



ZEBRA GT800™



Kullanım Kılavuzu

Termal Transfer Yazıcısı

©2014 ZIH Corp. Bu kılavuzdaki telif hakları ve içinde anlatılan yazılım, ürün bilgisi ve aksesuarlar ZIH Corp. şirketine aittir. Bu kılavuzun ya da etiket yazıcısının içindeki yazılım yada ürün bilgisinin izinsiz olarak çoğaltılması bir yıla varan hapis cezası ve 10.000 ABD \$'a varan para cezasıyla sonuçlanabilir (17 U.S.C.506). Telif hakkını ihlal edenler hukuki yükümlülöklere maruz kalabilirler.

Bu üründe ZPL[®], ZPL II[®], EPL ve ZebraLink[™] programları, Element Energy Equalizer[®] Circuit; E³[®] ve Monotype Imaging yazı tipleri bulunabilir. Yazılım © ZIH Corp. Tüm hakları dünya çapında saklıdır.

GT-Series, GT800, EPL, ZBI, ZBI 2.0, ZBI-Developer ve tüm ürün adları ve numaraları ticari markalardır. Zebra, Zebra logosu, ZPL, ZPL II, Element Energy Equalizer Circuit ve E³ Circuit, ZIH Corp.'un tescilli ticari markalarıdır. Tüm hakları dünya çapında saklıdır.

Diğer tüm marka isimleri, ürün isimleri ve tescilli markalar ilgili sahiplerine aittir.

Telif hakkı ve ticari markalar hakkında ek bilgi için Zebra Web sitesinde «Telif hakkı» bölümüne bakın.

www.zebra.com/copyright

Mülkiyet Bildirgesi Bu kılavuzda Zebra Technologies Corporation ve iştirakçi şubelerinin («Zebra Technologies») mülkiyet bilgileri bulunmaktadır. Sadece burada anlatılan ekipmanları çalıştıran ve bakımını yapan tarafların bilgilendirilmesi amacını gütmektedir. Bu tür mülkiyet bilgileri, Zebra Technologies'in açık yazılı izni olmadan diğer taraflar tarafından başka hiçbir amaç için kullanılamaz, çoğaltılamaz veya ifşa edilemez.

Ürün iyileştirmeleri Ürünlerin sürekli olarak iyileştirmeleri Zebra Technologies'in politikasıdır. Tüm spesifikasyonlar ve tasarımlar bildirilmeden değiştirilebilir.

Sorumluluk Feragati Zebra Technologies, yayınlanan Mühendislik spesifikasyonları ve kılavuzlarının doğru olmasını sağlamak için gereken önlemleri almıştır, ancak bazı hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies bu tür hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan doğan sorumluluklardan feragat eder.

Sorumluluk Sınırlaması Zebra Technologies veya ekli ürünün yaratılması, üretilmesi veya teslimatında bulunan diğer tüm taraflar, bu ürünün kullanımından, kullanılmasının sonucundan veya kullanılmamasından kaynaklanacak hiçbir hasardan (kar kaybı, iş kesintisi, iş bilgilerinin kaybı veya diğer her türlü maddi kayıp dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla), Zebra Technologies bu tür hasarların oluşabileceğine dair bilgilendirilmiş olsa dahi, sorumlu olmayacaktır. Bazı hukuk sistemlerinde tesadüfi veya neden olunan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin verilmediğinden, yukarıdaki sınırlama veya hariç tutma hükmü sizin için geçerli olmayabilir.

Zebra Technologies Incorporated ile iletişim En güncel ürün bilgileri, kaynakları ve iletişim bilgilerini Zebra web sitesinde bulabilirsiniz:

Genel Bilgi: www.zebra.com **İletişim:** www.zebra.com/contact/

Zebra Technologies Corporation
Corporate & International Headquarters
475 Half Day Road, Suite 500
Lincolnshire, Illinois 60069 A.B.D.
Telefon: +1 847 634 6700 Ücretsiz: +1 866 230 9494 Faks: +1 847 913 8766

Canadian DOC Compliance Statement

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

FCC Compliance Statement

This device complies with Part 15 rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference, and
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for Class B Digital Devices, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a residential environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the product manuals, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, the user is encouraged to do one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced RF service technician for help.

The user is cautioned that any changes or modifications not expressly approved by Zebra Technologies could void the user's authority to operate the equipment. To ensure compliance, this printer must be used with fully shielded communication cables.



B급 기기

이 기기는 가정용(B급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

Çevresel Yönetim



Bu ürünü ayrıştırılmamış belediye atık konteynerlerine atmayın. Bu ürün geri dönüştürülebilir ve yerel standartlar uyarınca geri dönüştürülmelidir.

Daha fazla bilgi için lütfen aşağıdaki adresten web sitemizi ziyaret edin:

Web adresi: www.zebra.com/environment

Bu Belge Hakkında

Bu bölümde iletişim bilgileri, belge yapısı ve düzenlemesi ve ek referans belgeler verilmektedir.

İçindekiler

Bu Belgeyi Kimler Kullanmalıdır.	vi
Bu Belgenin Düzenlenme Şekli	vi
Belge Terim Kuralları	vii

Bu Belgeyi Kimler Kullanmalıdır

Bu Kullanım Kılavuzu hazırlanırken, bu yazıcıyı çalıştırması gereken ya da sorunlarını gidermek isteyen kişilerin kullanması amaçlanmıştır.

Bu Belgenin Düzenlenme Şekli

Kullanım Kılavuzu aşağıdaki gibi düzenlenmiştir:

Bölüm	Tanım
Giriş, sayfa 1	Bu bölümde sevkiyat kutunuzda neler olduğu anlatılmaktadır ve yazıcının özellikleri hakkında genel bilgi verilmektedir. Buna ek olarak bu bölümde yazıcının nasıl açılıp kapanacağına ve sorunların nasıl bildirileceğine dair prosedürler bulunmaktadır.
Başlangıç, sayfa 9	Bu bölümde yazıcınızın ilk kurulumunun nasıl yapılacağı ve medya yüklerken kullanılan en yaygın çalışma prosedürlerinin nasıl kullanılacağı anlatılmaktadır.
Baskı İşlemleri, sayfa 37	Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazı tipi ve lisan desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırmalarının kurulumu anlatılmaktadır.
Yazıcı Seçenekleri, sayfa 57	Bu bölümde yaygın yazıcı seçenekleri ve aksesuarları kısa tanımlamalarla ele alınmaktadır ve yazıcı seçenekleri ya da aksesuarlarını nasıl kullanmaya veya yapılandırmaya başlayacağınız anlatılmaktadır.
Bakım, sayfa 67	Bu bölümde rutin temizleme ve bakım prosedürleri bulunmaktadır.
Sorun Giderme, sayfa 81	Bu bölümde yazıcıda sorun giderme için gerekli olabilecek yazıcının hata raporlaması hakkında bilgilerle birlikte çeşitli diagnostik testler bulunmaktadır.
Ek: Arayüz Kablo Tesisatı, sayfa 95	Bu bölümde yazıcının sistem entegrasyonuna sunuculuk yapmada (tipik olarak bir PC'ye) yardımcı olmak üzere arayüz bilgileri ve kablo şemaları bulunmaktadır.
Ek: Boyutlar, sayfa 101	Bu bölümde standart yazıcı ve seçeneklere sahip yazıcı için harici yazıcı boyutları verilmektedir.
Ek: ZPL Yapılandırma, sayfa 104	Bu bölümde yazıcı yapılandırmasına kısaca değinilmektedir ve ZPL yazıcı yapılandırma komutlarına çapraz referans içermektedir.

Belge Terim Kuralları

Tablo 1 • Belge Terim Kuralları

Alternatif Renk

Bu kılavuzu çevrim içi görüntülüyorsanız, kılavuzdaki diğer bölümlere ya da Internet'teki web sitelerine doğrudan giriş yapmak amacıyla çapraz referanslar ya da köprüler için kullanılan [mavi metne](#) tıklayabilirsiniz.

Komut Satırı Örnekleri, Dosya Adları ve Dizinleri

Komut satırı örnekleri, dosya adları ve dizinleri bir Daktilo stili (Courier) mono-spaced yazı tipinde görünür. Örneğin:

ZTools yazarak Kurulum Sonrası komut dizelerini /bin dizininde görüntüleyebilirsiniz.
Zebra<version number>.tar dosyasını /root dizininde açın.

Simgeler ve Yönlendirici Sözcükler

Aşağıdaki simgeler ve yönlendirici sözcükler dikkatinizi metnin belli alanlarına çekmeye yöneliktir.



Dikkat • Elektrostatik boşalma potansiyeline karşı sizi uyarır.



Dikkat • Elektrik çarpması potansiyeline karşı sizi uyarır.



Dikkat • Aşırı sıcaklığın yanmaya sebep olabileceği bir duruma karşı sizi uyarır.



Dikkat • Belirli bir işlem yapmamanın ya da bir işlemi engellememenin size fiziksel zarar verebileceğini bildirir.

(Simge yok)

Dikkat • Belirli bir işlem yapmamanın ya da bir işlemi engellememenin donanıma fiziksel zarar verebileceğini bildirir.



Önemli • Bir görevi bitirmek için temel şart olan bilgileri sunar.



Not • Ana metnin önemli noktalarını vurgulayan ya da ek olan nötr veya pozitif bilgileri sunar.



Araçlar • Verilen işi tamamlamak için hangi araçlara ihtiyacınız olduğunu size söyler.

**Notlar •**

İçindekiler

Bu Belge Hakkında	v
Bu Belgeyi Kimler Kullanmalıdır	vi
Bu Belgenin Düzenlenme Şekli	vi
Belge Terim Kuralları	vii
1 • Giriş	1
GT-Series™ Termal Yazıcılar	2
Kutunun içinde neler var?	3
Yazıcının Kutusunu Açma ve Kontrol Etme	3
Yazıcınız	4
Yazıcı Özellikleri	5
Operatör Kumandaları	7
Yazıcıyı kapama	8
2 • Başlangıç	9
Temel Yazıcı Ayarları (Genel bakış)	10
Gücü Bağlama	11
Rulo Medyanın Yüklenmesi	12
Medya Kullanımı	12
Yazıcıyı açın	12
Etiket Medyasını Hazırlama	13
Ruloyu Medya Bölümüne Yerleştirme	14
Transfer Şeridinin Yüklenmesi	16
Test Yazdırması (Yapılandırma Raporu)	26
Windows® Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurun	27
Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama	29
Arayüz Kablosu Gereksinimleri	29
Yazıcınız Bağlandıktan Sonra	35
Yazıcı ile Baskı	36

3 • Baskı İşlemleri 37

Yazıcı Yapılandırmasını Belirleme	38
Yazdırma Modları	38
Baskı Medya Türleri	39
Termal Yazdırma - Kullanım Uyarıları	39
Uzun Süre Yazıcı İşlem Dışı veya Depolama	39
Termal Medya Türlerini Belirleme	41
Malzemeleri Değiştirme	41
Yeni Transfer Şerit Ekleme	41
Kısmen Kullanılmış Transfer Şeridini Değiştirme	42
Yazdırma Genişliğini Ayarlama	42
Yazdırma Kalitesini Ayarlama	42
Medya Algılama	43
Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması	44
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörün Ayarlanması	45
Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması	47
Şerit Genel Bakış	48
Şerit Ne Zaman Kullanılmalı	48
Şeridin Kaplamalı Tarafı	48
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma	50
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyaya Yazdırma	52
Yazıyüz Tipleri ve Yazıcınız	53
Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme	53
Yazıcınızdaki Yazıyüz Tiplerini Tanımlama	54
Bağımsız Yazdırma	55
Yazıcıya Dosyayı Gönderme	56
Baskı Ölçer	56

4 • Yazıcı Seçenekleri 57

Etiket Dağıtıcı Seçeneği	58
Kesici Seçeneği	61
Kesici Seçeneği ile Medyanın Yüklenmesi	62
ZebraNet® 10/100 Dahili (Kablolu) Yazıcı Sunucu Seçeneği	64
Yazıcı Ağ Yapılanış Durum Etiketleri	65
Zebra® ZKDU — Yazıcı Aksesuarı	66
ZBI 2.0™ — Zebra Basic Interpreter	66

5 • Bakım	67
Temizleme	68
Yazıcı Kafasının Temizlenmesi	69
Medya Yolu Konuları	70
Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi	72
Diğer Yazıcı Bakımı	74
Yazıcı Kafasını Değişirme	75
6 • Sorun Giderme	81
Durum Işığı Tanımları	82
Durum Işığı Hata Çözümleri	82
Baskı Kalitesi Sorunları	85
Manuel Kalibrasyon	88
Sorun Giderme Testleri	89
Yapılandırma Raporunun Yazdırılması	89
Tekrar kalibre etme	89
Fabrika Varsayılan Ayarları Sıfırlama	90
İletişim Tanıma	90
Feed (Besleme) Düğmesi Modları	92
A • Ek: Arayüz Kablo Tesisatı	95
Evrensel Seri Veriyolu (Universal Serial Bus (USB)) Arayüzü	96
Paralel Arayüz	97
Ethernet Arayüzü	98
Seri Port Arayüzü	99
B • Ek: Boyutlar	101
Harici GT-Series™ Yazıcı Boyutları	102
C • Ek: ZPL Yapılanışı	104
ZPL Yazıcı Yapılanışı Yönetimi	105
Çapraz referans Komutuna ZPL Yapılanış Durumu	106
Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları	109
Bellek Yönetimi için ZPL Programlama	109

Giriş

Bu bölümde yazıcının içindekiler anlatılmaktadır ve yazıcının açılıp kapatılması ve sorunların bildirilmesi dahil olmak üzere yaygın yazdırma özelliklerine dair genel bir bakışa yer verilmektedir.

İçindekiler

GT-Series™ Termal Yazıcılar	2
Kutunun içinde neler var?	3
Yazıcının Kutusunu Açma ve Kontrol Etme	3
Yazıcınız.	4
Yazıcı Özellikleri.	5
Operatör Kumandaları	7

GT-Series™ Termal Yazıcılar

Zebra® GT-Series™ yazıcı modelleri desktop termal yazıcılar arasında en iyi fiyata sahip olanlardır. GT-Series™ yazıcı 5 ips (saniye başına inç) hızlarına kadar ve 203 dpi (inç başına vuruş) ya da 300 dpi'de 4 ips yazdırma yoğunluğunda termal transfer ve direkt termal yazdırma sağlar. Hem ZPL™ hem de EPL™ Zebra yazıcı programlama lisanslarını destekler ve geniş bir arayüz ve özellik seçenekleri yelpazesi sunar.

GT-Series™ yazıcıları şu özelliklere sahiptir:

- Otomatik yazıcı lisan tanıma ve ZPL ve EPL programlama ve etiket formatları arasında geçiş.
- Özel adaptörlere gerek duymadan tek bir yazıcıda 300m ve 74m'lik transfer şeridi kullanma özelliğine sahip olan sektörün en kolay şerit yükleme tasarımı.
- Renk kodlu operatör kumandaları ve medya kılavuzları.
- Hareketli Blackline Sensörü: Tam genişlikte hareketli bir siyah işaret sensörü ve çoklu konum aktarıcı (etiket boşluğu/web) sensörü.
- Zebra™ Küresel Yazdırma Çözümü – Microsoft Windows klavye kodlamasını (ve ANSI), Unicode UTF-8 ve UTF 16 (Unicode Dönüştürme Formatları), XML, ASCII (eski programlar ve sistemler tarafından kullanılan 7 ve 8 bit), temel tek ve çift bayt kodlama, Onaltılık kodlama, ve özel karakter eşlemleri (DAT tablo oluşturma, yazı tipi bağlayıcı, ve karakter tekrar eşleme.)
- İyileştirilmiş yazıcı performansı: daha hızlı yazdırma devri ve 32-bit işlemci.
- Yazıcı ayarlarını yapılandırmak, etiket ve fatura tasarlayıp yazdırmak, yazıcı durumunu görme, grafik ve yazı tiplerini içeri aktarma, programlama komutları gönderme, ürün bilgisini güncelleme ve dosya indirme için ücretsiz yazılım uygulamaları ve sürücülerini içeren eksiksiz paket. ZebraNet™ Bridge ile yazıcı ayarlarını klonlayın ve bir veya daha fazla Zebra® Ethernet ve yerel bağlantılı yazıcıya dosya ve güncellemeleri gönderin.
- Bakım raporlama kullanıcı tarafından etkinleştirilebilir ve özelleştirilebilir.

GT-Series™ yazıcılar şu temel yazıcı seçeneklerini sunar:

- Yazıcı, EPL (888 eski yazı tipleri- GB-2312 ve Big 5) ve ZPL (GB18030-2000 ve Big 5) programlama için Modern ve Geleneksel Çince yazı tipi setleri mevcuttur.
- Etiket Çıkarıcı (Çıkarma).
- Genel amaçlı medya kesici.
- Dahili 10/100 Yazıcı Sunucusu ve Ethernet Arayüzü.
- Zebra® ZBI 2.0™ (Zebra BASIC Interpreter) programlama dili. ZBI™ sayesinde bir PC ya da ağa bağlı olmadan süreçleri otomatikleştirebilen özelleştirilmiş yazıcı işlemleri oluşturabilir, diğer çevre birimlerini (örn. tarayıcılar, ölçekler, klavyeler, Zebra® ZKDU, vs.) kullanabilirsiniz.

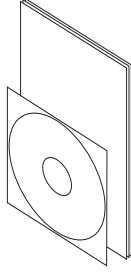
Bu kılavuz, yazıcınızı çalıştırmanız için gereken tüm bilgileri sağlar. Yazıcı, bir ana bilgisayara bağlandığında yazdırma işleri için tam bir sistem olarak çalışır. Etiket formatları oluşturmak için programlama kılavuzlarına ya da ZebraDesigner™ gibi etiket tasarım uygulamalarınıza başvurun.



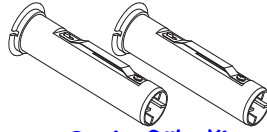
Not • Birçok yazıcı ayarı aynı zamanda yazıcınızın sürücüsü ya da etiket tasarım yazılımı tarafından kontrol edilebilir. Daha fazla bilgi için sürücü ya da yazılım belgelerine bakınız.

Kutunun içinde neler var?

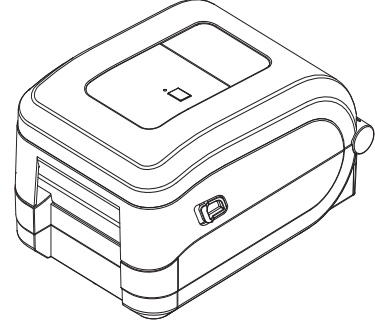
Daha sonra yazıcıyı postalamanız veya saklamanız gerekmesi durumlarına karşı ürün kutusunu ve tüm ambalaj malzemelerini saklayın. Paketi açtıktan sonra tüm parçaların bulunduğundan emin olun. Bu kitapçıktaki talimatları izleyebilmek için yazıcı parçalarıyla aşina olmak üzere yazıcı parçalarını inceleme prosedürlerini uygulayın.



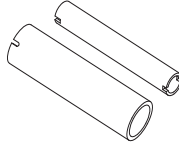
**Belgeler ve
Yazılım**



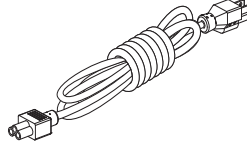
**Şerit Göbeği
Adaptörleri**
(Zebra olmayan aktarım
şeridiyle kullanım için)



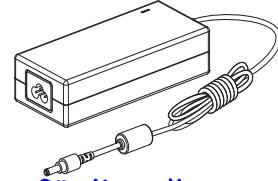
Yazıcı



**Boş Şerit
Göbekleri**
(74m ve 300m)



**Güç Kablosu yerel veya
bölgeye göre değişiklik
gösterir**



Güç Kaynağı

Yazıcının Kutusunu Açma ve Kontrol Etme

Yazıcıyı aldığınızda, hemen kutusundan çıkarın ve nakliye sırasında hasara karşı kontrol edin.

- Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- Tüm dış yüzeyleri hasara karşı kontrol edin.
- Yazıcıyı açıp medya bölümündeki parçaları hasara karşı kontrol edin.

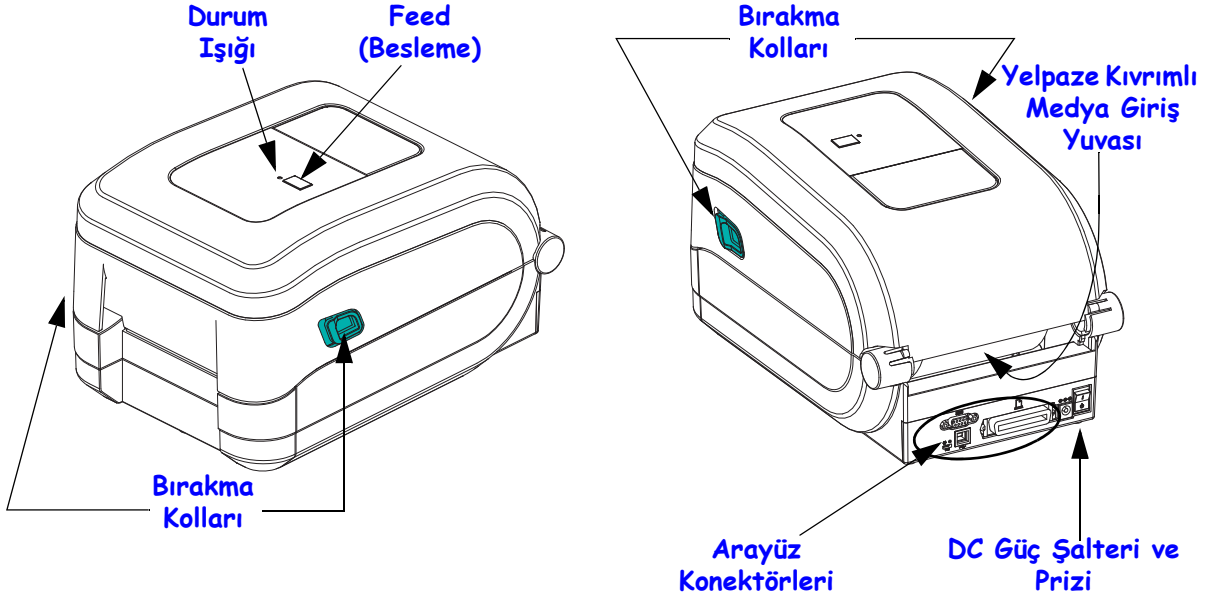
Kontrol sonucu nakliye hasarı tespit ederseniz:

- Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin. Zebra Technologies Corporation nakliye sırasında yazıcıda meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarların garanti dahilinde onarılmasını karşılamaz.
- Nakliyecinin kontrol etmesi için tüm paketleme malzemelerini saklayın.
- Zebra® yetkili satıcınıza bildirin.

