרטיסים ואל תיגע במשטחי ההדפסה, מכיוון שהדבר יפחית את איכות ההדפסה. משטחי הכרטיסים חייבים להיות נקיים וחופשיים מאבק. אחסן תמיד את הכרטיסים במכל סגור. באופן אידאלי, השתמש בכרטיסים בהקדם האפשרי.



צעד 1. הסר את העטיפה מחבילת הכרטיסים.

צעד 2. אחוז בצדי חבילת הכרטיסים (אל תיגע במשטחי ההדפסה), אחוז אותה אנכית כנגד משטח שטוח, לדוגמה שולחן העבודה. אם החבילה עבה מכדי שתוכל לאחוז בה בנוח בכף היד, השתמש בכמחצית החבילה בכל פעם.



צעד 3. דחוף את המערום קדימה ואחורה לזווית של כ-45% מהאנך, כדי להפריד בין כל הכרטיסים.

הערה • מטען חשמל סטטי וקצוות לא אחידים של הכרטיסים הנוצרים מתהליך החיתוך עלולים לגרום להידבקות ניכרת בין הכרטיסים. חובה להפריד פיזית את הכרטיסים זה מזה לפני ההכנסה למכל הכניסה, אחרת, עלולות להתרחש בעיות הזנה או הדפסה.

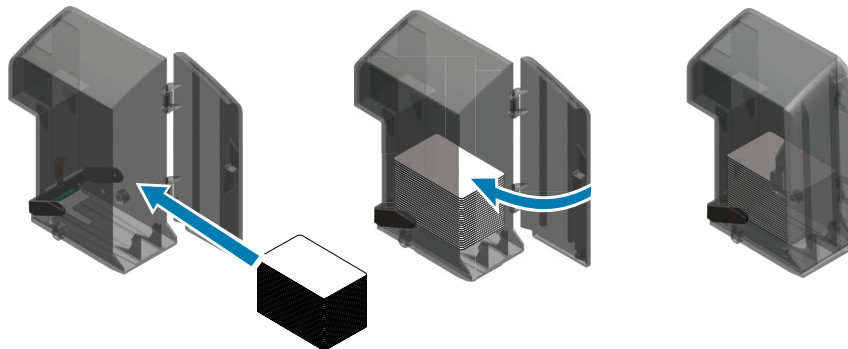


צעד 4. החזר את מערום הכרטיסים למצב המרובע המקורי.

צעד 5. פתח את דלת מכל הכניסה—ניתן לטעון את הכרטיסים במכל כאשר הוא מחובר למדפסת.

צעד 6. הנח את הכרטיסים במכל הכניסה בכיוון המוצג: מגעי כרטיס חכם (אם קיים) כלפי מעלה ולעבר גוף המדפסת; פס מגנטי (אם קיים) כלפי מעלה ולאחור. ודא שהכרטיסים נחים כשהם שטוחים על תחתית המכל.

צעד 7. סגור את דלת מכל ההזנה.



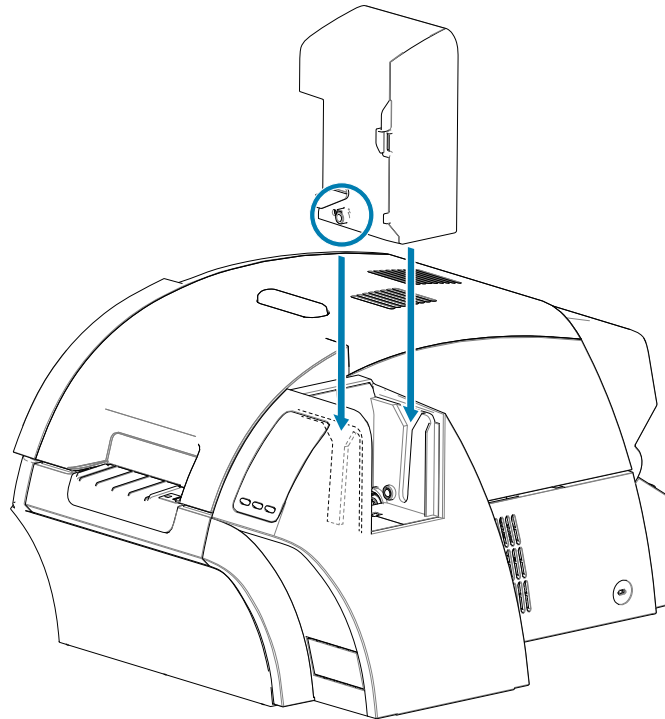
התקנת מכלי הכרטיסים

מכל כניסה

מכל הכניסה ממוקם בצד ימין של המדפסת ומכיל את הכרטיסים שיודפסו.

צעד 1. התקן את מכל הכניסה על-ידי החלקתו למתקן החיבור, כך שמוטות ההובלה של המכל (מסומנים להלן בעיגול) יתיישרו עם חריצי ההובלה (מסומנים להלן בחצים).

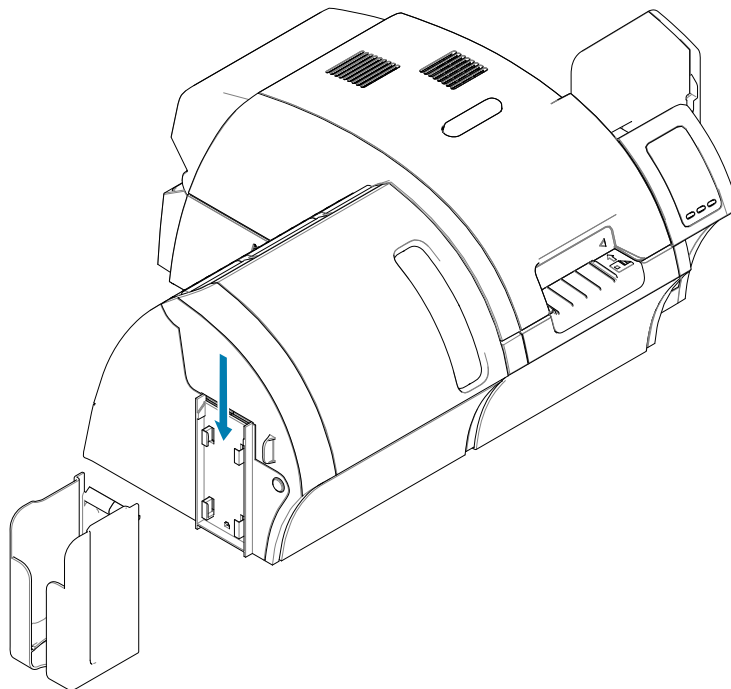
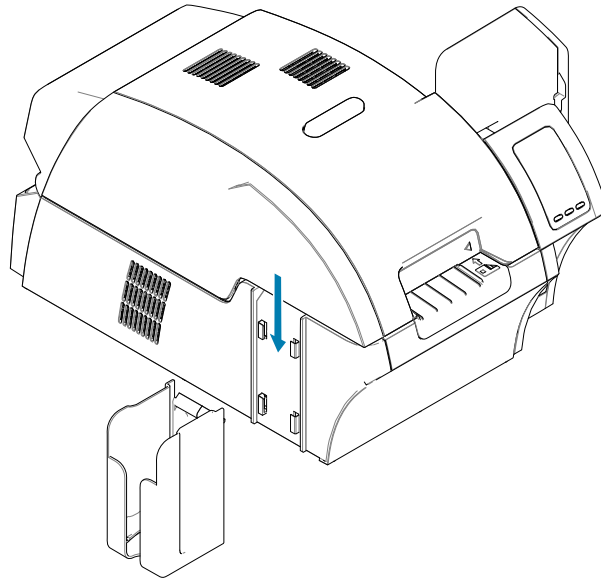
צעד 2. ודא שמכל ההזנה ננעל בצורה מאובטחת במקומו.



מכל יציאה

מכל היציאה ממוקם בצד שמאל של המדפסת (או בצד שמאל של יחידת הלמיניציה, אם המדפסת כוללת יחידת למיניציה כמוצג להלן) ומקבל את הכרטיסים המודפסים.

צעד 1. התקן את מכל היציאה על-ידי הנחת המכל על המדפסת או יחידת הלמיניציה, והחלקתו מטה לתוך החריצים המתאימים במדפסת או ביחידת הלמיניציה.



התקנת התוכנה

התקליטור המצורף למדפסת מכיל את תוכנת מנהל ההתקן העדכני ביותר במועד המשלוח.

מומלץ להוריד את תוכנת מנהל ההתקן העדכנית מאתר התמיכה של ZXP Series 9 בכתובת www.zebra.com/zxp9-info.

בעת התקנת התוכנה, פעל לפי ההוראות במסך, להתקנה ולקביעת התצורה של המדפסת לרשת הרצויה.

מערכות הפעלה נתמכות

מנהלי התקן של Windows נתמכים במערכות הפעלה של Microsoft ¹	אחת לאחת	אחת לרבות	רבות לאחת	רבות לרבות	מאגר מדפסות ²
	מדפסת אחת - מארח אחד	מארח אחד - מדפסות רבות	מארחים רבים (מנהלי התקן) - מדפסת אחת	מארחים רבים (מנהלי התקן) - מדפסות רבות	
Server 2016	כן	כן	כן	כן	כן
Server 2012	כן	כן	כן	כן	כן
Server 2008™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Server 2008™ (32 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 10™ (32 סיביות) ³	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 10™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 8™ (32 סיביות) ⁴	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 8™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 7™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 7™ (32 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן

1. מנהל ההתקן מותקן במחשבי לקוח בודדים

2. אין תמיכה בשיתוף מאגרי מדפסות.

3. Windows 10 Home ו-Pro בלבד (אין תמיכה עבור Windows 10 Mobile)

4. אין תמיכה עבור סביבת מנהל התקן הדפסה Win 8 Metro GUI.

5. צריכה להיות זכאות לתמיכה בחבילות שירות

שילובי שיתוף נתמכים

מערכת הפעלה Windows (מנהל התקן ללקוח)						מערכת הפעלה לשרת Windows (מנהל התקן לשרת)
Win 7 (64 סיביות)	Win 7 (32 סיביות)	Win 8 (64 סיביות)	Win 8 (32 סיביות)	Win 10 (64 סיביות)	Win 10 (32 סיביות)	
כן	כן	כן	כן	כן	כן	Server 2012
כן	כן	כן	כן	כן	כן	Server 2012
כן	כן	כן	כן	כן	כן	Server 2008™ (64 סיביות)
כן	כן	כן	כן	כן	כן	Server 2008™ (32 סיביות)
כן	כן	כן	כן	כן	כן	Windows 10™ (64 סיביות)
לא	כן	לא	כן	לא	כן	Windows 10™ (32 סיביות)
כן	כן	כן	כן	כן	כן	Windows 8™ (64 סיביות)
לא	כן	לא	כן	לא	כן	Windows 8™ (32 סיביות)
כן	כן	לא	לא	כן	כן	Windows 7™ (64 סיביות)
לא	כן	לא	לא	לא	כן	Windows 7™ (32 סיביות)

התקנת מחסנית הניקוי

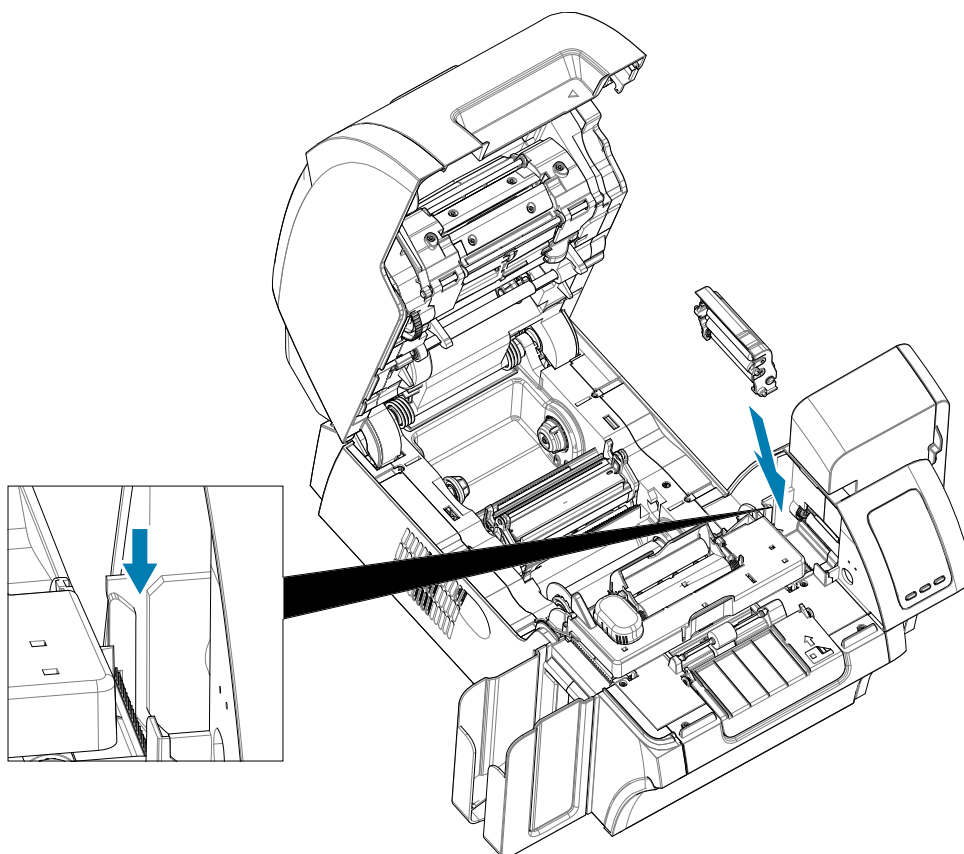
מחסנית ניקוי הכרטיסים (גליל ניקוי X) מנקה את הכרטיסים הנכנסים למדפסת ממכל הכניסה. מחסנית הניקוי מורכבת ממסגרת מחסנית וגליל דביק.

צעד 1.

תוך החזקת מחסנית הניקוי במסגרת, קלף את עטיפת המגן מהגליל הדביק. אל תיגע בפני השטח הדביקים של הגליל.

צעד 2.

התקן את מחסנית הניקוי באזור המוצג באיור להלן, על-ידי החלקת פני ההובלה של המחסנית לחריצי ההובלה של המדפסת.



צעד 3.

לחץ מטה על המחסנית עד שהיא ננעלת במלואה.

הערה • כדי להבטיח את איכות ההדפסה, יש להחליף את מחסנית הניקוי באופן תקופתי. גלילי ניקוי כרטיס חדשים נכללים עם כל סרט הדפסה, וניתן גם לרכוש אותם בנפרד. לפני החלפת מחסנית ניקוי כרטיסים או הגליל הדביק שלה, נקה את המדפסת (ראה "ניקוי המדפסת" בעמוד 60). כדי להחליף את גליל X, ראה "החלפת גלילי ניקוי" בעמוד 62.

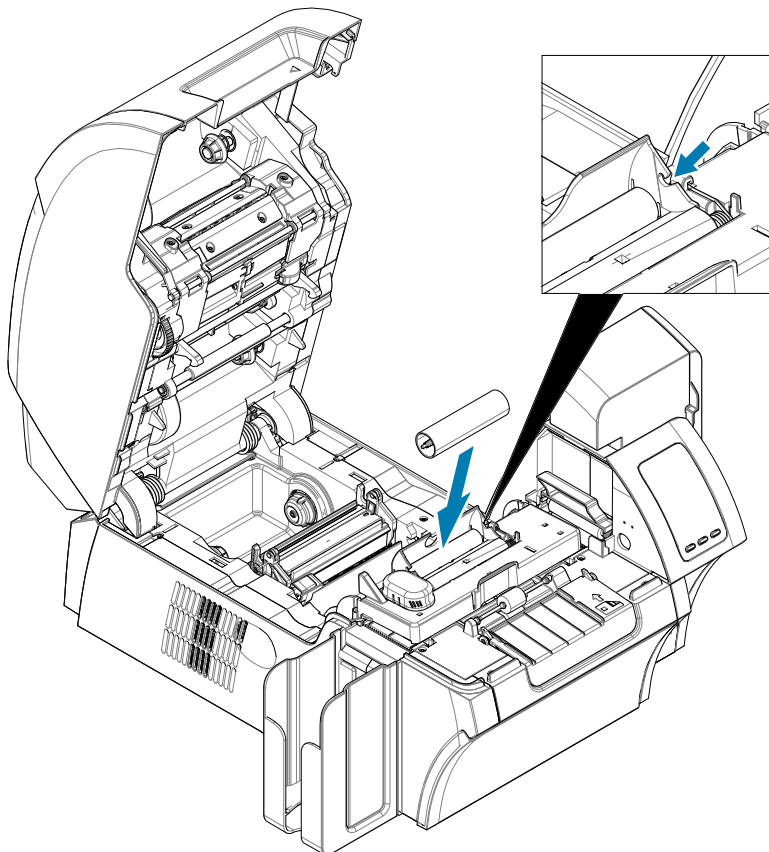


התקנת גליל הניקוי

גליל הניקוי (גליל ניקוי Y) מנקה את הכרטיסים הנכנסים למדפסת ממכל הכניסה או מחריץ ההזנה הידנית.

צעד 4. קלף את עטיפת המגן מגליל הניקוי.

צעד 5. התקן את מחסנית הניקוי באזור המוצג באיור להלן על-ידי הכנסתה לחריצים במדפסת. דחוף את גליל הניקוי למקומו באמצעות עטיפת המגן עד שהוא ננעל במקומו.



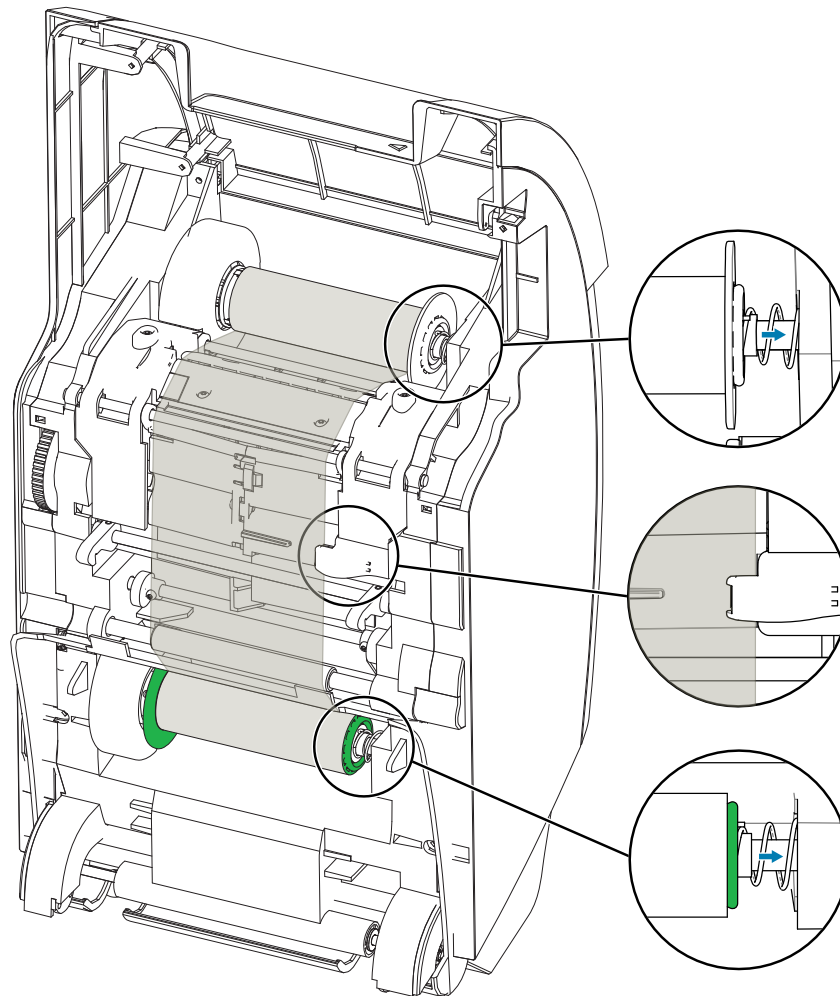
הערה • כדי להבטיח את איכות ההדפסה, יש להחליף את מחסנית הניקוי באופן תקופתי. גלילי ניקוי כרטיס חדשים נכללים עם כל סרט הדפסה, וניתן גם לרכוש אותם בנפרד. לפני החלפת מחסנית ניקוי כרטיסים או הגליל הדביק שלה, נקה את המדפסת (ראה "ניקוי המדפסת" בעמוד 60). כדי להחליף את גליל Y, ראה "גב הכרטיס" בעמוד 28.



טעינת סרט ההעברה

מדפסת כרטיסים ZXP Series 9 מתוכננת לעבוד רק עם סרט העברה Zebra True Colours® i Series™ לקבלת רזולוציית הדפסה באיכות קרובה לצילום והדפסה מעבר לקצה.

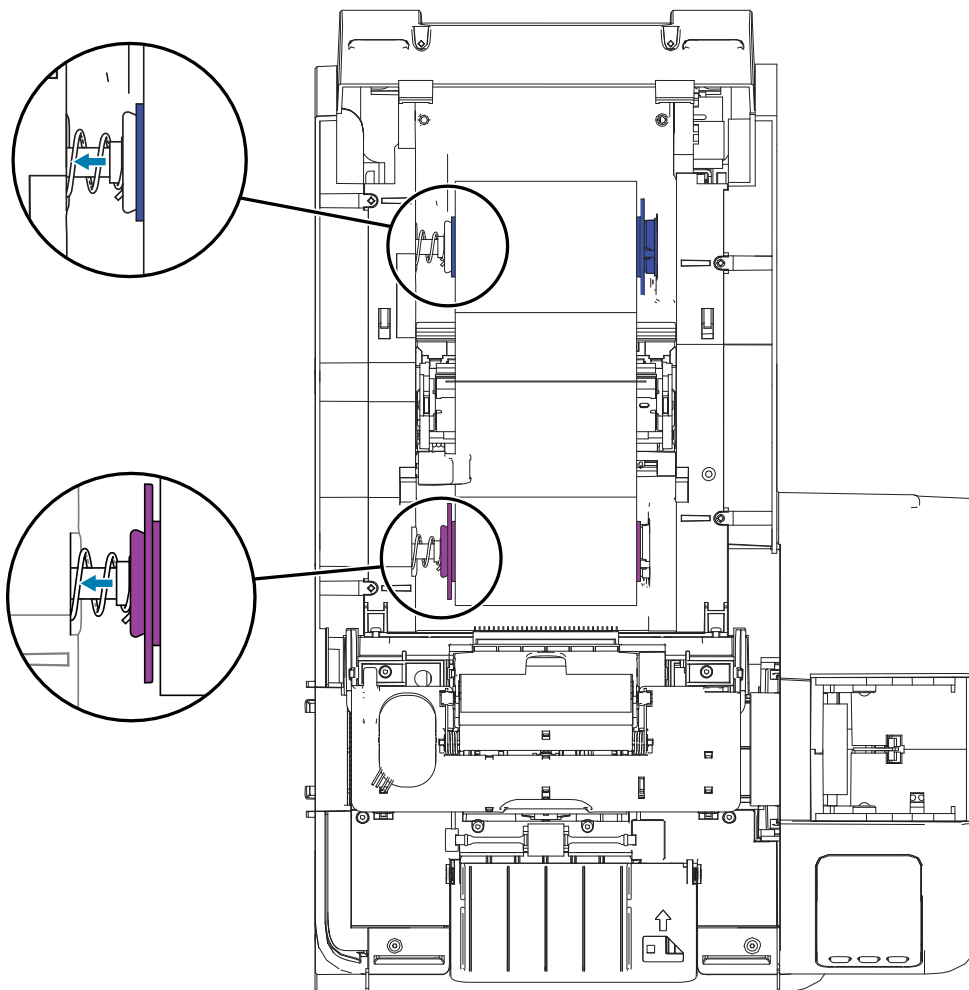
- צעד 1.** אתר את כושי ההזנה של סרט ההעברה וכושי האיסוף של סרט ההעברה. שים לב שהאוגנים והכושים מסומנים בקוד צבעים (לבן ללבן, ירוק לירוק).
- צעד 2.** פרוס 30 ס"מ מהגליל המלא של סרט ההעברה שעל כוש ההזנה וכרוך אותו (כשני סיבובים) על גליל האיסוף הריק.
- צעד 3.** טען את גליל הזנת סרט ההעברה על כושי ההזנה—צד ירוק של האוגן על צד שמאל.
- צעד 4.** טען את גליל האיסוף הריק על כושי האיסוף—צד לבן של האוגן על צד ימין.
- צעד 5.** ודא שהכושים הטעונים בקפיץ בצד ימין יושבים בתוך הגלילים.
- צעד 6.** ודא שסרט ההעברה יוצא מתחתית גליל ההזנה ומוזן לחלק התחתון של גליל האיסוף.
- צעד 7.** נתב את סרט ההזנה מתחת ללשונית ההחזקה.



טעינת סרט הדפסה

מדפסת כרטיסים ZXP Series 9 תוכננה לעבודה עם סרטי Zebra True Colours® i Series™. לכל סרט חדש מצורפת ערכת החלפה של גלילי ניקוי. מומלץ להחליף אותם בעת החלפת סרט חדש או מדי 5,000 כרטיסים. למרווחי הניקוי המומלצים, ראה "ניקוי המדפסת" בעמוד 60, ולהוראות ההחלפה, ראה "החלפת גלילי ניקוי" בעמוד 62.

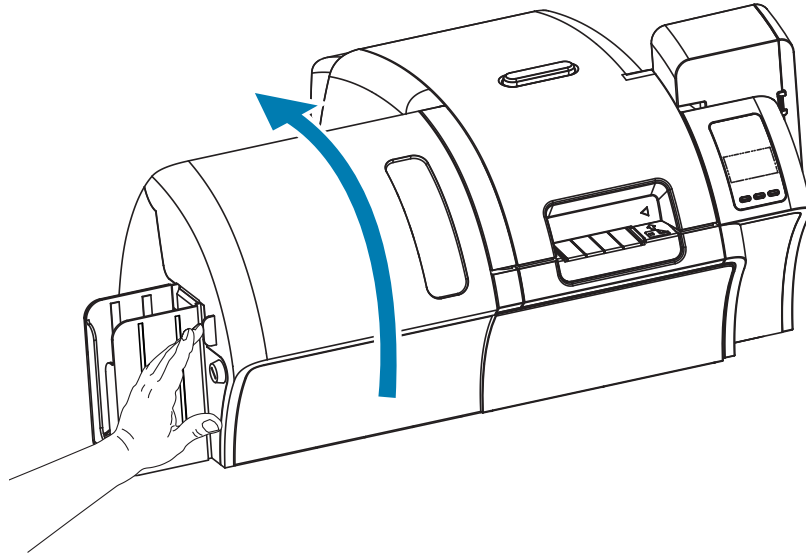
- צעד 1.** אתר את כושי ההזנה של סרט ההדפסה וכושי האיסוף של סרט ההדפסה. שים לב שהאוגנים והכושים מסומנים בקוד צבעים (כחול לכחול, סגול לסגול).
- צעד 2.** טען את גליל הזנת סרט ההדפסה על כושי ההזנה—צד סגול של האוגן על צד שמאל.
- צעד 3.** טען גליל איסוף ריק על כוש האיסוף, צד אוגן כחול לצד ימין—ודא שהכושים הטעונים בקפיץ בצד שמאל יושבים בתוך הגלילים.
- צעד 4.** ודא שסרט ההדפסה יוצא מתחתית גליל ההזנה ומוזן לחלק התחתון של גליל האיסוף.



החלפת חומר הלמינציה

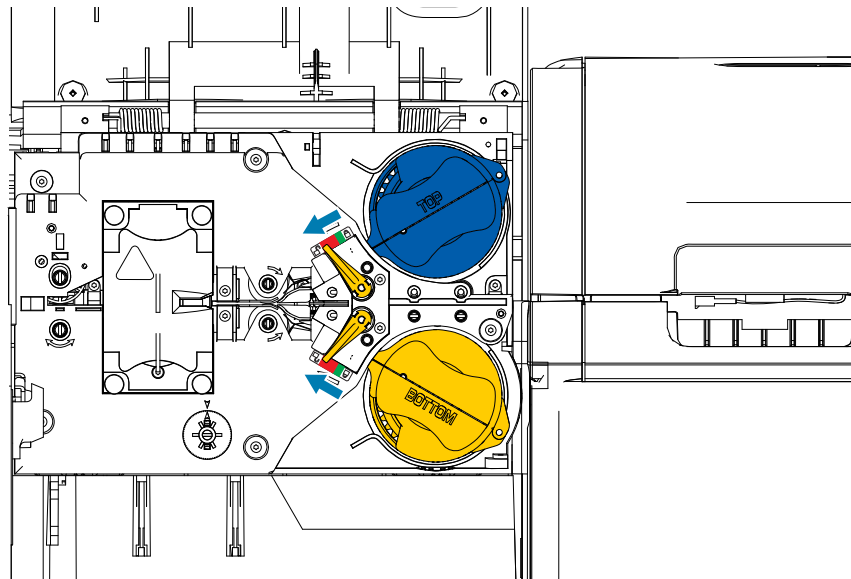
פתיחת דלת יחידת הלמינציה

צעד 1. אחוז בדלת בקדמת לשונית הצד והרם במשיכה עד למצב אנכי.

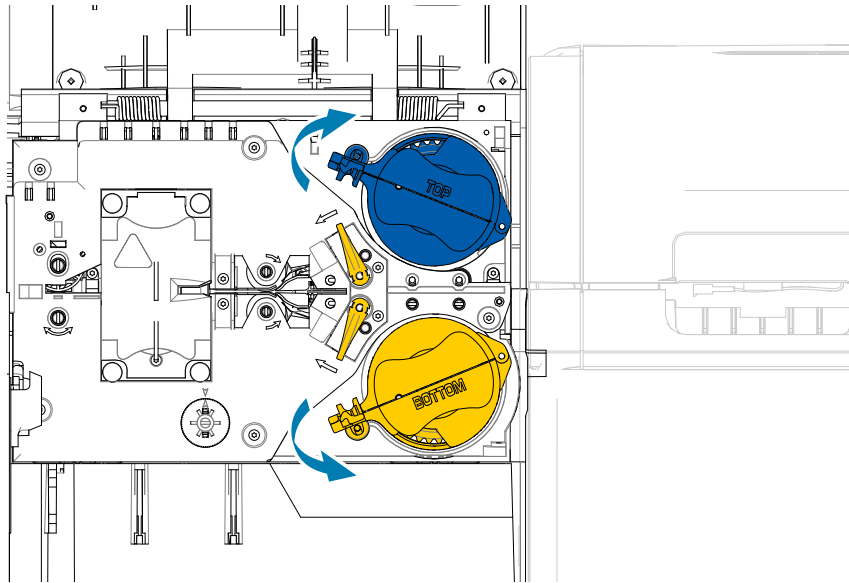


הסרת מחסנית/יות הלמינציה

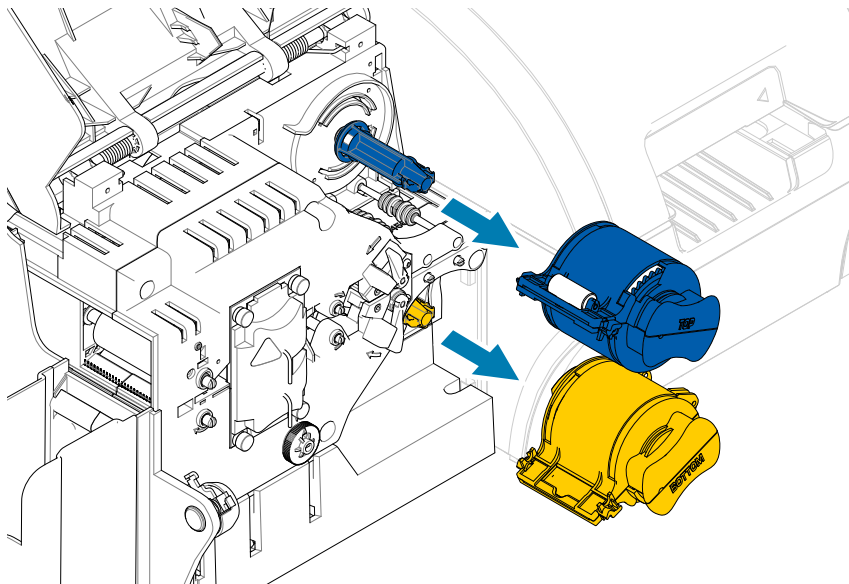
צעד 1. שחרר את נעילת מחסנית הלמינציה על-ידי סיבוב מנוף הנעילה בכיוון המצוין באיור להלן.



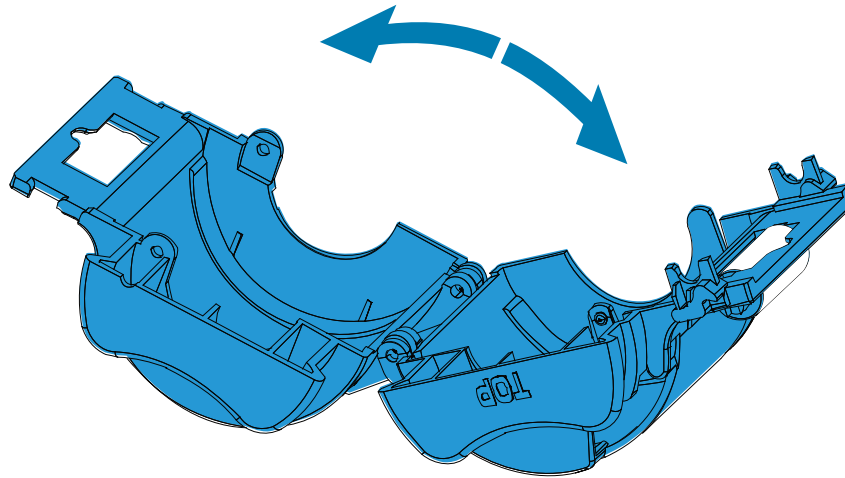
צעד 2. סובב כל מחסנית בכיוון המצוין להלן עד לעצירה.



צעד 3. הסר כל אחת מהמחסניות על-ידי משיכה כלפי חוץ מהכוש שלה.



צעד 4. פתח כל מחסנית על-ידי הפרדה של שני החצאים שלה בנקודת הציר—אחוז בשני החצאים בחוזקה ומשוך כלפי חוץ. **אסור להשתמש בכלים.**



צעד 5. אם במחסנית קיימת ליבה ריקה של חומר הלמינציה, הסר אותה.

טעינת מחסנית/יות הלמינציה

הערה • גליל חומר הלמינציה הוא ספציפי למחסנית הלמינציה העליונה (כחול) או התחתונה (צהוב).



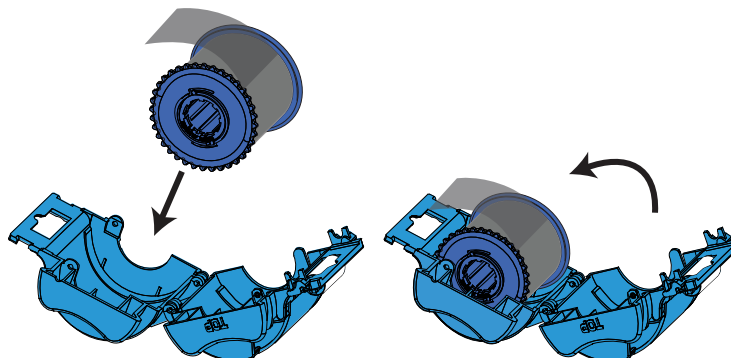
הערה • מחסנית הלמינציה התחתונה (צהוב) משמשת ביחידת למינציה דו-צדדית.



חשוב • האוגן בעל גלגל השניים בגליל חומר הלמינציה ניתן להסרה, אך אל תסיר אותו. אם הוא ניתק, החזר אותו למקומו בקצה הגליל.



