



ZEBRA GT800™



Korisnički vodič

**Štampač sa termalnim
prenosom**

©2014 ZIH Corp. Autorska prava u ovom priručniku, kao i softver i/ili firmver u štampaču nalepnica i dodatnoj opremi koji su ovde opisani predstavljaju vlasništvo kompanije ZIH Corp. Za neovlašćeno umnožavanje ovog priručnika i softvera i/ili firmvera u štampaču nalepnica predviđena je zatvorska kazna do godinu dana ili novčana kazna do 10.000 USD (17 U.S.C.506). Povreda autorskih prava može da bude predmet građanske odgovornosti.

Ovaj proizvod može da sadrži ZPL[®], ZPL II[®], EPL i ZebraLink[™] programe; Element Energy Equalizer[®] Circuit; E³[®]; i fontove kompanije Monotype Imaging. Software © ZIH Corp. Sva prava zadržana u celom svetu.

Serijske GT-Series, GT800, EPL, ZBI, ZBI 2.0, ZBI-Developer i svi nazivi i brojevi proizvoda predstavljaju robne marke, a Zebra, logotip Zebra, ZPL, ZPL II, Element Energy Equalizer Circuit i E³ Circuit su registrovane robne marke kompanije ZIH Corp. Sva prava zadržana u celom svetu.

Svi ostali nazivi robnih marki, nazivi proizvoda ili zaštićeni žigovi pripadaju njihovim vlasnicima.

Više informacija o autorskim pravima i robnim markama potražite u odeljku „Autorska prava“ na Veb lokaciji Zebra.

www.zebra.com/copyright

Izjava o vlasništvu Ovaj priručnik sadrži vlasničke informacije korporacije Zebra Technologies i njenih podružnica („Zebra Technologies“). Namenjen je isključivo za svrhe informisanja i za upotrebu od strane osoba koje rukuju opremom koja je ovde opisana i koje je održavaju. Takve informacije ne smeju da se koriste, reprodukuju ili objavljuju drugim licima u bilo koju svrhu, bez izričitog pisanog odobrenja kompanije Zebra Technologies.

Poboljšanja proizvoda Neprekidno poboljšavanje proizvoda predstavlja politiku korporacije Zebra Technologies. Sve specifikacije i dizajn podležu promenama bez obaveštenja.

Odricanje odgovornosti Zebra Technologies preduzima korake kako bi omogućila ispravnost objavljenih tehnoloških specifikacija i priručnika; međutim, greške se dešavaju. Zebra Technologies zadržava pravo da ispravi takve greške i odriče se odgovornosti koja iz toga proističe.

Ograničenje odgovornosti Ni u kom slučaju korporacija Zebra Technologies niti bilo ko drugi ko je uključen u kreiranje, proizvodnju ili dostavljanje pratećeg proizvoda (uključujući hardver i softver) neće biti odgovorni za bilo koje oštećenje (uključujući, bez ograničenja na, naknadna oštećenja koja obuhvataju gubitak poslovnog profita, prekid poslovanja ili gubitak poslovnih informacija) do kojeg dođe usled upotrebe ili kao rezultat upotrebe ili nemogućnosti upotrebe takvog proizvoda, čak i ako je korporacija Zebra Technologies bila obaveštena o mogućnosti takvih oštećenja. Neke nadležnosti ne dozvoljavaju isključivanje ili ograničavanje slučajnih ili posledičnih oštećenja, tako da se navedeno ograničenje ili odricanje odgovornosti možda ne odnosi na vas.

Kontaktiranje kompanije Zebra Technologies Incorporated Informacije o najnovijim proizvodima, resurse i kontakt informacije možete pronaći na Zebra Veb lokaciji na:

Opšte informacije: www.zebra.com **Kontakti:** www.zebra.com/contact/

Zebra Technologies Corporation
Korporativno i međunarodno sedište
475 Half Day Road, Suite 500
Linkolnšir, Illinois 60069 SAD

Telefon: +1 847 634 6700 Besplatna linija: +1 866 230 9494 Faks: +1 847 913 8766

Canadian DOC Compliance Statement

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

FCC Compliance Statement

This device complies with Part 15 rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference, and
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for Class B Digital Devices, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a residential environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the product manuals, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, the user is encouraged to do one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced RF service technician for help.

The user is cautioned that any changes or modifications not expressly approved by Zebra Technologies could void the user's authority to operate the equipment. To ensure compliance, this printer must be used with fully shielded communication cables.



B급 기기

이 기기는 가정용(B급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

Ekološki prihvatljivo upravljanje



Nemojte da odlažete ovaj proizvod u nerazvrstani gradski otpad. Ovaj proizvod može da se reciklira i trebalo bi ga reciklirati u skladu sa lokalnim standardima.

Više informacija potražite na našoj Veb lokaciji na adresi:

Veb adresa: www.zebra.com/environment

Osnovni podaci o ovom dokumentu

Ovaj odeljak sadrži kontakt informacije, strukturu i organizaciju dokumenta i dodatne referentne dokumente.

Sadržaj

Kome je namenjen ovaj dokument.	vi
Kako je organizovan ovaj dokument	vi
Konvencije u dokumentu	vii

Kome je namenjen ovaj dokument

Ovaj Korisnički vodič namenjen je svakoj osobi koja treba da rukuje ili reši probleme sa štampač.

Kako je organizovan ovaj dokument

Korisnički vodič je postavljen na sledeći način:

Odeljak	Opis
<i>Uvod na stranici 1</i>	U ovom odeljku opisano je šta se dostavlja u paketu i izložen je pregled funkcija štampača. Pored toga, ovaj odeljak sadrži postupke koji opisuju kako da otvorite i zatvorite štampač i prijavite bilo kakve probleme.
<i>Početak na stranici 9</i>	Ovaj odeljak opisuje kako da prvi put podesite štampač i kako da koristite najčešće radne postupke za uvlačenje medija.
<i>Operacije štampe na stranici 37</i>	U ovom odeljku opisano je rukovanje medijom i otiskom, podrška za fontove i jezik i podešavanje manje uobičajenih konfiguracija štampača.
<i>Opcije štampača na stranici 57</i>	Ovaj odeljak pokriva najčešće dodatke štampača i dodatnu opremu sa kratkim opisima, kao i početne korake korišćenja ili konfigurisanja dodatka ili dodatne opreme štampača.
<i>Održavanje na stranici 67</i>	U ovom odeljku izloženi su postupci rutinskog čišćenja i održavanja.
<i>Rešavanje problema na stranici 81</i>	U ovom odeljku izložene su informacije o prijavljivanju greške sa štampačem što može da bude potrebno prilikom rešavanja problema sa štampačem, kao i pri izabranim dijagnostičkim testovima.
<i>Dodatak: Ožičenje interfejsa na stranici 95</i>	U ovom odeljku izložene su dodatne informacije o interfejsu i dijagrami ožičavanja koji pomažu kada je štampač domaćin integracije sistema (obično računara).
<i>Dodatak: Dimenzije na stranici 101</i>	U ovom odeljku izložene su spoljne dimenzije štampača za standardni štampač i štampač sa dodacima.
<i>Dodatak: ZPL konfiguracija na stranici 103</i>	U ovom odeljku je ukratko izložena konfiguracija štampača, a sadrži i referencu na ZPL komande za konfiguraciju štampača.

Konvencije u dokumentu

Tabela 1 • Konvencije u dokumentu

Izmenjena boja

Ako ovaj vodič čitate na mreži, možete da kliknete na [plavi tekst](#) koji se koristi za reference ili hiperveze da biste prešli direktno na druge odeljke vodiča ili na Veb lokacije na Internetu.

Primeri komandne linije, naziva datoteka i direktorijuma

Primeri komandne linije, nazivi datoteka i direktorijuma pojavljivaće se u fontu `Typewriter style (Courier)` fiksne širine. Na primer:

Okucajte `ZTools` da biste prešli na skripte posle instalacije u direktorijumu `/bin`.

Otvorite datoteku `Zebra<version number>.tar` u direktorijumu `/root`.

Ikone i saveti

Ikone i saveti u nastavku služe da vam privuku pažnju na određene oblasti teksta.



Oprez • Upozorava na moguće elektrostatičko pražnjenje.



Oprez • Upozorava na moguću situaciju strujnog udara.



Oprez • Upozorava na situaciju u kojoj bi prevelika toplota mogla da uzrokuje opekotinu.



Oprez • Savetuje da ako ne postupite na određeni način ili ako ne izbegavate da postupate na određeni način, može da dođe do **telesnih** povreda.

(Bez ikone)

Oprez • Poručuje da ako ne postupite na određeni način ili ako ne izbegavate da postupate na određeni način, može da dođe do fizičkih oštećenja **hardvera**.



Važno • Savetuje koje su informacije od suštinskog značaja za dovršavanje zadatka.



Napomena • Ukazuje na neutralne ili pozitivne informacije koje ističu ili dopunjavaju važne tačke glavnog teksta.



Alatke • Saopštava koje su vam alatke potrebne za izvršavanje datog zadatka.

**Napomene •**

Sadržaj

Osnovni podaci o ovom dokumentu	v
Kome je namenjen ovaj dokument	vi
Kako je organizovan ovaj dokument	vi
Konvencije u dokumentu	vii
1 • Uvod	1
GT-Series™ Termalni štampači	2
Šta je u pakovanju?	3
Raspakujte i pregledajte štampač	3
Vaš štampač	4
Funkcije štampača	5
Kontrole operatera	7
Zatvaranje štampača	8
2 • Početak	9
Osnovno podešavanje štampača (pregled)	10
Priključivanje napajanja	11
Uvlačenje rolne medija	12
Rukovanje papirom	12
Otvorite štampač	12
Priprema za medij nalepnice	13
Postavljanje rolne u odeljak medija	14
Ubacivanje prenosne trake	16
Probno štampanje (Izveštaj o konfiguraciji)	26
Prethodno instalirani Windows® upravljački programi štampača	27
Povezivanje štampača sa računarom	29
Zahtevi za kablove interfejsa	29

Nakon što se štampač priključi	35
Štampanje na vašem štampaču	36
3 • Operacije štampe	37
Određivanje konfiguracije štampača	38
Režimi štampe	38
Tipovi medija za štampu	39
Termalno štampanje – Mere opreza prilikom rukovanja	39
Dugotrajna neaktivnost štampača ili skladištenje	39
Određivanje termalnih tipova medija	41
Dopuna zaliha	41
Dodavanje nove prenosne trake	41
Zamena delimično korišćene prenosne trake	42
Podešavanje širine štampe	42
Podešavanje kvaliteta štampe	42
Detekcija medija	43
Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka	44
Prilagođavanje pokretnog senzora za crne oznake ili ureze	45
Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku	47
Pregled trake	48
Kada da koristite traku	48
Premazana strana trake	48
Štampa na lepezastom mediju	50
Štampa sa eksterno montiranom rolnom medija	52
Fontovi i štampač	53
Lokalizacija štampača pomoću kodnih strana	53
Identifikacija fontova u štampaču	54
Samostalna štampa	55
Slanje datoteka štampaču	56
Merač štampe	56
4 • Opcije štampača	57
Dodatak za izdavanje nalepnica (dispenser nalepnica)	58
Dodatak za sečenje	61
Umetanje medija pomoću dodatka za sečenje	62
ZebraNet® 10/100 unutrašnji (žični) dodatak servera za štampanje	64
Nalepnica sa statusom mrežne konfiguracije štampača	65
Zebra® ZKDU – dodatna oprema za štampač	66
ZBI 2.0™ – Zebra Basic Interpreter	66

5 • Održavanje	67
Čišćenje	68
Čišćenje glave za štampanje	69
Postupci vezani za putanju medija	70
Čišćenje i zamena valjka	72
Drugi postupci održavanja štampača	74
Zamena glave za štampanje	75
6 • Rešavanje problema	81
Opis statusnih lampica	82
Rešenja greške statusne lampice	82
Problemi sa kvalitetom otiska	85
Ručna kalibracija	88
Testovi rešavanja problema	89
Štampanje izveštaja o konfiguraciji	89
Ponovna kalibracija	89
Vraćanje na podrazumevane fabričke vrednosti	90
Dijagnostika komunikacije	90
Režimi dugmeta za uvlačenje	92
A • Dodatak: Ožičenje interfejsa	95
Universal Serial Bus (USB) interfejs	96
Paralelni interfejs	97
Ethernet interfejs	98
Interfejs serijskog porta	99
B • Dodatak: Dimenzije	101
Spoljne dimenzije GT-Series™ štampača	102
C • Dodatak: ZPL konfiguracija	103
Upravljanje ZPL konfiguracijom štampača	104
ZPL status konfiguracije za referencu komande	105
Upravljanje memorijom štampača i povezani izveštaji statusa	109
ZPL programiranje za upravljanje memorijom	109



Napomene • _____

Uvod

U ovom odeljku opisano je šta se dostavlja sa štampačem i dat je pregled uobičajenih funkcija štampača uključujući otvaranje i zatvaranje štampača i prijavljivanje problema.

Sadržaj

GT-Series™ Termalni štampači	2
Šta je u pakovanju?	3
Raspakujte i pregledajte štampač	3
Vaš štampač.	4
Funkcije štampača	5
Kontrole operatera	7

GT-Series™ Termalni štampači

Zebra® GT-Series™ modeli štampača predstavljaju najisplativije rešenje među stonim termalnim štampačima. Štampač GT-Series™ omogućava termalni prenos i direktnu termalnu štampu brzinama do 5 ips (inča u sekundi) pri gustini štampe od 203 dpi (tačaka po inču) ili brzinu od 4 ips pri gustini štampe od 300 dpi. Podržavaju i ZPL™ i EPL™ programske jezike Zebra štampača i širok spektar opcija interfejsa i funkcija.

Funkcije GT-Series™ štampača:

- Automatska detekcija jezika štampača i prebacivanje između ZPL i EPL programiranja i formata nalepnica.
- Najjednostavniji dizajn uvlačenja trake na tržištu koji može da koristi prenosne trake dužine 300 m i 74 m u jednom štampaču bez posebnih adaptera.
- Obojene kontrole operatera i vodiče medija.
- Pokretni senzor za detekciju crne linije: Pokretni senzor za crne oznake u punoj širini i prenosivi senzor za više položaja (razmak između nalepnica).
- Zebra™ globalno rešenje za štampu – podržava Microsoft Windows kodiranje tastature (i ANSI), Unicode UTF-8 i UTF 16 (Unicode formati transformacije), XML, ASCII (7 i 8-bitni koje koriste stariji programi i sistemi), osnovno pojedinačno i duplo kodiranje bajt fontova, heksadecimalno kodiranje, i prilagođene mape karaktera (DAT kreiranje tabele, povezivanje fontova, i ponovno mapiranje karaktera).
- Poboljšane performanse štampača: veće brzine štampe i 32-bitni procesor.
- Besplatan softver i upravljački programi za konfigurisanje postavki štampača, dizajniranje i štampu, dobijanje statusa štampača, uvoz grafike i fontova, slanje programskih komandi, ažuriranje firmvera, i preuzimanje datoteka. Kopirajte postavke štampača, datoteke i firmver za ažuriranje jednog ili više Zebra® štampača povezanih lokalno ili Ethernet vezome pomoću komponente ZebraNet™ Bridge.
- Omogućeno izveštavanje o održavanju, podesivo od strane korisnika.

Štampači GT-Series™ nude sledeće osnovne opcije štampe:

- štampač poseduje komplet fontova za pojednostavljeni i tradicionalni kineski koji je dostupan za EPL (888 zastareli fontovi – GB-2312 i Big 5) i ZPL (GB18030-2000 i Big 5) programiranje.
- Dispenser nalepnica (na ljuštenje).
- Opšti sekač medija.
- Interni 10/100 Print server i Ethernet interfejs.
- Zebra® ZBI 2.0™ (Zebra BASIC Interpreter) programski jezik. ZBI™ Vam omogućava da kreirate podesive operacije štampača koje mogu da automatizuju procese, koriste periferne uređaje (npr. skenere, vage, tastature, Zebra® ZKDU™, itd.) sve bez povezivanja na PC ili mrežu.

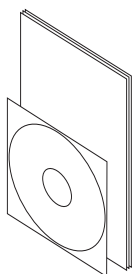
Ovo uputstvo pruža informacije koje su vam potrebne za rukovanje štampačem. Štampač funkcioniše kao potpuni sistem za štampanje kada je povezan sa centralnim računarom. Da biste kreirali formate nalepnica, konsultujte programske vodiče ili aplikacije za dizajniranje nalepnica poput ZebraDesigner™.



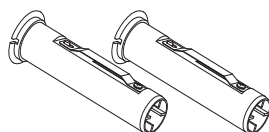
Napomena • Dosta postavki štampača takođe može biti kontrolisano upravljačkim programima vašeg štampača ili softverom za dizajniranje nalepnica. Konsultujte dokumentaciju upravljačkog programa ili softvera radi više informacija.

Šta je u pakovanju?

Sačuvajte ambalažu i sav materijal od pakovanja u slučaju da je potrebno da kasnije pošaljete ili skladištite štampač. Nakon raspakivanja uverite se da imate sve delove. Pratite postupke za pregled štampača kako biste se upoznali sa njegovim delovima i mogli da pratite uputstva u ovoj knjižici.



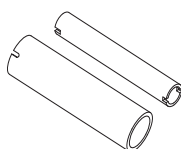
**Dokumentacija
i softver**



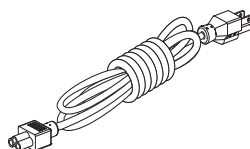
**Adapteri jezgra
trake**
(za upotrebu sa
prenosnom trakom koju
nije marke Zebra)



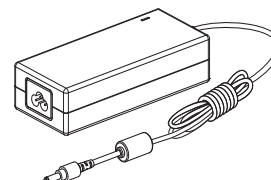
Štampač



**Prazna jezgra
trake**
(74 m i 300 m)



**Kabl za napajanje varira
u zavisnosti od regiona**



**Električno
napajanje**

Raspakujte i pregledajte štampač

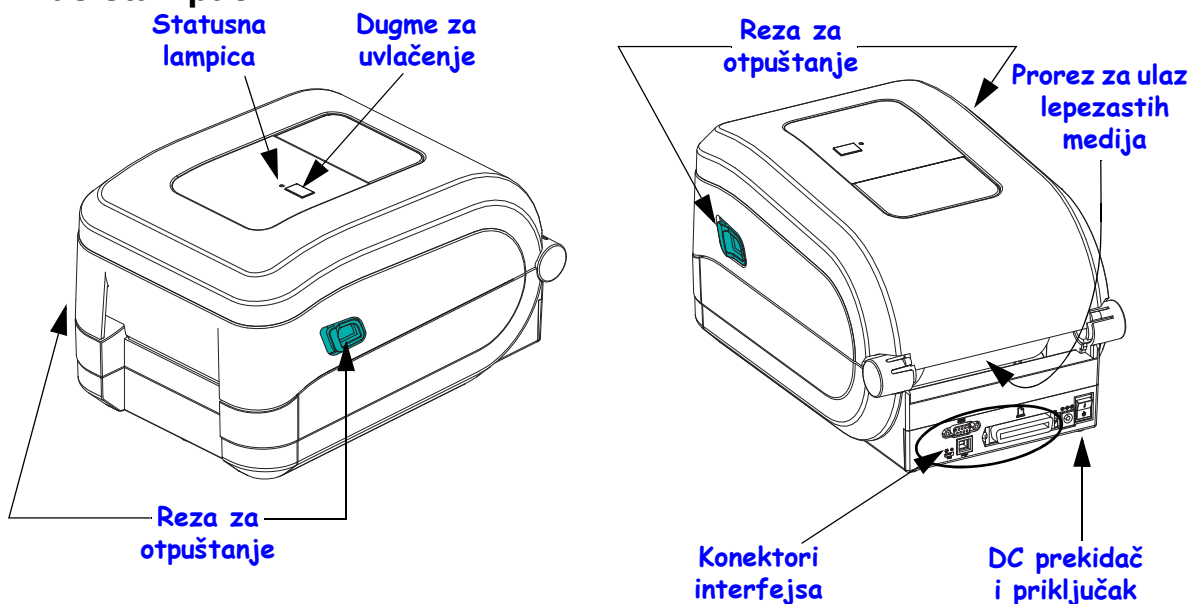
Kada dobijete štampač, odmah ga raspakujte i pregledajte ima li oštećenja od transporta.

- Sačuvajte sav materijal od pakovanja.
- Proverite da li ima oštećenja na spoljnim površinama.
- Otvorite štampač i pregledajte ima li oštećenja komponenti u odeljku za medije.

Ukoliko otkrijete oštećenja od transporta nakon pregleda:

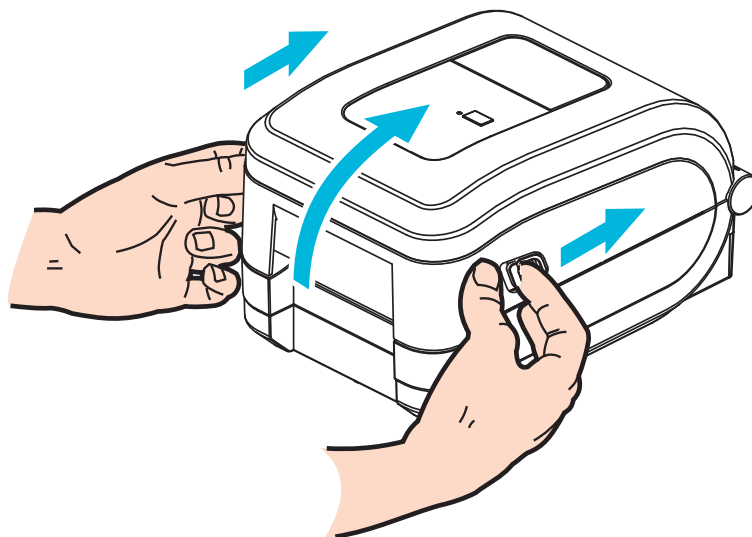
- Odmah obavestite transportnu kompaniju i popunite izveštaj o oštećenju. Zebra Technologies Corporation nije odgovorna za bilo kakvo oštećenje štampača u toku transporta, i neće pokriti troškove popravke tog oštećenja u skladu sa svojim načelima garancije.
- Sačuvajte sav materijal od pakovanja radi pregleda od strane transportne kompanije.
- Obavestite Vašeg ovlašćenog Zebra® prodavca.

Vaš štampač



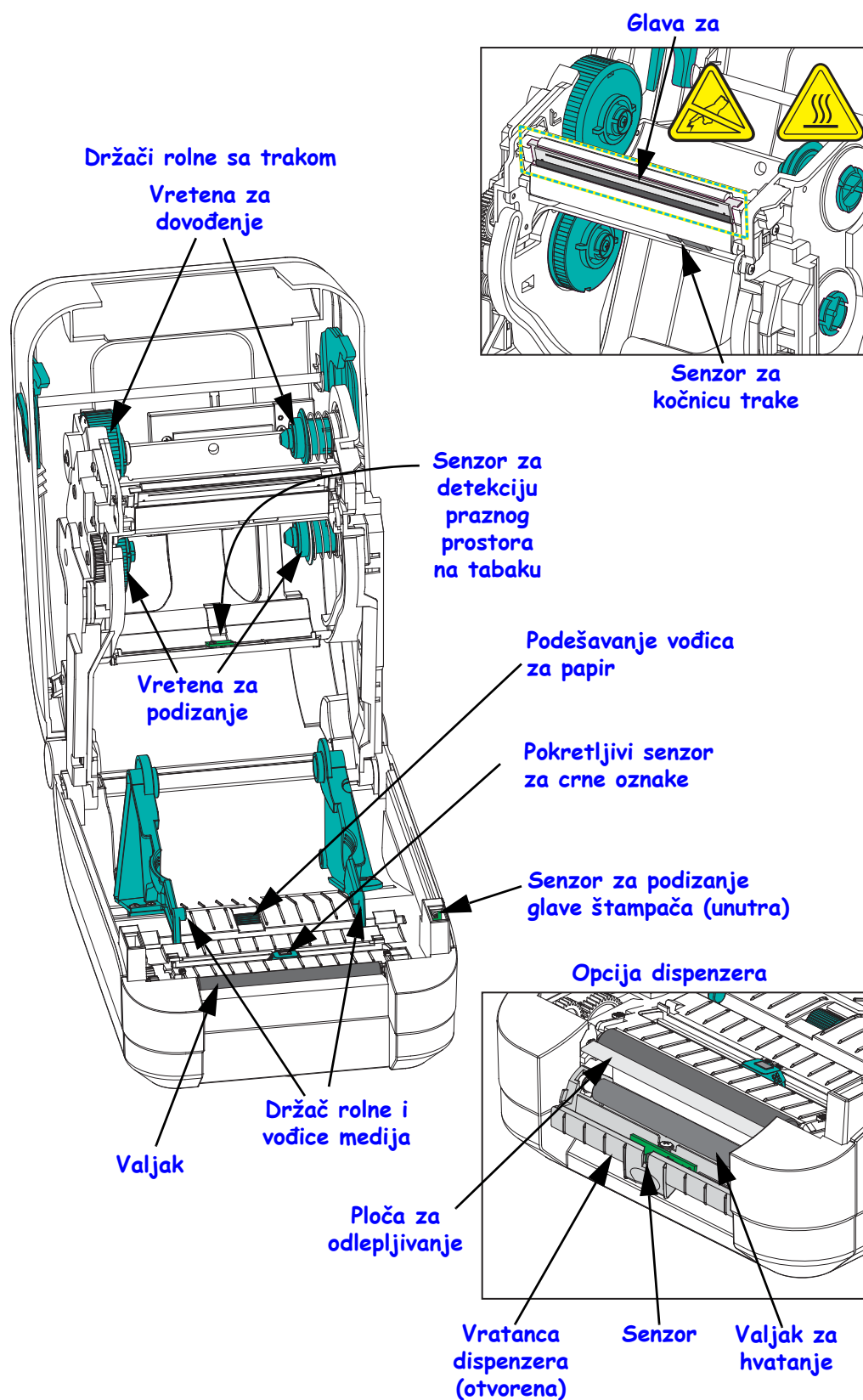
Otvaranje štampača

Da biste pristupili odeljku za medije, morate otvoriti štampač. Povucite oslobađajuće reze ka sebi i podignite poklopac. Proverite da li u odeljku za medije ima labavih ili oštećenih komponenti.

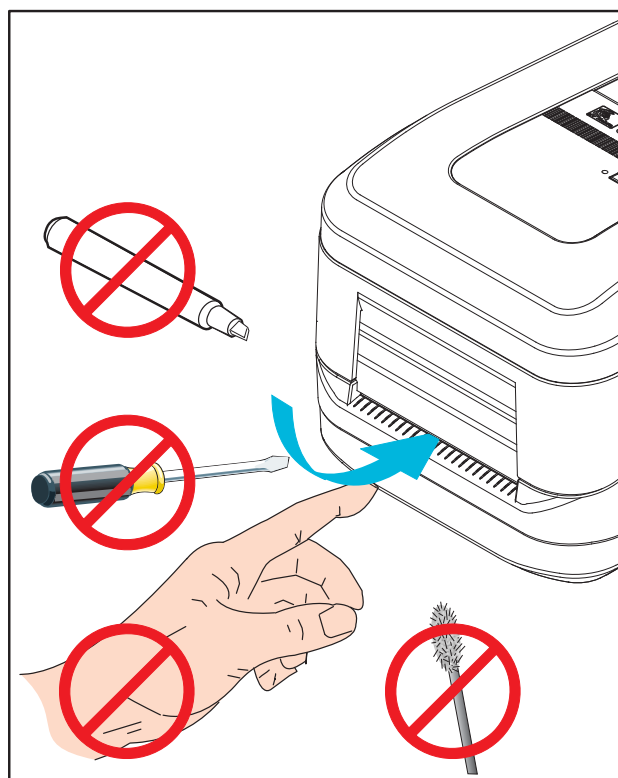
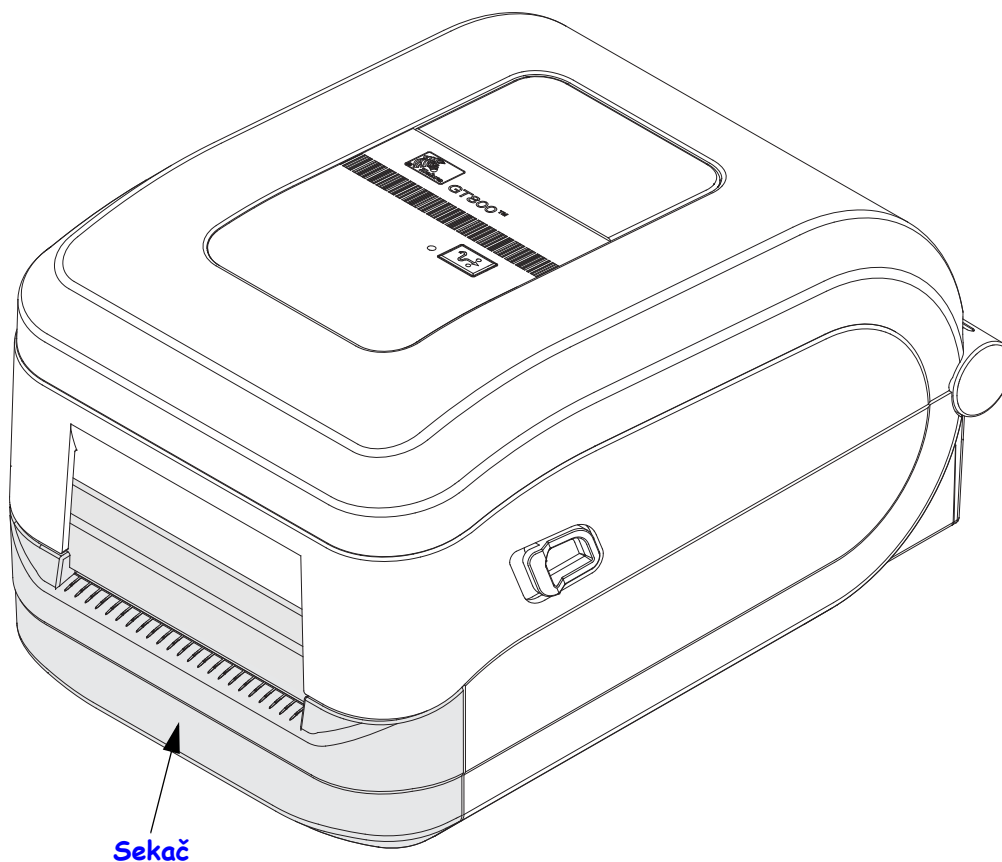


Oprez • Pražnjenje elektrostatičke energije koja se akumulira na površini ljudskog tela ili drugim površinama može da ošteti ili uništi glavu štampača ili elektronske komponente koje se koriste u uređaju. Morate poštovati postupke statičke bezbednosti kada radite sa glavom štampača ili elektronskim komponentama ispod gornjeg poklopca.

Funkcije štampača



Dodatak za sečenje



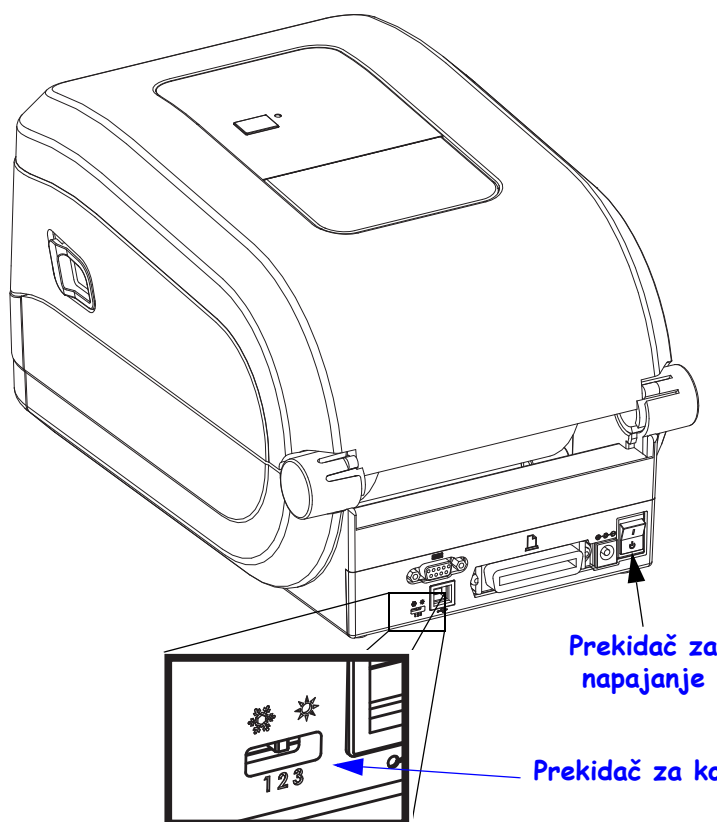
Kontrole operatera

Prekidač za napajanje

Pritisnite *gore* da **UKLJUČITE** ili *dole* da **ISKLJUČITE** štampač.



Oprez • Napajanje štampača treba isključiti pre povezivanja ili isključivanja kablova za komunikaciju i napajanje.



Napajanje
UKLJUČENO



Napajanje
ISKLJUČENO

Kontrola zasićenosti za operatera

Prekidač za kontrolu zasićenosti za operatera omogućava operateru da izmeni postavku zasićenosti bez menjanja postavke programa ili upravljačkog programa poslate štampaču. Na taj način je omogućeno korisniku da podesi postavku za manje varijacije u medijima i štampačima.

Prekidač za kontrolu ima tri (3) postavke: nisko (1), srednje (2) i visoko (3). Postavka Nisko (1) ne unosi promene u stvarnu postavku zasićenosti koja je podešena programiranjem ili postavkom upravljačkog programa. Postavka Srednje (2) povećava nivo zasićenosti za 3, tj. ako je štampač podešen na podrazumevani nivo zasićenosti 20, onda će stvarna zasićenost koja je primenjena pri štampanju biti 23. Postavka Visoko (3) dodaće šest (6) nivoa zasićenosti podešenom nivou zasićenosti.



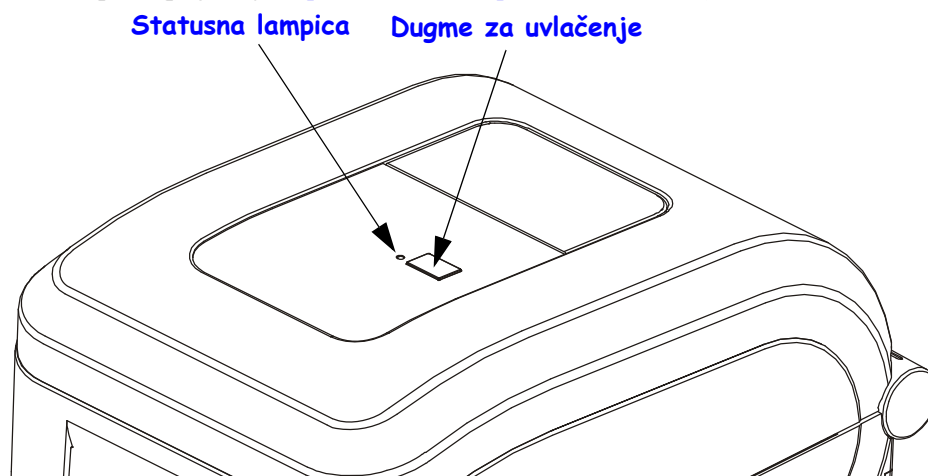
Važno • Podešavanje zasićenosti na visoku ili nisku može da smanji čitljivost barkoda.

Dugme za uvlačenje

- Tapnite dugme za uvlačenje jednom da naterate štampač da uvuče jednu praznu nalepnicu.
- Pritisnite dugme za uvlačenje da biste izveli štampač iz stanja „pauze“. Štampač je stavljen na „pauzu“ od strane programske komande ili usled stanja greške. Pogledajte [Na šta ukazuje statusna lampica na stranici 82](#) u poglavlju Rešavanje problema.
- Koristite dugme za uvlačenje za podešavanje i status štampača (pogledajte [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u poglavlju Rešavanje problema).

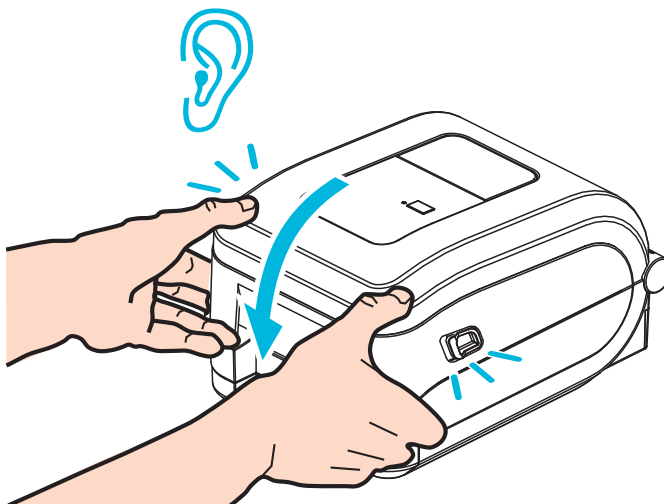
Statusna lampica

Na gornjem delu pored dugmeta za uvlačenje, statusna lampica funkcioniše kao operativni indikator štampača (pogledajte [Opis statusnih lampica na stranici 82](#)).



Zatvaranje štampača

1. Spustite gornji poklopac.
2. Pritiskajte na dole dok poklopac ne škljocne.



Početak

Ovaj odeljak opisuje kako da prvi put podesite štampač i kako da koristite najčešće radne postupke za uvlačenje medija.

Sadržaj

Osnovno podešavanje štampača (pregled)	10
Priključivanje napajanja	11
Uvlačenje rolne medija.	12
Rukovanje papirom	12
Priprema za medij nalepnice	13
Ubacivanje prenosne trake	16
Uvlačenje Zebra prenosne trake	17
Uvlačenje prenosne trake koja nije marke Zebra	20
Probno štampanje (Izveštaj o konfiguraciji)	26
Prethodno instalirani Windows® upravljački programi štampača	27
Operativni sistemi Plug'N'Play (PnP) detekcija štampača i Windows®	27
Povezivanje štampača sa računarom	29
Zahtevi za kablove interfejsa	29
USB interfejs	30
Interfejs serijskog porta	31
Interfejs paralelnog porta.	33
Ethernet interfejs	34
Nakon što se štampač priključi.	35
Štampanje na vašem štampaču.	36

Osnovno podešavanje štampača (pregled)

Proces podešavanja može se razložiti na dve (2) faze: podešavanje hardvera i podešavanje centralnog sistema (softver/drajveri).

- Postavite štampač na bezbedno mesto na kom ima pristup napajanju i na kom mrežni kablovi ili kablovi centralnog sistema imaju pristup štampaču.
- Priključite štampač na uzemljen izvor napajanja sa naizmeničnom strujom.
- **ISKLJUČITE štampač.**
- Izaberite i pripremite medije za štampač.
- Ubacite medij.
- Uvucite prenosnu traku ako koristite medije sa termalnim prenosom.
- **UKLJUČITE štampač.** Odštampajte „Izveštaj o konfiguraciji“ da biste proverili osnovne operacije štampača.
- **ISKLJUČITE štampač.**
- Izaberite način na koji ćete komunicirati sa svojim štampačem – lokalna veza putem USB porta, serijskih ili paralelnih portova ili lokalna mreža putem Ethernet (LAN) veze.
- Priključite štampač na mrežu ili centralni sistem i po potrebi konfigurišite štampač za komunikaciju sa centralnim sistemom/mrežom sistema za štampanje.

Za podržane operativne sisteme Windows (najčešće) sa lokalnom (ožičenom) vezom:

- „Pokrenite“ softver Zebra Setup Utilities za sisteme na korisničkom CD-u.
- Kliknite na opciju „Instaliraj novi štampač“ i pokrenite čarobnjak za instalaciju. Izaberite opciju „Instaliraj štampač“ i izaberite GT800 sa liste ZDesigner štampača.
- Izaberite port (USB, serijski ili paralelni) koji ste povezali sa računarom.
- **UKLJUČITE štampač** i konfigurišite komunikacije štampača za svoj tip interfejsa.
- Obavite „Probno štampanje“ za Windows upravljački program da biste proverili rad sa operativnim sistemom Windows.