4 | Giriş

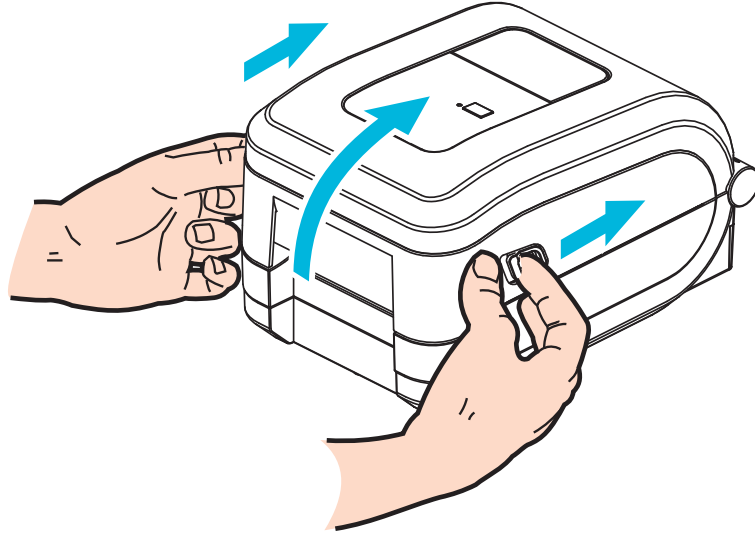
Kutunun içinde neler var?

Yazıcınız



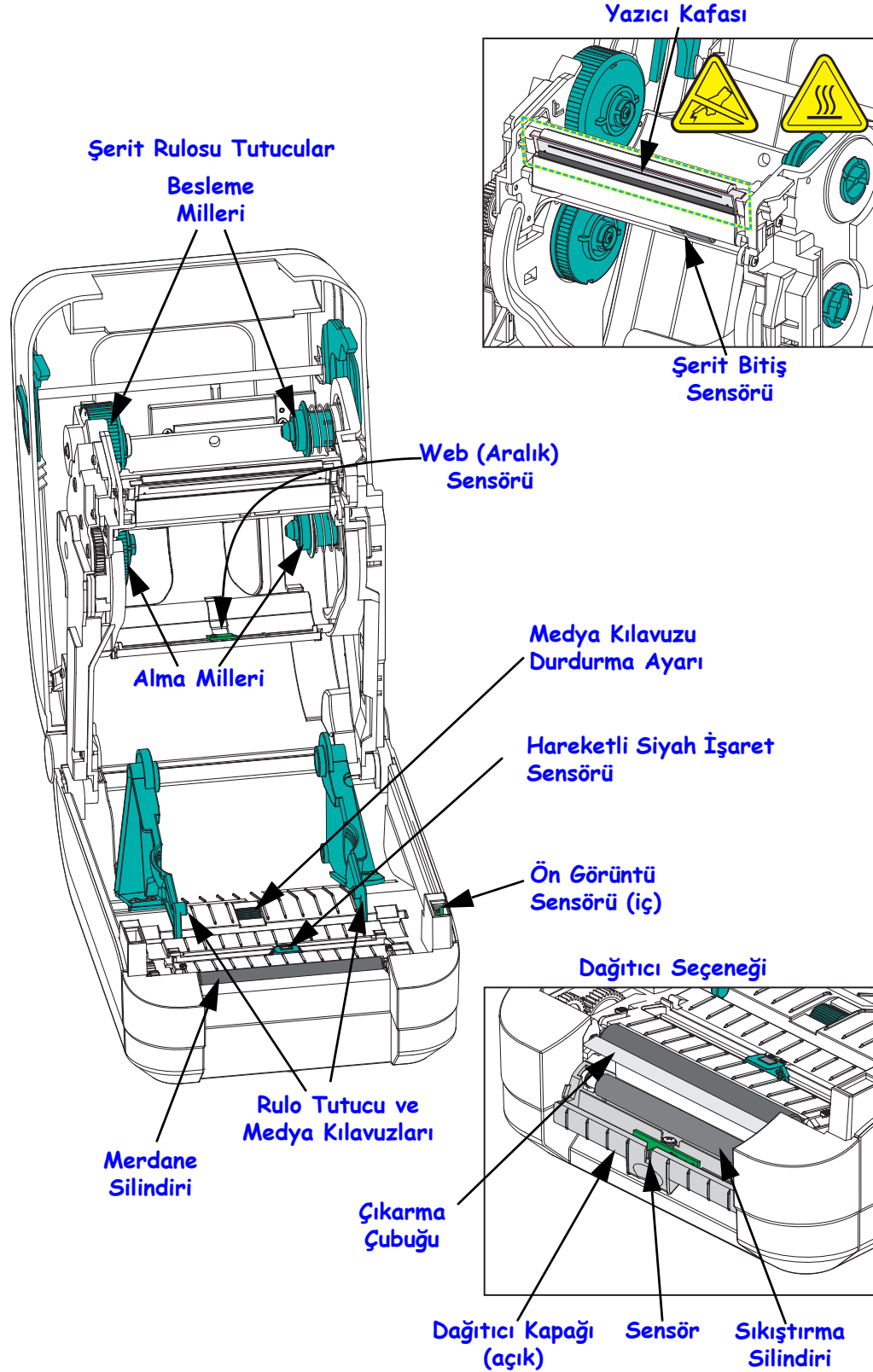
Yazıcıyı açma

Medya bölmesine erişmek için yazıcıyı açmanız gerekir. Açma kollarını kendinize doğru çekin ve kapağı kaldırın. Medya bölmesini gevşek veya hasarlı parçalar için kontrol edin.

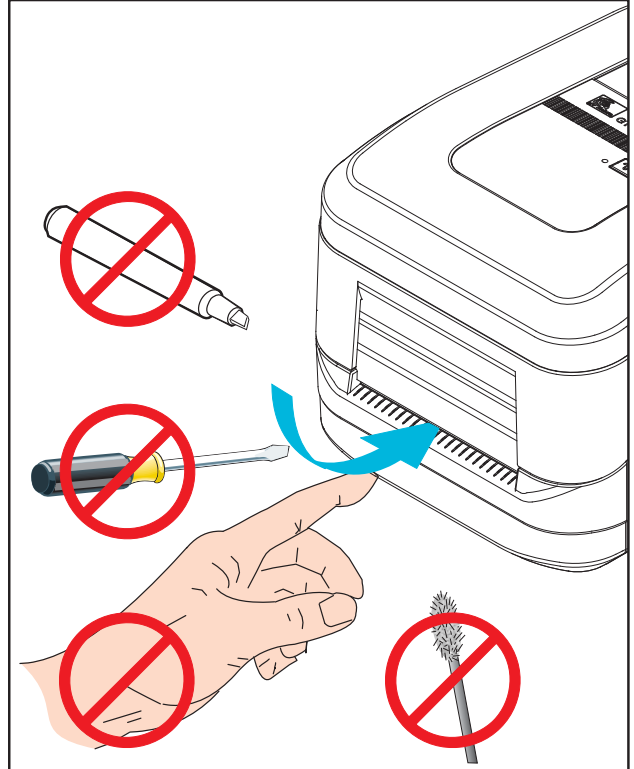
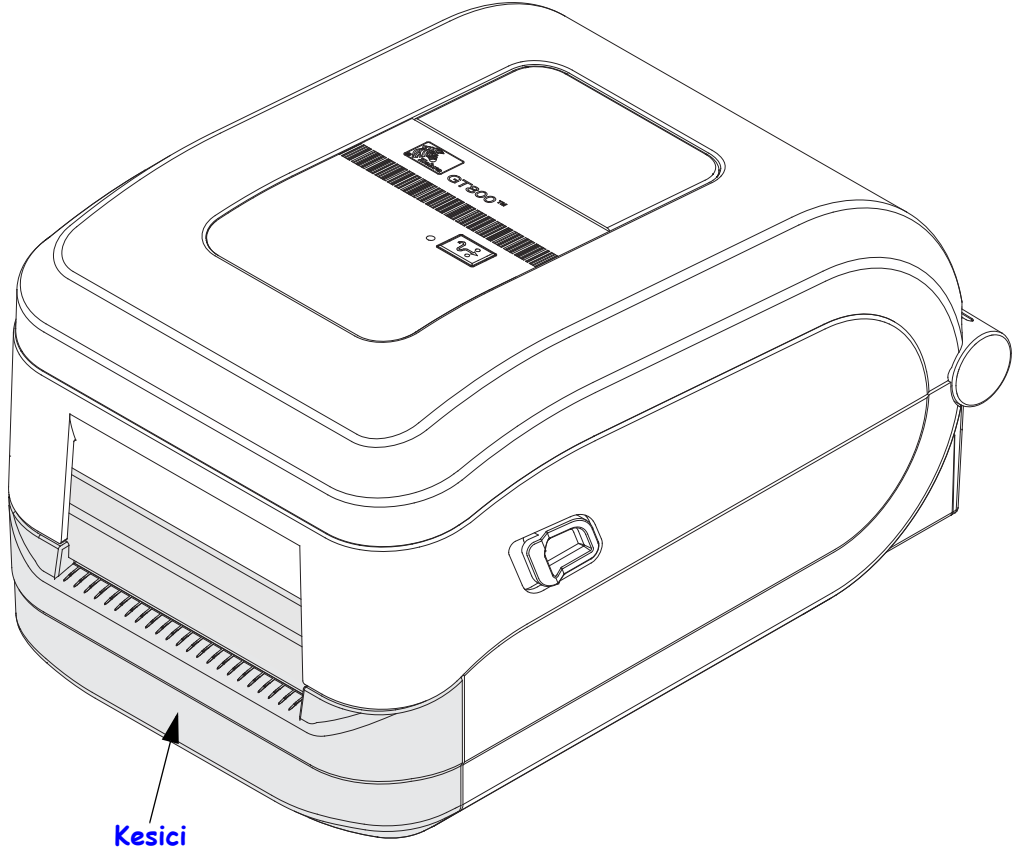


Dikkat • İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ya da bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapak altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazıcı Özellikleri



Kesici Seçeneği



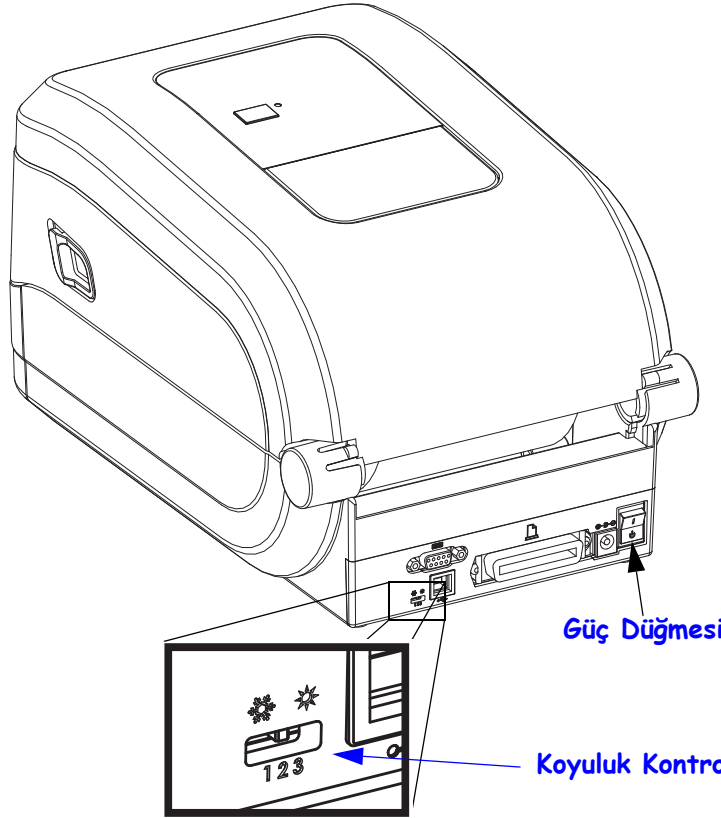
Operatör Kumandaları

Güç Düğmesi

Yukarı tuşuna basarak yazıcıyı **AÇIK** konuma ya da aşağı tuşuna basarak yazıcıyı **KAPAT** konumuna getirebilirsiniz.



Dikkat • İletişimi ve güç kablolarını takmadan ya da bağlantılarını kesmeden önce yazıcının güç kaynağı kapatılmalıdır.



Operatör Koyuluk Kumandası

Operatör Koyuluk Kumanda düğmesi, yazıcıya gönderilen program veya sürücü ayarını değiştirmeden koyuluk ayarının değiştirilmesine olanak verir. Bu sayede kullanıcı medya ve yazıcılarda küçük değişiklikler için ayarları değiştirebilir.

Kumanda düğmesinin üç (3) ayarı bulunur: Düşük (1), Orta (2) ve Yüksek (3). Düşük (1) ayar, programlama veya sürücü ayarıyla yapılan esas Koyuluk ayarında değişiklik yapmaz. Orta (2) ayar, Koyuluk seviyesini 3 sayı artırır, örn. eğer yazıcı varsayılan koyuluk ayarı 20'ye ayarlanmışsa, yazdırma sırasında uygulanan esas koyuluk 23 olacaktır. Yüksek (3) ayar, ayarlanan koyuluk seviyesine altı (6) koyuluk seviyesi ekler.



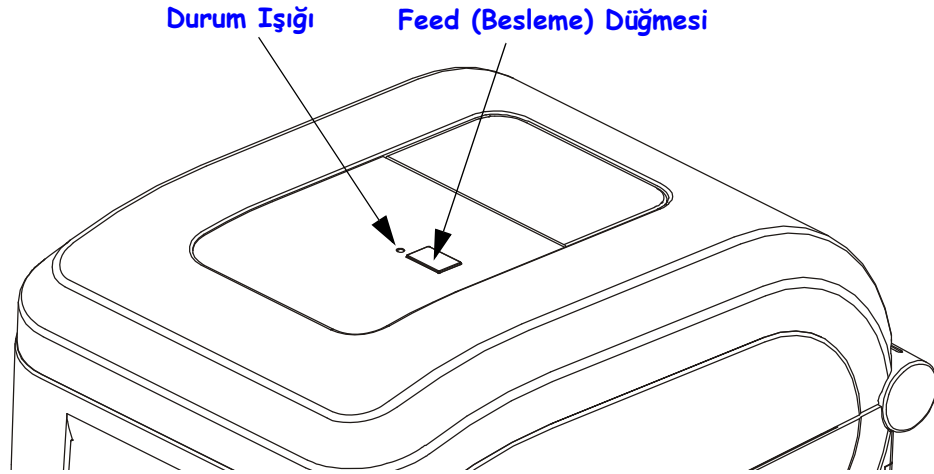
Önemli • Koyuluğun yüksek veya düşük ayar getirilmesi barkod okunurluğunu azaltabilir.

Feed (Besleme) Düğmesi

- Yazıcıyı tek bir boş etiket yazdırmaya zorlamak için Feed (Besleme) düğmesine bir kez dokununuz.
- Yazıcıyı «duraklama» durumundan çıkarmak için Feed (Besleme) düğmesine basın. Yazıcı programlama komutu veya hata durumu yüzünden «duraklama» durumunda. Sorun Giderme bölümünde bkz. *Durum Işığı Size Ne Gösteriyor*, sayfa 82.
- Yazıcı kurulumu ve durumu için Feed (Besleme) düğmesini kullanın (Sorun Giderme bölümünde bkz. *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92).

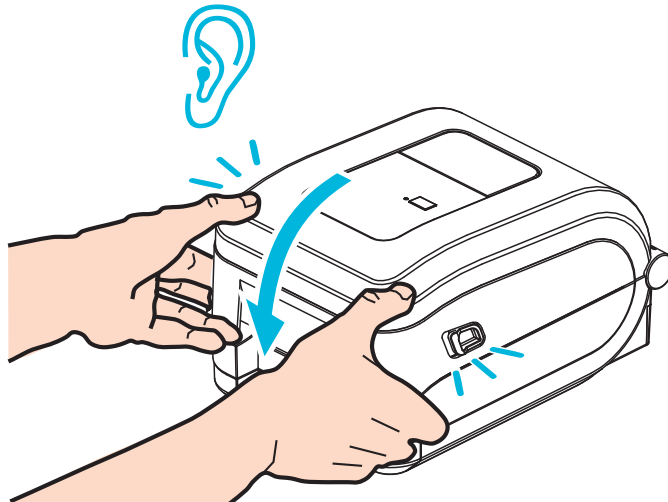
Durum Işığı

Feed (Besleme) düğmesinin yanında üst kasada bulunan durum ışığı yazıcının çalışma göstergesi olarak çalışır (bkz. *Durum Işığı Tanımları*, sayfa 82).



Yazıcıyı kapama

1. Üst kapağı indirin.
2. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.



Başlangıç

Bu bölümde yazıcınızın ilk kurulumunun nasıl yapılacağı ve medya yüklerken kullanılan en yaygın çalışma prosedürlerinin nasıl kullanılacağı anlatılmaktadır.

İçindekiler

Temel Yazıcı Ayarları (Genel bakış)	10
Gücü Bağlama	11
Rulo Medyanın Yüklmesi	12
Medya Kullanımı	12
Etiket Medyasını Hazırlama	13
Transfer Şeridinin Yüklmesi	16
Zebra Transfer Şeridin Yüklmesi	17
Zebra Marka Olmayan Transfer Şeridin Yüklmesi	20
Test Yazdırması (Yapılandırma Raporu)	26
Windows® Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurun	27
Plug'N'Play (PnP-Tak Çalıştır) Yazıcı Algılama ve Windows® işletim sistemleri	27
Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama	29
Arayüz Kablosu Gereksinimleri	29
USB Arayüz	30
Seri Port Arayüzü	31
Paralel Port Arayüzü	33
Ethernet Arayüzü	34
Yazıcınız Bağlandıktan Sonra	35
Yazıcı ile Baskı	36

Temel Yazıcı Ayarları (Genel bakış)

Bu ayarlama işlemi iki (2) aşamaya ayrılabilir: donanım ayarı ve ana sistem (yazılım/sürücü) ayarı.

- Yazıcıyı, ağda ya da ana sistemde erişilebilen, priz olan güvenli bir yere koyun.
- Yazıcıyı topraklanmış bir AC prize takın.
- **Yazıcıyı KAPATIN.**
- Yazıcınız için medyayı seçin ve hazırlayın
- Medyayı yükleyin.
- Termal transfer medyasını kullanıyorsanız transfer şeridini yükleyin.
- **Yazıcıyı AÇIN.** Temel yazıcı çalışmasını doğrulamak için bir 'Yapılandırma Raporu' yazdırın.
- **Yazıcıyı KAPATIN.**
- Yazıcı için bir iletişim metodu seçin - USB aracılığıyla yerel bağlantı, Seri ya da Paralel portlar ya da Ethernet ile Yerel Ağ (LAN).
- Yazıcıyı ağa ya da ana sisteme bağlayın ve ana yazdırma sistemi/ağı ile iletişim için gerektiği şekilde ayarlayın.

Yerel (kablolu) bağlantı ile desteklenen Windows İşletim sistemleri (en yaygın) için:

- Sistemler için Kullanıcı CD'sinden Zebra Ayarlama Yardımcı programlarını çalıştırın.
- 'Install New Printer' (Yeni yazıcı kur)'a tıklayın ve kurulum sihirbazını çalıştırın. «Install Printer» (Yazıcı kur)'u seçin ve ZDesigner yazıcı listesinden GT800'ü seçin.
- PC'ye bağladığınız portu (USB, Seri ya da Paralel) seçin.
- **Yazıcıyı AÇIN** ve arayüz tipiniz için yazıcı iletişimini ayarlayın.
- Windows ile çalışmayı doğrulamak için bir Windows sürücü 'Test Baskısı' yapın.

Gücü Bağlama

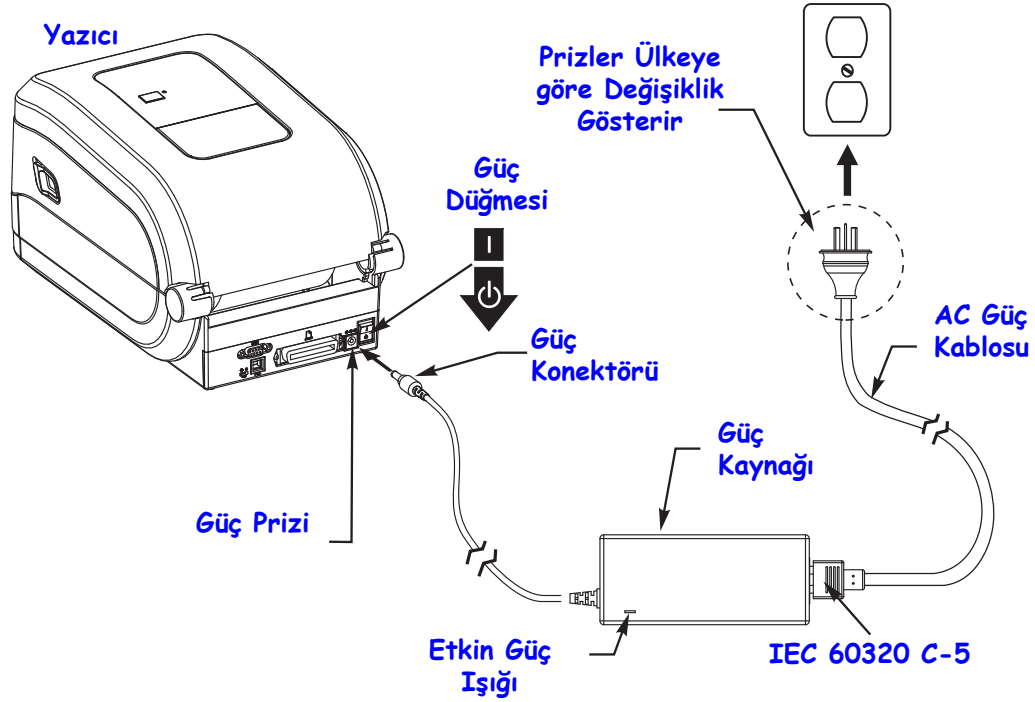


Önemli • Yazıcınızı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Yazıcının elektrik akımı taşımamasını sağlamak için önce güç kablosunu güç prizinden ya da AC elektrik prizinden ayırmalısınız.



Dikkat • Yazıcıyı ve güç kablosunu asla ıslanabilecekleri bir yerde çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!

1. Yazıcının güç şalterinin off (kapalı) konumda olduğundan (şalteri aşağı doğru) emin olun.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.
3. Kablonun diğer ucunu uygun AC elektrik prizine takın. Not: AC prizinde güç açıksa etkin (çalışma) güç ışığı yanar.
4. Güç kaynağının güç konektörünü yazıcının güç prizine takın.



Not • Her zaman üç (3) tınaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve IEC 60320-C5 konektör kullandığınızdan emin olun. Bu güç kablolarının ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili onay damgasını taşıması gerekir.