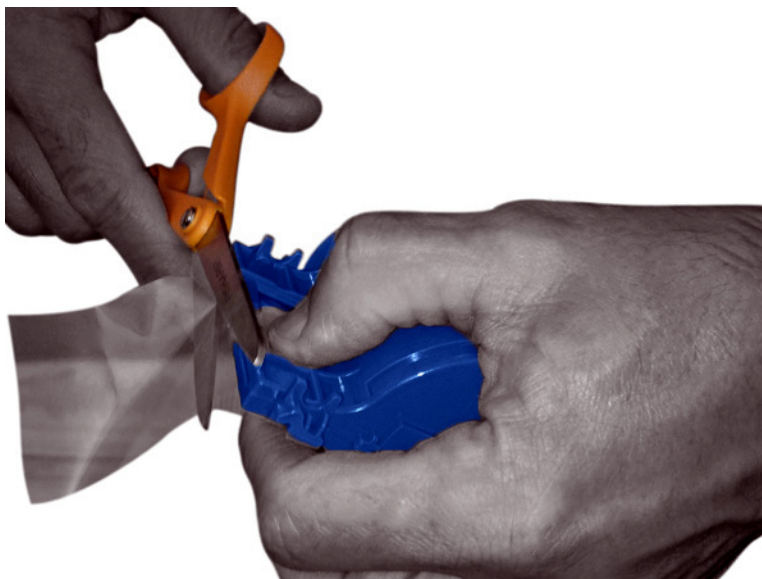
צעד 1. הוצא גליל חומר למינציה חדש מאריזתו והנח אותו במחסנית הלמינציה העליונה—שים לב לכיוון גליל הלמינציה ביחס למחסנית הלמינציה, כמוצג באיור להלן.



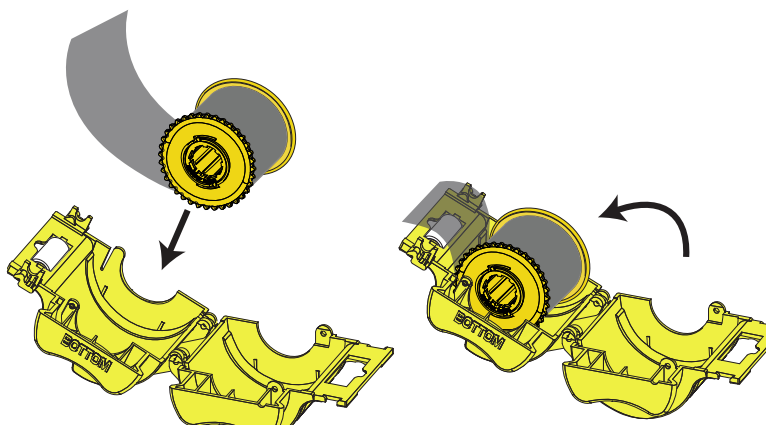
צעד 2. משוך אינץ' או שניים של חומר למינציה אל מעבר לשפת המחסנית.

צעד 3. סגור את המחסנית—לחץ את שני חצאי המחסנית יחד עד שתשמע נקישת נעילה.

צעד 4. חתוך במספריים את מרובע חומר הלמינציה (עד כמה שניתן במקביל). אחוז במספריים ביד אחת. אחוז במחסנית ביד השנייה. לחץ את סרט הלמינציה כנגד הגליל הלבן וכך תגרום לכך שחומר הלמינציה לא יזוז במהלך החיתוך.



צעד 5. הוצא גליל שני של חומר למינציה חדש מאריזתו והנח אותו במחסנית הלמינציה התחתונה—שים לב לכיוון גליל הלמינציה ביחס למחסנית הלמינציה, כמוצג באיור להלן.



צעד 6. משוך אינץ' או שניים של חומר למינציה אל מעבר לשפת המחסנית.

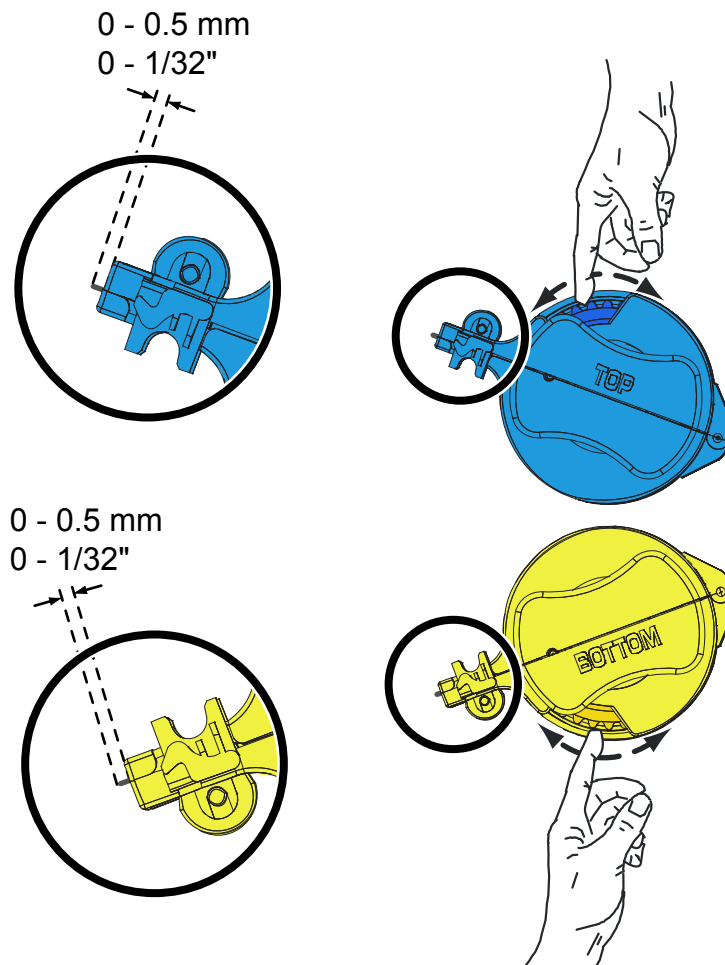
צעד 7. סגור את המחסנית—לחץ את שני חצאי המחסנית יחד עד שתשמע נקישת נעילה.

צעד 8. חתוך במספריים את מרובע חומר הלמינציה (עד כמה שניתן במקביל). אחוז במספריים ביד אחת. אחוז במחסנית ביד השנייה. לחץ את סרט הלמינציה כנגד הגליל הלבן וכך תגרום לכך שחומר הלמינציה לא יזוז במהלך החיתוך.



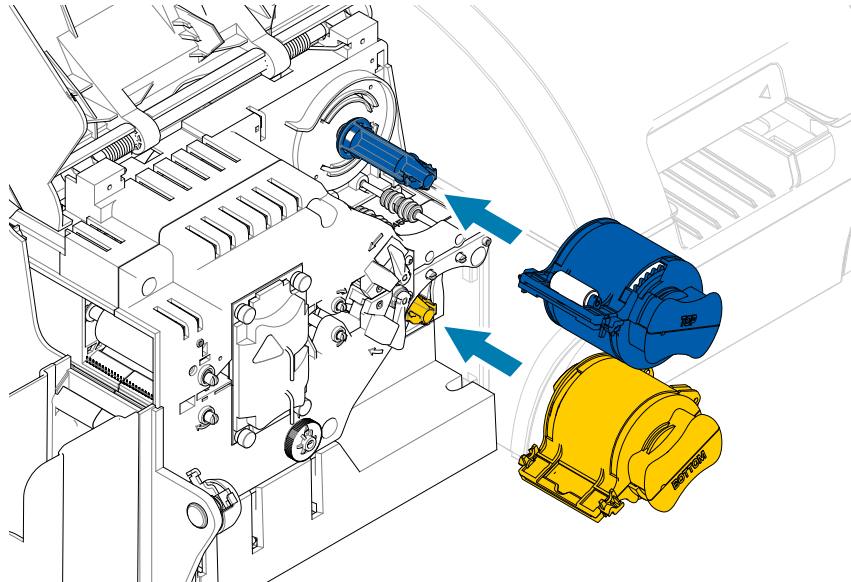
צעד 9. סובב את הליבה כדי לכוון את שיעור בליטת חומר הלמינציה. עצור כאשר חומר הלמינציה נמצא ממש מעבר לשפת המחסנית, כמוצג להלן.

חשוב • בדוק את שיעור בליטת חומר הלמינציה בכל לחיצה על מנוף הנעילה או בכל הסרה של המחסנית.

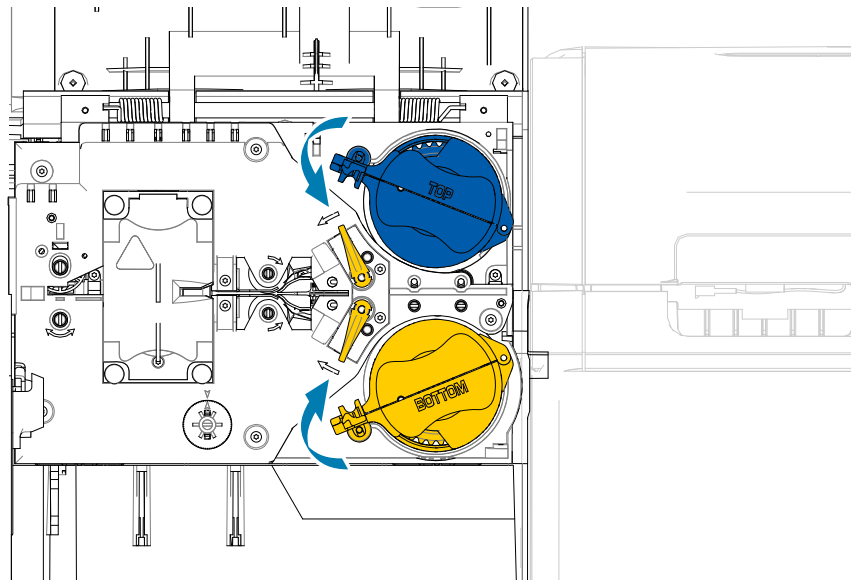


התקנת מחסנית חומר הלמינציה

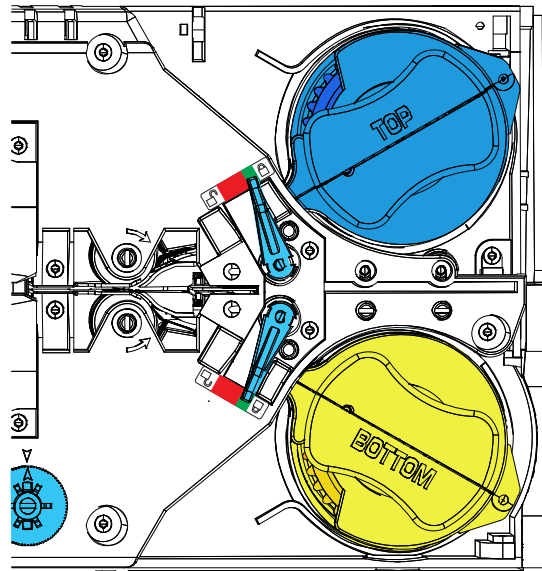
צעד 1. החלק את המחסנית אל הכוש.



צעד 2. סובב כל מחסנית (בכיוון המצוין באיור להלן).



צעד 3. המשך לסובב את המחסנית. מנוף הנעילה ינוע לשמאל כאשר המחסנית מסתובבת על מנגנון הנעילה, ויינעל במצב נעול (ירוק).



שימוש בלמינציה ברוחב חלקי



הערה • מכיוון שחומרי למינציה ברוחב חלקי משמשים רק בגב (כלומר, בחלק התחתון) של הכרטיס, נושא זה ישים רק ליחידות למינציה דו-צדדיות.

חומרי למינציה מגיעים בשלוש מידות רוחב:

- למינציה ברוחב מלא היא ברוחב 2 אינץ' (51 מ"מ). למינציה ברוחב מלא משמשת למשטח החזית (זאת אומרת, העליון) או הגב (זאת אומרת, התחתון) של הכרטיס.
- למינציה "ברוחב חלקי" זמינה ברוחב 1.33 אינץ' (33 מ"מ) (משמשת לכרטיסים בעלי פס מגנטי).



רוחב מלא

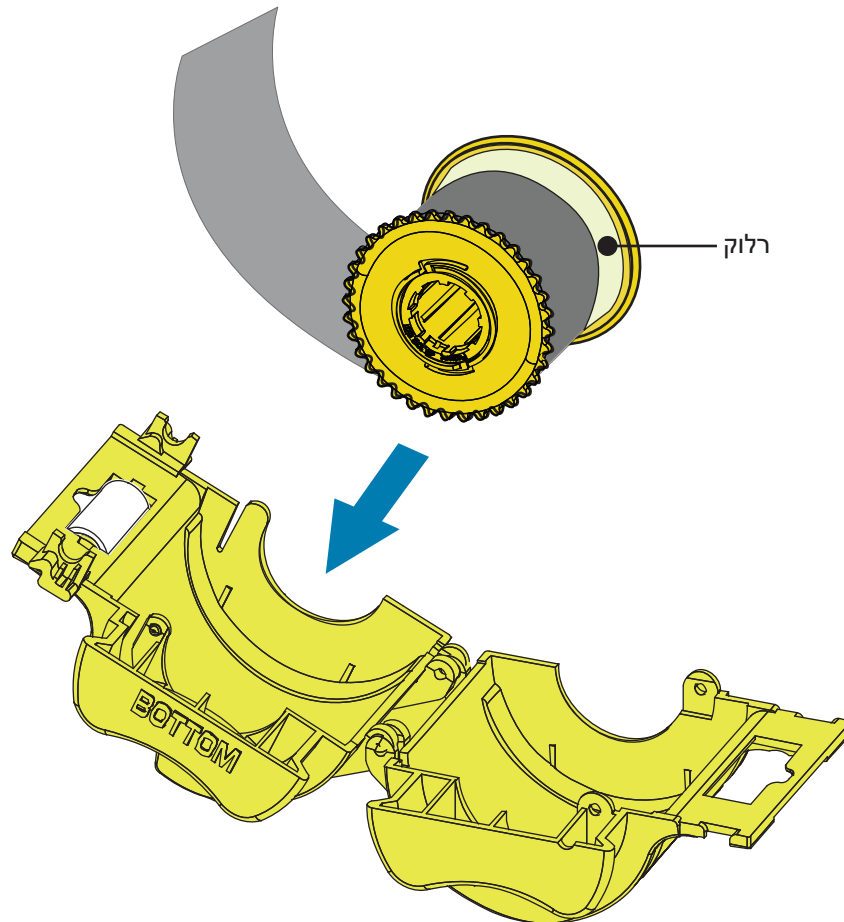


פס מגנטי

צעד 1. הסר את מחסנית הלמינציה התחתונה.

צעד 2. פתח את המחסנית והסר את חומר הלמינציה, אם קיים.

צעד 3. טען את חומר הלמינציה ברוחב חלקי במחסנית. שים לב שהקולר בגליל חומר הלמינציה נמצא הקצה המנוגד לאוגן בעל גלגל השיניים ושומר על מיקום נכון של חומר הלמינציה.



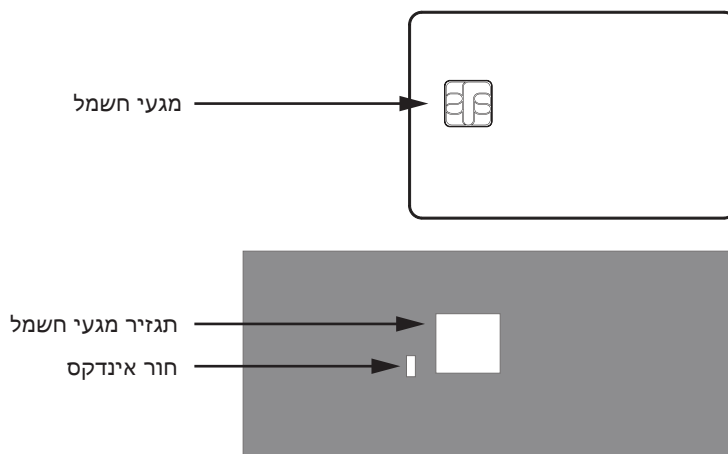
צעד 4. קצר את חומר הלמינציה ברוחב חלקי.

צעד 5. סובב את הליבה כדי לכוון את שיעור בליטת חומר הלמינציה—עצור כאשר חומר הלמינציה מיושר עם שפת המחסנית.

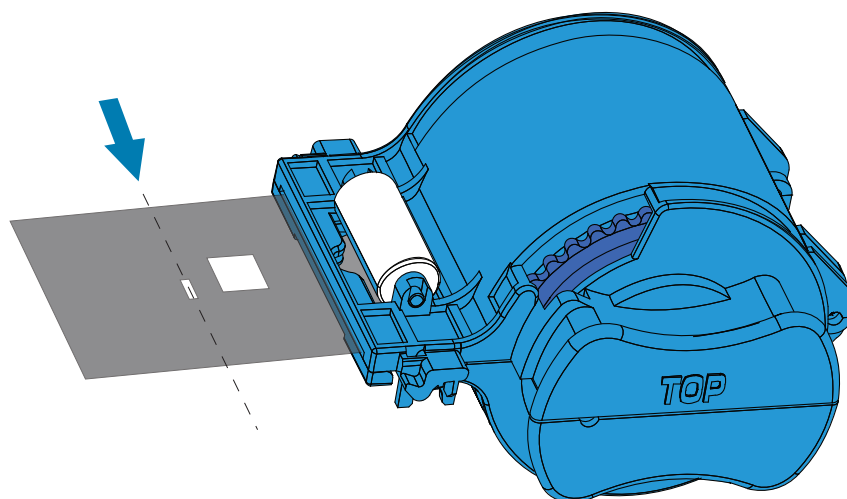
צעד 6. התקן את המחסנית.

למינציה של כרטיסים חכמים במגע

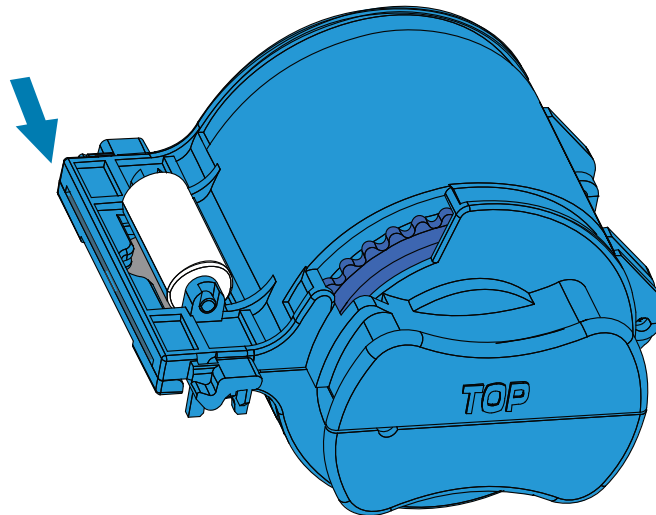
בחומר למינציה עבור המשטח העליון של כרטיס חכם במגע יש תבנית חוזרת של חור אינדקס ותגזיר מרובע לחשיפת המגעים החשמליים של הכרטיס.



- צעד 1.** הסר את מחסנית הלמינציה העליונה.
- צעד 2.** פתח את המחסנית והסר את חומר הלמינציה, אם קיים.
- צעד 3.** טען את חומר הלמינציה לכרטיס חכם במחסנית.
- צעד 4.** חתוך את חומר הלמינציה, וחצה את חור האינדקס כמוצג.



צעד 5. סובב את הליבה כדי לכוון את שיעור בליטת חומר הלמינציה. עצור כאשר קצה חומר הלמינציה (לא קצה חור האינדקס) מיושר עם קצה השפה של המחסנית.



צעד 6. התקן את המחסנית (ראה "התקנת מחסנית חומר הלמינציה" בעמוד 26).

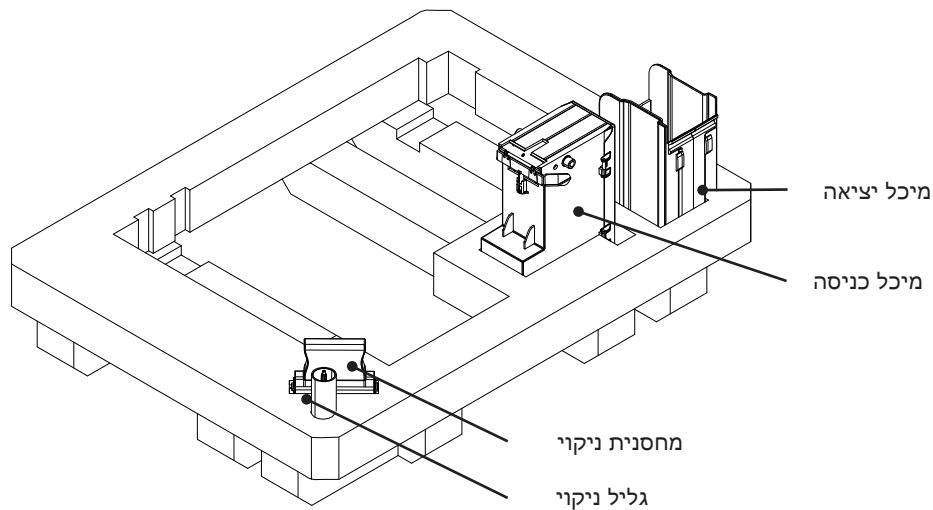
אריזה למשלוח

אם יש צורך לשלוח את המדפסת, חשוב להשתמש באריזה המקורית ובחומרי האריזה המקוריים, כדי למנוע נזק למדפסת. אם החומרים המקוריים אבדו, ניתן להזמין ערכת משלוח תחליפית מחברת Zebra. עבור לדף התמיכה של ZXP Series 9 בכתובת www.zebra.com/zxp9-info לקבלת פרטים נוספים.

מדפסת

הערה • פרטי המשלוח ומצב המדפסת עשויים להשפיע על הצעדים הבאים שיש לבצע; השתמש בהיגיון בריא.

1. **צעד** הקפד להעביר את מתג ההפעלה של המדפסת למצב מופסק (O).
2. **צעד** נתק את כבל החשמל ממקור המתח, ואחרי כן מהחלק האחורי של המדפסת.
3. **צעד** נתק את כבל USB מהמחשב המארז, ואחרי כן מהחלק האחורי של המדפסת; או נתק את כבל Ethernet מנקודת הרשת, ואחרי כן מהחלק האחורי של המדפסת.
4. **צעד** הסר כרטיסים כלשהם ממכלי הכניסה והיציאה—הנח את המכלים בתושבות הקלקר.
5. **צעד** פתח את דלת המדפסת.
6. **צעד** הסר את סרט ההדפסה וסרט ההעברה (אם תרצה לשמור את סרט ההדפסה וסרט ההעברה לשימוש עתידי, מומלץ לאחסן אותם בשקית ניילון).
7. **צעד** הסר את מחסנית ניקוי הכרטיס ואת גליל ניקוי הכרטיס—הכנס אותם לתושבת הקלקר.
8. **צעד** סגור את דלת המדפסת.

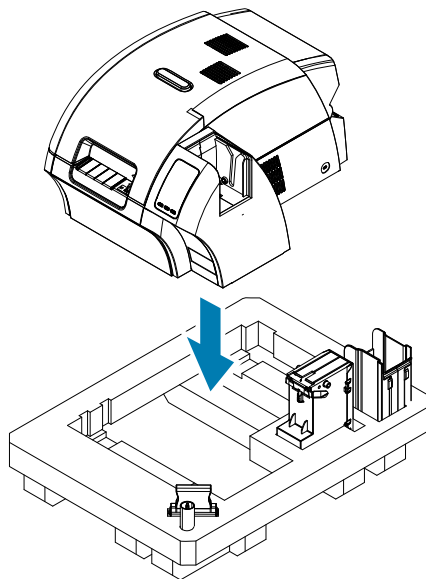


9. **צעד** עטוף את המדפסת בשקית המגן.
10. **צעד** הנח את תושבת הקלקר התחתונה עם האביזרים בקרטון המשלוח.

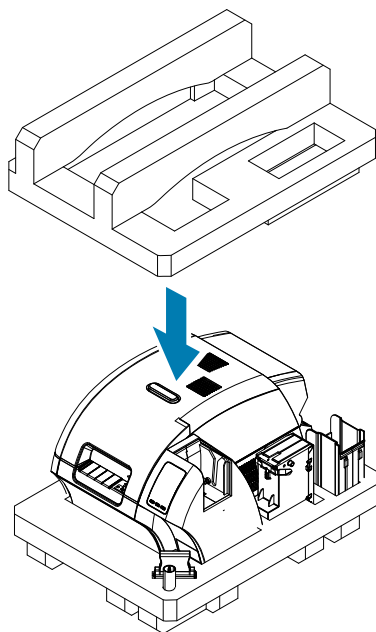
זהירות • משקל המדפסת הוא כ-12.5 ק"ג. ייתכן שיהיה צורך בשני אנשים כדי להרים את המדפסת.



צעד 11. הנח את המדפסת בזהירות בשקעים בתושבת הקלקר התחתונה (מוצגת מחוץ לקופסה, לשם בהירות).



צעד 12. הנח את תושבת הקלקר העליונה על המדפסת ודחוף אותה בעדינות מטה כדי שתנוח היטב על המדפסת—החלק העליון של תושבת הקלקר העליונה חייב להיות בגובה הקצה העליון של קרטון המשלוח.

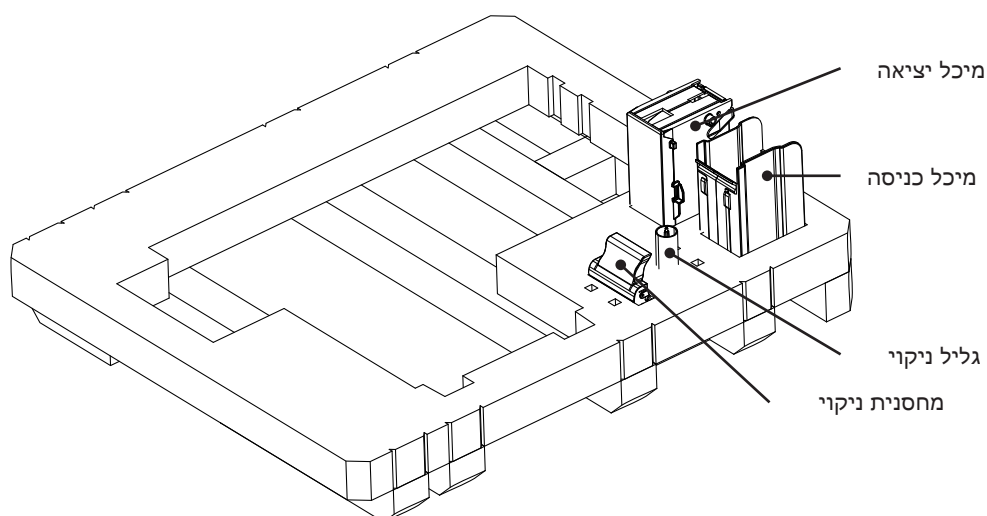


צעד 13. כרוך את כבל החשמל וכבל USB והנח אותם בשקעים בתושבת הקלקר העליונה.

צעד 14. סגור את קרטון המשלוח היטב בסרט הדבקה.

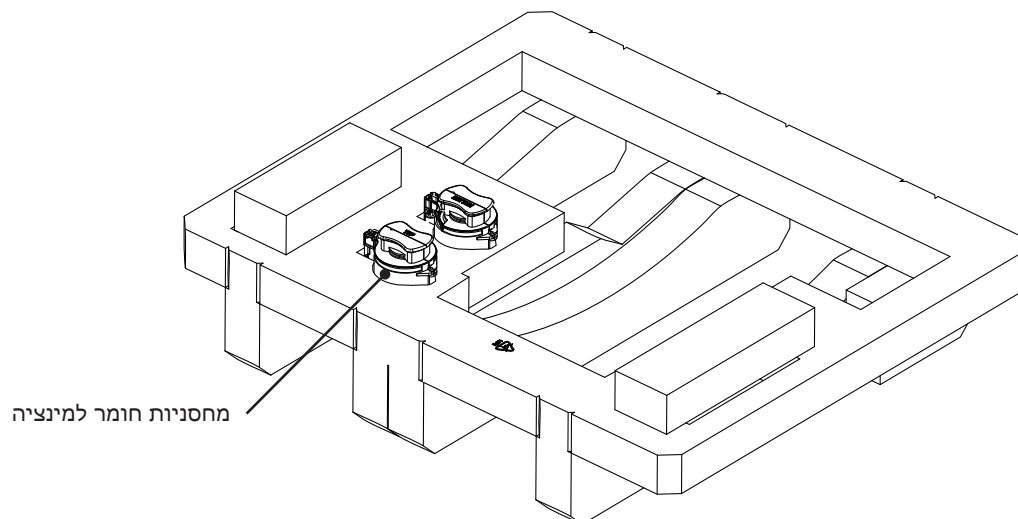
מדפסת עם יחידת למינציה

- צעד 1.** הקפד להעביר את מתג ההפעלה של המדפסת למצב מופסק (O).
- צעד 2.** נתק את כבל החשמל ממקור המתח, ואחרי כן מהחלק האחורי של המדפסת.
- צעד 3.** נתק את כבל USB מהמחשב המארח, ואחרי כן מהחלק האחורי של המדפסת; או נתק את כבל Ethernet מנקודת הרשת, ואחרי כן מהחלק האחורי של המדפסת.
- צעד 4.** הסר כרטיסים כלשהם ממכלי הכניסה והיציאה—הנח את המכלים בתושבות הקלקר.
- צעד 5.** פתח את דלת המדפסת.
- צעד 6.** הסר את סרט ההדפסה וסרט ההעברה (אם תרצה לשמור את סרט ההדפסה וסרט ההעברה לשימוש עתידי, מומלץ לאחסן אותם בשקית ניילון).
- צעד 7.** הסר את מחסנית ניקוי הכרטיס ואת גליל ניקוי הכרטיס—הכנס אותם לתושבת הקלקר.
- צעד 8.** סגור את דלת המדפסת.



- צעד 9.** פתח את דלת יחידת הלמינציה.
- צעד 10.** הנח את תושבת הקלקר התחתונה עם האביזרים בקרטון המשלוח.

צעד 11. הסר את מחסניות חומר הלמינציה—חומר למינציה נותר כלשהו יכול להישאר במחסניות—והנח את המחסניות בתחתית תושבת הקלקר העליונה.



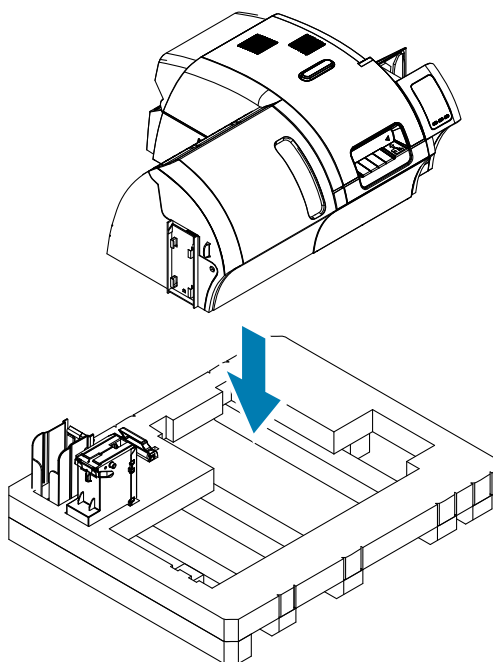
צעד 12. סגור את דלת יחידת הלמינציה.

צעד 13. הכנס את היחידה לשקית המגן.

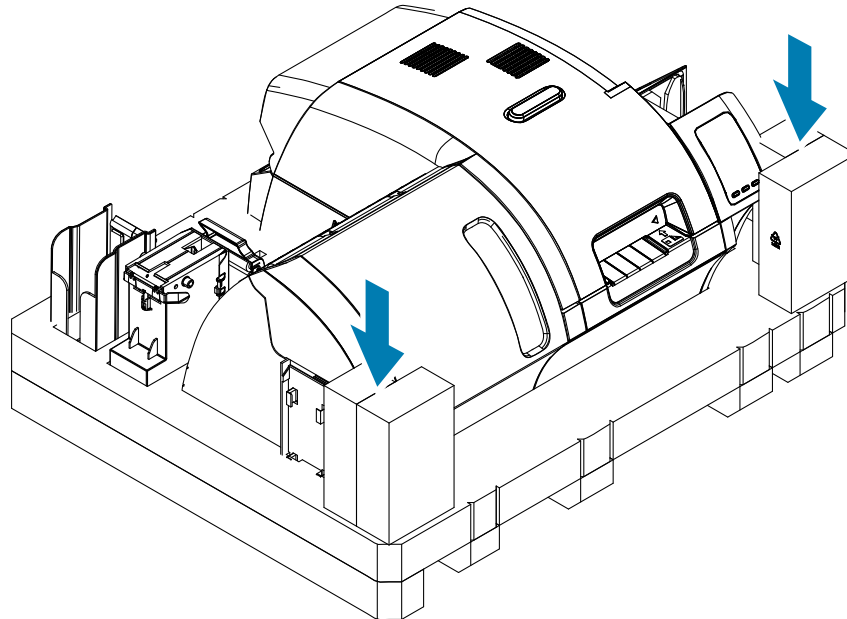
זהירות • משקל המדפסת הוא כ-20 ק"ג. יש צורך בשני אנשים כדי להוריד אותה אל תוך קרטון המשלוח.



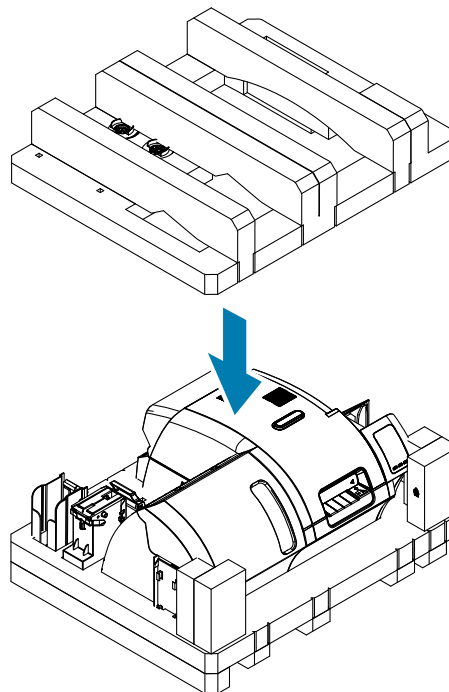
צעד 14. שני אנשים צריכים להרים בזהירות את היחידה ולהניח אותה בשקעים בתושבת הקלקר התחתונה.



צעד 15. הנח את שני בלוקי הפינה בפינה הימנית העליונה והשמאלית העליונה של תושבת הקלקר התחתונה.



צעד 16. הנח את תושבת הקלקר העליונה על היחידה ודחוף אותה בעדינות מטה כדי שתנוח היטב על היחידה—החלק העליון של תושבת הקלקר העליונה חייב להיות בגובה הקצה העליון של הקרטון.



צעד 17. כרוך את כבל החשמל וכבל USB והנח אותם בשקעים בתושבת הקלקר העליונה.

צעד 18. סגור את קרטון המשלוח.

צעד 19. סגור את קרטון המשלוח בסרט הדבקה.

הפעלה

הקדמה

הדפסה במדפסת הכרטיסים ZXP Series 9 דומה להדפסה בכל מדפסת אחרת בסביבת Windows.

- המדפסת מתחברת למחשב המארח (באמצעות USB) או לרשת (באמצעות Ethernet).
- המדפסת נבחרת על-ידי מערכת ההפעלה או על-ידי היישום המתאים.
- מאפייני המדפסת נקבעים באמצעות מנהל ההתקן של המדפסת (למרות שערכי ברירת המחדל של היצרן יהיו מתאימים לרוב היישומים).

העדפות הדפסה

ניתן להשתמש בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) לקביעת העדפות כגון, אילו פאנלי סרט יהיו בשימוש להדפסת התמונות על הכרטיס, מהו סוג הכרטיס בשימוש, מהיכן מגיע הכרטיס (ממכל הכניסה או מחריץ הזנה ידנית) והיעד. ניתן להשתמש בו גם לביצוע כוונונים באיכות הצבעים ולוח השחור.