Priključivanje napajanja

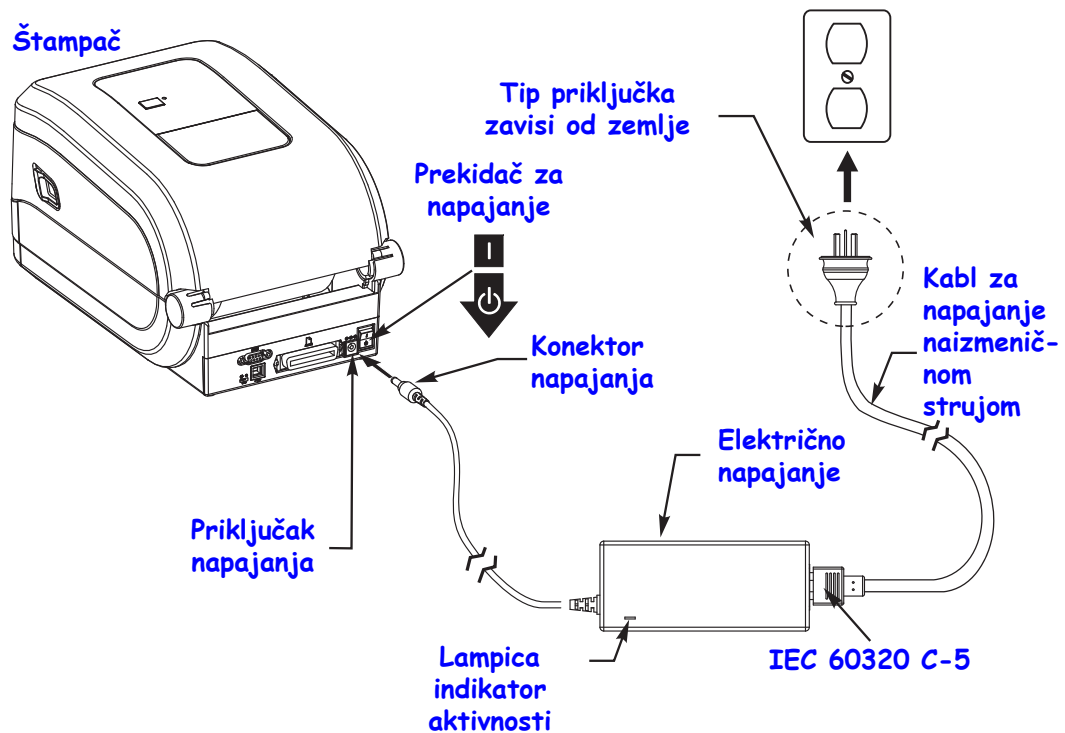


Važno • Postavite štampač tako da možete lako rukovati kablom za napajanje u slučaju potrebe. Da biste bili sigurni da u štampaču nema električne struje, morate odvojiti kabl za napajanje od priključka za napajanje ili utičnice (izvora naizmenične struje).



Opres • Nikada nemojte rukovati štampačem i elementom za električno napajanje u zoni gde se mogu pokvasiti. Može doći do ozbiljnih fizičkih povreda!

1. Proverite da li je prekidač za uključivanje štampača u položaju „isključeno“ (dole).
2. Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u element za električno napajanje.
3. Priključite drugi kraj kabla u odgovarajuću utičnicu - izvor naizmenične struje.
Napomena: Lampica aktivnog napajanja će se upaliti ukoliko je napajanje uključeno u utičnicu - izvor naizmenične struje.
4. Ubacite konektor napajanja u priključak na štampaču.



Napomena • Pobrinite se da se uvek koristi odgovarajući kabl za napajanje sa tri (3) račve i IEC 60320-C5 konektor. Ovi kablovi za napajanje moraju nositi važeću sertifikovanu oznaku zemlje u kojoj se proizvod koristi.

Uvlačenje rolne medija

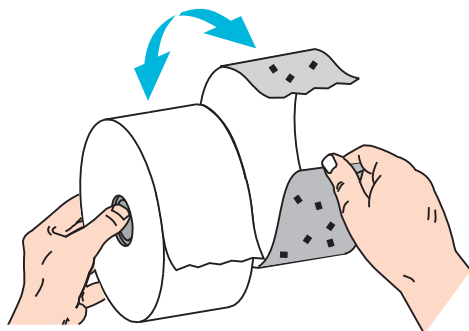
Morate koristiti ispravan tip medija za tip štampe koji želite. Više informacija o identifikaciji različitih tipova osnovnih medija potražite u odeljku *Operacije štampe na stranici 37*.

Rukovanje papirom

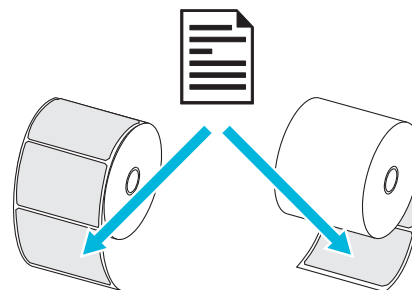
U toku isporuke, korišćenja ili skladištenja, rolna može da se zaprlja ili da postane prašnjava. Bilo da je Vaš medij na rolni namotan iznutra ili spolja, uvlačite ga u štampač na isti način.

- Uklonite spoljni omotač medija. Uklanjanjem spoljnog omotača medija izbegava se uvlačenje lepljivog ili prljavog medija između glave štampača i ploče.
- Bilo da je Vaš medij na rolni namotan iznutra ili spolja, uvlačite ga u štampač na isti način – površina na kojoj se štampa treba da bude okrenuta nagore..

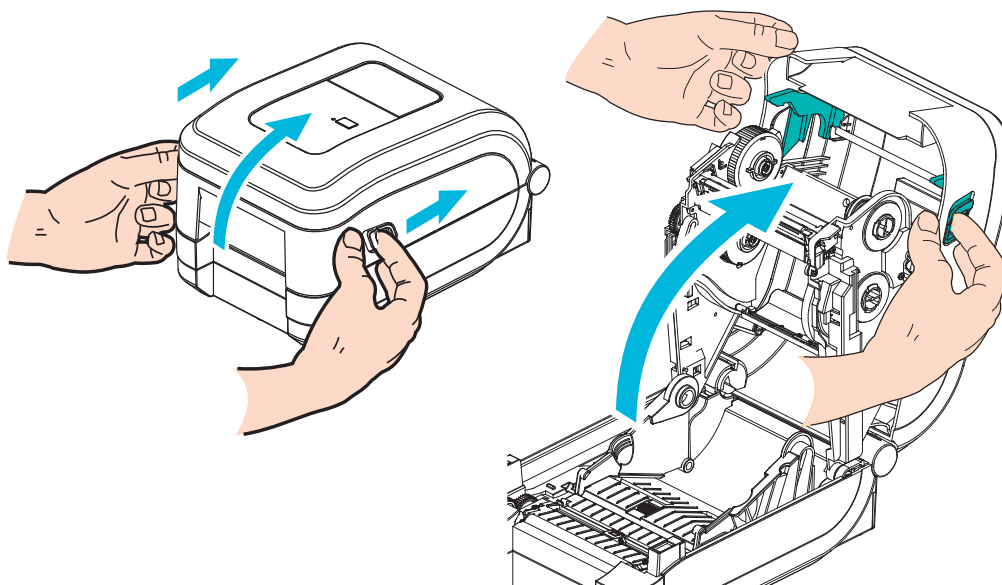
Uklonite spoljašnji sloj



Strana za štampanje nagore

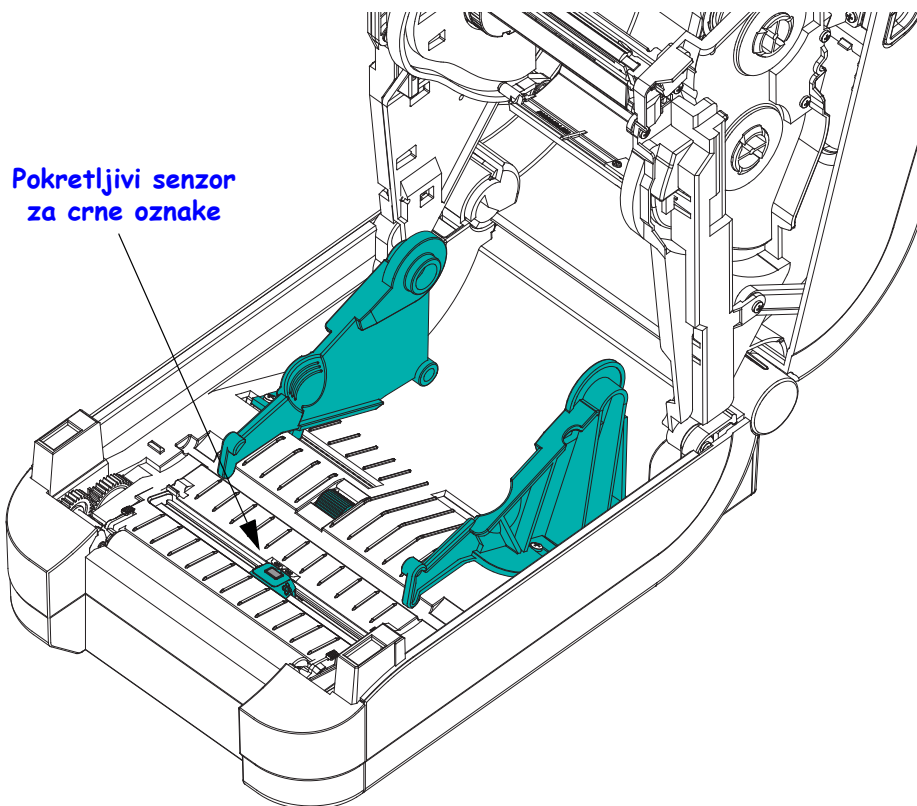


Otvorite štampač

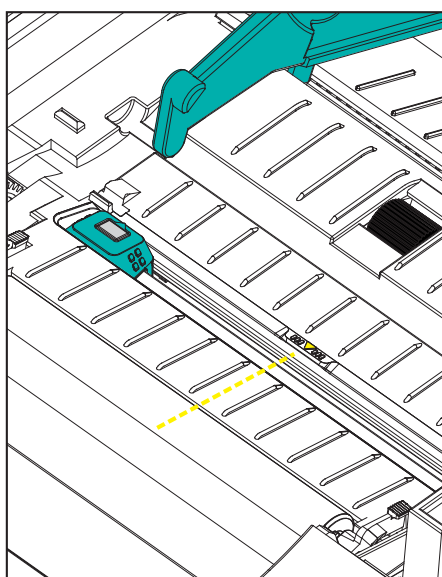


Priprema za medij nalepnice

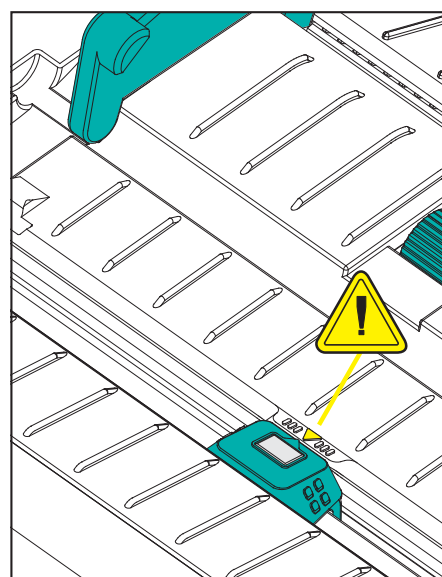
Proverite da li je pokretni senzor za detekciju crnih tragova pozicioniran u početni položaj u sredini. Ovo je standardni radni položaj za detekciju medija. Kada se senzor udalji od početne površine za detekciju praznog prostora na tabaku, štampač će prepoznati samo medij sa crnom oznakom ili medij isečen prema obrascu pomoću prese, ako su ispravno poravnati. Više informacija o korišćenju medija sa crnom oznakom ili netipičnih medija [Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka na stranici 44](#).



Vancentralno poravnanje
samo detekcija crnih oznaka

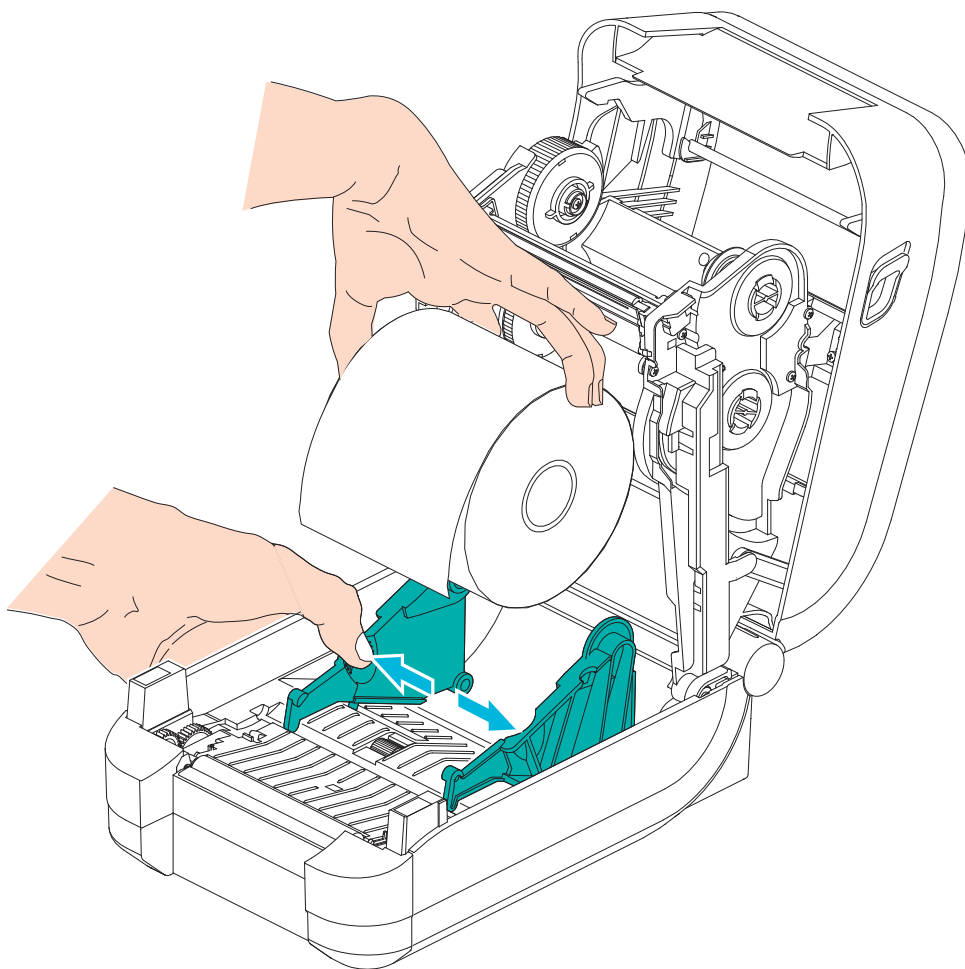


Podrazumevano - Detekcija
praznog prostora na tabaku;

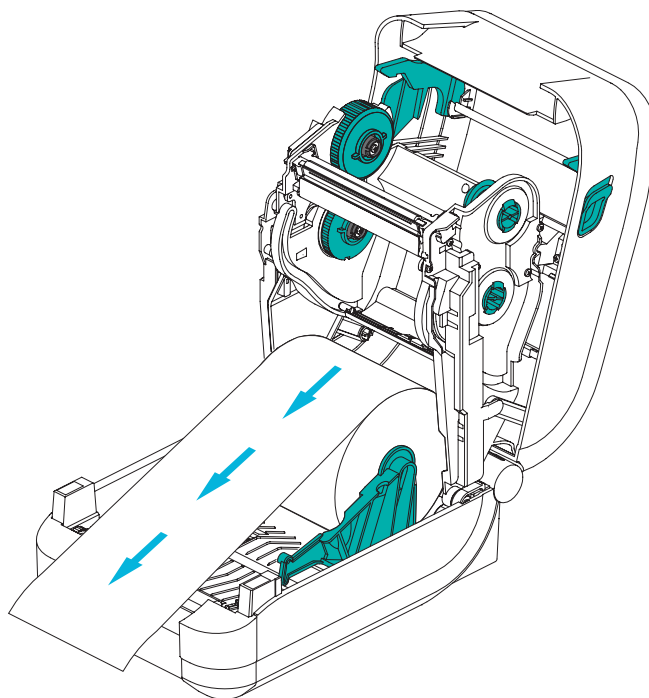


Postavljanje rolne u odeljak medija

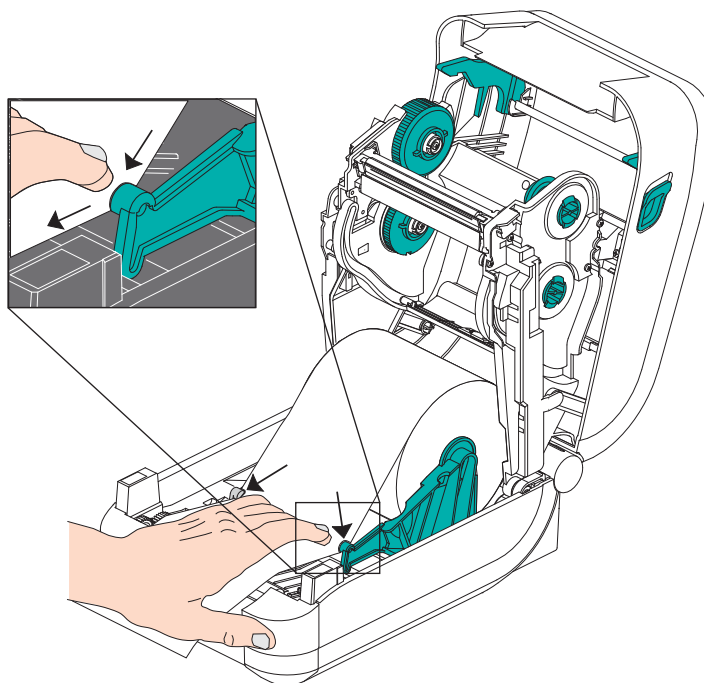
1. Otvorite štampač. Ne zaboravite da morate da povučete oslobađajuće reze ka prednjem kraju štampača.
2. Otvorite držače rolne medija. Otvorite vođice za medij tako što ćete da ih povučete slobodnom rukom i da postavite rolnu medija na držače rolne i otpustite vođice. Usmerite rolnu medija tako da je površina za štampanje okrenuta na gore, za vreme prolaska preko nosećeg (navodećeg) valjka.



3. Povucite medij tako da izađe iz prednjeg dela štampača. Proverite da li se rolna okreće slobodno. Rolna ne sme da stoji na dnu odeljka medija. Proverite da li je površina za štampanje medija okrenuta nagore.



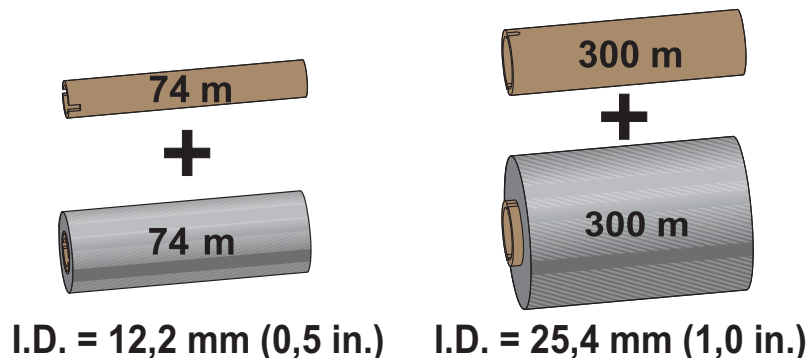
4. Gurnite medij ispod obe vođice medija.



5. Ukoliko ne morate da ubacite prenosnu traku, zatvorite gornji poklopac.
6. Ukoliko je štampač uključen, pritisnite dugme za uvlačenje medija. U suprotnom sačekajte sa uključivanjem štampača i završite čitanje instrukcija za „Početak“ u ovom poglavlju.

Ubacivanje prenosne trake

GT-Series™ štampač ima fleksibilan sistem tarke. Podržava originalne Zebra® trake od 300 metara i od 74 metra. Podržava i trake nezavisnih proizvođača sa adapterima jezgra sa dve rolne traka za trake sa unutrašnjim prečnikom (I.D.) od 25,4 milimetara (1 inč).



Prenosne trake su dostupne u više varijanti i u nekim slučajevima u bojama kako bi odgovarale Vašim potrebama. Originalne Zebra® prenosne trake su posebno dizajnirane za Vaš štampač i medije Zebra brenda. Korišćenje neoriginalnih medija ili traka koje nisu odobrene za Vaš Zebra® štampač može dovesti do oštećenja štampača ili glave štampača.

- Tipovi medija i traka treba da se slažu, kako bi obezbedili optimalne rezultate štampanja.
- Uvek koristite traku koja je šira od medija da zaštitite glavu štampača od habanja.
- Za direktno termalno štampanje, ne ubacujte traku u štampač.
- Uvek koristite prazno jezgro trake koje odgovara unutrašnjem prečniku (I.D.) rolne prenosne trake. Može da dođe do nabora na traci i drugih problema pri štampanju.

Štampač mora da koristi originalne Zebra® trake koje imaju nastavak za nestanak trake (reflektor) koji zaustavlja štampanje kada nestane trake. Originalne Zebra® trake i jezgra trake sadrže i ureze koji se koriste za održavanje pozitivne primene rolne trake i za vođenje bez klizanja prilikom štampanja.

Originalne Zebra® trake za ovaj štampač obuhvataju:

- Vosak za performanse
- Vrhunski vosak/smola
- Smola za performanse za sintetiku (6 ips maks. brzina) i presvučeni papir (4 ips maks. brzina)
- Vrhunska smola za sintetiku (4 ips maks. brzina)

Pogledajte [Pregled trake na stranici 48](#) za više informacija o korišćenju trake.

Važno • Trake od 74 metra



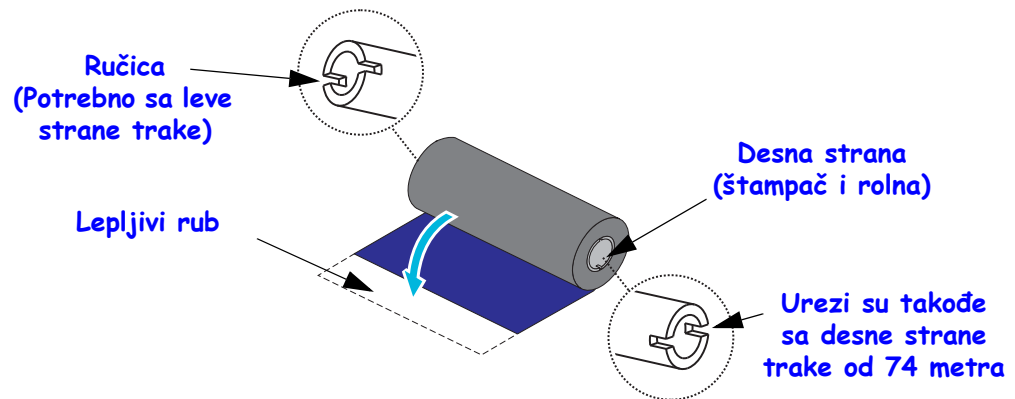
NE KORISTITE jezgra traka ranih modela desktop štampača! Starija jezgra traka se mogu identifikovati po urezima na samo jednoj strani jezgra trake. Ova starija jezgra su previše velika.



Napomena • NE KORISTITE jezgra traka sa oštećenim urezima - zaobljenim, pohabanim, smrskanim, itd. Urezi jezgra treba da budu četvrtasti radi zaključavanja jezgra na vretenu; ako to nije slučaj, jezgro može iskliznuti uzrokujući nabiranje trake, lošu detekciju kraja trake ili, s vremena na vreme, i druge greške.

Uvlačenje Zebra prenosne trake

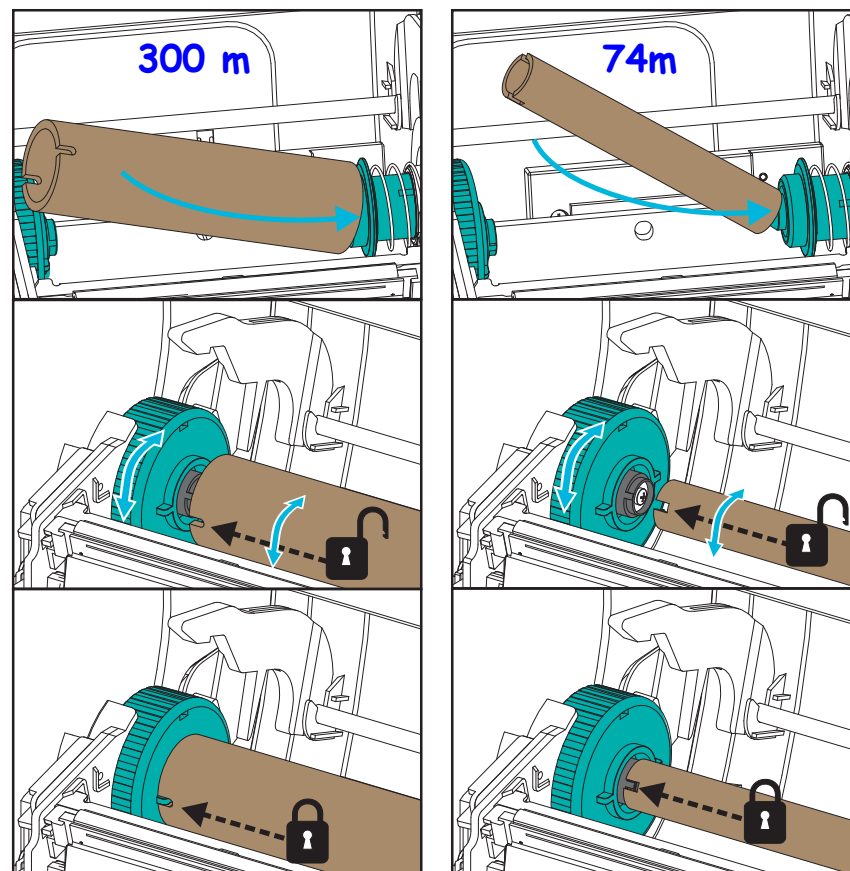
Pre nego što počnete slediti dalja uputstva, pripremite traku uklanjanjem omotača i odvajanjem lepljivog ruba.



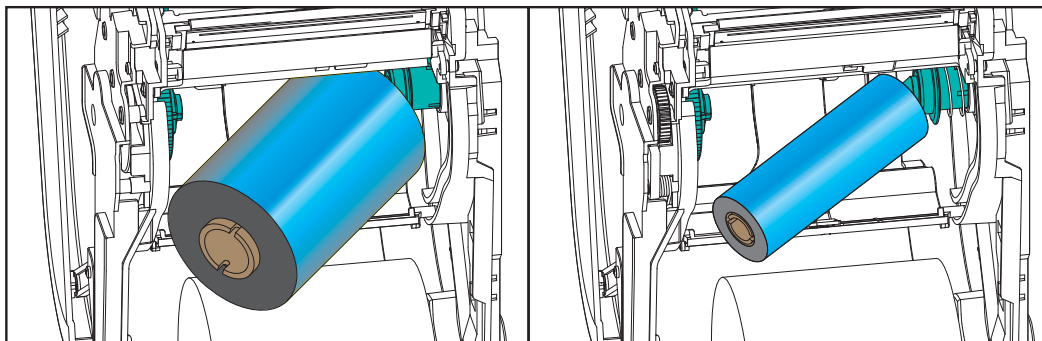
Proverite da li jezgra trake i prazne trake imaju ureze sa leve strane jezgra traka kao što je prikazano iznad. Ako nemaju, pogledajte [Uvlačenje prenosne trake koja nije marke Zebra na stranici 20](#).

1. Dok je štampač otvoren, postavite prazno jezgro trake na preuzimajuća vretena štampača. Pritisnite desnu stranu praznog jezgra na vreteno na oprugama (desna strana). Poravnajte jezgro sa centrom leve strane čvorišta vretena, a zatim rotirajte jezgro dok se urezi ne poravnaju i zabrave.

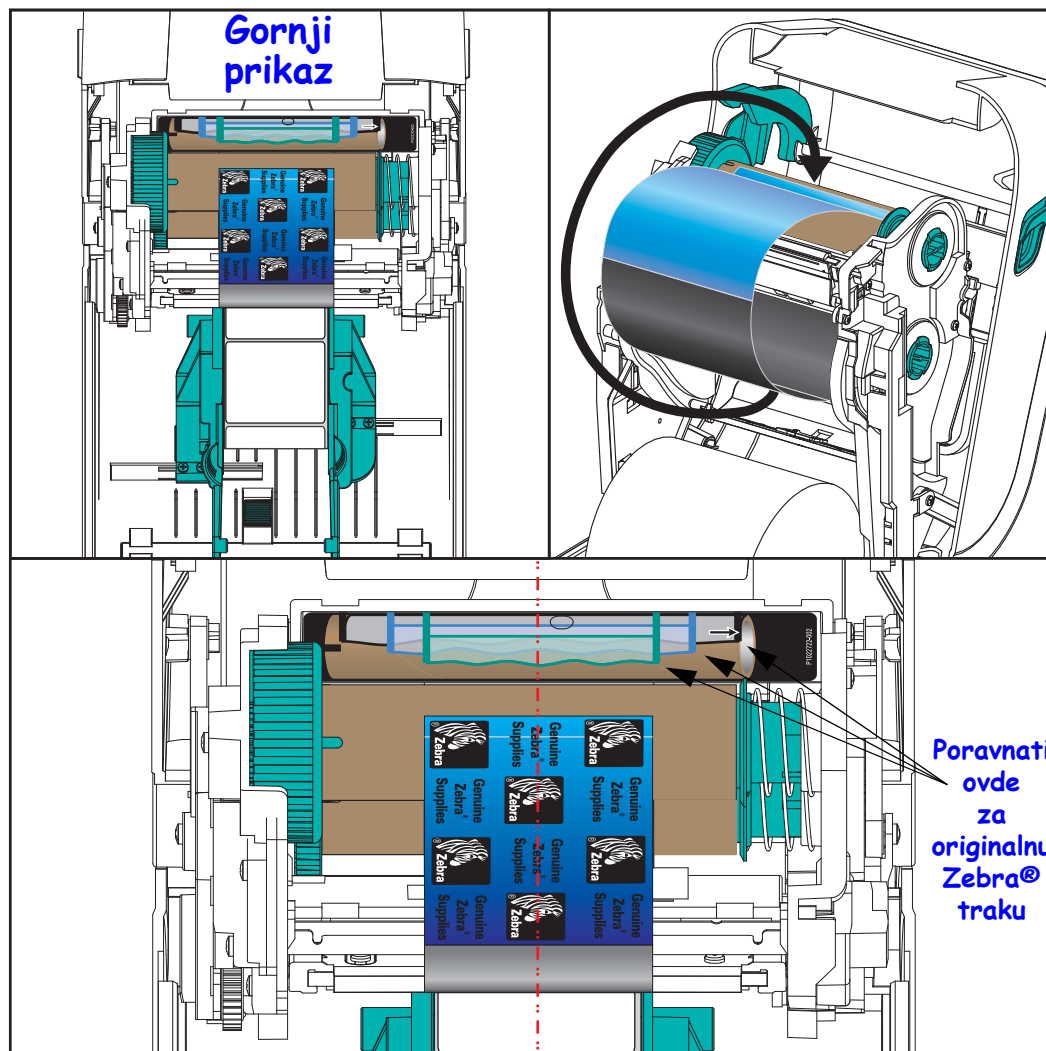
Možete naći prvo preuzimajuće jezgro trake u originalnom pakovanju štampača. Zatim, iskoristite prazno dovodno jezgro sa dovodnog vretena za sledeću rolnu trake.



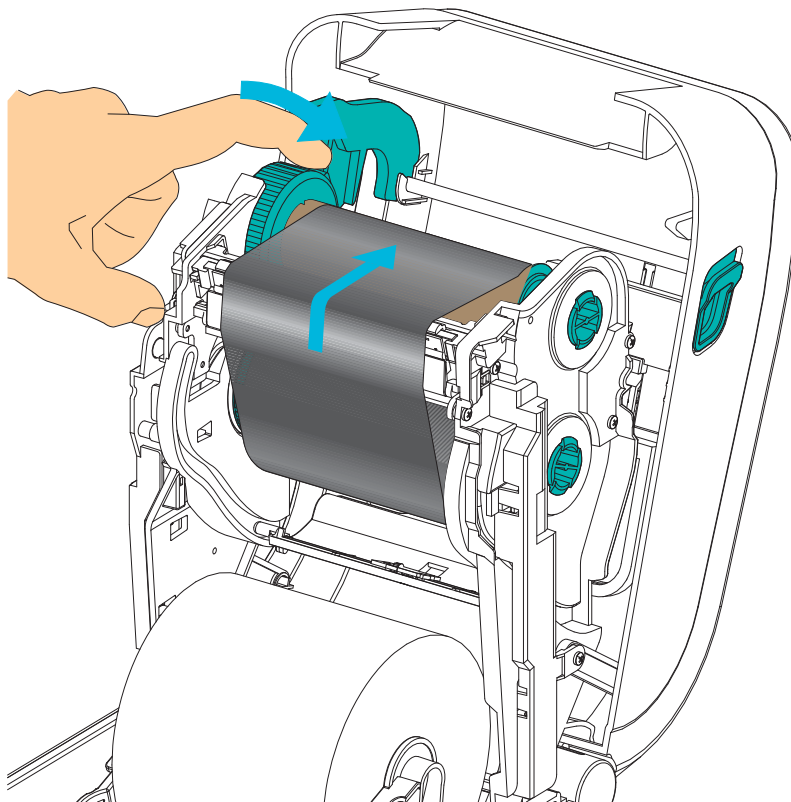
2. Postavite novu rolnu trake na donje dovodno vreteno za traku. Pritisnite je na desno vreteno i zabravite levu stranu isto kao kada ste montirali dovodno jezgro.



3. Prikačite traku na preuzimajuće jezgro. Koristite lepljivu trakicu na novim rolnama; inače, koristite tanku traku selotejpa. Grafika jezgra trake sa tri (3) standardne originalne Zebra® širine trake pomaže vam da vizuelno poravnate prenosnu traku sa medijom i dovodnom rolnom trake. Poravnajte traku tako da bude odvedena pravo na jezgro.



4. Okrenite čvorište za preuzimanje trake tako da se vrh kreće unazad da traka ne bi bila labava. Rotiranje jezgra pomaže u dovršavanju poravnavanja položaja za preuzimanje trake do rolne za dovođenje trake. Vodič trake treba u potpunosti da bude pokriven trakom.



5. Proverite da li je medij ubačen i spreman za štampanje i zatim zatvorite poklopac štampača.
6. Ukoliko je štampač uključen, pritisnite dugme za uvlačenje da bi štampač uvukao minimum od 20 cm (8 inča) medija radi uklanjanja labavosti i gužvanja trake, i da izravnate traku na vretenima. U suprotnom, sačekajte da uključite štampač i završite sa instrukcijama za 'Prve korake' u ovom poglavlju.
7. Promenite podešavanje režima štampanja iz direktnog termalnog na termalni prenos da biste definisali profile temperatura za medij termalnog prenosa. Ovo se može uraditi pomoću upravljačkog programa štampača, softverske aplikacije, ili komande za programiranje štampača.
 - Kada se operacije štampača kontrolišu putem ZPL programiranja, konsultujte ZPL komandu Tip medija (^MT) (pratite instrukcije u ZPL Programskom vodiču).
 - Kada se operacije štampača kontrolišu putem EPL Režima strana, konsultujte EPL komandu Opcije (O) (sledite instrukcije u Programskom uputstvu za EPL Page Mode).
8. Da biste potvrdili promenu režima iz direktnog termalnog štampanja u štampanje direktnog prenosa, koristite *Probno štampanje (Izveštaj o konfiguraciji)* na stranici 26 da odštampate konfiguracionu nalepnicu. 'PRINT METHOD' („Metod štampanja“) treba da glasi 'THERMAL-TRANS' na nalepnici statusa konfiguracije štampača.

Vaš štampač je sada spreman za štampanje.

Uvlačenje prenosne trake koja nije marke Zebra

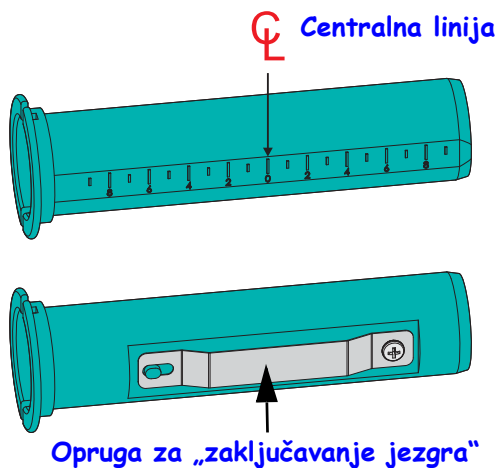
Uvlačenje prenosne trake koja nije marke Zebra u štampač zahteva upotrebu Zebra adaptera za jezgro trake.

Minimalni zahtevi za upotrebu traka koje nisu marke Zebra sa štampačem:

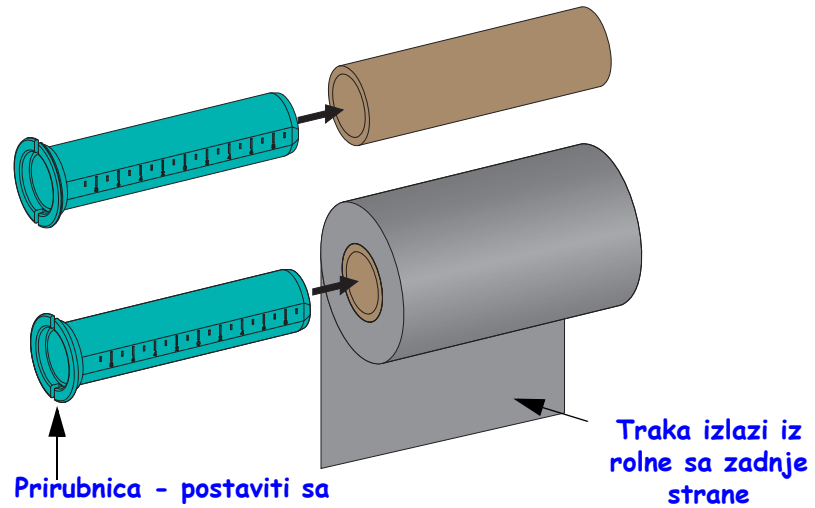
- Unutrašnji prečnik jezgra (I.D.) od 25,4 mm (1,0 inč, opseg od 1,004 do 1,016 inča). Materijal: Medijapan; čvrsti materijali kao što su plastična jezgra možda neće ispravno funkcionisati.
- Traka opsega širine od 110 do 33 mm (4,3 do 1,3 inča).
- Maksimalni spoljni prečnik trake je 66 mm (2,6 inča).

Opresz • Korišćenje neoriginalnih medija ili traka koje nisu odobrene za Vaš Zebra® štampač može dovesti do oštećenja štampača ili glave štampača. Na kvalitet slike mogu takođe da utiču loše ili granične performanse trake (maksimalna brzina štampanja, formulacija mastila itd.), materijal jezgra (previše mekan ili tvrd) i uklapanje (labavo ili zategnuto jezgro trake ili premašeni maksimalni spoljni prečnik - 66 mm).

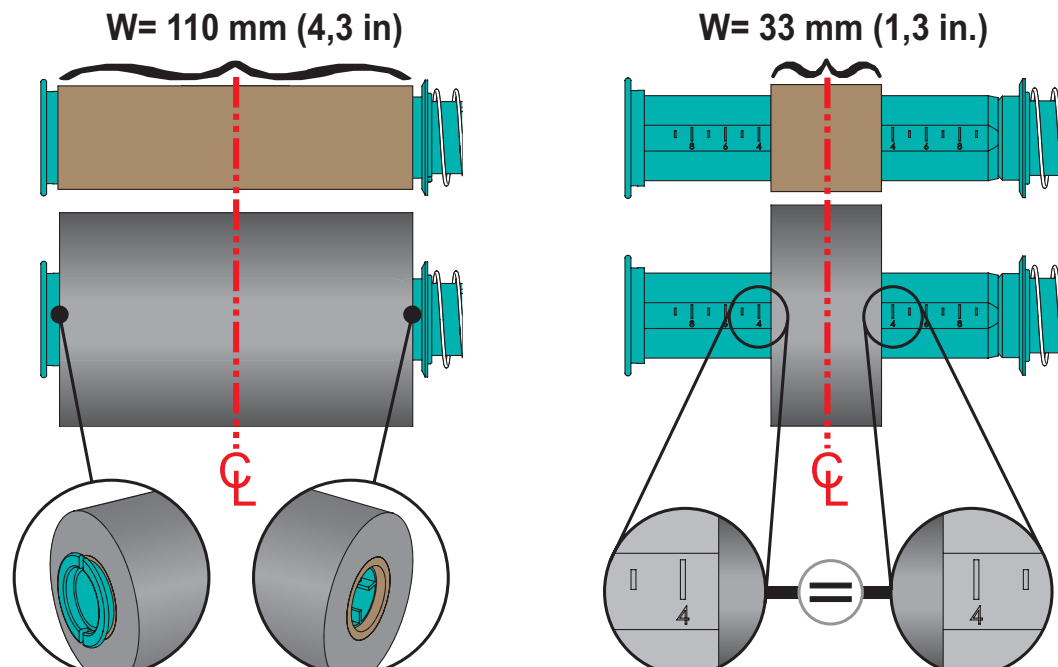
Adapteri vam pomažu da poravnate traku i jezgro sa centrom medija (i štampača). Adapteri sadrže oprugu za „zaključavanje jezgra“ koja angažuje mekani medijapan unutar jezgra trake i skalu izmerenu od centralne linije štampača kada se montira u štampač.