Rulo Medyanın Yüklmesi

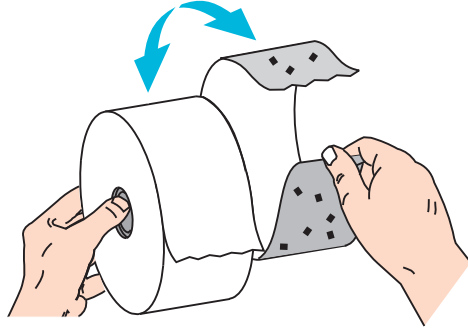
İstediğiniz yazdırma için doğru medyayı kullanmanız gerekir. Farklı temel medya türlerini tanımlama hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Baskı İşlemleri, sayfa 37](#).

Medya Kullanımı

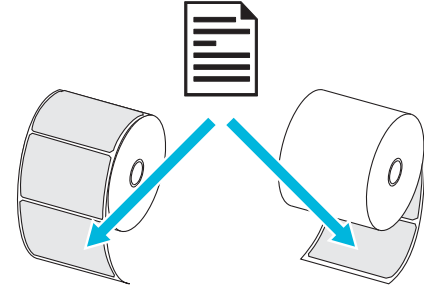
Nakliye, diğer işlemde geçirmeler veya depolama sırasında, rulo kirlenebilir veya tozlanabilir. Rulo medyanızın içe veya dışa sarılı olmasına bakmadan yazıcıya aynı şekilde yükleyin.

- Medyanın dış uzunluğunu çıkartın. Medyanın dış uzunluğunun çıkarılması yazıcı kafasıyla silindir arasına yapışkan veya kir sokmayı engeller.
- Rulo medyanızın içe veya dışa sarılı olmasına bakmadan yazıcıya aynı şekilde, baskı yüzü yukarıya bakacak şekilde yükleyin.

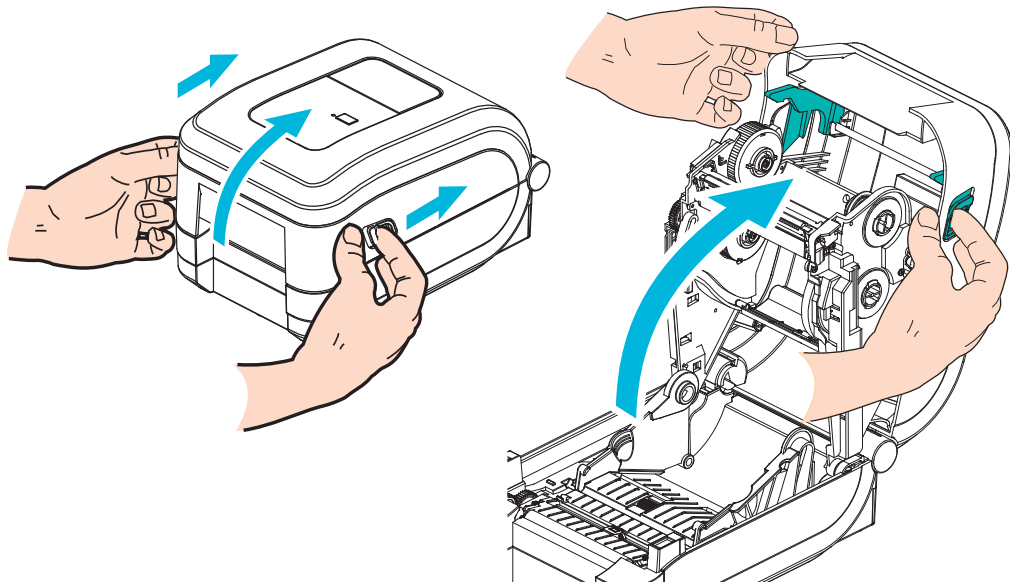
Dış Katmanın Ayrılışı



Baskı Yüzü Yukarı

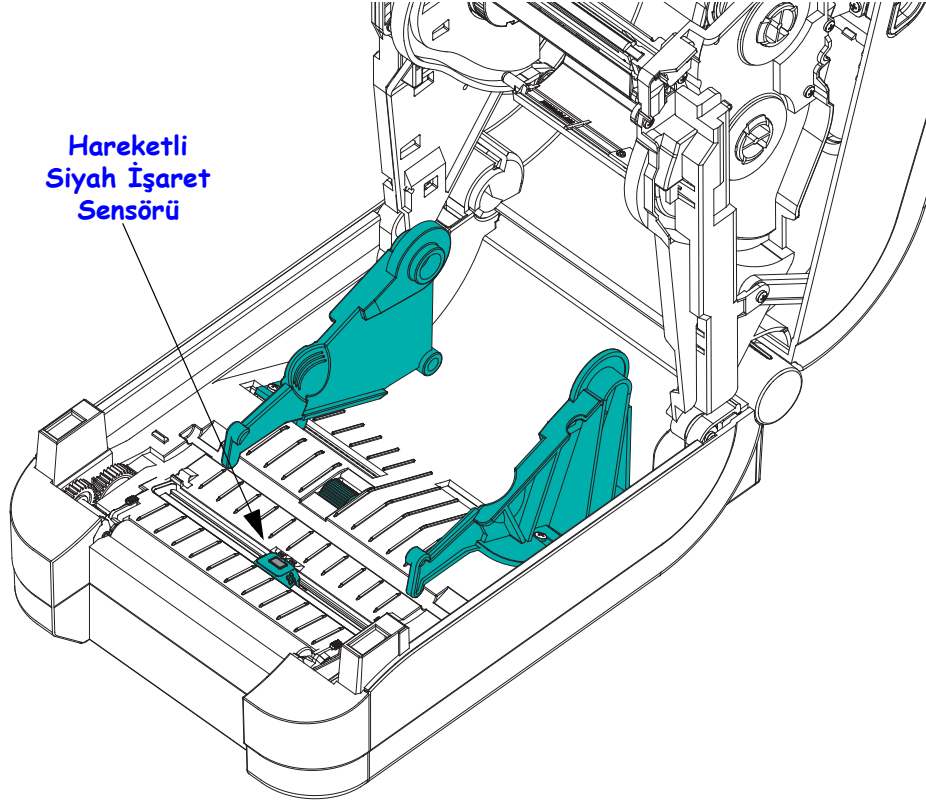


Yazıcıyı açın

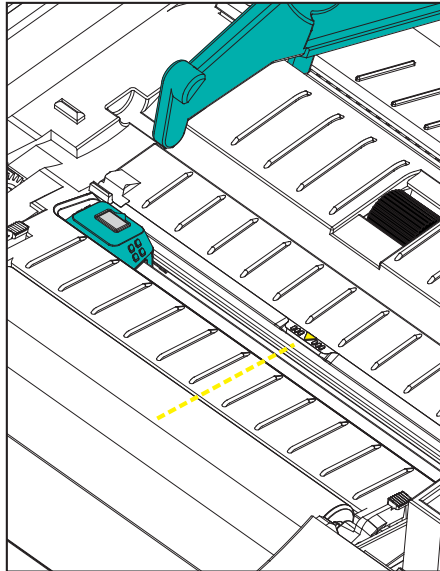


Etiket Medyasını Hazırlama

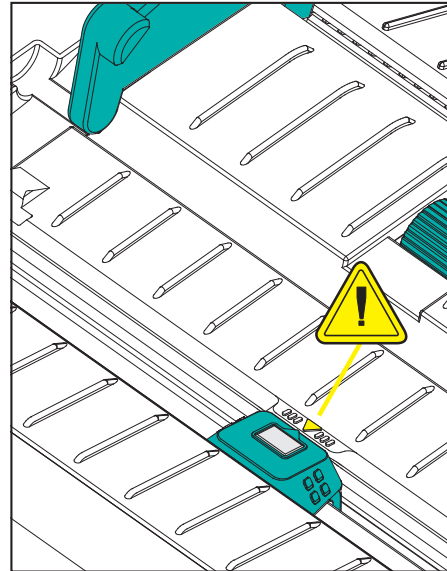
Hareketli siyah işaret sensörünün orta varsayılan konuma hizalandığını doğrulayın. Bu, medya algılama için standart çalışma konumudur. Sensör, varsayılan etiket web (aralık) algılama alanından uzaklaştığında ve doğru hizalandığında, yazıcı sadece siyah işareti ve kalıp kesimli çentikli medyayı algılayacaktır. Siyah işaretin ya da tipik olmayan medya kullanımı için, bkz. [Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması](#), sayfa 44.



**Merkez dışı
Sadece Siyah İşaret Algılama**

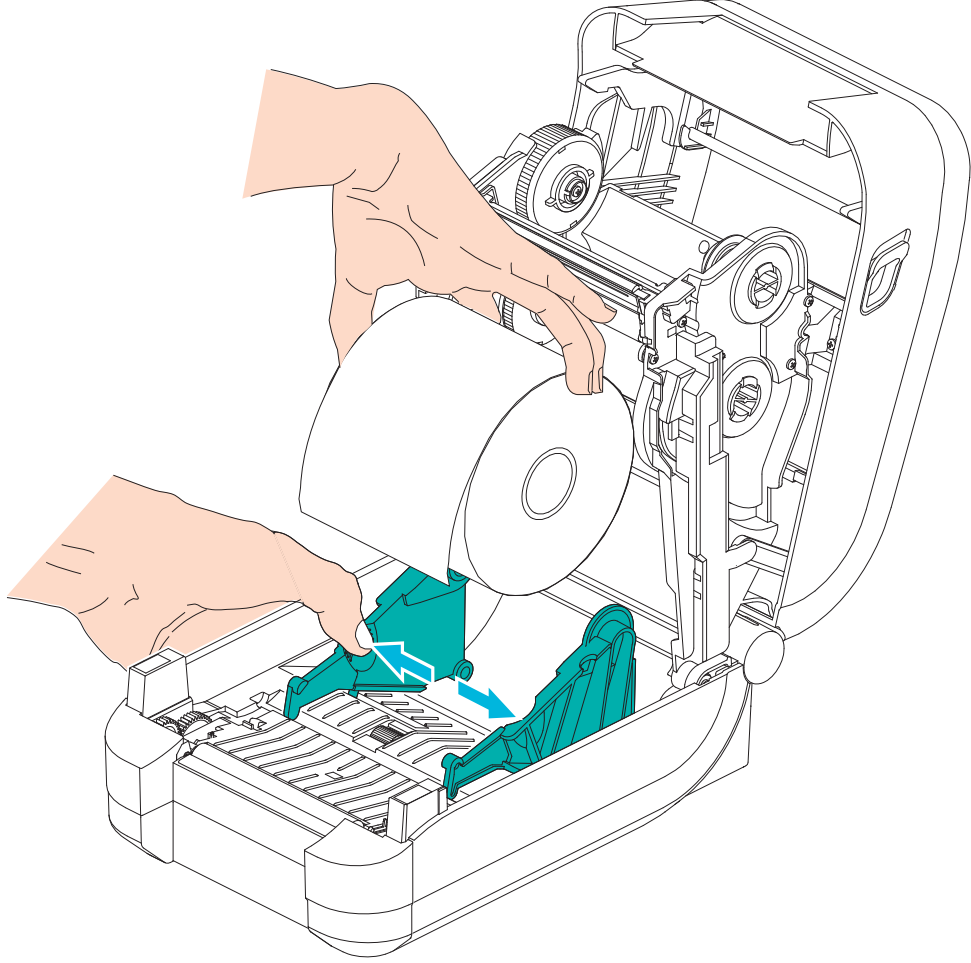


**Varsayılan - Web (Aralık)
Algılama Standart Çalışma Konumu**

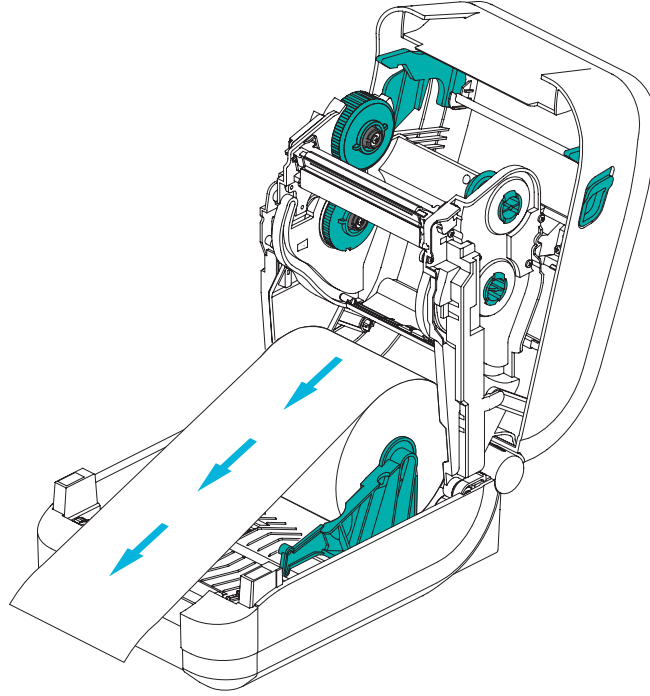


Rulo Medya Bölümüne Yerleştirme

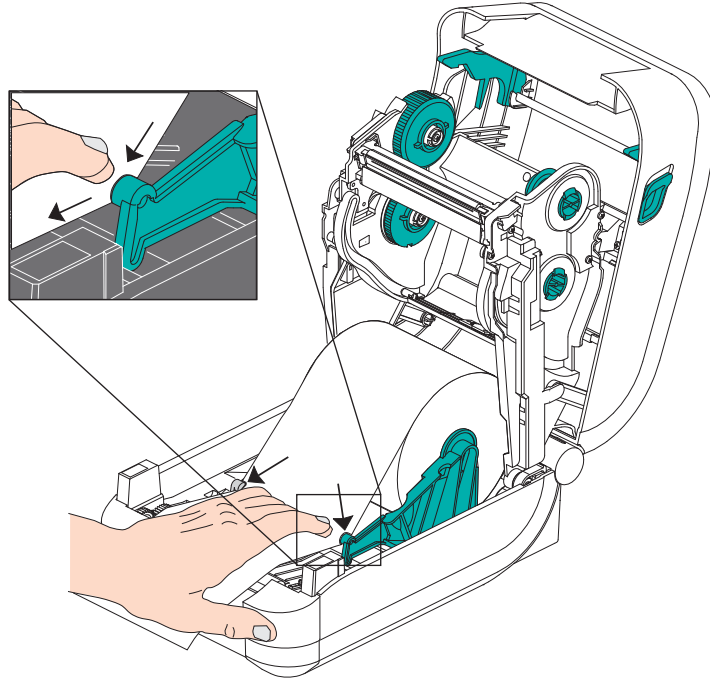
1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekmeniz gerektiğini unutmayın.
2. Medya rulosu tutucuları açın. Boşta kalan elinizle medya kılavuzlarını açmak için çekin, medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirip kılavuzları serbest bırakın. Yazdırma yüzeyinin merdane (sürtücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulosunu yönlendirin.



3. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde çekin. Rulunun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulunun medya bölümünün tabanında oturmaması gerekir. Medya yazdırma yüzeyinin yukarı baktığından emin olun.



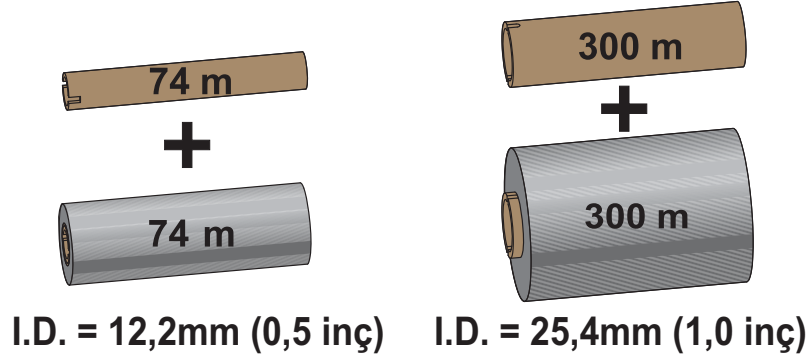
4. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



5. Transfer şeridi yüklemeniz gerekmiyorsa, üst kapağı kapatın.
6. Yazıcı gücü açıksa medya yüklemek için Feed (Besleme) düğmesine basın. Aksi takdirde yazıcıyı açmak için bekleyin ve bu bölümdeki yazıcı «Başlangıç» talimatlarını tamamlayın.

Transfer Şeridinin Yüklenmesi

GT-Series™ yazıcıda esnek şerit sistemi bulunur. 300 metre ve 74 metre orijinal Zebra® şerit ürünlerini destekler. Ayrıca iç çapı (I.D.) 25,4 mm (1 inç) olan şeritler için iki şerit rulo göbek adaptörü olan üçüncü taraf şeritleri de destekler.



Transfer şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda da uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde bulunur. Orijinal Zebra® transfer şeritleri özellikle yazıcınız ve Zebra marka medya için tasarlanmıştır. Zebra marka olmayan medya veya Zebra® yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcınıza veya yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi baskı sonuçlarını almak için medya ve şerit türleri eşleşmelidir.
- Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan **daha geniş** bir şerit kullanın.
- Direk termal yazdırma için, şeridi yazıcıya yüklemeyin.
- Her zaman transfer şerit rulonuzun iç çapıyla (I.D.) eşleşen boş bir şerit göbeği kullanın. Şerit kırışması ve diğer baskı sorunları meydana gelebilir.

Yazıcınızda, bittiği zaman şerit bitti izleyiciye (yansıtıcı) sahip orijinal Zebra® şeritlerinin kullanılması gerekir. Orijinal Zebra® şeritler ve şerit göbeklerinde yazdırma sırasında pozitif şerit rulo geçmesi ve kaymadan tahrik etmeyi yönetmek için kullanılan çentikler bulunur.

Bu yazıcı için olan orijinal Zebra® şeritlerinde şunlar bulunur:

- Performans Parafini
- Premium Parafin/Reçine
- Sentetikler (6 ips maks hız) ve yüzey kaplamalı kağıt (4 ips maks hız) için Performans Reçinesi
- Sentetikler için (4 ips maks. hız) Premium Reçine

Şerit kullanımı hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Şerit Genel Bakış, sayfa 48](#).



Önemli • 74 Metre Şerit

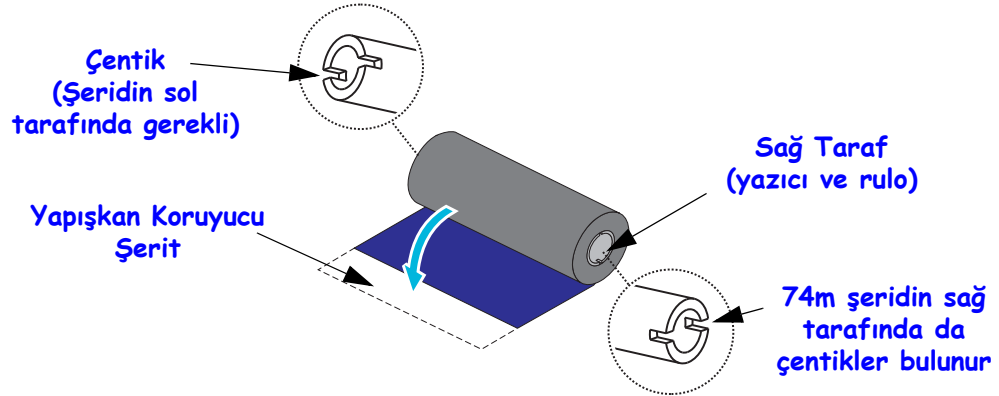
Eski model masa üstü yazıcı şerit göbekleri KULLANMAYIN! Eski şerit göbekleri, şerit göbeğinin sadece bir tarafında çentik bulunmasıyla tanımlanır. Bu eski göbekler çok geniştir.



Not • Hasarlı (yuvarlaklaşmış, yıpranmış, ezilmiş, vs.) çentiği olan şerit göbeklerini KULLANMAYIN. Göbeği mile tutturmak için göbek çentiklerinin köşeli olması gerekir, aksi takdirde göbek kayarak şeridin kırışmasına, şerit sonunun geldiğinin algılanmasının zayıf olmasına veya diğer kesintili arızalara sebep olabilir.

Zebra Transfer Şeridin Yüklenmesi

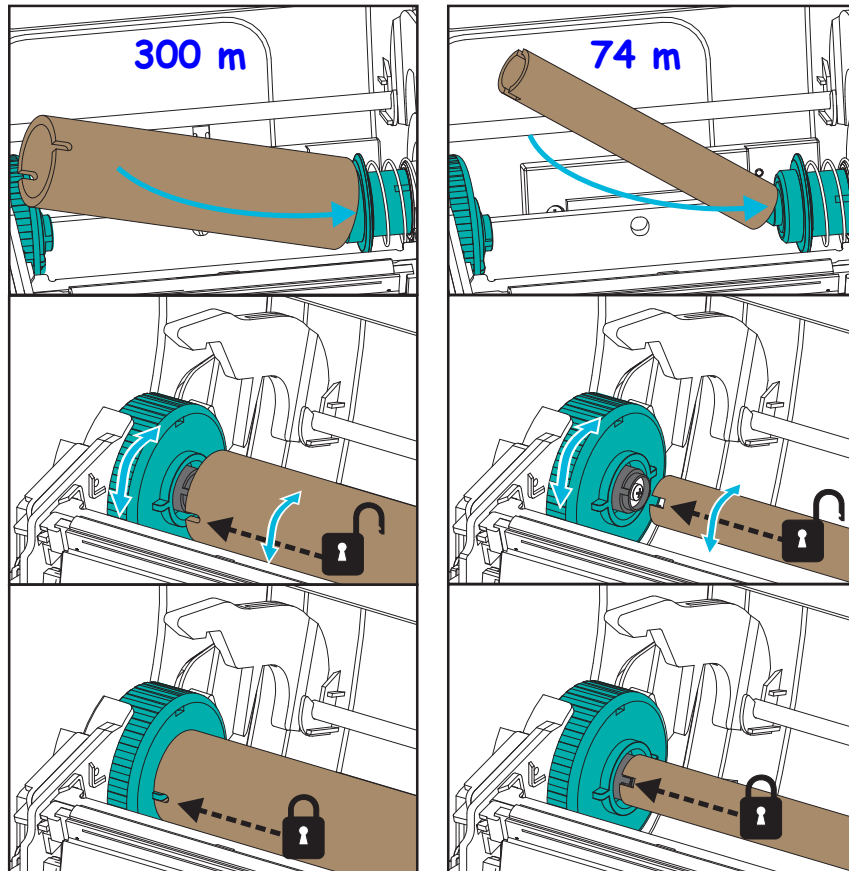
Bu adımları uygulamadan önce, ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.