הכרטיסיות הבאות נכללות בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה).

- הכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס)
- הכרטיסייה Encoding (קידוד)
- הכרטיסייה Black Panel (K) Optimization (מיטוב לוח שחור (K))
- הכרטיסייה Color (YMC) Optimization (מיטוב צבע (YMC))
- הכרטיסייה About (על אודות)

הלחצן **Restore Defaults** (שחזר ברירות מחדל) מחזיר את העדפות ההדפסה להגדרות שנקבעו במפעל.

הלחצן **OK** (אישור) מיישם את ההגדרות וסוגר את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה).

הלחצן **Cancel** (ביטול) סוגר את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) מבלי ליישם את השינויים שבוצעו.

הלחצן **Apply** (החל) מיישם את השינויים. לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) נותר פתוח.

הלחצן **Help** (עזרה) מציג את תוכן העזרה.

כדי לפתוח את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה):

- Windows 7: בחר את Start (התחל) < Devices and Printers (התקנים ומדפסות), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).
- Windows 8: לחץ לחיצה ימנית בפינה השמאלית התחתונה של המסך (או הקש Windows+I) ובחר מהתפריט הנפתח את Control Panel (לוח הבקרה), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer, ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).
- Windows 10: בחר את Start (התחל) ובחר את Settings (הגדרות) < Devices (התקנים), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

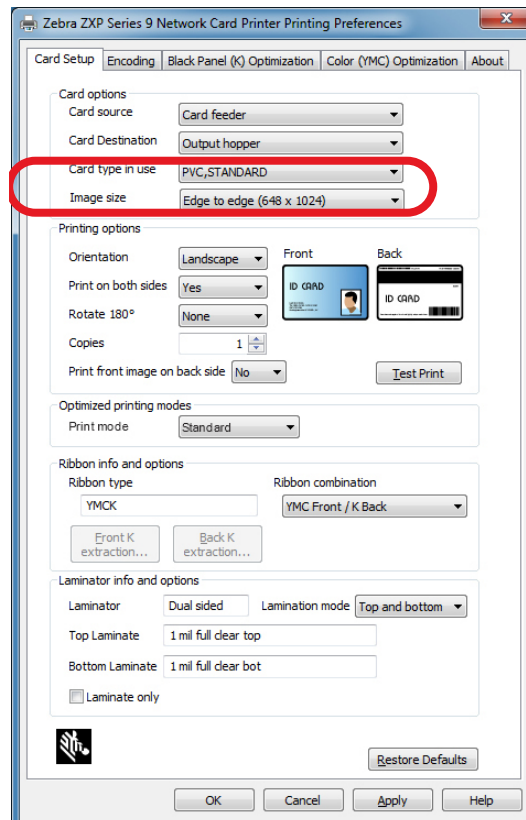
בחירת סוג הכרטיס

לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) מאפשר לך לציין את סוג הכרטיס הנמצא בשימוש. בהתבסס על הבחירה, המדפסת תבצע כוונונים לקבלת איכות הדפסה מיטבית.

צעד 1. פתח את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) ("העדפות הדפסה" בעמוד 38).

צעד 2. מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), בחר את התפריט הנפתח **Card type in use** (סוג הכרטיס בשימוש) ובחר את הכרטיס המתאים (מסומן להלן בעיגול). סוגי הכרטיסים הנתמכים הם:

- PVC, סטנדרטי
- PVC, פס מגנטי
- PVC, כרטיס חכם ללא מגע
- PVC, כרטיס חכם עם מגע
- חומרים מרוכבים, סטנדרטי
- חומרים מרוכבים, פס מגנטי



אם סוג הכרטיס שלך אינו מופיע בתפריט הנפתח, בחר את Custom (מותאם) ומלא את המסך הנפתח Card Specifications (מפרטי כרטיס) (ראה "הגדרת מפרטים של כרטיסים מותאמים" בעמוד 101 לקבלת פרטים).

לקבלת עזרה בקביעת המפרטים של הכרטיס המותאם שלך, פנה אל Zebra Card Testing Service (שירות בדיקת הכרטיסים של Zebra) בטלפון 866-569-9086 (ללא תשלום) או לכתובת cardtestingservice@zebra.com.

צעד 3. לחץ על **Apply** (החל) ולחץ על **OK** (אישור).

מפרטי סרט הדפסה

מבחר סרטים זמינים לשימוש במדפסת כרטיסים ZXP Series 9.

לדוגמה, סרט YMC מדפיס צהוב (Y), מג'נטה (M) וציאן (C) בחזית והגב (אם המדפסת מיועדת להדפסה דו-צדדית). סרט YMCK מדפיס צהוב, מג'נטה וציאן על חזית הכרטיס, ושחור על גב הכרטיס (אם המדפסת מיועדת להדפסה דו-צדדית).

סרט YMCKI מיועד לשימוש בכרטיסי פס מגנטי, וידפיס צהוב, מג'נטה וציאן על חזית הכרטיס, ושחור על החלק התחתון בגב הכרטיס—ויימנע מהדפסה על הפס המגנטי.

סרט YMCUVK מוסיף שכבה של אולטרה סגול (UV) להדפסת תמונות בלתי-נראות (טקסט או גרפיקה) שיאירו בספקטרום הנראה בעת חשיפה לאור אולטרה סגול.

המדפסת תזהה את סוג סרט ההדפסה המותקן ותציג אותו בשדה **Ribbon type** (סוג סרט) בכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס) של לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) ויהיה זמין לשילובי סרטים בתפריט הנפתח **Ribbon combinations** (שילוב סרטים). בנוסף, בחירת Yes (כן) או No (לא) (חד-צדדי או דו-צדדי, בהתאמה) מהרשימה הנפתחת **Print on both sides** (הדפס על שני הצדדים) תשפיע על שילובי הסרטים הזמינים.

הטבלה להלן מציגה את סרטי ההדפסה הנתמכים והשילובים המתאימים שלהם להדפסה חד-צדדית ודו-צדדית.

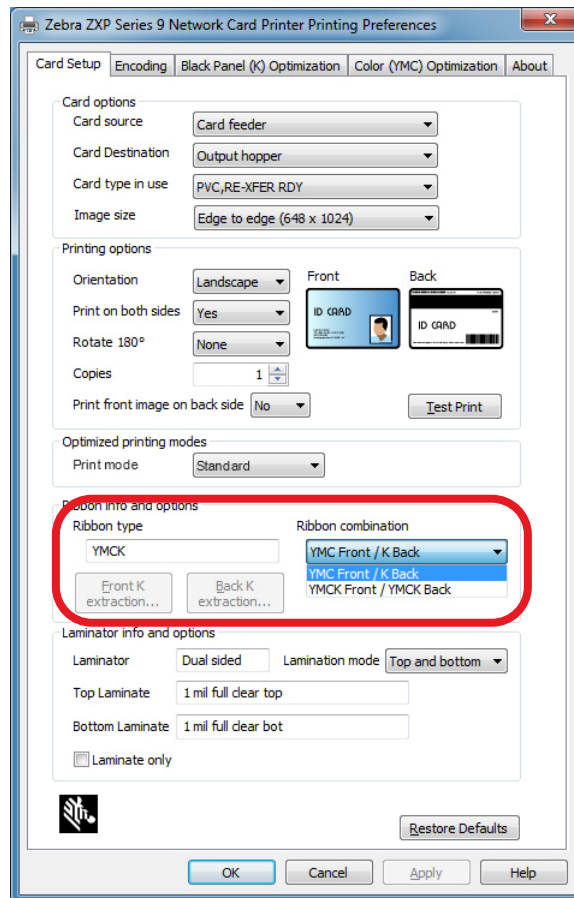
סרט	הדפסה על שני הצדדים	שילוב סרטים
YMCK	לא	YMCK
	כן	YMC חזית / K גב
		YMCK חזית / YMCK גב
YMCKK	לא	YMCK חזית
	כן	YMCK חזית / K גב
		YMCK חזית / YMCK גב
YMCKI	לא	YMCKI חזית
	כן	YMC חזית / KI גב
		YMCI חזית / K גב
		YMCKI חזית / YMCKI גב
YMCKKI	לא	YMCKI חזית
	כן	YMCK חזית / KI גב
		YMCKI חזית / K גב
		YMCKI חזית / YMCKI גב
YMCUVK	לא	YMCUVK חזית
	כן	YMCUV חזית / K גב
		YMC חזית / UVK גב
		YMCUVK חזית / YMCUVK גב
YMC	לא	YMC חזית
	כן	YMC חזית / YMC גב
K (מונוכרום)	לא	K חזית
	כן	K חזית / K גב

צעד 1.

פתח את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) ("העדפות הדפסה" בעמוד 38).

צעד 2.

מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), בחר את התפריט הנפתח **Ribbon combination** (שילוב סרטים) ובחר את האפשרות המתאימה (מסומנת להלן בעיגול).

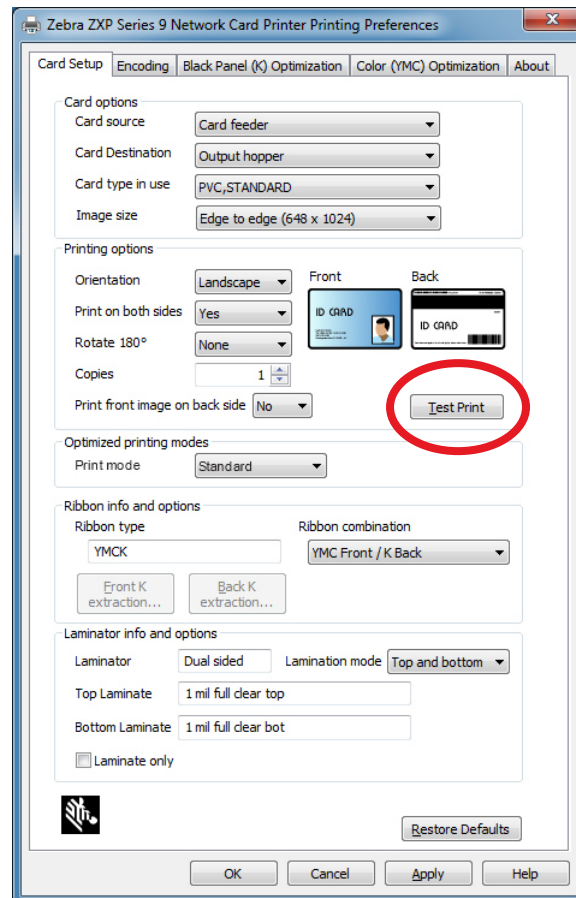


בדוגמה לעיל, שילוב הסרטים הזמין לסרט YMCK המותקן הוא YMC בחזית הכרטיס ו-K בגב הכרטיס, או YMCK בחזית ובגב הכרטיס. שילובי הסרטים הזמינים תלויים גם בסוג ההדפסה - חד-צדדית או דו-צדדית.

הדפסת כרטיס בדיקה

בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) קיימת אפשרות להדפיס כרטיס בדיקה. זוהי אפשרות פשוטה המיועדת להבטיח כי המדפסת פועלת כהלכה, וכדי לבדוק את איכות ההדפסה. כרטיס הבדיקה יודפס לפי ההגדרות בכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס).

1. **צעד** פתח את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) ("העדפות הדפסה" בעמוד 38).
2. **צעד** מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), כוון את Card Options (אפשרויות כרטיס), Printing Options (אפשרויות הדפסה) וכו', כך שיתאימו להעדפותיך.
3. **צעד** לחץ על **Test Print** (הדפסת בדיקה) (מסומן להלן בעיגול).



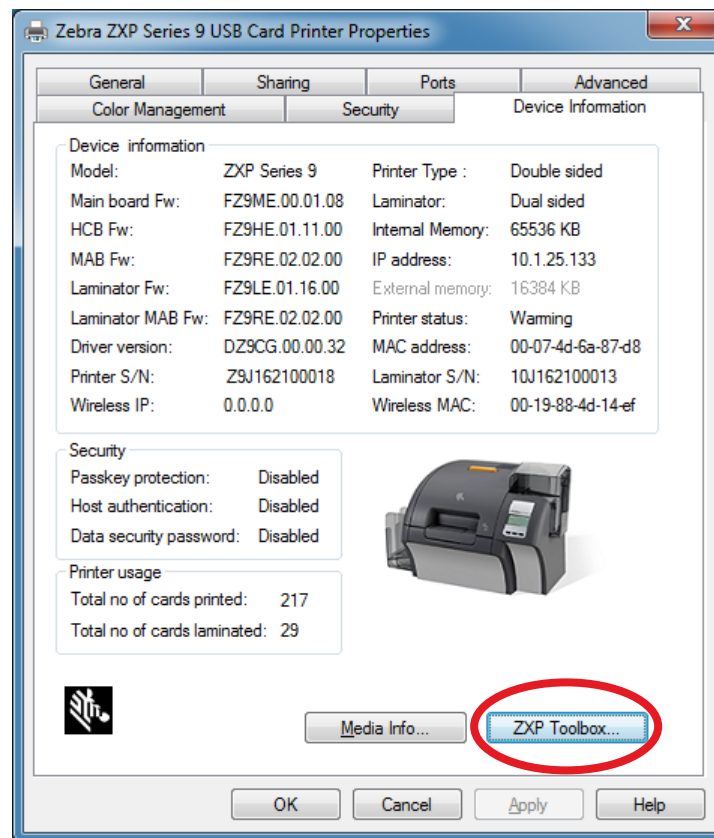
ב-ZXP Toolbox קיים גם מאפיין משופר להדפסת בדיקה. מאפיין זה מציע מגוון רחב יותר של כרטיסי בדיקה, כדי להציג את איכות ההדפסה המתקבלת ממדפסת הכרטיסים ZXP9 Series. כרטיס הבדיקה יודפס לפי ההגדרות בכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס).

כדי להדפיס כרטיס בדיקה מ-ZXP Toolbox:

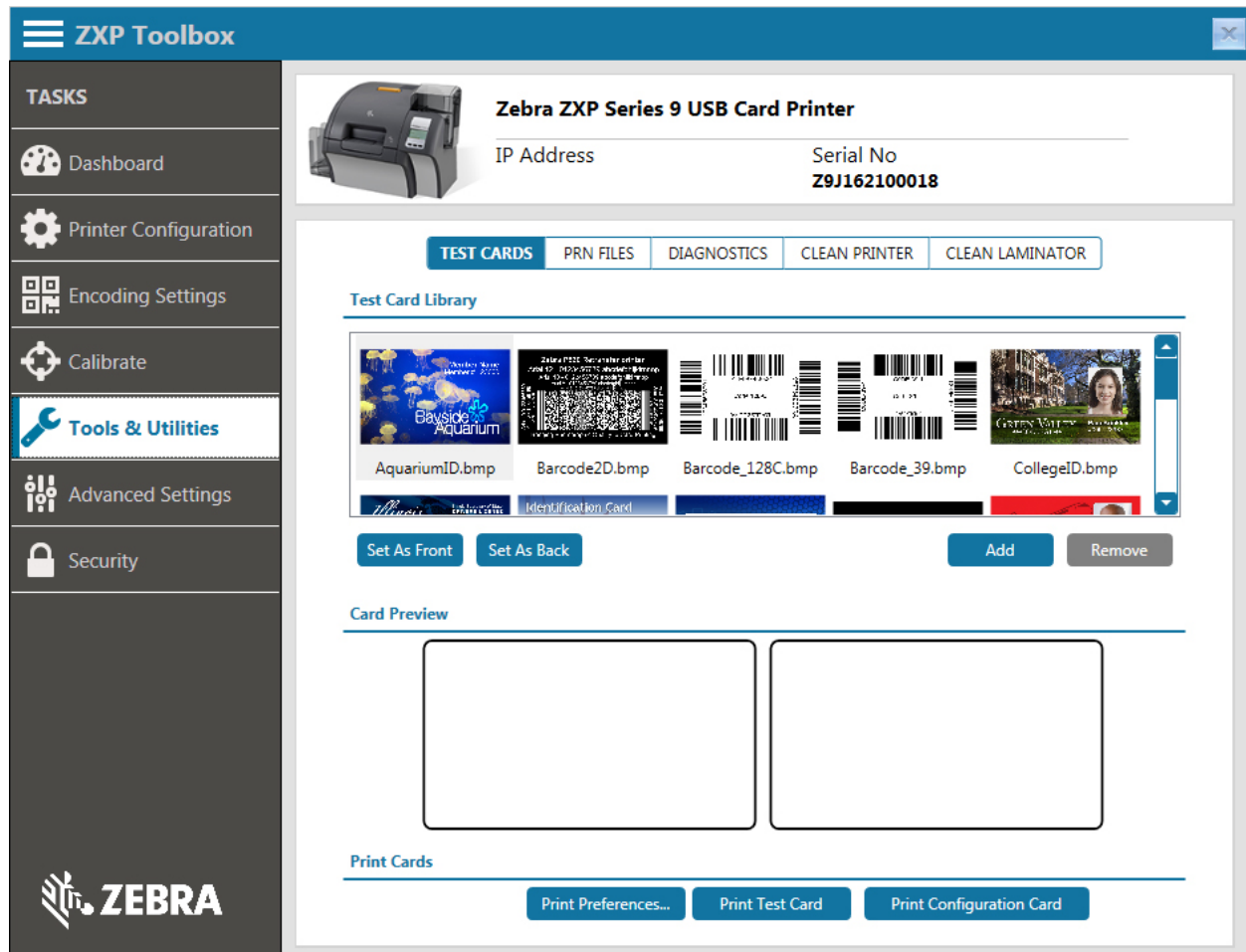
צעד 1. פתח את לוח הבקרה Printer Properties (תכונות מדפסת):

- Windows 7: בחר את Start (התחל) > Devices and Printers (התקנים ומדפסות), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printer Properties** (תכונות מדפסת).
- Windows 8: לחץ לחיצה ימנית בפינה השמאלית התחתונה של המסך (או הקש Windows+I) ובחר מהתפריט הנפתח את Control Panel (לוח הבקרה), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer, ובחר מהתפריט הנפתח את **Printer Properties** (תכונות מדפסת).
- Windows 10: בחר את Start (התחל) ובחר את Settings (הגדרות) > Devices (התקנים), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printer Properties** (תכונות מדפסת).

צעד 2. בחר את הכרטיסייה Device Information (מידע התקן) ולחץ על הלחצן **ZXP Toolbox**.



צעד 3. בחר את הדף **Tools & Utilities** (כלים וכלי עזר) (התפריט Test Cards (כרטיסי בדיקה) מוצג לפי ברירת המחדל).



צעד 4. בחר תמונה מתוך Test Card Library (ספריית כרטיסי בדיקה) ולחץ על **Set as Front** (הגדר כחזית) או **Set as Back** (הגדר כאחור), כדי להגדיר את החזית והגב של כרטיס הבדיקה; או, תוכל להוסיף תמונות משלך לספרייה ולהשתמש בהן בכרטיסי הבדיקה.

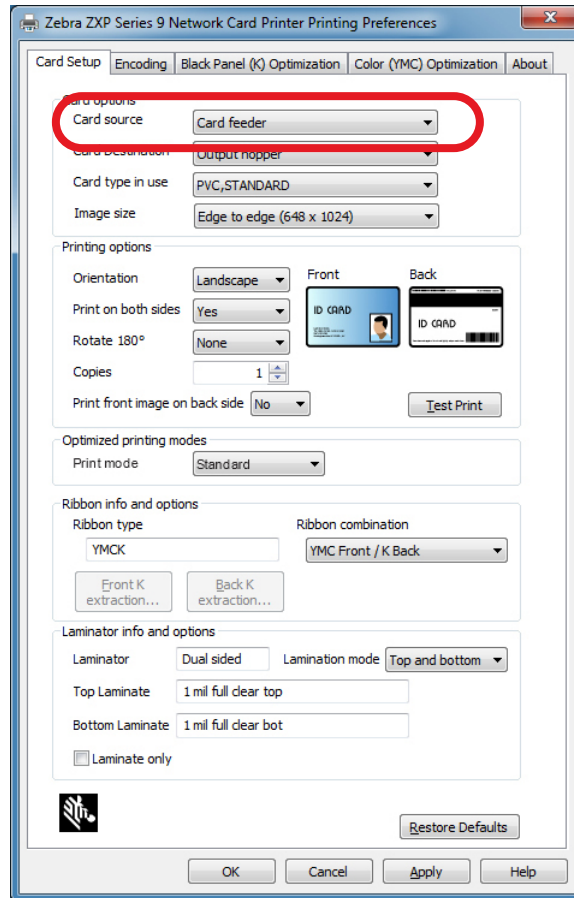
צעד 5. לאחר הגדרת התמונות של החזית והגב, לחץ על **Print Test Cards** (הדפס כרטיסי בדיקה).

הזנת כרטיס ידנית

חריץ הזנה ידנית זמין להזנת כרטיסים בודדים. שים לב שאפשרות זו פועלת עם כרטיסים במכל הכניסה.

צעד 1. פתח את לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) ("העדפות הדפסה" בעמוד 38).

צעד 2. מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), בחר את התפריט הנפתח **Card source** (מקור הכרטיס) ובחר את Manual Feed (הזנה ידנית) (מסומן להלן בעיגול).

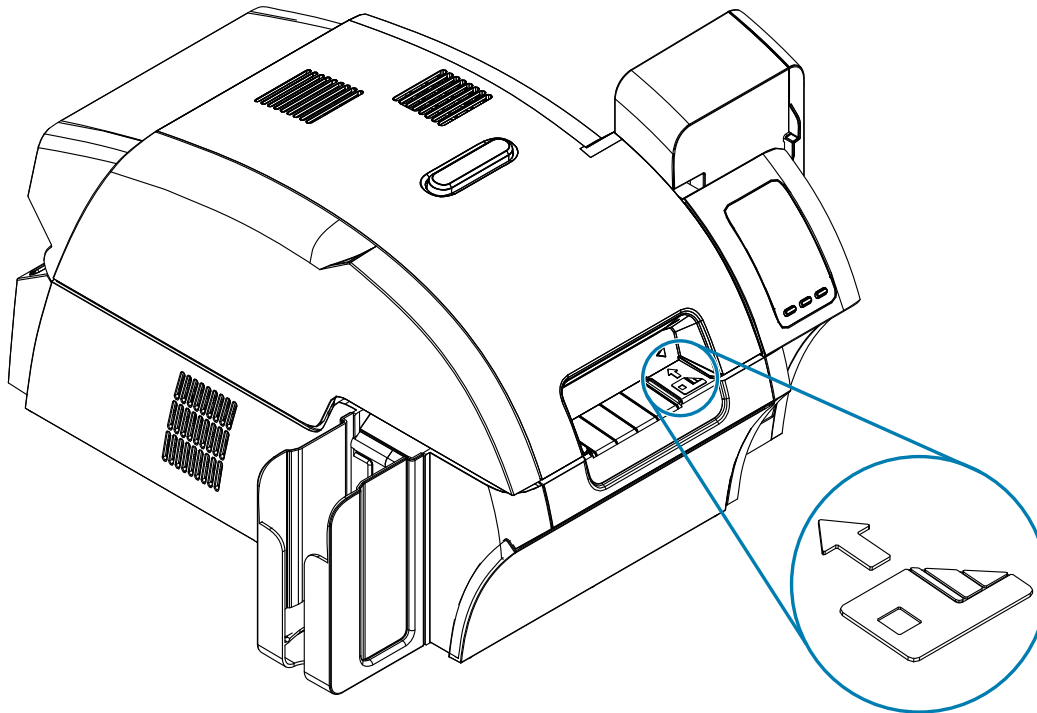


צעד 3. לחץ על **Apply** (החל).

צעד 4. שלח את עבודת ההדפסה אל המדפסת. כאשר היא תהיה מוכנה, לוח הבקרה של המפעיל במדפסת יבקש ממך להכניס כרטיס.

צעד 5. הכנס כרטיס בודד לחריץ בכיוון הנכון. אל תזין יותר מכרטיס אחד בזמן מסוים.

זהירות • אל תכופף את הכרטיסים, והימנע מנגיעה במשטחי ההדפסה ככל הניתן, מכיוון שהדבר יפחית את איכות ההדפסה. משטחי הכרטיסים חייבים להיות נקיים וחופשיים מאבק. אחסן תמיד את הכרטיסים במכל סגור. באופן אידאלי, השתמש בכרטיסים בהקדם האפשרי.

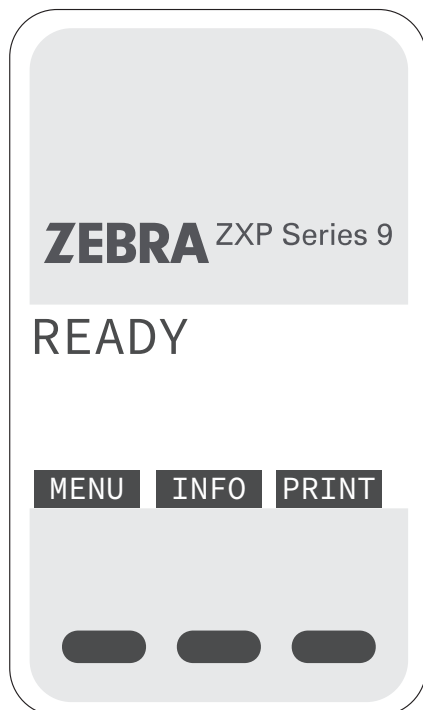


צעד 6. המדפסת תזין את הכרטיס ותחל בהדפסה.

צעד 7. לאחר השלמת עבודת ההדפסה, הכרטיס יוצא מהמדפסת אל מכל היציאה.

לוח הבקרה של המפעיל (OCP)

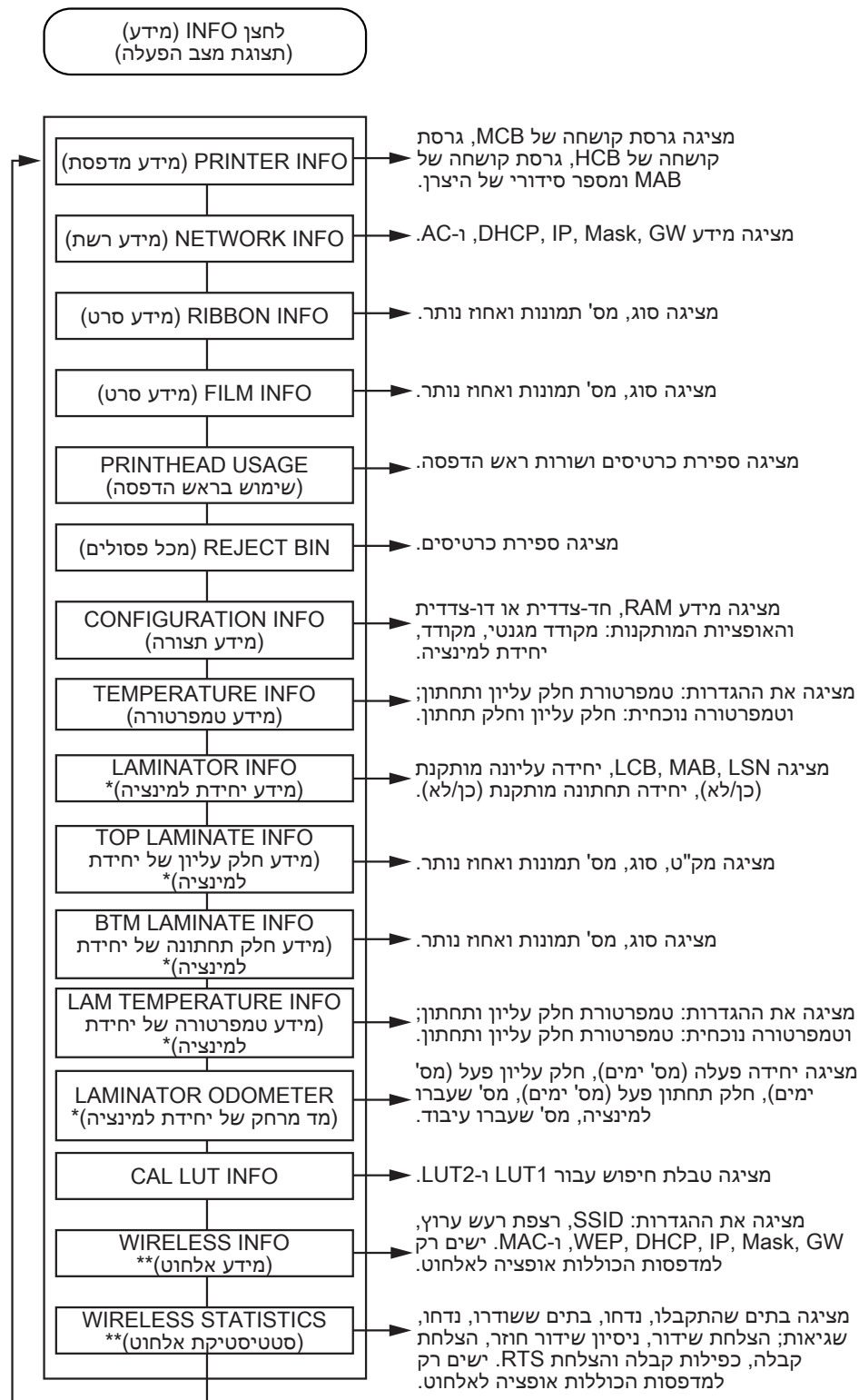
המדפסת מצוידת בצג לוח בקרה של המפעיל ושלושה לחצנים לחצנים בלוח הבקרה המספקים לך גישה לתפריטי המדפסת.



- לחץ על הלחצן MENU כדי לגשת אל Main Menu (תפריט ראשי).
- לחץ על הלחצן INFO (מידע) כדי לגשת אל דפי המידע של המדפסת ולהציג אותם.
- לחץ על הלחצן PRINT (הדפס) כדי להדפיס את הכרטיס האחרון הנמצא בזיכרון.

מידע תפריטי מדפסת

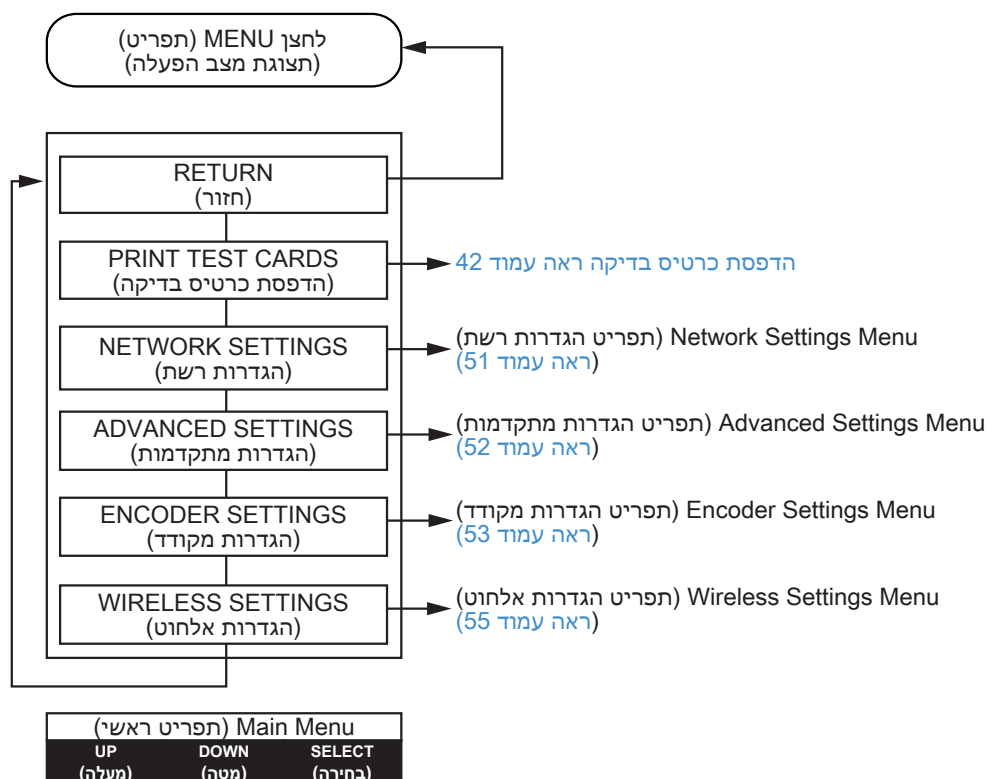
(תפריט מידע) Info Menu



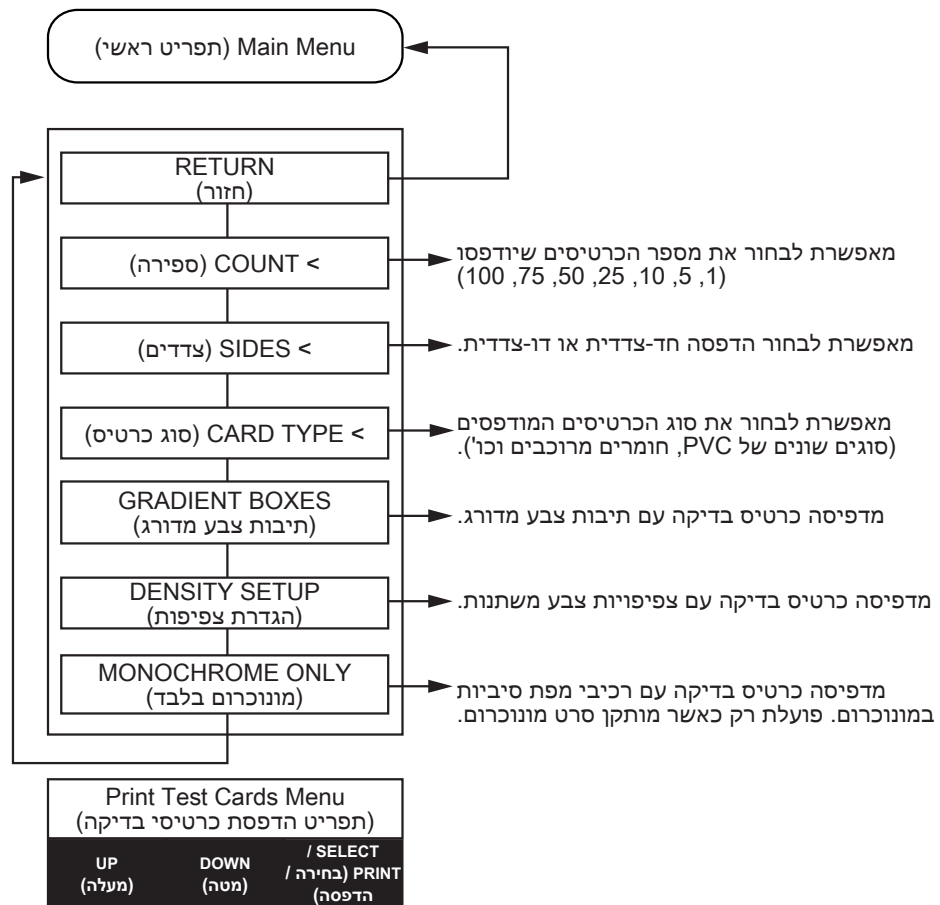
Info Menu (תפריט מידע)
EXIT (יציאה) NEXT (הבא) PREV (הקודם)

* ישים למדפסת עם יחידת למינציה מחוברת.
** ישים למדפסת עם שדרוג אלחוט אופציונלי.