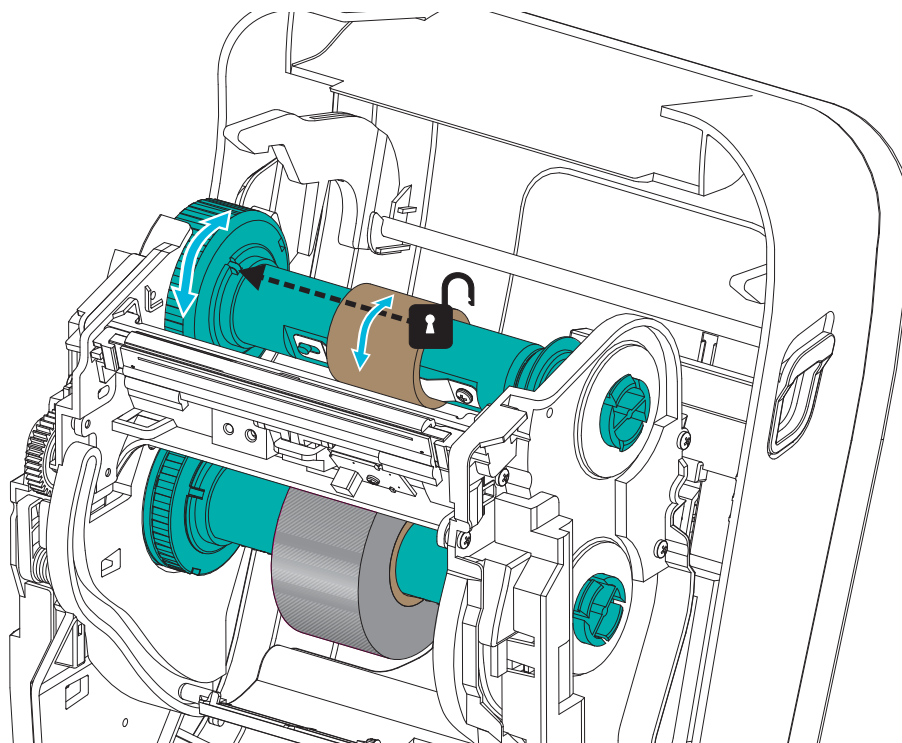
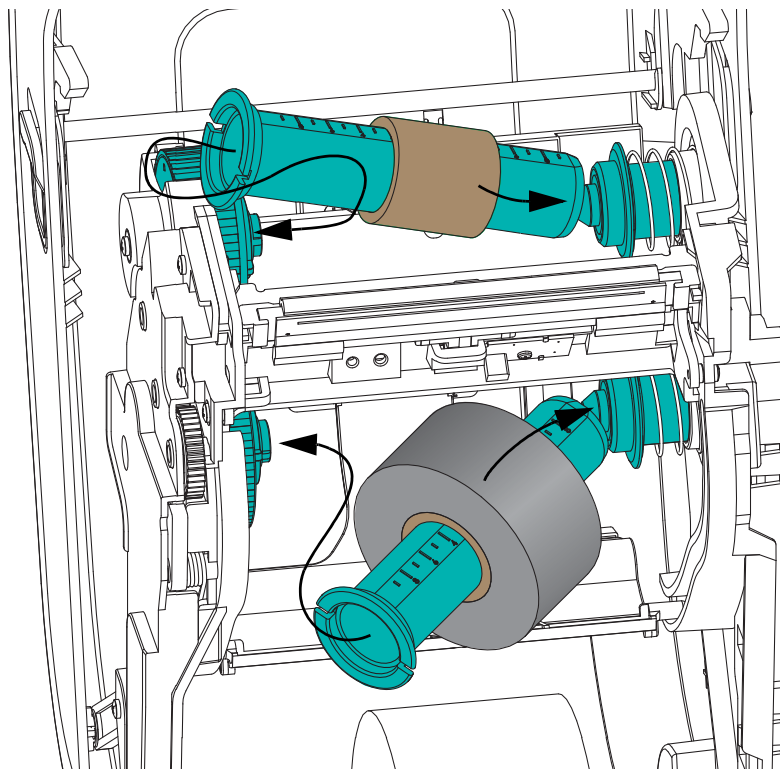
1. Uvucite prazno jezgro trake u adapter za jezgro trake. Prazno jezgro trake trebalo bi da bude iste širine (ili veće) od rolne trake. Grubo centrirajte jezgro iznad centralne linije adaptera. Imajte u vidu to da prazno Zebra jezgro trake može da se koristi umesto adaptera i praznog jezgra trake koje nije marke Zebra. Jedno jezgro trake dužine 300 m dostavlja se sa štampačem.
2. Uvucite rolnu trake koja nije marke Zebra u adapter za jezgro trake. Okrenite prirubnicu adaptera u levu stranu i proverite da li se traka odmotava sa zadnje strane rolne kao što je prikazano na ilustraciji. Grubo centrirajte jezgro iznad centralne linije adaptera.



Maksimalna širina rolne od 110 mm (4,3 inča) ne zahteva centriranje. Za medije čija je širina manja od maksimalne do minimalne širine od 33 mm (1.3 inča) koristite gradiranu skalu na jezgru adaptera da biste poravnali rolne trake sa medijom i štampačem.

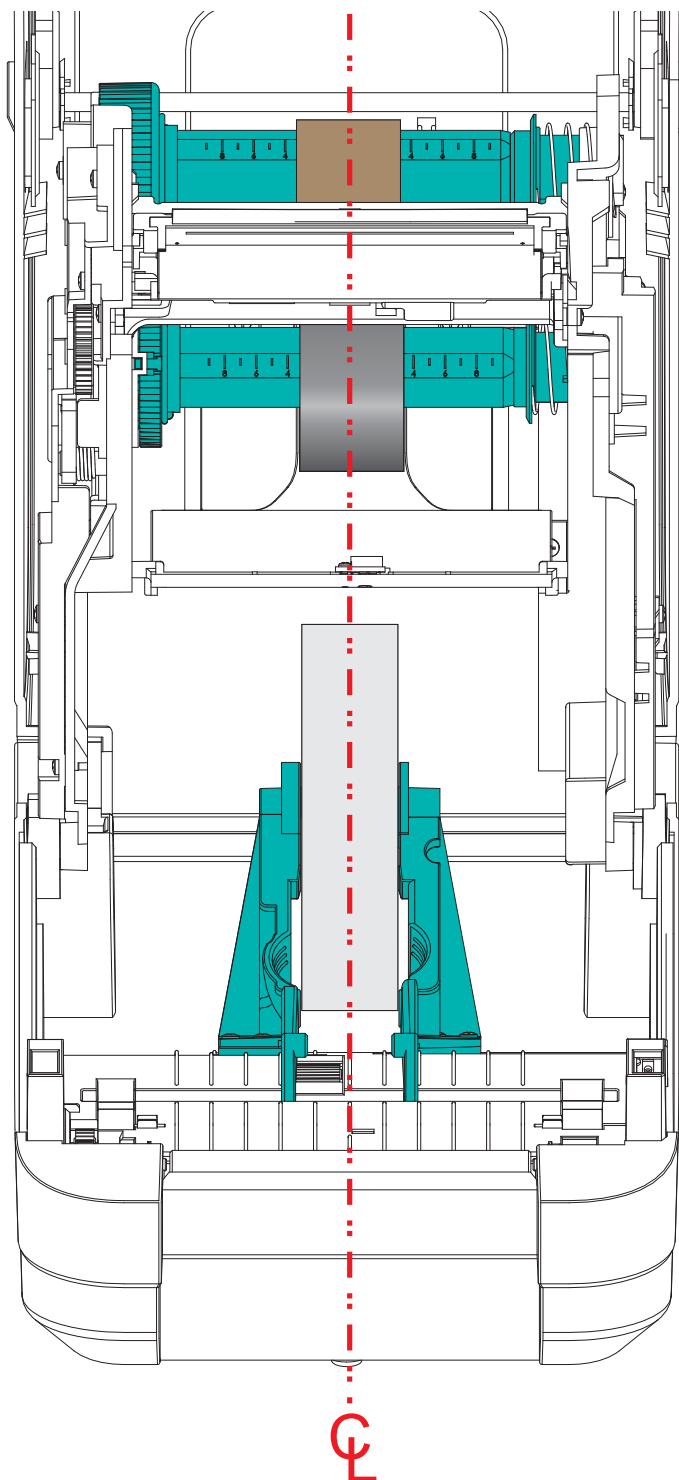


3. Postavite adapter sa praznim jezgrom na vretena za preuzimanje, a adapter sa rolnom trake na donja dovodna vretena. Desna strana adaptera jezgra uklapa se na vrh kupe na svakom od vretena na oprugama sa desne strane. Nastavite da gurate adapter u vreteno sa desne strane, a zatim zakačite adapter za čvorišta vretena sa leve strane. Rotirajte adaptere i čvorišta dok urezi na pribunici adaptera ne budu poravnati i zaključani na zupcima čvorišta vretena sa leve strane.

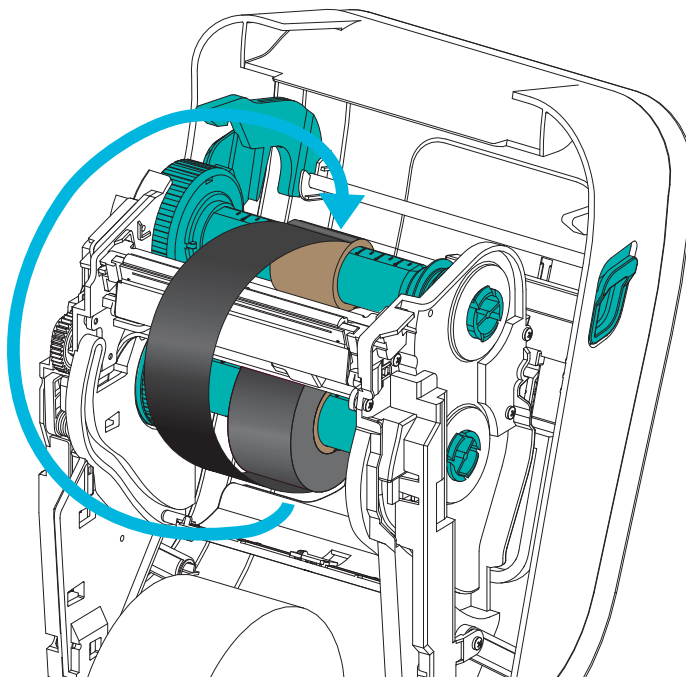


4. Tokom instaliranja trake i praznih jezgara u prethodnim koracima možda su pomereni sa centra. Proverite da li su rolne trake i prazno jezgro poravnati sa centrom medija (nalepnice, papir, oznake itd.). Ne zaboravite da možete da koristite oznake centralne linije na adapteru jezgra traka za postavljanje njihovih položaja.

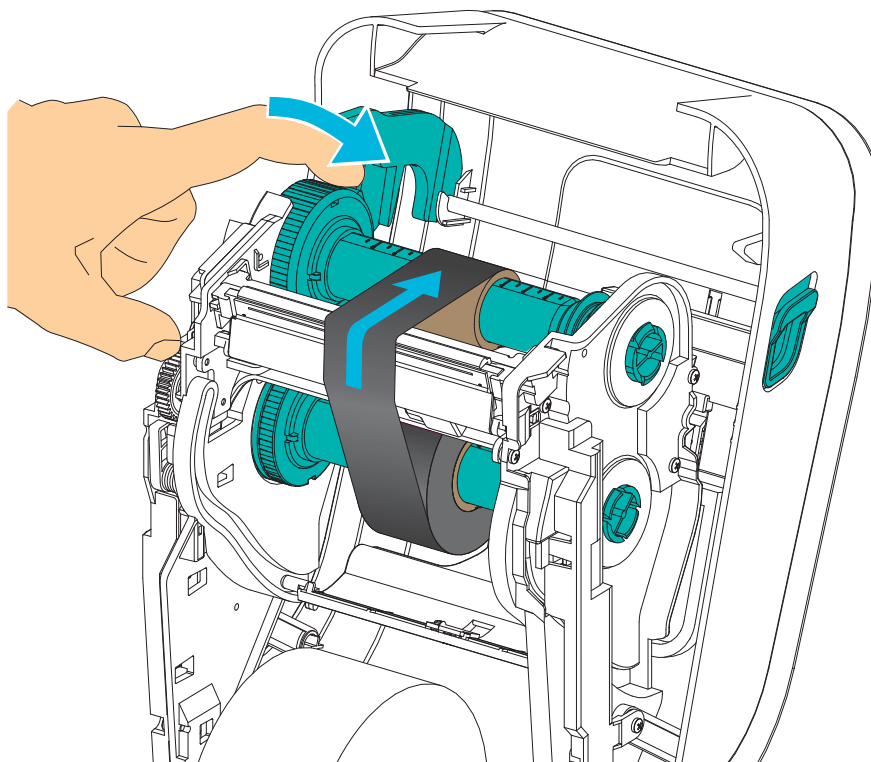
Ako ste zaboravili da proverite da li je traka dovoljno široka za medij koji se koristi, sada je pravi trenutak da proverite. Traka mora da bude šira od medija (uključujući tabak sa nalepnicama) da bi zaštitila glavu štampača.



5. Prikačite traku na preuzimajuće jezgro. Pomoću tanke trake selotejpa pričvrstite traku za preuzimajuće jezgro ako medij nema samolepljivu traku na vodiču trake kao što je slučaj sa originalnom Zebra® trakom. Poravnajte traku tako da bude odvedena pravo na jezgro.



6. Okrenite čvorište za preuzimanje trake tako da se vrh kreće unazad da traka ne bi bila labava. Rotiranje čvorišta pomaže u dovršavanju poravnavanja položaja trake za preuzimanje sa rolnom za dovođenje trake. Traka bi trebalo da bude namotana najmanje jedan i po put oko jezgra trake za preuzimanje.



7. Proverite da li je medij ubačen i spreman za štampanje i zatim zatvorite poklopac štampača.
8. Ukoliko je štampač uključen, pritisnite dugme za uvlačenje da bi štampač uvukao minimum od 20 cm (8 inča) medija radi uklanjanja labavosti i gužvanja trake, i da izravunate traku na vretenima. U suprotnom, sačekajte da uključite štampač i završite sa instrukcijama za 'Prve korake' u ovom poglavlju.
9. Promenite podešavanje režima štampanja iz direktnog termalnog na termalni prenos da biste definisali profile temperatura za medij termalnog prenosa. Ovo se može uraditi pomoću upravljačkog programa štampača, softverske aplikacije, ili komande za programiranje štampača.
 - Kada se operacije štampača kontrolišu putem ZPL programiranja, konsultujte ZPL komandu Tip medija (**^MT**) (pratite instrukcije u ZPL Programskom vodiču).
 - Kada se operacije štampača kontrolišu putem EPL Režima strana, konsultujte EPL komandu Opcije (**O**) (sledite instrukcije u Programskom uputstvu za EPL Page Mode).
10. Da biste potvrdili promenu režima iz direktnog termalnog štampanja u štampanje direktnog prenosa, koristite *Probno štampanje (Izveštaj o konfiguraciji)* na stranici 26 da odštampate konfiguracionu nalepnicu. 'PRINT METHOD' („Metod štampanja“) treba da glasi 'THERMAL-TRANS' na nalepnici statusa konfiguracije štampača.

Vaš štampač je sada spreman za štampanje.

Probno štampanje (Izveštaj o konfiguraciji)

Pre nego što povežete štampač sa računarom, proverite da li je u ispravnom stanju.

Ovo možete uraditi štampajući izveštaj o konfiguraciji.

1. Proverite da li je medij pravilno uvučen i gornji poklopac zatvoren. Zatim, uključite štampač ukoliko to već niste učinili. Ukoliko se štampač pokrene sa statusnom lampicom koja treperi zeleno (režim pauze), pritisnite dugme za uvlačenje jednom, da prebacite štampač u režim Spreman (za štampanje). Pogledajte [Rešavanje problema na stranici 81](#) ukoliko statusna lampica štampača ne pređe u postojano zeleno (Spreman).
2. Pritisnite dugme za uvlačenje dva do tri puta da omogućite kalibraciju štampača za instalirani medij. Štampač može da uvuče nekoliko nalepnica tokom ovog procesa.
3. Kada statusna lampica zasvetli neprekidno zeleno, pritisnite i držite dugme za uvlačenje dok statusna lampica ne zatreperi jednom.
4. Otpustite dugme za uvlačenje. Izveštaj o konfiguraciji će se odštampati.

Ukoliko ne možete da odštampate ovu nalepnicu, konsultujte [Početak na stranici 9](#).

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies	
ZTC GT800-300dpi EPL	
24.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
DIRECT-THERMAL.....	PRINT METHOD
1200.....	PRINT WIDTH
1525.....	LABEL LENGTH
39.0IN 975MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DTR & XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
AUTO.....	SER COMM. MODE
LLINER/TAG FULL.....	CUTTER TYPE
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<.> 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
043.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
015.....	WEB GAIN
029.....	MARK S.
017.....	MARK GAIN
096.....	MARK MED S.
089.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
075.....	RIBBON OUT
040.....	RIBBON GAIN
066.....	TAKE LABEL
CWF.....	MODES ENABLED
1280 12/MM FULL.....	MODES DISABLED
V70.17.182G01 <~>.....	RESOLUTION
1.3.....	FIRMWARE
V29.00.06.....	XML SCHEMA
CUSTOMIZED.....	HARDWARE ID
2104k.....	CONFIGURATION
6144k.....	RAM
NONE.....	ONBOARD FLASH
DISABLED.....	FORMAT CONVERT
2.1.....	ZBI
435 IN.....	ZBI VERSION
435 IN.....	LAST CLEANED
435 IN.....	HEAD USAGE
435 IN.....	TOTAL USAGE
435 IN.....	RESET CNTR1
435 IN.....	RESET CNTR2
11J142300559.....	SERIAL NUMBER
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Prethodno instalirani Windows® upravljački programi štampača

Zebra menja način na koji instalirate i koristite štampač na Vašim Windows orijentisanim PC sistemima. Kao minimum, preporučujemo da ZebraDesigner™ Windows® upravljački program bude prethodno instaliran kako bi se iskoristile prednosti olakšanog korišćenja i jednostavnosti Windows operativnih sistema od verzije Windows XP® SP2.

Zebra obezbeđuje Zebra Setup Utilities (ZSU); set Zebra® upravljačkih programa štampača, i komunikacionih i instalacionih alatki za korišćenje na većini Windows PC operativnih sistema. Zebra Setup Utilities i Zebra Windows upravljački programi štampača dostupni su na korisničkom CD-u i na Zebra Veb lokaciji (www.zebra.com) u najnovijim verzijama.

ZebraDesigner™ upravljački program i Zebra Setup Utilities (uključujući upravljački program): Podržava operativne sisteme Windows 8®, Windows 7®, Windows Vista®, Windows XP®, Windows® 2000®, Windows Server® 2008 i Windows Server® 2003.

Upravljački program podržava 32-bitne i 64-bitne Windows operativne sisteme i sertifikovan je od strane Microsofta. Zebra Setup Utilities i ZebraDesigner upravljački program podržavaju sledeće komunikacione interfejsne štampača: USB, paralelni, serijski, kablovske i bežične mreže i Bluetooth (korišćenjem Bluetooth virtualnog porta za štampu).

Instalirajte Zebra Setup Utilities pre priključivanja napajanja na štampač koji je povezan sa računarom (na kome je Windows operativni sistem sa Zebra upravljačkim programom). Zebra Setup Utility će Vas informisati kada da priključite napajanje na štampač. Nastavite da pratite instrukcije kako biste završili instalaciju štampača.

Operativni sistemi Plug'N'Play (PnP) detekcija štampača i Windows®

Noviji Windows operativni sistemi automatski detektuju štampač kada je povezan putem USB interfejsa. U zavisnosti od konfiguracije hardvera i verzije operativnog sistema Windows, Vaš štampač može biti detektovan putem Plug-and-Play (PnP) kada se povezuje na interfejs USB, paralelnog, ili serijskog porta. Upravljački programi štampača trenutno ne podržavaju instalaciju serijskog porta PnP. Konfiguracija interfejsa računara povezanog sa štampačem za paralelni port mora da podržava i da ima bidirekcionalnu komunikaciju za PnP operacije.

Operativni sistem automatski pokreće čarobnjak „Dodajte novi hardver“ kada se štampač po prvi put povezuje na PC. Ukoliko ste prethodno učitali set upravljačkih programa koristeći Zebra Setup Utility, upravljački program štampača će se automatski instalirati. Idite u direktorijum Windows štampača i desnim klikom izaberite „Svojstva“. Kliknite na dugme „Odštampaj probnu stranu“ da potvrdite uspešnu instalaciju.

Windows operativni sistem će detektovati i ponovo povezati prethodno instalirani štampač ukoliko se ponovo priključi na USB interfejs ili se uključi nakon što PC završi ponovno pokretanje operativnog sistema. Ignorišite upozorenja o detekciji novog uređaja i zatvorite navođenja iz trake zadataka. Sačekajte nekoliko sekundi da operativni sistem upari štampač sa softverom upravljačkog programa. Upozorenja će prestati i štampač treba da je spreman da počne sa štampom.

Universal Serial Bus (USB) komunikacija sa uređajem

Štampač je krajnji uređaj (ne osnovni ili čvorni) kada se koristi USB interfejs. Možete konsultovati specifikaciju USB-a radi detalja u pogledu ovog interfejsa.



Napomena • Skeneri, vage ili drugi uređaji za unos podataka (terminali) moraju koristiti serijski port (ne USB port) da pošalju podatke na štampač.

Serijski port i Windows® operativni sistemi

Podrazumevana podešavanja Windows operativnih sistema za komunikaciju putem serijskog porta se blisko podudaraju sa podrazumevanim podešavanjima štampača sa jednim izuzetkom; podešavanjima *Kontrole protoka* podataka. Podrazumevano podešavanje Kontrole protoka podataka za Windows *Flow Control* je **NONE**. Štampač GT-Series™ zahteva Kontrolu protoka podataka postavljenu na **Hardware** (Hardver).



Napomena • GT-Series™ Štampač ne podržava Plug and Play (PnP) detekciju uređaja Windows® serijskog porta u ovom trenutku.

Ethernet

Ova opcija štampača ima mnoštvo metoda i mogućnosti za pomoć prilikom povezivanja štampača na mrežu (WAN ili LAN) i konfigurisanja kablovskih i bežičnih (Wi-Fi) štampača. Čarobnjak za Zebra Setup Utility konfigurisanje podržava kreiranje konekcije sa štampačem u deljenoj mreži zasnovanoj na Windows sistemima korišćenjem IP adrese štampača. Štampač poseduje interne Veb stranice za pružanje lakog pristupa njegovom i mrežnom konfigurisanju. Veb stranicama se pristupa putem IP adrese štampača korišćenjem Veb pretraživača. Besplatna verzija softvera ZebraNet™ Bridge Vam omogućava da centralizovano razvijate, upravljate, i pratite Vaše Zebra® štampače pomoću automatskog Zebra® nalaženja do 3 štampača na jednom PC ekranu bilo gde na globalnoj mreži. ZebraNet™ Bridge Enterprise je dostupan za kupovinu radi upravljanja većim brojem Zebra® štampača.

Povezivanje štampača sa računarom

The Zebra® GT-Series™ štampači podržavaju mnoštvo opcija i konfiguracija interfejsa. i to: Universal Serial Bus (USB) interfejs, RS232 serijski, paralelni (IEEE 1284.4) i 10/100 Ethernet.

- USB, serijski i paralelni
- Opciono: USB i Ethernet (kablovski)

Zebra Setup Utility je dizajniran da Vam asistira pri instalaciji ovih interfejsa. Povezivanje kablovima i jedinstveni parametri za svaki od ovih fizičkih komunikacionih interfejsa štampača su obrađeni u nastavku teksta da bi Vam pomogli pri izboru u konfigurisanju pre i odmah nakon priključivanja napajanja. Wizards („čarobnjaci“) za konfigurisanje Zebra Setup Utilities će Vas uputiti da uključite napajanje štampača u odgovarajućem trenutku da biste završili instalaciju Vašeg štampača.



Oprez • Držite prekidač za napajanje u položaju ISKLJUČENO kada priključujete kabl interfejsa. Kabl za napajanje mora biti uključen u izvor napajanja i napojni priključak na zadnjem delu štampača pre povezivanja ili isključivanja komunikacionih kablova.

Zahtevi za kablove interfejsa

Kablovi za prenos podataka moraju biti u potpunosti zaštićene strukture i opremljeni metalnim ili metaliziranim oblogama konektora. Zaštićeni kablovi i konektori se zahtevaju radi sprečavanja zračenja i prijema električne interferencije..

Radi minimalizacije skupljanja električne interferencije u kabl:

- Neka kablovi za prenos podataka budu što kraći (preporučeno 1,83 m [6 stopa]).
- Ne spajajte čvrsto kablove za prenos podataka sa napajajućim kablovima.
- Ne vezujte kablove za prenos podataka sa vodovima električnih žica.

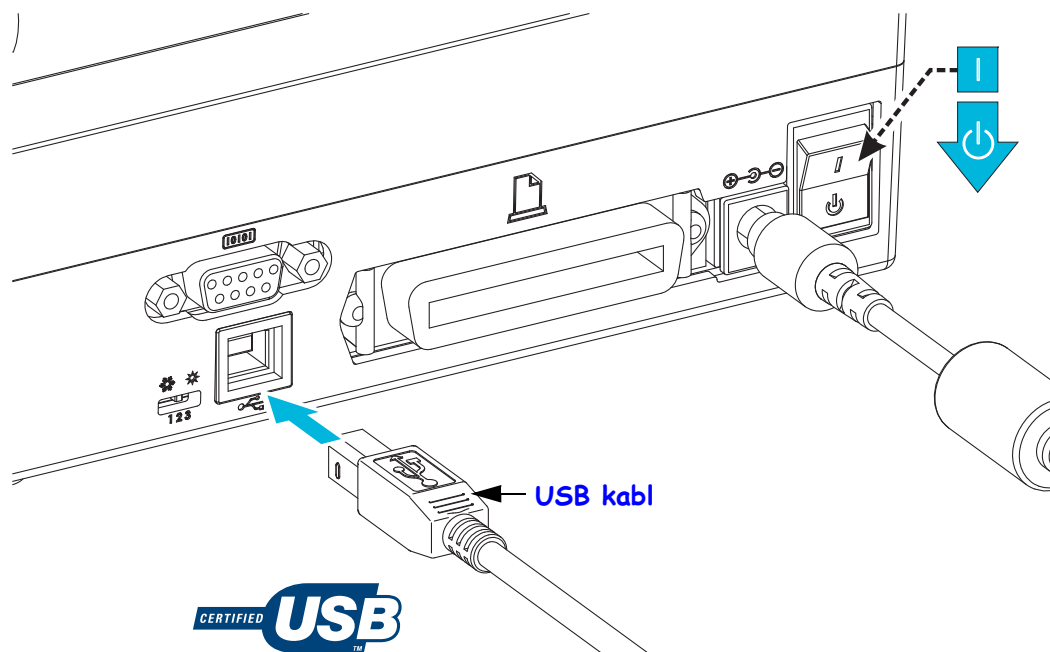


Važno • Ovaj štampač je u skladu sa FCC „Pravilima i propisima“, deo 15, za opremu B klase, koja koristi potpuno zaštićene kablove za prenos podataka. Korišćenje nezaštićenih kablova može povećati emisije zračenja iznad granica klase B.

USB interfejs

Universal Serial Bus (kompatibilan sa verzijom 2.0) pruža brz interfejs koji je kompatibilan sa Vašim postojećim PC hardverom. „Plug and play“ dizajn USB-a čini instalaciju lakom. Više štampača može da deli jedan USB port/čvor.

Kada koristite USB kabl (ne isporučuje se sa štampačem), uverite se da kabl ili pakovanje kabla nosi oznaku „Sertifikovani USB™“ (videti ispod) radi garancije USB 2.0 kompatibilnosti.



Interfejs serijskog porta

GT-Series™ štampač ima DCE serijski komunikacioni port radi hardverske kompatibilnosti sa zastarelim 888 štampačima. Zahtevani kabl mora imati deveto-pinski muški konektor tipa „D“ (DB-9P) na jednom kraju koji se priključuje na odgovarajući serijski port (DB-9S) koji se nalazi na zadnjem delu štampača. Drugi kraj ovog signalnog interfejs kabla se priključuje na serijski port na centralnom računaru. Kabl je Nula-Modem (ukrštene signalne konekcije) kabl. Za informacije o rasporedu pinova, konsultujte dodatak A.

Podešavanja komunikacije serijskih portova štampača i centrale (obično PC) moraju se podudarati radi pouzdane komunikacije. Bitovi u sekundi (ili broj bauda) i kontrola protoka su najuobičajenija podešavanja koja se menjaju. Centrala (obično Windows PC) mora da ima izmenjenu kontrolu protoka podataka radi podudaranja sa podrazumevanom metodom komunikacije štampača: Hardverski, koji je uočen od strane Host Handshake postavke **DTR/Xon/Xoff**. Kombinovani hardverski (DTR) i softverski (Xon/Xoff) režim možda mora da se izmeni u zavisnosti od korišćenja sa softverskim aplikacijama koje nisu Zebra ili varijacijom serijskog kabla u upotrebi.

Serijska komunikacija između štampača i centralnog računara može se postaviti pomoću:

- Autobaud sinhronizacije.
- Komande **^SC** u ZLP programiranju.
- Komande **Y** u EPL programiranju.
- Resetovanja štampača na podrazumevanu konfiguraciju.

Autobaud

Autobaud sinhronizacija omogućava štampaču da se automatski upari sa komunikacionim parametrima centralnog računara. Za autobaud:

1. Pritisnite i držite dugme za uvlačenje dok zeleni statusni LED ne zatreperi jednom, dvaput, i zatim triput.
2. Dok statusni LED treperi, pošaljite **^XA^XZ** komandnu sekvencu štampaču.
3. Kada su štampač i centrala sinhronizovani, LED se prebacuje u postojano zeleno. (Nalepnice se neće štampati tokom autobaud sinhronizacije).

ZPL komanda **^SC**

Koristite komandu Postavi komunikacije (**^SC**) da biste izmenili podešavanja na štampaču.

1. Sa centralnim računarom postavljenim na ista komunikaciona podešavanja poput štampača, pošaljite komandu **^SC** da prebacite štampač na željena podešavanja.
2. Izmenite podešavanja centralnog računara kako bi se podudarala sa novim podešavanjima štampača.

Konsultujte *ZPL Programski vodič* radi više informacija o ovoj komandi.

EPL komanda **Y**

Koristite komandu za postavku serijskog porta (**Y**) da biste izmenili komunikaciona podešavanja na štampaču.

1. Sa centralnim računarom postavljenim na ista komunikaciona podešavanja poput štampača, pošaljite komandu **Y** da prebacite štampač na željena podešavanja. Napomena: komanda **Y** ne podržava podešavanje kontrole protoka podataka, koristite podešavanje **Xon/Xoff**.
2. Izmenite podešavanja centralnog računara kako bi se podudarala sa novim podešavanjima štampača.

Konsultujte *Programski vodič EPL režima strana* radi više informacija o ovoj komandi.

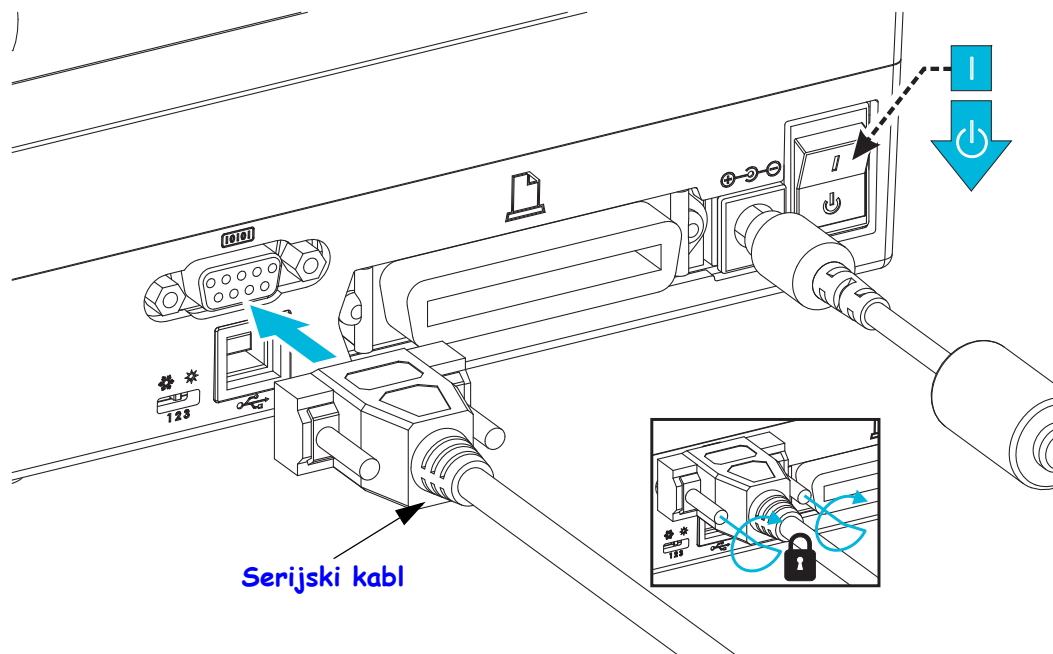
Resetovanje podrazumevanih parametara serijskog porta

Uradite sledeće kako biste resetovali komunikacione parametre štampača na fabrički podrazumevane (podešavanja serijske komunikacije su: **9600** bauda, **8** bita dužina reči, **NO** paritet, **1** stop bit, i **DTR/XON/XOFF** kontrola protoka podataka).

1. Pritisnite i zadržite dugme za uvlačenje dok zelena statusna LED lampica ne zatreperi jednom, pauzira, dvaput, zatim pauzira, a zatim triput. Odmah ga otpustite.
2. Dok statusni LED brzo trepće žuto i zeleno, pritisnite dugme za uvlačenje. Serijska komunikacija između štampača i centralnog računara može biti postavljena od strane ZPL komande **^SC** ili EPL komande **Y**.

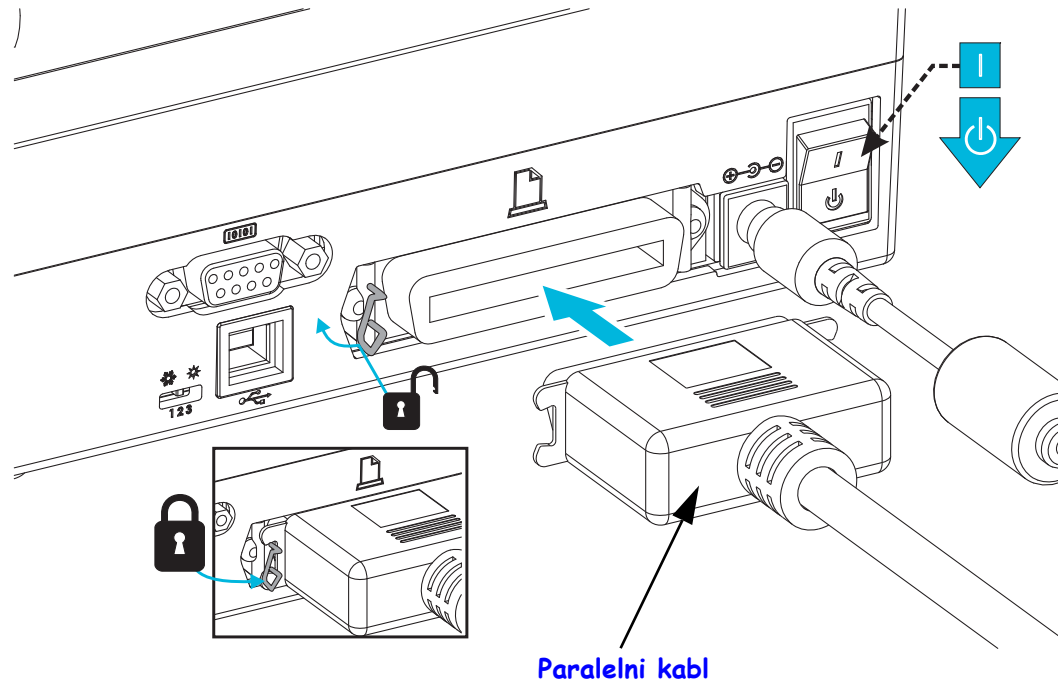


Napomena • Stariji modeli Zebra® štampača koji su radili pod EPL programskim jezikom imali su **9600** bauda, **NO** paritet, **8** bitova podataka, **1** stop bit i **HARDVERSKU** i **SOFTVERSKU** (integriranu) kontrolu podataka (uglavnom DTR/Xon/Xoff) kao podrazumevana podešavanja porta. Podešavanje kontrole protoka Windows operativnog sistema je bilo hardversko za većinu aplikacija.



Interfejs paralelnog porta

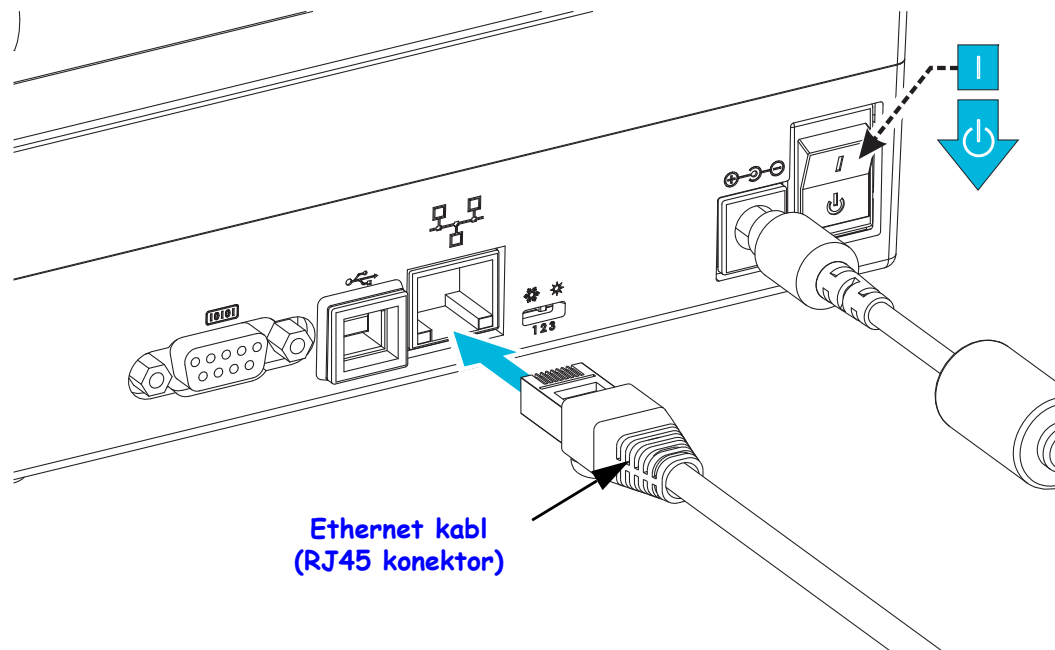
Zahtevani kabl mora imati 25-pinski muški konektor (DB-25P) na jednom kraju (centralni) i Centronics (štampač) na drugom kraju (IEEE 1284 A-B specifikacija paralelnog interfejsa).



Ethernet interfejs

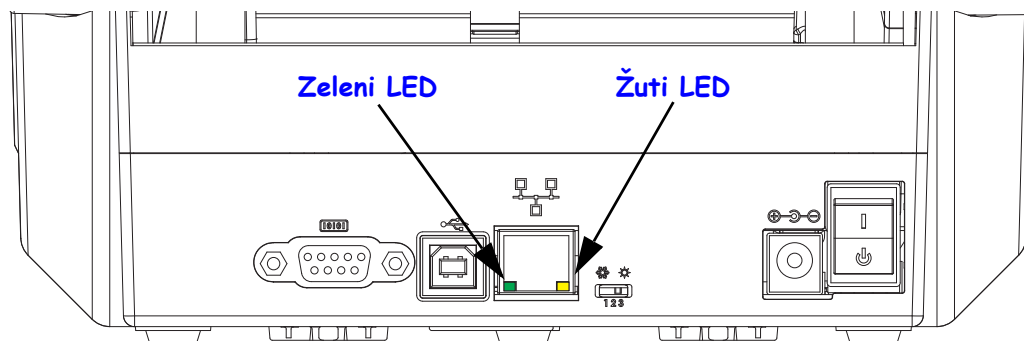
Štampač zahteva UTP RJ45 Ethernet kabl rangiran kao CAT-5 ili bolji.