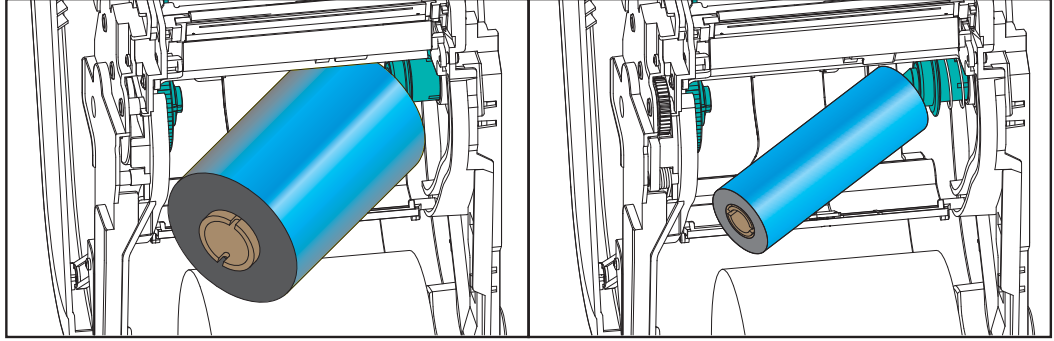
Şeridin ve boş şerit göbeğinin yukarıda gösterildiği gibi şerit göbeklerinin sol tarafında çentikler olduğunu doğrulayın. Aksi takdirde bkz. *Zebra Marka Olmayan Transfer Şeridin Yüklenmesi*, sayfa 20.

1. Yazıcı açıkken yazıcının takma millerine boş şerit göbeği yerleştirin. Boş göbeğin sağ tarafını yay yüklü mile itin (sağ taraf). Göbeği sol taraftaki milin göbeğinin merkeziyle hizalayıp, çentikler birbirine kenetlenene kadar çevirin.

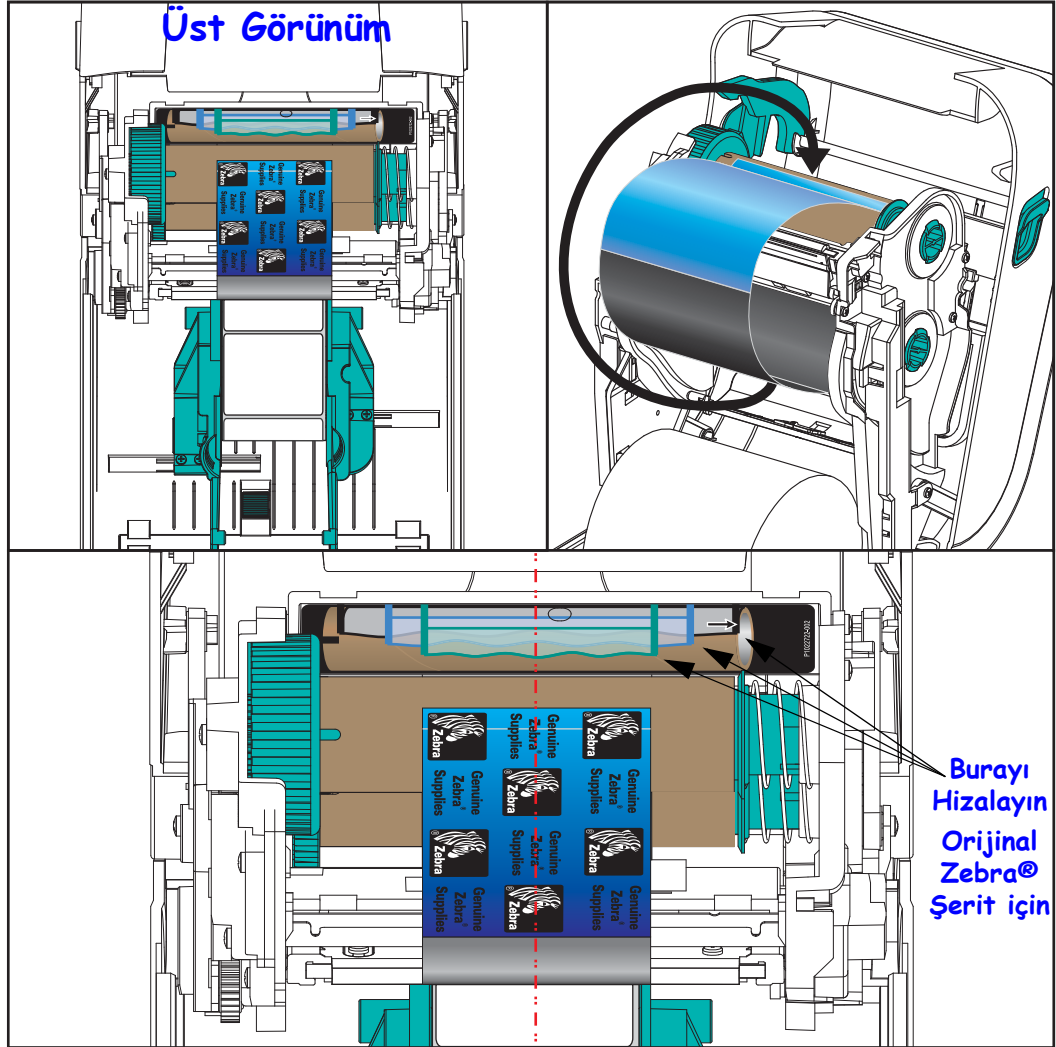
İlk şerit takma göbeğinizi paket kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında bir sonraki şerit rulosu için besleme milinden boş bir besleme göbeği kullanın.



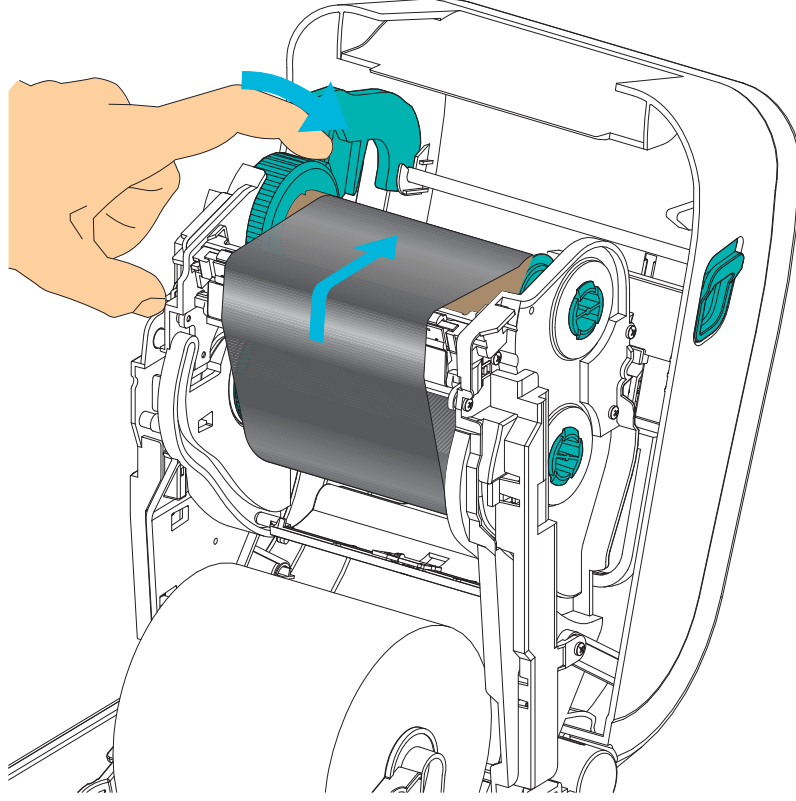
2. Yazıcının alt şerit besleme miline yeni bir şerit rulosu yerleştirin. Sağ mile itin ve sol tarafı takma göbeğine monte eder gibi kenetleyin.



3. Şeridi alma göbeğine bağlayın. Yeni rulolar üzerindeki yapışkan koruyucu şeridi kullanın; aksi takdirde ince bir bant kullanın. Üç (3) standart orijinal Zebra® şerit genişliğine sahip bir şerit göbeği grafiği size transfer şeridi medya ve besleme şerit rulosuyla görsel olarak hizalamada yardımcı olur. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



4. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşek kısımları çıkarın. Haznenin döndürülmesi takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamanın tamamlanmasına yardımcı olur. Şerit liderinin tamamen şeritle kaplanmış olması gerekir.



5. Medyanın yüklü olup baskıya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcının gücü açıksa, yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medya yükleyerek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirme) için Feed (besleme) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın. Aksi takdirde yazıcıyı açmak için bekleyin ve bu bölümdeki yazıcı «Başlangıç» talimatlarını tamamlayın.
7. Yazıcının ısı profillerini termal transfer medyasına göre ayarlamak için baskı modu ayarını direkt termal yazdırmadan termal transfere çevirin. Bu yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarıyla yapılabilir.
- ZPL programlamayla yazdırma işlemlerini yönetirken bkz. Medya Türüne (^MT) ZPL II komutu (ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).
 - EPL Sayfa Moduyla yazıcı işlemlerini yönetirken, bkz. Seçenekler (O) EPL komutu (EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).
8. Direkt termal yazdırmadan termal transfer yazdırmaya mod dönüşümünü doğrulamak için [Test Yazdırması \(Yapılandırma Raporu\)](#), sayfa 26 kullanarak yapılanış etiketi yazdırın. Yazıcı yapılanış durum etiketinin 'BASKI YÖNTEMİ'nde 'TERMAL-TRANS' yazmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

Zebra Marka Olmayan Transfer Şeridin Yüklenmesi

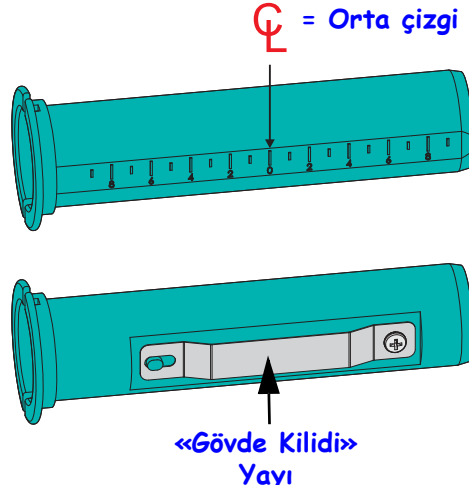
Yazıcınıza Zebra marka olmayan transfer şerit yüklenmesi Zebra şerit göbek adaptörlerini gerektirir.

Yazıcınızda Zebra marka olmayan şeritlerin kullanılabilmesi için minimum gereksinimler:

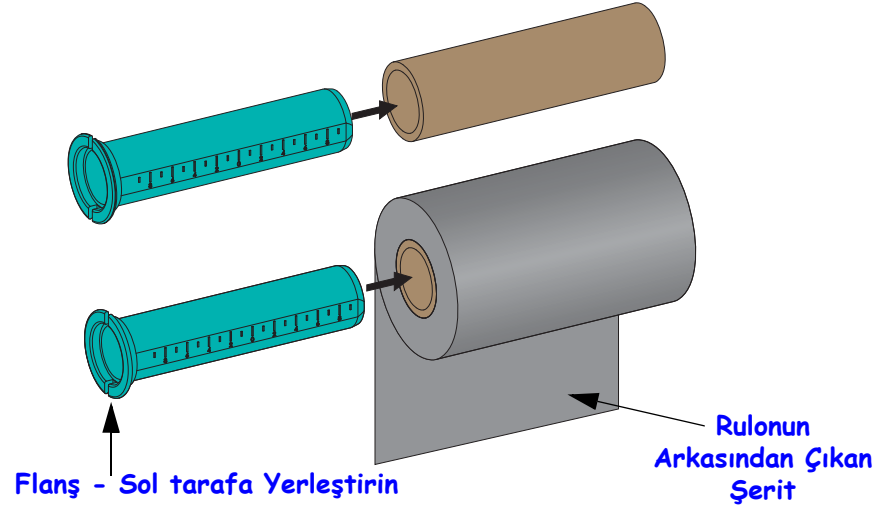
- 25,4mm'lik iç göbek çapı (I.D.) (1,0 inç, aralık 1,004 ila 1,016 inç).
Malzeme: Fiber levha; plastik göbek gibi sert malzemeler düzgün çalışmayabilir.
- 110 ila 33mm şerit genişliği aralığı (4,3 ila 1,3 inç).
- Şeridin maksimum dış çapı 66mm'dir (2,6 inç).

Dikkat • Zebra marka olmayan medya veya Zebra® yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcınıza veya yazıcı kafasına hasar verebilir. Resim kalitesi kötü veya marjinal şerit performansından (maksimum baskı hızı, mürekkep formülü, vs.), göbek malzemesinden (çok yumuşak veya çok sert) ve oturmada (gevşek veya sıkışık şerit göbeği ya da maksimum dış çapı-66mm geçiyor) etkilenebilir.

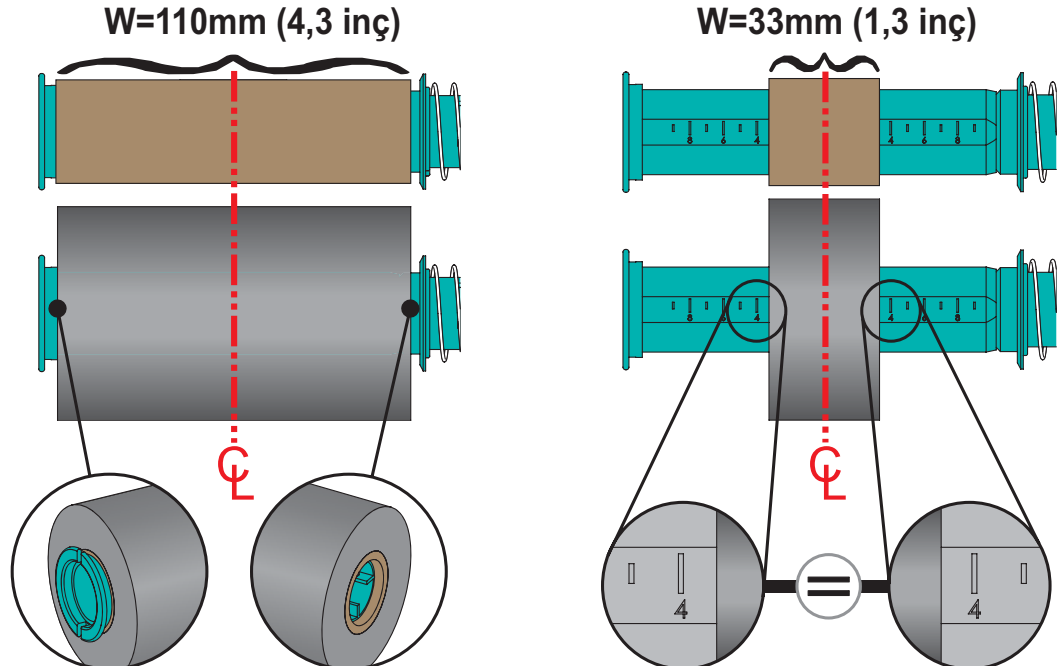
Adaptörler şerit ve göbeği medyanın (ve yazıcının) ortasına hizalamanıza yardım eder. Adaptörlerde şerit göbeğinin içindeki yumuşak fiber levhayı kenetlemek için «gövde kilidi» ve yazıcıya monte edildiği zaman yazıcının orta noktasından ölçülen bir ölçek bulunur.



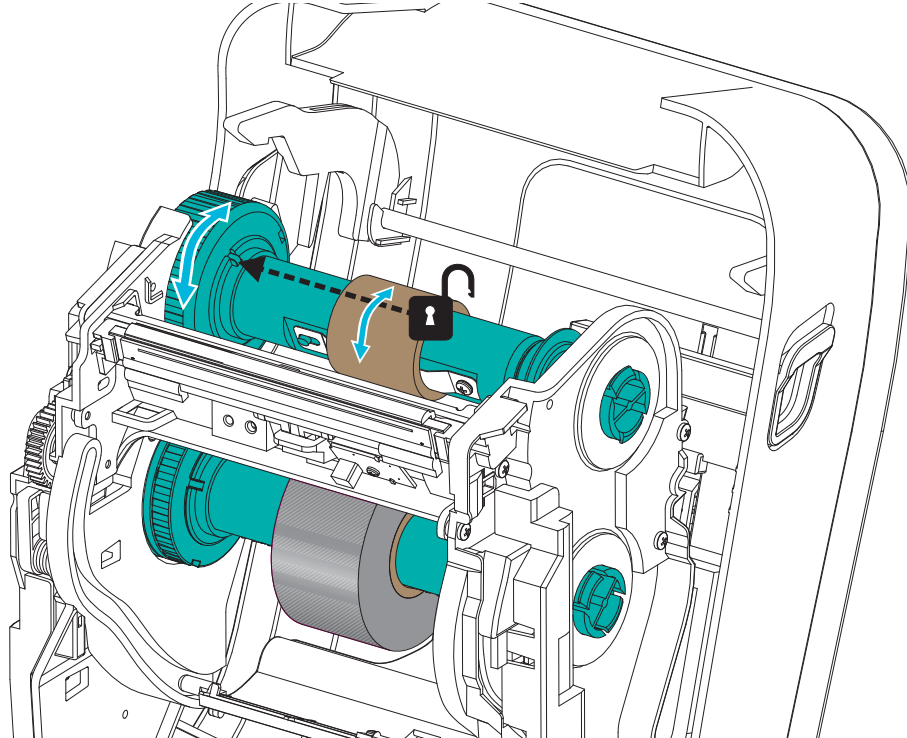
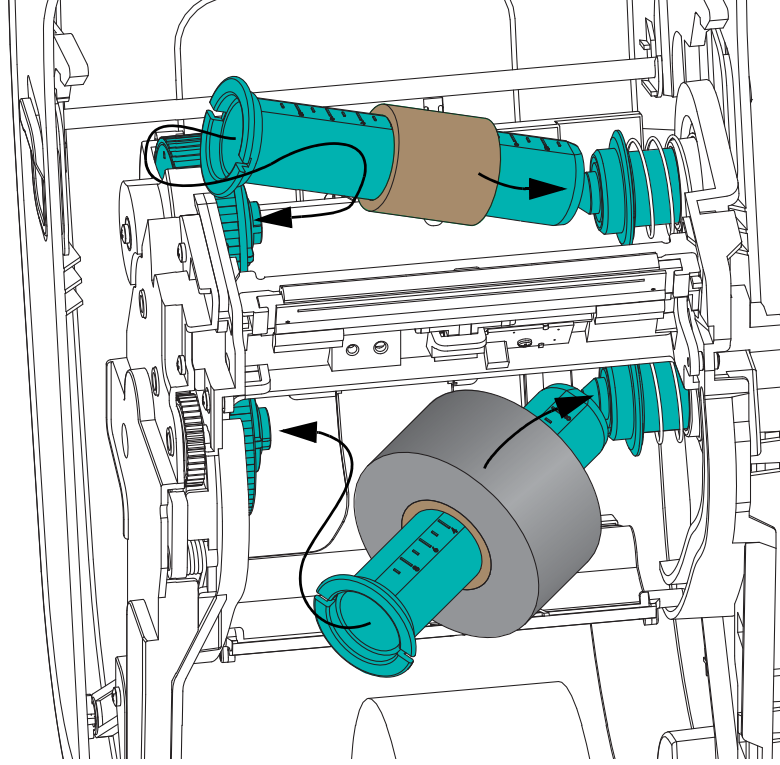
1. Şerit göbeği adaptörüne boş bir şerit göbeği yükleyin. Boş şerit göbeğinin şerit rulosuyla aynı genişlikte (veya daha büyük) olması gerekir. Göbeği kabaca adaptörün orta çizgisine hizalayın. Adaptör yerine ve boş bir Zebra marka olmayan şerit göbeği yerine boş bir Zebra şerit göbeğinin kullanılabileceğini unutmayın. Yazıcının yanında bir adet 300m'lik boş şerit göbeği verilmiştir.
2. Zebra marka olmayan şerit rulosunu şerit göbeği adaptörüne yükleyin. Adaptör flanşını sol tarafa yönlendirip şeridin çizimde gösterilen şekilde şeridin arkasına doğru açıldığını doğrulayın. Göbeği kabaca adaptörün orta çizgisine hizalayın.



110mm'lik (4,3 inç) maksimum rulo genişliği ortaya hizalamayı gerektirmez. Maksimum genişlikten daha az olan ve 33 mm'lik (1,3 inç) minimum genişliğe kadar olan medyalarda, şerit rulolarıyla medya ve yazıcıyı hizalamak için adaptör göbeğinde kademeli ölçek kullanın.

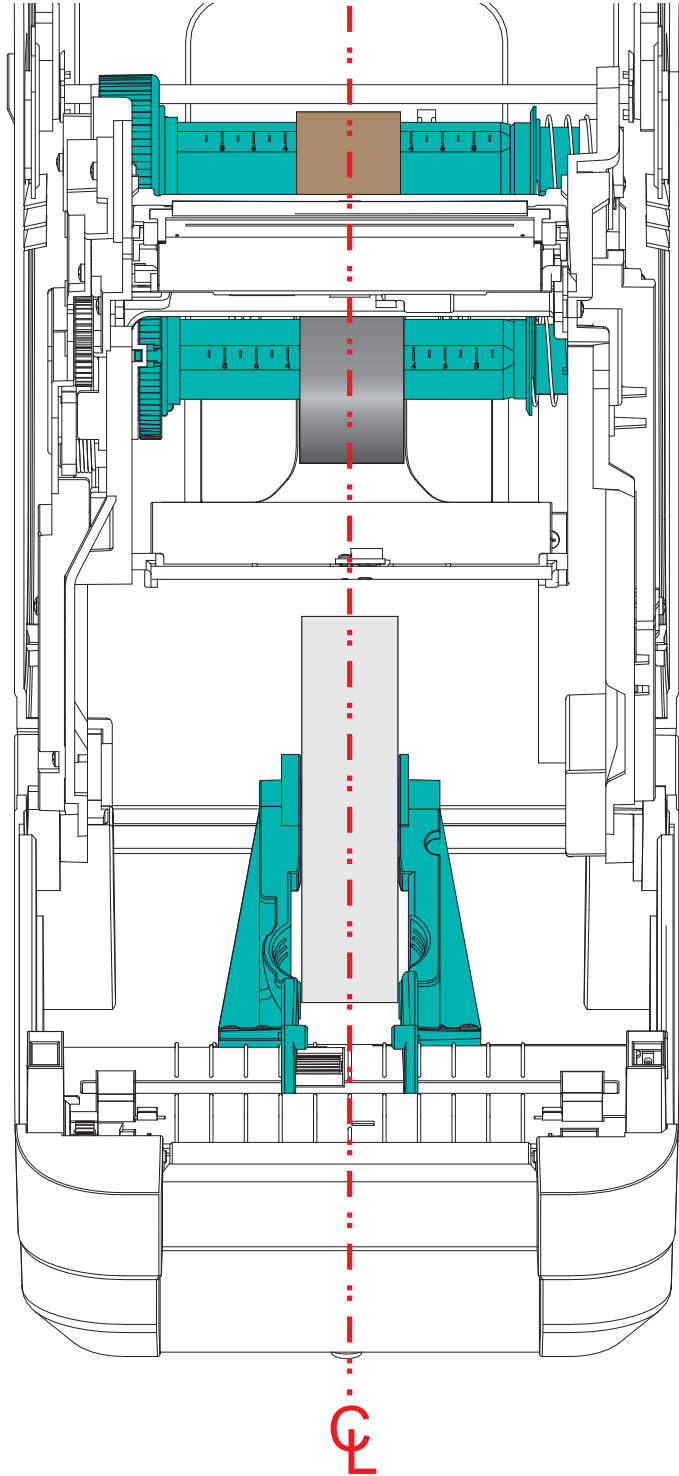


3. Boş göbekli bir adaptörü takma millerine ve şerit rulolu adaptörü alt besleme millerine yerleştirin. Göbek adaptörünün sağ tarafı millerin yay yüklü sağ tarafındaki koni uca sığar. Adaptörü sağ taraftaki mile itmeye devam edin ve adaptörü sol taraftaki mil haznelere çevirin. Adaptör flanşındaki çentikler sol taraftaki millerin hazne telleriyle hizalanıp kenetlenene kadar adaptörleri ve hazneleri çevirin.