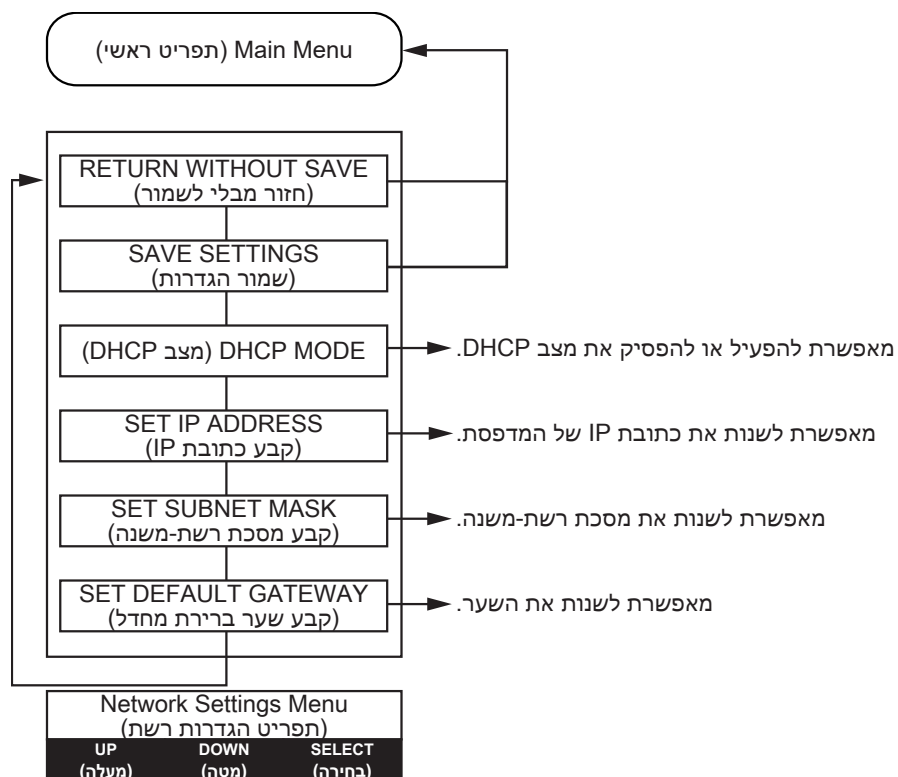
Main Menu (תפריט ראשי)



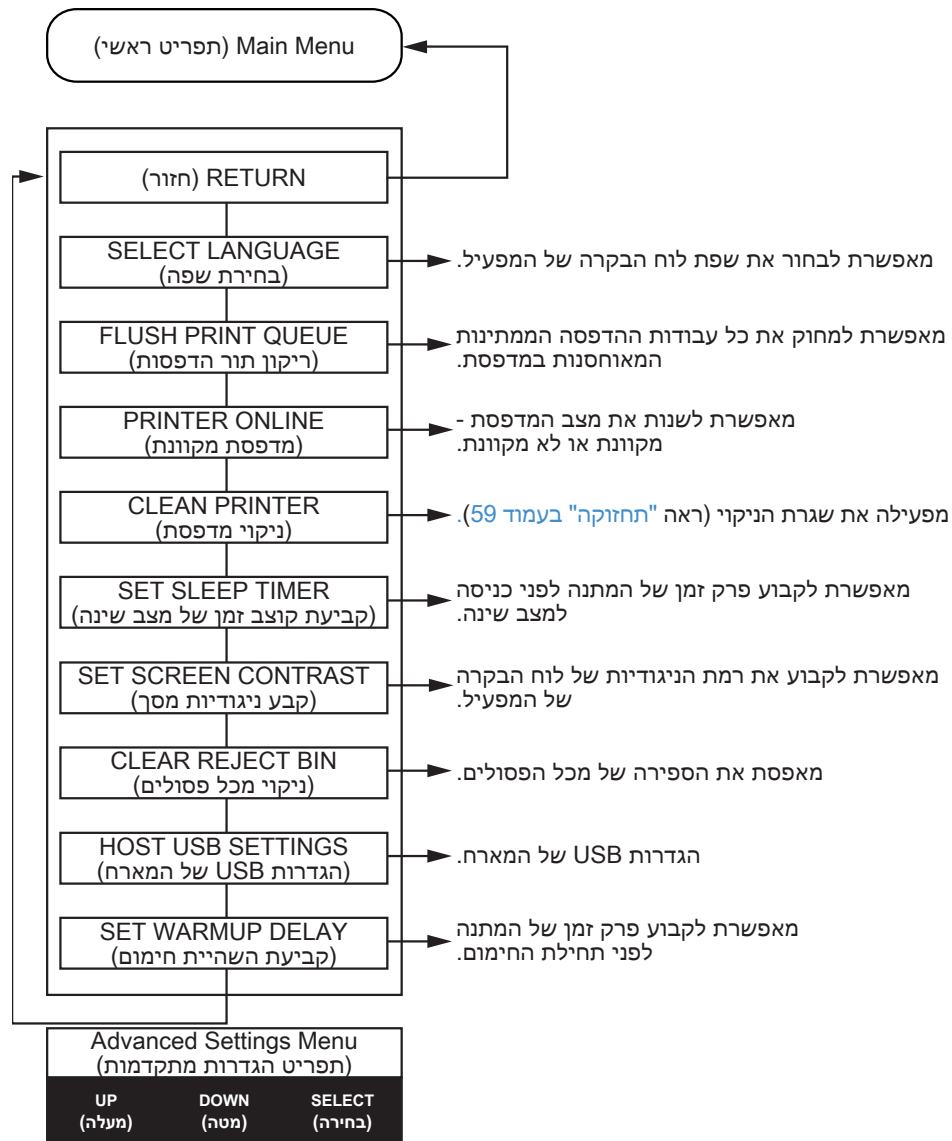
Print Test Cards Menu (תפריט הדפסת כרטיסי בדיקה)



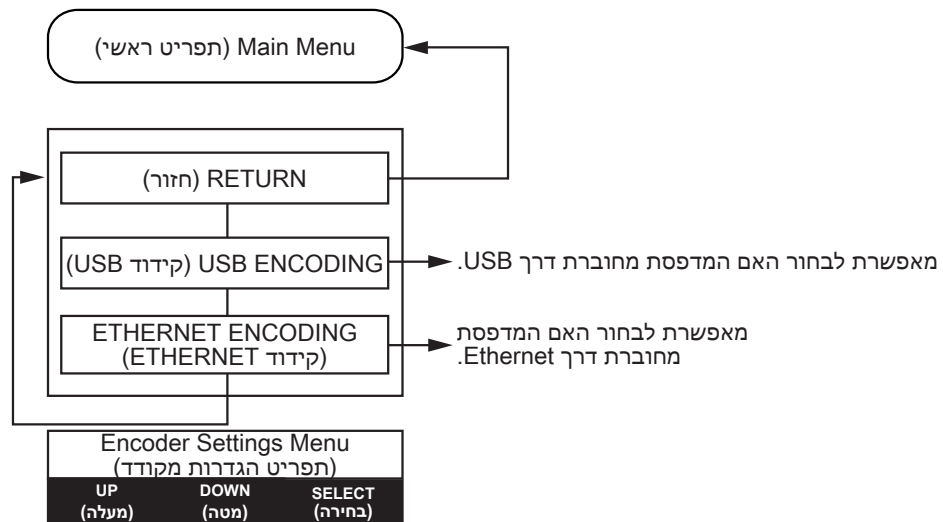
Network Settings Menu (תפריט הגדרות רשת)



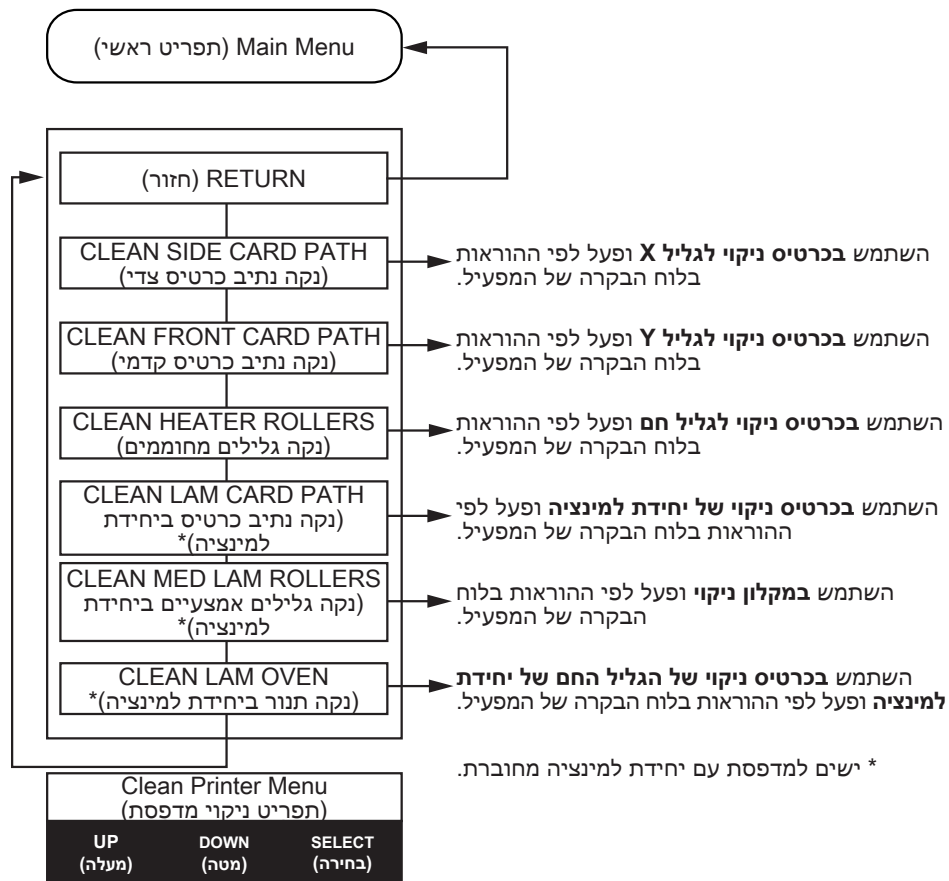
Advanced Settings Menu (תפריט הגדרות מתקדמות)



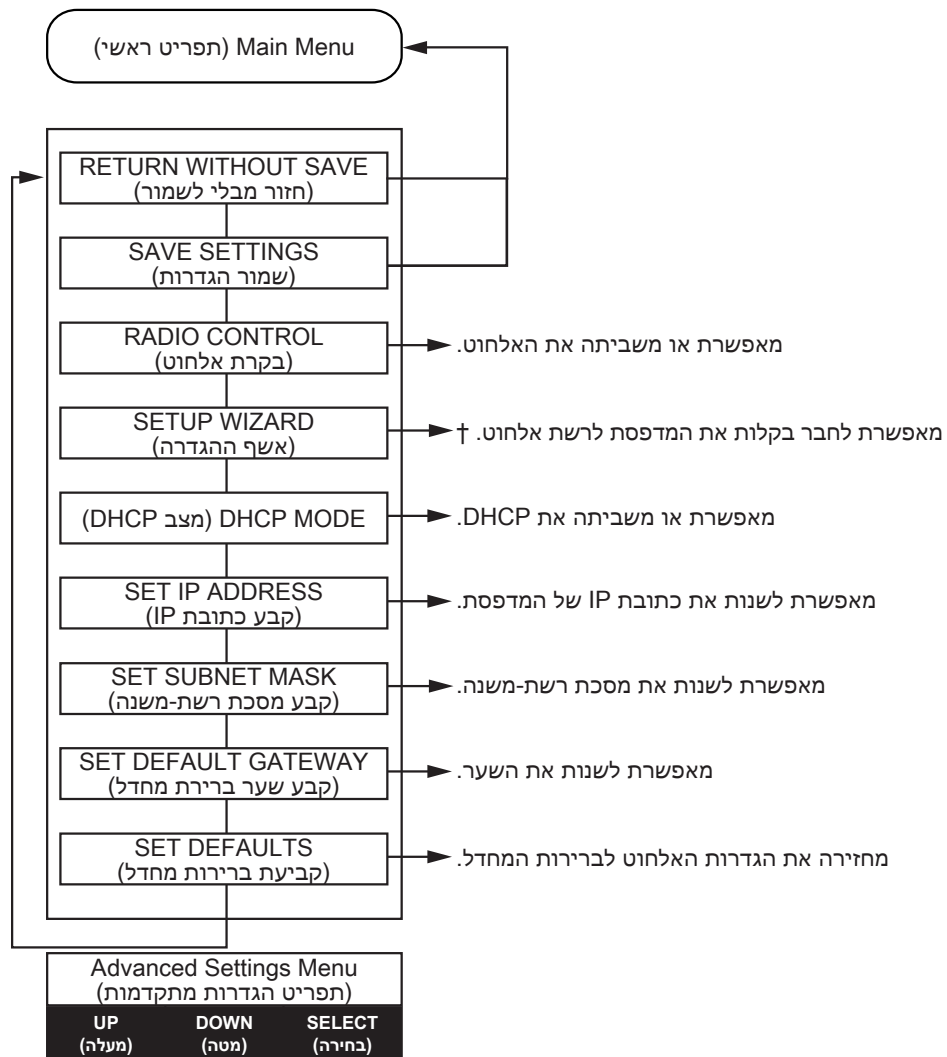
Advanced Settings Menu (תפריט הגדרות מתקדמות)



Clean Printer Menu (תפריט ניקוי מדפסת)



Wireless Settings Menu (תפריט הגדרות אלחוט)



הודעות

תפעול

הודעות התפעול מוצגות במהלך פעולה רגילה.

הודעה	תיאור
ALARM (אזהרה)	הודעת שגיאה שחובה לנקות לפני שתהיה אפשרות לחזור לפעולה רגילה.
CANCELING (מבטלת)	נלחץ הלחצן Cancel (ביטול) והפעולה הנוכחית מתבטלת כעת.
CONFIG DATA (נתוני תצורה)	נתוני תצורה מועברים כעת מהמחשב למדפסת.
CONTACT OPERATION (פעולת מגע)	מקודד כעת כרטיס חכם מסוג מגע; זאת אומרת, הכרטיס נמצא במקום ומועברים נתונים.
CONTACTLESS OPERATION (פעולה ללא מגע)	מקודד כעת כרטיס חכם מסוג ללא מגע; זאת אומרת, הכרטיס נמצא במקום ומועברים נתונים.
COOLING (מתקררת)	מוכנה לקבל עבודת הדפסה, הגלילים מתקררים; לדוגמה, בעת מעבר מהדפסה דו-צדדית לחד-צדדית.
COOLING PRINT JOB WAITING (מתקררת, עבודת הדפסה בהמתנה)	התקבלה עבודת הדפסה, והגלילים נמצאים בקירור.
COOLING PRINTHEAD TEMPERATURE (ראש הדפסה)	מפחיתה את טמפרטורת ראש ההדפסה.
COOLING WAITING TO LAMINATE (מתקררת, בהמתנה ללמינציה)	עבודת ההדפסה הושלמה, ומפחיתה את טמפרטורת יחידת הלמינציה.
DIAGNOSTIC (אבחון)	מתבצעת בדיקת אבחון.
JOB DATA (נתוני עבודה)	נתונים מועברים כעת מהמחשב למדפסת.
LAMINATING (בלמינציה)	התקבלה עבודת הדפסה, מתבצעת למינציה.
MAG OPERATION (פעולה מגנטית)	מקודד כעת כרטיס בעל פס מגנטי; זאת אומרת, הכרטיס נמצא במקום ומועברים נתונים.
MANUALLY INSERT CARD FROM FRONT (הכנס ידנית את הכרטיס מהחזית)	בהמתנה להזנת כרטיס ידנית.
OFFLINE (לא מקוונת)	ניתן לשנות את המצב (מקוונת/לא מקוונת) באמצעות תפריט Advanced Settings (הגדרות מתקדמות) בלוח הבקרה של המפעיל.
PRINTING (מדפיסה)	התקבלה עבודת הדפסה, מתבצעת הדפסה.
READY (מוכנה)	מוכנה ובטמפרטורה הנכונה.
STANDBY (המתנה)	המדפסת במצב "שניה"; זאת אומרת במצב חיסכון בחשמל.
WAIT INITIALIZING (המתן, באתחול)	מבצעת בדיקה עצמית בעת ההפעלה.
WARMING (מתחממת)	מוכנה לקבל עבודת הדפסה, הגלילים מתחממים; לדוגמה, בעת מעבר מהדפסה חד-צדדית לדו-צדדית.
WARMING PRINT JOB WAITING (מתחממת, עבודת הדפסה בהמתנה)	התקבלה עבודת הדפסה, והגלילים נמצאים בחימום.
WARMING (מתחממת)	
WAITING TO LAMINATE (בהמתנה ללמינציה)	מוכנה לקבל עבודת הדפסה, יחידת הלמינציה מתחממת; לדוגמה, בעת מעבר מהדפסה חד-צדדית לדו-צדדית.
WARMING PRINTHEAD TEMPERATURE (ראש הדפסה)	מגדילה את טמפרטורת ראש ההדפסה.
WARNING (אזהרה)	מציינת שיש לבצע הוראות נוספות של לוח הבקרה של המפעיל; לדוגמה PRINT RIBBON LOW (מפלס סרט הדפסה נמוך), וכו'.

הודעות אזהרה

הודעות אזהרה מודיעות למפעיל כי יש לנקוט בפעולה—המדפסת תמשיך בדרך כלל בפעולה.

אזהרה (המדפסת עדיין תמשיך בפעולה)	תיאור
BOTH LAMINATES LOW (מפלס שני חומרי הלמינציה נמוך)	מציינת מפלס נמוך במחסנית חומר למינציה עליונה ובמחסנית חומר למינציה תחתונה.
BOTTOM LAMINATES LOW (מפלס נמוך במחסנית תחתונה של חומר הלמינציה)	מציינת מפלס נמוך במחסנית חומר למינציה תחתונה (ראה "טעינת מחסנית/יות הלמינציה" בעמוד 23).
CLEAN FEEDER (נקת יחידת הזנה)	מציינת כי יש לנקות את יחידת ההזנה.
CLEAN FRONT CARD PATH (נקת נתיב כרטיס קדמי)	מציינת כי יש לנקות את נתיב הכרטיס הקדמי (גלילי הינע Y) (ראה "תחזוקה" בעמוד 69).
CLEAN LAM CARD PATH (נקת נתיב כרטיס ביחידת למינציה)	מציינת כי יש לנקות את נתיב הכרטיס ביחידת הלמינציה (ראה "תחזוקה" בעמוד 69).
CLEAN LAM MED ROLLERS (נקת גלילי מדיה ביחידת למינציה)	מציינת כי יש לנקות את גלילי הזנת המדיה ביחידת הלמינציה (ראה "תחזוקה" בעמוד 69).
CLEAN LAM OVEN (נקת תנור ביחידת למינציה)	מציינת כי יש לנקות את נתיב ההעברה ביחידת הלמינציה (גלילים מחוממים) (ראה "תחזוקה" בעמוד 69).
CLEAN SIDE CARD PATH (נקת נתיב כרטיס צדי)	מציינת כי יש לנקות את נתיב הכרטיס הצדי (גלילי הינע X) (ראה "תחזוקה" בעמוד 69).
CLEAN TRANSFER PATH (נקת נתיב העברה)	מציינת כי יש לנקות את נתיב ההעברה (גלילים מחוממים) (ראה "תחזוקה" בעמוד 69).
PRINT RIBBON LOW (מפלס סרט הדפסה נמוך)	מציינת מפלס נמוך בגליל סרט ההדפסה (ראה "טעינת סרט הדפסה" בעמוד 19).
TOP LAMINATES LOW (מפלס נמוך במחסנית עליונה של חומר הלמינציה)	מציינת מפלס נמוך במחסנית חומר למינציה עליונה (ראה "טעינת מחסנית/יות הלמינציה" בעמוד 23).
TRANSFER FILM LOW (מפלס סרט העברה נמוך)	מציינת מפלס נמוך בגליל סרט ההעברה (ראה "טעינת סרט ההעברה" בעמוד 18).

הודעות שגיאה

שגיאות מוצגות כאשר מצב מסוים גורם להפסקת הפעולה של המדפסת. בהתאם לסיבה של הודעת השגיאה, הפעלה מחדש של המדפסת או ניקוי הודעת השגיאה המוצגת עשויים להחזיר את המדפסת למצב פעולה; ייתכן שהמדפסת זקוקה לאיתור התקלות ותיקון.

ראה "פתרון בעיות" בעמוד 71 לקבלת רשימה של הודעות שגיאה, סיבות אפשריות ופתרונות אפשריים.

תחזוקה



זהירות • הגן על אחריות היצרן שלך!

חובה לבצע את נהלי התחזוקה המומלצים כדי לשמור על אחריות היצרן שלך. לבד מנהלי הניקוי המומלצים המתוארים במדריך זה, אפשר רק לטכנאים מורשים של Zebra לבצע פעולות שירות במדפסת.

אסור בהחלט לשחרר, להדק, לכוונן או לכופף וכו' חלק או כבל הנמצאים בתוך המדפסת.

אסור בהחלט לנקות חלקיקים מהמדפסת באמצעות מדחס אוויר בלחץ גבוה.

ניקוי המדפסת

שימוש סדיר בכרטיסי ניקוי ינקה ויתחזק חלקים חשובים במדפסת אליהם אין לך גישה, כולל ראש ההדפסה, גלילי ההעברה ותחנת המקודד המגנטי האופציונלית.

ניתן לראות את השימוש במדפסת (מספר כולל של כרטיסים שהודפסו ומספר כולל של כרטיסים שעברו למינציה) באמצעות Properties (מאפיינים), הכרטיסייה Device Information (מידע התקן) או באמצעות תפריט Info (מידע) בלוח הבקרה של המפעיל (ראה "Info Menu" (תפריט מידע) בעמוד 48).

כדי להזמין חומרי ניקוי, בקר באתר www.zebra.com/zxp9-info.

מתי צריך לנקות

- החלפת גליל ניקוי X וגליל ניקוי Y צריכה להתבצע מדי 5,000 כרטיסים (ראה "החלפת גלילי ניקוי" בעמוד 62).
- יש לבצע ניקוי גליל מחומם מדי 20,000 כרטיסים.

גלילים

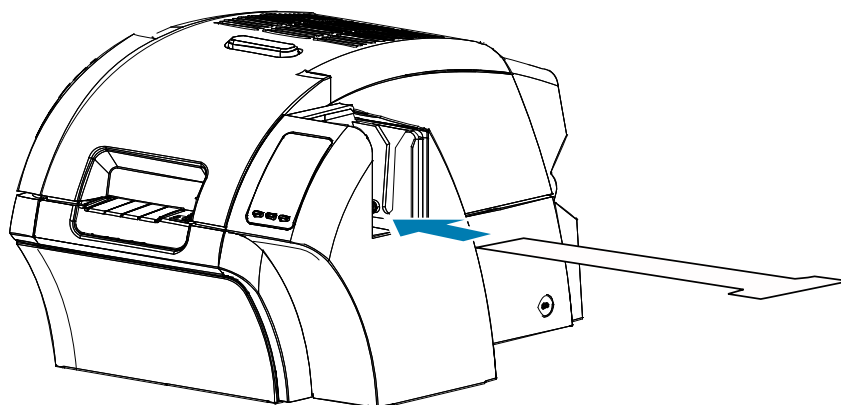
חשוב • אסור לעשות שימוש חוזר בכרטיסי ניקוי.



כדי להתחיל בתהליך הניקוי:

- צעד 1.** בלוח הבקרה של המפעיל (OCP), בחר את **Menu** (תפריט).
 - צעד 2.** מהתפריט הראשי, בחר את **Advanced Settings** (הגדרות מתקדמות).
 - צעד 3.** מהתפריט Advanced Settings (הגדרות מתקדמות), בחר את **Clean Printer** (נקה מדפסת).
- כדי לנקות את גלילי הינע X:**

- צעד 1.** בחר את **Clean Side Card Path** (נקה את נתיב כרטיס צדי), כדי להפעיל את שגרת ניקוי גלילי X.
- צעד 2.** השתמש בכרטיס ניקוי לגליל X.
- צעד 3.** פעל לפי ההוראות בלוח הבקרה של המפעיל.

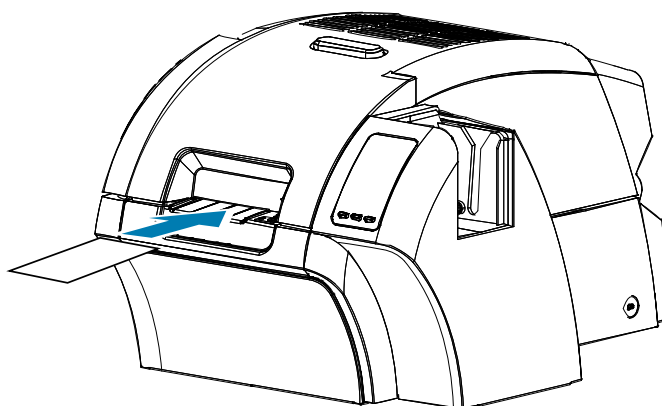


- צעד 4.** לאחר ההשלמה, לוח הבקרה של המפעיל יחזור לתפריט Clean Printer (ניקוי מדפסת).

כדי לנקות את גלילי הינע Y:

- צעד 1.** בחר את **Clean Front Card Path** (נקה את נתיב כרטיס קדמי), כדי להפעיל את שגרת ניקוי גלילי Y.
- צעד 2.** השתמש בכרטיס ניקוי לגליל Y.

צעד 3. פעל לפי ההוראות בלוח הבקרה של המפעיל.



צעד 4. לאחר ההשלמה, לוח הבקרה של המפעיל יחזור לתפריט Clean Printer (ניקוי מדפסת).

כדי לנקות את הגלילים המחוברים:

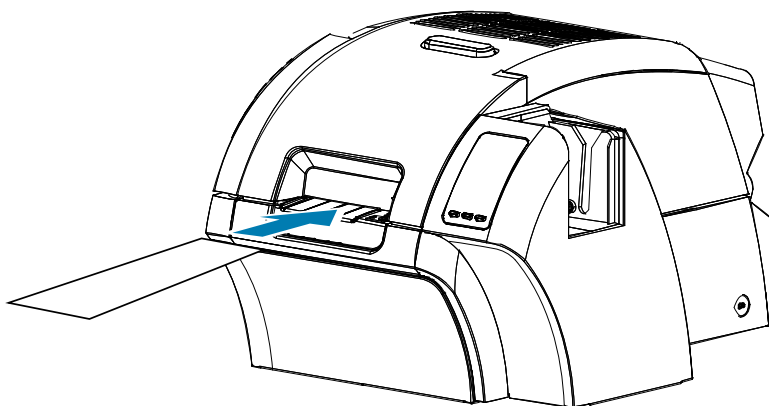
הערה • כדי להימנע מהמתנה ארוכה עד שהגלילים המחוברים יתקררו עד 70°C , בצע את הניקוי לפני שהגלילים מתחממים (לדוגמה, בעת ההפעלה הראשונה וכאשר הגלילים עדיין קרים).



צעד 1. בחר את **Clean Transfer Path** (נקה את נתיב ההעברה), כדי להפעיל את שגרת הניקוי של הגלילים המחוברים.

צעד 2. השתמש בכרטיס ניקוי לגלילים מחוממים.

צעד 3. פעל לפי ההוראות בלוח הבקרה של המפעיל.



צעד 4. לאחר ההשלמה, לוח הבקרה של המפעיל יחזור לתפריט Clean Printer (ניקוי מדפסת).

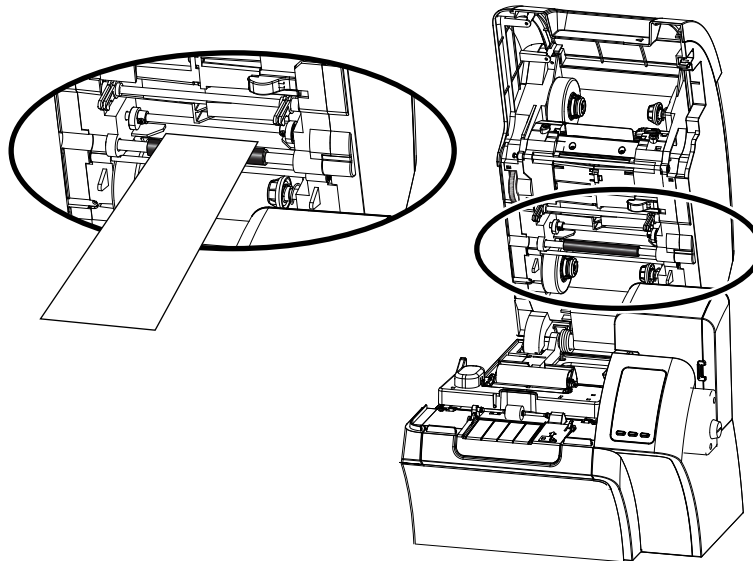
לוח ההדפסה

ניקוי לוח ההדפסה מבוצע באופן ידני, ואין שגרת ניקוי דרך לוח הבקרה של המפעיל.

צעד 1. פתח את דלת המדפסת.

צעד 2. הסר את סרט ההעברה.

צעד 3. העבר כרטיס ניקוי לגליל חם על פני לוח ההדפסה.



צעד 4. התקן את סרט ההעברה.

צעד 5. סגור את דלת המדפסת.

החלפת גלילי ניקוי

גליל ניקוי X הוא חלק ממכלול מחסנית הניקוי—רק הגליל ניתן להחלפה.

כדי להחליף את גליל ניקוי X:

צעד 1. פתח את המדפסת והסר ממנה את מחסנית הניקוי.

צעד 2. אחוז בגליל המשומש ומשוך אותו אל מחוץ למחסנית.

צעד 3. הכנס גליל ניקוי חדש למחסנית—לחץ אותו בחוזקה עד שהוא ננעל במקומו.

צעד 4. הסר את כיסוי המגן.

כדי להחליף את גליל ניקוי Y:

צעד 1. פתח את המדפסת.

צעד 2. אחוז בגליל הניקוי המשומש ומשוך אותו מטה והחוצה בתנועה אחת.

צעד 3. אחוז בקצוות הגליל החדש והסר את כיסוי המגן.

צעד 4. תוך אחיזה בקצוות הגליל, הכנס את גליל הניקוי החדש למקומו ולחץ עליו פנימה ומעלה בתנועה אחת.

ניקוי יחידת הלמינציה

שימוש סדיר בכרטיסי הניקוי ינקה ויתחזק את החלקים החשובים של יחידת הלמינציה אליהם אין לך גישה.

ניתן לראות את השימוש במדפסת (מספר כולל של כרטיסים שהודפסו ומספר כולל של כרטיסים שעברו למינציה) באמצעות Properties (מאפיינים) הכרטיסייה Device Information (מידע התקן) או באמצעות תפריט Info (מידע) בלוח הבקרה של המפעיל (ראה "Info Menu" (תפריט מידע) בעמוד 48).

מתי צריך לנקות

- יש לבצע את הניקוי מדי 5,000 כרטיסים.
- יש לבצע ניקוי גליל מחומם מדי 20,000 כרטיסים.

יחידת למינציה

הערה • כדי להימנע מהמתנה ארוכה עד שגלילי העברת הכרטיסים יתקררו עד 60°C , בצע את הניקוי לפני שהגלילים מתחממים (לדוגמה, בעת ההפעלה הראשונה וכאשר הגלילים עדיין קרים).



חשוב • אסור לעשות שימוש חוזר בכרטיסי ניקוי.

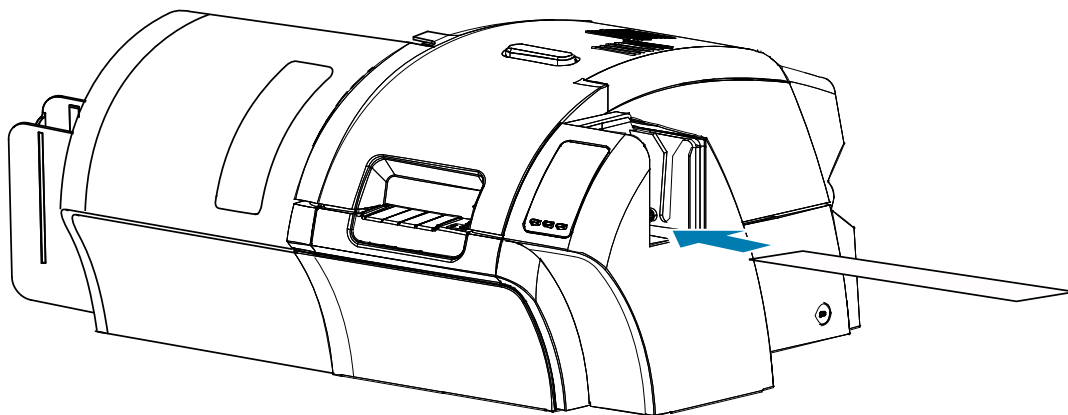


כדי להתחיל בתהליך הניקוי:

- צעד 1.** בלוח הבקרה של המפעיל (OCP), בחר את **Menu** (תפריט).
- צעד 2.** מהתפריט הראשי, בחר את **Advanced Settings** (הגדרות מתקדמות).
- צעד 3.** מהתפריט Advanced Settings (הגדרות מתקדמות), בחר את **Clean Printer** (נקה מדפסת).

כדי לנקות את נתיב הכרטיס:

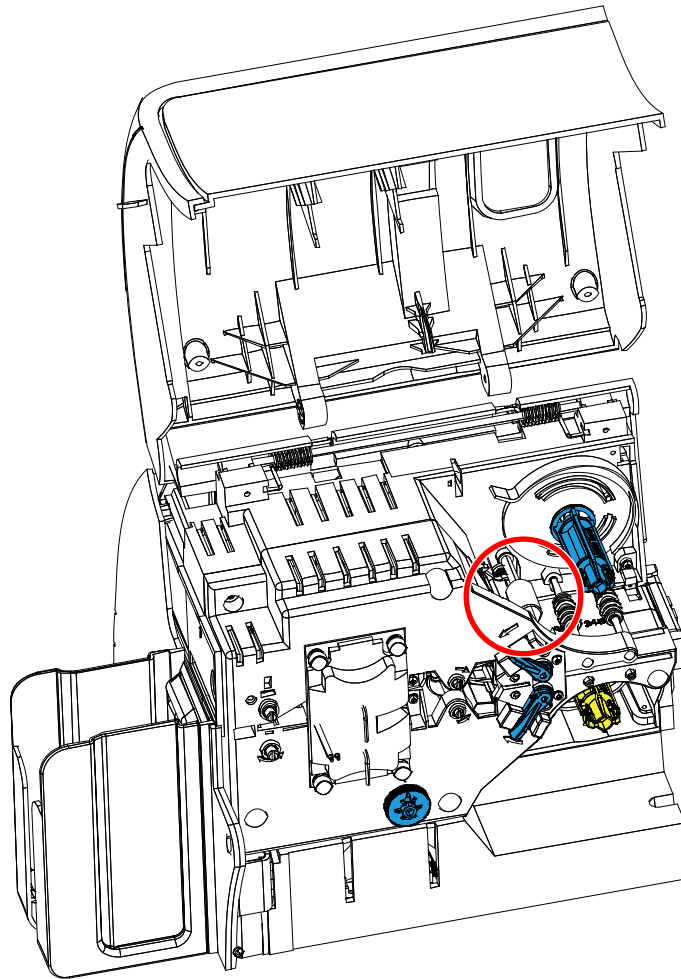
- צעד 1.** בחר את **Clean Lam Card Path** (נקה את נתיב הכרטיס של הלמינציה), כדי להפעיל את שגרת הניקוי של הלמינציה.
- צעד 2.** השתמש בכרטיס ניקוי של יחידת למינציה מערכת הניקוי של יחידת הלמינציה.
- צעד 3.** פעל לפי ההוראות בלוח הבקרה של המפעיל.



- צעד 4.** לאחר ההשלמה, לוח הבקרה של המפעיל יחזור לתפריט Clean Printer (ניקוי מדפסת).