Za više informacija o konfigurisanju Vašeg štampača da radi u kompatibilnoj Ethernet mreži, pogledajte ZebraNet® 10/100 Interni Print server priručnik. Štampač mora biti konfigurisan da radi u Vašem LAN (lokalna mreža) ili WAN (širokopojasna mreža) okruženju. Print serveru Vašeg štampača se može pristupiti putem Veb stranica štampača.



Ethernet status/Indikatori aktivnosti

LED status	Opis
Oba ISKLJUČENA	Nije otkrivena Ethernet veza
Zeleno	Otkrivena veza od 100 Mbps
Zeleno sa žutim treperi i isključuje se	Otkriveni veza od 100 Mbps i Ethernet aktivnost
Žuto	Otkrivena veza od 10 Mbps
Žuto sa zelenim treperi i isključuje se	Otkriveni veza od 10 Mbps i Ethernet aktivnost



Nakon što se štampač priključi

Kada ste uspostavili osnovnu komunikaciju sa štampačem, možda ćete želeći da testirate komunikacije štampača i zatim instalirate druge aplikacije, upravljačke programe ili uslužne programe vezane za njega.

Testiranje komunikacija štampom

Potvrđivanje rada sistema štampača je relativno jednostavan proces. Za Windows operative sisteme, Zebra Setup Utility ili Windows 'Štampači i faks uređaji' Kontrolna tabla za pristup i štampu probne nalepnice. Za operative sisteme koji nisu Windows bazirani, kopiranje osnovnog ASCII tekstualne datoteke pomoću jedne komande (~WC) radi štampe nalepnice sa statusom konfiguracije.

Probna štampa pomoću Zebra Setup Utility:

1. Otvorite Zebra Setup Utility.
2. Kliknite na ikonicu novo-instaliranog štampača da izaberete štampač i aktivirate dugmad za njegovu konfiguraciju ispod nje u prozoru.
3. Kliknite na dugme „Open Printer Tools (Otvorite alatke štampača)“.
4. U prozoru kartice „Print (Štampaj)“, kliknite na stavku „Print configuration label (Štampa konfiguracione nalepnice)“ i kliknite na dugme „Send (Pošalji)“. Štampač bi trebalo da odštampa nalepnicu sa statusom konfiguracije.

Probna štampa pomoću Windows menija „Printer and Faxes“ (Štampači i faks uređaji):

1. Kliknite na dugme Windows menija „Start (Start)“, da pristupite meniju „Printers and Faxes (Štampači i faks uređaji)“ ili „Control Panel (Kontrolna tabla)“ da pristupite meniju „Printers and Faxes (Štampači i faks uređaji)“. Otvorite meni.
2. Izaberite ikonicu novo-instaliranog štampača da biste ga izabrali i desnim klikom miša pristupite meniju štampača „Properties (Svojstva)“.
3. Iz prozora kartice „General (Opšte)“, kliknite na dugme „Print Test Page (Štampanje probne stranice)“. Štampač bi trebalo da odštampa Windows probnu stranu.

Probna štampa na Ethernet štampaču povezanom na mrežu (LAN ili WAN) pomoću (MS-DOS) „Command Prompt (Komandne linije)“ (ili odeljka „Run (Pokreni)“ iz Windows XP Start menija):

1. Kreirajte tekstualnu datoteku pomoću sledeća tri ASCII karaktera: ~WC
2. Sačuvajte datoteku kao: TEST.ZPL (proizvoljni naziv datoteke i naziv ekstenzije).
3. Pročitajte IP adresu sa odštampane nalepnice statusa konfiguracije u delu Status mreže. Na sistemu koji je povezan u isti LAN ili WAN kao i štampač, otkucajte sledeće u adresnoj traci Veb pretraživača i unesite:
`fpt (IP adresa)`
(za IP adresu 123.45.67.01 to bi bilo: ftp 123.45.67.01)
4. Otkucajte reč 'put' praćenu nazivom datoteke i zatim unesite. Za ovu datoteku 'probne štampe', to bi bilo: `put TEST.ZPL`
 Štampač bi trebalo da odštampa novu nalepnicu sa statusom konfiguracije štampe.

Probna štampa sa kopiranim ZPL komandnom datotekom za operativne sisteme koji nisu zasnovani na Windows OS:

1. Kreirajte tekstualnu datoteku pomoću sledeća tri ASCII karaktera: ~WC
2. Sačuvajte datoteku kao: TEST.ZPL (proizvoljni naziv datoteke i naziv ekstenzije).
3. Kopirajte datoteku na štampač. Za DOS, slanje datoteke na štampač povezan na paralelni port sistema bi bilo jednostavno poput:

COPY TEST.ZPL LPT1

Drugi tipovi konekcije interfejsa i operativni sistemi će imati drugačije komandne linije. Pogledajte dokumentaciju Vašeg operativnog sistema za detaljne instrukcije kopiranja na odgovarajući interfejs štampača radi ovog testa.

Štampanje na vašem štampaču

Osnovno podešavanje štampača za rad, kao sistema za štampanje je dovršeno.

Sledeći korak je podešavanje medija i parametara za kontrolu štampanja za izabrani tip medija (direktno termalni (bez trake) ili termalni prenos (koristi traku), brzina štampanja, zasićenost štampanja, rukovanje medijima (detekcija, pozicioniranje, korišćenje dispenzera, korišćenje opcije za sečenje), nalepnice, priznanica, oznake, itd.). Sledeće poglavlje, *Operacije štampe na stranici 37*, pomoći će pri opštem podešavanju štampača i medija. Detaljne informacije o podešavanju i radu ovih dodatnih varijacija štampača potražite u odeljku *Opcije štampača na stranici 57*. Najjednostavniji metod da pristupite najvećem broju ovih parametara za kontrolu medija i štampanja i da ih kontrolišete možete pronaći u upravljačkom programu štampača.

Poslednji korak je osmišljavanje formata otiska (nalepnica, priznanica, oznaka, itd.). Kompanija Zebra je uključila besplatnu verziju programa Zebra Designer, programa za osmišljavanje štampanja za Zebra štampače, na CD-u korisnika ili na Zebra Veb lokaciji. Ovaj program dizajniran je za početnike i takođe obuhvata neke funkcije za napredne sisteme ili programere.

Administratori sistema i programeri takođe mogu da pronađu informacije, firmver, uslužne programe, aplikacije, itd. koje mogu da pomognu u primeni, održavanju, ažuriranju i upotpunjavanju štampača na Zebra Veb lokaciji.

Sva podešavanja, opšte funkcije i formatiranje štampača mogu da se izvrše programiranjem i obično ih ne vrši „Korisnik“. Detaljne informacije potražite u ZPL vodiču za programere koji možete pronaći na CD-u za korisnika i na Zebra Veb lokaciji.

www.zebra.com

Operacije štampe

Ovaj odeljak se bavi rukovanjem medija i štampe, podrškom za fontove i jezike, i postavkom manje uobičajenih konfiguracija štampača.

Sadržaj

Određivanje konfiguracije štampača	38
Režimi štampe	38
Tipovi medija za štampu.	39
Određivanje termalnih tipova medija	41
Dopuna zaliha	41
Dodavanje nove prenosne trake	41
Zamena delimično korišćene prenosne trake	42
Podešavanje širine štampe	42
Podešavanje kvaliteta štampe	42
Detekcija medija.	43
Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka	44
Prilagođavanje pokretnog senzora za crne oznake ili ureze.	45
Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku.	47
Pregled trake	48
Kada da koristite traku	48
Premazana strana trake	48
Štampa na lepezastom mediju.	50
Štampa sa eksterno montiranom rolnom medija	52
Fontovi i štampač.	53
Lokalizacija štampača pomoću kodnih strana.	53
Identifikacija fontova u štampaču	54
Samostalna štampa	55
Slanje datoteka štampaču	56
Merač štampe	56

Određivanje konfiguracije štampača

Štampač koristi otisak izveštaja o konfiguraciji za ZPL i EPL status. ZPL otisak pruža konvencije imenovanja koje su intuitivnije i više funkcionalno opisne od EPL otiska. Operativni status (zasićenost, brzina, tip medija itd.), instalirane opcije štampača (mreža, postavke interfejsa, sekač itd.) i opisne informacije o štampaču (serijski broj, naziv modela, verzija firmvera itd.) nalaze se na statusnoj nalepnici. Pogledajte odeljak [Probno štampanje \(Izveštaj o konfiguraciji\)](#) na stranici 26. Pogledajte [Dodatak: ZPL konfiguracija](#) na stranici 103 za detalje o konfiguraciji štampača i ZPL komandama koje kontrolišu podešavanja štampača izlistanim na nalepnici statusa konfiguracije štampača.

Da biste dobili nalepnicu statusa konfiguracije štampača u EPL stilu, pošaljite štampaču EPL komandu U. Pogledajte EPL programski vodič da biste dobili više informacija o različitim EPL U komandama i tumačenju postavki prikazanih na ovim nalepticama.

Režimi štampe

Možete rukovati ovim štampačem u više različitih režima i konfiguracija medija:

- Direktna termalna štampa (koja koristi medije osjetljive na toplotu za štampu).
- Štampa termalnim prenosom (koje koristi traku da grejanjem prenese štampu na medij).
- Standardni režim otkidanja Vam omogućava da otkinete svaku nalepnicu (ili u seriji odštampe kaiš nalepnica) nakon što je odštampana.
- Režim nanošenja nalepnica: Ukoliko je opcionalni dispenzer instaliran, pozadinski materijal se može skinuti sa nalepnice kada se odštampa. Nakon što se ova nalepnica ukloni, sledeća se štampa.
- Sečenje medija: Ako je instaliran opcioni sekač medija, štampač može da preseče tabak sa nalepticama između nalepnica, papira za račune ili zalihe etiketa.
- Samostalno: Štampač može da štampa bez povezivanja na računar korišćenjem funkcije štampača za automatski rad (programski zasnovana) ili korišćenjem uređaja za unos podataka priključenog na serijski port štampača. Ovaj režim opslužuje uređaje za unos podataka kao što su skeneri, vage, Zebra® ZKDU (jedinica sa tastaturom i ekranom) itd.
- Deljeno mrežno štampanje: Štampači konfigurisani opcijom Ethernet interfejsa sadrže unutrašnji server za štampanje sa Veb stranicom za konfigurisanje ZebraLink™ štampača i ZebraNet™ Bridge softver za upravljanje i praćenje statusa Zebra® štampača u mreži.

Tipovi medija za štampu



Važno • Zebra preporučujemo korišćenje Zebra-brendiranih zaliha za trajnu štampu visokog kvaliteta. Širok asortiman papira, polipropilena, poliestera, i vinila je specijalno napravljen da unapredi štamparske mogućnosti štampača i spreči prerano habanje glave štampača. Za kupovinu zaliha, idite na <http://www.zebra.com/howtobuy>.

Vaš štampač može da koristi različite tipove medija:

- Standardni medij – Većina standardnih (prekidajućih) medija koristi lepljivu pozadinu koja prilepljuje pojedinačne nalepnice ili neprekidnu dužinu nalepnica za nosač.
- *Neprekidajuća rolna medija* – Većina neprekidajućih rolni medija su direktni termalni mediji (slično FAX papiru) i koriste se za račune ili štampu ulaznica.
- *Medij bez nosača* – Nalepnice bez nosača imaju lepljivu pozadinu, ali su namotane na jezgro bez nosača. Medij je tipično perforiran i može imati crne tragove na donjoj površini medija da naznači razdvajanja nalepnica. Gornja površina medija bez nosača ima specijalni premaz koji sprečava nalepnice da se međusobno prilepe. Štampač mora biti opremljen posebnom opcijom da bi mogao da koristi medije bez nosača kako bi se sprečilo prilepljivanje medija za štampač.
- *Zaliha etiketa* – Etikete se obično prave od teškog papira (do 0,0075 in/0,19 mm debljine). Zaliha etiketa nema pozadinu ili nosač, i obično je perforirana između etiketa.

Za više informacija o osnovnim tipovima medija, pogledajte [Tabela 1](#).

Štampač obično koristi rolne medija, ali možete koristiti lepezaste ili druge neprekidajuće medije takođe. Koristite ispravan tip medija za tip štampe koji želite. Prilikom štampanja bez trake morate koristiti direktno termalne medije jer u suprotnom štampanje neće biti moguće. Prilikom korišćenja trake, morate koristiti medije sa termalnim prenosom jer će u suprotnom bar kodovi i ostali otisci biti poremećeni.

Termalno štampanje – Mere opreza prilikom rukovanja



Oprez • Glava štampača postaje vrela tokom štampe. Da biste zaštitili glavu za štampanje od oštećenja i sprečili rizik od telesne povrede, izbegavajte da dodirujete glavu za štampanje. Koristite isključivo olovku za čišćenje da obavite održavanje glave štampača.

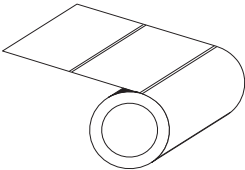
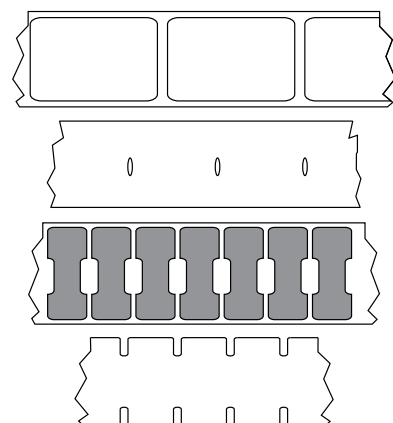
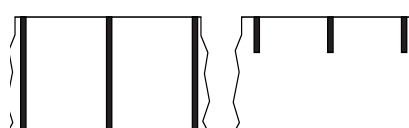
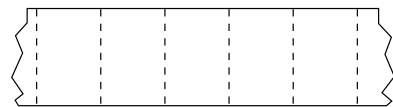
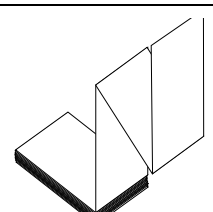
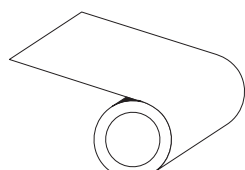


Oprez • Pražnjenje elektrostatičke energije koja se akumulira na površini ljudskog tela ili drugim površinama može da ošteti ili uništi glavu štampača ili elektronske komponente koje se koriste u uređaju. Morate poštovati postupke statičke bezbednosti kada radite sa glavom štampača ili elektronskim komponentama ispod gornjeg poklopca.

Dugotrajna neaktivnost štampača ili skladištenje

Tokom vremena se glava štampača može prilepiti za pokretni (pogonski) valjak. Da bi se ovo sprečilo, uvek skladištite štampač sa komadom medija (nalepnice ili papira) između glave štampača i pokretnog valjka. Ne otpremajte štampač sa instaliranom rolnom medija jer može doći do oštećenja.

Tabela 1 • Tipovi rolne medija i lepezastih medija

Tip medija	Kako izgleda	Opis
Prekidajuće rolne medija		<p>Rolna medija je namotana na jezgru koje može biti 0,5 do 1,5 in (12,7 do 38,1 mm) u prečniku. Nalepnice imaju lepljivu pozadinu koja ih prilepljuje za nosač, i odvojene su zazorima, rupama, čvorovima, ili crnim oznakama. Etikete su razdvojene perforacijama. Pojedinačne nalepnice su razdvojene jednom ili više od sledećih metoda:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Veb medij</i> razdvaja nalepnice zazorima, rupama, ili čvorovima.  <ul style="list-style-type: none"> • <i>Medij sa crnom oznakom</i> koristi prethodno štampane crne oznake na poledini medija da naznači razdvajanje nalepnica.  <ul style="list-style-type: none"> • <i>Perforirani medij</i> ima perforacije koje omogućavaju nalepticama ili etiketama da se međusobno lako razdvoje. Medij takođe može imati crne oznake ili druga razdvajanja između nalepnica i etiketa. 
Prekidajući lepezasti medij		<p>Lepezasti medij je savijen po cik-cak šablonu. Lepezasti medij može da ima ista razdvajanja nalepnica kao prekidajuća rolna medija. Razdvajanja bi se našla presavijenom delu ili blizu njega.</p>
Neprekidajuće rolne medija		<p>Rolna medija je namotana na jezgru koje može biti 0,5 do 1,5 in (12,7 do 38,1 mm) u prečniku. Neprekidajuća rolna medija nema zatore, rupe, čvorove, ili crne oznake da naznače razdvajanje nalepnica. Ovo dozvoljava da se slika odštampa bilo gde na nalepnici. Sekač se može koristiti da razdvoji pojedinačne nalepnice. Kod neprekidajućih medija, koristite transmisioni (zazorni) senzor da štampač može da detektuje kada ponestane medija.</p>

Određivanje termalnih tipova medija

Medij termalnog prenosa zahteva traku za štampu dok direktni termalni medij ne traži. Za određivanje da li se traka mora koristiti sa određenim medijem, izvršite test grebanja medija.

Da izvršite test grebanja medija, izvršite sledeće korake:

1. Ogrebite površinu za štampanje medija pomoću nokta ili zatvarača olovke. Pritiskajte čvrsto i brzo tokom prevlačenja preko površine medija. Direktni termalni medij je hemijski tretiran da štampa (izlaže se) kada se zagreva. Ovaj test metod koristi trenje da izloži medij.
2. Da li se crna oznaka pojavila na mediju?

Ako se crna oznaka...	Onda je medij...
ne pojavljuje na mediju	termalnog prenosa. Traka je potrebna.
pojavljuje na mediju	direktno termalni. Traka nije potrebna.

Dopuna zaliha

Ukoliko nestane nalepnica ili trake tokom štampe, ostavite štampač uključenim dok dopunjujete (dešava se gubitak podataka ukoliko isključite štampač). Nakon što ubacite novu rolnu nalepnica ili traku, pritisnite dugme za uvlačenje radi restarta.

Uvek koristite visoko kvalitetne, odobrene nalepnice, etikete i trake. Ukoliko se koriste nalepnice sa lepljivom pozadinom koje ne ležu ravno na pozadinski nosač, izložene ivice se mogu prilepiti za vođice nalepnica i valjke unutar štampača, uzrokujući nalepnicu da se skine sa nosača i zaglavi štampač. Trajno oštećenje glave štampača može se dogoditi ako je neodobrena traka korišćena jer može biti namotana nepravilno ili sadržati hemikalije korozivne za glavu štampača.

Dodavanje nove prenosne trake

Ukoliko nestane trake usled štampe, indikator svetli crveno i štampač čeka da dodate svežu rolnu.

1. Držite štampač uključenim dok menjate traku.
2. Otvorite gornji poklopac, zatim isecite korišćenu traku da biste uklonili jezgra.
3. Ubacite novu rolnu trake i ispraznite jezgro trake. Ako je neophodno, pregledajte korake Ubacivanja trake. *Napomena: Ne koristite jezgra trake sa oštećenim urezima. Urezi treba da imaju četvrtaste uglove.*
4. Zatvorite gornji poklopac.
5. Pritisnite dugme za uvlačenje da ponovo pokrenete štampanje.

Zamena delimično korišćene prenosne trake

Da uklonite korišćenu prenosnu traku, izvršite sledeće korake.

1. Isecite traku sa rolne za preuzimanje.
2. Uklonite rolnu za preuzimanje i odbacite korišćenu traku.
3. Uklonite dovodnu rolnu i zalepite kraj sveže trake da sprečite odmotavanje. Pri ponovnoj instalaciji delimično korišćene dovodne rolne, zalepite isečeni kraj na praznu dovodnu rolnu.

Podešavanje širine štampe

Širina štampe mora biti postavljena kada:

- koristite štampač po prvi put.
- postoji promena u širini medija.

Širina štampe može biti postavljena od strane:

- Windows upravljačkog programa štampača ili softverske aplikacije kao što je ZebraDesigner™.
- Sekvenca pet treptaja u *Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92*.
- Kontrolisanje operacija štampača pomoću ZPL programiranja; konsultujte komandu Širina štampe (^PW) (konsultujte *ZPL Programski vodič*).
- Kontrolisanje operacija štampača pomoću EPL programiranja; konsultujte komandu Podesi širinu štampe (q) (konsultujte *EPL Programski vodič*).

Podešavanje kvaliteta štampe

Na kvalitet štampe utiče podešavanje vreline (gustine) glave štampača, brzine štampe, i medij u upotrebi. Eksperimentišite sa ovim podešavanjima da pronađete optimalni odnos za Vašu aplikaciju. Kvalitet štampe se može podesiti pomoću Zebra Setup Utility rutine „Konfiguriši kvalitet štampe“.



Napomena • Proizvođači medija mogu da imaju specifične preporuke za podešavanja brzine Vašeg štampača i medija. Neki tipovi medija imaju niže maksimalne brzine od maksimalne brzine Vašeg štampača.

Podešavanje relativne zasićenosti (ili gustine) se može kontrolisati od strane:

- Sekvence šest treptaja u *Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92*. Ovo će preinačiti sva ZPL i EPL programirana podešavanja zatamnjenja/gustine.
- Postavljanje zasićenosti (~SD) ZPL komande (konsultujte Vaš *ZPL Programski vodič*).
- EPL komande Gustina (D) (konsultujte Vaš *EPL Programski vodič*).

Ukoliko otkrijete da brzina štampe treba da bude podešena, koristite:

- Windows upravljačkog programa štampača ili softverske aplikacije kao što je ZebraDesigner™.
- ZPL komandu Stopa štampe (^PR) (konsultujte Vaš *ZPL Programski vodič*).
- EPL komandu Izbor brzine (S) (konsultujte Vaš *EPL Programski vodič*).

Detekcija medija

Štampač poseduje sposobnost automatske detekcije medija. Štampač je dizajniran da neprekidno proverava i podešava detekciju dužine medija na najmanja odstupanja. Kada štampanje počne ili se medij uvuče, štampač neprekidno proverava i podešava detekciju medija tako da se prilagodi malim promenama parametara medija od nalepnice do nalepnice na rolni i od rolne do rolne medija. Štampač će automatski pokrenuti kalibraciju dužine medija ako su očekivana dužina medija ili razmak zazora od nalepnice do nalepnice premašili prihvatljivi opseg variranja prilikom započinjanja štampe ili uvlačenja medija. Automatska detekcija medija u štampaču funkcioniše na isti način za operacije štampača koje koriste EPL i ZPL formate nalepnica i programiranje.

Ukoliko štampač ne detektuje nalepnice ili crne tragove (ili čvorove detekcijom crne linije) nakon uvlačenja medija sa podrazumevanom maksimalnom dužinom nalepnica od 39 inča (1 metar), tada će se štampač prebaciti na neprekidajući (prijemni) režim medija. Štampač će zadržati ova podešavanja dok ih ne promeni softver, programiranje ili ručna kalibracija sa različitim medijem.

Opcionalno, štampač se može postaviti da radi kraću kalibraciju medija nakon uključivanja ili nakon zatvaranja dok je uključen. Štampač će tada uvući nekoliko nalepnica tokom kalibracije.

Podešavanja medija štampača mogu se potvrditi štampom konfiguracione nalepnice štampača. Pogledajte *Probno štampanje (Izveštaj o konfiguraciji)* na stranici 26 za više detalja.

Maksimalna distanca koju će automatska detekcija tipa medija proveriti može se smanjiti korišćenjem ZPL komande Maksimalna dužina nalepnice (^**ML**)- Preporučljivo je da se ova distanca postavi na najmanje duplu vrednost od najduže odštampane nalepnice. Ukoliko je najveća odštampana nalepnica bila 4 sa 6 inča, tada detekcija maksimalne dužine nalepnice (medija) može biti smanjena sa podrazumevane distance od 39 inča na 12 inča.

Ako štampač ima poteškoća pri automatskom otkrivanju tipa medija i pri autokalibraciji, pogledajte *Ručna kalibracija* na stranici 88 da biste obavili obimniju kalibraciju. Ova kalibracija obuhvata odštampani grafikom operacije detekcije za vaš medij. Ovaj metod onemogućava sposobnost automatske detekcije medija dok se podrazumevani parametri štampača ne uspostave početnu fabričku vrednost pomoću režima četiri treptaja dugmeta za uvlačenje. Pogledajte *Režimi dugmeta za uvlačenje* na stranici 92 za više detalja.

Automatska kalibracija medija može biti modifikovana, uključena ili isključena prema Vašim potrebama. Ponekad uslovi štampe zahtevaju da štampač koristi sav medij na rolni. Dva uslova za automatsku kalibraciju medija, uključivanje sa ubačenim medijem i zatvaranje pri uključenom štampaču, mogu se kontrolisati individualno pomoću ZPL komande Uvlačenje medija, ^**MF**. Akcija uvlačenja o kojoj se govori u ZPL programskom vodiču u vezi komande ^**MF** se primarno odnosi na automatsku detekciju medija i kalibraciju. Automatska kalibracija medija koja kontroliše dinamičku kalibraciju medija (nalepnica do nalepnice) je komanda ^**XS**. Ako se koriste višestruki tipovi medija različite dužine, materijala ili metoda detekcije (web/zazor, crni trag, čvorovi ili neprekidnost), ne treba da menjate ova podešavanja.

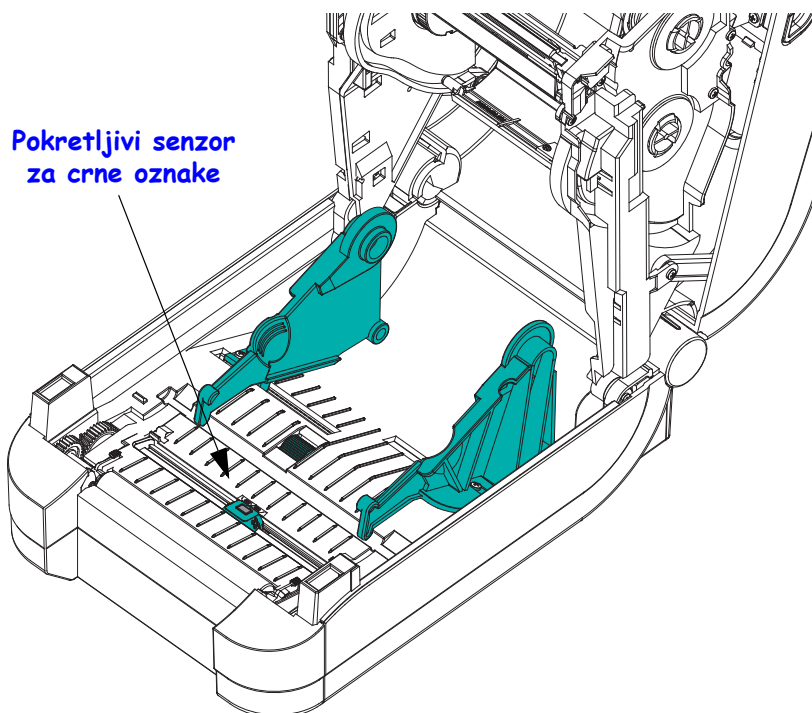
Proces kalibracije i detekcije medija takođe može biti doteran da se podudara sa tipom medija ubačenim u štampač. Koristite ZPL komandu Praćenje medija (^**MN**) da postavite tip medija. Ponekad štampač može da detektuje prethodno štampani medij kao zazor između nalepnica ili nosač sa pozadinom kao crne tragove. Ako je ^**MN** parametar za neprekidajući medij postavljen, onda štampač ne vrši automatsku kalibraciju. Komanda ^**MN** takođe uključuje automatski parametar kalibracije (^**MNA**) koji vraća štampač na podrazumevano podešavanje radi automatske detekcije svih tipova medija.

Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka

Pokretni senzor za detekciju crnih oznaka omogućava štampaču da koristi medije sa **crnim oznakama** ili **urezima** (rupama) na poledini medija (ili nosača medija) koji se ne nalaze na sredini medija.

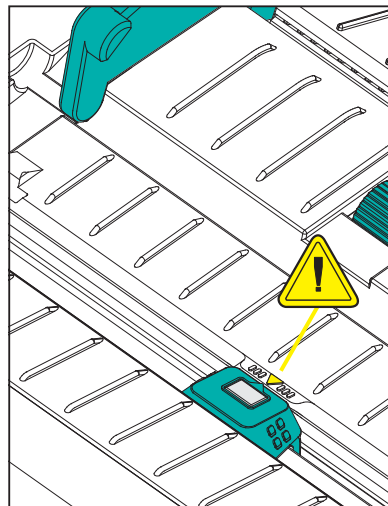
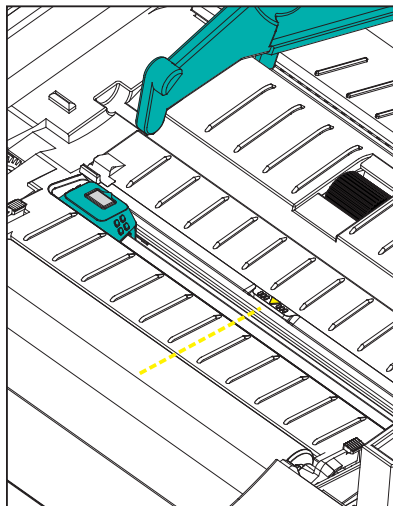
Druga funkcija pokretnog senzora je prilagodljiva prenosiva detekcija praznog prostora na tabaku na mestima koja se podudaraju sa mestima senzora starog Zebra® stonog štampača, kao i između njih. Ovo omogućava korišćenje nestandardnih različitih medija ili medija nepravilnog oblika.

Pokretni senzor za detekciju crnih oznaka ne može ispravno da detektuje neprekidne medije ili nalepnice (za detekciju razmaka između nalepnica) ako senzor nije u podrazumevanoj oblasti za detekciju praznog prostora na tabaku. Pogledajte odeljak *Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku na stranici 47*



Vancentralno poravnanje
samo detekcija crnih oznaka

Podrazumevano - Detekcija
praznog prostora na tabaku;



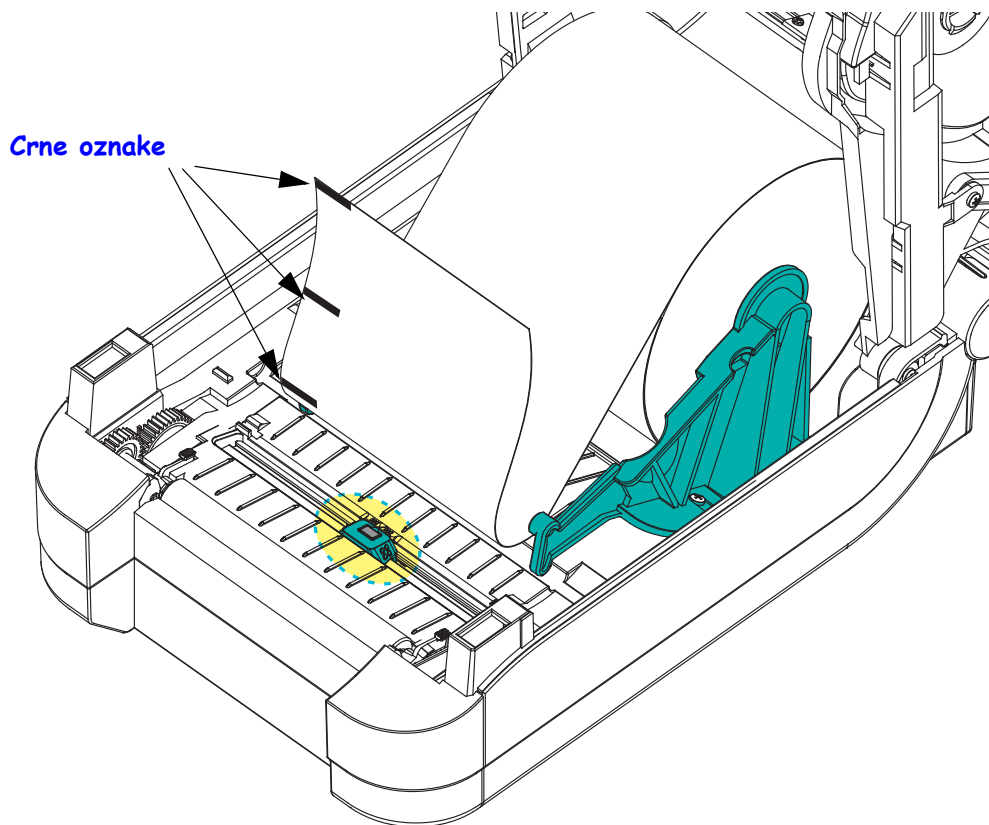
Prilagođavanje pokretnog senzora za crne oznake ili ureze

Senzor za crne oznake traži površine koje nisu reflektujuće, kao što su crne oznake, crne linije, urezi ili rupe u medijima koje ne reflektuju odsjaj senzora nazad u detektor senzora. Lampa senzora i njegov detektor crnih oznaka nalaze se jedan do drugog ispod poklopca senzora (taman plastični poklopac koji propušta nevidljivo svetlo senzora).

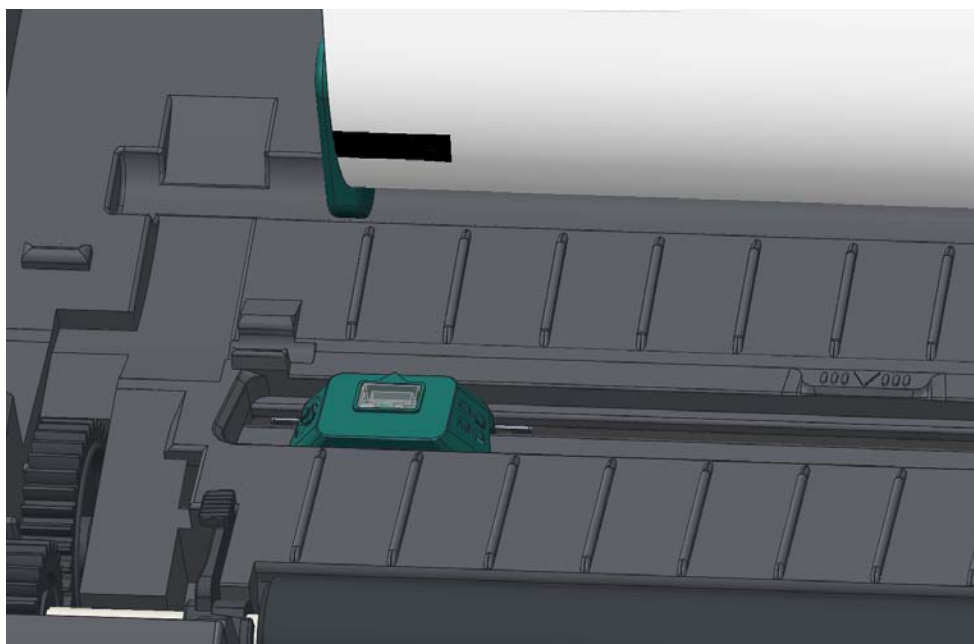
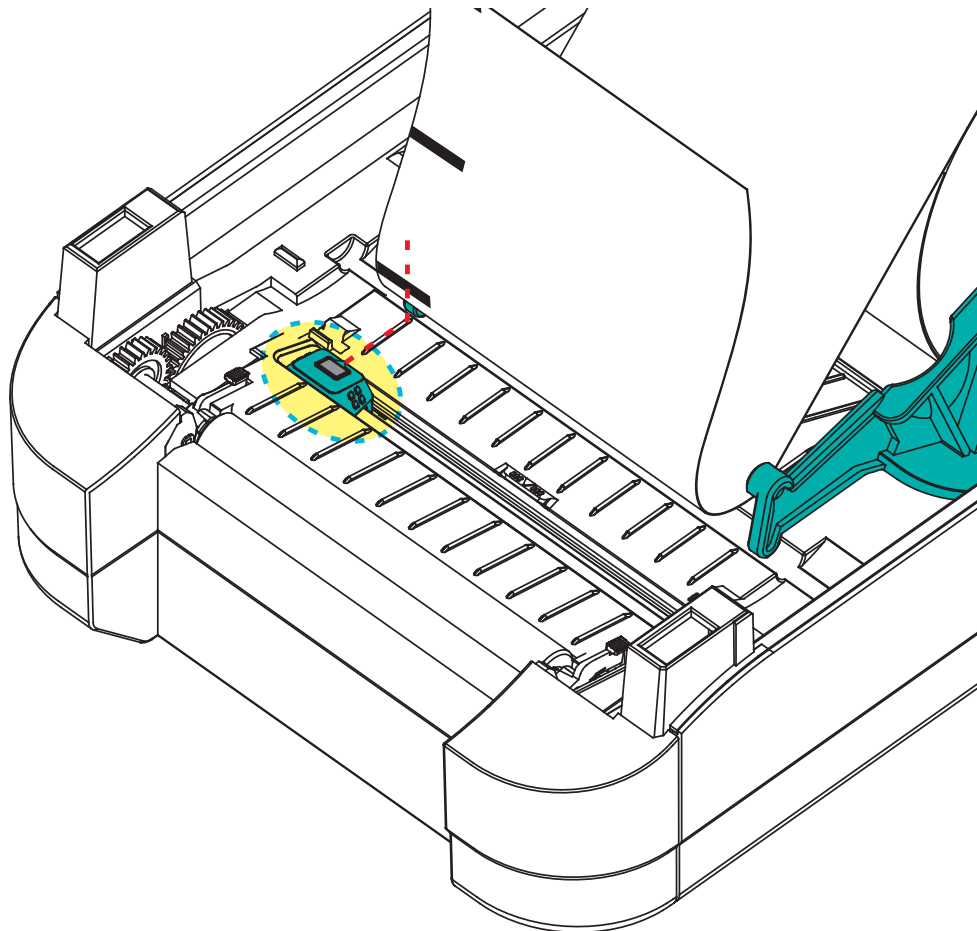
Poravnavanje strelice pokretnog senzora na sredinu crne oznake ili useka na pozadini medija. Poravnanje senzora treba podesiti što je dalje moguće od ivice medija, osim kada je 100% prozora senzora prekriveno oznakom. Prilikom štampanja, medij može da se pomera s jedne strane na drugu $\pm 1\text{mm}$ (zbog varijacija u medijima i oštećenja ivice usled korišćenja). Urezi sa strane medija takođe mogu da se oštete.

Ubacite medij. Pre zatvaranja štampača prilagodite pokretni senzor za detekciju crnih oznaka na sledeći način:

1. Prebacite medij nazad preko rolne da biste otkrili crne oznake ili useke na poledini (strana na kojoj se ne vrši štampanje) medija.

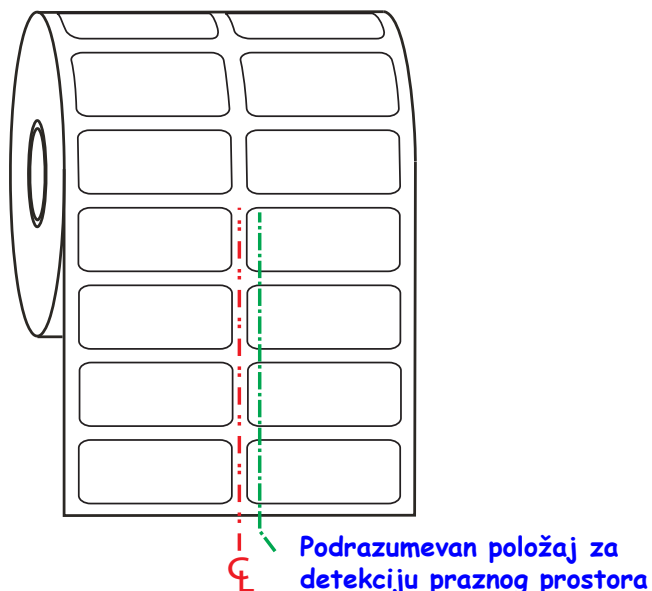


2. Pomerajte pokretni senzor od centralnog podrazumevanog položaja da biste ga poravnali sa crnim oznakama. Strelica na pokretnom senzoru treba da bude poravnata sa centrom crne oznake. Ovo važi za oznake ili ureze koji se nalaze na bilo kojoj strani medija (prikazana je leva strana).