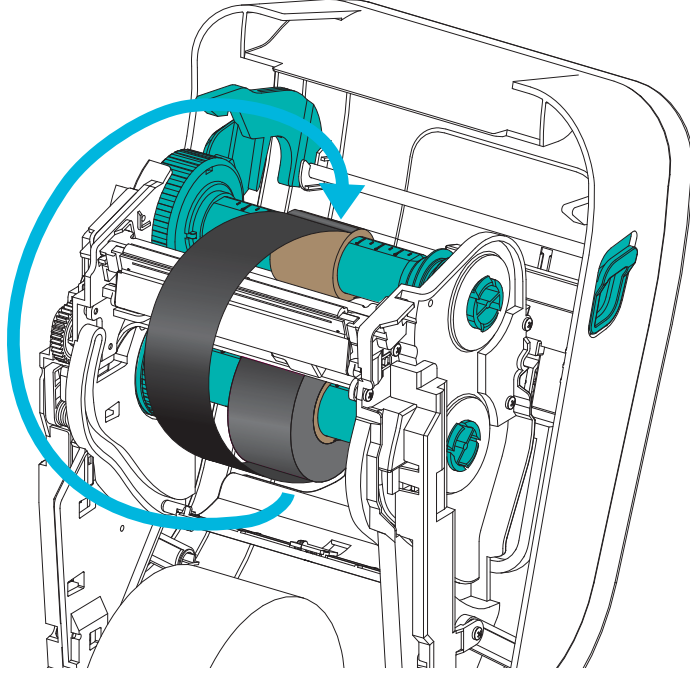


4. Önceki adımlarda şerit ve boş göbekler takılırken merkez noktadan kaymış olabilirler. Şerit rulosunun ve boş göbeğin medyanın (etiket, kağıt, vs.) merkeziyle hizalandığını doğrulayın. Yerlerine yerleştirmek için şerit göbeği adaptöründeki orta çizgi ölçeklerini kullanabileceğinizi unutmayın.

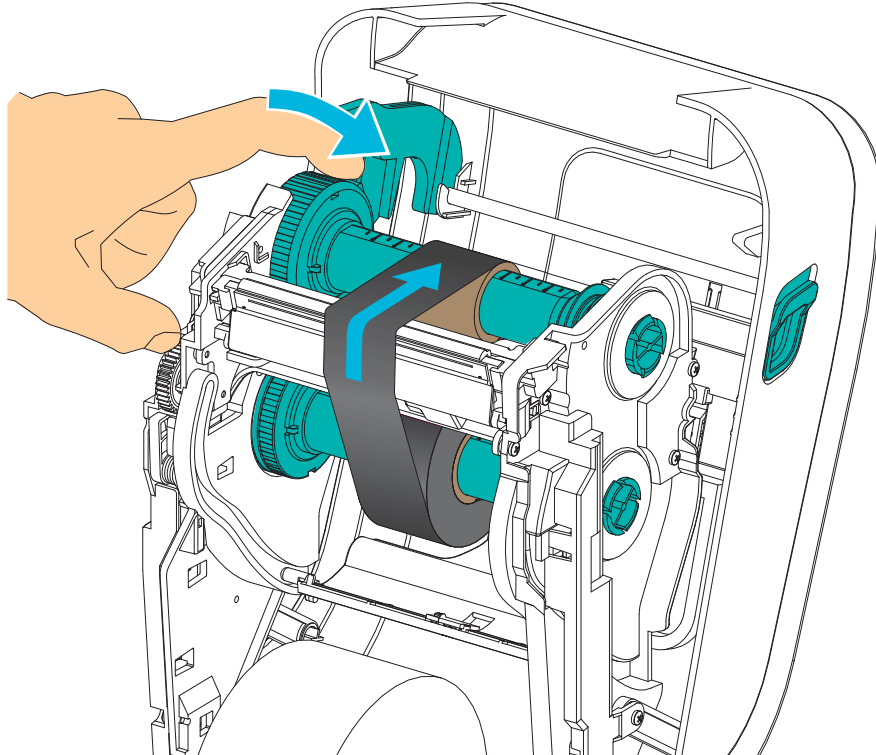
Kullanılan medya için şeridin yeterince geniş olup olmadığını kontrol etmeyi unuttuysanız şimdi bunu kontrol etmenin tam zamanı. Yazıcı kafasını korumak için şeridin medyaya göre daha geniş olması gerekir (etiket astarı ve arkılığı dahil).



5. Şeridi alma göbeğine bağlayın. Medyanızda orijinal Zebra® şeridi gibi şerit liderinde yapışkan bant yoksa şeridi takma göbeğine tutturmak için ince bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



6. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşek kısımları çıkarın. Haznenin döndürülmesi takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamanın tamamlanmasına yardımcı olur. Şeridin takma şerit göbeğinin çevresine minimum bir buçuk kez sarılması gerekir.



7. Medyanın yüklü olup baskıya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
8. Yazıcının gücü açıksa, yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medya yükleyerek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirmesi) için Feed (besleme) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın. Aksi takdirde yazıcıyı açmak için bekleyin ve bu bölümdeki yazıcı «Başlangıç» talimatlarını tamamlayın.
9. Yazıcının ısı profillerini termal transfer medyasına göre ayarlamak için baskı modu ayarını direkt termal yazdırmadan termal transfere çevirin. Bu yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarıyla yapılabilir.
 - ZPL programlamayla yazdırma işlemlerini yönetirken bkz. Medya Türüne (^MT) ZPL II komutu (ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).
 - EPL Sayfa Moduyla yazıcı işlemlerini yönetirken, bkz. Seçenekler (O) EPL komutu (EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).
10. Direkt termal yazdırmadan termal transfer yazdırmaya mod dönüşümünü doğrulamak için [Test Yazdırması \(Yapılandırma Raporu\)](#), [sayfa 26](#) kullanarak yapılanış etiketi yazdırın. Yazıcı yapılanış durum etiketinin 'BASKI YÖNTEMİ'nde 'TERMAL-TRANS' yazmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

Test Yazdırması (Yapılandırma Raporu)

Yazıcıyı bilgisayarınıza bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun.

Bunun için bir yapılandırma raporu yazdırabilirsiniz.

1. Medyanın düzgün yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun. Daha sonra yazıcının gücünü açın (hala yapmadıysanız). Yazıcı başladığında durum ışığı yanıp sönen yeşil moddaysa (duraklama modu), yazıcıyı Ready (Hazır) moduna sokmak için Feed (Besleme) düğmesine bir kez basın. Yazıcının durum ışığı devamlı yeşil olarak yanmazsa (Hazır) bkz. [Sorun Giderme](#), sayfa 81.
2. Yazıcının yüklenen medya için kalibre olması amacıyla Feed (Besleme) düğmesine iki ila üç kez basın. Bu işlem sırasında yazıcı birkaç etiket yükleyebilir.
3. Durum ışığı devamlı yeşil olarak yandığında, durum ışığı bir kez yanıp söne kadar Feed (Besleme) düğmesine basılı tutun.
4. Feed (Besleme) düğmesini bırakın. Bir yapılandırma etiketi basılır. Bu etiketi yazdıramazsanız, bkz. [Başlangıç](#), sayfa 9.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GT800-300dpi EPL	
24.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
DIRECT-THERMAL.....	PRINT METHOD
1200.....	PRINT WIDTH
1525.....	LABEL LENGTH
39.0IN 975MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DTR & XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
AUTO.....	SER COMM. MODE
LINER/TAG FULL.....	CUTTER TYPE
<^> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<^> 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
043.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
015.....	WEB GAIN
029.....	MARK S.
017.....	MARK GAIN
096.....	MARK MED S.
089.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
075.....	RIBBON OUT
040.....	RIBBON GAIN
066.....	TAKE LABEL
CWF.....	MODES ENABLED
1280 12/MM FULL.....	MODES DISABLED
V70.17.18ZG01 <-.....	RESOLUTION
1.3.....	FIRMWARE
V29.00.06.....	XML SCHEMA
CUSTOMIZED.....	HARDWARE ID
2104k.....	CONFIGURATION
6144k.....	RAM
NONE.....	ONBOARD FLASH
DISABLED.....	FORMAT CONVERT
2.1.....	ZBI
435 IN.....	ZBI VERSION
435 IN.....	LAST CLEANED
435 IN.....	HEAD USAGE
435 IN.....	TOTAL USAGE
435 IN.....	RESET CNTR1
435 IN.....	RESET CNTR2
11J142300559.....	SERIAL NUMBER
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Windows® Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurun

Zebra, yazıcınızı Windows tabanlı PC sistemlerinde kurma ve kullanma yönteminizi değiştiriyor. ZebraDesigner™ Windows® sürücüsünü önceden yükleyerek, Windows XP® SP2 yayınlandığından beri Windows işletim sisteminin sunduğu kullanım kolaylığı ve basitliğine dair gelişmelerden faydalanmanızı öneririz.

Zebra, Zebra Kurulum Yardımcı Programları (ZSU) sunar; Zebra® yazıcı sürücülerini, yardımcı programları, çoğu Windows PC işletim sistemlerinde kullanmak üzere iletişim ve kurulum araçlarından oluşan bir paket. Zebra Kurulum Yardımcı Programları ve Zebra Windows yazıcı sürücülerini kullanıcı CD'sinde ve son sürümleri de Zebra Web sitesinde (www.zebra.com) bulunur.

ZebraDesigner™ Sürücü ve Zebra Kurulum Yardımcı Programları (sürücü dahil): Windows 8®, Windows 7®, Windows Vista®, Windows XP®, Windows® 2000®, Windows Server® 2008 ve Windows Server® 2003 işletim sistemlerini destekler. Sürücü 32 bit ve 64 bit Windows işletim sistemlerini destekler ve Microsoft Sertifikasına sahiptir. Zebra Kurulum Yardımcı Programları ve ZebraDesigner sürücü aşağıdaki yazıcı iletişim arayüzlerini destekler: USB, paralel, seri, Kablolu ve Kablosuz Ethernet ve Bluetooth (bir Bluetooth sanal yazıcı portu kullanarak).

Önce Zebra Kurulum Yardımcı Programlarını kurun sonra PC'ye bağlı olan yazıcıya güç verin (PC'de Zebra sürücüsü tarafından desteklenen Windows işletim sistemi bulunmalı). Zebra Kurulum Yardımcı Programı size yazıcıya güç vermenizi bildirecektir. Yazıcı kurulumunuzu tamamlamak için talimatları uygulamaya devam edin.

Plug'N'Play (PnP-Tak Çalıştır) Yazıcı Algılama ve Windows® işletim sistemleri

Daha yeni Windows işletim sistemleri, USB arayüzüyle bağlandığında yazıcıyı otomatik olarak algılar. Donanım yapısına ve Windows sürümüne bağlı olarak yazıcınız USB, paralel veya seri port arayüzlerine bağlandığında Tak Çalıştır (PnP) ile algılanabilir. Yazıcı sürücülerini şu anda PnP (Tak Çalıştır) kurulumunu desteklememektedir. Yazıcının paralel port için PC arayüz yapısının PnP (Tak Çalıştır) işlemlerini desteklemesi ve bunlarla çift yönlü iletişimi olması gerekir.

Yazıcı ilk kez PC'ye bağlandığında işletim sistemi otomatik olarak bir «Yeni donanım ekle» sihirbazı başlatır. Sürücü paketini Zebra Kurulum Yardımcı Programı ile önceden yüklediyseniz yazıcı sürücüsü otomatik olarak kurulur. Windows yazıcı dizininize gidip «Özellikler» e sağ tıklayıp seçin. Başarılı bir kurulum olduğunu doğrulamak için 'Test sayfası yazdır' düğmesine tıklayın.

Tekrar USB arayüzüne bağlanan ya da PC işletim sisteminin tekrar başlatma işlemini bitirdikten sonra güç açıldığında Windows işletim sistemi daha önceden yüklenen yazıcıyı algılar ve yeniden bağlantısını kurar. Yeni cihaz algılandı uyarılarını görmezden gelip Görev çubuğu iletilerini kapatın. İşletim sisteminin yazıcıyı sürücü yazılımına eşleştirmesi için birkaç saniye bekleyin. Uyarılar bitecek ve yazıcı yazdırmaya başlamaya hazır duruma gelecektir.

Evrensel Seri Veriyolu (Universal Serial Bus (USB)) Cihaz İletişimi

USB arayüzü kullanılırken yazıcı terminal bir cihazdır (sunucu veya göbek değildir). Bu arayüzle ilgili daha fazla bilgi için USB Spesifikasyonlarına bakabilirsiniz.



Not • Yazıcıya veri göndermek için tarayıcılar, tartılar veya diğer veri giriş (terminal) cihazlarının seri portu (USB port değil) kullanmaları gerekir.

Seri Port ve Windows® işletim sistemleri

Windows işletim sisteminin seri port iletişimi için olan varsayılan ayarı, yazıcının varsayılan ayarlarıyla tek bir istisna hariç (veri *Akış Kontrolü* ayarları) çok benzerdir. Windows varsayılan veri *Akış Kontrolü* ayarı **NONE (HİÇBİRİ)**'dir. GT-Series™ yazıcı için, veri *Akış Kontrolü* ayarının **Donanım** olması gerekir.



Not • GT-Series™ yazıcı şu anda Windows® Seri Port Plug and Play (PnP-Tak Çalıştır) cihaz algılamayı desteklememektedir.

Ethernet

Bu yazıcı seçeneği, yazıcının bir ağa bağlanması (WAN veya LAN) ve Kablolu ve Kablosuz (Wi-Fi) yazıcıların yapılanmasına yardımcı olmak üzere birçok yönteme ve yardımcı programa sahiptir. Zebra Kurulum Yardımcı Programı yapılanış sihirbazı, yazıcının IP adresini kullanarak Windows tabanlı paylaşımlı bir ağda bulunan yazıcıya bağlantı kurmayı destekler. Yazıcı ve ağ yapılanışına kolay erişim sağlamak üzere yazıcıda dahili Web sayfaları bulunur. Web sayfalarına herhangi bir web tarayıcısı kullanılarak ve yazıcıların IP adresleriyle erişilebilir. ZebraNet™ Bridge yazılımının ücretsiz sürümü sayesinde, Zebra® yazıcılarınızı merkezi olarak dağıtabilir, yönetebilir ve izleyebilirsiniz ve küresel ağınızın herhangi bir yerindeki tek bir PC ekranından otomatik Zebra® yazıcı tespit etmeyle 3 adete kadar yazıcıyı tespit edebilirsiniz. ZebraNet™ Bridge Enterprise daha fazla sayıda Zebra® yazıcıyı yönetmek amacıyla satışa sunulmuştur.

Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama

Zebra® GT-Series™ yazıcılar çeşitli arayüz seçenekleri ve yapılandırları destekler. Bunlar şunları içerir: Evrensel Seri Veriyolu (USB) arayüzü, RS232 Seri, Paralel (IEEE 1284.4) ve 10/100 Ethernet.

- USB, Seri ve Paralel
- Opsiyonel: USB ve Ethernet (Kablolu)

Zebra Kurulum Yardımcı Programı size bu arayüzlerin kurulumunda yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Bu fiziksel yazıcı iletişim arayüzlerinin her birine ait kablolama ve eşsiz parametrelere ait bilgiler, güç vermeden ve güç verdikten hemen sonra yapılanış kurulum seçimleri yaparken size yardımcı olmak amacıyla aşağıdaki sayfalarda anlatılmıştır. Zebra Kurulum Yardımcı Programları yapılanış sihirbazı, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.



Dikkat • Arayüz kablosunu takarken güç şalterini OFF (KAPALI) konumda tutun. İletişim kabloları takılıp çıkarılmadan önce güç kablosunun güç kaynağına ve yazıcının arkasındaki güç prizine takılması gerekir.

Arayüz Kablosu Gereksinimleri

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun (6 fit [1,83 m] önerilir).
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine bağlamayın.
- Veri kablolarını güç kablo borularına bağlamayın.

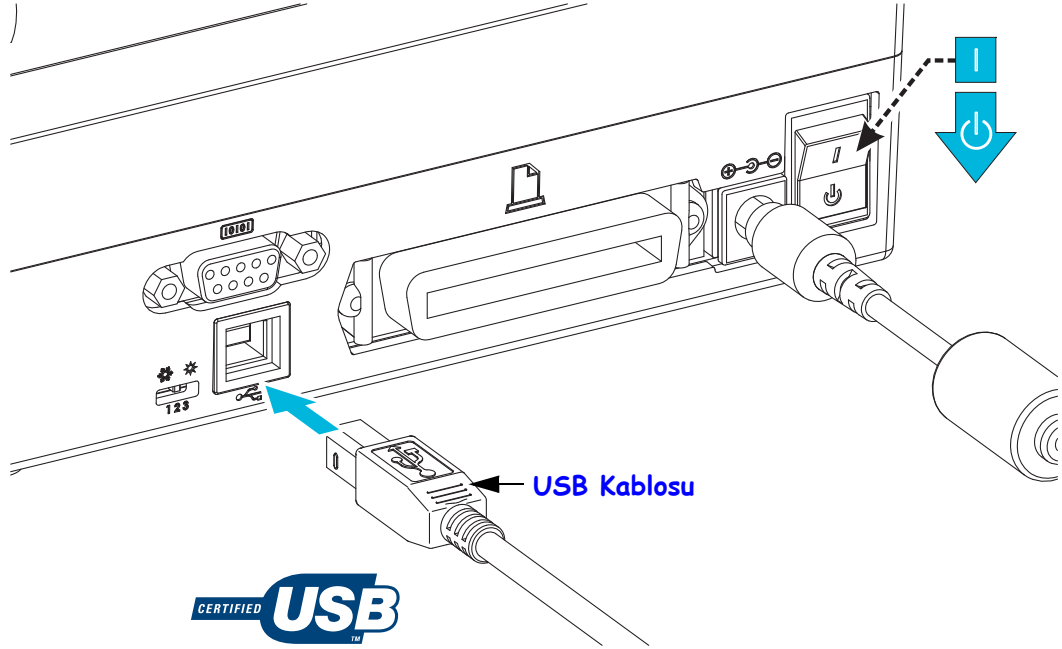


Önemli • Bu yazıcı ABD «FCC Kural ve Düzenleri», B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız veri kablolarının kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkartabilir.

USB Arayüz

Evrensel Seri Veriyolu (sürüm 2.0 uyumlu) mevcut PC donanımınızla uyumlu hızlı bir arayüz sunar. USB'nin «tak ve çalıştır» tasarımı kurulumu kolaylaştırır. Birden fazla yazıcı tek bir USB port/kablo göbeğini paylaşabilir.

USB kablo kullanırken (yazıcınızla birlikte verilmemiştir) USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablonun ya da kablo ambalajının üzerinde «Certified USB™» ibaresinin yer aldığından emin olun.



Seri Port Arayüzü

GT-Series™ yazıcıda eski 888 model yazıcılarla donanım uyumluluğu sağlamak için DCE seri iletişim portu bulunur. Gereken kablounun bir ucunda yazıcının arkasında bulunan seri portla eşleşen (DB-9S) dokuz pimli «D» tipi (DB-9P) erkek konektör bulunmalıdır. Bu sinyal arayüz kablounun diğer ucu sunucu bilgisayardaki seri porta bağlanır. Bu kablo bir Null (Kukla) Modem (çapraz geçişli sinyal bağlantıları) kablosudur. Kablo işlev şeması hakkında bilgi için bkz. Ek A.

Sağlam iletişim için yazıcıyla sunucu (tipik olarak bir PC) arasındaki seri port iletişim ayarının eşleşmesi gerekir. Değiştirilen en yaygın ayarlar saniye başına Bit (veya Baud hızı) ve Akış kontrolüdür. Yazıcının varsayılan iletişim yöntemiyle eşleşmek için sunucunun (tipik olarak bir Windows PC) veri Akış kontrolünün değiştirilmesi gerekir: Donanım ve Sunucu Uyuşması ayarı **DTR/Xon/Xoff** ile belirtilir. Zebra marka olmayan uygulama yazılımı kullanımı ya da kullanılan seri kablo çeşidine bağlı olarak bu birleşik donanım (DTR) ve yazılım (Xon/Xoff) modunun değiştirilmesi gerekebilir.

Yazıcıyla sunucu bilgisayar arasındaki seri iletişim şu yöntemlerle ayarlanabilir:

- Autobaud senkronizasyon.
- ZPL programlama **^SC** komutu.
- EPL programlama **Y** komutu.
- Yazıcıyı varsayılan yazıcı yapılandırma sıfırlayarak.

Autobaud

Autobaud senkronizasyon sayesinde yazıcı, sunucu bilgisayarın iletişim parametreleriyle otomatik olarak eşleşir. Autobaud gerçekleştirmek için:

1. Yeşil durum LED ışığı bir, iki ve üç kez yanıp sönene kadar feed (Besleme) düğmesine basılı tutun.
2. Durum LED ışığı yanıp sönerken yazıcıya **^XA^XZ** komut dizisini gönderin.
3. Yazıcı ve sunucu senkronize olduklarında LED ışığı devamlı yeşil yanmaya başlar. (Autobaud senkronizasyon işlemi sırasında etiket yazdırılmaz.)

ZPL ^SC Komutu

Yazıcıdaki iletişim ayarlarını değiştirmek için İletişim Ayarla (**^SC**) komutunu kullanın.

1. Sunucu bilgisayarın iletişim ayarları yazıcıyla aynıyken, yazıcıyı istenilen ayara göre değiştirmek için **^SC** komutunu gönderin.
2. Yeni yazıcı ayarlarıyla eşleşmek üzere sunucu bilgisayarın ayarlarını değiştirin.