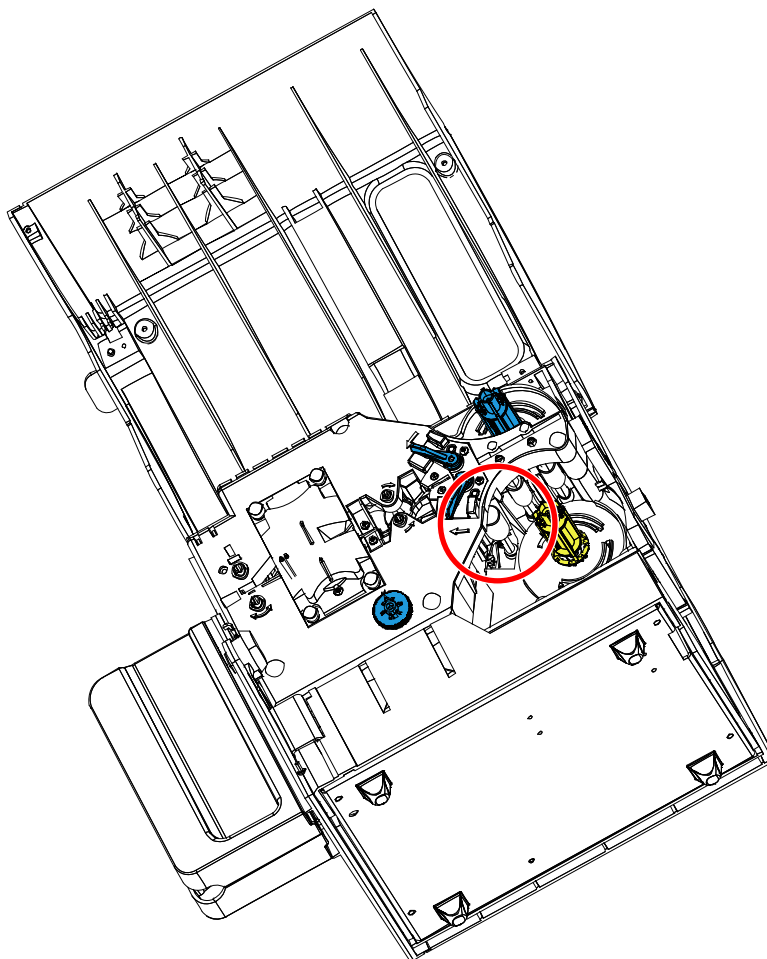
כדי לנקות את גלילי הזנת המדיה:

1. צעד 1. בחר את **Clean Lam Med Rollers** (נקה את גלילי המדיה של הלמינציה), כדי להפעיל את שגרת הניקוי של גלילי המדיה של יחידת הלמינציה.
2. צעד 2. הרם את דלת יחידת הלמינציה למצב זקוף.
3. צעד 3. הסר את מחסנית/יות הלמינציה (ראה "הסרת מחסנית/יות הלמינציה" בעמוד 20).
4. צעד 4. השאר את דלת יחידת הלמינציה פתוחה
5. צעד 5. השתמש במקלון ניקוי מערכת הניקוי של יחידת הלמינציה. כופף את המקלון כדי לסחוט את נוזל הניקוי.
6. צעד 6. לחץ על **Next** (הבא) כשתהיה מוכן ולחץ על **Top** (עליון).
7. צעד 7. נקה את גליל המדיה העליון (מסומן למטה בעיגול) על-ידי הזזת קצה המקלון מצד לצד בזמן שהוא מבצע חמישה סיבובים מלאים. הפעל לחץ בעצמה בינונית בלבד.



צעד 8. ליחידת למינציה דו-צדדית בלבד:

א. אתר את הגליל (מסומן למטה בעיגול) של המחסנית התחתונה.



ב. השתמש במקלון ניקוי שני מערכת הניקוי של יחידת הלמינציה. כופף את המקלון כדי לסחוט את נוזל הניקוי.

ג. לחץ על **Bottom** (תחתון).

ד. נקה את גליל המדיה התחתון על-ידי הזזת קצה המקלון מצד לצד בזמן שהוא מבצע חמישה סיבובים מלאים. הפעל לחץ בעצמה ביוניט בלבד.

ה. לאחר השלמת הפעולה, לחץ על **Exit** (יציאה).

צעד 9. התקן מחדש את מחסנית/יות הלמינציה.

צעד 10. סגור את דלת יחידת הלמינציה.

כדי לנקות את גלילי מכלול יחידת החימום:

צעד 1. בחר את **Clean Lam Oven** (נקה את תנור יחידת הלמינציה), כדי להפעיל את שגרת הניקוי של תנור יחידת הלמינציה.

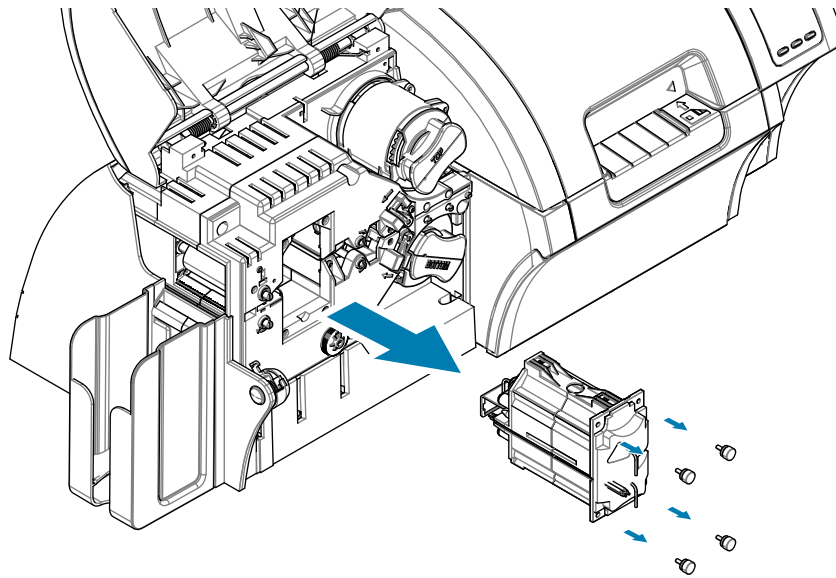
צעד 2. עיין בלוח הבקרה של המפעיל והמתן עד שטמפרטורת יחידת הלמינציה יורדת אל מתחת ל- 60°C .

הערה • כדי להימנע מהמתנה ארוכה עד שגלילי העברת הכרטיסים יתקררו עד 60°C , בצע את הניקוי לפני שהגלילים מתחממים (לדוגמה, בעת ההפעלה הראשונה וכאשר הגלילים עדיין קרים).



צעד 3. הרם את דלת יחידת הלמינציה למצב זקוף.

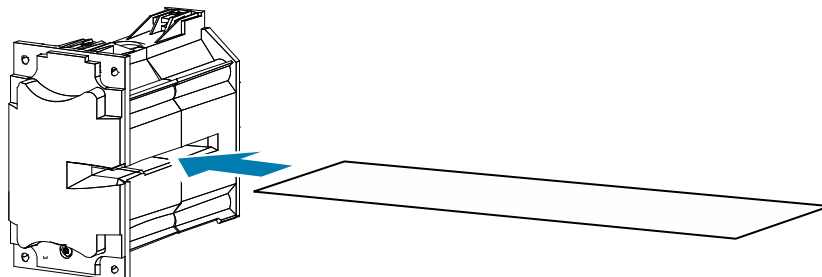
צעד 4. הסר את ארבעת בורגי הפרפר המחזיקים את מכלול יחידת החימום במקומו והחלק את מכלול יחידת החימום אל מחוץ ליחידת הלמינציה (ראה להלן).



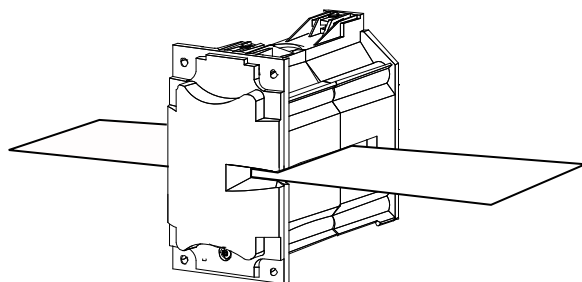
צעד 5. השתמש בכרטיס ניקוי של הגליל החם של יחידת למינציה (עם דבק) מערכת הניקוי של יחידת הלמינציה.

צעד 6. הכן את הכרטיס לשימוש.

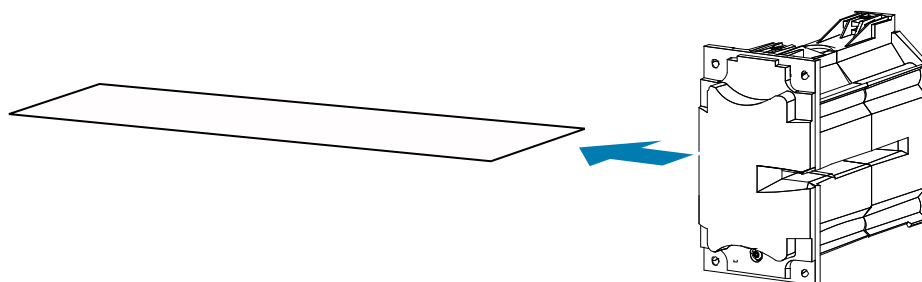
צעד 7. הכנס את הכרטיס לחריץ (חץ למטה), כשהצד הדביק פונה כלפי מטה.



צעד 8. משוך את הכרטיס דרך כל מכלול יחידת החימום וכך ינוקו גלילי החימום.



צעד 9. הסר את הכרטיס ממכלול יחידת החימום.



צעד 10. הפוך את הכרטיס, כשהצד הדביק כלפי מעלה; וחזור על הצעדים 8, 9 ו-10.

צעד 11. התקן מחדש את מכלול יחידת החימום.

צעד 12. סגור את דלת יחידת הלמינציה.

צעד 13. לאחר הסיום, לחץ על **Exit** (יציאה) בלוח הבקרה של המפעיל.

ניקוי ראש ההדפסה

ניקוי ראש ההדפסה מסיר משקעים כאשר תקלות הדפסה שבות ומופיעות. כדי להימנע ממשקעים, השתמש במקלוני ניקוי בעלי ראש ספוג או בעטי ניקוי.

זהירות • אסור בהחלט לנקות משקעים מראש ההדפסה באמצעות חפצים חדים או חומרים/חפצים שוחקים כלשהם. התוצאה עלולה להיות נזק קבוע לראש ההדפסה.



משטח חם • אסור לגעת בראש ההדפסה אם המדפסת פעלה בעשר הדקות האחרונות. הוא עשוי להיות חם מאוד ויגרום לכוויה.



- צעד 1. העבר את מתג ההפעלה של המדפסת למצב מופסק (O).
- צעד 2. פתח את הדלת והסר את סרט ההדפסה.
- צעד 3. כופף את מקלון הניקוי כדי לסחוט את נוזל הניקוי.
- צעד 4. נקה את ראש ההדפסה על-ידי הנעת ראש מקלון הניקוי מצד לצד על-פני רכיבי ראש ההדפסה. הפעל לחץ בעצמה ביוניית בלבד.
- צעד 5. התקן את סרט ההדפסה וסגור את הדלת.
- צעד 6. העבר את מתג ההפעלה של המדפסת למצב מופעל (I).

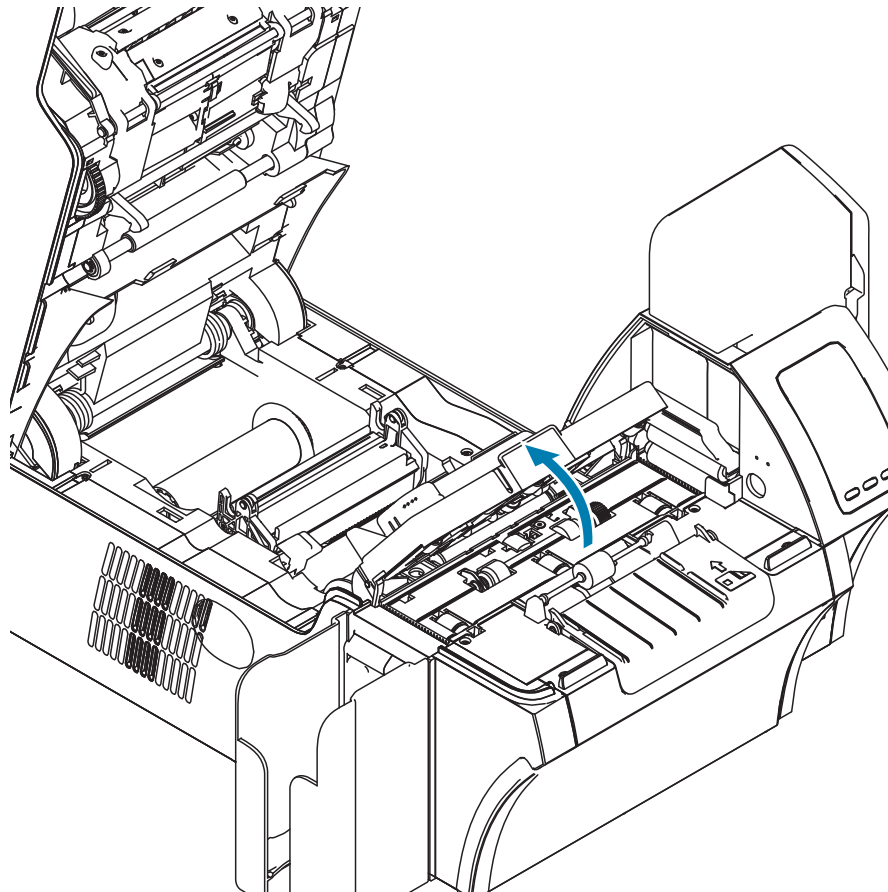
ניקוי המקודד המגנטי

ניקוי המקודד המגנטי הוא חלק מתהליך ניקוי המדפסת. אם התדירות של שגיאות הקידוד עולה, ייתכן שצריך לבצע ניקוי נוסף בראש. כדי לנקות, השתמש במקלוני ניקוי בעלי ראש ספוג בלבד. כדי להזמין מקלוני ניקוי, עבור אל דף התמיכה של www.zebra.com/zxp9-info בכתובת ZXP Series 9 Card Printer.

זהירות • אסור בהחלט לנקות משקעים מהמקודד המגנטי באמצעות חפצים חדים או חומרים/חפצים שוחקים כלשהם. התוצאה עלולה להיות נזק קבוע למקודד המגנטי.

צעד 1. פתח את מכסה המדפסת.

צעד 2. פתח את דלת מכלול גליל הסרק.



צעד 3. כופף את מקלון הניקוי כדי לסחוט את נוזל הניקוי.

צעד 4. נקה את המקודד המגנטי על-ידי הנעת ראש מקלון הניקוי מצד לצד על-פני רכיבי הראש.

צעד 5. סגור את דלת מכלול גליל הסרק.

צעד 6. סגור את הדלת.

פתרון בעיות

הודעות שגיאה של לוח הבקרה של המפעיל

הטבלה מציעה סיבות ופתרונות לתופעות הקשורות להפעלה לא-תקינה. עיין בטבלה כאשר תהיה תופעה של בעיה בתפעול או באיכות ההדפסה.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
1	SYSTEM NOT READY (המערכת אינה מוכנה)	זוהתה בעיה בעת הפעלת המדפסת.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. אם הבעיה אינה נעלמת, פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
2-4	SYSTEM ERROR (שגיאת מערכת)	שגיאה בלוגיקה הפנימית.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
5	FW UPGRADE ERROR (שגיאה בשדרוג קושחה)	אי-תאימות בשדרוג הקושחה.	אמת את הגרסה, ונסה להתקין שוב את הקושחה.
6	DIAGNOSTIC ERROR (שגיאת אבחון)	אירעה שגיאה במצב אבחון.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
7	FW UPGRADE ERROR (שגיאה בשדרוג קושחה)	שדרוג הקושחה נכשל.	אמת את הגרסה, ונסה להתקין שוב את הקושחה.
8	CRITICAL ERROR SHUTTING DOWN (שגיאה קריטית בעת כיבוי)	זוהתה תקלה חמורה.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
3001	PRINTER OFFLINE (המדפסת אינה מקוונת)	ניתן לשנות את המצב (מקוונת/ לא מקוונת) באמצעות תפריט Advanced Settings (הגדרות מתקדמות) בלוח הבקרה של המפעיל.	ניתן לעבור למצב מקוון באמצעות תפריט Advanced Settings (הגדרות מתקדמות) בלוח הבקרה של המפעיל.
4002	INVALID CARD TYPE (סוג כרטיס לא תקף)	שגיאת קידוד.	ודא שאתה משתמש בסוג כרטיס נכון. בכרטיסייה Encoding (קידוד) בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) של מנהל ההתקן, בדוק כי ההגדרות נכונות עבור הכרטיסים בהם אתה משתמש. ודא שהנתונים תואמים למפרטי ISO. נסה שוב את הכתיבה והקריאה.
4003	CARD JAM (כרטיס תקוע)	כרטיס תקוע במדפסת.	נקח את נתיב הכרטיס.
4010	OUT OF FILM (נגמר הסרט)	סרט ההעברה נגמר.	אשר התקנה תקינה. טען גליל חדש של סרט העברה.
4011	INTM INVALID (סרט העברה אינו תקף)	סרט ההעברה אינו תואם למדפסת—קוד OEM שגוי.	ודא כי מספר החלק של סרט ההעברה נכון בתווית RFID של הסרט. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
4012	FILM JAM (סרט תקוע)	סרט ההעברה תקוע.	בדוק את סרט ההעברה. התקן שוב את סרט ההעברה. תקן את החיתוך בסרט ההעברה והתקן שוב.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
4013	FILM MOTION ERROR (שגיאה בתנועת סרט)	סרט ההעברה אינו מגיב נכון לפקודות התנועה.	בדוק את סרט ההעברה. התקן שוב את סרט ההעברה. הפעל מחדש את המדפסת.
4014	CARD FEED ERROR (שגיאה בהזנת כרטיס)	כרטיס תקוע במכל הכניסה.	נקה את הכרטיס התקוע במכל הכניסה, ומקם שוב את מכל הכניסה. ודא שהכרטיסים אינם צמודים זה לזה וכי העובי שלהם זהה (30 mil בלבד).
4015	CARD NOT INSERTED (כרטיס אינו מוכנס)	כרטיס לא הוכנס לחריץ ההזנה הידנית בתוך 30 שניות.	נסה שוב והזן את הכרטיס לחריץ ההזנה הידנית, או בטל את הפעולה.
4016	OUT OF CARDS (נגמרו הכרטיסים)	מכל הכניסה ריק. כרטיס תקוע במכל הכניסה.	טען כרטיסים במכל הכניסה. מקם מחדש את מכל הכניסה.
4017	INTM AUTH FAIL (כשל באימות סרט העברה)	אישור RFID אינו תקף או פגום.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
5001	OUT OF RIBBON (נגמר הסרט)	סרט ההדפסה נגמר.	טען גליל חדש של סרט הדפסה.
5002	INVALID RIBBON (סרט אינו תקף)	הסרט אינו תואם למדפסת—קוד OEM שגוי.	ודא כי מספר החלק של הסרט נכון בתווית RFID של הסרט. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
5003	RIBBON JAM (סרט תקוע)	סרט ההדפסה תקוע.	בדוק את סרט ההדפסה. התקן שוב את סרט ההדפסה. תקן את החיתוך בסרט ההדפסה והתקן שוב.
5004	RIBBON MOTION ERROR (שגיאה בתנועת סרט)	סרט ההדפסה אינו מגיב נכון לפקודות התנועה.	בדוק את סרט ההדפסה. התקן שוב את סרט ההדפסה. תקן את החיתוך בסרט ההדפסה והתקן שוב.
5005	RIBBON ADC ERROR (שגיאת ADC של סרט)	תיתכן בעיית חומרה.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
5006	RIBBON BEMF ERROR (שגיאת BEMF של סרט)	בעיה ב-Back EMF (BEMF) של מנועי הסרט.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
5007	RIB COLOR DETECT ERR (שגיאת זיהוי צבע של סרט)	סרט ההדפסה אינו מותקן נכון. שגיאת חיישן שלושה צבעים.	התקן שוב את סרט ההדפסה. בצע כילול שלושה צבעים ב-ZMotif Service Partner Tool. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
5008	RIBBON AUTH FAIL (כשל באימות סרט)	אישור RFID אינו תקף או פגום.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6001-6008	GENERAL MEMORY ERROR (שגיאת זיכרון כללי)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון הכללי.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6009	FLASH ERASE ERROR (שגיאת מחיקה בזיכרון הבזק)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון ההבזק.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6010	FLASH ERASE VERIF ERR (שגיאת אימות במחיקת זיכרון הבזק)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון ההבזק.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6011	FLASH PROGRAM ERROR (שגיאת תכנות בזיכרון הבזק)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון ההבזק.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6012	FLASH PROG VERIFY ERR (שגיאת אימות בתכנות זיכרון הבזק)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון ההבזק.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6013	INVALID FW SRECORD (לא תקף של הקושחה)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון ההבזק.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
6015-6025	GENERAL MEMORY ERROR (שגיאת זיכרון כללי)	קיימת בעיה בגישה לזיכרון הכללי.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
7001	CARD FEED ERROR (שגיאה בהזנת כרטיס)	כרטיס תקוע במכל הכניסה.	נקה את הכרטיס התקוע במכל הכניסה, ומקם שוב את מכל הכניסה. ודא שהכרטיסים אינם צמודים זה לזה וכי העובי שלהם זהה (30 mil בלבד).
7003	PRINthead CABLE ERROR (שגיאה בכבל ראש ההדפסה)	כבל ראש ההדפסה משוחרר או מנותק.	בדוק את חיבור הכבל, וחבר מחדש אם הוא משוחרר או מנותק.
7005	PRINthead TOO HOT (ראש ההדפסה חם מדי)	טמפרטורת ראש ההדפסה נמצאת מחוץ לטווח התקין (חם).	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
7006	PRINthead TOO COLD (ראש ההדפסה קר מדי)	טמפרטורת ראש ההדפסה נמצאת מחוץ לטווח התקין (קר).	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
7008	COVER OPEN (מכסה פתוח)	הודעה זו תוצג אם המכסה המגן על מודול המדפסת נפתח.	ההודעה תיעלם בעת סגירת מכסה המדפסת.
7010	PRINthead MOTION ERR (שגיאה בתנועת ראש ההדפסה)	ראש ההדפסה לא נע למיקום המתאים במהלך האתחול.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. התקן מחדש את ראש ההדפסה.
7011	ROLLERS OVER TEMP (טמפרטורת הגלילים גבוהה מדי)	הגלילים המחומומים (המשמשים להעברת התמונה מסרט ההעברה לכרטיס) חמים מדי לפעולה תקינה.	הפסק את פעולת המדפסת, ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
7012	ROLLERS UNDER TEMP (טמפרטורת הגלילים נמוכה מדי)	הגלילים המחומומים (המשמשים להעברת התמונה מסרט ההעברה לכרטיס) קרים מדי לפעולה תקינה.	הפסק את פעולת המדפסת, ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
7013	MOTOR VOLTAGE ERROR (שגיאה במתח מנוע)	זוהה מתח שגוי באחד או יותר ממנועי היחידה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
7014	SCRIPT PROCESSING ERROR (שגיאה בעיבוד תסריט)	שגיאה בלוגיקה הפנימית.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
7015	MAG MOTION ERROR (שגיאה בתנועת מקודד מגנטי)	ראש ההדפסה לא נע למיקום המתאים במהלך האתחול.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
7017	REJECT ERROR (שגיאת דחייה)	אירעה בעיה במהלך תהליך הדחייה.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
7018	SMARTCARD ERROR (שגיאת כרטיס חכם)	שגיאת קידוד. כרטיס פגום.	ודא שאתה משתמש בסוג כרטיס נכון. בדוק שהכרטיסים טעונים בכיוון הנכון. ודא שהנתונים תואמים למפרטי ISO. נסה שוב את הכתיבה והקריאה.
7019	SCRIPT CONTENT ERROR (שגיאה בתוכן תסריט)	שגיאה בלוגיקה הפנימית.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
7020	SCRIPT SEND ERROR (שגיאה בשליחת תסריט)	שגיאה בלוגיקה הפנימית.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
7034	REJECT BIN FULL REMOVE CARDS (מכל הפסולים מלא - הסר כרטיסים)	מכל הפסולים מלא.	הסר את הכרטיסים מהמכל ואפס את ספירת מכל הפסולים באמצעות לוח הבקרה של המפעיל (Main Menu) (תפריט ראשי) < Advanced Settings (הגדרות מתקדמות) < Clear Reject Bin (נקה מכל פסולים).
9001	MAG READ ERROR (שגיאה בקריאה מקודד מגנטי)	שגיאת קידוד. סרט מגנטי פגום.	ודא שאתה משתמש בסוג כרטיס נכון. בדוק שהכרטיסים טעונים כך שהפס המגנטי נמצא בכיוון הנכון. ודא שהכרטיסים מוגדרים נכון במנהל ההתקן של המדפסת (הגדרת כפיינות). ודא שהנתונים תואמים למפרטי ISO. נסה שוב את הקריאה.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
9004	NO MAG STRIPE (אין פס מגנטי)	הפס המגנטי לא זוהה.	ודא שאתה משתמש בסוג כרטיס נכון. בדוק שהכרטיסים טעונים כך שהפס המגנטי נמצא בכיוון הנכון.
10001	CONTACT READ ERROR (שגיאה בקריאה ממגעים)	כרטיס פגום. כיוון כרטיס שגוי. הגדרה שגויה של מצב או פרוטוקול. קורא פגום.	נסה כרטיס אחר. נסה כרטיס אחר (בדוק את הכיוון). תקן את הגדרת המצב או הפרוטוקול. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
10002	CONTACT WRITE ERROR (שגיאה בכתיבה למגעים)	כרטיס פגום. כיוון כרטיס שגוי. הגדרה שגויה של מצב או פרוטוקול. יחידת כתיבה פגומה.	נסה כרטיס אחר. נסה כרטיס אחר (בדוק את הכיוון). תקן את הגדרת המצב או הפרוטוקול. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
11001	CONTACTLESS READ ERROR (שגיאה בקריאה ללא מגע)	כרטיס פגום. הגדרה שגויה של מצב או פרוטוקול. יחידת קריאה פגומה.	נסה כרטיס אחר. תקן את הגדרת המצב או הפרוטוקול. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
11002	CONTACTLESS WRITE ERROR (שגיאה בכתיבה ללא מגע)	כרטיס פגום. הגדרה שגויה של מצב או פרוטוקול. יחידת כתיבה פגומה.	נסה כרטיס אחר. תקן את הגדרת המצב או הפרוטוקול. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
14001	MISSING HCB (חסר HCB)	לוח הבקר של ההלוגן (HCB) חסר.	בדוק את החיבור אל HCB. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
14002	HCB BULB ERROR (שגיאה HCB) (בנורת HCB)	לוח הבקר של ההלוגן (HCB) אינו מסוגל לשלוח מתקף למחממים העליונים והתחתונים כדי להביא את הגלילים העליונים והתחתונים לטמפרטורה הנכונה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
14003	HCB SENSOR ERROR (שגיאה בחיישן HCB)	לוח הבקר של ההלוגן (HCB) אינו מסוגל לזהות את הטמפרטורה של הגלילים העליונים והתחתונים.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
14004	HCB FIRMWARE MISSING (קושחת HCB חסרה)	הקושחה של לוח הבקר של ההלוגן (HCB) חסרה.	עדכן את קושחת המדפסת. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
15001	MISSING MAB (חסר MAB)	אירעה שגיאה כאשר לוח אימות המדיה (MAB) קרא את תויות RFID.	בדוק את כיוון סרט ההדפסה. ודא את מספר החלק של סרט ההדפסה. הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
15002	MAB FIRMWARE MISSING (קושחת MAB חסרה)	קושחת לוח אימות מדיה (MAB) חסרה.	התקן את הקושחה.
17001	LAMINATOR MISSING (יחידת הלמינציה חסרה)	כבל הנתונים של יחידת הלמינציה משוחרר או מנותק.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17002	LAMINATOR FAILED INITIALIZATION (אתחול יחידת הלמינציה נכשל)	המדפסת זיהתה את יחידת הלמינציה אך נכשלה בתקשורת איתה.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17003	LAMINATOR UNKNOWN ERROR (שגיאה לא ידועה ביחידת הלמינציה)	אירעה שגיאה לא ידועה – זהו חייווי על בעיית קושחה והיא אינה אמורה להתרחש.	לחץ על RETRY (נסה שוב) בלוח הבקרה של המפעיל.
17004	MISSING LAMINATOR MAB (MAB של יחידת הלמינציה חסר)	אירעה שגיאה בעת קריאת תויות RFID במהלך ניסיון ליצור תקשורת עם לוח אימות המדיה (MAB) של יחידת הלמינציה.	בדוק את כיוון חומר הלמינציה. הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
17005	TOP LAMINATE FEED FAIL (כשל בהזנה של חומר למינציה בחלק העליון)	המחסנית העליונה של חומר המינציה אינה מותקנת כהלכה. המחסנית לא הוסרה כאשר אותו צד של הכרטיס אינו עובר למינציה. פיסת חומר למינציה שנחתכה לא נכון חוסמת את חיישן המדיה (נדיר).	הסר, מקם מחדש והתקן מחדש את המחסנית העליונה של חומר המינציה. הסר את המחסנית העליונה של חומר המינציה. סלק את פיסת חומר המינציה.
17006	BOTTOM LAMINATE FEED FAIL (כשל בהזנה של חומר למינציה בחלק התחתון)	המחסנית התחתונה של חומר המינציה אינה מותקנת כהלכה. המחסנית לא הוסרה כאשר אותו צד של הכרטיס אינו עובר למינציה.	הסר, מקם מחדש והתקן מחדש את המחסנית התחתונה של חומר המינציה. הסר את המחסנית התחתונה של חומר המינציה.
17007	TOP LAMINATE REGISTRATION ERROR (שגיאת רגיסטרציה של חומר המינציה בחלק העליון)	חומר המינציה לא הוכן כהלכה מבחינת הרגיסטרציה. שגיאת הזנה של מדיה. אורך הטלוי לא הוגדר כהלכה. זוהה סיום לא צפוי של גליל חומר המינציה.	הסר וחתוך שוב את חומר המינציה במרכז חריץ האינדקס, התקן מחדש ונסה שוב.
17008	LAMINATOR CARD FEED FAIL (שגיאת הזנה של כרטיס ביחידת המינציה)	המדפסת לא הזינה את הכרטיס עמוק מספיק למנגנון יחידת המינציה כך שגלילי ההזנה יוכלו לאחוז בו.	פתח את דלתות יחידת המינציה והמדפסת וחפש כרטיסים תקועים. הערה: קיימת תמיכה רק בכרטיסי 30 mil.
17009	LAMINATOR EARLY CARD JAM (כרטיס תקוע בתחילת יחידת המינציה)	הכרטיס לא הגיע אל גלילי ההזנה.	הסר את הכרטיס ו/או חומר המינציה התקועים באזור ההזנה/החיתוך של יחידת המינציה.
17010	LAMINATOR MIDDLE CARD JAM (כרטיס תקוע באמצע יחידת המינציה)	הכרטיס וחומר המינציה נתקעו בתוך מכלול יחידת החימום, לעתים קרובות עקב הידבקות של טלוי חומר למינציה שמוקם לא נכון לגלילים המחוממים.	הסר את התנור וחפש כרטיסים תקועים.
17011	LAMINATOR LATE CARD JAM (כרטיס תקוע בסוף יחידת המינציה)	כרטיס לא עבר את חיישן היציאה בזמן שנקבע.	בדוק לאיתור כרטיס תקוע באזור היציאה. ודא שדלת היציאה המחליקה אינה חוסמת חלקית את נתיב היציאה.
17012	LAMINATOR POLL TIMEOUT (גמר זמן של תשאול יחידת המינציה)	יחידת המינציה מצפה שהמדפסת תשלח אליה פקודות באופן תקופתי בפרק זמן מסוים. אם היא לא עושה זאת, היחידה מניחה שקיימת תקלה בתקשורת הנתונים או שהמדפסת אינה פעילה. השגיאה הזו עשויה להתרחש אם קיימות בעיות לסירוגין בתקשורת בין המדפסת לבין יחידת המינציה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
17013	LAMINATOR TOP HEATER FAIL (כשל ביחידת חימום עליונה של יחידת המינציה)	יחידת החימום העליונה לא הופעלה כאשר נשלחה אליה הוראה לעשות זאת. כאשר יחידת החימום מאופשרת, הבקר ימתין פרק זמן מוגדר כדי שהיא תגיע לטמפרטורת היעד המוגדרת. אם יחידת החימום לא הגיעה ליעד בפרק הזמן המוגדר, תיקבע תקלת TopHeaterFail.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. החלף את נורת ההלוגן העליונה.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
17014	LAMINATOR BOTTOM HEATER FAIL (כשל ביחידת חימום תחתונה של יחידת הלמיניציה)	יחידת החימום התחתונה לא הופעלה כאשר נשלחה אליה הוראה לעשות זאת. כאשר יחידת החימום מאפשרת, הבקר ימתין פרק זמן מוגדר כדי שהיא תגיע לטמפרטורת היעד המוגדרת. אם יחידת החימום לא הגיעה ליעד בפרק הזמן המוגדר, תיקבע תקלת BotHeaterFail.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. החלף את נורת ההלוגן התחתונה.
17015	LAMINATOR TOP TEMPERATURE HIGH (טמפרטורה גבוהה בחלק העליון של יחידת הלמיניציה)	אם טמפרטורת הגליל העליון עוברת סף טמפרטורה קבוע, תתרחש שגיאה של יתר-טמפרטורה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17016	LAMINATOR BOTTOM TEMPERATURE HIGH (טמפרטורה גבוהה בחלק התחתון של יחידת הלמיניציה)	אם טמפרטורת הגליל התחתון עוברת סף טמפרטורה קבוע, תתרחש שגיאה של יתר-טמפרטורה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17017	LAMINATOR TOP CUTTER STALL (יחידת חיתוך עליונה של יחידת הלמיניציה נתקעה)	להב יחידת החיתוך העליונה חסום, או מנגנון יחידת החיתוך העליונה ניזוק.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17118	LAMINATOR BOTTOM CUTTER STALL (יחידת חיתוך תחתונה של יחידת הלמיניציה נתקעה)	להב יחידת החיתוך התחתונה חסום, או מנגנון יחידת החיתוך התחתונה ניזוק.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17019	LAMINATOR TOP CUTTER FAIL (כשל ביחידת חיתוך עליונה של יחידת הלמיניציה)	קיים כשל ביחידת החיתוך העליונה.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17020	LAMINATOR BOTTOM CUTTER FAIL (כשל ביחידת חיתוך תחתונה של יחידת הלמיניציה)	קיים כשל ביחידת החיתוך התחתונה.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17021	LAMINATOR TOP TEMP SENSOR FAIL (כשל בחיישן טמפרטורה עליון ביחידת הלמיניציה)	קיים כשל בחיישן הטמפרטורה (תרמופיל) העליון.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17022	LAMINATOR BOTTOM TEMP SENSOR FAIL (כשל בחיישן טמפרטורה תחתון ביחידת הלמיניציה)	קיים כשל בחיישן הטמפרטורה (תרמופיל) התחתון.	פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
17023	LAMINATOR FAN FAIL (כשל במניפת יחידת הלמיניציה)	שגיאה זו צריכה להתרחש רק אם קיימת תקלה באחת או בשתי מניפות הקירור או אם פתחי האוורור בקרבת מכלול גלילי החימום חסומים.	בדוק האם קיימת חסימה בפתחי האוורור.
17024	LAMINATOR EEPROM DEFAULT (ברירת מחדל של ערכי EEPROM של יחידת הלמיניציה)	הפרמטרים המאוחסנים ב-EEPROM הוחזרו לערכי ברירת המחדל שלהם. שגיאה זו לא תתרחש באופן רגיל, אך עלולים לראות אותה בשדרוגי קושחה מסוימים כאשר חטיבת ההנדסה הוסיפה פרמטרים חדשים. היא עלולה גם לציין קיום בעיה ב-EEPROM של יחידת הלמיניציה.	כאשר שגיאה זו מתרחשת, לחץ על RETRY (נסה שוב) בלוח הבקרה של המפעיל. הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
17025	LAMINATOR TOP TEMPERATURE LOW (טמפרטורה נמוכה בחלק העליון של יחידת הלמינציה)	אם טמפרטורת הגליל העליון אינה מגיעה לסף טמפרטורה קבוע, תתרחש שגיאה של תת-טמפרטורה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
17026	TOP AND BOTTOM LAMINATES OUT (חומר למינציה במחסנית עליונה ותחתונה נגמר)	נגמר חומר הלמינציה בשתי המחסניות.	טען גלילי חומר למינציה חדשים.
17027	TOP LAMINATES OUT (חומר הלמינציה במחסנית עליונה נגמר)	חומר הלמינציה במחסנית העליונה נגמר.	טען גליל חומר למינציה חדש.
17028	BOTTOM LAMINATES OUT (חומר הלמינציה במחסנית תחתונה נגמר)	חומר הלמינציה במחסנית התחתונה נגמר.	טען גליל חומר למינציה חדש.
17029	INVALID TOP LAMINATE (חומר למינציה במחסנית עליונה אינו תקף)	קוד OEM שגוי, אין תמיכה בחומר למינציה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. החלף בחומר למינציה תקף של Zebra.
17030	INVALID BOTTOM LAMINATE (חומר למינציה במחסנית תחתונה אינו תקף)	קוד OEM שגוי, אין תמיכה בחומר למינציה.	הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב. החלף בחומר למינציה תקף של Zebra.
17040	LAMINATOR INITIALIZING (יחידת הלמינציה באתחול)	אזהרה זו תוצג לאחר שדלת יחידת הלמינציה נסגרה וגלילי חומר הלמינציה נקראים מחדש/מזוהים.	לא נדרשת פעולה.
17041	LAMINATOR FIRMWARE MISSING (קושחת יחידת הלמינציה חסרה)	קושחת לוח בקר יחידת הלמינציה (LCB) חסרה.	התקן את הקושחה.
17042	LAMINATOR MAB FIRMWARE MISSING (קושחת MAB של יחידת הלמינציה חסרה)	קושחת לוח אימות מדיה (MAB) של יחידת הלמינציה חסרה.	התקן את הקושחה.
18001	ETHERNET COMM ERROR (שגיאת תקשורת של ETHERNET)	בעיה בתקשורת Ethernet.	נתק את כבל הרשת וחבר אותו מחדש. הפעל מחדש את המדפסת, ונסה שוב.
19001	WIFI COMM ERROR (תקשורת של WIFI שגיאת)	בעיה בתקשורת Ethernet אלחוטי.	הפעל מחדש את המדפסת. הפעל מחדש את אשף ההגדרה כדי לקבוע מחדש את הגדרות האלחוט. פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
19002	WIFI ACCESS POINT MISSING (נקודת גישה של WIFI חסרה)	נקודת הגישה, שצוינה בהגדרות האלחוט של המדפסת, לא נמצאה במהלך הסריקה הראשונית של המדפסת לאחר הפעלתה.	בדוק כי נקודת הגישה, שצוינה בהגדרות האלחוט של המדפסת, מחוברת כהלכה לרשת והיא מופעלת.
19003	WIFI LINK LOST (קישור WIFI נותק)	החיבור לנקודת הגישה נותק. איכות אות גרועה או עצמת אות נמוכה. הפרעות. נקודת הגישה נותקה מהמתח.	בדוק כי נקודת הגישה מחוברת כהלכה לרשת והיא מופעלת. כוון את אנטנת המדפסת בכיוון דומה לזה של אנטנת נקודת הגישה, והפעל מחדש את אשף ההגדרה כדי לקבוע מחדש את הגדרות האלחוט.
19004	WIFI INCOMPATIBLE NETWORK (רשת לא תואמת של WIFI)	לאחר ההפעלה, המדפסת איתרה את נקודת הגישה שצוינה בהגדרות האלחוט, אך גילתה שהגדרות נקודת הגישה אינן תואמות. תצורת נקודת הגישה שונתה.	הפעל מחדש את אשף ההגדרה כדי לקבוע מחדש את הגדרות האלחוט.