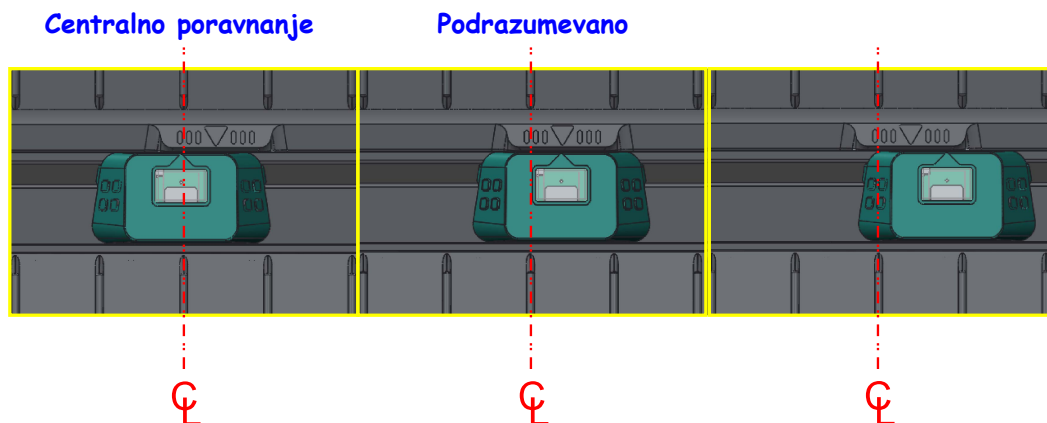
Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku

Pokretni senzor podržava mesta sa praznim prostorom na tabaku koji koriste stari modeli Zebra® stonih štampača i neke nestandardne konfiguracije medija. Štampači sa tipičnom detekcijom praznog prostora na tabaku sa fiksiranim centralnim položajem ili pokretnim senzorima koji su podešeni na podrazumevan položaj nisu poravnati sa centralnim delom štampača da bi se omogućila detekcija praznog prostora na nalepnicama koje se na rolni nalaze jedna pored druge – pogledajte u nastavku.



Detekcija praznog prostora na tabaku pomoću pokretnog senzora može da funkcioniše samo kada strelica za poravnanje na senzoru pokazuje bilo koji položaj na ključu za poravnanje. Senzor mora da bude poravnat sa nalepnicama (ili drugim medijima) da bi mogao da detektuje prazan prostor između nalepnica. Gorenavedeni primer prikazuje gde se senzor nalazi ako se koristi pozicioniranje sa centralnim poravnanjem. Propustiće nalepnice sa dvostrukom konfiguracijom i uz pomoć senzora u podrazumevanom položaju uspeće da detektuje nalepnice i praznine između njih.

Opseg prilagođavanja - sleva nadesno



- Podrazumevano — Zebra modeli: G-Series™ fiksirani senzori, LP/TLP 2842™, LP/TLP 2844™, LP/TLP 2042™
- Centralno poravnanje — Zebra model: LP/TLP 2742™

Pregled trake

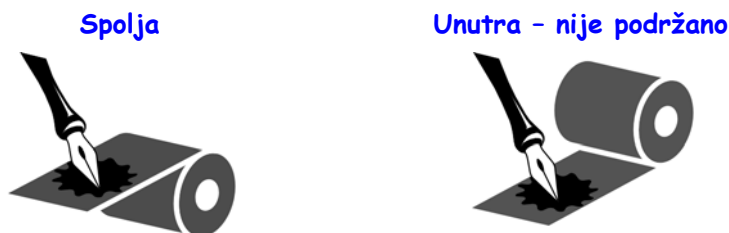
Traka je tanki film koji je premazan sa jedne strane voskom, smolom ili voskiranom smolom, koja se prenosi na medij tokom procesa termalnog prenosa. Medij određuje da li treba da koristite traku i koliko široka ona treba da bude. Kada se koristi traka, mora biti široka kao i medij koji se koristi, ili šira od njega. Ukoliko je traka uža od medija, delovi glave štampača su nezaštićeni i podložni prevremenom habanju.

Kada da koristite traku

Medij termalnog prenosa zahteva traku za štampu dok direktni termalni medij ne traži. Direktno termalni medij nikada ne treba koristiti sa trakom. Bar kodovi i grafika se mogu izobličiti. Za određivanje da li se traka mora koristiti sa određenim medijom, izvršite test grebanja medija, pogledajte [Test grebanja trake na stranici 49](#).

Premazana strana trake

Traka može biti namotana sa premazanom stranom unutra ili spolja. Ovaj štampač može koristiti samo traku koja je premazana spolja. Ako niste sigurni koja strana određene trake je premazana, izvršite test lepljenja ili test grebanja trake da to odredite.



Da odredite koja strana trake je premazana, pratite sledeće korake:

Test trake lepljenjem

Ako imate dostupne nalepnice, izvršite test lepljenjem da odredite koja strana trake je obložena. Ovaj metod funkcioniše dobro za traku koja je već instalirana.

Da izvršite test lepljenja, izvršite sledeće korake:

1. skinite nalepnicu sa nosača.
2. pritisnite ugao lepljive strane nalepnice na spoljnu površinu rolne trake.
3. skinite nalepnicu sa trake.
4. Posmatrajte rezultate. Da li su se pahuljice ili čestice mastila sa trake prilepile za nalepnicu?

Ako se mastilo sa trake...	Onda...
prilepilo za nalepnicu	Traka je obložena spolja i može se koristiti sa štampačem.
nije prilepilo za nalepnicu	Traka je obložena iznutra i ne može se koristiti sa štampačem.

Test grebanja trake

Izvršite test grebanja trake kada nalepnice nisu dostupne.

Da izvršite test grebanja trake, izvršite sledeće korake:

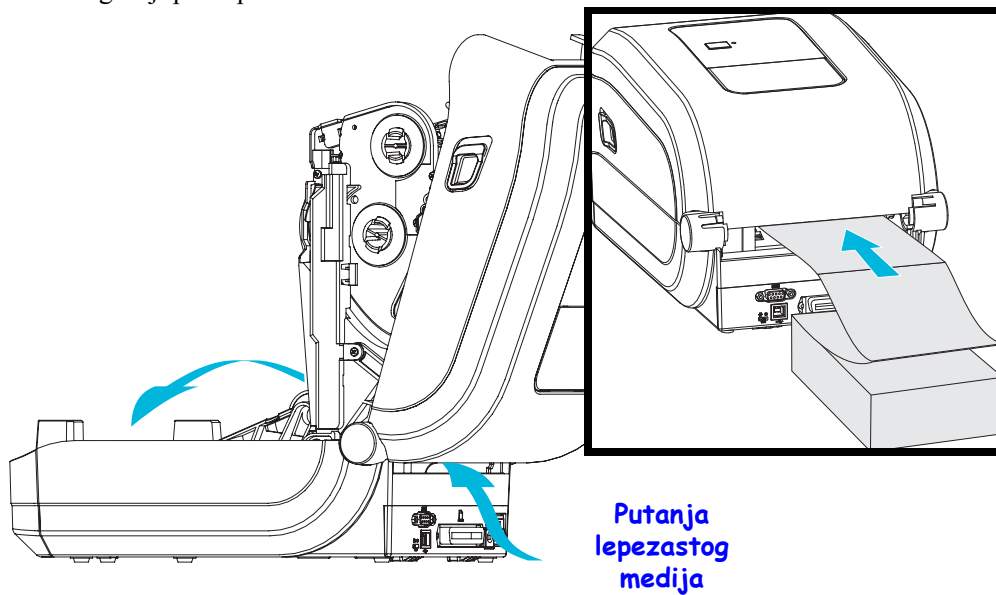
1. Odmotajte kratku dužinu trake.
2. Postavite neodmotani deo trake na parče papira sa spoljnom površinom trake u kontaktu sa papirom.
3. Ogrebite unutrašnju površinu neodmotane trake noktom.
4. Podignite traku sa papira.
5. Posmatrajte rezultate. Da li je traka ostavila trag na papiru?

Ako traka...	Onda...
jeste ostavila trag na papiru	Traka je obložena spolja i može se koristiti sa štampačem.
nije ostavila trag na papiru	Traka je obložena iznutra i ne može se koristiti sa štampačem.

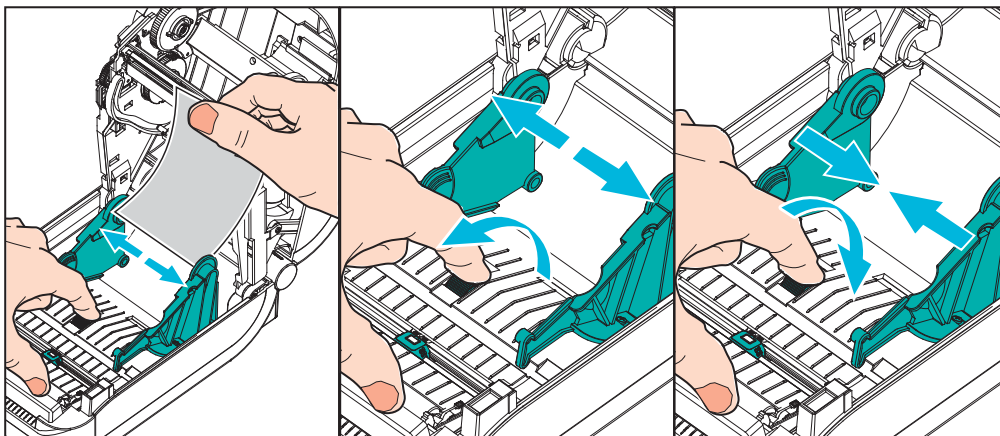
Štampa na lepezastom mediju

Štampa na lepezastom mediju zahteva da podesite zaustavni položaj držača rolne medija.

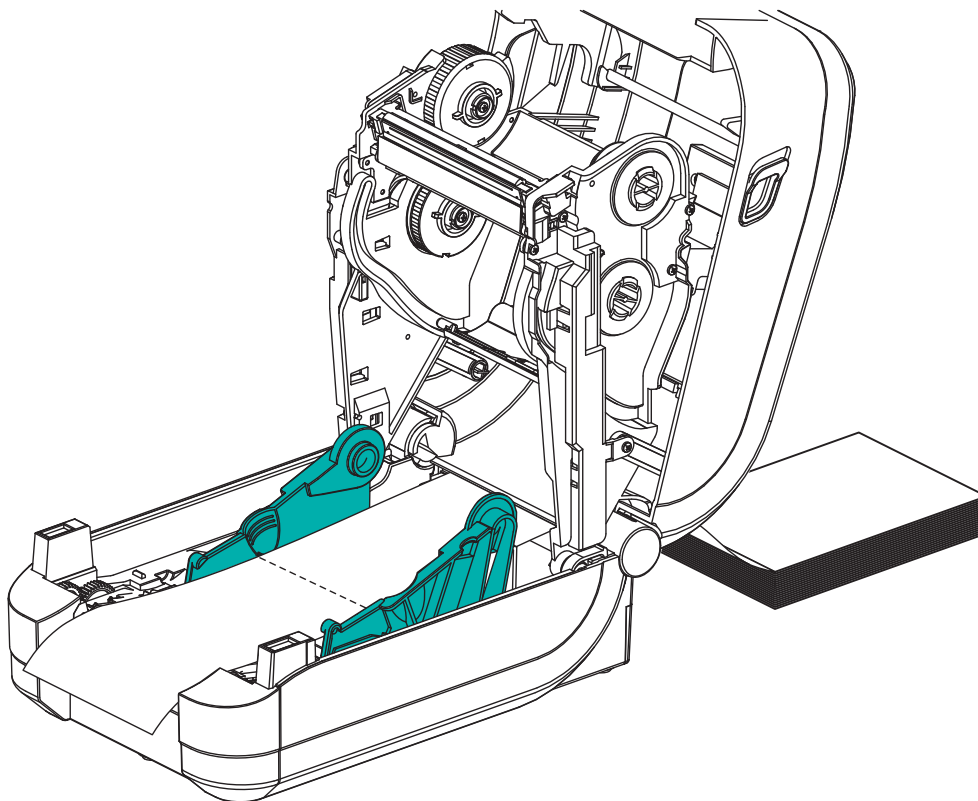
1. Otvorite gornji poklopac.



2. Podesite položaj zaustavljanja vođice medija pomoću zelenog točkića. Pomoću komada lepezastog medija podesite položaj zaustavljanja. Okrenite točkić prema sebi da biste šire otvorili vođice. Okrenite točkić od sebe da biste suzili vođice medija.



3. Umetnite medij kroz prorez sa zadnje strane štampača.



4. Provucite medij između vodica medija i držača rolne.

5. Zatvorite gornji poklopac.

Nakon štampe ili uvlačenja nekoliko nalepnica: Ako medij ne pronalazi centar (pomera se ka stranama) ili su strane medija (nosača, etikete, papira, itd.) pohabane ili oštećene pri izlasku iz štampača, tada vodicama medija ili držačima rolne možda treba dodatno podešavanje.

Štampa sa eksterno montiranom rolnom medija

GT-Series™ štampač opslužuje eksterno montiranu rolnu medija slično podršci za lepezasti medij. Štampač zahteva rolnu medija u kombinaciji sa stalkom da bi imao nisku početnu inerciju za izvlačenje medija sa rolne.

Zebra u ovom trenutku ne nudi eksternu opciju medija za GT-Series™ štampač.

Razmatranja za eksterno montirane rolne medija:

- Idealno, medij treba da uđe u štampač direktno pozadi kroz otvor za lepezaste medije na štampaču. Pogledajte [Štampa na lepezastom mediju na stranici 50](#) za ubacivanje medija.
- Smanjite brzinu štampe da smanjite mogućnost zastajkivanja motora. Da bi se došlo do pokretanja rolne iz stanja potpunog mirovanja potrebno je da štampač prevaziđe najveću količinu inercije pri pokretanju medija. Veći prečnici rolne medija zahtevaju da pogonski motor štampača proizvede veći obrtni momenat da bi se rolna pokrenula.
- Medij treba da se kreće glatko i slobodno. Medij ne treba da klizi, preskače, trza, savija se i zatim pomera, itd. kada se montira na stalak za medij.
- Štampač ne treba da dodiruje rolnu medija.
- Štampač ne treba da klizi ili se podiže sa radne površine.

Fontovi i štampač

Štampač GT-Series™ podražava Vaš jezik i zahteve u pogledu fontova pomoću raznoraznih internih fontova, ugrađene razmere fontova, međunarodnih skupova fontova i podrške kodne strane karaktera, podrške za Unicode podrške, i preuzimanja fontova.

Mogućnosti fontova GT-Series™ štampača su zavisne od programskog jezika. EPL™ programski jezik omogućava osnovne bitmapirane fontove i međunarodne kodne strane. ZPL™ omogućava napredno mapiranje fontova i tehnologiju razmere za podršku vektorske fontove (TrueType™ ili OpenType™) i Unicode karakterno mapiranje kao i osnovne bitmapirane fontove i kodne strane znakova. ZPL i EPL programski vodiči opisuju i dokumentuju fontove, kodne strane, pristup karakterima, listanje fontova, i njihova ograničenja za programske jezike štampača. Pogledajte programske vodiče za informacije o podršci za tekstove, fontove i karaktere.

GT-Series™ štampač uključuje uslužne programe i softverske aplikacije koje podržavaju preuzimanje fontova na štampač za oba programska jezika.

Štampač GT-Series™ sadrži prisutne fontove da bi podržao pojednostavljene i tradicionalne jezike.



Važno • Neke ZPL fontove koji su fabrički instalirani u štampaču nije moguće kopirati, klonirati niti vratiti na štampač ponovnim učitavanjem ili ažuriranjem firmvera. Ako su ovi ZPL fontovi ograničeni licencom uklonjeni izričitom ZPL komandom za brisanje objekta, morate ponovo da ih kupite ili instalirate preko uslužnog programa za aktiviranje i instalaciju fontova. EPL fontovi nemaju ovo ograničenje.

Lokalizacija štampača pomoću kodnih strana

Štampač GT-Series™ ima podršku za dva primarna programska jezika štampača: ZPL i EPL. Svaki programski jezik poseduje skup fontova kao podrška za region, lokalne postavke (jezik) i skupove znakova. Štampač podržava lokalizaciju pomoću uobičajenih međunarodnih kodnih strana mapa znakova i nekih otisaka statusa konfiguracije

- Za ZPL podršku kodne strane, uključujući Unicode, pogledajte komandu **^CI** u ZPL programskom vodiču.
- Za ZPL otisak jezika statusa konfiguracije pogledajte komandu **^KL** u ZPL programskom vodiču. U trenutku objavljivanja, štampač GT800 GT-Series™ ne podržava kineske jezike pomoću ove komande.
- Za EPL podršku kodne strane, pogledajte komandu **I** u EPL programskom vodiču.

Identifikacija fontova u štampaču

Fontovi i memorija su deljeni od strane programskih jezika u štampaču. Fontovi se mogu učitati u mnoge memorijske oblasti u GT-Series™ štampaču. ZPL programiranje može prepoznati EPL i ZPL fontove. EPL programiranje može prepoznati samo EPL fontove. Pogledajte odgovarajuće programske vodiče za više informacija o fontovima i memoriji štampača.

ZPL fontovi:

- Da biste upravljali i preuzimali fontove za ZPL operacije štampe, koristite Zebra Setup utility ili ZebraNet™ Bridge.
- Da prikazete sve fontove učitane u Vaš štampač, pošaljite ZPL komandu **^WD** na štampač. Pogledajte *ZPL Programski vodič* za detalje.
 - Bitmap fontovi u različitim oblastima memorije štampača se identifikuju po **.FNT** ekstenziji u ZPL.
 - Konturni fontovi se identifikuju po **.TTF**, **.TTE** ili **.OTF** ekstenzijama u ZPL. EPL ne podržava ove fontove.

EPL fontovi:

- Da biste preuzeli fontove za EPL operacije štampe, koristite Zebra Setup Utility ili ZebraNet™ Bridge da pošaljete fajlove na štampač.
- Da biste prikazali Soft fontove (ext.) omogućene za EPL, pošaljite EPL komandu **EI**.
 - Svi prikazani EPL fontovi su bitmap fontovi. Oni ne uključuju **.FNT** ekstenziju datoteka na horizontalnim (**H**) ili vertikalnim (**V**) oznakama koje su prikazane pomoću ZPL komande **^WD** kako je opisano iznad u ZPL fontovima.
- Da uklonite EPL ne-azijske fontove pomoću EPL programiranja, koristite komandu **EK**.
- Da uklonite EPL Azijske fontove iz štampača, koristite ZPL komandu **^ID**.

Samostalna štampa

Vaš štampač se može konfigurisati da radi bez povezivanja na računar. Štampač ima mogućnost da automatski izvrši pojedinačnu formu nalepnice. Jednoj ili više preuzetih formi nalepnica se može pristupiti putem terminalnog uređaja ili Zebra® KDU (jedinica za prikazivanje tastature) radi pozivanja forme nalepnice. Ove metode omogućavaju programeru da pripoji uređaje za unos podataka, poput skenera ili vaga za merenje, štampaču putem serijskog porta.

Formati nalepnica se mogu razvijati i skladištiti u štampaču radi podrške nalepticama koje:

- Nemaju potrebu za unosom podataka i štampaju se kada se pritisne dugme za uvlačenje.
- Nemaju potrebu za unosom podataka i štampaju se kada se nalepnica ukloni iz opcionalnog dispenzera nalepnica na štampaču.
- Zahtevaju da se jedna ili više promenljivih unese putem terminala. Nalepnica će se odštampati nako što se unese poslednje polje promenljive.
- Imaju jedan ili više formata nalepnica koje pozivaju bar kod skeneri koji sadrže program za njihovo izvršavanje.
- Forme nalepnica su dizajnirane da rade kao procesni lanac gde svaka nalepnica sadrži bar kod programiran da obradi sledeću nalepnicu u sekvenci.

Oba programska jezika podržavaju specijalne formate nalepnica koji će se automatski izvršiti nakon napojnog ciklusa ili ponovnog pokretanja. ZPL traži datoteku sa nazivom **AUTOEXEC.ZPL** a EPL traži datoteku nazvanu **AUTOFR**. Ako su obe datoteke učitane u štampač, samo će se **AUTOEXEC.ZPL** izvršiti. EPL **AUTOFR** forma se izvršava dok ne bude onemogućena. Obe datoteke moraju se izbrisati iz štampača nakon čega treba izvršiti ponovno pokretanje ili napojni ciklus kako bi se potpuno uklonile.



Napomena • GT-Series™ EPL **AUTOFR** komanda se jedino može onemogućiti pomoću **NULL** karaktera (00 hex ili ASCII 0). Štampač će ignorisati druge karaktere koji normalno onemogućavaju **AUTOFR** izvršenje u većini drugih EPL štampača, **XOFF** karakter (13 hex ili ASCII 19).

Štampač može da nakupi do 750mA kroz liniju od 5 volti koju dele paralelni i serijski portovi. Pogledajte dodatak A za više informacija o interfejsu serijskog porta štampača.

Slanje datoteka štampaču

Grafika, fontovi i programske datoteke mogu se slati na štampač iz Microsoft Windows operativnih sistema korišćenjem Zebra Setup Utilities (i upravljačkih programa), ZebraNet™ Bridge ili Zebra® ZDownloader koji se nalazi na korisničkom CD-u ili na www.zebra.com. Ove metode su uobičajene za oba programska jezika i GT-Series™ štampače.

Merač štampe

GT-Series™ ima mogućnost da izveštava o upozorenjima vezanim za održavanje glave štampača. Štampač može da obezbedi čišćenje i rano upozorenje o primicanju kraja predviđenog radnog veka glave štampača. Ako je RTC (Sat sa realnim vremenom) instaliran u štampaču, izveštaji o radnom veku i istoriji glave štampača će takođe uključivati datum. Podrazumevano, alarmi merača štampe su onemogućeni.

Mnoge poruke i izveštaji merača štampe se mogu prilagoditi. Pogledajte *ZPL ili EPL Programske vodiče* za više informacija o meraču štampe.

Da biste aktivirali alarme merača štampe, pošaljite jednu od sledećih komandi na štampač:

- EPL komanda **oLY**
- ZPL komanda **^JH,,,,,E**

Opcije štampača

Ovaj odeljak pokriva najčešće dodatke štampača i dodatnu opremu sa kratkim opisima, kao i početne korake korišćenja ili konfigurisanja dodatka ili dodatne opreme štampača.

Sadržaj

Dodatak za izdavanje nalepnica (dispenser nalepnica)	58
Dodatak za sečenje	61
ZebraNet® 10/100 unutrašnji (žični) dodatak servera za štampanje	64
Zebra® ZKDU – dodatna oprema za štampač.	66
ZBI 2.0™ – Zebra Basic Interpreter	66

Dodatak za izdavanje nalepnica (dispenser nalepnica)

Fabrički ugrađen dodatak za izdavanje nalepnica omogućava štampanje nalepnice tako da zadnji deo nalepnice (tabak) bude uklonjen sa nje tokom štampanja, kako bi bila spremna za korišćenje. Kada štamplete više nalepnica, uklanjanje izdate (odlepljene) nalepnice obaveštava štampač da odštampa i pripremi sledeću nalepnicu.

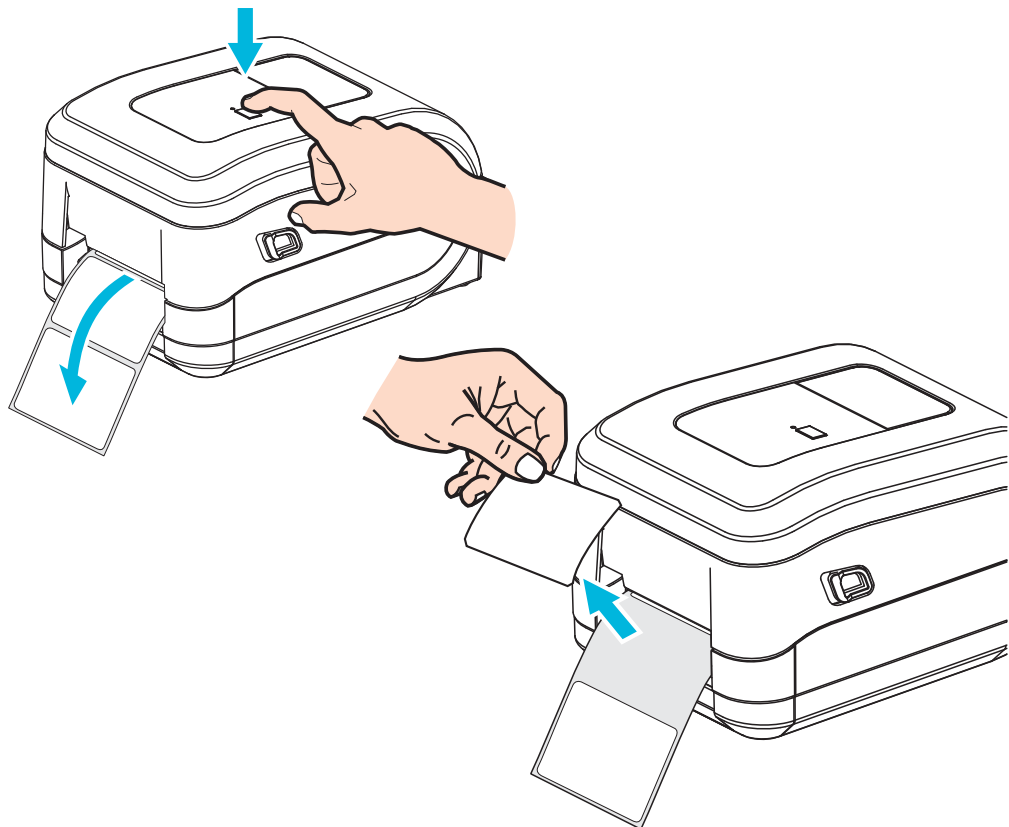
Da biste režim izdavanja nalepnica koristili ispravno, koristite upravljački program štampača za aktiviranje senzora (preuzete) nalepnice zajedno sa ovim uobičajenim postavkama za nalepnice koje obuhvataju, bez ograničenja na, postavke dužine, diskontinuitet (razmak) i tabak. U suprotnom morate štampaču da pošaljete ZPL ili EPL komande za programiranje.

Ako programirate u ZPL-u, možete da koristite sledeće nizove komandi prikazane ispod, a više informacije o ZPL programiranju potražite u *Vodiču za ZPL programiranje*.

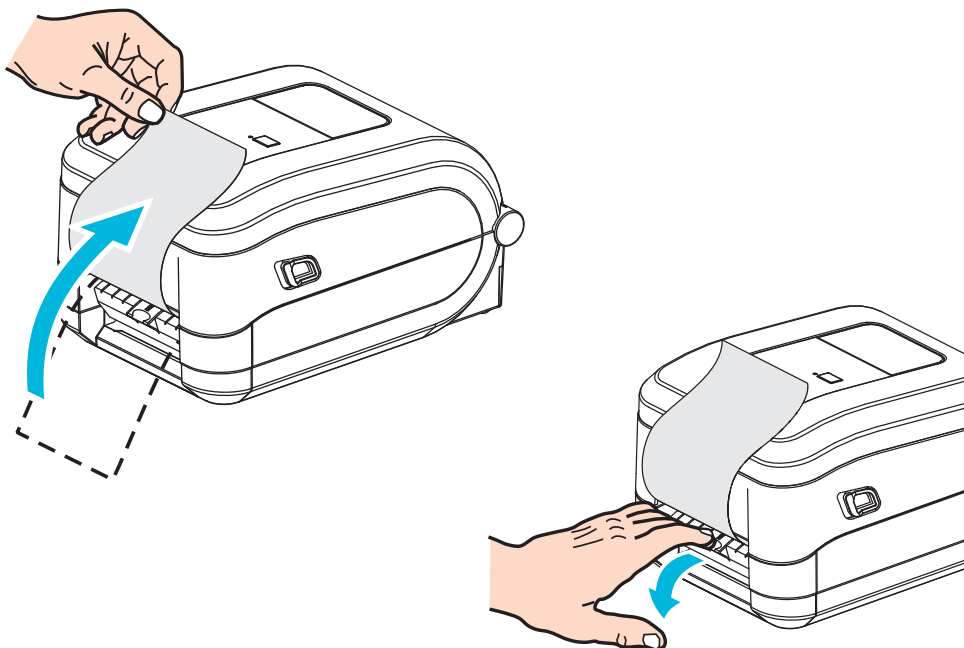
^XA ^MMP ^XZ
^XA ^JUS ^XZ

Ako programirate u EPL-u, pošaljite komandu Options (O) sa 'P' parametrom komande (OP) da biste omogućili senzor „Preuzeta nalepnica“. Drugi parametri dodatka štampača mogu takođe da budu obuhvaćeni niskom komande Options. Pogledajte *Vodič za EPL programiranje* da biste dobili više informacija o programiranju pomoću EPL-a i ponašanju komande Options (O).

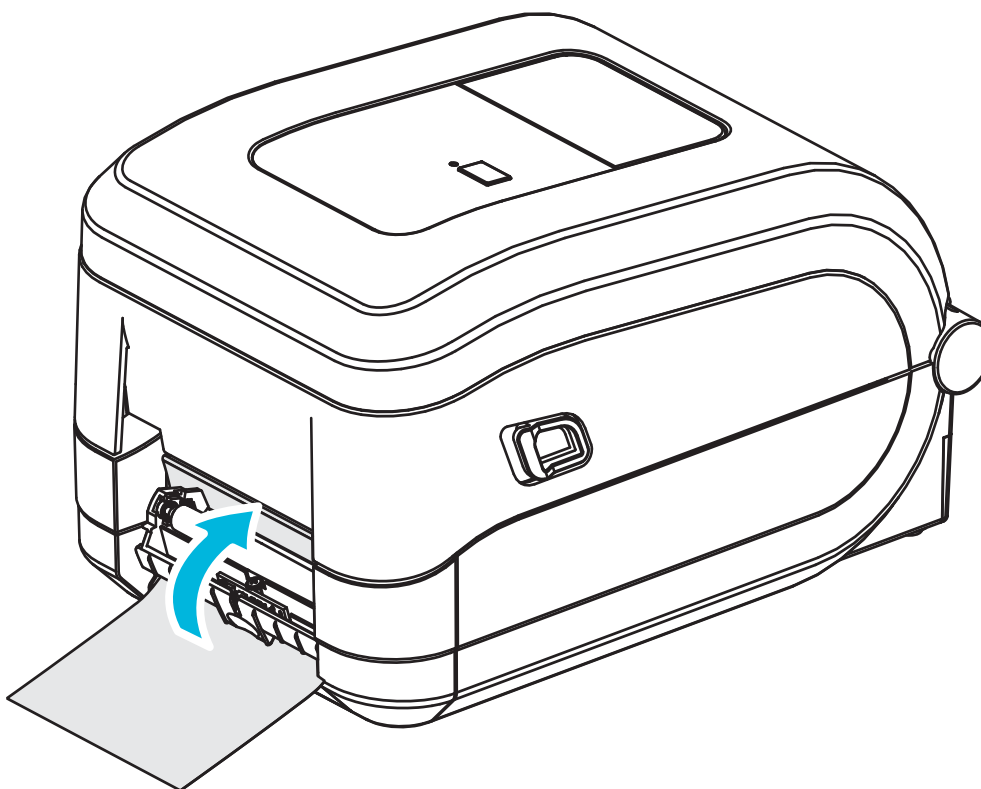
1. Uvucite nalepnice u štampač. Zatvorite štampač, a zatim pritisnite dugme za uvlačenje dok maksimalnih 100 milimetara ili 4 inča izloženih nalepnica ne izađe iz štampača. Odlepite izvučene nalepnice sa tabaka.



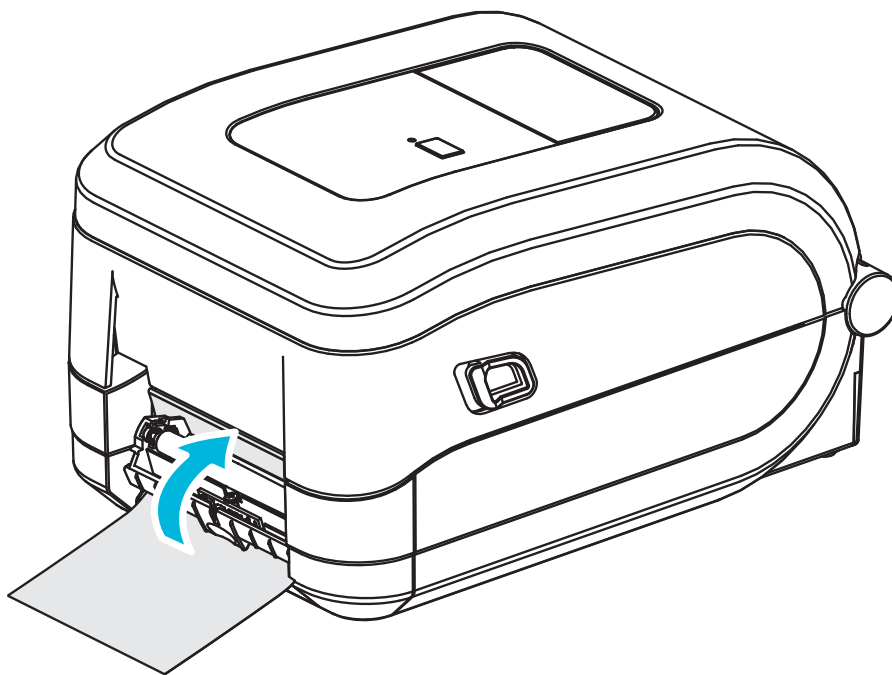
2. Podignite tabak preko vrha štampača, a zatim otvorite vrata dodatka za izdavanje nalepnica.



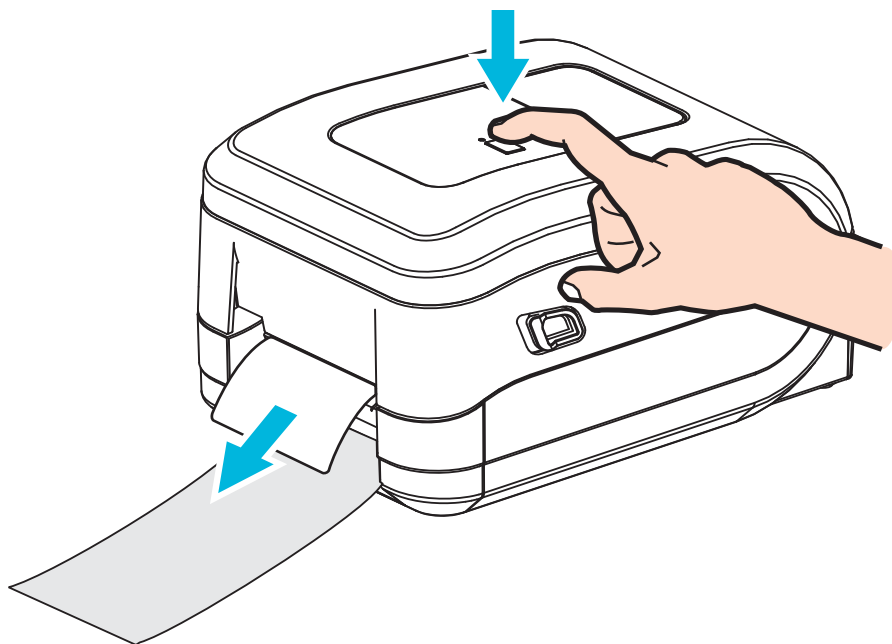
3. Umetnite tabak sa nalepticama između vrata dodatka za izdavanje nalepnica i tela štampača.



4. Zatvorite vrata dodatka za izdavanje nalepnica.



5. Pritisnite dugme za uvlačenje da biste povukli medij.



6. Tokom zadatka štampanja štampač će odlepiti tabak i isporučiti jednu nalepnicu. Uzmite nalepnicu iz štampača da biste omogućili štampaču da odštampa sledeću nalepnicu. Napomena: Ako niste aktivirali senzor preuzete nalepnice koji pomoću softverskih komandi otkriva da je izdata (odlepljena) nalepnica uklonjena, štampač će naslagati i izbaciti odlepljene nalepnice.

Dodatak za sečenje

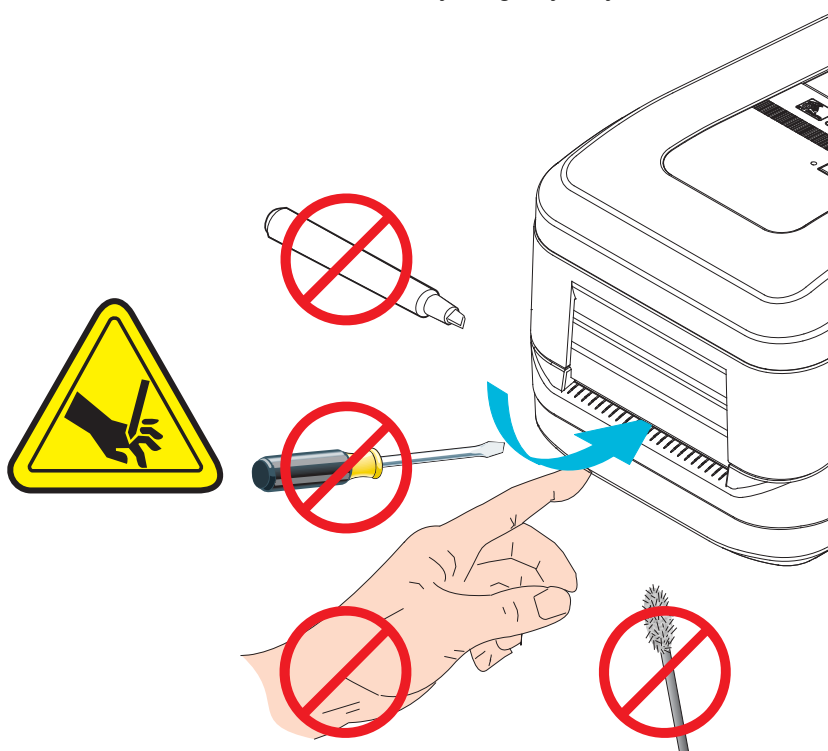
Štampač podržava fabrički instaliran dodatak za sečenje medija koji služi za sečenje pune širine tabaka sa nalepnicama, oznake ili medija računa. Svi ovi dodaci za sečenje podržani su u jednom kućištu dodatka za sečenje. Tip dodatka za sečenje koji je instaliran u štampaču možete da proverite tako što ćete da odštampate nalepnicu sa *statusom konfiguracije štampača*. Dodaci za sečenje su sledeći:

- **Sekač za srednje opterećenje** za sečenje medija tabaka za nalepnice i lakih etiketa (LINER/TAG)
Maksimalna težina papira (debljina): do 180 g/m² (0,0077 in.)
Radni vek*: 2 miliona rezova 0,5 miliona do 5 miliona skladišta (10-120 g/m²)
1 milion rezova: 5 miliona do 7,5 miliona skladišta (120-180 g/m²)
750.000 rezova: 7,5 miliona do 10 miliona (180-200 g/m²)
** - Premašivanje maksimalne težine (gustina/tvrdoća) i debljine medija skratice radni vek sekača ili može da uzrokuje kvar sekača (zaglavljivanje ili drugu grešku).*
- **Širina reza:** maksimalno 4,25 inča (108 mm) do minimalnih 0,75 inča (19 mm)
- **Minimalna udaljenost između rezova (dužina nalepnice):** 1 inč (25,4 mm). Rezanje kraćih dužina medija između rezova može da dovede do zaglavljivanja sekača ili greške.
- Podrazumevano, operacije sekača sadrže funkciju preventivnog održavanja automatskim čišćenjem tako što će nakon svakog dvadeset petog reza obaviti rez za čišćenje. Ovu funkciju možete da onemogućite pomoću komande za programiranje ZPL ili SGD (Set/Get/DO) (Postavi/Uzmi/Uradi) (`cutter.clean_cutter`), ali se ne preporučuje.



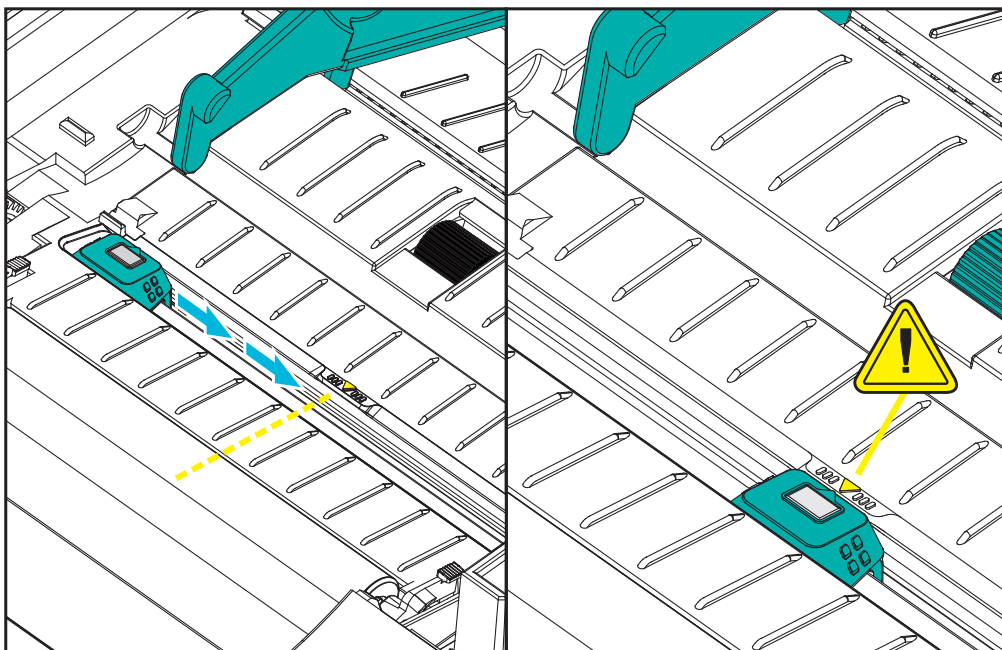
Upozorenje • Jedinica sekača ne sadrži delove koje može da servisira operater. Nikada nemojte da uklanjate poklopac (okvir) sekača. Nikada nemojte da pokušavate da umetnete predmete ili prste u mehanizam sekača.