Bu komutla ilgili daha fazla bilgi için bkz. [ZPL Programlama Kılavuzu](#) .

EPL Y Komutu

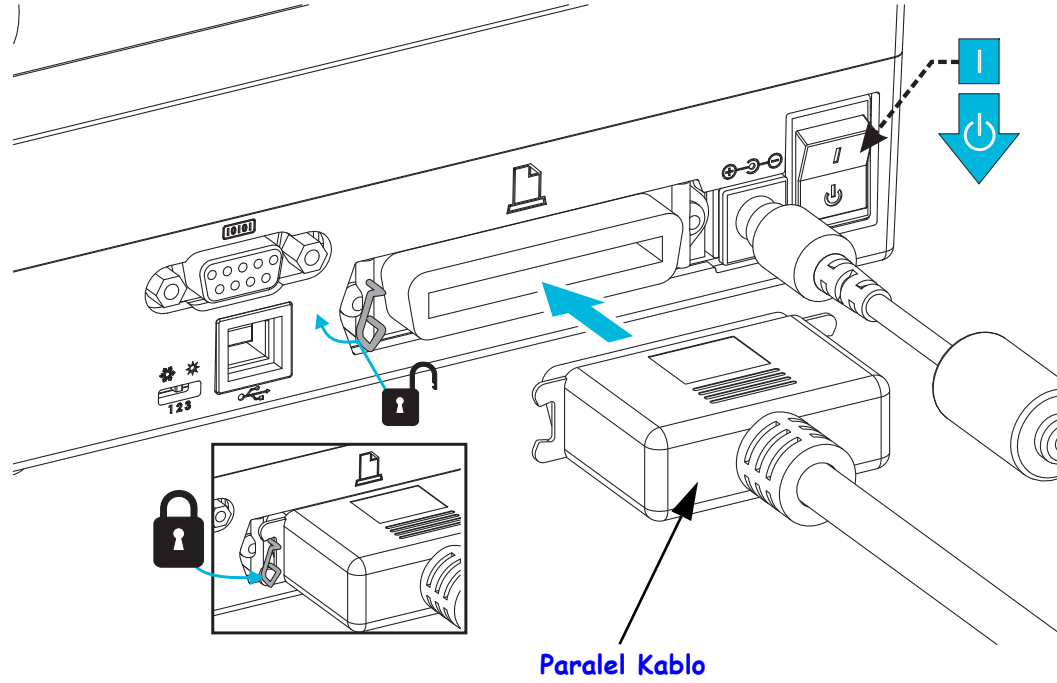
Yazıcıdaki iletişim ayarlarını değiştirmek için seri port kurulum (**Y**) komutunu kullanın.

1. Sunucu bilgisayarın iletişim ayarları yazıcıyla aynıyken, yazıcıyı istenilen ayara göre değiştirmek için **Y** komutunu gönderin. Not: Y komutu veri akış kontrolünün ayarlanmasını desteklemez, **Xon/Xoff** ayarını kullanın.
2. Yeni yazıcı ayarlarıyla eşleşmek üzere sunucu bilgisayarın ayarlarını değiştirin.

Bu komutla ilgili daha fazla bilgi için bkz. [EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzu](#) .

Paralel Port Arayüzü

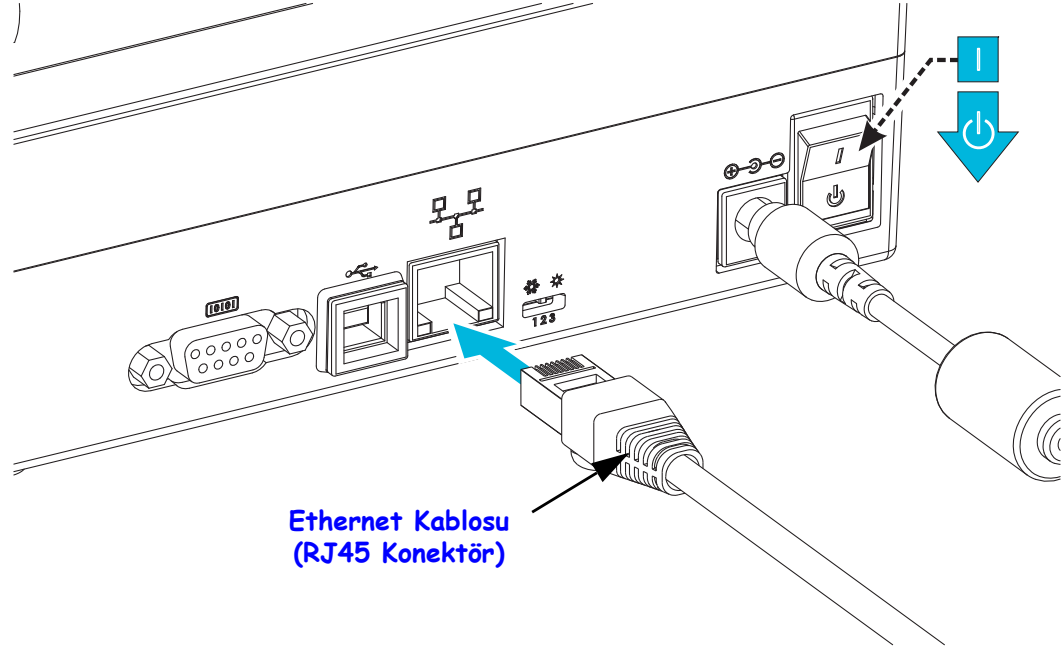
Gereken kablounun bir ucunda 25 pimli «D» tipi (DB-25P) erkek konektör (sunucu) ve diğer ucunda bir Centronics (yazıcı) bulunmalıdır (IEEE 1284 A-B paralel arayüz spesifikasyonu).



Ethernet Arayüzü

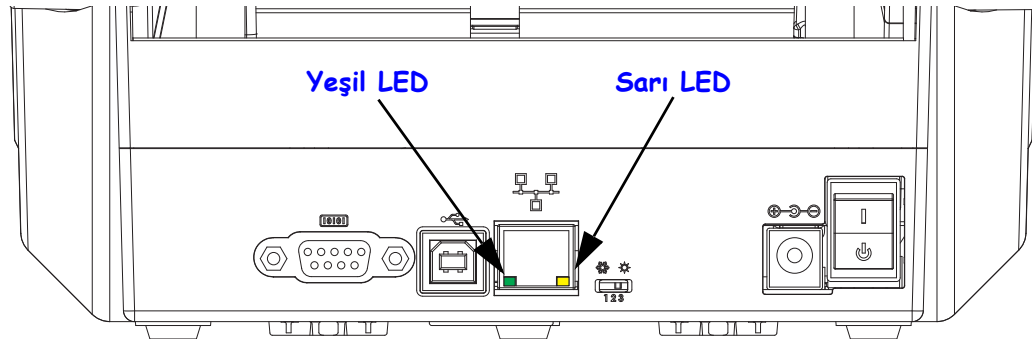
Yazıcıda CAT-5 veya daha iyi sınıfta UTP RJ45 Ethernet kablosuna gereksinim duyulur.

Uyumlu bir Ethernet tabanlı ağda çalışmak üzere yazıcınızı yapılandırma hakkında daha fazla bilgi için bkz. ZebraNet® 10/100 Dahili Yazdırma Sunucu kılavuzu. Yazıcının LAN (yerel alan ağı) veya WAN (geniş alan ağı) ağlarınızda çalışmak üzere yapılandırılması gerekir. Yazıcınızdaki yerleşik yazdırma sunucusuna yazıcının Web sayfalarından erişilebilir.



Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

LED Durumu	Tanım
Her ikisi de OFF (KAPALI)	Tespit edilen Ethernet bağlantısı yok
Yeşil	100 Mbps bağlantı tespit edildi
Yeşil yanıyor, Sarı yanıp sönüyor	100 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi
Sarı	10 Mbps bağlantı tespit edildi
Sarı yanıyor, Yeşil yanıp sönüyor	10 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi



Yazıcınız Bağlandıktan Sonra

Artık yazıcınızla temel iletişim sağlandığına göre, yazıcınızın iletişimini test edip diğer yazıcıya ilişkin uygulamaları, sürücülerini veya yardımcı programları kurmayı isteyebilirsiniz.

Yazdırma İşlemiyle İletişimi Test Etme

Yazdırma sisteminin çalışmasını doğrulamak nispeten basit bir işlemdir. Windows işletim sistemlerinde, bir test etiketine erişip yazdırmak için Zebra Kurulum Yardımcı Programı ya da Windows «Yazıcı ve Fakslar» Denetim Masası kullanılır. Windows olmayan işletim sistemlerinde, bir yapılanış durum etiketi yazdırmak için tek bir komutla (~WC) temel bir ASCII metin dosyası kopyalanır.

Zebra Kurulum Yardımcı Programıyla Yazdırmayı Test Etme:

1. Zebra Kur Yardımcı Programını açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayıp yazıcıyı seçin ve pencerenin altındaki yazıcı yapılanış düğmelerini etkinleştirin.
3. «Yazıcı Araçlarını Aç» düğmesine tıklayın.
4. «Yazdırma» sekme penceresinden «Yapılanış etiketi yazdır» satırına tıklayıp «Gönder» düğmesine tıklayın. Yazıcının bir yapılanış durum etiketi yazdırması gerekir.

Windows «Yazıcı ve Fakslar» menüsüyle Yazdırmayı Test Etme:

1. «Yazıcı ve Fakslar» menüsüne erişmek ya da «Denetim Masası»ndan «Yazıcı ve Fakslar» menüsüne erişmek için Windows «Başlat» menü düğmesine tıklayın. Menüü açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayarak yazıcıyı seçin ve yazıcının «Özellikler» menüsüne erişmek için fareyle sağ tıklayın.
3. Yazıcının «Genel» sekme penceresinden «Test Sayfası Yazdır» düğmesine tıklayın. Yazıcının bir Windows test sayfası yazdırması gerekir.

(MS-DOS) «Komut İstemi» ile bir ağa (LAN ya da WAN) bağlı bir Ethernet yazıcıda bir deneme baskısı yapın (ya da Windows XP Başlat menüsünden «Çalıştır»ı kullanın):

1. Aşağıdaki üç ASCII karakteri kullanarak bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı şöyle kaydedin: TEST.ZPL (isteğe bağlı bir dosya adı ve uzantı adı).
3. Yazıcının Yapılandırma Durum Etiketinin Ağ Durumu çıktısından yazıcının IP adresini bulun. Yazıcı olarak aynı LAN veya WAN'e bağlı olan bir sistemde aşağıdakini Web tarayıcı penceresinin adres çubuğuna girip Enter'a basın:
ftp (IP adresi)
(123.45.67.01 IP adresi için şöyle olur: ftp 123.45.67.01)
4. «put» sözcüğünü yazıp dosya adını yazın ve enter'a basın. Bu «test yazdırma» dosyası için şöyle olur: **put TEST.ZPL**
 Yazıcı yeni bir Yazdırma Yapılandırma Durum etiketi yazdırmalıdır.

Windows olmayan İşletim Sistemlerinde Kopyalanan bir ZPL Komut Dosyasıyla Yazdırmayı Test Etme:

1. Aşağıdaki üç ASCII karakteri kullanarak bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı şöyle kaydedin: TEST.ZPL (isteğe bağlı bir dosya adı ve uzantı adı).
3. Dosyayı yazıcıya kopyalayın. DOS için, sistemin paralel portuna bağlı olan bir yazıcıya gönderilen dosya şunun kadar basit olur:

COPY TEST.ZPL LPT1

Diğer arayüz bağlantı türleri ve işletim sistemlerinde farklı komut dizileri olur. Bu test etme işlemi için uygun yazıcı arayüzünü kopyalama hakkında ayrıntılı talimatlar için işletim sisteminizin sistem belgelerine bakınız.

Yazıcı ile Baskı

Yazıcının, bir yazıcı sistemi olarak çalışması için temel kurulumu tamamlandı.

Bir sonraki aşama medyanın ayarlanıp, yazıcı kontrol parametrelerinin ayarlanan medyaya (direkt termal (şeritsiz) veya termal transfer (şeritli), baskı hızına, baskı koyuluğuna, medya kullanımına (algılama, konumlama ve kullanılacak dağıtıcı ve kesici seçenekleri), etiket, fiş, vb.) göre yapılandırılmasıdır. Genel yazıcı ve medya kurulumu hakkında bilgiler bir sonraki bölümdedir, *Baskı İşlemleri*, sayfa 37. İsteğe bağlı yazıcı farklılıklarının kurulumu ve çalıştırması hakkında detaylar için, bkz. *Yazıcı Seçenekleri*, sayfa 57. Bu medya ve yazıcı kontrol parametrelerine en kolay erişim ve kontrol metodu, yazıcı sürücüsünde bulunabilir.

Son adım, bir çıktı formatı tasarlamaktır (etiket, fiş, vb.). Zebra yazıcılar için bir baskı tasarım programı olan Zebra Designer'in ücretsiz sürümüne Kullanıcı CD'sinden ya da Zebra web sitesinden erişebilirsiniz. Bu program, yeni başlayan kullanıcılar için tasarlanmıştır ve gelişmiş kullanıcılar ve programcılar için de özellikler içerir.

Sistem yöneticileri ve programcılar, kurulum, bakım, güncelleme ve Zebra web sitesi ile entegrasyon konusunda yardımcı olabilir.

Tüm kurulum, genel çalışma ve baskı formatlama, programlama aracılığıyla yapılır. Ayrıntılar için ZPL Programlama Kulavuzu'na, Zebra web sitesine ya da Kullanıcı CD'sine bakın.

www.zebra.com

Baskı İşlemleri

Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazıyüzü ve lisan desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırmalarının kurulumu anlatılmaktadır.

İçindekiler

Yazıcı Yapılandırmasını Belirleme	38
Yazdırma Modları	38
Baskı Medya Türleri	39
Termal Medya Türlerini Belirleme	41
Malzemeleri Değiştirme	41
Yeni Transfer Şerit Ekleme	41
Kısmen Kullanılmış Transfer Şeridini Değiştirme	42
Yazdırma Genişliğini Ayarlama	42
Yazdırma Kalitesini Ayarlama	42
Medya Algılama	43
Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması	44
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörün Ayarlanması	45
Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması	47
Şerit Genel Bakış	48
Şerit Ne Zaman Kullanılmalı	48
Şeridin Kaplamalı Tarafı	48
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma	50
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma	52
Yazıyüz Tipleri ve Yazıcınız	53
Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme	53
Yazıcınızdaki Yazıyüz Tiplerini Tanımlama	54
Bağımsız Yazdırma	55
Yazıcıya Dosyayı Gönderme	56
Baskı Ölçer	56

Yazıcı Yapılandırmasını Belirleme

Yazıcı, ZPL ve EPL durumları için bir yapılandırma raporu çıktısı kullanır. ZPL çıktısı EPL çıktısına göre daha sezgisel ve işlevsel, tanımlayıcı adlandırma yöntemleri sunar. Çalışma durumu (koyuluk, hız, medya türü, vs.), kurulu yazıcı seçenekleri (ağ, arayüz ayarları, kesici, vs.) ve yazıcı tanımlayıcı bilgilerin (seri no, model adı, ürün bilgisi sürümü, vs.) hepsi durum etiketinde bulunur. Bkz. *Test Yazdırması (Yapılandırma Raporu)*, sayfa 26. Yazıcı yapısı ve Yazıcı Yapılandırma Durum Etiketinde gösterilen yazıcı ayarlarını kontrol eden ZPL komutları hakkında daha fazla ayrıntı için bkz. *Ek: ZPL Yapılandırması*, sayfa 104.

EPL tipi yazıcı yapısı durum etiketi almak için yazıcıya EPL U komutu gönderin. Çeşitli EPL komutları hakkında daha fazla bilgi almak ve bu etiketlerde gösterilen ayarları yorumlamak için EPL programlama kılavuzuna bakınız.

Yazdırma Modları

Bu yazıcıyı birçok farklı modda ve medya yapısında çalıştırabilirsiniz:

- Direkt termal yazdırma (yazdırmak için ısıya duyarlı medya kullanır).
- Termal transfer yazdırma (medyaya ısı transferi yazdırması yapmak için şerit kullanır).
- Standart Yırtma Modu her etiketi (ya da bir etiket dizisinin deste baskısı) yazdırdıktan sonra yırtmanıza olanak verir.
- Etiket Dağıtıcı Modu: Opsiyonel dağıtıcı takılıysa, etiket yazdırılırken arkasındaki malzeme çıkarılabilir. Bu etiket çıkarıldıktan sonra bir sonraki yazdırılır.
- Medya Kesimi: Yazıcı, isteğe bağlı bir medya kesici takılırsa etiketler, fiş kağıdı ya da etiket bloğu arasındaki etiket astarını kesebilir.
- Bağımsız: Yazıcının otomatik çalışma etiket form özelliğini (programlama tabanlı) kullanarak ya da yazıcının seri portuna takılı veri giriş cihazı kullanılarak yazıcı bir bilgisayara bağlı olmadan baskı işlemi gerçekleştirilebilir. Bu mod, tarayıcılar, tartılar, Zebra® ZKDU (Klavye Görüntü Birimi), vb. gibi veri giriş cihazlarını barındırır.
- Paylaşılan ağda yazdırma: Ethernet arayüzü seçeneğiyle yapılandırılan yazıcılarda ZebraLink™ yazıcı yapısı web sayfası içeren dahili bir yazıcı sunucusu ve bir ağdaki Zebra® yazıcıları yönetmek ve durumlarını izlemek için ZebraNet™ Bridge yazılımı bulunur.

Baskı Medya Türleri



Önemli • Zebra sürekli olarak yüksek kalitede baskı için önemle Zebra-markalı malzemelerin kullanılmasını önerir. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi yazıcının yazdırma yeteneklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir. Malzeme satın almak için <http://www.zebra.com.howtobuy> adresine gidin.

Yazıcınız çeşitli medya türleri kullanabilir:

- Standart medya - Çoğu standart (aralıklı) medya, etiketleri tek tek yapıştıran ya da aralıksız etiketlerden oluşan bir diziyi yapıştırabilecek bir yapışkan astara sahiptir.
- Aralıksız rulo medya - Çoğu aralıksız rulo medya direkt termal medyadır (FAKS kağıdı gibi) ve makbuz ya da bilet tipi baskılarda kullanılır.
- Astarsız medya - Astarsız etiketlerde yapışkan arka taraf bulunur ama göbeğe astarsız olarak sarılırlar. Medya tipik olarak deliklidir ve etiket ayrımlarını göstermek için medyanın alt yüzeyinde siyah işaretlere sahip olabilir. Astarsız medya etiketlerinin üst yüzeyinde etiketlerin birbirlerine yapışmalarını önleyen özel bir kaplama bulunur. Medyanın yazıcıya yapışmasını önlemek amacıyla astarsız medyayı kullanabilmek için yazıcıda özel bir Astarsız seçeneğinin bulunması gerekir.
- Etiket destesi - Etiketler genelde ağır kağıttan yapılırlar (0,0075 inç/0,19mm kalınlığa kadar). Etiket destesinde yapışkan veya astar yok ve tipik olarak etiketler arasında delikler var.

Temel medya türleriyle ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Tablo 1](#).

Yazıcı tipik olarak rulo medya kullanır ancak yelpaze kıvrımlı veya diğer aralıksız medya da kullanabilirsiniz. İstedığınız baskı tipi için doğru medyayı kullanın. Bir şeridi yazdırırken, direkt termal medyayı kullanmalısınız, aksi takdirde yazdırma işlemi gerçekleştirilmez. Şerit kullanırken, termal transfer medya kullanmanız gerekir aksi takdirde barkodlar ve diğer baskı öğeleri bozulabilir.

Termal Yazdırma - Kullanım Uyarıları



Dikkat • Yazıcı kafası baskılama sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına dokunmaktan kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemizi kullanın.

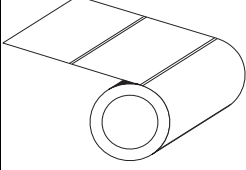
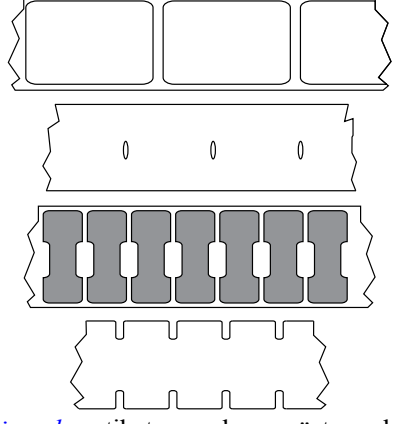
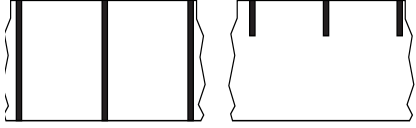

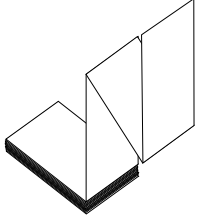
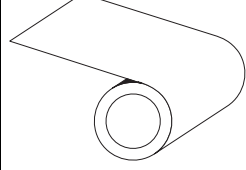


Dikkat • İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ya da bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapak altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığa karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Uzun Süre Yazıcı İşlem Dışı veya Depolama

Zaman içinde yazıcı kafası merdane (sürücü) silindrine yapışabilir. Bunu önlemek için yazıcıyı her zaman yazıcı kafasıyla merdane silindiri arasında medya parçası (veya etiket veya kağıt) tutarak saklayın. Yazıcıyı içinde medya rulosu takılıyken nakletmeyin, hasar oluşturabilir.

Tablo 1 • Medya Rulo ve Yelpaze Kıvrım Medya Türleri

Medya Türü	Görünümü	Tanım
Aralıklı Rulo Medyası		<p>Rulo medyası, çapı 12,7 ila 38,1 mm olabilen (0,5 ila 1,5 inç) bir göbeğe sarılıdır. Etiketler onları astara yapıştıran yapışkan bir arka tarafa sahiptir, ve aralık, delik, çentik ya da siyah izlerle birbirlerinden ayrılırlar. Etiketler deliklerle birbirlerinden ayrılırlar. Tek etiketler aşağıdaki yöntemlerden biri veya daha fazlasıyla ayrılırlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> Web medya etiketleri aralık, delik veya çentiklere göre ayırır.  <ul style="list-style-type: none"> Siyah işaretli medya etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır.  <ul style="list-style-type: none"> Delikli medyada etiketlerin birbirlerinden kolayca ayrılmalrı için yırtma delikleri bulunur. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur. 
Aralıklı Yelpaze Kıvrım Medya		<p>Yelpaze kıvrım medyası zikzak biçimde katlanmışdır. Yelpaze kıvrım medyasının etiket bölünmesi aralıklı medya rulosuyla aynı olabilir. Bölümler katların üzerine ya da yakına gelir.</p>
Sürekli Rulo Medyası		<p>Rulo medyası, çapı 12,7 ila 38,1 mm olabilen (0,5 ila 1,5 inç) bir göbeğe sarılıdır. Sürekli rulo medyasında etiket ayrımlarını gösteren aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemeler bulunmaz. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine basılabilir. Bazen etiketleri birbirlerinden ayırmak için kesici kullanılır. Sürekli medyada, medya bittiği zaman yazıcının tespit etmesi için aktarıcı (aralık) sensör kullanın.</p>

Termal Medya Türlerini Belirleme

Termal transfer medyası yazılım işlemleri için şerit gerektirirken direkt termal medya gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medyanın baskı yüzeyini tırnağınızla veya kalem kapağıyla çiziniz. Medyanın yüzeyinden geçirirken sıkıca ve hızlıca bastırın. Direkt termal medya ısı uygulandığı zaman yazdırmak (teşhir etmek) için kimyasal işleme tabi tutulur. Bu test yöntemi medyayı teşhir etmek için sürtünme ısısı kullanır.
2. Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Eğer siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluşmadıysa	Termal transfer. Şerit gerekli.
Medyanın üzerinde oluştuysa	Direkt termal. Şerit gerekli değil.