קוד	הודעה	סיבה אפשרית	פתרון אפשרי
19005	WIFI ASSOCIATION FAILED (שיוך WIFI נכשל)	במהלך השיוך לנקודת הגישה, השיוך נכשל. איכות אות גרועה. עצמת אות נמוכה.	כוון את אנטנת המדפסת בכיוון דומה לזה של אנטנת נקודת הגישה, והפעל מחדש את אשף ההגדרה כדי לקבוע מחדש את הגדרות האלחוט.
19006	WIFI CONNECTION FAILED (חיבור WIFI נכשל)	מפתח לחיצת היד שלאחר השיוך נכשל. מפתח WEP או סיסמת WPA שגויים.	ודא שיש ברשותך את המפתח/הסיסמה הנכונים, והפעל מחדש את אשף ההגדרה כדי לקבוע מחדש את הגדרות האלחוט.

ניקוי כרטיס תקוע

המדפסת מדווחת על כרטיס תקוע כאשר כרטיס אינו מגיע לחיישן בזמן הצפוי, או כאשר כרטיס חוסם חיישן באופן בלתי-צפוי.

זהירות • אסור להשתמש בכלים כדי להסיר כרטיסים תקועים, ושימוש בהם יגרום לתפוגת אחריות המוצר ועלול לגרום לנזק לצידוד.

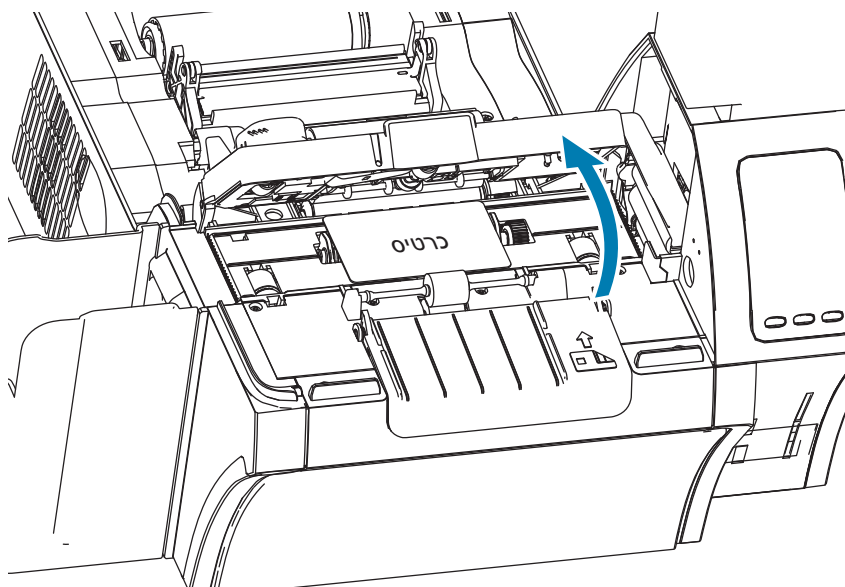


מדפסת

כרטיס עלול להיתקע במדפסת בדרך כלל באחד משני מקומות: בנתיב הכרטיס או בתחנת ההעברה.

צעד 1. פתח את המדפסת.

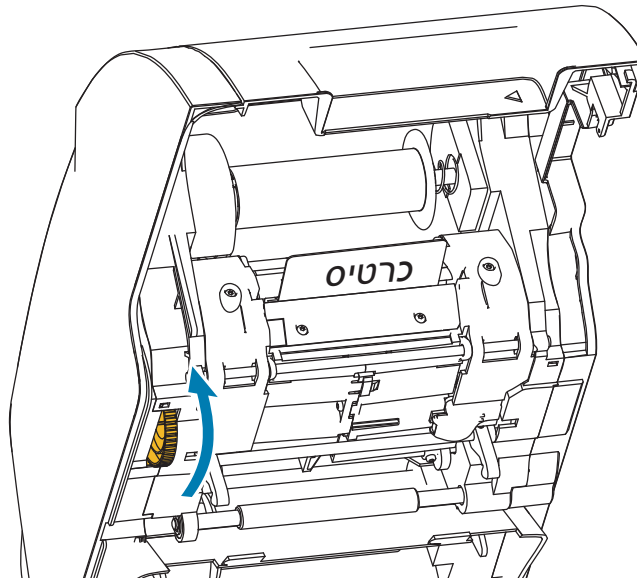
צעד 2. פתח את מכסה מכלול גליל הסרק.



צעד 3. הסר את הכרטיס (אם קיים). אם אין כרטיס, המשך לצעד הבא.

צעד 4. סובב את גלגל הקידום הידני הצמוד לתחנת ההעברה. המשך לסובב עד שהגלגל עוצר או עד שהכרטיס נשלף במידה שמספיקה להסיר אותו.

זהירות • הכרטיס עלול להיות חם.

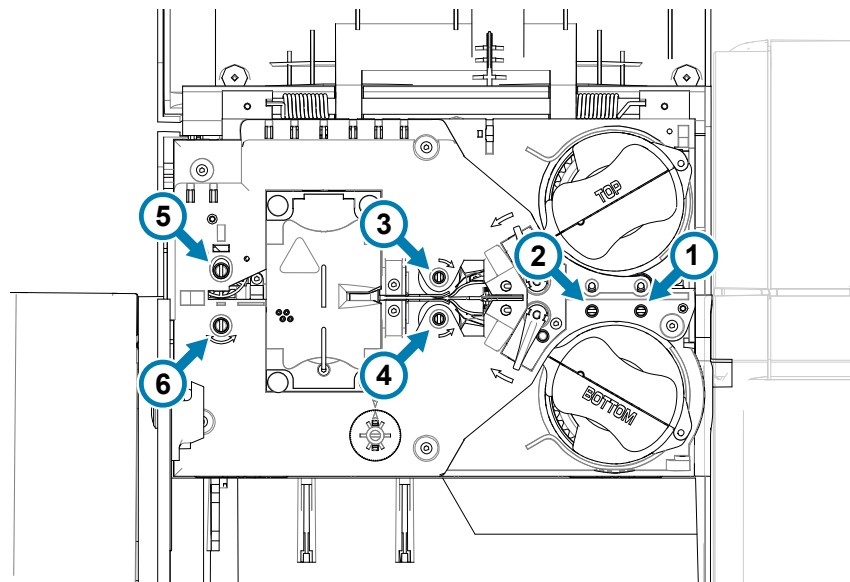


יחידת למינציה

כרטיס עלול להיתקע בדרך כלל ביחידת הלמינציה לאורך נתיב הלמינציה.

צעד 1. פתח את יחידת הלמינציה.

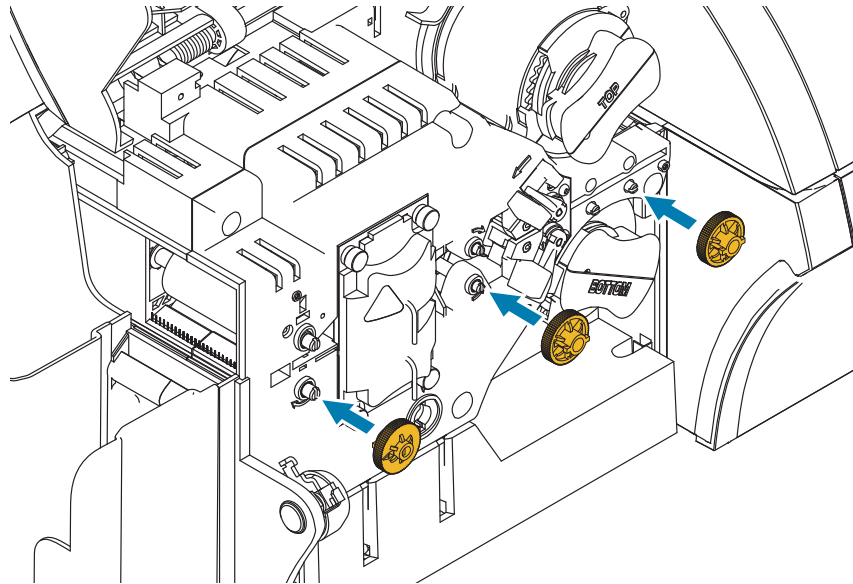
קיימים שלושה אזורים לאורך נתיב הלמינציה וששה גלילים שניתן לקדם אם כרטיס תקוע בהם.



הערה • עבור הגלילים 1 עד 4, השתמש בצד הצר של כלי הקידום הידני; עבור הגלילים 5 ו-6, השתמש בצד הרחב יותר של כלי הקידום הידני.

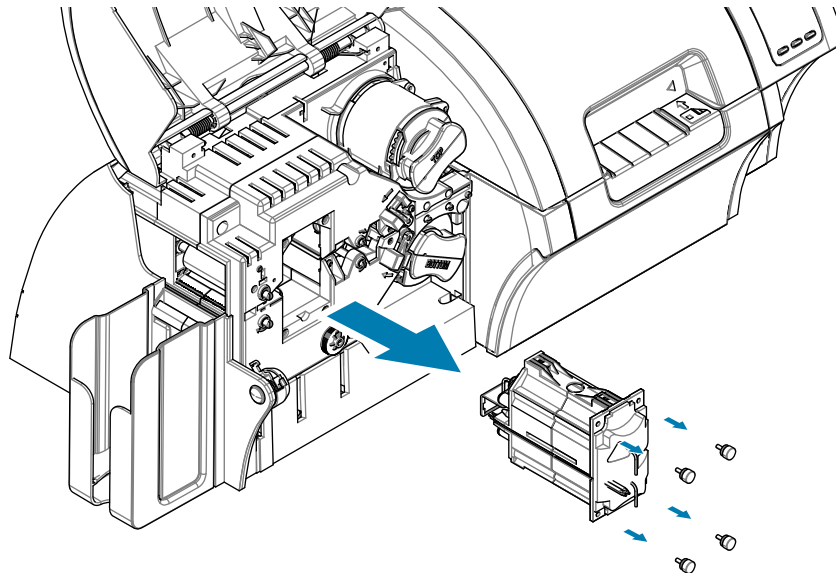


צעד 2. זהה את מיקום הכרטיס, וסובב את הגליל המתאים נגד סיבוב השעון באמצעות כלי הקידום הידני. קדם את הכרטיס לאזור הבא, או עד שהוא יוצא במידה שמספיקה להסיר אותו.



באזורים מסוימים, הכרטיס עלול להיכרך סביב גלילי מכלול יחידת החימום של יחידת הלמינציה. במקרה זה, ניתן להסיר את מכלול יחידת החימום של יחידת הלמינציה.

צעד 1. הסר את ארבעת בורגי הפרפר המחזיקים את מכלול יחידת החימום במקומו והחלק את מכלול יחידת החימום אל מחוץ ליחידת הלמינציה (ראה להלן).



צעד 2. הסר את הכרטיס—אל תשתמש בכלים. אם הכרטיס נכרך סביב גלילי מכלול יחידת החימום, פנה ל-Zebra כדי להחליף את מכלול יחידת החימום.

כרטיסי בדיקה של לוח בקרת המפעיל

תמונה	כותרת	תיאור	שימוש
	GRADIENT BOXES (תיבות צבע מדורג)	3 ערכות של תיבות גווני אפור מבהיר לכהה	משמש לאימות סקלת הגוונים של המדפסת.
	DENSITY SETUP (הגדרת צפיפות)	שדות אפור בינוני וצפיפות גבוהה על משטח אפור שטוח.	משמש גם לבדיקת היסטי ימין/שמאל מעלה/מטה או מרכז התמונה בכרטיס.
	MONOCHROME ONLY (מונוכרום בלבד)	ברקוד וטקסט	משמש לאימות יכולת ואיכות של הדפסת מונוכרום.

זיהוי בעיות באיכות עבודה

עבור מדפסת ZXP Series 9, ניתן לחלק את איכות התמונה לשני תחומים: איכות הדפסה ואיכות העברה. איכות ההדפסה מתייחסת לאיכות הטקסט, הברקודים והתמונות המודפסים על הסרט; בעוד איכות ההעברה מתייחסת לאיכות ההעברה מהסרט אל הכרטיס, כמו גם עיוותי כרטיס וכתמי הבזק.

בעיות באיכות ההדפסה

דיוק הצבע

כאשר הצבעים בכרטיס המודפס אינם תואמים לתוצאה הצפויה, קיימים מספר צעדים בהם ניתן לנקוט כדי לקבל את הפלט הרצוי.

1. אם אתה משתמש במנהל התקן, בצע כונונים בכרטיסייה Color Optimization (מיטוב צבע) של Printing Preferences (העדפות הדפסה).
2. אם אתה משתמש במנהל התקן, הכן פרופיל צבע ICC של Windows.
3. ואם אתה משתמש במנהל התקן או לא, פנה אל Zebra כדי ליצור טבלת איתור מותאם שניתן להוריד אל המדפסת באמצעות ZXP Toolbox.

לכלוך ופסולת

לכלוך ופסולת במדפסת עלולים לגרום לנקודות וכתמים על-הכרטיס.

- החלף את גילי הניקוי
- נקה את המדפסת

מיקום תמונה

אם נראה כי התמונה המודפסת על הכרטיס הוסטה, ייתכן שמדובר בבעיית מיקום תמונה.

- השתמש במאפיין כונון Print Position (מיקום הדפסה) ב-ZXP Toolbox, הנמצאת בכרטיסייה Calibration (כיול).

מריחות

מריחה עלולה להיגרם כתוצאה מהסטה פתאומית מצבע כהה לצבע בהיר כשראש ההדפסה לא התקרר מספיק בעת הדפסת הצבע הבהיר, וכך מופיעה "מריחת" צבע כהה בצבע הבהיר.

- הורד את ערך Preheat (קדם-חימום) בכרטיסייה Color Optimization (מיטוב צבע) בלוח הבקרה של Printing Preferences (העדפות הדפסה).
- עבור למצב Fine print (הדפסה עדינה) בכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס).

הפקת שחור

כאשר טקסט או תמונה בצבע שחור אינם מופיעים שחורים או ברורים, או הטקסט שצריך להיות שחור מופיע "בוצי" או לא חד, ייתכן שהבעיה היא שהטקסט או התמונה בצבע שחור לא הודפסו באמצעות לוח השחור.

- בדוק את תמונת המקור; ניתן להדפיס ערכי RGB עד 52,52,52 כצבע שחור באמצעות המחוננים בדף K Extraction (הפקת שחור). אם ערכי RGB גבוהים מ-52,52,52, אזי יהיה צורך לטפל בתמונה כדי להוריד את הערכים מתחת לסף זה.
- כוונן את הערכים בתפריט Front or Back K Extraction (הפקת שחור בחזית או בגב) בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה).

קיפול בסרט

קיפול בסרט מופיע כמריחת צבע שלא היתה בתמונה המקורית. זה מופיע בדרך כלל בקצוות הכרטיס ומתרחש לעתים בעת הדפסת תמונה כהה מאוד, או ליד מעבר בין תמונות כהות מאוד לבהירות מאוד.

במקרים כאלה, פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

בעיות רגיסטרציה

בעיות רגיסטרציה מתרחשות כאשר לוחות C, M, Y ו-K אינם מיושרים כהלכה ביניהם. האפקט עשוי להיות אבדן חדות או הילת צבע.

במקרים כאלה, פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

בעיות באיכות ההעברה

היעדר העברה

תמונה מודפסת המופיעה בלתי-שלמה על הכרטיס עשויה להיות סימן להיעדר העברה. היעדר העברה מתרחש בדרך כלל כאשר אין מספיק אנרגיה להצמדה נאותה של סרט ההעברה אל הכרטיס. קיימים מספר צעדים בהם ניתן לנקוט כדי לפתור בעיה של היעדר העברה.

1. כוונן את הגדרות ההעברה—הגדל את הסף הגבוה ו/או הנמוך של טמפרטורת ההעברה, ו/או האט את מהירות הכניסה ו/או היציאה. הגדרות אלה זמינות על-ידי בחירת אחד מסוגי הכרטיסים Custom (מותאם אישית) בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה).
2. אם היעדר ההעברה מתרחש רק במספר כרטיסים מועט מיד לאחר הפעלת המדפסת, קבע או הגדל את השהיית ההתחממות כדי לאפשר לתחנת ההעברה להתחמם במלואה לפני ההדפסה. ניתן לקבוע את השהיית ההתחממות בתפריט Advanced (מתקדם) בלוח הבקרה של המפעיל.

עיוות

עיוות כרטיס עלול להתרחש עקב חוסר איזון בכמות האנרגיה המופעלת על החלק העליון והתחתון של הכרטיס. קיימים מספר צעדים בהם ניתן לנקוט כדי לשפר מצב של עיוות כרטיס.

1. כוונן את הגדרות ההעברה—הורד את הסף הגבוה ו/או הנמוך של טמפרטורת ההעברה, ו/או הגבר את מהירות הכניסה ו/או היציאה. הגדרות אלה זמינות על-ידי בחירת אחד מסוגי הכרטיסים Custom (מותאם אישית) בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) במנהל ההתקן.
2. עבור לסוג כרטיס העמיד יותר לטמפרטורות גבוהות.
3. פנה לחברת Zebra בנוגע לסרטים עם לוח מסייע, העשוי לאפשר העברה טובה בטמפרטורות העברה נמוכות.

הבזק

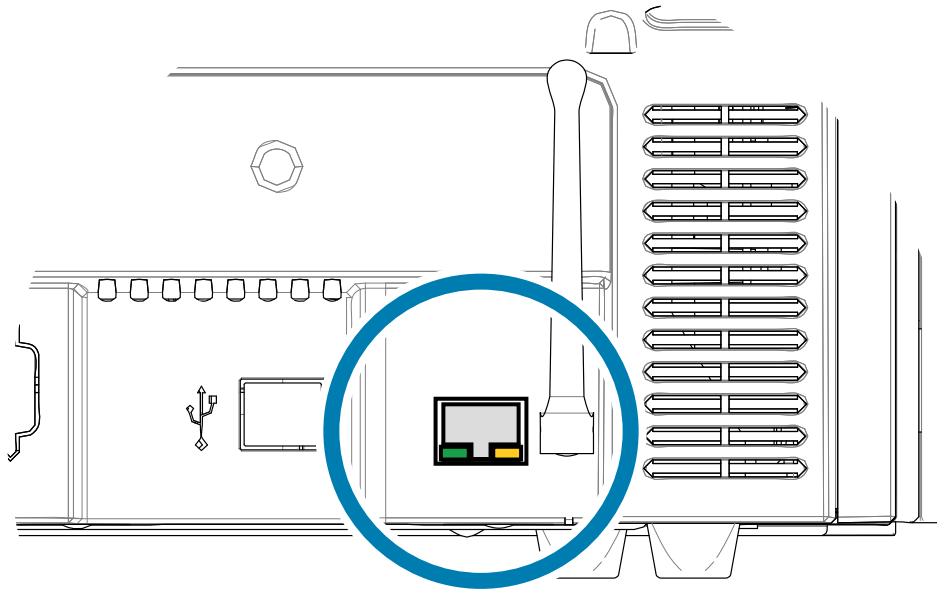
הבזק הוא פגם של תהליך ההעברה, המופיע כשברים קטנים של סרט ההעברה. השברים עשויים להיות שקופים או בצבע, בהתאם לתמונה המודפסת. הבזק עשוי להופיע בצדדים או בחלק העליון של הכרטיס.

- אם נראה הבזק בחלק העליון של הכרטיס, כוון את מיקום התמונה כלפי מטה. השתמש במאפיין כווןון Print Position (מיקום הדפסה) ב-ZXP Toolbox, שבכרטיסייה Calibration (כיוול). אם הדבר אינו מקטין או פותר את הבעיה, פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.
- אם הבזק נראה בצדי הכרטיס, פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

היפרדות הלמיניציה

תופעה זו היא הפרדה של שכבות הכרטיס, והיא עשויה להתרחש כאשר משתמשים בכרטיסים באיכות נמוכה. במקרים כאלה, פנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

מחוני Ethernet—פרטים



מחון חיבור/פעילות (ירוק)

כבוי	אין חיבור (מנותק)
מאיר	נוצר חיבור רשת
מהבהב	זוהתה פעילות רשת

מחון מהירות (כתום)

כבוי	אין חיבור (מנותק)
הבהוב אחד	נורית LED מהבהבת פעם אחת (הבהוב, השהיה, הבהוב, השהיה, וכו') כאשר נוצר חיבור 10Base.
2 הבהובים	נורית LED מהבהבת פעמיים (שני הבהובים, השהיה, שני הבהובים, השהיה, וכו') כאשר נוצר חיבור 100Base.

אם שתי נוריות ה-LED כבויים, המדפסת אינה מזהה נוכחות כבל רשת. כדי לפתור את הבעיה:

צעד 1. בדוק כי כבל הרשת מתאים ויש לו חיבור RJ-45.

צעד 2. נתק את כבל הרשת מהמדפסת. חבר שוב את כבל הרשת עד שתשמע נקישת חיבור. בדוק באותה הדרך את הקצה השני של הכבל. אם המדפסת עדיין אינה מזהה את הכבל, המשך לצעד הבא.

צעד 3. חבר את המדפסת לרשת שידוע כי היא תקינה. אם המדפסת עדיין אינה מסוגלת לזהות את כבל הרשת, פנה לתמיכה הטכנית לקבלת סיוע

פעולות רשת

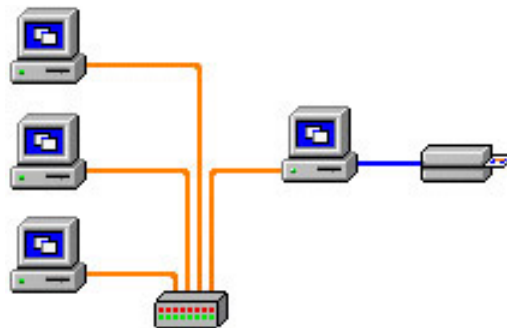
פרק זה עוסק בחיבור מדפסת כרטיסים ZXP Series 9 לרשת באמצעות Windows; חיבור מדפסת לרשת אלחוטית באמצעות קונסולת הדפדפן הנמצאת במדפסת ובאמצעות לוח הבקרה של המפעיל (OCP); הגדרת מאגר המדפסת ושיתוף המדפסת.

חיבורי המדפסת

ניתן לחבר מדפסות כרטיסים לרשת Ethernet בשלוש דרכים.

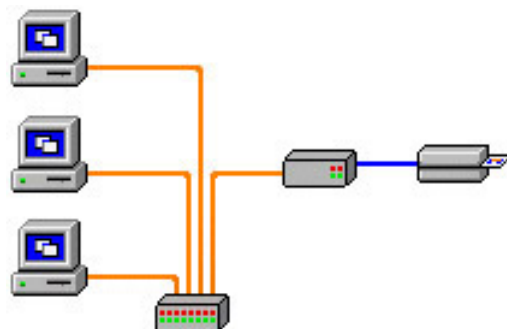
שיתוף מדפסת

בשיתוף מדפסת, המדפסת מחוברת באופן מקומי למחשב מארח ותצורתה נקבעת לשיתוף עם מחשבי לקוח אחרים. מחשבי הלקוח מתחברים למדפסת דרך הרשת והמחשב המארח.



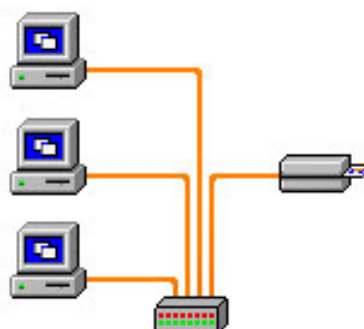
שרת הדפסה חיצוני

התקן עצמאי הפועל כשרת ברשת במיוחד כדי לקבל עבודות הדפסה ולהעביר אותן למדפסת. מחשבי הלקוח מתחברים לשרת ההדפסה דרך הרשת.



שרת הדפסה פנימי

דומה לשרת הדפסה חיצוני, אך שרת ההדפסה משולב במדפסת. כך מבוטל הצורך בספק כוח נפרד ובמנהלי התקן נפרדים. זוהי הדרך הפשוטה ביותר לחבר את המדפסת לרשת.



הוספת מדפסת רשת (Windows 7)

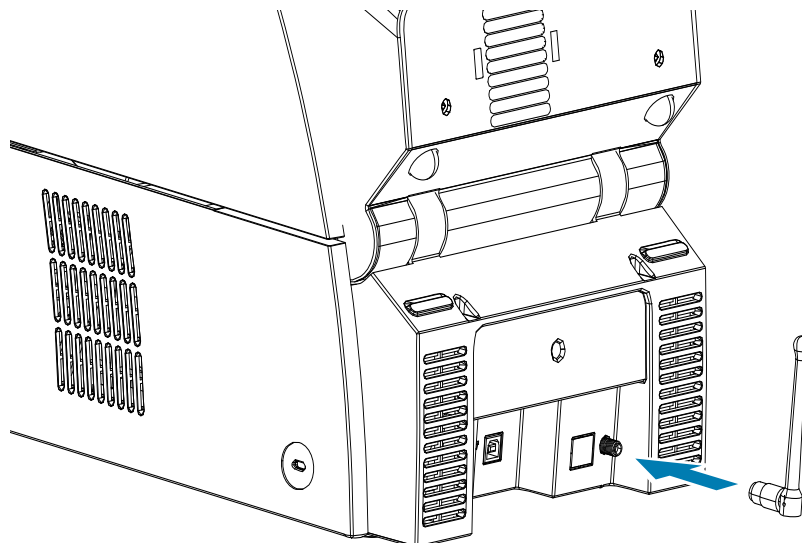
השתמש בנוהל זה אם כבר התקנת מדפסת Ethernet במערכת שלך וברצונך להתקין מדפסת Ethernet שנייה ברשת.

- צעד 1.** לחץ על Start (התחל) ובחר את **Devices and Printers** (התקנים ומדפסות).
 - צעד 2.** לחץ על **Add a printer** (הוסף מדפסת).
 - צעד 3.** בחר את **Add a local printer** (הוסף מדפסת מקומית) ולחץ על **Next** (הבא).
 - צעד 4.** בחר את **Create a new port** (צור יציאה חדשה) ובחר מהתפריט הנפתח את **Standard TCP/IP Port** (יציאת TCP/IP תקנית). לחץ על **Next** (הבא).
 - צעד 5.** הזן את כתובת IP של המדפסת שלך בתיבת הטקסט Hostname (שם מחשב מארח) או IP address (כתובת IP). שים לב ששם היציאה יתמלא באופן אוטומטי כאשר תזין את IP address (כתובת IP). אל תשנה את שם היציאה. ודא שתיבת הסימון **Query the printer ...** (בצע שאילתה על המדפסת) מסומנת. לחץ על **Next** (הבא).
 - צעד 6.** בחר את Manufacturer (יצרן) ואת Printer (מדפסת) ולחץ על **Next** (הבא).
 - צעד 7.** בחר את לחצן האפשרויות **Use the driver that is currently installed** (השתמש במנהל ההתקן המותקן כעת) ולחץ על **next** (הבא).
 - צעד 8.** הזן את שם המדפסת: השתמש בשם ברירת המחדל, או הוסיף מידע כדי לציין את מיקום המדפסת (לדוגמה, המדפסת של יוני, המשרד של מושיק, חדר 33 וכו'). לחץ על **Next** (הבא).
 - צעד 9.** אם יש צורך, סמן את תיבת הסימון **Set as the default printer** (קבע כמדפסת ברירת המחדל). לחץ על **Finish** (סיום).
- להגדרה במערכות הפעלה אחרות, עיין בתוכן העזרה של המערכת שלך.

קישוריות Wi-Fi

במדפסת עם אופציה לאלחוט קיים רכיב אלחוטי המותקן מראש במדפסת. אנטנה מצורפת לקופסת המדפסת. חובה לחבר את האנטנה לחלק האחורי של המדפסת לפני השימוש בממשק האלחוטי.

דחוף קלות את האנטנה אל מחבר האנטנה של המדפסת, וסובב באצבעות את מחבר האנטנה המחוורק עד להידוק מלא. אל תהדק את האנטנה באמצעות כלים.



כיוון האנטנה חשוב להגברת עוצמת האות האלחוטי למקסימום. בדוק את האנטנה/האנטנות של נקודת הגישה ונסה לכוון את אנטנת המדפסת באותו הכיוון. לאחר חיבור המדפסת לרשת האלחוטית, ניתן לכוון את כיוון האנטנה כדי להגביר את עוצמת האות למקסימום. ככל שגדל המרחק בין המדפסת לבין נקודת הגישה, עוצמת האות יורדת. אם קיימים קירות מפרידים, עלול להתרחש ניחות בלתי-צפוי בעוצמת האות. התוצאה של עוצמת אות חלשה היא הפחתה אוטומטית בקצב הנתונים. ככל שהמרחק גדול יותר, תעבורת הנתונים האלחוטית תהיה אטית יותר.

מיקום המדפסת חשוב להבטחה כי תושג עוצמת אות מספקת. פעל לפי הצעות אלה:

- מקם את המדפסת קרוב ככל האפשר לנקודת הגישה אליה יש להתחבר.
- במידת האפשר, כוון את המדפסת כך שיהיה קו ראייה נקי בין אנטנת המדפסת לבין אנטנת נקודת הגישה.
- מקם את המדפסת כך שלא יהיו קירות מפרידים בקו הראייה בין האנטנות.
- אל תניח את המדפסת בארונית, ובמיוחד לא בארונית מתכת.
- אל תניח חפצים מתכתיים גדולים בקרבת אנטנת המדפסת.
- אל תמקם את המדפסת קרוב להתקנים הפולטים קרינת תדר רדיו בתחום 2.4 GHz; התקנים אלה עשויים לכלול תנורי מיקרוגל, טלפונים אלחוטיים, מצלמות אבטחה אלחוטיות, מוניטורים של תינוקות, משדרי וידאו אלחוטיים, התקני Bluetooth וכו'.

תיאור

תקשורת

כדי להתחבר לרשת אלחוטית, המדפסת משתמשת בפרוטוקול אלחוט 802.11b/g IEEE היוצר תקשורת נתונים באמצעות שידורי רדיו ומסוגל ליצור תקשורת עם נקודות גישה התואמות אל 802.11b או 802.11g.

מדפסת אלחוטית המשתמשת בתקשורת אלחוט 802.11b:

- מאפשרת קצבי נתונים נומינליים דרך האוויר של 11 Mbps לפי תקן 802.11b.
- תומכת בהתאמת קצב אוטומטית המתחילה ב-11 Mbps ויכולה לרדת עד 1 Mbps בטווח מרבי ותפוקה מיטבית בהתאם לעצמת האות.

מדפסת אלחוטית המשתמשת בתקשורת אלחוט 802.11g:

- מאפשרת קצבי נתונים נומינליים דרך האוויר של 54 Mbps לפי תקן 802.11g.
- תומכת בהתאמת קצב אוטומטית המתחילה ב-54 Mbps ויכולה לרדת עד 6 Mbps בטווח מרבי ותפוקה מיטבית בהתאם לעצמת האות. תקן 802.11g הוא בעל תאימות לאחור, ואם הוגדרו קצבים של 802.11, הקצב יופחת באופן אוטומטי לקצב של 802.11b לפי הצורך.

אבטחה

המדפסת האלחוטית תומכת באימות Open System (מערכת פתוחה) בלבד.

המדפסת האלחוטית תומכת במאפייני האבטחה הבאים:

- Wired Equivalent Privacy (WEP) - פרטיות מקבילה לזו של תקשורת קווית)
- גישת Wi-Fi מוגנת (WPA/WPA2)

הצפנה

המדפסת האלחוטית תומכת בפרופילי ההצפנה הבאים:

- RC4 (ישים אל WEP)
- TKIP (ישים אל WPA)
- CCMP (צורה של הצפנת AES הישימה אל WPA2)

המדפסת האלחוטית ZXP Series 9 תומכת במצב Personal (אישי) של פריסת מפתח הצפנה דינמי, Personal Shared Key (מפתח אישי משותף).

תצורה

ניתן לקבוע את תצורת המדפסת לרשת אלחוטית באמצעות USB או כבל רשת Ethernet קווית.