Upozorenje • Alati, štapići za čišćenje, rastvarači (uključujući alkohol) itd. mogu da oštete ili skrate radni vek sekača ili da uzrokuju zaglavljivanje sekača.

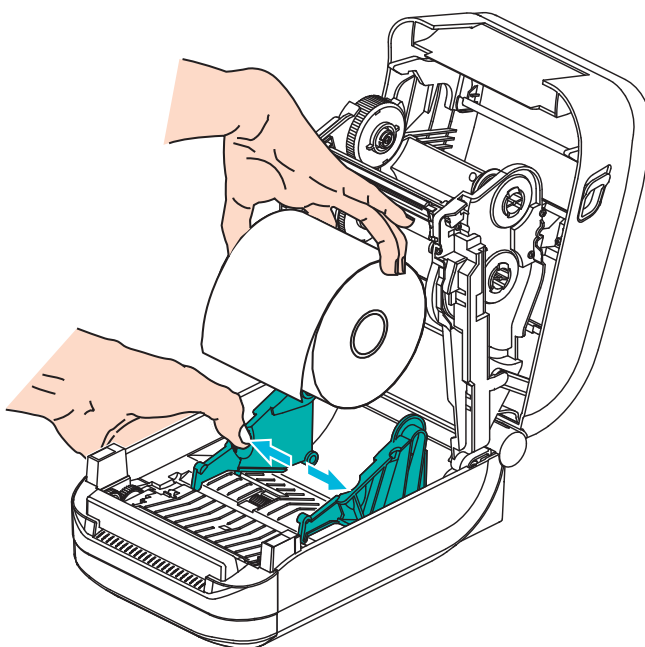


Umetanje medija pomoću dodatka za sečenje

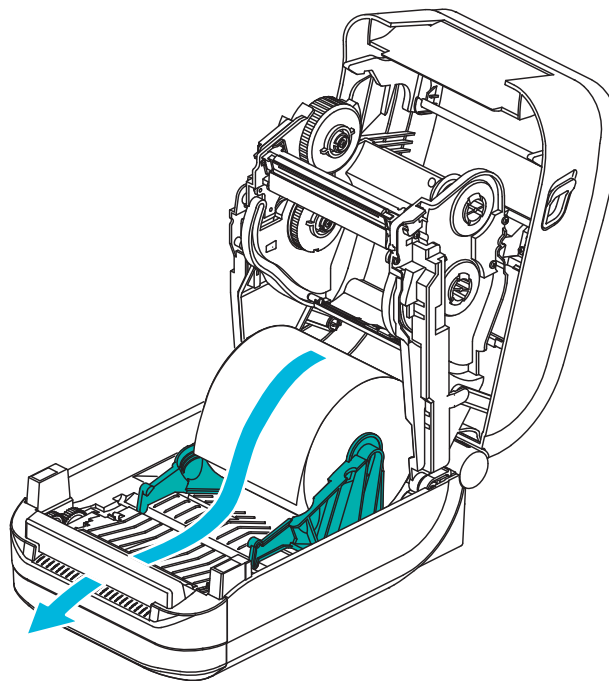
1. Otvorite štampač. Ne zaboravite da morate da povučete oslobađajuće reze ka prednjem kraju štampača.
2. Prilagodite položaj senzora medija za nalepnice ili za neprekidne medije na centralni položaj. Ako medij ima crne oznake (ne crne linije celom dužinom) ili ureze, pogledajte odeljak [Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka na stranici 44](#)



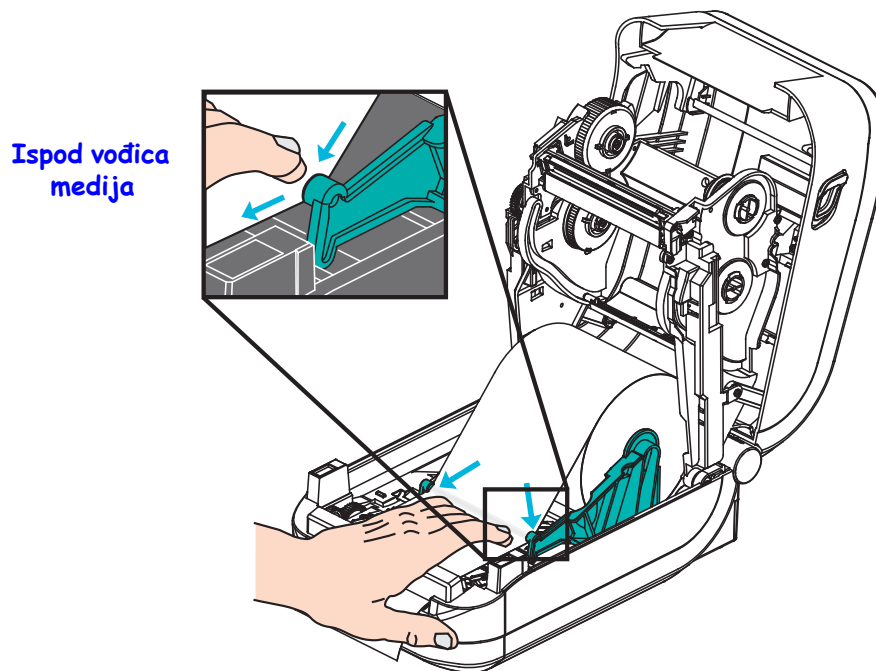
3. Otvorite držače rolne medija. Otvorite vodice za medij tako što ćete ih povući slobodnom rukom i da postavite rolnu medija na držače rolne i otpustite vodice. Okrenite rolnu medija tako da površina za štampanje bude okrenuta nagore dok prelazi preko (pogonskog) valjka.



4. Provucite medij kroz unutrašnji otvor sekača tako da izlazi iz prednjeg dela štampača. Proverite da li se rolna okreće slobodno. Rolna ne sme da stoji na dnu odeljka medija. Proverite da li je površina za štampanje medija okrenuta nagore.



5. Gurnite medij ispod obe vođice medija.



6. Zatvorite štampač. Pritiskajte na dole dok poklopac ne škljocne.

ZebraNet® 10/100 unutrašnji (žični) dodatak servera za štampanje

ZebraNet® 10/100 unutrašnji server za štampanje (PS) je opcionalni fabrički instalirani uređaj koji povezuje mrežu i štampač na kome je omogućen ZebraLink™. Server za štampanje omogućava interfejs pregledača za postavke štampača i servera za štampanje. Ako koristite ZebraNet™ Bridge Zebra softver za upravljanje mrežom štampača, možete jednostavno da pristupite specijalizovanim funkcijama štampača na kome je omogućen ZebraLink™.

Štampači sa 10/100 unutrašnjim serverom za štampanje omogućavaju sledeće funkcije:

- Server za štampanje i postavke štampača pomoću pregledača
- Mogućnost daljinskog nadgledanja i konfigurisanja 10/100 unutrašnjeg servera za štampanje pomoću pregledača
- Upozorenja
- Mogućnost slanja netražene poruke o statusu štampača preko uređaja na kojima je omogućena e-pošta

ZebraNet™ Bridge – ZebraNet™ Bridge je softverski program koji radi sa 10/100 unutrašnjim serverom za štampanje i poboljšava funkcije ZebraLink rezidenta unutar štampača zasnovanih na ZPL-u. Funkcije obuhvataju sledeće:

- ZebraNet™ Bridge omogućava automatsko lociranje štampača. ZebraNet™ Bridge pretražuje po parametrima kao što su IP adresa, podmreža, model štampača, status štampača i mnoge druge korisnički definisane karakteristike.
- Daljinsko konfigurisanje – upravljajte svim Zebra štampačima nalepnica u preduzeću bez potrebe da putujete na udaljene lokacije ili da fizički rukujete štampačima. Svakom Zebra štampaču povezanom na mrežu preduzeća možete da pristupite iz ZebraNet™ Bridge interfejsa i da ga konfigurirate daljinski preko grafičkog korisničkog interfejsa jednostavnog za upotrebu.
- Upozorenja za štampač, status, nadgledanje pulsa i obaveštenje o događaju – ZebraNet™ Bridge omogućava konfigurisanje više događaja po uređaju sa različitim upozorenjima upućenim različitim osobama. Primajte upozorenja i obaveštenja putem e-pošte, mobilnog telefona/pejdžera ili preko kartice ZebraNet™ Bridge događaji. Prikažite upozorenja sortirana po štampaču ili grupi i filtrirajte po datumu/vremenu, ozbiljnosti ili okidaču.
- Konfigurisanje i kopiranje profila štampača – kopiranje i lepljenje postavki sa jednog štampača na drugi ili njihovo emitovanje na čitavu grupu. ZebraNet™ Bridge omogućava kopiranje postavki štampača, datoteke-rezidente na štampaču (formate, fontove i grafike) i upozorenja jednim klikom miša. Kreiranje profila štampača – virtuelni „zlatni štampači“ – sa željenim postavkama, objektima i upozorenjima i njihovo kloniranje ili emitovanje kao da su u pitanju pravi štampači, omogućavajući značajne uštede vremena postavljanja. Profili štampača predstavljaju i odličan način pravljenja rezervne kopije konfiguracije štampača za potrebe oporavka u kriznoj situaciji.

Nalepnica sa statusom mrežne konfiguracije štampača

GT-Series™ štampači sa ugrađenim dodatkom ZebraNet® 10/100 unutrašnjeg servera štampača štampaju dodatnu nalepnicu sa statusom konfiguracije štampača radi informacija koje su potrebne za utvrđivanje i rešavanje problema sa mrežnim štampanjem. Sledeći otisak biće odštampan pomoću ZPL ~WL komande.

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC GT800 (ZPL) ZBR3806111	
Internal Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000....	IP ADDRESS
255.255.255.000....	SUBNET MASK
000.000.000.000....	DEFAULT GATEWAY
172.029.001.003....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
00074d3a139f.....	MAC ADDRESS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Obični otisak nalepnice sa statusom konfiguracije sadrži neke od mrežnih postavki štampača kao što je IP adresa na donjoj polovini odštampanog otiska.

IP adresa štampača je potrebna radi identifikovanja i konfigurisanja štampača za operacije na mreži. Više informacija potražite u priručniku za ZebraNet® 10/100 unutrašnji server štampača.

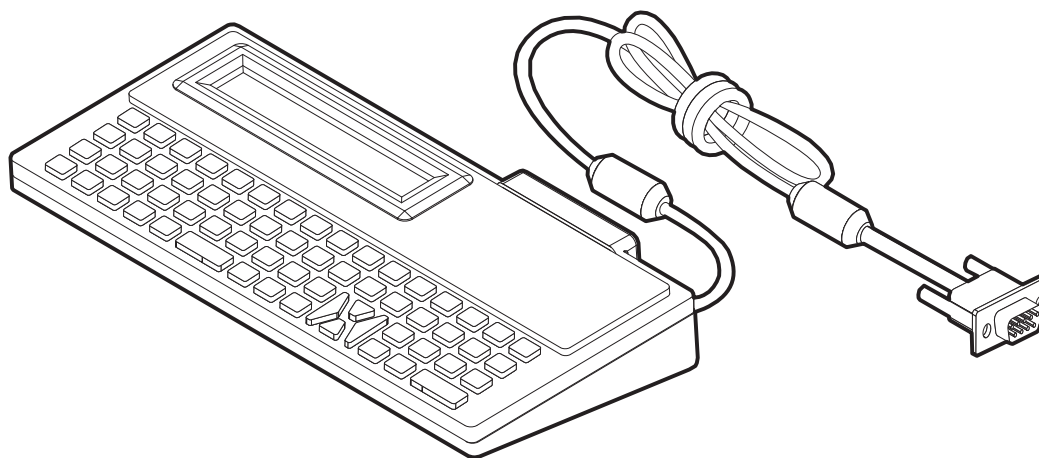
Zebra® ZKDU – dodatna oprema za štampač

The Zebra® ZKDU (Keyboard Display Unit – jedinica sa tastaturom i ekranom) predstavlja malu perifernu jedinicu koja se povezuje sa štampačem radi pristupa EP ili ZPL obrascima nalepnica sačuvanim u štampaču.

ZKDU je isključivo periferna jedinica i nema mogućnost čuvanja podataka ili podešavanja parametara.

ZKDU se koristi za sledeće funkcije:

- Pravljenje liste obrazaca nalepnica sačuvanih u štampaču
- Vraćanje obrazaca nalepnica sačuvanih u štampaču
- Unošenje promenljivih podataka
- Štampanje nalepnica
- Naizmenično korišćenje EPL i ZPL za dvostruku podršku tipa formata/forme jezika štampača koji mogu da se skladište i štampaju na mnogim kasnijim modelima Zebra štampača za nalepnice



ZBI 2.0™ – Zebra Basic Interpreter

Prilagodite i poboljšajte štampač pomoću ZBI 2.0™ opcionalnog jezika za programiranje. ZBI 2.0 omogućava Zebra štampačima da pokreću aplikacije i primaju podatke sa vaga, skenera i drugih perifernih jedinica – a sve to bez računara ili mrežne veze. ZBI 2.0 radi sa ZPL komandnim jezikom štampača tako da štampači mogu da razumeju tokove podataka koji nisu na ZPL jeziku i da ih pretvaraju u nalepnice. To znači da Zebra štampač može da kreira barkodove i tekst od primljenih podataka, formata nalepnica koji nisu ZPL, senzora, tastatura i perifernih jedinica. Štampači mogu da budu programirani i da stupaju u interakciju sa aplikacijama baze podataka zasnovanih na računaru kako bi vratili informacije koje će se koristiti na odštampanim nalepticama.

ZBI 2.0 možete da aktivirate tako što ćete da naručite ZBI 2.0 Key Kit ili da kupite šifru u ZBI 2.0 prodavnici na adresi www.zebrasoftware.com.

Pomoću uslužnog programa ZDownloader primenite šifru. Zdownloader je dostupan na korisničkom CD-u ili na Veb lokaciji kompanije Zebra: www.zebra.com.

Intuitivni uslužni program za programiranje ZBI-Developer™ koristi se za kreiranje, testiranje i distribuciju ZBI 2.0 aplikacija; dostupan je na korisničkom CD-u ili na Veb lokaciji kompanije Zebra: www.zebra.com.

Održavanje

U ovom odeljku izloženi su postupci rutinskog čišćenja i održavanja.

Sadržaj

Čišćenje	68
Čišćenje glave za štampanje	69
Postupci vezani za putanju medija	70
Čišćenje i zamena valjka	72
Drugi postupci održavanja štampača	74
Zamena glave za štampanje	75

Čišćenje

Kada čistite štampač, koristite jedno od sledećih sredstava koje najviše odgovara vašim potrebama:

Sredstva za čišćenje	Količina za porudžbinu	Namena
Olovke za čišćenje (105950-035)	Komplet od 12	Čišćenje glave za štampanje
Štapići za čišćenje (105909-057)	Komplet od 25	Čišćenje putanje medija, vođica i senzora

Sredstva za čišćenje možete da nabavite na adresi www.zipzebra.com.

Proces čišćenja traje nekoliko minuta ako pratite korake izložene ispod.

Deo štampača	Metod	Interval
Glava za štampanje	Pustite da se glava za štampanje hladi jedan minut, a zatim pomoću nove olovke za čišćenje obrišite tamnu liniju na glavi za štampanje brišući od centra ka spoljnim ivicama glave za štampanje. Pogledajte odeljak <i>Čišćenje glave za štampanje na stranici 69</i>	Kada koristite traku: nakon svake rolne trake; kada koristite direktno termalno; nakon svake rolne medija.
Valjak	Uklonite valjak da biste ga očistili. Temeljno očistite valjak pomoću medicinskog alkohola od 90% i štapića za čišćenje ili krpom koja ne ostavlja vlakna. Pogledajte odeljak <i>Čišćenje i zamena valjka na stranici 72</i>	Po potrebi.
Ploča za odlepljivanje	Očistite je temeljno pomoću medicinskog alkohola od 90% i štapićem za čišćenje bez vlakana.	
Putanja medija	Ostavite alkohol da potpuno ispari i štampač da se potpuno osuši.	
Spoljašnjost	Pokvašena krpa.	
Unutrašnjost	Nežno obrišite prašinu iz štampača.	N/A
Sekač	Korisnik ne treba da vrši održavanje i servisiranje	



Opresz • Lepak i materijal medija mogu vremenom da se prenesu na komponente štampača duž putanje medija uključujući valjak i glavu za štampanje. Ovo nagomilavanje može da akumulira prašinu i ostatke. Ako ne budete čistili glavu za štampanje, putanju medija i valjak, može da dođe do nenamernog gubitka nalepnica, do zaglavljivanja nalepnica i mogućeg oštećenja štampača.



Važno • Korišćenje prevelike količine alkohola može da dovede do kontaminacije elektronskih komponenti što zahteva mnogo duže vreme sušenja pre nego što štampač bude u mogućnosti da ispravno funkcioniše.

Čišćenje glave za štampanje

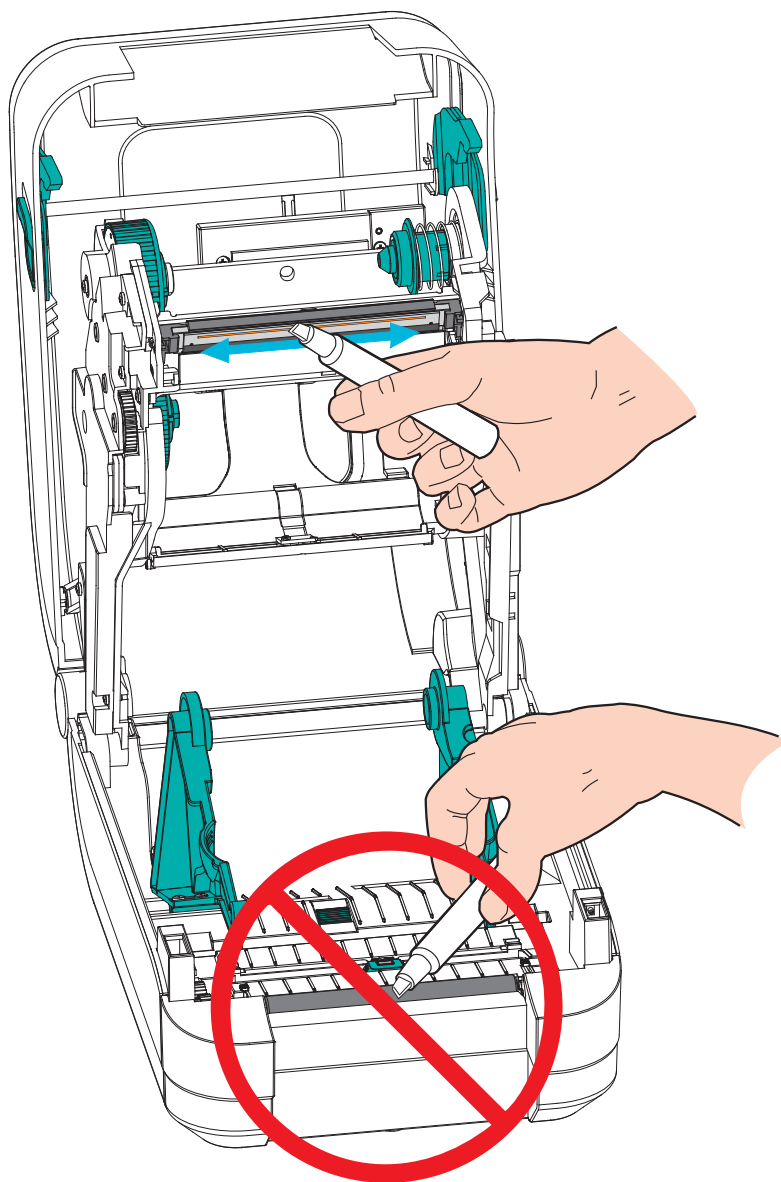
Uvek koristite novu olovku za čišćenje na glavi za štampanje (stara olovka prenosi zagađenje od prethodnih upotreba, što može da ošteti glavu za štampanje).



Opresz • Glava štampača postaje vrela tokom štampe. Da biste zaštitili glavu za štampanje od oštećenja i sprečili rizik od telesne povrede, izbegavajte da dodirujete glavu za štampanje. Za održavanje koristite samo olovku za čišćenje.

Glavu za štampanje možete da čistite i kada ubacite novi medij.

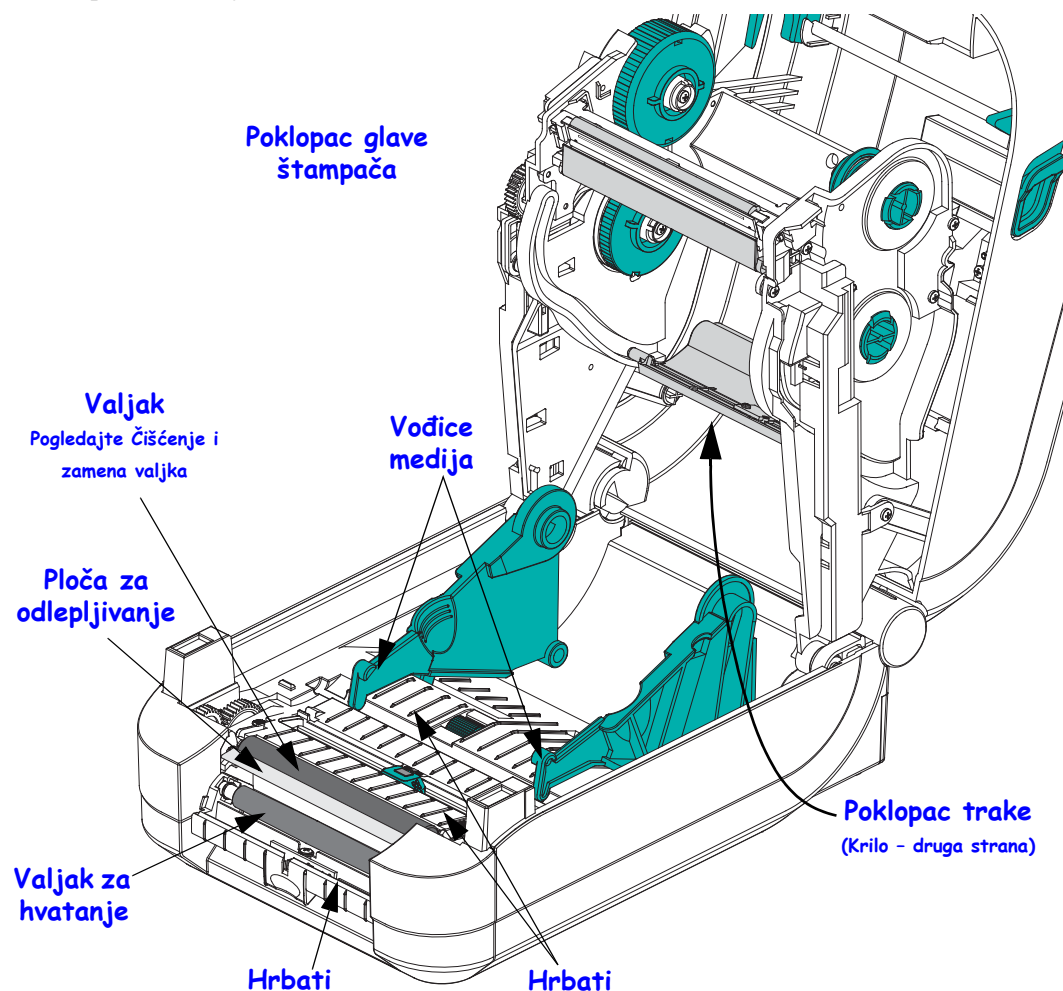
1. Trljajte olovku za čišćenje preko tamne oblasti glave za štampanje. Čistite od sredine ka spolja. Na taj način ćete pomeriti lepak koji je prenet sa ivica medija na glavu za štampanje izvan putanje medija.
2. Sačekajte jedan minut pre nego što zatvorite štampač.



Postupci vezani za putanju medija

Koristite štapić za čišćenje da biste uklonili ostatke, prašinu ili skorele delove koji su se nagomilali na držačima, vodičama i površinama putanje medija. Pomoću alkohola u štapiću za čišćenje natopite ostatke da biste rastvorili lepak.

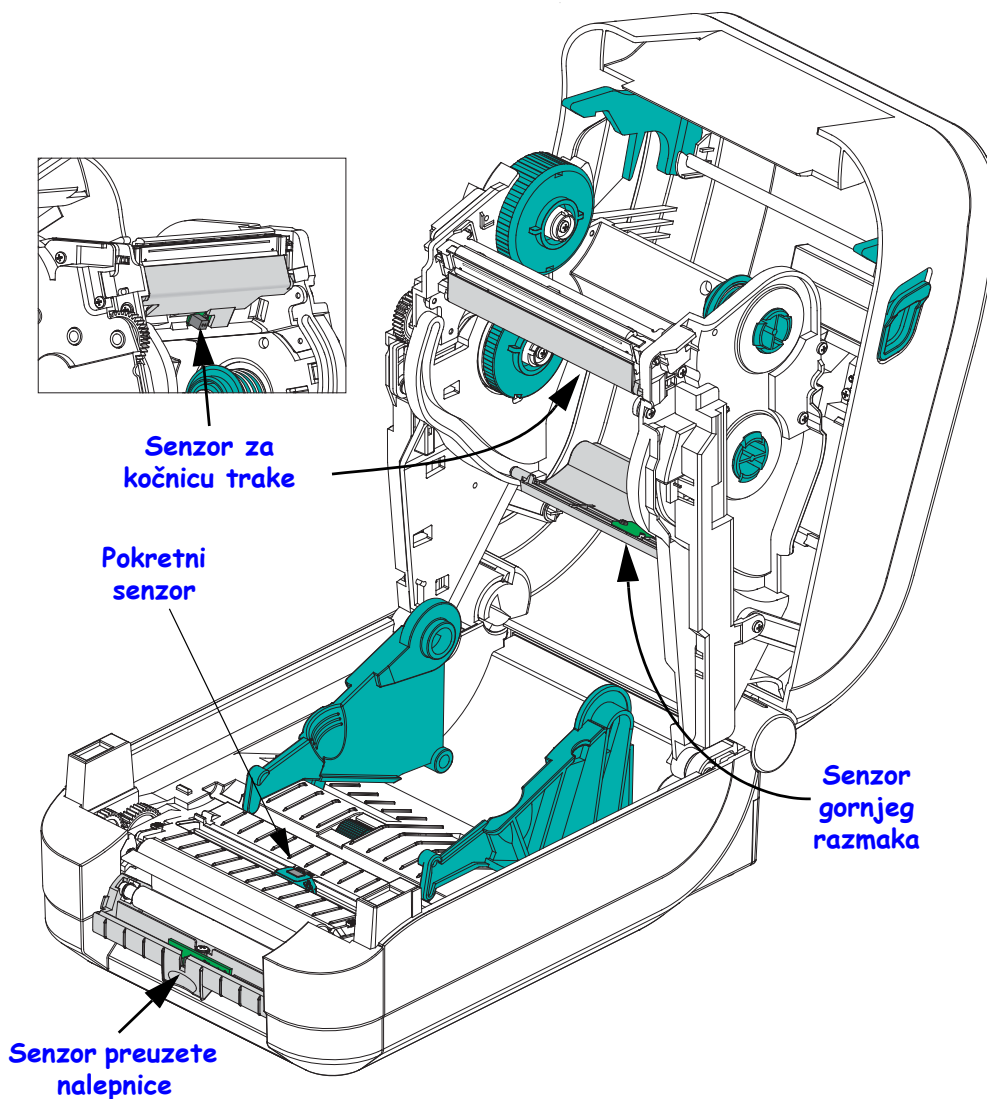
1. Za čišćenje kanala po kom se kreće pokretni senzor za medije koristite štapić za čišćenje.
2. Obrišite hrbati i unutrašnjost štampača da biste uklonili nagomilane ostatke i prašinu.
3. Obrišite unutrašnje ivice obe vodice medija (i držača medija) da biste uklonili nagomilani talog.
4. Obrišite prednju ivicu (crna plastika) glave za štampanje i poklopac glave za štampanje. Nemojte dodirivati ni čistiti glavu štampača kao deo čišćenja putanje za medije!
5. Očistite iza poklopca medija (krila). Poklopac se za rad okreće nadole, a u ovom položaju gornja strana medija može da dođe u dodir sa ovom površinom. Lepak sa ivica medija nalepnica može polako da se prenese i nagomila na ovoj unutrašnjoj površini.
6. Očistite valjak za odlepljivanje i ploču za odlepljivanje na dispenzeru (ako je ugrađen).
7. Sačekajte jedan minut pre nego što zatvorite štampač. Nakon upotrebe, bacite upotrebljeni štapić za čišćenje.



Čišćenje senzora

Prašina može da se nagomila na senzorima za medij.

1. Nežno očistite ili izduvajte prašinu pomoću konzerve komprimovanog vazduha. Nemojte da koristite kompresor za vazduh – ulje (iz pumpe) i prljava voda kontaminiraće štampač i glavu za štampanje. Po potrebi, koristite suvi štapić za čišćenje da biste obrisali prašinu. Ako se lepak ili drugi zagađivači zadrže, rastvorite ih pomoću štapića za čišćenje navlaženog alkoholom.
2. Pomoću suvog štapića za čišćenje uklonite ostatke koji mogu da zaostanu od prvog čišćenja.
3. Po potrebi ponovite 1. i 2. korak dok svi ostaci i tragovi ne budu uklonjeni sa senzora.



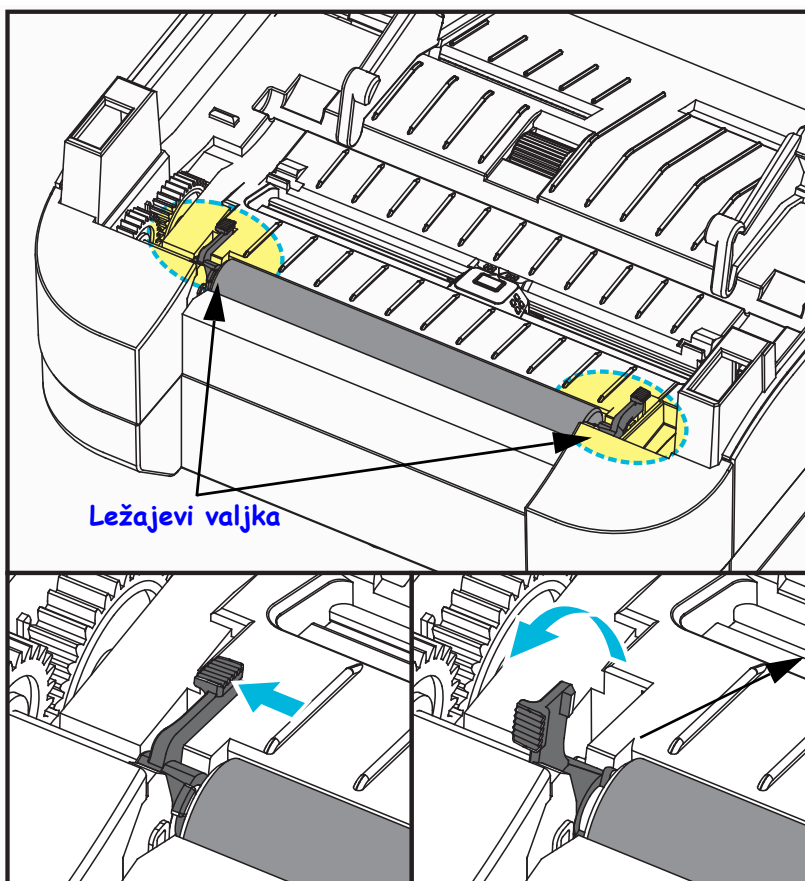
Čišćenje i zamena valjka

Standardni valjak (pogonski valjak) obično ne zahteva čišćenje. Prašina od papira i tabaka sa nalepnicama može da se nagomila, a da pri tom ne utiče na operacije štampanja. Zagađivači na valjku mogu da oštete glavu za štampanje ili da uzrokuju klizanje ili lepljenje medija prilikom štampanja. Lepak, prljavštinu, prašinu, ulja i druge zagađivače trebalo bi odmah očistiti sa valjka.

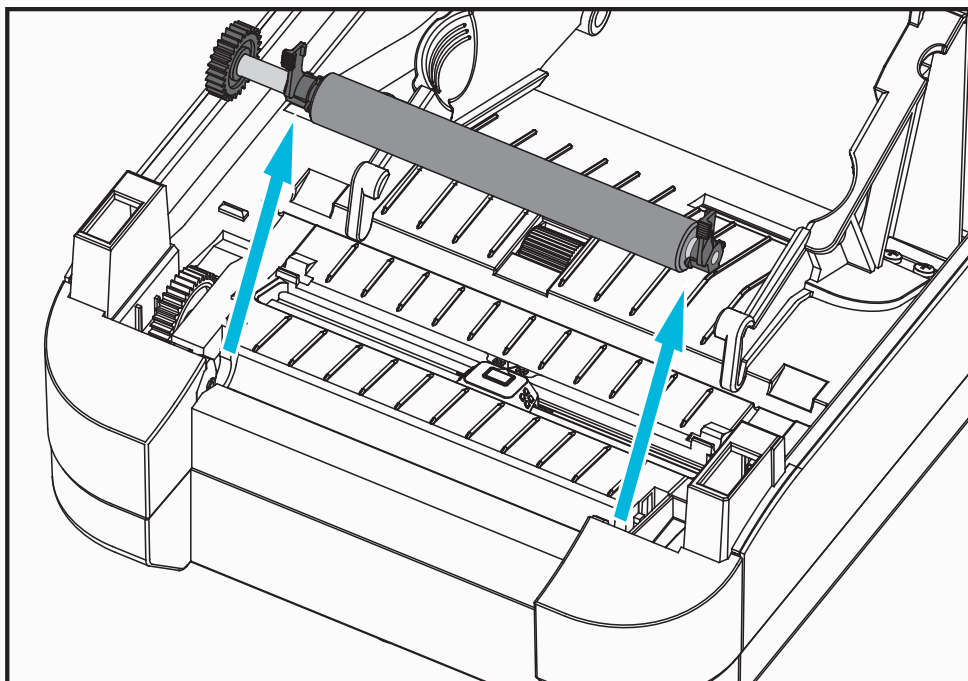
Očistite valjak (i putanju medija) svaki put kada učinak štampača, kvalitet štampe ili prenos medija značajno oslabi. Valjak je površina za štampanje i pogonski valjak za medij. Ako se lepljenje i zaglavljivanje nastave čak i nakon čišćenja, morate da zamenite valjak.

Valjak možete da čistite štapićem za čišćenje bez vlakana (kao što je Texpad štapić za čišćenje) ili čistom, vlažnom krpom koja ne ostavlja vlakna, a koja je veoma blago navlažena medicinskim alkoholom (čistoće 90% ili više).

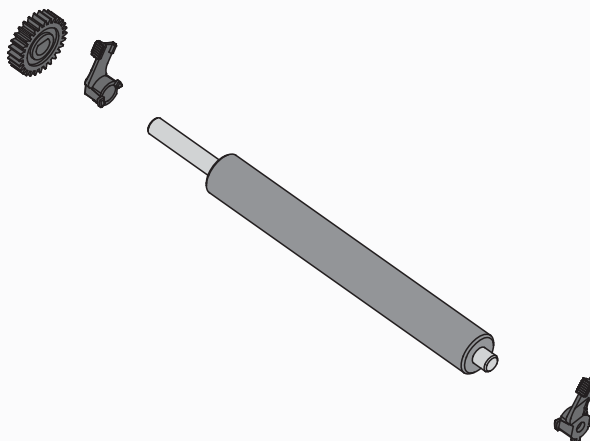
1. Otvorite poklopac (i vrata dodatka za izdavanje nalepnica). Uklonite medij iz oblasti valjka.
2. Izvucite jezičke za oslobađanje brave ležajeva valjka iz štampača. Podignite i okrenite ručicu nagore, a zatim ka prednjem delu štampača.



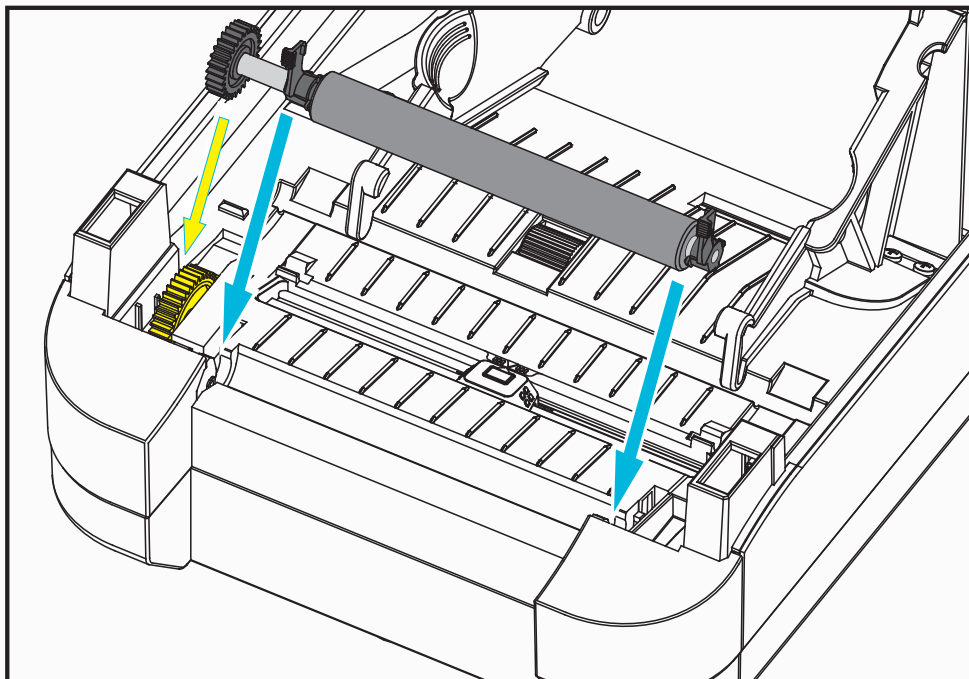
3. Izvadite valjak iz donjeg okvira štampača.



4. Očistite valjak pomoću štapića za čišćenje navlaženog alkoholom. Čistite ga od centra ka spolja. Ponavljajte proces dok cela površina valjka ne bude očišćena. Ako je došlo do nagomilavanja velike količine lepka ili do zaglavljivanja nalepnice, ponovite postupak sa novim štapićem za čišćenje da biste uklonili zaostale zagađivače. Na primer, lepak i ulja mogu da se rastvore prvobitnim čišćenjem, ali ne mogu potpuno da se uklone.
5. Montirajte valjak u štampač. Odbacite štapiće za čišćenje nakon upotrebe – nemojte ponovo da ih koristite.
6. Proverite da li su ležajevi i zupčanik na osovini valjka.



7. Poravnajte valjak sa zupčanicom sa leve strane i spustite ga u donji okvir štampača.



8. Blago rotirajte oba jezička za oslobađanje brave ležajeva valjka nadole prema zadnjem delu štampača, a zatim ih umetnite u useke u oba udubljenja ručice.

Sačekajte jedan minut da se štampač osuši pre nego što zatvorite vrata dodatka za izdavanje nalepnica, poklopac za medij ili pre uvlačenja nalepnica.

Drugi postupci održavanja štampača

Osim postupaka održavanja iznetih u ovom odeljku, ne postoje drugi postupci koje može da obavlja korisnik. Za više informacija o dijagnostikovanju problema sa štampačem i štampanjem pogledajte [Rešavanje problema na stranici 81](#).

Zamena glave za štampanje

Ako je potrebno da zamenite glavu za štampanje, pročitajte postupak i pregledajte korake za uklanjanje i montiranje pre nego što stvarno počnete sa zamenom glave za štampanje.



Oprez • Pripremite radnu površinu tako što ćete da je zaštitite od statičkog pražnjenja. Radna površina ne sme da sadrži statički elektricitet i mora da sadrži ispravno uzemljen provodnički jastučasti podmetač na kome ćete držati štampač, a vi morate da nosite provodničku traku za ručni zglobov.