Malzemeleri Değiştirme

Yazdırma sırasında etiketler veya şerit biterse, tekrar yüklerken yazıcının gücünü açık bırakın (yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı oluşur). Yeni etiket veya şerit rulosu yükledikten sonra tekrar başlatmak için Feed (Besleme) düğmesine basın.

Her zaman yüksek kaliteli, onaylı etiket ve şeritler kullanın. Yapışkan arkalı etiketler arka astarda düz olarak durmuyorlarsa, açıkta kalan kenarlar etiket kılavuzlarına ve yazıcının içindeki silindirlere yapışabilir ve bu da etiketin astardan çıkarak yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Onaylı olmayan bir şerit kullanıldığında yazıcıya yanlış olarak sarılabileceği ya da yazıcı kafasını aşındıran kimyasal içerebileceği için yazıcı kafasında kalıcı hasara neden olabilir.

Yeni Transfer Şerit Ekleme

Bir yazdırma işleminin ortasında şerit biterse gösterge ışığı kırmızı olur ve yazıcı yeni rulo eklemenizi bekler.

1. Şeridi değiştirirken gücü açık tutun.
2. Üst kapağı açıp göbekleri çıkarabilmek için kullanılmış şeridi kesin.
3. Yeni şerit rulosu yükleyip şerit göbeğini boşaltın. Gerekirse Şerit Yükleme adımlarını gözden geçirin. *Not: Hasarlı çentiğe sahip şerit göbeklerini kullanmayın. Çentik köşeleri kare biçiminde olmalıdır.*
4. Üst kapağı kapatın.
5. Yazdırmaya tekrar başlatmak için Feed (Besleme) düğmesine basın.

Kısmen Kullanılmış Transfer Şeridini Değiştirme

Kullanılmış transfer şeridini çıkarmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Şeridi takma silindirinden kesin.
2. Takma silindirini çıkarıp kullanılmış şeridi atın.
3. Besleme silindirini çıkarıp çözülmesini önlemek için yeni şeridin açık ucunu bantlayın. Kısmen kullanılmış besleme rulosunu geri takarken kesik ucu boş takma rulosuna bantlayın.

Yazdırma Genişliğini Ayarlama

Aşağıdaki durumlarda yazdırma genişliği ayarlanmalıdır:

- Yazıcıyı ilk defa kullandığınızda.
- Medya genişliğinde değişiklik olduğunda.

Yazdırma genişliği şöyle ayarlanabilir:

- Windows yazıcı sürücüsü veya ZebraDesigner™ gibi uygulama yazılımı.
- *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'deki beşli flash (yanıp sönmeye) dizisi.
- ZPL programlama ile yazıcı işlemlerine kumanda etme; bkz. Yazdırma Genişliği (^PW) komutu (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).
- EPL Sayfa Modu programlama ile yazıcı işlemlerine kumanda etme; bkz. Etiket Genişliği Ayarlama (q) komutu (bkz. *EPL Programlama Kılavuzu*).

Yazdırma Kalitesini Ayarlama

Baskı kalitesi, yazıcı kafasının, baskı hızının ve kullanılan medyanın ısı (yoğunluk) ayarından etkilenir. Uygulamanız için en iyi karışımı bulmak için bu ayarlarla denemeler yapar. Yazdırma kalitesi Zebra Kur Yardımcı Programının 'Yazdırma Kalitesini Yapılandır' rutiniyle ayarlanabilir.



Not • Medya üreticileri, yazıcınız ve medyanızın hız ayarları için belirli önerileri olabilir. Bazı medya türlerinin maksimum hızları yazıcınızın maksimum hızından daha düşüktür.

Göreceli koyuluk (veya yoğunluk) ayarı şununla ayarlanabilir:

- *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'deki altılı flash (yanıp sönmeye) dizisi. Bu herhangi bir ZPL ve EPL programlı koyuluk/yoğunluk ayarını geçersiz kılar.
- Koyuluk Ayarla (~SD) ZPL komutu (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).
- Koyuluk (D) EPL komutu (bkz. *EPL Programlama Kılavuzu*).

Baskı hızının ayarlanması gerektiğini düşünürseniz şunu kullanın:

- Windows yazıcı sürücüsü veya ZebraDesigner™ gibi uygulama yazılımı.
- Baskı Oranı(^PR) komutu (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).
- Hız Seçme (S) komutu (bkz. *EPL Programlama Kılavuzu*).

Medya Algılama

Yazıcıda otomatik medya algılama özelliği bulunur. Yazıcı küçük değişkenlikler için medya uzunluğu algılamasını sürekli olarak kontrol etme ve ayarlamak üzere tasarlanmıştır. Yazdırma başladığında ya da medya yüklendiğinde bir rulodaki etiketten etikete ve bir medya rulusunda rulodan ruloya küçük medya parametresi değişikliklerine uymak için yazıcı medya algılamayı sürekli olarak kontrol eder ve ayarlar. Bir yazdırma işlemini başlatırken ya da medya yüklerken beklenen medya uzunluğu ya da etiketten etikete aralık uzaklığı kabul edilebilir değişkenlik aralığını aştığında yazıcı otomatik olarak medya uzunluğu kalibrasyonuna başlar. Yazıcıdaki otomatik medya algılama, EPL ve ZPL etiket formatları ve programlama kullanan yazıcı işlemleriyle aynı şekilde çalışır.

Medyayı varsayılan etiketin uzunluğu olan 1 metre (39 inç) boyunca yükledikten sonra yazıcı etiketleri ya da siyah işaretleri (veya blackline (siyah çizgi) algılama ile çentikleri) algılamazsa, yazıcı aralıksız (makbuz) medya moduna girer. Yazılım, programlama veya farklı medyayla manuel kalibrasyon tarafından değiştirilene kadar yazıcı bu ayarları sürdürür.

Opsiyonel olarak yazıcının gücü açıldıktan ya da yazıcının gücü açık iken kapatılırken yazıcının kısa medya kalibrasyonu yapması için ayarlanabilir. Kalibrasyon sırasında yazıcı birkaç etiket yükler.

Yazıcının medya ayarları bir Yazıcı Yapılanış etiketi yazdırılarak doğrulanabilir. Daha fazla bilgi için bkz. [Test Yazdırması \(Yapılandırma Raporu\)](#), sayfa 26.

Otomatik medya türü tespit etmenin ve algılamanın kontrol ettiği maksimum uzaklık ZPL Maksimum Etiket Uzunluğu komutu kullanılarak azaltılabilir (**^ML**). Bu uzaklığın yazdırılan en uzun etiketin uzunluğunun iki katından daha az olmaması önerilir. Yazdırılan en büyük etiket 4'e 6 inçlik bir etiketse, maksimum etiket (medya) uzunluk algılama uzaklığı, varsayılan 39 inçlik uzaklıktan 12 inç'e indirilebilir.

Yazıcı medya türünü otomatik olarak algılamakta ve otomatik kalibrasyon yapmakta güçlük çekiyorsa, kapsamlı bir kalibrasyon gerçekleştirmek için bkz. [Manuel Kalibrasyon](#), sayfa 88; bu kalibrasyonda medyanızın sensör işleminin yazdırılmış grafiği bulunur. Bu yöntem, yazıcının varsayılan parametreleri dörtlü flash yanıp sönen Feed (Besleme) düğmesi moduyla varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlanan kadar yazıcının otomatik medya algılama özelliğini devre dışı bırakır. Daha fazla bilgi için bkz. [Feed \(Besleme\) Düğmesi Modları](#), sayfa 92.

Otomatik medya kalibrasyonu ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere değiştirilebilir, açılabilir veya kapatılabilir. Bazen yazdırma işlemi şartları yazıcının rulo üzerindeki medyayı kullandırmasını gerektirir. İki otomatik medya şartı olan medya yüklüken gücü açmak ve güç açıkken yazıcıyı kapatmak, ZPL Medya Yükleme **^MF** komutuyla ayrı ayrı yönetilebilir. **^MF**komutu için ZPL programlama kılavuzunda anlatılan yükleme eylemi ilk olarak medya algılama ve kalibrasyon içindir. Dinamik medya (etiketten etiket) kalibrasyonu yöneten otomatik medya kalibrasyonu **^XS** komutudur. Farklı uzunluklarda, malzemelerden veya algılama yöntemlerine sahip birçok medya tipi (web/aralık, siyah işaret, çentil veya aralıksız) kullanıldığında bu ayarları değiştirmemelisiniz.

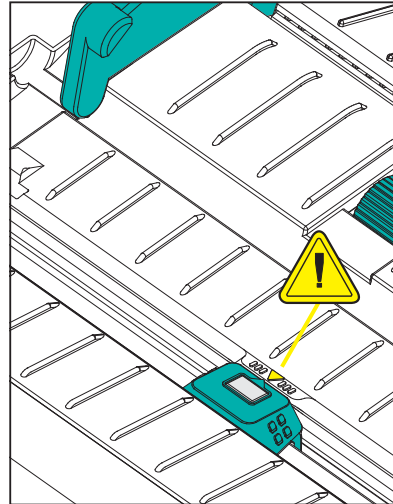
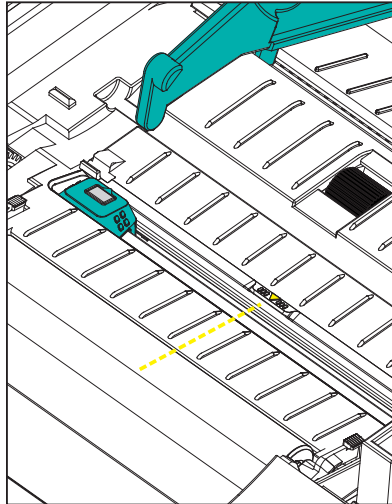
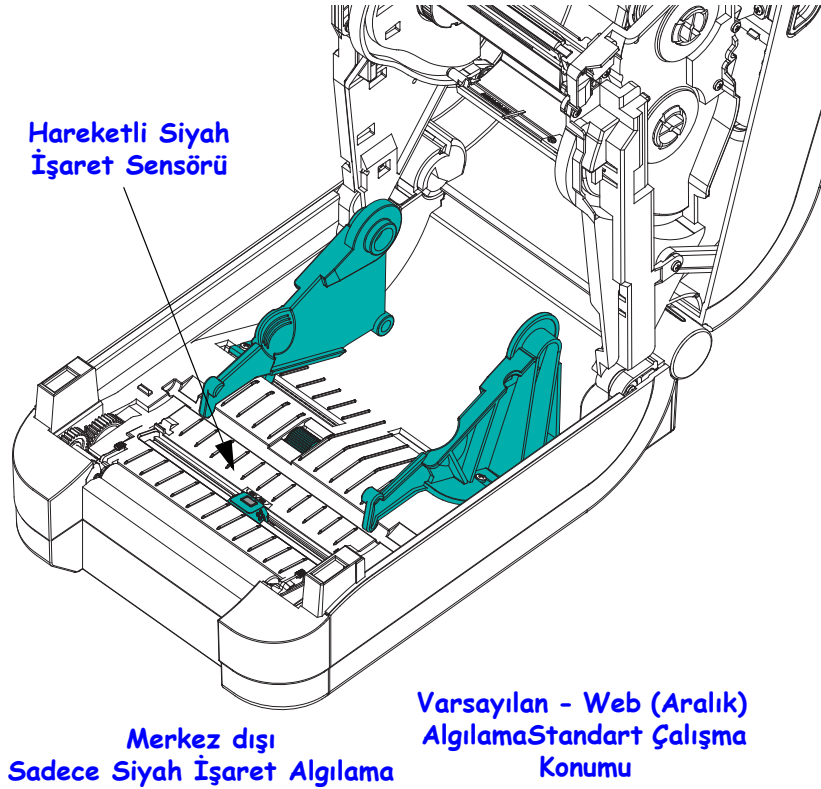
Medya kalibrasyon ve algılama süreci aynı zamanda yazıcıya yüklü olan medya tipiyle eşleşmek için hassas şekilde ayarlanabilir. Medya tipini ayarlamak için ZPL Medya İzleme komutunu (**^MN**) kullanın. Bazen yazıcı ön baskılı medyayı etiketler arasındaki aralık olarak ya da baskılı arkası olan astarı siyah işaret olarak algılayabilir. Aralıksız medya için **^MN** parametresi ayarlıysa, yazdırma işlemi otomatik kalibrasyonu gerçekleştirmez. **^MN** komutu aynı zamanda tüm medya tiplerini otomatik olarak algılamak için yazıcıyı varsayılan ayarına döndürmek için otomatik kalibrasyon parametresi (**^MNA**) içerir.

Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması

Hareketli siyah işaret sensörü, yazıcının medyanın ortasında yer almayan medya arkasındaki (ya da medya astarında) **siyah işaretlere** ya da **çentiklere** (delikler) sahip medyayı kullanmasını sağlar.

Hareketli sensörün ikinci işlevsel özelliği eski Zebra® masaüstü yazıcı sensörü konumları ve bunların arasındakilerle uyumlu olan ayarlanabilir aktarıcı web (aralık) algılamadır. Bu durum, standart olmayan medya farklılıklarını ya da düzensiz olarak şekillendirilen medyayı kullanmanızı sağlar.

Hareketli siyah işaret sensörü, sensör web (aralık) algılama için varsayılan algılama alanında değilse, düzgün şekilde sürekli medya ya da etiketleri (etiket arası boşluk algılama) algılayamaz. Bkz. *Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması*, sayfa 47



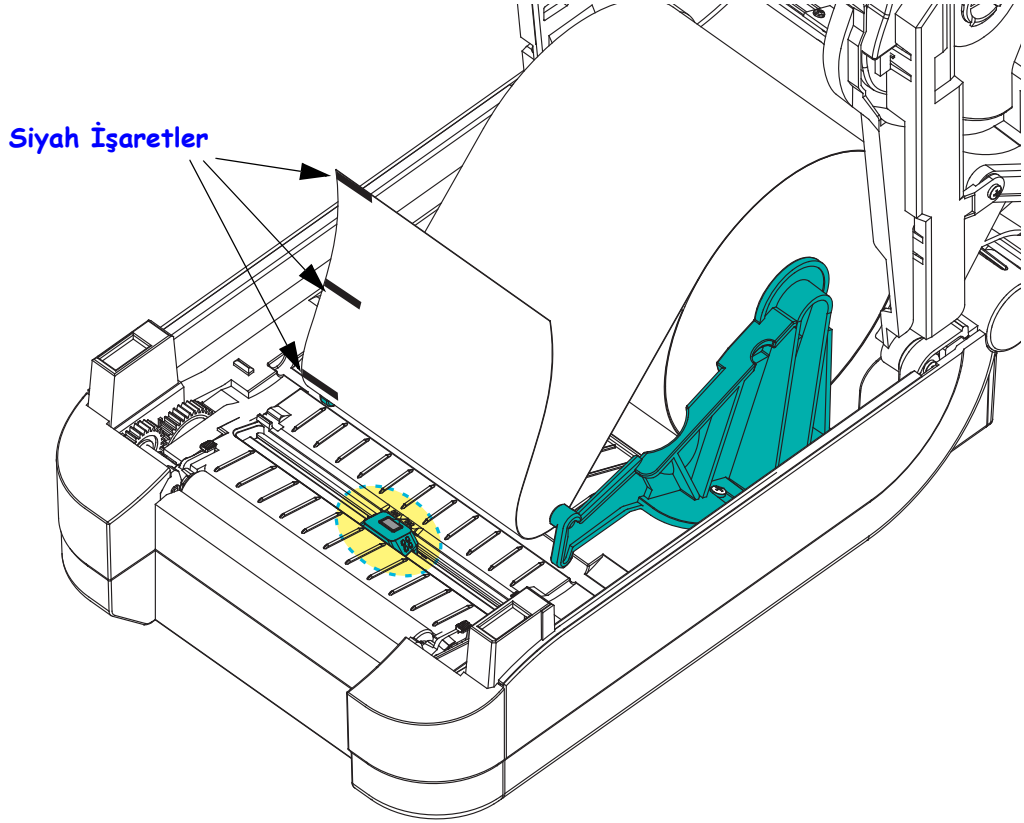
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörün Ayarlanması

Siyah işaret sensörü, medyada sensörün ışının sensörü algılayıcısına yansıtmayan siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler gibi yansıtıcı olmayan yüzeyleri arar. Sensör ışığı ve siyah işaret algılayıcısı sensör kapağı altında yan yanadır (koyu plastik kapak sensörün görünmeyen ışığı altında yarı saydamdır).

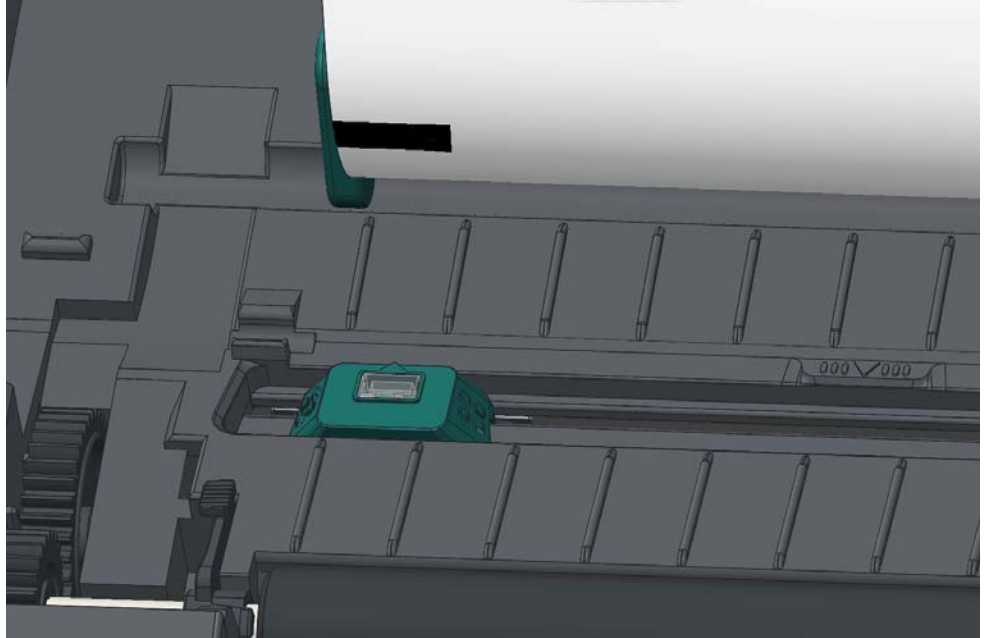
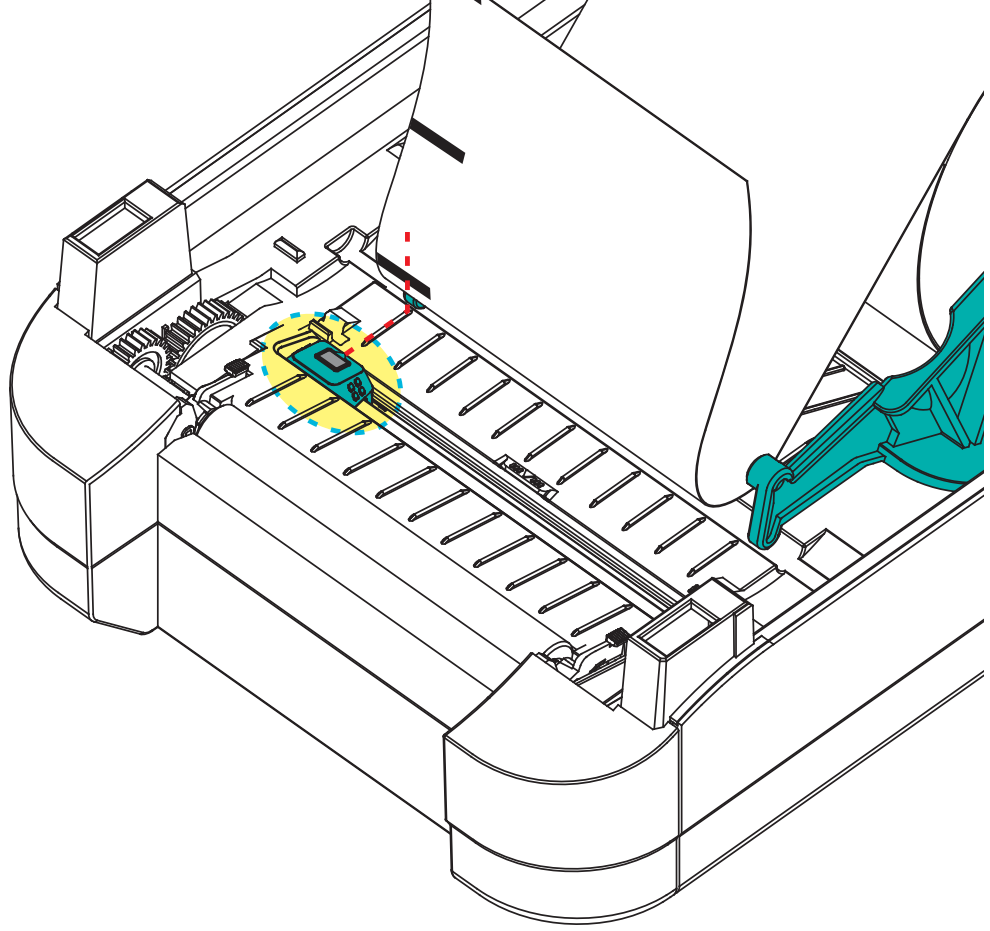
Hareketli sensörün hizalama okunu, medyanın alt tarafındaki siyah işarete ya da çentiğe hizalanması. Sensör hizalaması, medyanın kenarından olabildiğince uzakta ancak sensör penceresinin %100'ü işarete denk gelecek şekilde ayarlanmalıdır. Yazdırma esnasında, medya ± 1 mm bir taraftan diğer tarafa hareket edebilir (medya farklılıklarından ya da kullanım sırasında verilen hasar sebebiyle). Çentikler de medyaya hasar verebilir.