ניתן לקבוע את תצורת המדפסת באמצעות לוח הבקרה של המפעיל, דף האינטרנט של המדפסת (ראה בעמוד הבא) או באמצעות היישום Toolbox.

הגדרה באמצעות קונסולת הדפדפן

בסעיף זה נסביר כיצד לחבר את מדפסת ZXP Series 9 לרשת אלחוטית באמצעות הדפדפן שלך.

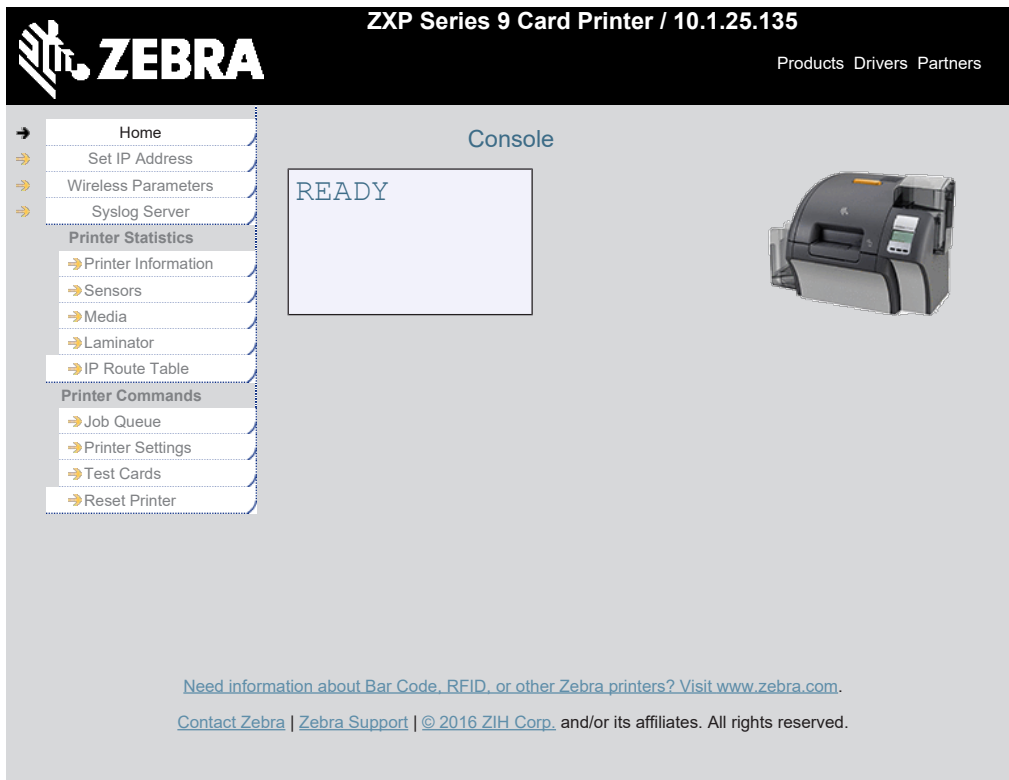
דרישות מינימום

- סביבת Ethernet קווית עם שרת DHCP (משמש להגדרת פרמטרי האלחוט).
- סביבת הרשת הקווית צריכה לכלול:
 - נתב אלחוטי או נקודת גישה המאפשרים לפעולה ב-2.4 GHz
 - נקודת גישה עם מילת קוד או סיסמה
 - SSID (שם רשת)
- מחשב עם:
 - חיבור Ethernet קווי לרשת
 - כבלי Ethernet
- מדפסת ZXP Series 9 הכוללת אופציה לאלחוט

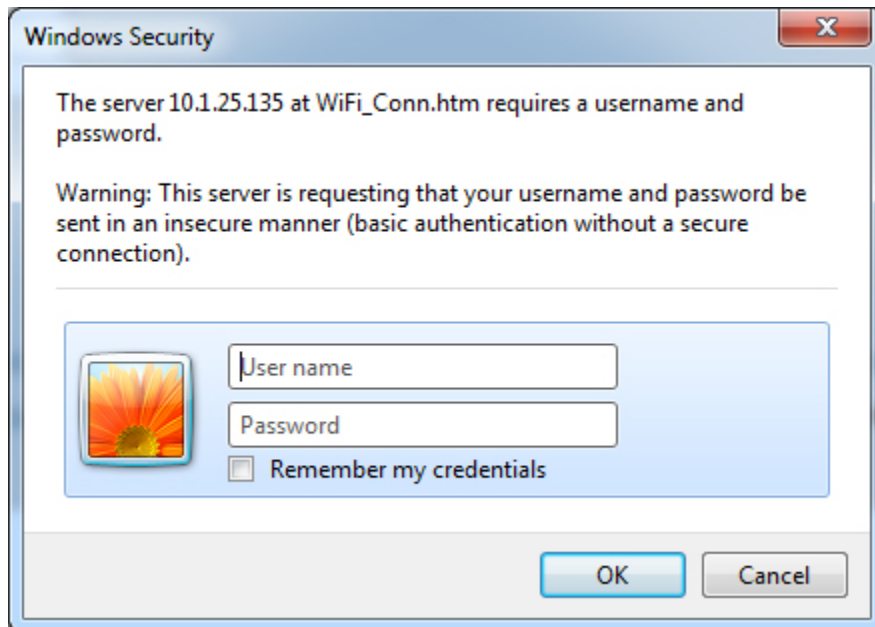
תצורה

- צעד 1.** חבר את המדפסת לרשת הקווית, והפעל אותה.
- צעד 2.** אחזר את כתובת IP של המדפסת—מלוח הבקרה של המפעיל (OCP), בחר את **Info** (מידע) וגלול לדף Network Info (מידע רשת) (ראה ["Info Menu \(תפריט מידע\)" בעמוד 48](#)).
- צעד 3.** הפעל את הדפדפן שלך.
- צעד 4.** בשורת הכתובת של הדפדפן, הזן את כתובת IP של המדפסת—ייפתח דף התצורה של המדפסת.

צעד 5. לחץ על הכרטיסייה **Wireless Parameters** (פרמטרי אלחוט).



צעד 6. בתיבת הדו-שיח Windows Security (אבטחת Windows), הקלד בשדה **admin** בשדה User name (שם משתמש) והקלד בשדה **1234** Password (סיסמה) (המשתמש רשאי לשנות את הנתונים האלה כרצונו). לחץ על **OK** (אישור).

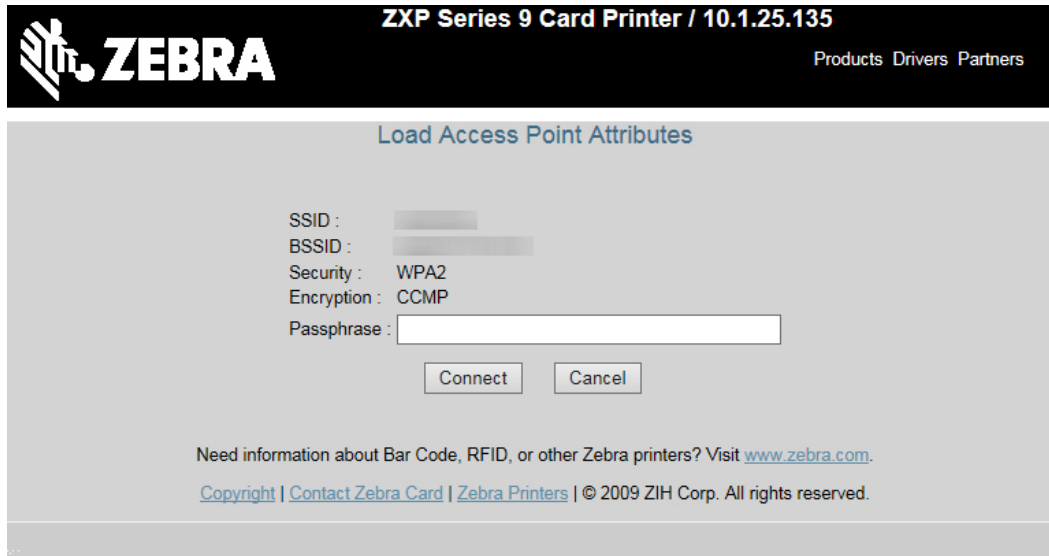


צעד 7. יוצג הדף Choose Wi-Fi Connection (בחירת חיבור Wi-Fi). לחץ על **Scan for Wireless Networks** (סרוק אחר רשתות אלחוט).

צעד 8. יוצג הדף המורחב של Choose Wi-Fi Connection (בחירת חיבור Wi-Fi). בחר את לחצן האפשרויות של הרשת הרצויה ולחץ על **Connect to Selected Wireless Network** (התחבר לרשת האלחוטית הנבחרת).

שים לב שאם הרשת שאתה מחפש אינה מוצגת, לחץ תחילה על הלחצן **Scan for Wireless Networks** (סרוק אחר רשתות אלחוט). אם הרשת הרצויה עדיין אינה מוצגת, לחץ על הלחצן **Update Scan for Wireless Networks** (עדכן סריקה אחר רשתות אלחוט).

צעד 9. כאשר מופיע הדף Load Access Point Attributes (טען תכונות נקודת גישה), הזן את סיסמת הרשת ולחץ על **Connect** (התחבר).



ZXP Series 9 Card Printer / 10.1.25.135

ZEBRA Products Drivers Partners

Load Access Point Attributes

SSID :

BSSID :

Security : WPA2

Encryption : CCMP

Passphrase :

Need information about Bar Code, RFID, or other Zebra printers? Visit www.zebra.com.

[Copyright](#) | [Contact Zebra Card](#) | [Zebra Printers](#) | © 2009 ZIH Corp. All rights reserved.

צעד 10. כאשר תתחבר בהצלחה לרשת האלחוטית, יופיע הדף Input Accepted (הקלט אושר).

צעד 11. סגור את קונסולת הדפדפן.

הגדרה באמצעות לוח הבקרה של המפעיל

בסעיף זה נסביר כיצד לחבר את מדפסת ZXP Series 9 לרשת אלחוטית באמצעות לוח הבקרה של המפעיל (OCP).

דרישות מינימום

- סביבת הרשת הקווית צריכה לכלול:
 - נתב אלחוטי או נקודת גישה
 - נקודת גישה עם מילת קוד או סיסמה
 - SSID
- מדפסת ZXP Series 9 הכוללת אופציה לאלחוט

תצורה

- צעד 1.** מהתפריט הראשי של לוח הבקרה של המפעיל, בחר את **Wireless Settings** (הגדרות אלחוט) (ראה "Wireless Settings Menu" (תפריט הגדרות אלחוט) בעמוד 55).
- צעד 2.** בחר את **Setup Wizard** (אשף ההגדרה).
- צעד 3.** לוח הבקרה של המפעיל יבקש ממך אישור להתחיל בסריקה אחר רשתות אלחוט נגישות—בחר את **Scan** (סרוק) כדי להתחיל.
- צעד 4.** לאחר השלמת הסריקה, לוח הבקרה של המפעיל יציג את רשתות האלחוט הנגישות בזו אחר זו. בחר את **Next** (הבא) כדי לעבור בין הרשתות, וכאשר מוצגת הרשת הרצויה, בחר את **Select** (בחר) כדי להתחבר לרשת הזו.
- צעד 5.** הזן את סיסמת הרשת על-ידי מעבר בין כל תו בלחיצה על **Change** (שינוי). כאשר מוצג התו המתאים, לחץ על **Next** (הבא) כדי להמשיך לתו הבא.
- צעד 6.** לאחר הזנת כל התווים הנדרשים, בחר את **Connect** (התחבר) כדי להשלים את אשף ההגדרה.

מאגר מדפסות

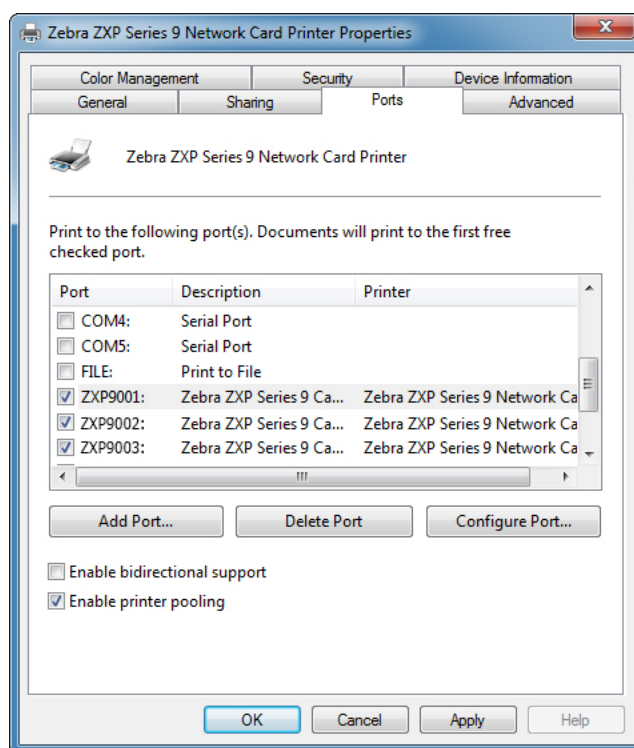
הגדרת מאגר מדפסות (Windows 7)

מאגר מדפסות הוא מאפיין סטנדרטי של Windows, המאפשר לך לפזר את עבודות ההדפסה בין מאגר של מספר מדפסות.

צעד 1. לפני הכנת מאגר של מספר מדפסות, בדוק אותן בנפרד כדי לוודא שהתצורה שלהן הוגדרה באופן דומה. במיוחד, בדוק את הפריטים הבאים:

- תצורת הסרט (סוג הסרט, ומה מודפס על כל צד של הכרטיס).
- תצורת קידוד מגנטי.
- תצורת הפקת צבע שחור (אם יש).

צעד 2. מתפריט Start (התחל), בחר את **Devices and Printers** (התקנים ומדפסות). לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 8 Card Printer ובחר את **Properties** (מאפיינים) ובחר את הכרטיסייה **Ports** (יציאות).



צעד 3. בחר את המדפסות הרצויות בלחיצה על תיבות הסימון הקשורות אליהן.

צעד 4. סמן את תיבת הסימון **Enable printer pooling** (אפשר מאגר מדפסות).

להגדרה במערכות הפעלה אחרות, עיין בתוכן העזרה של המערכת שלך.

שימוש במאגר המדפסות



הערה • שלח עבודות הדפסה למאגר המדפסות, ולא למדפסת מסוימת.

כאשר מדפסת קיבלה את מספר העבודות המרבי שלה (זאת אומרת, שתי עבודות—אחת להדפסה מידית, ואחת בהמתנה), העבודות הבאות יעברו למדפסת שנייה, ואחרי כן למדפסת שלישית.

שים לב שאם שלחת רק שתי עבודות, שתיהן יישלחו לאותה המדפסת. שיטת המאגר היא מתודולוגיה של העברת עודפים. היא אינה מאזנת את השימוש במדפסות.

לאחר הגדרת המאגר, יש לבצע את השינויים בתחזוקה ובתצורה באמצעות התפריטים של כל מדפסת, ולא דרך המאגר (מה שעלול ליצור תוצאות לא רצויות).



הערה • יש (וצריך) לבחון את ההשפעה של תחזוקה ו/או שינויים כלשהם על-ידי שליחת עבודות הדפסה בנפרד לכל אחת מהמדפסות, ולא אל המאגר.

שיתוף מדפסת

בתצורות שיתוף מדפסות, תהיה תמיכה בשילובי מארח ולקוח Microsoft Windows הבאים דרך קישוריות USB ורשת (אלחוטית או Ethernet). שים לב לכך שאין תמיכה בשיתוף מאגרי מדפסות.

מנהלי התקן של Windows נתמכים במערכות הפעלה של Microsoft ¹	אחת לאחת	אחת לרבות	רבות לאחת	רבות לרבות	מאגר מדפסות ²
	מדפסת אחת - מארח אחד	מארח אחד - מדפסות רבות	מארחים רבים (מנהלי התקן) - מדפסת אחת	מארחים רבים (מנהלי התקן) - מדפסות רבות	
Server 2016	כן	כן	כן	כן	כן
Server 2012	כן	כן	כן	כן	כן
Server 2008™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Server 2008™ (32 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 10™ (32 סיביות) ³	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 10™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 8™ (32 סיביות) ⁴	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 8™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 7™ (64 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן
Windows 7™ (32 סיביות)	כן	כן	כן	כן	כן

1. מנהל ההתקן מותקן במחשבי לקוח בודדים.
2. אין תמיכה בשיתוף מאגרי מדפסות.
3. Windows 10 Home ו-Pro בלבד (אין תמיכה עבור Windows 10 Mobile).
4. אין תמיכה עבור סביבת מנהל התקן הדפסה Win 8 Metro GUI.
5. צריכה להיות זכאות לתמיכה בחבילות שירות.

הגדרת מפרטים של כרטיסים מותאמים

הקדמה

פרק זה מתאר כיצד להגדיר את המפרטים של סוג כרטיס שאינו מוגדר מראש בלוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה).

לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) מאפשר לך להגדיר שני סוגים של כרטיסים מותאמים.

אם תזדקק לעזרה בקביעת המפרטים של סוג הכרטיס שלך, פנה אל Zebra Card Testing Service (שירות בדיקת הכרטיסים של Zebra) בטלפון 866-569-9086 (ללא תשלום) או לכתובת cardtestingservice@zebra.com.

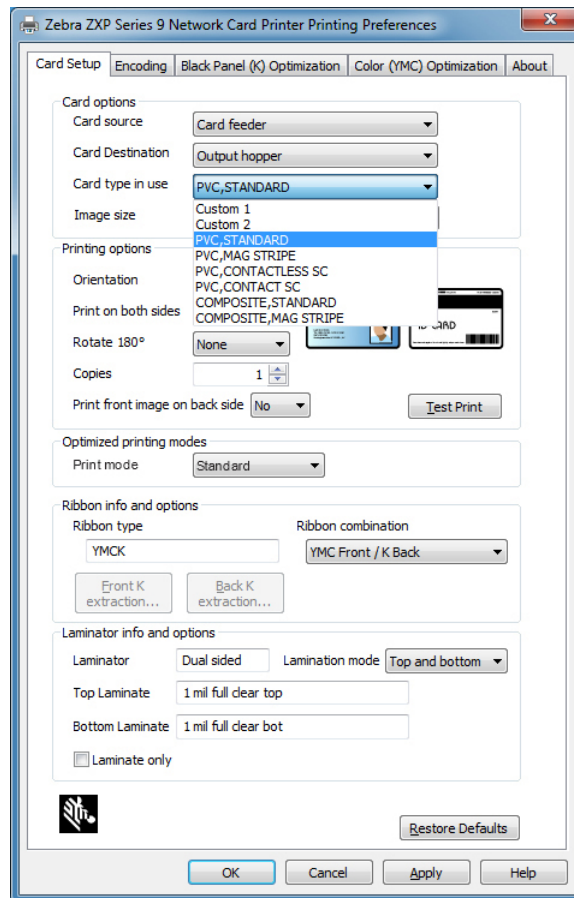
תהליך

צעד 5. Windows 7: בחר את Start (התחל) < Devices and Printers (התקנים ומדפסות), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את Printing preferences (העדפות הדפסה).

Windows 8: לחץ לחיצה ימנית בפינה השמאלית התחתונה של המסך (או הקש Windows+I) ובחר מהתפריט הנפתח את Control Panel (לוח הבקרה), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer, ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

Windows 10: בחר את Start (התחל) ובחר את Settings (הגדרות) < Devices (התקנים), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

צעד 6. מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), לחץ על התפריט הנפתח Card type in use (סוג הכרטיס בשימוש) ובחר את Custom 1 (מותאם 1) או Custom 2 (מותאם 2).



צעד 7. ייפתח החלון Card Specifications (מפרטי כרטיס). הזן שם בתיבת הדו-שיח **Card type** (סוג כרטיס).

צעד 8. בחר את סוג הקידוד של הכרטיס. **Mag stripe** (פס מגנטי), **Contact** (מגע) או **Contactless** (ללא מגע).

צעד 9. בצע את הכוונונים הנדרשים במהירות ההעברה ובטמפרטורת ההעברה (ראה "כוונונים" בעמוד 104) ולחץ על **OK** (אישור).

צעד 10. בצע את הכוונונים הנדרשים במהירות ההעברה ובטמפרטורת ההעברה של יחידת הלמינציה (אם קיימת).

צעד 11. הדפס ובדוק כרטיס בדיקה (ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42). איכות כרטיס הבדיקה תקבע האם יש צורך בהמשך התהליך.

צעד 12. אם התוצאה משביעת רצון, לחץ על **Save** (שמור) כדי לשמור את התצורה הנוכחית. אם התוצאה אינה משביעת רצון, עבור לצעד 5.

צעד 13. לחץ על **Restore Defaults** (שחזר ברירות מחדל) כדי להתחיל מחדש עם הגדרות ברירת המחדל.

כוונונים

סקירה

בעת עריכת כוונונים, שים לב לכך שקיימים יחסי תלות-הדדית בין הפרמטרים (לדוגמה, שינוי פרמטר המפחית עיוות עלול לגרום להעברה חלקית).

קיימים ארבעה פרמטרים בסיסיים לבקרה, ופרמטרים אלה הם שונים ביחס להדפסה חד-צדדית ודו-צדדית עבור כל סוג כרטיס:

- טמפרטורת העברה בחזית (טמפרטורת גליל עליון במעלות צלזיוס)
- טמפרטורת העברה בגב (טמפרטורת גליל תחתון במעלות צלזיוס)
- מהירות העברה בכניסה (מהירות הכניסה לתחנת ההדפסה באינצ'ים לשנייה)
- מהירות העברה ביציאה (מהירות היציאה מתחנת ההדפסה באינצ'ים לשנייה)

כדאי לחשוב על האנרגיה המושקעת בכרטיס, ולא רק על הטמפרטורה. פרמטרי המהירות הם "הכפתורים הגדולים" לכוונון האנרגיה, בעוד פרמטרי הטמפרטורה הם "כפתורי הכוונון העדין". להאטה של רק 0.1 אינץ' בשנייה (IPS) יש השפעה כמעט כפולה בהגדלת האנרגיה לעומת העלאת הטמפרטורה ב-5 מעלות. במונחי אנרגיה:

- אנרגיה מועטה מאוד = אין כלל העברה
- אין מספיק אנרגיה = העברה חלקית
- יותר מדי אנרגיה = התעוותות כרטיס
- הרבה יותר מדי אנרגיה = כרטיסים נתקעים עקב עיוות חמור

מהירות

מהירות כניסה נמוכה יכולה לסייע בהבטחה כי תתבצע העברה טובה, בעוד יציאה מהירה יכולה למנוע מצב בו כרטיס בו בוצעה כבר העברה יישאר חם יותר מדי זמן והוא יתרכך, ייחלש, יתעוות ואולי גם ייתקע. בדרך כלל, טווח ההגדרות האמין והיציב ביותר של המהירויות נע בין 1.2 IPS לבין 2.6 IPS, והמהירות הנמוכה יותר טובה עבור רוב סוגי הכרטיסים.

טמפרטורה

טמפרטורה בחלק העליון שהיא גבוהה רק במעט מהטמפרטורה המקבילה בחלק התחתון פועלת בדרך כלל בצורה טובה עבור העברה דו-צדדית. עבור העברה חד-צדדית, תהיה טמפרטורה נמוכה יותר באופן משמעותי בחלק התחתון של הכרטיס, כדי להימנע מהעברה מקרית. כללית, הפרש טמפרטורה קטן יותר בין החזית לגב יגרום למספר קטן יותר של מחזורי חימום/קירור של המדפסת.

כדי לפצות על בעיות התלות ההדדית, נסה לכוונון את הפרמטרים כדלהלן:

- התחל על-ידי תיקון בעיות כלשהן של העברה חלקית באמצעות הנוהל המתואר ב"העברה חלקית" בעמוד 106.
- אחרי כן, נסה לשפר את בעיות העיוותים באמצעות הנוהל המתואר ב"עיוות" בעמוד 108. התחל עם הגדרות קבילות מצעד 1. בעת כוונון הפרמטרים, ודא שאיכות ההעברה נותרת קבילה. אל תמשיך בהפחתת הטמפרטורות או בהגברת המהירויות אם איכות ההעברה הופכת לבלתי-קבילה.

טמפרטורת העברה

טמפרטורת ההעברה מבוקרת על-ידי הגדלה או הפחתה של הערך בצעדים של מעלה אחת. אולם, שינוי ערכים בפחות מצעדים של חמש מעלות ידרוש זמן רב יותר באופן משמעותי בקביעת המפרט הנכון של הכרטיס. הערכים מוזנים עבור תצורות מדפסת חד-צדדית ודו-צדדית, ועבור החזית והגב של הכרטיס בנפרד (במקרה של הדפסה דו-צדדית).

Transfer temperature(C)			
Single side printing		Double side printing	
Front	170	Back	75
Front	170	Back	160

מהירות העברה בכניסה וביציאה

מהירות העברה בכניסה מבקרת את המהירות בה הכרטיס נכנס לתחנת ההעברה באינצ'ים לשנייה (IPS), בדיוק של מאית אינץ' (0.01). אולם, שינוי ערכים בצעדים של פחות מחמש מאיות אינץ' (0.05) ידרוש זמן רב יותר באופן משמעותי בקביעת המפרט הנכון של הכרטיס. הערכים מוזנים עבור תצורות מדפסת חד-צדדית ודו-צדדית, ועבור מהירויות כניסה ויציאה בנפרד.

Transfer speed			
Single		Double	
Input	Output	Input	Output
1.50	1.75	1.50	1.75

שיקולים ומידע אחרים

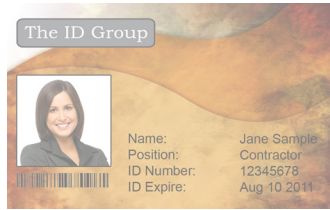
מוליכות החום של הכרטיס—או חומר הכרטיס והמבנה שלו—משפיעים באופן בסיסי על ביצועי העברת ההמשך שלו. תכונות הכרטיס המשפיעות על העברת ההמשך כוללות:

- **מבנה של שכבה אחת או מספר שכבות:** עבור כרטיסי שכבה אחת, העיוות יהיה הקטן ביותר כאשר מועברת כמות אנרגיה זהה לכל אחד מצדדי הכרטיס, בעוד אין זה נכון בדרך כלל עבור כרטיסים בעלי מספר שכבות העשויים מתערובת של מתכות ופלסטיק, עקב התכונות התרמיות השונות של החומרים;
- **גימור פני המשטח:** מבריק לעומת מאט;
- **פס מגנטי:** רגיש יותר לעיוות, במיוחד בכרטיסי כפיינות נמוכה (LoCo) המזוהים בפס חום במקום בפס השחור הנפוץ בעל הכפיינות הגבוהה;
- **כרטיס חכם:** מכיל בדרך כלל רכיבים המפוזרים באופן אסימטרי ומוליכים חום, אשר עלולים להפוך את הפחתת העיוות למאתגרת יותר.

אפילו כרטיסים הנמכרים כ-PVC רגיל עלולים להיות שונים במונחי התנהגות בהעברת המשך, עקב ההרכב המדויק שלהם מבחינת חומרים מקשרים, חומרי מילוי, צבענים ויחסי חומרים אחרים. בעוד מדפסות העברת המשך מתחרות רבות נוטות להמליץ על אי-שימוש ב-PVC מכיוון שקשה להשתמש בו במדפסות אלה, יתרון חשוב של ZXP Series 9 הוא היכולת לבצע העברת המשך בהצלחה על כרטיסי PVC חסכוניים.

העברה חלקית

העברה חלקית נגרמת בדרך כלל עקב העברת כמות אנרגיה לא מספקת לכרטיס (זאת אומרת, הטמפרטורות נמוכות מדי או המהירויות גבוהות מדי).



העברה בהירה על-פני כל הכרטיס



העברה חלקית במקום כלשהו בכרטיס



העברה בהירה או חסרה בצדדים

חזית הכרטיס

הגדל את טמפרטורת ההעברה בחזית

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בחזית.
 2. צעד הגדל את טמפרטורת ההעברה בחזית המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 3. צעד לחץ על OK (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הפחת את מהירות ההעברה בכניסה

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה בכניסה.
 2. צעד הפחת את מהירות ההעברה בכניסה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.
 3. צעד לחץ על OK (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הפחת את מהירות ההעברה ביציאה

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה ביציאה.
2. צעד הפחת את מהירות ההעברה ביציאה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.
3. צעד לחץ על OK (אישור).
4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42).

צעד 5. בדוק את כרטיס הבדיקה.

- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
- אם אין שיפור נראה לעין, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

גב הכרטיס

הגדל את טמפרטורת ההעברה בגב

צעד 1.

בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בגב.

צעד 2.

הגדל את טמפרטורת ההעברה בגב המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.

צעד 3.

לחץ על **OK** (אישור).

צעד 4.

הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).

צעד 5.

בדוק את כרטיס הבדיקה.

- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
- אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הפחת את מהירות ההעברה בכניסה

צעד 1.

בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה בכניסה.

צעד 2.

הפחת את מהירות ההעברה בכניסה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.

צעד 3.

לחץ על **OK** (אישור).

צעד 4.

הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הפעלה](#)" בעמוד 37).

צעד 5.

בדוק את כרטיס הבדיקה.

- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
- אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הפחת את מהירות ההעברה ביציאה

צעד 1.

בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה ביציאה.

צעד 2.

הפחת את מהירות ההעברה ביציאה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.

צעד 3.

לחץ על **OK** (אישור).

צעד 4.

הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).

צעד 5.

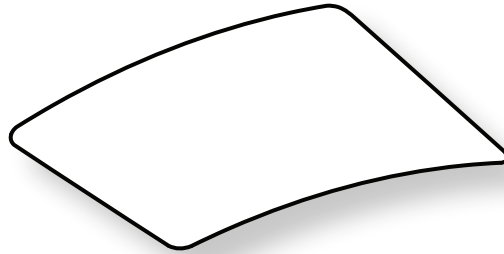
בדוק את כרטיס הבדיקה.

- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
- אם אין שיפור נראה לעין, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

עיוות

קצוות מתעגלים כלפי מטה

העיוות נגרם בדרך כלל על-ידי כמות אנרגיה רבה מדי המועברת לכרטיס (לדוגמה, הטמפרטורות גבוהות מדי או המהירויות אטיות מדי), בשילוב עם חומר הכרטיס וכמות הזמן בה הכרטיס נח לפני הטיפול בו.



הפחת את טמפרטורת ההעברה בגב

1. **צעד** בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה ביציאה.
 2. **צעד** הפחת את טמפרטורת ההעברה בגב המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 3. **צעד** לחץ על **OK** (אישור).
 4. **צעד** הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 5. **צעד** בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הגדל את טמפרטורת ההעברה בחזית

1. **צעד** בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בחזית.
 2. **צעד** הגדל את טמפרטורת ההעברה בחזית המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 3. **צעד** לחץ על **OK** (אישור).
 4. **צעד** הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 5. **צעד** בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

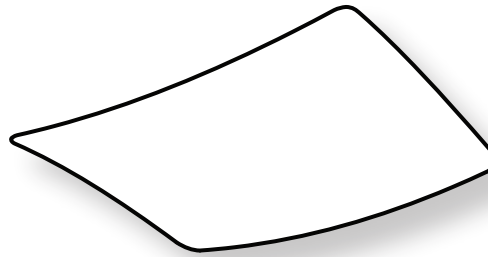
הגדל את מהירות ההעברה ביציאה

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה ביציאה.
2. צעד הגדל את מהירות ההעברה ביציאה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.
3. צעד לחץ על OK (אישור).
4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42).
5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.

- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
- אם אין שיפור נראה לעין, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

קצוות מתעגלים כלפי מעלה

העיוות נגרם בדרך כלל עקב העברת כמות אנרגיה רבה מדי לכרטיס (זאת אומרת, הטמפרטורות גבוהות מדי או המהירויות אטיות מדי).



הפחת את טמפרטורת ההעברה בחזית

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה ביציאה.
 2. צעד הפחת את טמפרטורת ההעברה בחזית המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 3. צעד לחץ על OK (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "הדפסת כרטיס בדיקה" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הגדל את טמפרטורת ההעברה בגב

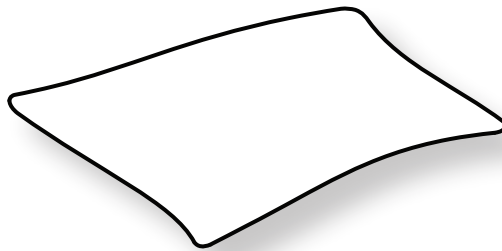
- צעד 1. בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בגב.
 - צעד 2. הגדל את טמפרטורת ההעברה בגב המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 - צעד 3. לחץ על **OK** (אישור).
 - צעד 4. הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 - צעד 5. בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הגדל את מהירות ההעברה ביציאה

- צעד 1. בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בגב.
 - צעד 2. הגדל את מהירות ההעברה ביציאה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.
 - צעד 3. לחץ על **OK** (אישור).
 - צעד 4. הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 - צעד 5. בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

עיוות לא אחיד

- הערה • עיוות לא אחיד נפוץ יותר בכרטיסים חכמים.
- העיוות נגרם בדרך כלל עקב העברת כמות אנרגיה רבה מדי לכרטיס (זאת אומרת, הטמפרטורות גבוהות מדי או המהירויות אטיות מדי).



הפחת את טמפרטורת ההעברה בחזית

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בגב.
 2. צעד הפחת את טמפרטורת ההעברה בחזית המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 3. צעד לחץ על **OK** (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הפחת את טמפרטורת ההעברה בגב

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות טמפרטורת ההעברה בגב.
 2. צעד הפחת את טמפרטורת ההעברה בגב המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-5.
 3. צעד לחץ על **OK** (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הגדל את מהירות ההעברה ביציאה

1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה ביציאה.
 2. צעד הגדל את מהירות ההעברה ביציאה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.
 3. צעד לחץ על **OK** (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין לאחר מספר מחזורים, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל והמשך לתיקון הבא.

הגדל את מהירות ההעברה בכניסה

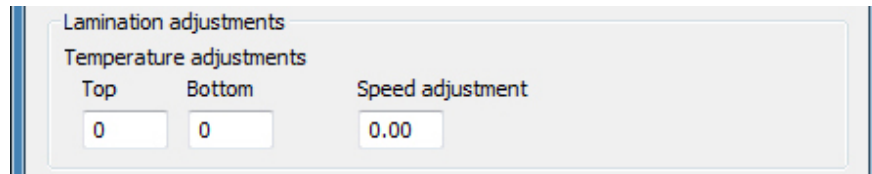
1. צעד בחלון Card Specifications (מפרטי כרטיס), ציין את ברירת המחדל של הגדרות מהירות ההעברה בכניסה.
 2. צעד הגדל את מהירות ההעברה בכניסה המתאימה (חד-צדדי או דו-צדדי) ב-0.1.
 3. צעד לחץ על **OK** (אישור).
 4. צעד הדפס כרטיס בדיקה (ראה "[הדפסת כרטיס בדיקה](#)" בעמוד 42).
 5. צעד בדוק את כרטיס הבדיקה.
- אם קיים שיפור נראה לעין, חזור על הצעדים 2 עד 4 עד לתיקון הבעיה או עד שלא נראה שיפור.
 - אם אין שיפור נראה לעין, החזר את הערך להגדרת ברירת המחדל ופנה לתמיכה הטכנית של Zebra.

כוונונים ביחידת הלמינציה

בעוד ברוב המקרים לא יהיה צורך לכוון את הטמפרטורה, או את מהירות תהליך הלמינציה, יהיו מקרים בהם יהיה צורך לעשות זאת. הסיבה לכך יכולה להיות כרטיס העשוי מחומר מסוים, או בעקבות כוונונים שבוצעו בתהליך ההעברה.

כוונוני הטמפרטורות הם במעלות צלזיוס, והם נעשים על-ידי שינוי הערך של הלמינציה בחזית או בגב בנפרד, בצעדים של מעלה אחת. אולם, שינוי ערכים בפחות מצעדים של חמש מעלות ידרוש זמן רב יותר באופן משמעותי בקביעת המפרט הנכון של הכרטיס.