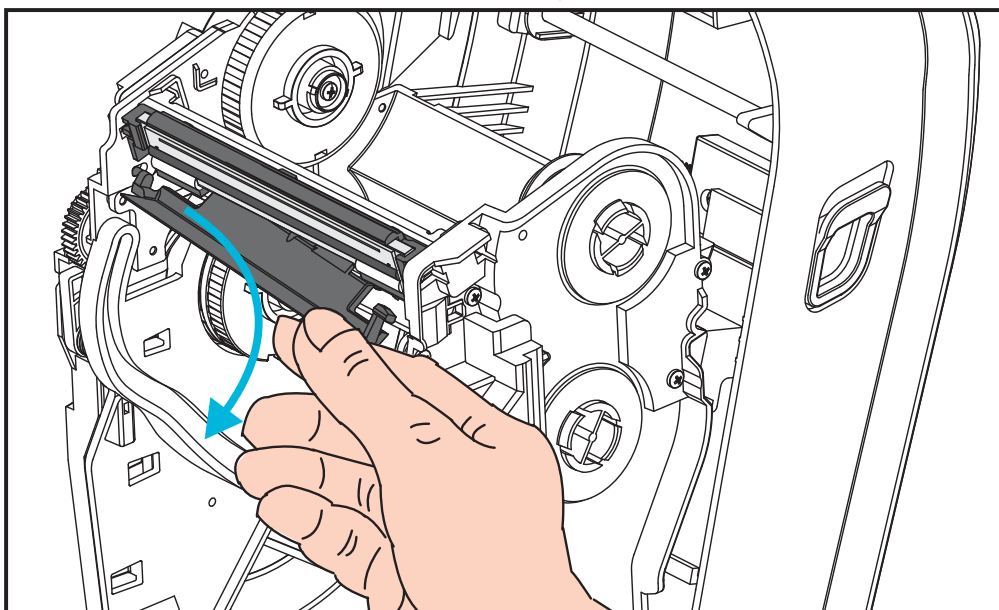
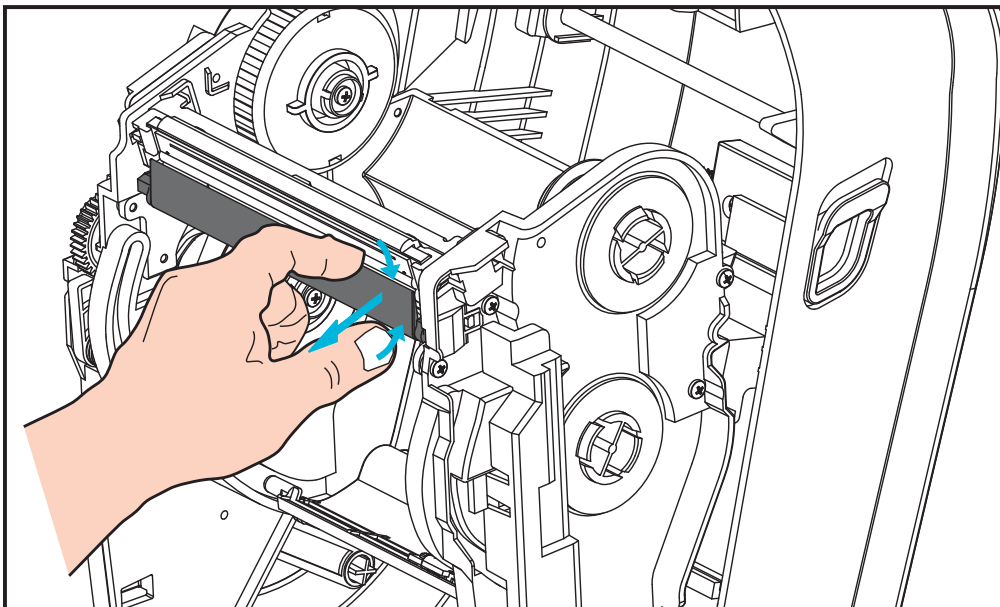


Oprez • Isključite štampač, a zatim isključite kabl za napajanje iz struje pre nego što počnete sa zamenom glave za štampanje.

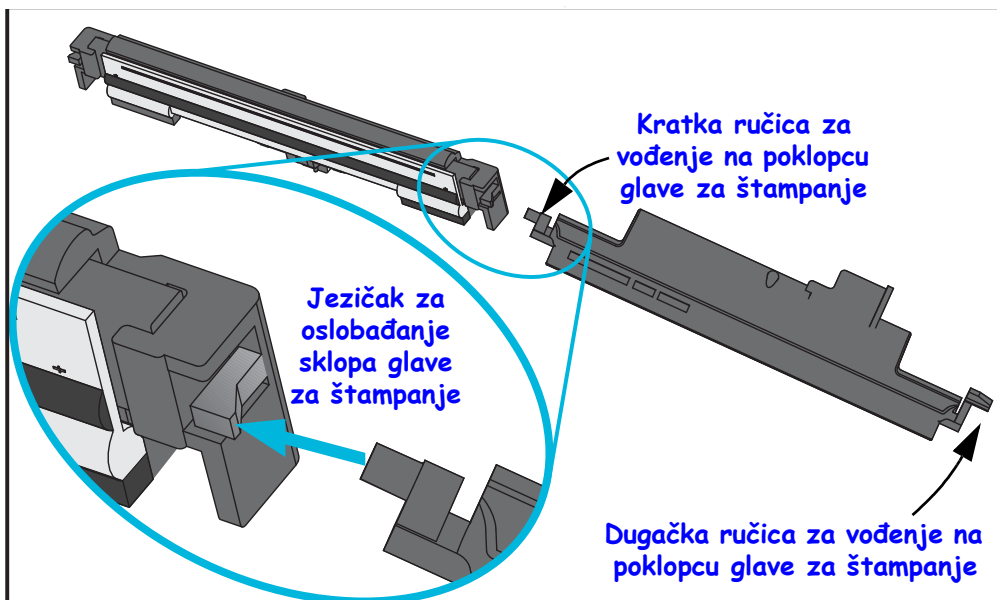
Pre nego što počnete da obavljate korake u ovom postupku, otvorite štampač tako što ćete da povučete brave za oslobađanje unapred, a zatim podignite gornji poklopac. Pregledajte čitavu proceduru pre nego što počnete sa ovom procedurom servisiranja.

Uklanjanje glave za štampanje

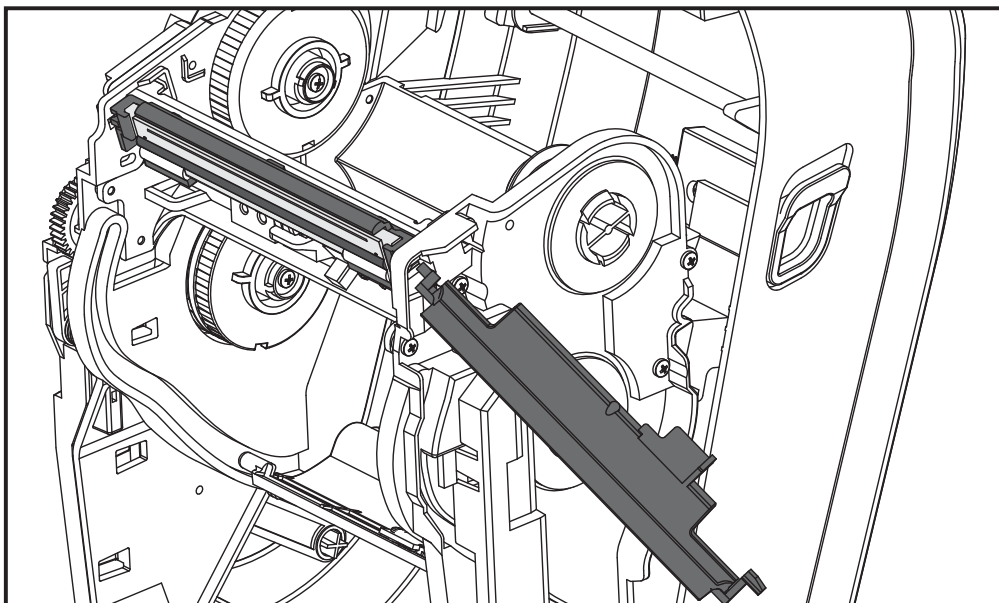
1. Otvorite štampač. Uklonite prenosnu traku iz štampača.
2. Uхватите десну страну држаћа poklopca glave za štampanje, a zatim blago odvojite držač od glave za štampanje. Na poklopcu postoji razmak sa strane za palac. Možete drugim prstom da primenite dodatni blagi pritisak da biste odvojili poklopac od okvira za traku.



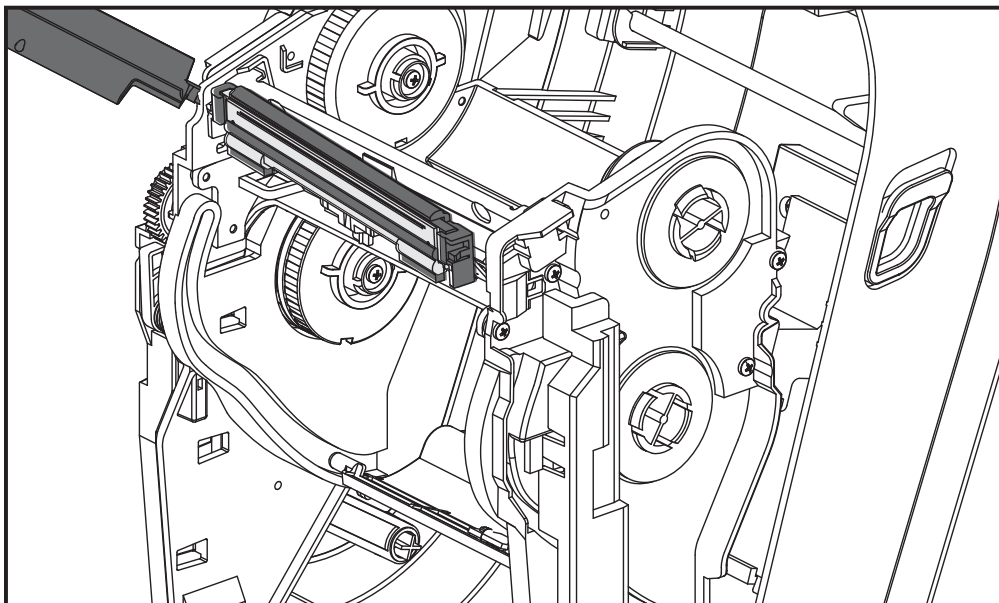
3. Koristite kratku ručicu za vođenje sa leve strane poklopca glave za štampanje da biste oslobodili glavu za štampanje sa okvira za traku.



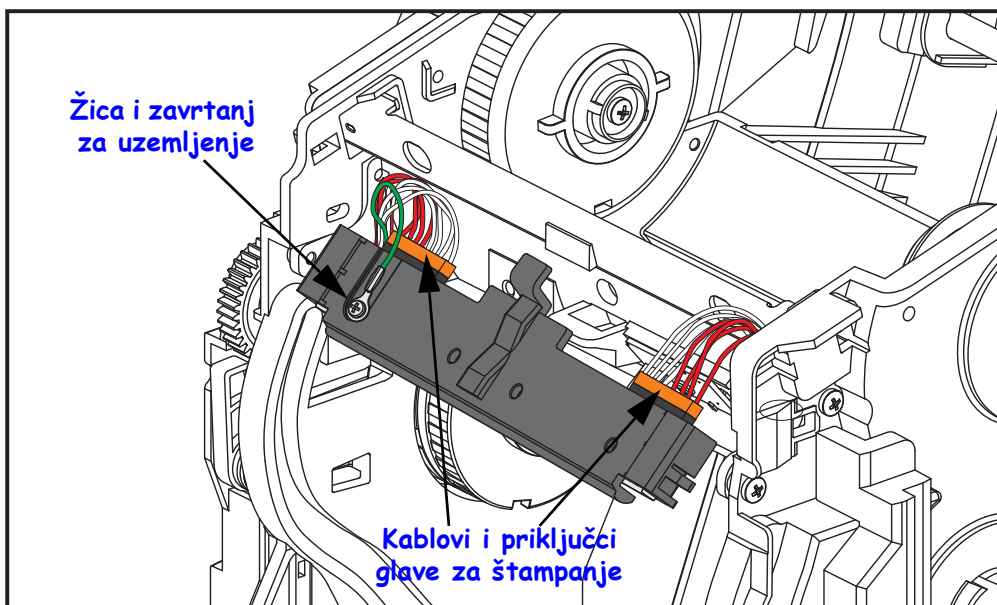
Gurnite iglicu kratke ručice u desnu stranu okvira za traku, a zatim pritisnite jezičak za oslobađanje glave za štampanje.



Po potrebi, gurnite iglicu kratke ručice u levu stranu okvira za traku, a zatim pritisnite drugi jezičak za oslobađanje glave za štampanje.



4. Pomoću Philips odvijača uklonite zavrtnj koji drži (zelenu) žicu za uzemljenje.

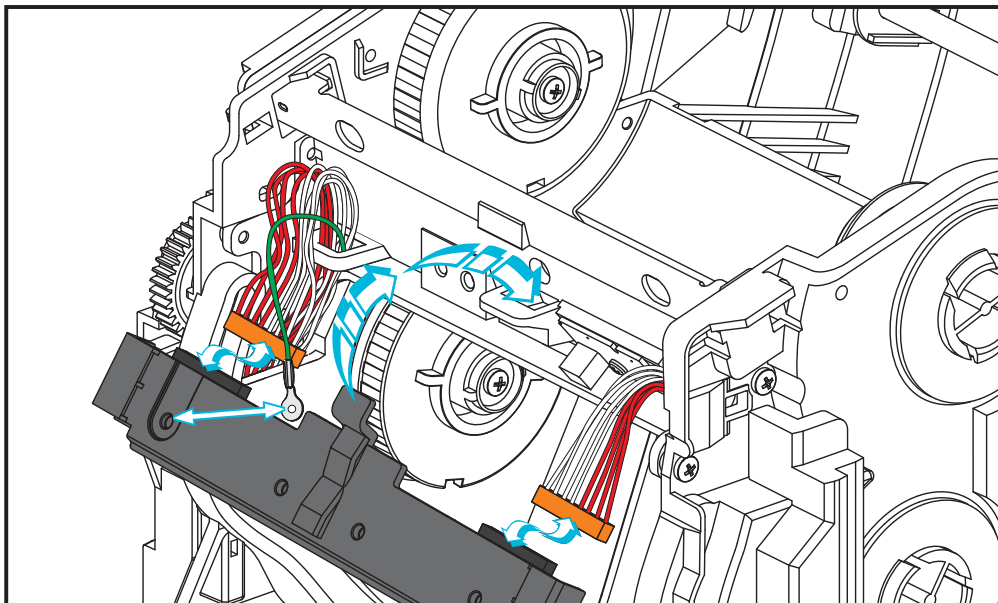


Isključite dva kablo glave za štampanje iz sklopa glave za štampanje tako što ćete ih polako i blago povlačiti pravo iz priključaka. Povlačenje konektora pod uglom može da ošteti pinove priključka glave za štampanje i priključak.

Vraćanje glave za štampanje

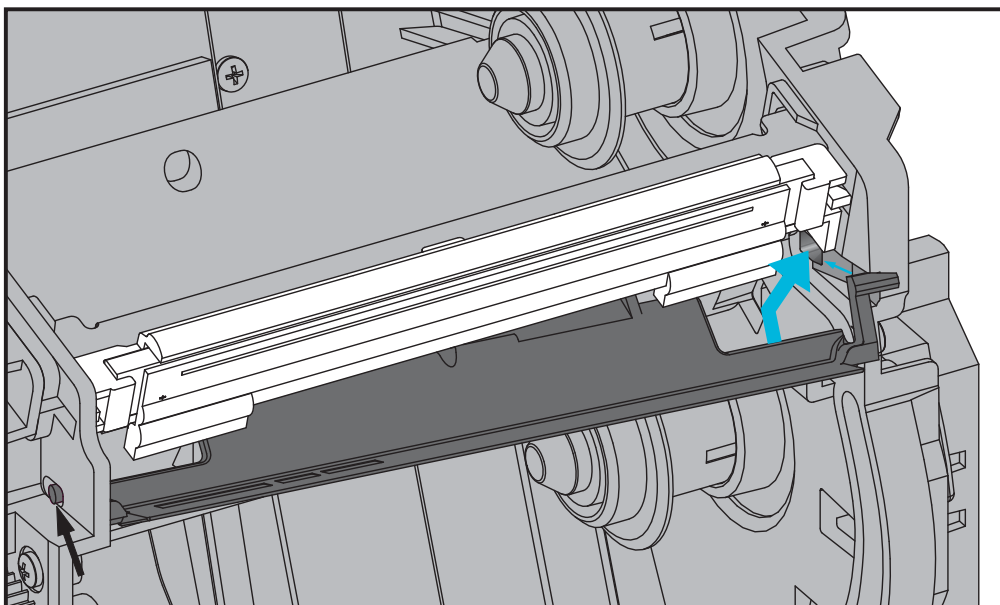
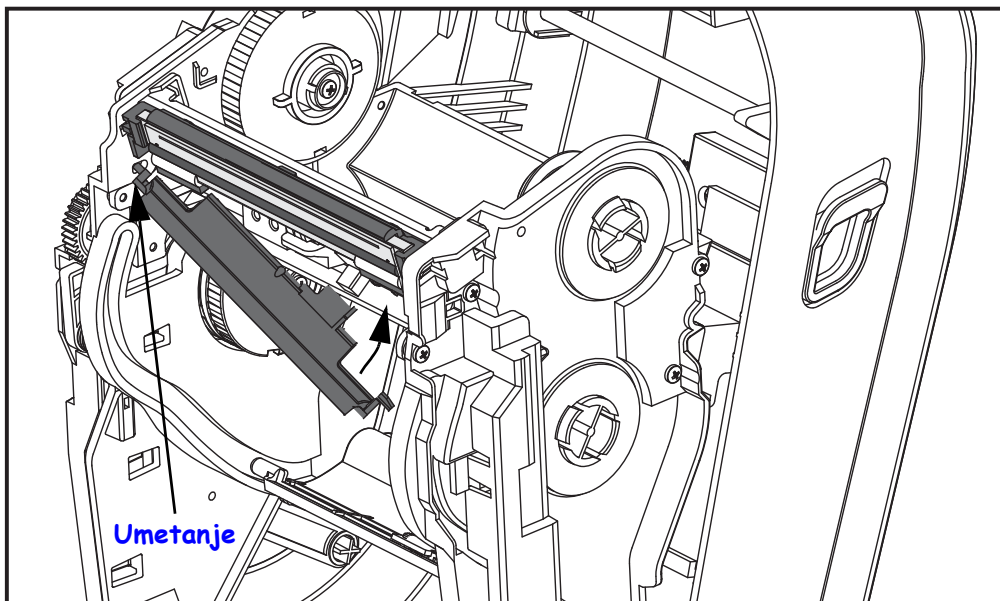
Glava za štampanje se vraća tako što se u suštini po obrnutom redosledu ponavljaju koraci postupka uklanjanja.

1. Uključite dva kabla glave za štampanje u glavu za štampanje.



2. Uključite žicu za uzemljenje u sklop glave za štampanje.
3. Umetnite centralni osovinski jezičak sklopa glave za štampanje u otvor na okviru za traku.

4. Namestite levu i desnu stranu sklopa glave za štampanje tako da nalegnu u okvir za traku. Proverite da li je glava za štampanje ispravno obuhvaćena jezičcima za zaključavanje i okvirom. Naizmenično gurnite svaku stranu glave za štampanje u okvir za traku da biste proverili da li su je jezički osigurali.



5. Proverite da li se glava za štampanje slobodno pomera nagore i nadole kada se primeni pritisak i da li ostaje zaključana kada je otpustite.
6. Očistite glavu za štampanje. Pomoću nove olovke obrišite telesnu masnoću (otiske prstiju) i ostatke sa glave za štampanje. Čistite od centra glave za štampanje ka spolja. Pogledajte odeljak [Čišćenje glave za štampanje na stranici 69](#).
7. Uvucite medij. Uključite kabl za napajanje u struju, uključite štampač i odšampajte statusni izveštaj da biste se uverili da je funkcionisanje ispravno. Pogledajte odeljak [Probno štampanje \(Izveštaj o konfiguraciji\) na stranici 26](#).

Rešavanje problema

U ovom odeljku izložene su informacije o prijavljivanju grešaka štampača što vam može biti potrebno za rešavanje problema sa štampačem. Obuhvaćeni su izabrani dijagnostički testovi.

Sadržaj

Opis statusnih lampica	82
Rešenja greške statusne lampice	82
Problemi sa kvalitetom otiska.	85
Ručna kalibracija	88
Testovi rešavanja problema	89
Vraćanje na podrazumevane fabričke vrednosti	90
Dijagnostika komunikacije	90
Režimi dugmeta za uvlačenje	92

Opis statusnih lampica

Na šta ukazuje statusna lampica		
Status i boja LED lampice	Status štampača	Za rešenje pogledajte broj:
Isključen	Isključen	1
Neprekidno zeleno	Uključen	2
Neprekidno žuto	Zaustavljen	3
Treperi zeleno	Normalan rad	4
Treperi crveno	Zaustavljen	5
Dvostruko treperi zeleno	Pauziran	6
Treperi žuto	Pauziran	7
Naizmenično treperi zeleno i crveno	Potreban je servis	8
Treperi crveno, crveno i zeleno	Potreban je servis ili ciklus napajanja	9
Treperi crveno, žuto zeleno (* – NEMOJTE da resetujete niti da isključujete struju!)	Defragmentacija memorije	10*

Rešenja greške statusne lampice

Sledeći brojevi rešenja greške statusne lampice odgovaraju tabeli opisa statusne lampice na prethodnoj stranici. Svaki broj greške može da ima jedno ili više rešenja za ispravljanje te navedene greške.

1. Štampač ne dobija napajanje.

- Da li ste uključili napajanje štampača?
- Proverite veze za napajanje od zidne utičnice do napajanja i od napajanja do štampača. Pogledajte odeljak [Priključivanje napajanja na stranici 11](#).
- Isključite štampač iz zidne utičnice na 30 sekundi, a zatim ponovo uključite štampač u zidnu utičnicu.

2. Štampač je uključen i u stanju mirovanja.

Dodatni postupci nisu potrebni.

3. Automatski test napajanja štampača (Power On Self Test – POST) je negativan.

- Ako do ove greške dođe neposredno nakon što uključite štampač, za pomoć se obratite ovlašćenom prodavcu. Ako štampač radi normalno, statusna lampica štampača svetleće žuto približno 10 sekundi pre nego što počne da svetli zeleno (neprekidno ili da treperi).

Došlo je do greške sa memorijom.

- Ako do ove greške dođe nakon štampanja, isključite i uključite napajanje štampača, a zatim nastavite sa štampanjem.

Glava za štampanje treba da se ohladi.

- Ako ova greška nastavi da se prikazuje, isključite napajanje štampača na pet minuta ili više, a zatim ga uključite. Ako žuta lampica i dalje svetli, potrebno je servisiranje štampača.

4. Štampač prima podatke.

- Čim svi podaci budu primljeni, statusna LED lampica će početi da svetli zeleno, a štampač će automatski nastaviti sa radom.

5. Medij je potrošen.

- Sledite uputstvo za [Uvlačenje rolne medija na stranici 12](#) u odeljku Prvi koraci, a zatim pritisnite dugme za uvlačenje da biste nastavili sa štampanjem.

Traka je potrošena.

- Štampač je otkrio kraj rolne trake. Zamenite traku.

Glava za štampanje je otvorena.

- Zatvorite gornji poklopac, a zatim pritisnite dugme za uvlačenje da biste nastavili sa štampanjem.

Došlo je do greške u sekaču

Oštrica sekača je na putanji medija. Moguće je da postoji prepreka na sekaču (zaglavljeno). Oštrica sekača je zaustavljena. Popravka je potrebna ukoliko ciklus čišćenja ili ciklusa sečenja pomoću komande SGD `cutter.clean_cutter` ne ukloni smetnju. Pogledajte ZPL vodič za programiranje da biste dobili više informacija.

6. Štampač je pauziran.

- Pritisnite dugme za uvlačenje da biste nastavili sa štampanjem.

7. Temperatura glave za štampanje je previsoka.

- Štampanje će se zaustaviti dok se glava za štampanje ne ohladi na prihvatljivu temperaturu štampanja. Kada se ohladi, štampač će automatski nastaviti sa radom.

8. Fleš memorija nije programirana.

- Vratite štampač ovlašćenom prodavcu.

9. Došlo je do kritične greške glave za štampanje ili motora.

- Vratite štampač ovlašćenom prodavcu.
- Možda je došlo do greške „TERMALNO ISKLJUČIVANJE“ na glavi za štampanje. Isključite napajanje štampača i dozvolite da prođe nekoliko minuta pre nego što ponovo uključite napajanje. Ako i dalje dobija grešku, vratite štampač ovlašćenom prodavcu.

10. Štampač obavlja defragmentaciju memorije.

Oprez • NEMOJTE da isključujete napajanje štampača tokom defragmentacije. To može da ošteti štampač.

- Defragmentacija je normalna operacija štampača – neophodna je za upravljanje prostorom memorije radi optimalne upotrebe. Štampač će obaviti defragmentaciju memorije nakon vraćanja na podrazumevane fabričke vrednosti, kao i kada štampač otkrije da je potrebna defragmentacija memorije.

Kada je štampač u ovom stanju, sačekajte da završi sa defragmentacijom. Ako se ovo upozorenje često prikazuje, proverite formate nalepnica. Formati koji često i uzastopno upisuju u memoriju i brišu iz nje mogu da dovedu do rutina za defragmentaciju rada štampača. Koristeći formate koji izbegavaju česte i uzastopne događaje upisivanja na memoriju/brisanja sa memorije umanjicete potrebu za defragmentacijom.

- Ako ovo stanje upozorenja ne nestane, obratite se tehničkoj podršci. Servisiranje štampača je neophodno.

Problemi sa kvalitetom otiska

Nema otiska na nalepnici.

- Medij možda nije direktni termalni medij kada šampate bez trake (tj. sa termalnim prenosom). Medij možda nije direktni termalni medij. Pogledajte proceduru testiranja [Određivanje termalnih tipova medija na stranici 41](#).
- Za šampače sa termalnim prenosom, medij možda nije namotan ka spolja ili dozvoljen za upotrebu sa šampačem. Pogledajte sledeće postupke testiranja trake: [Test trake lepljenjem na stranici 48](#) i [Test grebanja trake na stranici 49](#).
- Da li je medij ispravno postavljen? Sledite uputstva za [Uvlačenje rolne medija na stranici 12](#) u odeljku Prvi koraci. Za šampanje pomoću prenosne trake pogledajte odeljak [Ubacivanje prenosne trake na stranici 16](#).

Odštampana slika ne izgleda dobro.

- Glava za šampanje je prljava. Očistite glavu za šampanje.
- Temperatura glave za šampanje je preniska.
- Podesite zasićenost otiska i/ili brzinu šampanja.
 - Koristite komande **^PR** (brzina) i **~SD** (zasićenost) o kojima se govori u Vodiču za ZPL programiranje.
 - Koristite komande **D** (zasićenost/gustina) i **S** (brzina) u Vodiču za EPL programiranje.
 - Ručno podesite zasićenost otiska pomoću niza od šest treptaja iz dela [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#).
 - Windows upravljački program za šampač ili softverska aplikacija može da promeni ove postavke i može da zahteva promenu da bi se optimizovao kvalitet otiska.
- Medij koji se koristi nije kompatibilan sa šampačem. Obavezno koristite preporučeni medij za svoju namenu i uvek koristite nalepnice i etikete koje je odobrila kompanija Zebra.
- Glava za šampanje je pohabana. Glava za šampanje je potrošni artikal koji će se pohabati usled trenja između medija i glave za šampanje. Korišćenje neodobrenog medija može da skрати radni vek glave za šampanje ili da je ošteti. Zamenite glavu za šampanje.
- Možda je potrebno očistiti ili zameniti valjak. Valjak (pogonski) možda gubi vučni pogon usled sledećeg:
 - Strani predmeti su pričvršćeni za njegovu površinu,
 - Gumena glatka površina je postala ugačana i klizava, ili
 - Došlo je do oštećenja poput reza nožem na površini za šampanje koja je obično glatka i ravna.

Dugački tragovi na mestu gde nedostaje otisak (bele vertikalne linije) pojavljuju se na nekoliko nalepnica.

- Glava za štampanje je prljava. Očistite glavu za štampanje.
- Elementi glave za štampanje su oštećeni.

Štampanje ne počinje na vrhu nalepnice ili je jedna od tri nalepnice pogrešno odštampana.

- Medij možda nije ispravno uvučen. Sledite uputstva za [Uvlačenje rolne medija na stranici 12](#) u odeljku Prvi koraci.
- Potrebna je kalibracija štampača. Pogledajte informacije vezane za niz od dva treptaja za [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u ovom odeljku.
- ZPL formati nalepnica – Ispravan senzor medija možda nije aktiviran. Ručna kalibracija bira metod rada senzora za medij za nalepnice koje se koriste (pogledajte komandu **^MN** u *Vodiču za ZPL programiranje*).
- ZPL formati nalepnica – Proverite da li je komanda za Vrh nalepnice (**^LT**) ispravno postavljena za vašu namenu (pogledajte *Vodič za ZPL programiranje*).
- EPL formati nalepnica – Ispravan senzor medija možda nije aktiviran za izdavanje nalepnica, crnu liniju ili otkrivanje useka ili otkrivanje razmaka/tabaka. Ručna kalibracija bira metod rada senzora za medij za nalepnice koje se koriste (pogledajte komande **O** i **Q** u *Vodiču EPL za programiranje*).
- EPL formati nalepnica – Proverite da li je komanda za Podešavanje dužine nalepnice (**Q**) ispravno postavljena za vašu namenu (pogledajte *Vodič za EPL programiranje*).

TPL format nalepnice je poslat štampaču, koji ga nije prepoznao.

- Da li je štampač u režimu pauze? Ako jeste, pritisnite dugme za uvlačenje.
- Ako je statusna LED lampica uključena ili treperi, pogledajte odeljak [Na šta ukazuje statusna lampica na stranici 82](#).
- Proverite da li je kabl za protok podataka ispravno instaliran.
- Došlo je do problema sa komunikacijom. Prvo proverite da li je na računaru izabran ispravan priključak za komunikaciju. Pogledajte [Povezivanje štampača sa računarom na stranici 29](#) u odeljku Prvi koraci.
- Proverite da li ispravan Format i Kontrolni prefiks na štampaču odgovaraju onome što koristite u ZPL programiranom formatu nalepnice. Podrazumevani format (COMMAND CHAR) je znak kareta (^), a kontrolni (CONTROL CHAR) je znak tilda (~). Proverite da li su znakovi sa nalepnicom statusa konfiguracije odštampani. Pogledajte informacije vezane za niz od jednog treptaja za [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) da biste odštampani ovu nalepnicu.

EPL format nalepnice je poslat štampaču, koji ga nije prepoznao.

- Da li je štampač u režimu pauze? Ako jeste, pritisnite dugme za uvlačenje.
- Ako je omogućen dodatak štampača za izdavanje nalepnica, štampač možda čeka da nalepnica bude uklonjena. Tabak mora da bude ispravno uvučen kroz mehanizam dodatka za izdavanje nalepnica (odlepljivač) da bi ispravno radio u režimu za izdavanje nalepnica, pogledajte odeljak *Dodatak za izdavanje nalepnica (dispenzer nalepnica)* na stranici 58.
- Ako je statusna LED lampica uključena ili treperi, pogledajte odeljak *Na šta ukazuje statusna lampica* na stranici 82.
- Proverite da li je kabl za protok podataka ispravno instaliran.
- Došlo je do problema sa komunikacijom. Prvo proverite da li je na računaru izabran ispravan priključak za komunikaciju (USB). Pogledajte *Povezivanje štampača sa računarom* na stranici 29 u odeljku Prvi koraci.

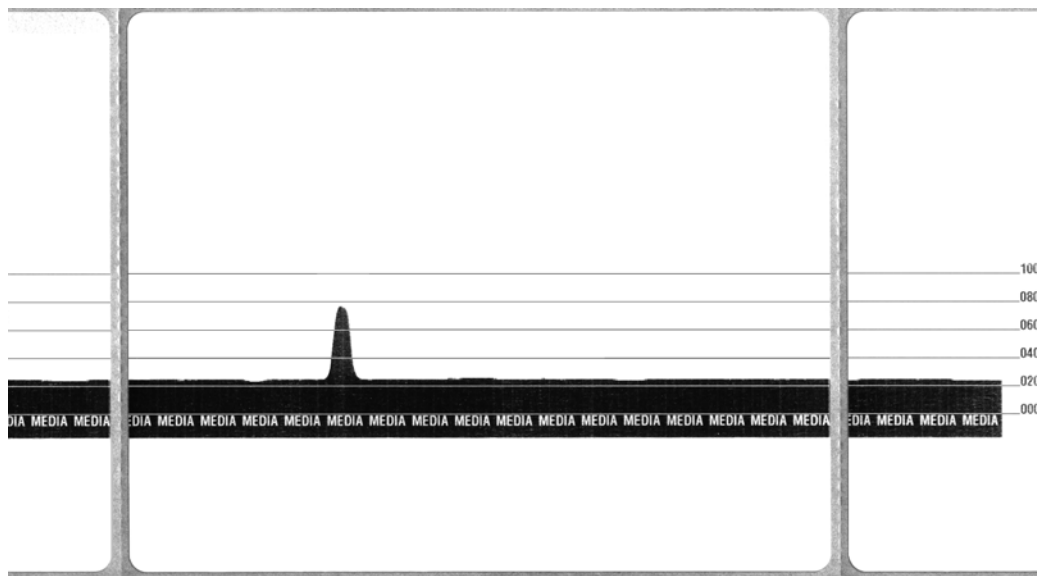
Ručna kalibracija

Ručna kalibracija se preporučuje svaki put kada koristite unapred odštampan medij ili ako štampač nije u mogućnosti da ispravno obavi auto-kalibraciju.

1. Uverite se da je medij uvučen.
2. Uključite napajanje štampača.
3. Pritisnite i zadržite dugme za uvlačenje dok zelena statusna lampica ne zatreperi jednom, zatim dvaput, a zatim nastavljaajući dok grupe treptaja ne dostignu broj od sedam treptaja. Otpustite dugme za uvlačenje.
4. Štampač će podesiti senzor medija za tabak sa nalepnicama koji se koristi. Nakon što završi sa ovim podešavanjem, rolna će se automatski uvući dok nalepnica ne bude u položaju na glavi za štampanje. Odštampaće se profil postavki senzora medija (slično primeru ispod). Kada završi, štampač će sačuvati nove postavke u memoriji, a potom će biti spreman za normalan rad.
5. Pritisnite dugme za uvlačenje. Jedna čitava prazna nalepnica će biti uvučena. Ako se to ne desi, pokušajte da vratite podrazumevane fabričke vrednosti (pogledajte informacije o nizu od četiri treptaja u odeljku „Režimi dugmeta za uvlačenje“ dalje u ovom poglavlju) i da ponovo kalibrišete štampač.



Napomena • Obavljanjem ručne kalibracije onemogućićete funkciju automatske kalibracije. Da biste se vratili na automatsku kalibraciju, vratite postavke štampača na podrazumevane fabričke vrednosti (pogledajte informacije o nizu od četiri treptaja u delu [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u ovom odeljku).



Testovi rešavanja problema

Štampanje izveštaja o konfiguraciji

Da biste odštampli listu trenutne konfiguracije štampača, pogledajte informacije o nizu od jednog treptaja u delu [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u ovom odeljku. Pogledajte [Dodatak: ZPL konfiguracija na stranici 103](#) da biste protumačili nalepnicu.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GT800-300dpi EPL	
24.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
DIRECT-THERMAL.....	PRINT METHOD
1200.....	PRINT WIDTH
1525.....	LABEL LENGTH
39.0IN 975MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DTR & XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
AUTO.....	SER COMM. MODE
LINER/TAG FULL.....	CUTTER TYPE
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<, > 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
043.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
015.....	WEB GAIN
029.....	MARK S.
017.....	MARK GAIN
096.....	MARK MED S.
089.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
075.....	RIBBON OUT
040.....	RIBBON GAIN
066.....	TAKE LABEL
CWF.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1280 12/MM FULL.....	RESOLUTION
V70.17.18ZG01 <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
V29.00.06.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
2104k.....R:	RAM
6144k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
435 IN.....	LAST CLEANED
435 IN.....	HEAD USAGE
435 IN.....	TOTAL USAGE
435 IN.....	RESET CNTR1
435 IN.....	RESET CNTR2
11J142300559.....	SERIAL NUMBER
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Ponovna kalibracija

Ponovo kalibrišite štampač ako počne da manifestuje neuobičajene simptome kao što je preskakanje nalepnica. Pogledajte informacije o nizu od dva treptaja u delu [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u ovom odeljku.

Vraćanje na podrazumevane fabričke vrednosti

Ponekad vraćanje štampača na podrazumevane fabričke vrednosti može da reši neke probleme. Pogledajte informacije o nizu od četiri treptaja u delu [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u ovom odeljku.

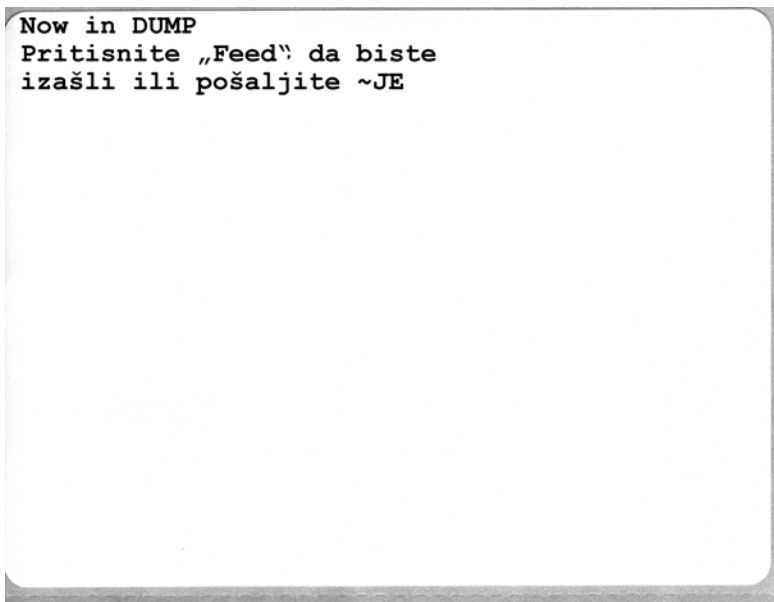
Dijagnostika komunikacije

Ako postoji problem sa prenosom podataka između računara i štampača, pokušajte da postavite štampač u režim za dijagnostiku komunikacije. Štampač će odštampati ASCII znakove i njihove heksadecimalne vrednosti (primer je prikazan ispod) za sve podatke primljene od računara domaćina. Da biste saznali kako,

Postoji nekoliko načina da pređete u režim heksadecimalnog prikaza podataka:

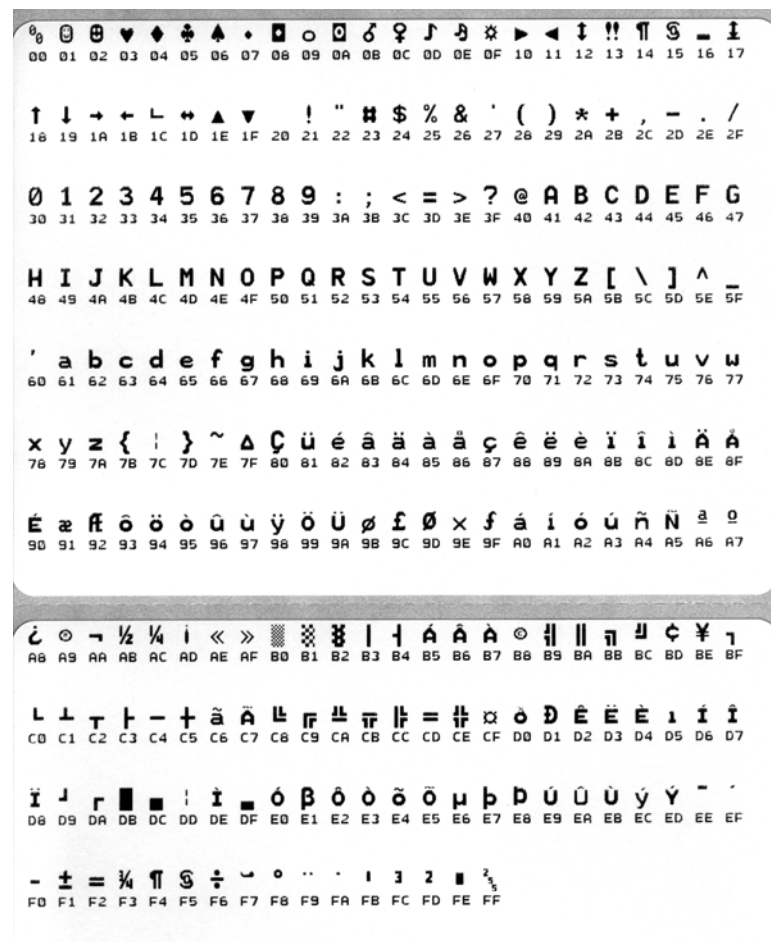
- ZPL komanda **~JD**
- EPL komanda **dump**
- Prilikom uključivanja napajanja držeći pritisnuto dugme za uvlačenje. Proceduru režima za isključivanje potražite u delu [Režimi dugmeta za uvlačenje na stranici 92](#) u ovom odeljku.