כוונוני המהירות הם באינץ' לשנייה (IPS), והם נעשים על-יד שינוי הערך של מהירות הלמינציה בדיוק של מאית האינץ'.



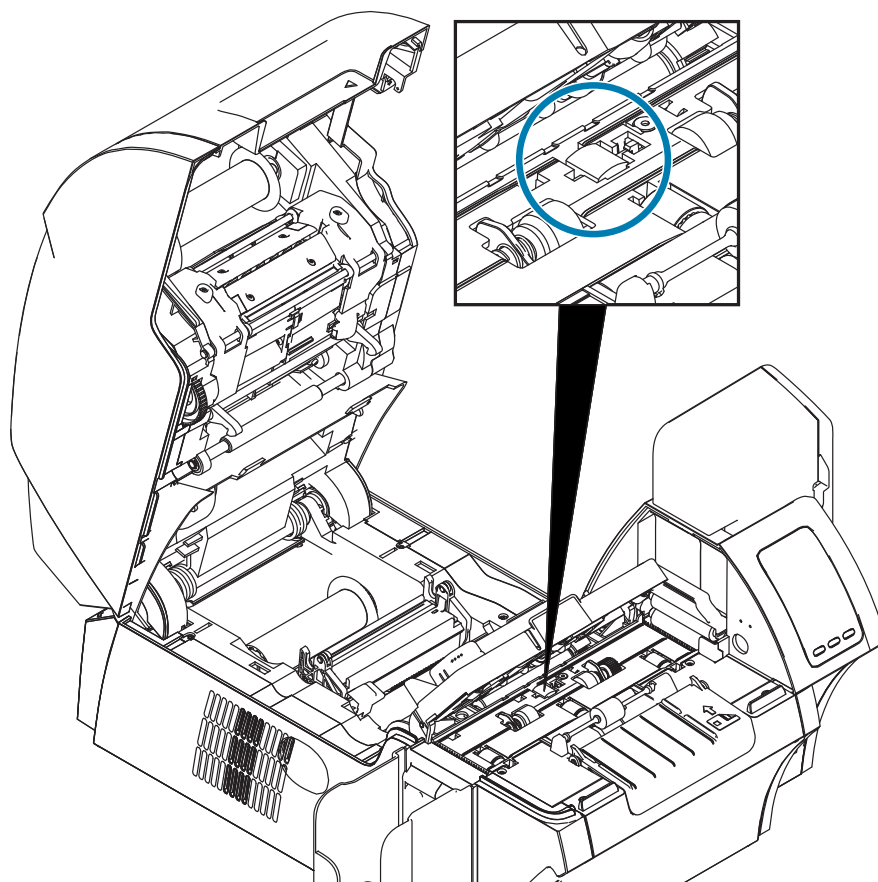
The image shows a control panel for lamination adjustments. It has a title bar 'Lamination adjustments' and a subtitle 'Temperature adjustments'. Below the subtitle, there are three input fields: 'Top' with a value of '0', 'Bottom' with a value of '0', and 'Speed adjustment' with a value of '0.00'.

Lamination adjustments		
Temperature adjustments		
Top	Bottom	Speed adjustment
0	0	0.00

מקודד כרטיס מגנטי

הקדמה

ניתן להגדיר את המקודד המגנטי לכפיינות גבוהה או נמוכה, שחייבת להתאים לכרטיס הנמצא בשימוש. שנה את הגדרות המקודד באמצעות לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה).



בחירת סרט

השתמש בסרט YMCKI או YMCKKI—לסוג סרט זה יש לוח מניעת הדפסה, המונע הדפסה על הרצועה המגנטית בגב הכרטיס.

הגדרת מנהל ההתקן

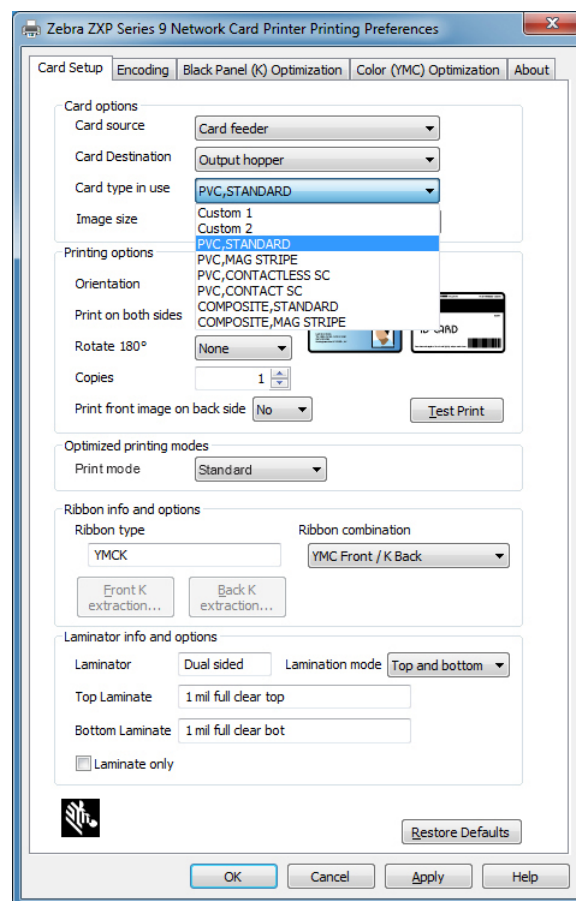
לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) מאפשר למשתמש לציין את סוג המקודד המגנטי הנמצא בשימוש. בהתבסס על הבחירה, המדפסת מבצעת כוונונים אוטומטיים כדי למטב את הביצועים. בנוסף, לוח הבקרה מאפשר למשתמש לקבוע אפשרויות קידוד מגנטי שונות.

צעד 1. Windows 7: בחר את Start (התחל) < Devices and Printers (התקנים ומדפסות), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

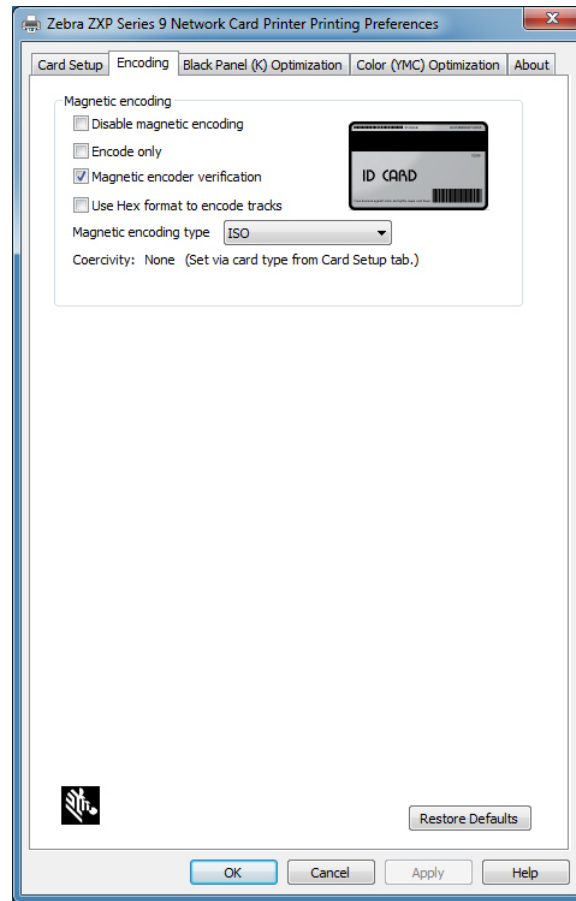
Windows 8: לחץ לחיצה ימנית בפינה השמאלית התחתונה של המסך (או הקש Windows+I) ובחר מהתפריט הנפתח את Control Panel (לוח הבקרה), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer, ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

Windows 10: בחר את Start (התחל) ובחר את Settings (הגדרות) < Devices (התקנים), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

צעד 2. מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), בחר את התפריט הנפתח **Card type in use** (סוג הכרטיס בשימוש) ובחר את הכרטיס המתאים.



צעד 3. מהכרטיסייה Encoding (קידוד), בחר את התפריט הנפתח **Magnetic encoding type** (סוג קידוד מגנטי) ובחר את המבנה המתאים.



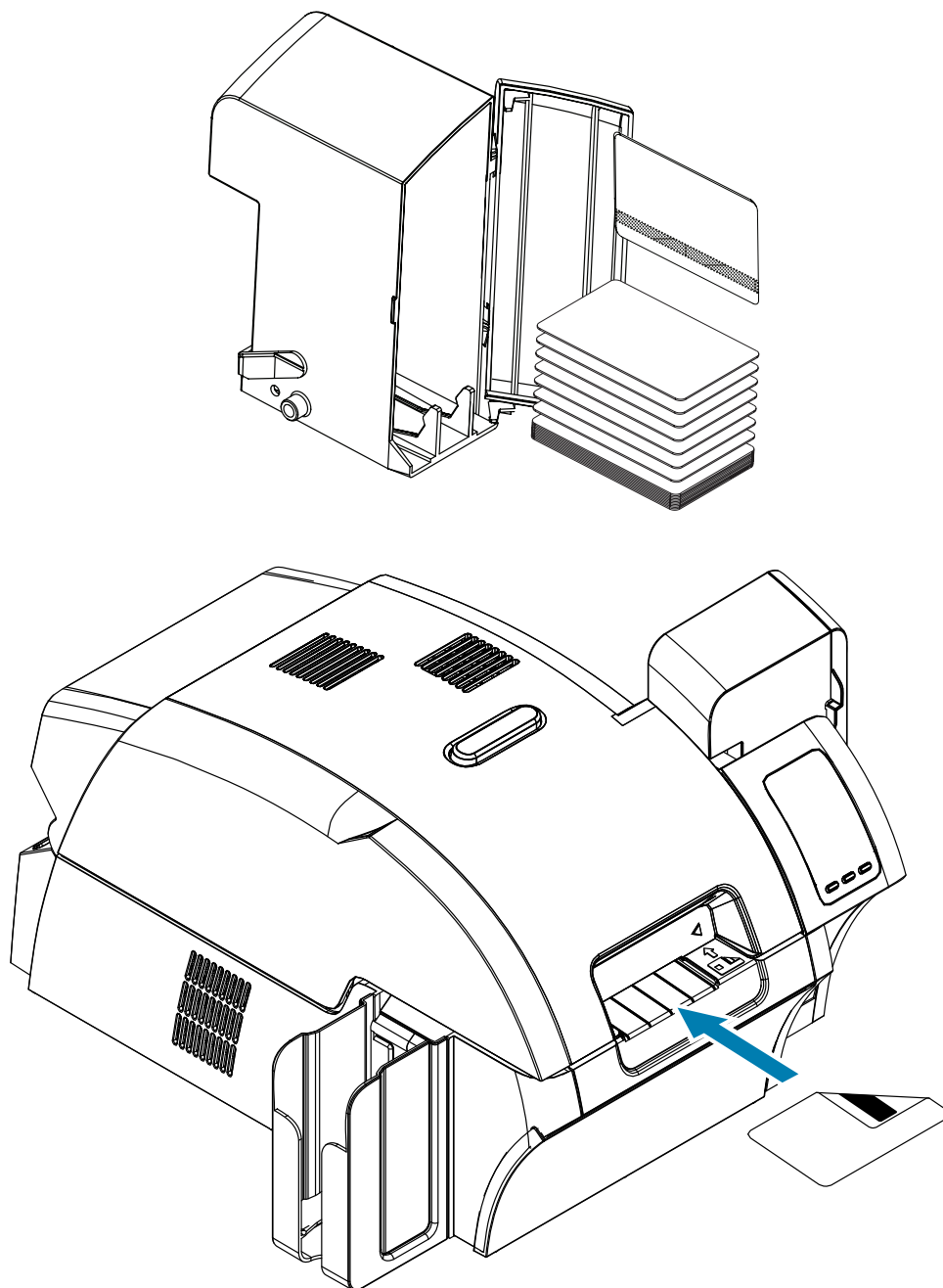
צעד 4. לחץ על **Apply** (החל).

צעד 5. לחץ על **OK** (אישור) כדי לסגור.

כיוון טעינת מדיה

הערה • השתמש רק בכרטיסים העומדים בתקן ISO 7810 ו-7811 של כרטיסים בעלי פס מגנטי. לפעולה תקינה, הפס המגנטי חייב להיות צמוד למשטח הכרטיס. אסור להשתמש בכרטיסים בעלי פס מגנטי מודבק.

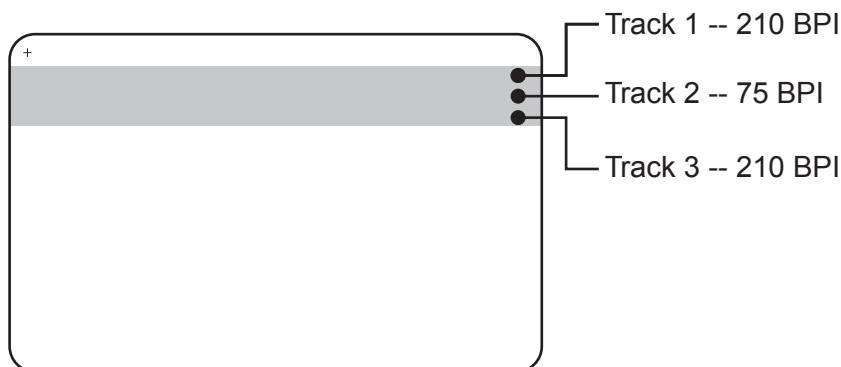
הנח את הכרטיסים במיכל הכניסה כאשר הפס המגנטי פונה מטה ומופנה לאחור (כמוצג). בהזנת כרטיסים ידנית, הזן את הכרטיס לחריץ ההזנה הידנית כאשר הפס המגנטי מופנה מטה ומופנה למדפסת (כמוצג).



סוג קידוד מגנטי

ISO (ברירת מחדל)

המקודד קורא וכותב מבני נתונים ברצועות ISO סטנדרטיות ובמיקומי רצועות ISO סטנדרטיים. להלן שלוש הרצועות הסטנדרטיות של ISO.



ניתן לקודד ולפענח כל רצועה בתווי ASCII במבני ISO תקינים המהווים ברירת מחדל:

רצועה	צפיפות (סיביות באינץ')	סיביות לכל תו	זוגיות התו	אורך (תווים)	זוגיות LRC	זקיף התחלה	זקיף סיום	אינצ'ים (מ"מ) להיסט של זקיף התחלה
1	210	7	Odd (אי-זוגית)	76	Even (זוגית)	%	?	0.293 אינץ' (7.4)
2	75	5	Odd (אי-זוגית)	37	Even (זוגית)	;	?	0.293 אינץ' (7.4)
3	210	5	Odd (אי-זוגית)	104	Even (זוגית)	;	?	0.293 אינץ' (7.4)

המקודד המגנטי יכול לקרוא או לקודד עד 3 רצועות של מידע דיגיטלי מכרטיסי CR-80 המשלבים רצועה מגנטית HiCo או LoCo במבנה ISO 7811.

הקידוד בשלוש רצועות משתמש במבנה ISO 7811.

- רצועה 1 משתמשת בקידוד 210 BPI (סיביות באינץ') במבנה International Air Transport Association (IATA) של 79 תווים אלפאנומריים, ב-7 סיביות לכל תו.
- רצועה 2 משתמשת בקידוד 75 BPI לאחסון 40 תווי ספרות ב-5 סיביות לכל תו במבנה American Banking Association (ABA).
- רצועה 3 משתמשת בקידוד 210 BPI לאחסון 107 תווי ספרות ב-5 סיביות לכל תו במבנה THRIFT.

מבני הנתונים ISO כוללים מבוא (הכל אפסים), תו התחלה, נתונים (7 סיביות או 5 סיביות כמוגדר ב-ISO), תו עצירה, ותו בדיקת יתירות אורכית (LRC). למבנה נתונים 7 סיביות יש 6 סיביות של נתונים מקודדים וסיבית יתירות. למבנה נתונים 5 סיביות יש 4 סיביות של נתונים מקודדים וסיבית יתירות.

למבני נתונים ISO יש מפריד שדה נתונים המאפשר להפריד את נתוני הרצועה המקודדים. דוגמה של שדות נתונים מופרדים הוא מבנה נתונים ABA (רצועה 2) הכולל שדה מספר חשבון ראשי (PAN) ושדה מידע חשבון (לתאריך תפוגה, קוד מדינה וכולי).

AAMVA

הנתונים המאוחסנים ברצועות המגנטיות של רישיונות נהיגה בארה"ב מוגדרים לפי American Association of Motor Vehicle Administrators (AAMVA).

תווים אלפאנומריים ברצועות 1 ו-3 וספרות בלבד ברצועה 2.

רצועה	צפיפות (סיביות באינץ')	סיביות לכל תו	זוגיות התו	אורך (תווים)	זוגיות LRC	זקיף התחלה	זקיף סיום	אינצ'ים (מ"מ) להיסט של זקיף התחלה
1	210	7	Odd (אי-זוגית)	79	Even (זוגית)	%	?	0.293 אינץ' (7.4)
2	75	5	Odd (אי-זוגית)	37	Even (זוגית)	;	?	0.293 אינץ' (7.4)
3	210	7	Odd (אי-זוגית)	79	Even (זוגית)	%	?	0.293 אינץ' (7.4)

CUSTOM (מותאם)

אם נדרש מבנה מותאם, ניתן להשתמש במבנה התקני של ISO כנקודת התחלה. ניתן לשנות את המבנה ההתחלתי על-ידי הגדרת ערכים שונים לכל תכונות הצפיפות, התווים והזקיף. (אם תכונות כלשהן מאלה חסרות, הן יוחלפו בערך המקביל במבנה התקני של ISO).

BINARY (בינארי)

האפשרות הבינארית מאפשרת למשתמש להגדיר ישירות את הערך של כל סיבית ברצועה המגנטית.

במצב "בינארי ישיר", באחריות המארח לאכלס באופן מלא את הרצועה המגנטית; לדוגמה, הנתונים ההקסדימליים שמספק המארח חייבים לכלול אפסים מובילים, זקיף התחלה, נתונים, זקיף סיום, LRC ואפסים מסיימים. שים לב שהפס המגנטי מקודד מהקצה הימני של הצד בו נמצא הפס, כשהפס נמצא למעלה. הסיבית בעלת המשמעות הפחותה ביותר (LSB) של הנתונים תקודד ראשונה. יש לצרף מספר מספק של אפסים מובילים כדי להסיט את זקיף ההתחלה בכ-0.3 אינץ' (7.5 מ"מ) מהקצה הימני, כמו במבנה ISO. יש להקפיד ולהבטיח כי הנתונים המשמעותיים לא יחרגו מקיבולת הרצועות בצפיפות ההקלטה המצוינת שלהן. (במבנה בינארי, נתונים שלא נמצאים בטווח לא יוקלטו, ולא יוחזר מצב שגיאה).

לכרטיס בגודל CR-80 יש קיבולת נומינלית של 252 סיביות בכל רצועה ב-75 BPI ו-708 סיביות ב-210 BPI. קיבולות אלה שוות בערך ל-31 בתים הקסדימליים (248 סיביות בינאריות) ו-88 בתים הקסדימליים, בהתאמה.

מפתח היישום או המשתמש יכולים להשתמש במבוא או במקרו כדי לציין למנהל ההתקן כי הנתונים שלאחר המבוא או המקרו צריכים להיות מקודדים באופן מגנטי.

המשתמש יכול לאחסן את נתוני הקידוד וההדפסה באותו הכרטיס, ומנהל ההתקן יסנן את נתוני הקידוד מנתוני ההדפסה. המשתמש אינו חייב לדעת את תחביר הבקרה של העבודה או את פקודות ZMotif כדי לשלוח פקודות קידוד מגנטי למדפסת.

פקודות המקרו הנתמכות הן:

צעד 1.	C01<Track1	צעד 2.	#{1<Track1	צעד 3.	~1=<Track1
Data> (נתונים של רצועה 1)		data>}\$ (נתונים של רצועה 1)		data> (נתונים של רצועה 1)	
C02<Track2		#{2<Track2		~2=<Track2	
Data> (נתונים של רצועה 2)		data>}\$ (נתונים של רצועה 2)		data> (נתונים של רצועה 2)	
C03<Track3		#{3<Track3		~3=<Track3	
Data> (נתונים של רצועה 3)		data>}\$ (נתונים של רצועה 3)		data> (נתונים של רצועה 3)	

למינציה של כרטיסים מגנטיים

הערה • מכיוון שחומרי למינציה ברוחב חלקי משמשים רק בגב הכרטיס (זאת אומרת, בחלקו התחתון), נושא זה ישים רק ליחידות למינציה דו-צדדיות.



חומרי למינציה מגיעים בשלוש מידות רוחב:

- למינציה ברוחב מלא היא ברוחב 51 מ"מ. למינציה ברוחב מלא משמשת למשטח החזית (זאת אומרת, העליון) או הגב (זאת אומרת, התחתון) של הכרטיס.
- למינציה "ברוחב חלקי" זמינה ברוחב 33 מ"מ (משמשת לכרטיסים בעלי פס מגנטי).



רוחב מלא



פס מגנטי

צעד 1. הסר את מחסנית הלמינציה התחתונה.

צעד 2. פתח את המחסנית והסר את חומר הלמינציה, אם קיים.

שימוש בלמינציה ברוחב חלקי

עיין ב"שימוש בלמינציה ברוחב חלקי" בעמוד 28 לקבלת פרטים.

מקודד כרטיס חכם

הקדמה

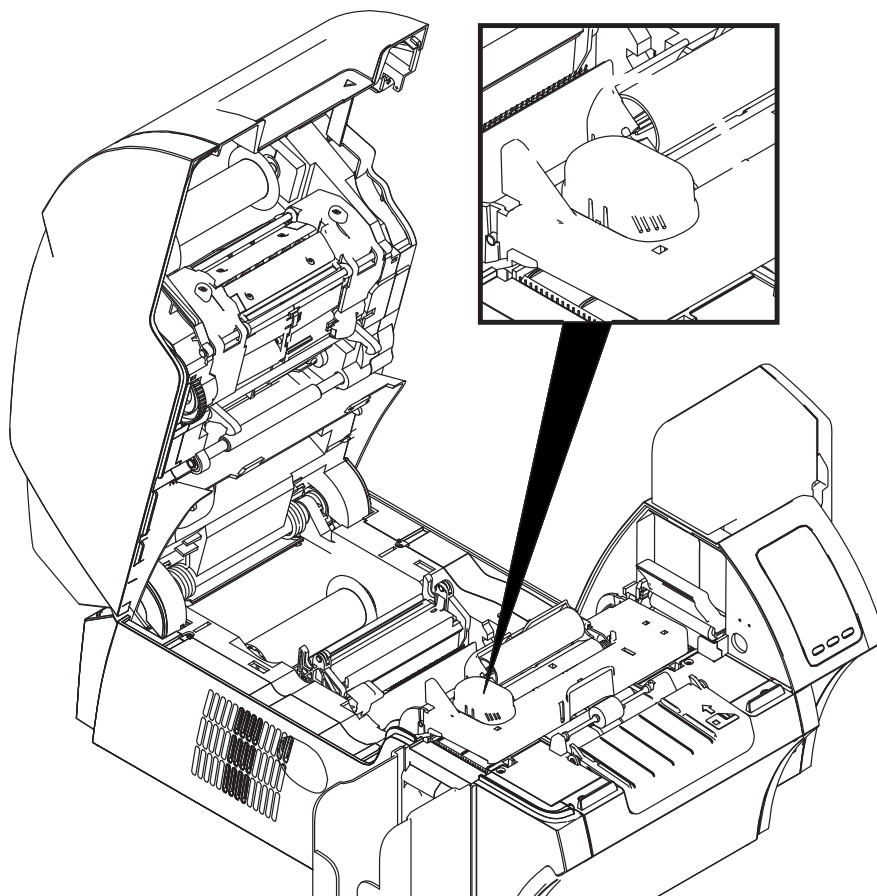
לכרטיסים חכמים יכולים להיות מיקרו-מחשב מובנה ו/או זיכרון מובנה לאחסון טביעת אצבעות, תבניות זיהוי קול, רשומות רפואיות ונתונים דומים אחרים. כל פעולות המדפסת האחרות זהות לאלה של הדגמים הסטנדרטיים.

לכרטיסים חכמים במגע יש מגעים על משטח הכרטיס המתחברים למעגלים המוטבעים בכרטיס.

המדפסת מגיבה לפקודות הממקמות את הכרטיס במיקום המגע, בו המדפסת מתחברת למגעים של הכרטיס החכם. לנתונים שיש לקודד בכרטיס החכם, ולנתונים הנקראים מהכרטיס החכם, יכול להיות ממשק דרך המחבר בלוח האחורי של המדפסת (תחנת המגע), או שניתן לבצע את הקידוד/הפענוח באמצעות לוגיקה ב-PCBA הראשי של המדפסת (מקודד המגע).

במקום להשתמש במשטח מגע, כרטיסים חכמים ללא מגע משתמשים בטכנולוגיות שונות לרדיו לטווח קצר כדי ליצור "מגע" עם המדפסת. המדפסת מעבירה את הכרטיס למיקום האנטנה בנתיב הכרטיס, והקידוד או הפענוח מתבצעים.

כל פעולות המדפסת האחרות נותרות זהות.



בחירת סרט

כרטיסים חכמים במגע

אין סרטים מיוחדים שיש לשקול עבור כרטיס חכם במגע. בעת תכנון הכרטיס, ודא שהגרפיקה או כל רכיב מודפס אחר אינם נמצאים במקום של מגעי הכרטיס החכם.

הדפסה על כרטיסים חכמים ללא מגע

עם טכנולוגיית הדפסה בהעברה הפוכה, אין מגבלות על עיצוב החומר להדפסה על כרטיסים חכמים ללא מגע.

הגדרת מנהל ההתקן

קידוד נתונים בכרטיסים חכמים וקריאת נתונים שקודדו בעבר עליהם נמצאים תחת בקרה מלאה של היישומים. לא נדרשת פעולת מפעיל.

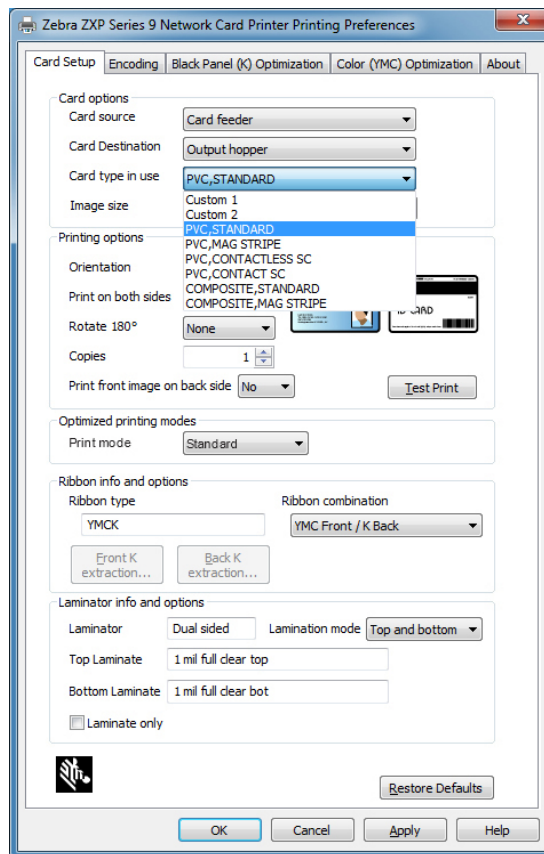
לוח הבקרה Printing Preferences (העדפות הדפסה) מאפשר למשתמש לציין את סוג הכרטיס החכם הנמצא בשימוש. בהתבסס על הבחירה, המדפסת מבצעת כוונות אוטומטיים כדי למטב את הביצועים.

צעד 1. Windows 7: בחר את Start (התחל) < Devices and Printers (התקנים ומדפסות), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

Windows 8: לחץ לחיצה ימנית בפינה השמאלית התחתונה של המסך (או הקש Windows+I) ובחר מהתפריט הנפתח את Control Panel (לוח הבקרה), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer, ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

Windows 10: בחר את Start (התחל) ובחר את Settings (הגדרות) < Devices (התקנים), לחץ לחיצה ימנית על Zebra ZXP Series 9 Card Printer ובחר מהתפריט הנפתח את **Printing preferences** (העדפות הדפסה).

צעד 2. מהכרטיסייה Card Setup (הגדרת כרטיס), בחר את התפריט הנפתח **Card type in use** (סוג הכרטיס בשימוש) ובחר את הכרטיס המתאים.



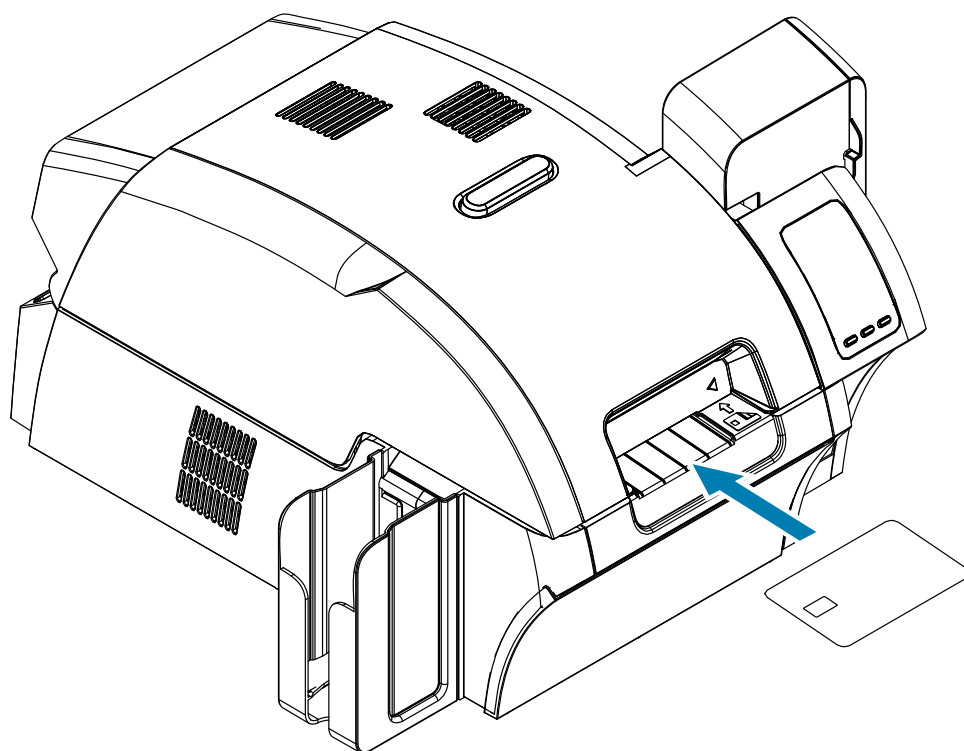
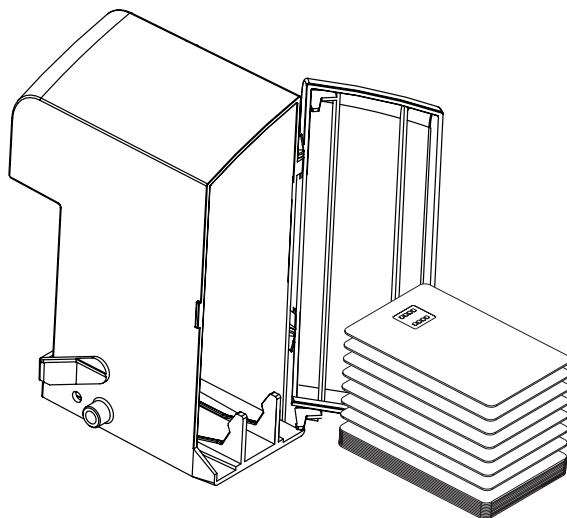
צעד 3. לחץ על **Apply** (החל).

צעד 4. לחץ על **OK** (אישור) כדי לסגור.

כיוון טעינת מדיה

כרטיסים חכמים במגע

הנח את הכרטיסים במכל הכניסה כאשר מגעי הכרטיס החכם המצופים בזהב מופנים כלפי מעלה ופונים לשמאל (כמוצג).

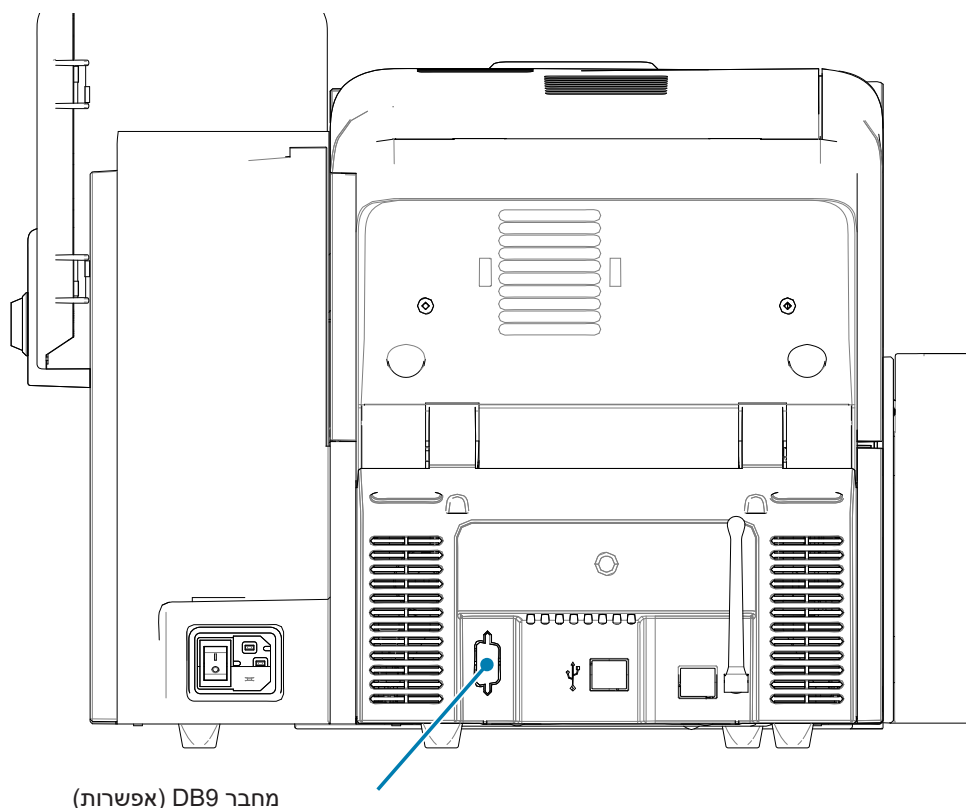


כרטיסים חכמים ללא מגע

בכרטיסים חכמים ללא מגע, אין חשיבות לכיוון הכרטיסים.

ממשק כרטיס חכם בתחנת המגע

כאשר פקודה הנשלחת בממשק המדפסת שולחת כרטיס לתחנת המגע של הכרטיס החכם, המדפסת מחברת את תחנת המגע של הכרטיס החכם למחבר DB-9 נקבה בחלק האחורי של המדפסת.



מחבר DB9 (אפשרות)

ניתן להשתמש ביחידת תכנות חיצונית של כרטיסים חכמים לתכנות השבבים של כרטיס החכם. הטבלה הבאה מציגה את נקודות המגע של הכרטיס החכם.

פין	נקודות מגע של כרטיס חכם	DB-9	נקודות מגע של כרטיס חכם
1	C1 (VCC)	6	C6 (Vpp)
2	C2 (איפוס)	7	C7 (קלט/פלט)
3	C3 (שעון)	8	C8 (RFU)
4	C4 (RFU)	9	GND - הארקה כאשר כרטיס נמצא בתחנה
5	C5 (GND - הארקה)		

למינציה של כרטיסים חכמים במגע

עיינו ב"למינציה של כרטיסים חכמים במגע" בעמוד 30 לקבלת פרטים.