Štampač će odštampati „Now in DUMP“ (Trenutno u DUMP režimu) (pogledajte ispod) i preći na vrh sledeće nalepnice.



```
Now in DUMP
Pritisnite „Feed“ da biste
izašli ili pošaljite ~JE
```

Sledeći primer prikazuje otisak DUMP režima komunikacije. Otisak prikazuje heksadecimalne podatke 00h-FFh (0-255 decimala) sa jedinstvenim znakom za svaku heksadecimalnu vrednost prikazanu iznad heksadecimalnih podataka.



U praznim redovima između redova sa podacima se evidentiraju greške sa rukovanjem podacima sa serijskog porta i Bluetooth-a. Greške su sledeće:

- F = Greška okvira (Frame)
- P = Greška pariteta (Parity)
- N = Greška buke (Noise)
- O = Greška prekoračivanja podataka (Data Overrun)

Da biste izašli iz režima za dijagnostikovanje i nastavili sa štampanjem, isključite štampač, a zatim ga uključite. Alternativni metod za izlaženje iz režima za dijagnostiku jeste da pritisnete dugme za uvlačenje onoliko puta koliko je potrebno da obrišete komandni bafer štampača i da odštampate „Out of DUMP“ na nalepnici.

Out of DUMP

Režimi dugmeta za uvlačenje

Režimi pri isključenom napajanju	
Dok je napajanje štampača isključeno, pritisnite i zadržite dugme za uvlačenje dok uključujete napajanje.	
Niz treptaja	Radnja
Žuto – crveno treptanje	<p>Režim preuzimanja firmvera – Štampač počinje brzo da treperi crveno da bi označio prelazak u režim preuzimanja firmvera. Otpuštanje dugmeta za uvlačenje u ovom trenutku pokrenuće pripremanje štampača za preuzimanje. Štampač je spreman da počne sa preuzimanjem firmvera kada statusna lampica počne polako da treperi između crvene i zelene.</p> <p>Više informacija o upotrebi uslužnog programa za preuzimanje firmvera (i datoteka), koji je dostupan za upotrebu sa ovim štampačem, potražite u odeljku <i>Šlanje datoteka štampaču na stranici 56</i>. Ispravke firmvera za štampač, ako su dostupne, postavljene su na Veb lokaciji kompanije Zebra na adresi: www.zebra.com</p>
Tamnožuto	<p>Režimi normalnog rada – Štampač nastavlja sa normalnim pokretanjem štampača. Otpuštanjem dugmeta „Feed“ u ovom trenutku omogućićete normalno pokretanje štampača bez preuzimanja firmvera ili rada u režimu za dijagnostiku komunikacije.</p>
Zeleno	<p>Režim dijagnostike komunikacije (Dump) – Otpustite dugme za uvlačenje odmah nakon što statusna lampica počne da svetli zeleno. Štampač će odštampati „Now in DUMP“ na vrhu nalepnice, a zatim će preći na sledeću nalepnicu. Nakon što odštampa prvu nalepnicu, štampač će automatski preći u režim za dijagnostiku u kome štampač štampa doslovnu predstavu svih podataka naknadno primljenih.</p> <p><i>Da biste izašli iz režima za dijagnostikovanje i nastavili sa štampanjem, isključite štampač, a zatim ga uključite. Alternativni metod za izlaženje iz režima za dijagnostiku jeste da pritisnete dugme za uvlačenje onoliko puta koliko je potrebno da obrišete komandni bafer štampača i da odštampane „Out of DUMP“ na nalepnici.</i></p>

Režimi pri uključenom napajanju	
Dok je napajanje štampača uključeno, a gornji poklopac zatvoren, pritisnite dugme za uvlačenje i zadržite nekoliko sekundi. Zelena statusna LED lampica zatreperiće nekoliko puta zaredom. Objašnjenje sa desne strane (Radnja) prikazuje šta se dešava ako otpustite taster nakon početka određenog broja treptaja i pre nego što sledeći niz treptaja počne.	
Niz treptaja	Radnja
*	Status konfiguracije – Štampa detaljnu nalepnicu sa statusom konfiguracije štampača. Nalepnica može da se koristi za proveru štampanja, kao pomoć štampaču sa konfiguracijom komunikacije računara, za održavanje, rešavanje problema i kao pomoć za komunikaciju brige o korisnicima.
* **	Standardna automatska kalibracija medija – Štampač otkriva i postavlja tip medija i dužinu medija i podešava senzor za medij kako bi se postigle optimalne performanse sa instaliranim medijom (ekvivalentno ZPL komandi ~JC). Štampač će uvući najmanje jednu nalepnicu, a najviše četiri dok obavlja kalibraciju. <i>Napomena: Korisnici koji su upoznati sa Zebra EPL stonim štampačem koriste ovaj režim uvlačenja kao zamenu za kalibraciju automatskim senzorom pri pokretanju (ekvivalentno EPL komandi XA).</i>
* ** ***	Konfiguracija serijskog porta – Odnosi se samo na štampače sa serijskim portovima. Za resetovanje parametara komunikacije za serijski port, osim za kontrolu protoka. Pritisnite dugme za uvlačenje, a zatim ga otpustite dok LED lampica brzo treperi žuto i zeleno. Za sinhronizaciju sa automatskom brzinom prenosa: Pošaljite niz komandi ^XA^XZ štampaču dok LED lampica brzo treperi žuto i zeleno. Kada su štampač i domaćin sinhronizovani, LED lampica počinje neprekidno da svetli zeleno. NAPOMENA: Tokom sinhronizacije sa automatskom brzinom prenosa nalepnice se neće štampati.
* ** *** ****	Podrazumevane fabričke vrednosti – Vraća postavke štampača na podrazumevane fabričke vrednosti (ekvivalentno ZPL komandi ^JUN). Opis primarnih postavki konfiguracije i njihovih povezanih ZPL komandi potražite u odeljku <i>Dodatak: ZPL konfiguracija na stranici 103</i> . Neke postavke konfiguracije nisu vraćene na početne fabričke postavke. Druge postavke, koje se isključivo postavljaju, prikazuju i kontrolišu putem programiranja, takođe su resetovane. Štampač zatim obavlja standardnu kalibraciju medija praćenu rutinom defragmentacije memorije. Kada mrežni štampač pređe u režim podrazumevanih fabričkih vrednosti , statusna lampica će svetleti žuto tokom (3) sekunde. Tokom tog vremena možete da uradite dve stvari: Ne radite ništa, a štampač će vratiti podrazumevane fabričke vrednosti automatski kao što je opisano iznad ILI pritisnite i zadržite dugme za uvlačenje da biste prešli u režime za vraćanje postavki na podrazumevane fabričke vrednosti za štampače sa opcijom mrežnog štampača (Ethernet, Wi-Fi ili Bluetooth) (ekvivalentno ZPL komandi ^JUF). Otpuštanje dugmeta nakon prvog treptaja resetuje samo mrežne opcije na fabričke vrednosti (ekvivalentno ZPL komandi ^JUN). Otpuštanje dugmeta nakon drugog niza treptaja (dva treptaja) vratiće samo podrazumevane vrednosti štampača. Otpuštanje dugmeta nakon trećeg niza treptaja (tri treptaja) resetovaće postavke i štampača i mreže (ekvivalentno ZPL komandama ^JUN i ^JUF).
* ** *** **** *****	Podešavanje širine otiska – Štampa niz polja počevši od minimalne širine otiska, a završavajući sa maksimalnom širinom otiska u povećanjima od 4 mm. Pritisnite jednom dugme za uvlačenje kada štampač stigne do željene maksimalne širine otiska. Imajte u vidu da upravljački program i aplikacije štampača mogu da zamene ovu postavku.
* ** *** **** ***** *****	Podešavanje zasićenosti (gustine) otiska – Štampa niz simulacija uzorka bar koda počevši od minimalne zasićenosti (gustina otiska/toplota), a završavajući sa maksimalnom zasićenošću štampača u povećanjima od četiri (4) koristeći ZPL vrednosti opsega postavke zasićenosti. Pritisnite dugme za uvlačenje kada uzorak bude jasan i čitak. Nemojte da nastavljate da povećavate postavku zasićenosti jer širine linija barkoda mogu da postanu iskrivljene čime se smanjuje čitkost. Imajte u vidu da upravljački program i aplikacije štampača mogu da zamene ovu postavku.
* ** *** **** ***** ***** *****	Ručna kalibracija medija – Štampač pokreće opširne testove kako bi otkrio i postavio tip medija i dužinu medija, a zatim podešava senzore za medij kako bi se postigle optimalne performanse sa instaliranim medijom (ekvivalentno ZPL komandi ~JG). Ručna kalibracija se preporučuje svaki put kada koristite unapred odštampan medij, otisak na tabaku ili ako štampač nije u mogućnosti da ispravno obavi automatsku kalibraciju. Biće odštampan grafički profil prepoznavanja medija. Više detalja i podataka potražite u odeljku <i>Ručna kalibracija na stranici 88</i> .
Ako dugme za uvlačenje ostane pritisnuto nakon što se ciklus sedmog niza treptaja završi, štampač napušta režim konfiguracije kada dugme za uvlačenje bude otpušteno.	

**Napomene •**

Dodatak: Ožičenje interfejsa

U ovom odeljku izložene su informacije o povezivanju interfejsa štampača.

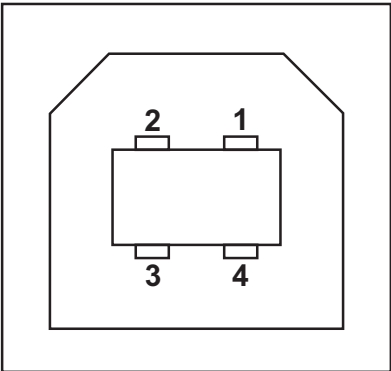
Sadržaj

Universal Serial Bus (USB) interfejs	96
Paralelni interfejs	97
Ethernet interfejs	98
Interfejs serijskog porta	99

Universal Serial Bus (USB) interfejs

Slika ispod prikazuje ožičavanje kablova potrebno za korišćenje USB interfejsa štampača.

Štampač zahteva kabl ili pakovanje kabla koje nosi oznaku „Certified USB™“ kako bi bila garantovana usklađenost sa USB 2.0 tehnologijom.

	Iglica	Signal
	1	Vbus - N/C
	2	D-
	3	D+
	4	Uzemljenje
	Školjka	Štit / žica za signal za uzemljenje

Informacije o operativnim sistemima i upravljačkim programima koje podržava štampač potražite na CD-u koji sadrži softver i dokumentaciju ili posetite Zebra Veb lokaciju na adresi:

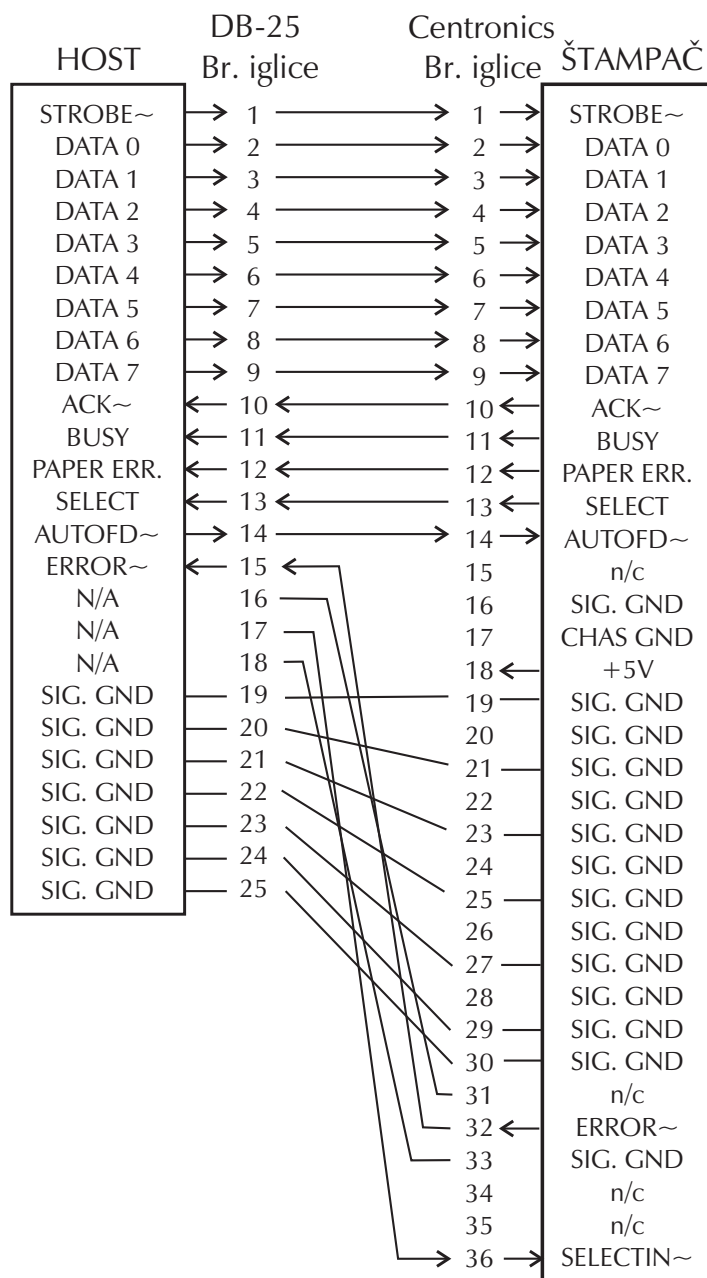
<http://www.zebra.com>

Informacije o USB interfejsu potražite na USB Veb lokaciji na adresi:

<http://www.usb.org>

Paralelni interfejs

Paralelni interfejs štampača koristi kablove za paralelni interfejs IEEE 1284-A do 1284-B. Priključak hosta poseduje muški priključak DB-25 pinova. Na štampaču se nalazi priključak tipa Centronics.



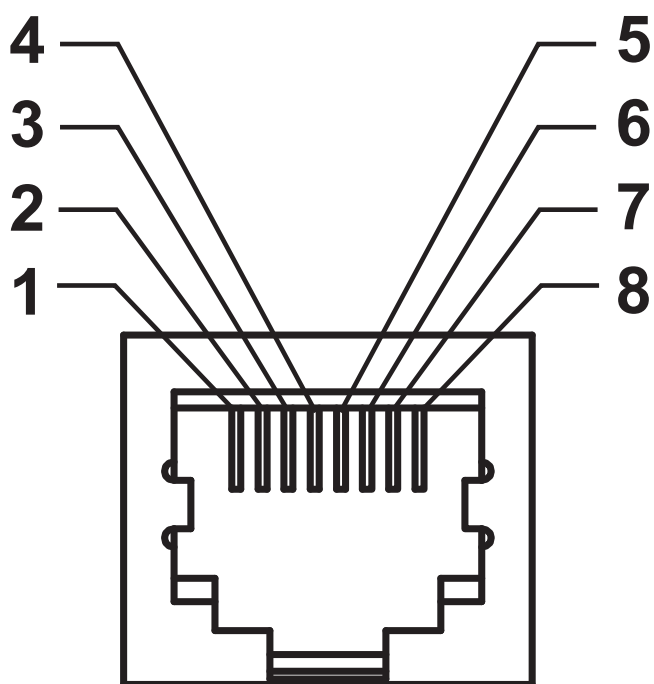
**DB-25 za Centronics
(kabl)**

Ethernet interfejs

Ovaj interfejs zahteva UTP RJ45 Ethernet kabl sa oznakom CAT-5 ili boljom.

U tabeli ispod izloženi su raspored iglica kabla.

Signal	Iglica	Iglica	Signal
Tx+	1	1	Tx+
Tx-	2	2	Tx-
Rx+	3	3	Rx+
—	4	4	—
—	5	5	—
Rx-	6	6	Rx-
—	7	7	—
—	8	8	—



Interfejs serijskog porta

Iglica	Opis
1	Ne koristi se
2	RXD (primanje podataka) ulazni signal u štampač
3	TXD (prenos podataka) izlazni signal iz štampača
4	DTR (Data Terminal Ready – terminal za slanje podataka je spreman) izlazni signal iz štampača – kontroliše kada centralni računar može da šalje podatke
5	Uzemljenje kućišta
6	DSR (Data Set Ready – mogućnost primanja podataka) ulazni signal u štampač
7	RTS (Request to Send – zahtev za slanje podataka) izlazni signal iz štampača – uvek je u AKTIVNOM stanju kada je štampač uključen
8	CTS (Clear to Send – slanje podataka je moguće) – Ne koristi ga štampač
9	+5 V na 0,75 A sa osiguračem

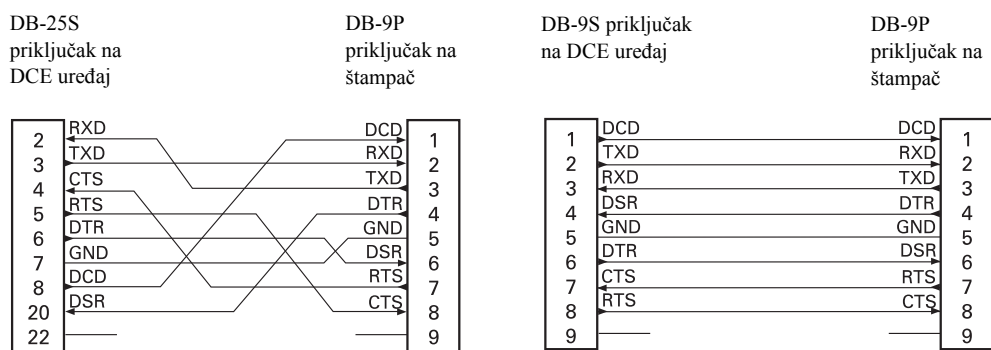
Maksimalna dostupna struja kroz serijski i/ili paralelni port ne sme da premaši ukupno 0,75 ampera.

Kada se izabere XON/XOFF usaglašavanje, protok podataka kontrolišu ASCII kontrolni kodovi DC1 (XON) i DC3 (XOFF). DTR kontrolni kabl neće imati efekta.

Međupovezivanje sa DCE uređajima – Kada je štampač povezan preko svog RS-232 interfejsa na opremu za komunikaciju podataka (DCE) kao što je modem, mora da se koristi kabl za interfejs STANDARD RS-232 („straight-through“). Slika 32 prikazuje veze potrebne za ovaj kabl.

Povezivanje na KDU (Keyboard Display Unit) – KDU je namenjen za DCE veze štampača i zahteva Zebra prilagođeni adapter za serijski port sa menjanjem pola). KDU sada obuhvata KDU adapter, a broj dela Zebra kompleta za KDU Adapter je 105934-088.

Povezivanje štampača na DCE uređaj



**Napomene •**

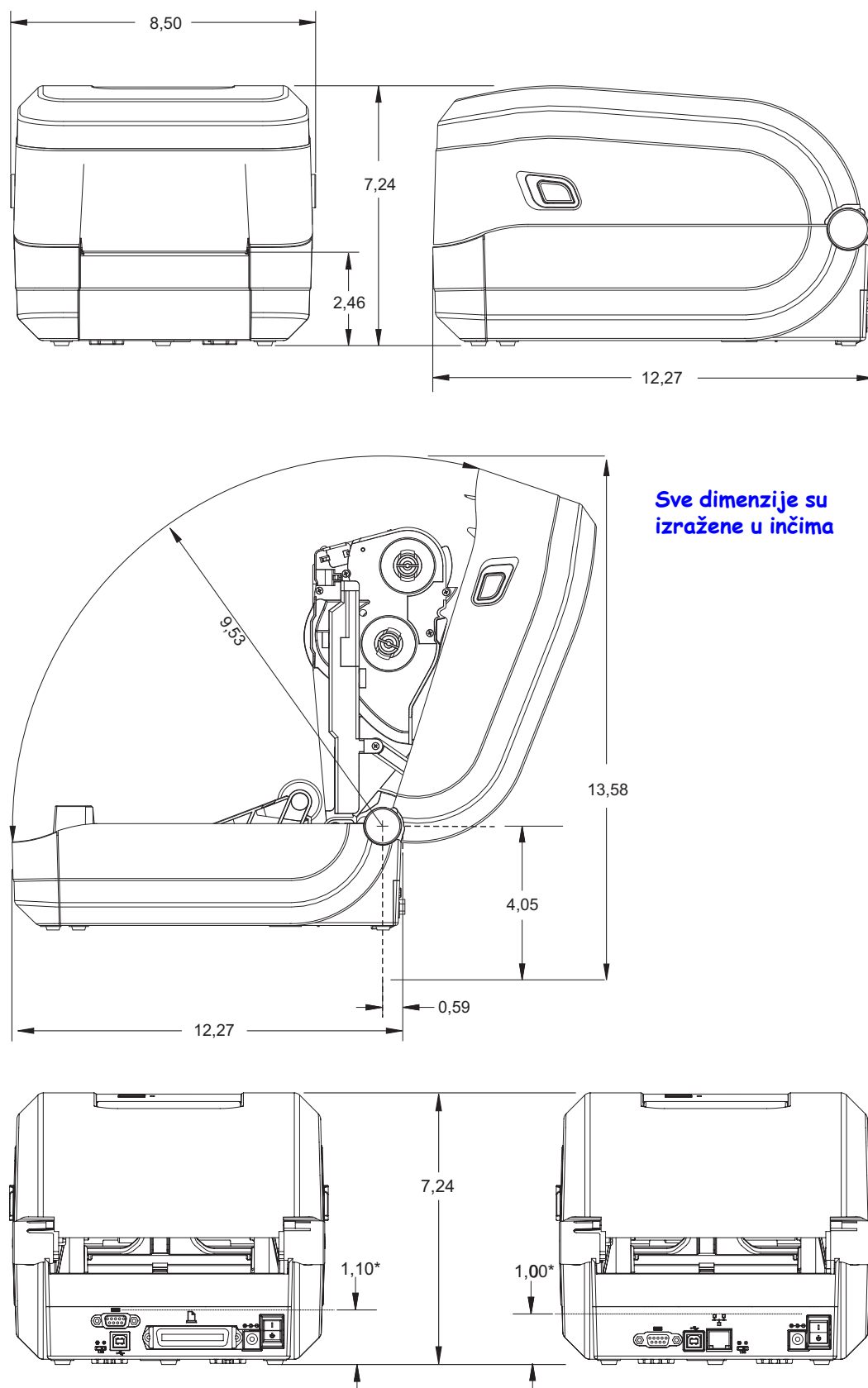
Dodatak: Dimenzije

U ovom odeljku su izložene spoljne dimenzije štampača.

Sadržaj

Spoljne dimenzije GT-Series™ štampača	102
---------------------------------------------	-----

Spoljne dimenzije GT-Series™ štampača



Dodatak: ZPL konfiguracija

Ovaj odeljak pruža osnovni pregled upravljanja konfiguracijom štampača, otiska sa statusom konfigurisanja i otisaka sa memorijom štampača.

Sadržaj

Upravljanje ZPL konfiguracijom štampača	104
ZPL status konfiguracije za referencu komande	105
Upravljanje memorijom štampača i povezani izveštaji statusa	109

Upravljanje ZPL konfiguracijom štampača

ZPL štampač je namenjen da omogući dinamičku promenu postavki štampača za brzo štampanje prve nalepnice. Parametri štampača koji su postojani biće zadržani kako bi naredni formati mogli da ih koriste. Ove postavke ostaće na snazi 10.5i dok ne budu promenjene naknadnim komandama, resetovanjem štampača, isključivanjem i uključivanjem napajanja ili vraćanjem parametra koji ima podrazumevanu fabričku vrednost korišćenjem rutine četiri (4) treptaja u režimu dugmeta „Feed“. ZPL komanda za ažuriranja konfiguracije (^JUS) čuva i vraća konfiguracije štampača tako da se štampač pokrene (ili ponovo pokrene) sa unapred konfigurisanim postavkama.

- Da biste zadržali postavke nakon isključivanja i uključivanja napajanja ili resetovanja štampača, možete da pošaljete komandu ^JUS štampaču da biste sačuvali sve trenutne postojeće postavke.
- Vrednosti se opozivaju pomoću komande ^JUR kako bi se vratile poslednje sačuvane vrednosti štampača.

ZPL čuva sve parametre odjednom pomoću jedne komande opisane iznad. Zastareli EPL jezik za programiranje (koji ovaj štampač podržava) trenutno menja i čuva pojedinačne komande. Većina konfiguracija i postavki dele se između ZPL-a i EPL-a. Na primer, menjanje postavke brzine pomoću EPL-a promeniće brzinu postavljenu za ZPL operacije. Promenjena EPL postavka zadržaće se čak i nakon isključivanja i uključivanja napajanja ili resetovanja koje je izdao bilo koji jezik štampača.

Kao pomoć za programera, štampač poseduje listu operativnih parametara, tj. nalepnicu sa konfiguracijom štampača. Može joj se pristupiti pomoću dugmeta „Feed“ na štampaču i odeljka [Probno štampanje \(Izveštaj o konfiguraciji\) na stranici 26](#). Zebra Setup Utility i ZebraDesigner™ Windows upravljački program takođe štampaju ovu nalepnicu i druge nalepnice sa statusom štampača kako bi vam pomogle da upravljate štampačem.

ZPL format konfiguracije štampača

Upravljanje većim broj štampača moguće je postići kreiranjem datoteke za programiranje konfiguracije štampača koja se šalje većem broju štampača, odnosno ZebraNet™ Bridge može da se koristi za kloniranje podešavanja štampača. Slika 1 ispod prikazuje osnovnu strukturu ZPL datoteke za programiranje konfiguracije.

Da biste kreirali datoteku za programiranje, pogledajte Vodič za ZPL programiranje i odeljak [ZPL status konfiguracije za referencu komande na stranici 105](#). Zebra Setup Utility (ZSU) može da se koristi za slanje datoteka za programiranje štampaču. Windows Notepad (uređivač teksta) može da se koristi za kreiranje datoteka za programiranje.

Slika 1 • Struktura formata parametra konfiguracije

^XA — Komanda za početak formatiranja

Komande za formatiranje razlikuju redosled

- Opšte postavke štampanja i komande
- Rukovanje i ponašanje medija
- Veličina otiska medija

^JUS komanda za čuvanje

^XZ — Komanda za kraj formatiranja

ZPL status konfiguracije za referencu komande

Izveštaj sa konfiguracijom štampača, prikazaa ispod, pruža listu većine postavki konfiguracije koje mogu da se postave pomoću ZPL komande.

Slika 2 • Otisak izveštaja sa konfiguracijom

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GT800-300dpi EPL	
24.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
DIRECT-THERMAL.....	PRINT METHOD
1200.....	PRINT WIDTH
1525.....	LABEL LENGTH
39.0IN 975MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DTR & XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
AUTO.....	SER COMM. MODE
LINER/TAG FULL.....	CUTTER TYPE
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<, > 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
043.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
015.....	WEB GAIN
029.....	MARK S.
017.....	MARK GAIN
096.....	MARK MED S.
089.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
075.....	RIBBON OUT
040.....	RIBBON GAIN
066.....	TAKE LABEL
CWF.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1280 12/MM FULL.....	RESOLUTION
V70.17.182G01 <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
V29.00.06.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
2104k.....R:	RAM
6144k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
435 IN.....	LAST CLEANED
435 IN.....	HEAD USAGE
435 IN.....	TOTAL USAGE
435 IN.....	RESET CNTR1
435 IN.....	RESET CNTR2
11J142300559.....	SERIAL NUMBER
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Postavke senzora
koje se koriste u
svrhe servisiranja

Tabela 2 • ZPL komande i referenca za stavke sa izveštajem sa konfiguracijom

Komanda	Naziv iz liste	Opis
~SD	DARKNESS (ZASIĆENOST)	<i>Podrazumevano: 10,0</i>
—	PREKIDAČ ZA ZASIĆENOST	NISKA, SREDNJA ili VISOKA
^PR	PRINT SPEED (BRZINA ŠTAMPANJA)	<i>Podrazumevano: 5 IPS / 127 mm/s (maks.)</i>
~TA	TEAR OFF (OTKIDANJE)	<i>Podrazumevano: +000</i>
^MN	MEDIA TYPE (TIP MEDIJA)	<i>Podrazumevano: GAP/NOTCH (RAZMAK/USEK)</i>
	SENSOR TYPE (TIP SENZORA)	<i>Podrazumevano: WEB</i>
	SENSOR SELECT (IZBOR SENZORA)	<i>Podrazumevano: AUTO (^MNA – Automatsko otkrivanje)</i>
^MT	PRINT METHOD (METOD ŠTAMPANJA)	THERMAL-TRANS (TERMIČKO- PRENOSNO) ili DIRECT-THERMAL (DIREKTNO-TERMALNO)
^PW	PRINT WIDTH (ŠIRINA ŠTAMPANJA)	<i>Podrazumevano: 832 (tačaka za 203 dpi) ili 1280 (tačaka za 300 dpi)</i>
^LL	LABEL LENGTH (DUŽINA NALEPNICE)	<i>Podrazumevano: 1225 (tačaka) (vrednost se neprekidno ponovo kalibriše pomoću automatskog otkrivanja razmaka-tabaka za medij nalepnice)</i>
^ML	MAXIMUM LENGTH (MAKSIMALNA DUŽINA)	<i>Podrazumevano: 39,0 IN 989 MM</i>
—	USB COMM. (USB KOM.)	<i>Status veze: Povezano / nije povezano</i>
—	PARALLEL COMM. (PARALELNA KOM.)	<i>Dostupna veza: BIDIRECTIONAL (DVOSMERNA)</i>
^SCa	BAUD (BRZINA PRENOSA U BODIMA)	<i>Podrazumevano: 9600</i>
^SC,b	DATA BITS (BITOVI PODATAKA)	<i>Podrazumevano: 8 BITA</i>
^SC,,c	PARITY (PARITET)	<i>Podrazumevano: NONE (NIJEDAN)</i>
^SC,,,,e	HOST HANDSHAKE (USAGLAŠAVANJE HOSTA)	<i>Podrazumevano: DTR I XON/XOFF</i>

Komanda	Naziv iz liste	Opis
^SC, , , , , f	PROTOCOL (PROTOKOL)	<i>Podrazumevano: NONE (NIJEDAN)</i>
	SER COMM. (SERIJSKA KOM.) MODE (REŽIM)	<i>Podrazumevano: AUTO</i>
	CUTTER TYPE (TIP SEKAČA)	<i>Prisutni dodatak: LINER/TAG FULL (TABAK/ETIKETA PUNA) (rez)</i>
^CT / ~CT	CONTROL CHAR (KONTROLNI ZNAK)	<i>Podrazumevano: <~> 7EH</i>
^CC / ~CC	COMMAND CHAR (KOMANDNI ZNAK)	<i>Podrazumevano: <^> 5EH</i>
^CD / ~CD	DELIM./CHAR (SEPARAT./ZNAK)	<i>Podrazumevano: <,> 2CH</i>
^SZ	ZPL MODE (ZPL REŽIM)	<i>Podrazumevano: ZPL II</i>
^MFa	MEDIA POWER UP (POKRETANJE MEDIJA)	<i>Podrazumevano: NO MOTION (BEZ POKRETA)</i>
^MF, b	HEAD CLOSE (ZATVORENA GLAVA)	<i>Podrazumevano: FEED (UVLAČENJE)</i>
~JS	BACKFEED (POVRATAK NAPAJANJA)	<i>Podrazumevano: DEFAULT (PODRAZUMEVANO)</i>
^LT	LABEL TOP (VRH NALEPNICE)	<i>Podrazumevano: +000</i>
^LS	LEFT POSITION (LEVI POLOŽAJ)	<i>Podrazumevano: +0000</i>
~JD / ~JE	HEXDUMP (HEKS. PRIKAZ)	<i>Podrazumevano: NO (NE) (~JE)</i>

Od ove tačke u listi sa podacima o konfiguraciji otisak prikazuje postavke i vrednosti senzora za rešavanje problema sa radom senzora i medija. Njih obično koristi Zebra tehnička podrška za dijagnostikovanje problema sa štampačem.

Postavke konfiguracije navedene ovde nastavljaju se nakon vrednosti senzora **TAKE LABEL** (UZETI NALEPNICU). Ove liste sadrže funkcije štampača koje se retko menjaju iz podrazumevane vrednosti ili pružaju statusne informacije (npr. verzija firmvera).

Tabela 3 • ZPL komande i referenca za stavke sa nalepnice sa konfiguracijom

Komanda	Naziv iz liste	Opis
^MP	MODES ENABLED (REŽIMI OMOGUĆENI)	<i>Podrazumevano: CWF</i> (pogledajte komandu ^MP) (CWFM za bežične štampače sa ekranom)
	MODES DISABLED (REŽIMI ONEMOGUĆENI)	<i>Podrazumevano: (ništa nije postavljeno)</i>
^JM	RESOLUTION (REZOLUCIJA)	<i>Podrazumevano: 832 8/mm FULL (PUNA) (203 tpi) 1280 8/mm FULL (PUNA) (300 Tpi)</i>
	FIRMVER	Navodi ZPL verziju firmvera
–	XML SCHEMA (XML ŠEMA)	1,3
–	HARDWARE ID (ID HARDVERA)	Navodi verziju bloka za podizanje firmvera
–	CONFIGURATION (KONFIGURACIJA)	CUSTOMIZED (PRILAGOĐENO) (nakon prve upotrebe)
–	RAM	2104k..... R:
–	OPTION MEMORY (MEMORIJA DODATKA)	65536k.....B: <i>(prikazuje ovo samo ako je instaliran)</i>
–	ONBOARD FLASH (UGRAĐENA FLEŠ MEMORIJA)	6144k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT (KONVERTOVANJE FORMATA)	NONE (NIJEDAN)
	ZBI	DISABLED (ONEMOGUĆENO) <i>(Zahteva šifru za omogućavanje)</i>
–	ZBI VERSION (ZBI VERZIJA)	2.1 <i>(Prikazano ako je instalirano)</i>
^JH ^MA ~RO	LAST CLEANED (POSLEDNJE ČIŠĆENJE)	X,XXX IN
	HEAD USAGE (UPOTREBA GLAVE)	X,XXX IN
	TOTAL USAGE (UKUPNA UPOTREBA)	X,XXX IN
	RESET CNTR1	X,XXX IN
	RESET CNTR1	X,XXX IN
–	SERIAL NUMBER (SERIJSKI BROJ)	XXXXXXXXXXXX
^JH	EARLY WARNING (RANO UPOZORENJE)	MAINT. (ODRŽAV.) OFF (ISKLJUČENO)

Štampač poseduje mogućnost da postavi komandu ili grupu komandi jednom za sve liste (ili nalepnice) koje slede. Ove postavke ostaće na snazi dok ne budu promenjene naknadnim komandama, resetovanjem štampača ili ako vratite podrazumevane fabričke vrednosti.

Upravljanje memorijom štampača i povezani izveštaji statusa

Da bi vam pomogao da upravljate resursima štampača, štampač podržava različite komande za formatiranje kako biste mogli da upravljate memorijom, prenosite objekte (između oblasti memorije, uvoza i izvoza), imenujete objekte i za omogućavanje različitih izveštaja statusa rada štampača. Oni su veoma slični starim DOS komandama kao što je DIR (lista direktorijuma) i DEL (brisanje datoteke). Najčešći izveštaji su takođe deo Zebra Setup Utility i ZebraDesigner™ Windows upravljačkog programa.

Slika 3 • Struktura formata za upravljanje memorijom

^XA — Komanda za početak formatiranja

Jedna komanda za formatiranje
preporučuje se u svrhe ponovne
upotrebe

^XZ — Komanda za kraj formatiranja

Preporučuje se da se jedna komanda obrađuje u ovom tipu formata (form). Jedna komanda može jednostavno ponovo da se upotrebi kao alatka za održavanje i razvoj.

Mnoge od komandi koje prenose objekte, upravljaju memorijom i izveštavaju o njoj su kontrolne (~) komande. One ne moraju da budu u formatu (form). One će biti obrađene odmah nakon što ih štampač primi bilo da su u formatu (form) ili ne.



Napomena • Da bi se povećala dostupna memorija štampača, štampač obuhvata automatsku defragmentaciju memorije (defrag). Nekoliko faktora može da pokrene defrag operaciju. Menjanje memorije brisanjem ili dodavanjem objekata u memoriju može da uzrokuje defrag. Statusna lampica štampača počće da treperi crveno, žuto i zeleno kada je defrag memorije u toku. Nemojte da isključujete napajanje štampača dok statusna lampica treperi. Ova operacija može da traje nekoliko minuta ako su upotreba memorije i fragmentacija datoteke visoki.

ZPL programiranje za upravljanje memorijom

ZPL ima različite lokacije memorije štampača koje se koriste za pokretanje štampača, sklapanje slike štampanja, čuvanje formata (forms), grafika, fontova i postavki konfiguracije.

- ZPL tretira formate (Forms), fontove i grafike kao datoteke; a lokacije memorije su kao disk jedinice u okruženju operativnog sistema DOS:
 - Imenovanje objekata memorije Do šesnaest (16) alfanumeričkih znakova praćenih oznakom tipa datoteke od tri (3) alfanumerička znaka:
npr. 123456789ABCDEF.TTF
Zastareli ZPL štampači sa firmverom V60.13 i starijim mogu da koriste samo 8.3 format imena datoteke nasuprot današnjem 16.3 formatu imena datoteke.
- Dozvoljava premeštanje objekata između lokacija memorije i brisanje objekata.
- Podržava izveštaje sa listama datoteka u stilu DOS direktorijuma kao otiske ili status hostu.
- Dozvoljava upotrebu džokerskih znakova (*) u pristupu datoteci

Tabela 4 • Upravljanje objektima i komande izveštaja statusa

Komanda	Ime	Opis
^WD	Štampanje nalepnice direktorijuma	Štampanje liste objekata i prisutnih barkodova i fontova na svim dostupnim lokacijama memorije
~WC	Štampanje nalepnice konfiguracije	Štampanje liste (nalepnice) statusa konfiguracije Isto kao rutina jednog treptaja u režimu dugmeta „Feed“
^ID	Brisanje objekta	Brisanje objekata iz memorije štampača
^TO	Prenos objekta	Koristi se za kopiranje objekta ili grupe objekata iz jedne oblasti memorije u drugu.
^CM	Promena oznake slova memorije	Ponovno dodeljivanje oznake slova oblasti memorije štampača.
^JB	Pokretanje fleš memorije	Slično formatiranju diska – brisanje svih objekata sa navedenih lokacija memorije B: ili E: .
~JB	Resetovanje opcionalne memorije	Slično formatiranju diska – brisanje svih objekata sa memorije B: (fabrička opcija).
~DY	Preuzimanje objekata	Preuzimanje i instaliranje širokog spektra objekata programiranja koje štampač može da koristi: fontova (OpenType i TrueType), grafika i drugih tipova podataka objekata. <i>Preporuka: Koristite ZebraNet™ Bridge za preuzimanje grafika i fontova na štampač.</i>
~DG	Preuzimanje grafike	Preuzimanje ASCII Hex predstave grafičke slike. <i>ZebraDesigner™ koristi ovo (aplikacija za kreiranje nalepnica) za grafike.</i>
^FL	Povezivanje fontova	Dodavanje sekundarnog TrueType fonta ili fontova primarnom TrueType fontu kako bi se dodali glifovi (znakovi).
^LF	Lista veza fontova	Štampanje liste povezanih fontova
^CW	Identifikator fonta	Dodeljuje jedan alfanumerički znak kao alijas fonta sačuvanog u memoriji.



Važno • Neke ZPL fontove koji su fabrički instalirani u štampaču nije moguće kopirati, klonirati niti vratiti na štampač ponovnim učitavanjem ili ažuriranjem firmvera. Ako su ovi ZPL fontovi ograničeni licencom uklonjeni izričitom ZPL komandom za brisanje objekta, morate ponovo da ih kupite ili instalirate preko uslužnog programa za aktiviranje i instalaciju fontova. EPL fontovi nemaju ovo ograničenje.