Medyayı yükleyin. Yazıcıyı kapatmadan önce, hareketli siyah işaret sensörünü aşağıdaki gibi ayarlayın:

1. Medyanın arkasındaki (basılmayan taraf) siyah işaretleri ya da çentikleri açığa çıkarmak için medyanın arkasını ters çevirin.

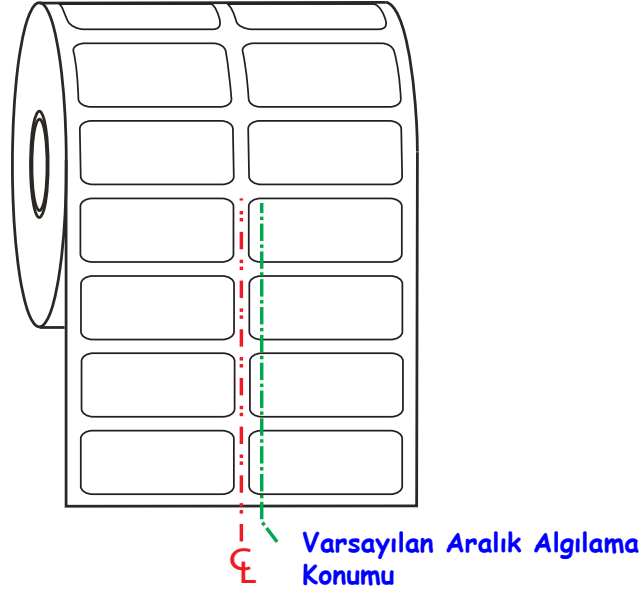


2. Siyah işaretler ile hizalamak için hareketli sensörü orta varsayılan konumdan kaydırın. Hareketli sensördeki ok siyah işaretin ortası ile hizalanmalıdır. Bu durum, medyanın iki yanında bulunan işaretler ya da çentikler için doğrudur (sol taraf gösterilmekte).



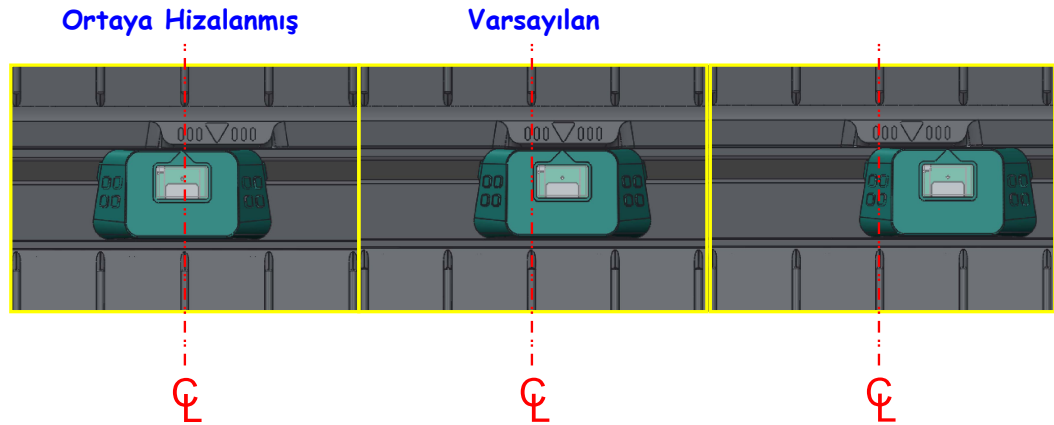
Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması

Hareketli sensör eski Zebra® masaüstü yazıcı modellerinin kullandığı web/aralık konumlarını ve bazı standart olmayan medya yapılandırmalarını destekler. Tipik web (aralık) algılaması sabit orta konumda olan ya da hareketli sensörü varsayılan konuma ayarlı yazıcılar bir ruloda yan yana olan etiketlerin aralık algılamasını sağlamak için yazıcının ortasından kaydırılırlar - aşağı bakın.



Hareketli sensör ile web (Aralık) algılama, sadece sensörün hizalama oku hizalama anahtarındaki bir konumu gösterdiğinde işlev görür. Sensör, etiketler arasında aralığı algılamak için etiketler ile (ya da diğer medya) hizalanmalıdır. Yukarıdaki örnekte, ortaya hizalanmış konumlama kullanılırsa sensörün nereye ayarlanacağı gösterilmektedir. 2-up etiket yapılandırmasında etiketleri algılayamayacak ve sensör 'varsayılan' konumdayken etiketleri ve aralarındaki boşlukları algılayabilecektir.

Ayar Aralığı - Soldan Sağa



- Varsayılan — Zebra Modelleri: G-Series™ sabit konumlu sensörler, LP/TLP 2842™, LP/TLP 2844™, LP/TLP 2042™
- Ortaya Hizalı — Zebra Model: LP/TLP 2742™

Şerit Genel Bakış

Şerit, bir tarafı termal transfer işlemi sırasında medyaya aktarılan parafin, reçine ya da parafin reçinesiyle kaplı olan ince bir filmidir. Şerit kullanıp kullanmamanız gerektiğini ve şeridin genişliğini medya belirler. Şerit kullanılırken genişliği kullanılan medya kadar veya daha geniş olmalıdır. Eğer şerit medyadan daha ince ise, yazıcı kafasının bölümleri korumasız kalıp zamanından önce aşınmasına sebep olur.

Şerit Ne Zaman Kullanılmalı

Termal transfer medyası yazılım işlemleri için şerit gerektirirken direkt termal medya gerektirmez. Direkt termal medya asla şeritle kullanılmamalıdır. Bar kodlar ve grafikler bozulabilir. Belirli bir medya için şerit kullanılması gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın, bkz. [Şerit Çizik Testi](#), sayfa 49.

Şeridin Kaplamalı Tarafı

Şerit kaplamalı yüzeyi içe veya dışa gelecek şekilde sarılı olabilir. Bu yazıcıda sadece kaplamalı yüzeyi dışta olan şerit kullanılabilir. Belirli bir şeridin hangi tarafının kaplamalı olduğundan emin olamıyorsanız, hangi tarafın kaplamalı olduğunu belirlemek için yapışkan testi ya da şerit çizik testi uygulayın.



Şeridin hangi yüzeyinin kaplamalı olduğunu anlamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

Yapışkanla Şerit Testi

Elinizde etiket mevcutsa, şeridin hangi tarafının kaplamalı olduğunu belirlemek için yapışkan testini uygulayın. Bu yöntem şerit zaten yüklüyse iyi sonuç verir.

Yapışkan testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Bir etiketi astarından çıkarın.
2. Etiket yapışkanlı tarafının bir köşesini şerit rulosunun dış yüzeyine bastırın.
3. Etiketi şeritten kaldırın.
4. Sonuçları gözlemleyin. Mürekkep parçacıkları ya da taneleri şeritten etikete yapıştı mı?

Eğer şeritteki mürekkep...	O zaman...
Etikete yapıştıysa	Şeridin dış yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.
Etikete yapışmadıysa	Şeridin iç yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.

Şerit Çizik Testi

Elinizde etiket yoksa şerit çizik testini uygulayın.

Şerit çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

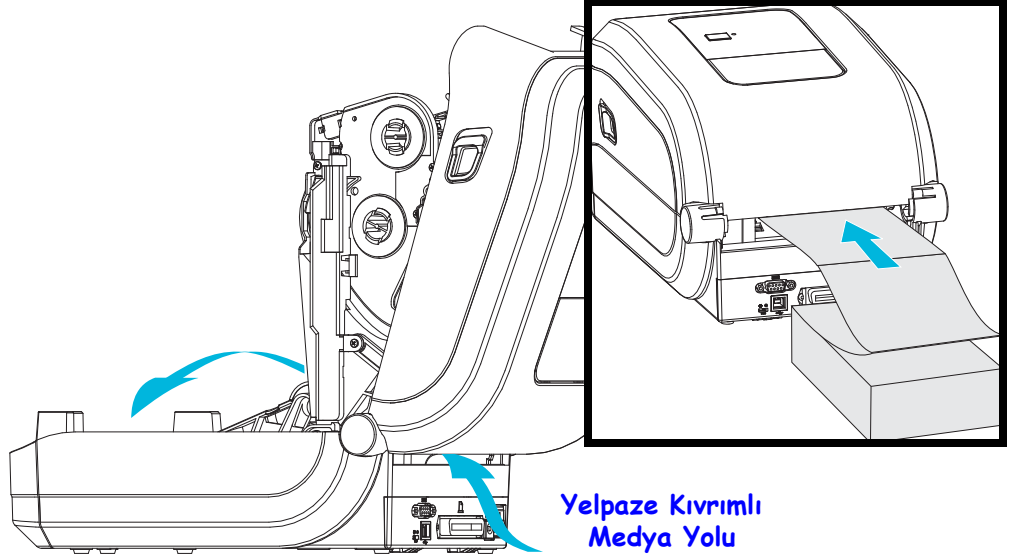
1. Şeritten kısa bir bölümü açın.
2. Şeridin açılan bölümünü şeridin dış tarafı kağıda degecek şekilde bir kağıdın üzerine yerleştirin.
3. Açılan şeridin iç yüzeyini tırnağınızla çizin.
4. Şeridi kağıdın üzerinden kaldırın.
5. Sonuçları gözlemleyin. Şerit kağıdın üzerinde iz bıraktı mı?

Eğer şerit...	O zaman...
Kağıdın üzerinde iz bıraktı	Şeridin dış yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.
Şerit kağıdın üzerinde iz bırakmadı	Şeridin iç yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.

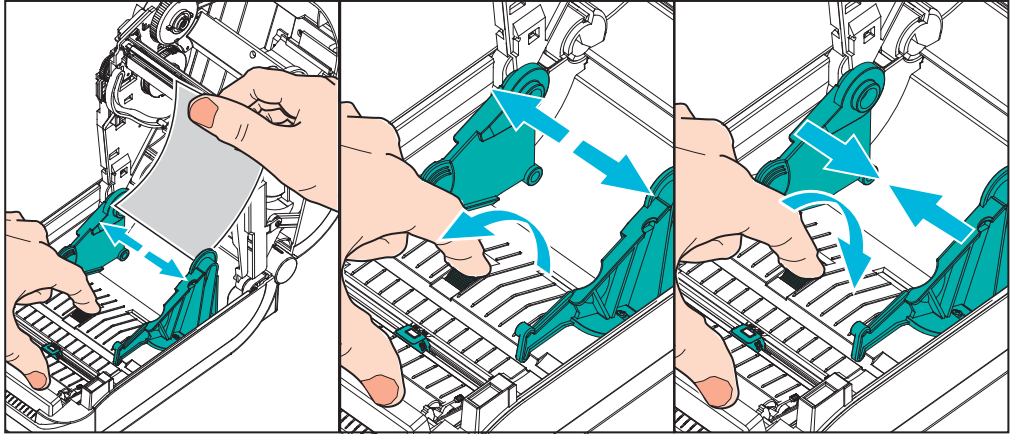
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma

Yelpaze kıvrımlı medyaya yazdırmak için medya kılavuzlarının durma konumuna ayarlanmaları gerekir.

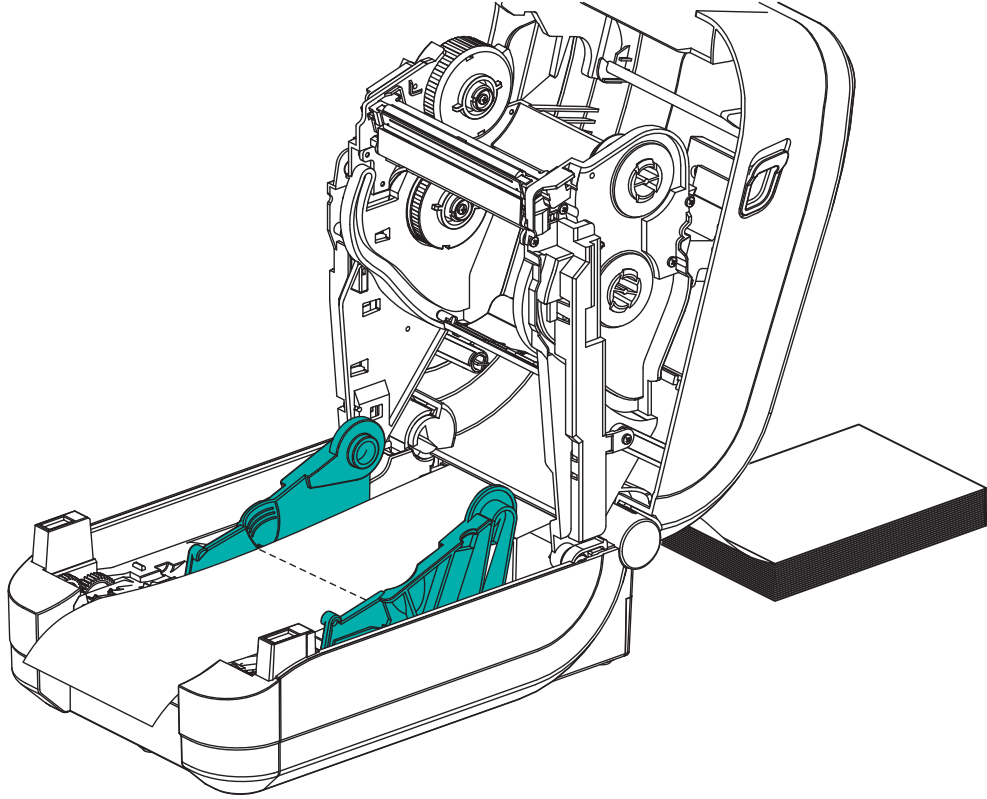
1. Üst kapağı açın.



2. Medya kılavuzu durma konumunu parmakla döndürülen yeşil tekerlekle ayarlayın. Durma konumunu ayarlamak için yelpaze kıvrımlı medyanın bir bölümünü kullanın. Kılavuzları daha geniş açmak için tekerleği kendinize doğru çevirin. Medya kılavuzlarını darlaştırmak için tekerleğini kendinizden uzağa doğru çevirin.



3. Medyayı yazıcının arkasındaki yuvanın içinden sokun.



4. Medyayı medya kılavuzlarıyla silindir tutucular arasından geçirin.

5. Üst kapağı kapatın.

Birkaç etiket yazdırdıktan ya da yükledikten sonra: Medya ortadan ilerlemiyorsa (bir yandan diğer yana hareket ediyorsa) ya da medyanın kenarları yazıcıdan çıkarken (astar, etiket, kağıt, vs.) aşınmışsa veya hasarlıysa medya kılavuzları veya silindir tutucuların daha fazla ayarlanması gerekebilir.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma

GT-Series™ yazıcı harici olarak monte edilmiş medyayı yazıcının yelpaze kıvrımlı medyayı desteklemesine benzer olarak destekler. Medyayı silindirden çekip çıkarmak amacıyla başlangıçta düşük devinde çalıştırmak için yazıcının medya silindir ve stand kombinasyonuna ihtiyacı vardır.

Şu anda Zebra GT-Series™ yazıcı için harici medya seçeneği sunmamaktadır.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medya Konuları:

- İdeal olarak medyanın yazıcıya doğrudan yazıcının arkasında bulunan yelpaze kıvrımlı medya yuvası içinden girmelidir. Medya yükleme için bkz. [Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma](#), sayfa 50.
- Motorun duraklama olasılığını düşürmek için baskı hızını azaltın. Ruloyu durmuş halden tekrar başlatmak için yazıcının medyayı hareket ettirirken devin gücünü aşması gerekir. Daha büyük medya rulosu çapları için yazıcı sürücü motorunun ruloyu hareket ettirmek için daha fazla tork oluşturmaları gerekir.
- Medyanın sorunsuz ve serbestçe hareket etmesi gerekir. Medya standınıza monte edildiği zaman medyanın kaymaması, atlamaması, sıkışmaması, bükülmemesi ve hareket etmemesi, vs. gerekir.
- Yazıcının medya rulosa temas etmemesi gerekir.
- Yazıcının çalışma yüzeyinden kaymaması ya da yukarı doğru kalkmaması gerekir.

Yazıyüz Tipleri ve Yazıcınız

GT-Series™ yazıcı çeşitli dahili yazıyüz tipleri, yerleşik yazıyüz ölçeklendirme, uluslararası yazıyüz setleri ve karakter kodu sayfa desteği, Unicode desteği ve yazıyüz tipi indirmeyeyle sizin lisan ve yazıyüz tipi gereksinimlerinizi karşılar.

GT-Series™ yazıcının yazıyüz özellikleri programlama lisanına bağlıdır. EPL™ programlama lisanı temel bit eşlemli yazıyüz tipleri ve uluslararası kod sayfaları sunar. ZPL™ programlama lisanı özet yazıyüz tiplerini (TrueType™ veya OpenType™) ve Unicode karakter eşleme ile temel bit eşleştirme yazıyüz tipleri ve karakter kodu sayfalarını desteklemek için gelişmiş yazıyüz tipi eşleştirme ve ölçekleme teknolojisi sunar. ZPL ve EPL programlama kılavuzları ilgili yazıcı programlama lisansları için yazıyüz tiplerini, kod sayfalarını, karakter erişimini, yazıyüz tiplerini listelemeyi ve sınırlandırmayı anlatır ve belgeler. Metin, Yazıyüz ve Karakter desteği hakkında daha fazla bilgi için yazıcının programlama kılavuzuna bakınız.

GT-Series™ yazıcıda, her iki yazıcı programlama lisanı için yazıcıya yazıyüz tipi indirmeyi destekleyen yardımcı programlama ve uygulama yazılımı bulunur.

GT-Series™ yazıcıda Modern ve Geleneksel Çince lisan desteklemek için yerleşik yazıyüz tipleri bulunur.



Önemli • Yazıcınızda bulunan bazı fabrikadan yüklenmiş ZPL yazıyüz tipleri, ürün bilgileri tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz veya geri yüklenemez. Bu lisansla sınırlanmış ZPL yazıyüz tiplerinin aleni bir ZPL nesne silme komutuyla kaldırılması durumunda yazıyüz tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazıyüz tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme

GT-Series™ yazıcının iki birincil yazıcı programlama lisanı bulunur: ZPL ve EPL. Her programlama lisanında bölge, yer (lisan) ve karakter setlerini desteklemek için yazıyüz setleri bulunur. Yazıcı yaygın uluslararası karakter eşleme kod sayfaları ve bazı yapılanış durum çıktılarıyla yerelleştirmeyi destekler.

- Unicode dahil ZPL kod sayfası desteği için ZPL programlama kılavuzundaki **^CI** komutuna bakınız.
- ZPL yapılanış durum çıktısı lisanı için ZPL programlama kılavuzundaki **^KL** komutuna bakınız. GT800 GT-Series™ yazıcıda bu komut için bu sürümde Çince destek bulunmamaktadır.
- EPL kod sayfası desteği için ZPL programlama kılavuzundaki **I** komutuna bakınız.

Yazıcınızdaki Yazıyüz Tiplerini Tanımlama

Yazıyüz tipleri ve bellek yazıcısındaki programlama lisansları tarafından paylaşılır. Yazıyüz tipleri GT-Series™ yazıcısındaki birçok bellek alanına yüklenebilir. ZPL programlama EPL ve ZPL yazıyüz tiplerini tanıyabilir. EPL programlama sadece EPL yazıyüz tiplerini tanıyabilir. Yazıyüz tipleri ve yazıcı belleği hakkında daha fazla bilgi için ilgili programlama kılavuzlarına bakınız.

ZPL Yazıyüzleri:

- ZPL yazdırma işlemi için yazıyüzlerini yönetip indirmek üzere Zebra Kur yardımcı programını veya ZebraNet™ Bridge'i kullanın.
- Yazıcınıza yüklü olan tüm yazıyüz tiplerini göstermek için yazıcıya ZPL **^WD** komutunu gönderin. Daha fazla bilgi için bakınız [ZPL Programlama Kılavuzu](#).
 - Çeşitli yazıcı bellek alanlarındaki bit eşleştirme yazıyüz tipleri ZPL'deki **.FNT** dosya uzantısıyla tanımlanır.
 - Ölçeklenebilir yazıyüz tipleri ZPL'deki **.TTF**, **.TTE** veya **.OTF** dosya uzantılarıyla tanımlanır. EPL bu yazıyüz tiplerini desteklemez.

EPL Yazıyüzleri:

- EPL yazdırma işlemleri için yazıyüz tiplerini indirmek amacıyla Zebra Kur yardımcı programını veya yazıcıya dosya göndermek için ZebraNet™ Bridge'i kullanın.
- EPL'de bulunan Yumuşak Yazıyüz Tiplerini (harici) göstermek için yazıcıya EPL komutunu **EI** gönderin.
 - Gösterilen tüm EPL yazıyüz tipleri bit eşleştirme yazı tipleridir. **.FNT** dosya uzantısını ya da yatay (**H**) veya dikey (**V**) belirticileri içermezler, bunlar yukarıda anlatıldığı gibi ZPL komutuyla **^WD** gösterilir.
- Asya tipi olmayan EPL yazıyüz tiplerini EPL programlamayla kaldırmak için **EK** komutunu kullanın.
- Asya tipi EPL yazıyüz tiplerini yazıcıdan kaldırmak için ZPL **^ID** komutunu kullanın.

Bağımsız Yazdırma

Yazıcınız bilgisayara bağlı olmadan çalışmak için yapılandırılabilir. Yazıcının tek bir etiket formunu otomatik olarak çalıştırma özelliği bulunur. İndirilen etiket formlarından biri veya daha fazlasına terminal veya kama cihazıyla erişilip çalıştırılabilir ya da Zebra® KDU (klavye görüntü birimi) kullanılarak etiket formu çağrılabilir. Bu yöntemler sayesinde geliştirici tarayıcı veya tartı gibi veri giriş cihazlarını seri port aracılığıyla yazıcıya bağlayabilir.

Etiket formatları aşağıdakilere sahip etiketleri desteklemek için yazıcıda geliştirilip depolanabilir:

- Veri girişine gerek yok ve Feed (Besleme) düğmesine basıldığında yazdırılabilir.
- Veri girişine gerek yoktur ve yazıcının opsiyonel dağıtıcısından bir etiket kaldırıldığı zaman diğeri yazdırılabilir.
- Terminal veya kama cihazı aracılığıyla bir veya daha fazla veri değişkeni girilir. Son değişken veri alanı girildikten sonra etiket yazdırılabilir.
- Etiket formu programlaması içeren tarama barkod tarafından çağrılan bir veya daha fazla etiket formatı.
- Her etikette işlem sırasında bir sonraki etiketi çalıştırmak için programlama içeren barkodu bulunan ve bir süreç olarak çalışmak için tasarlanmış etiket formları.

Her iki yazıcı programlama lisansı güç dönüşümü veya sıfırlamadan sonra otomatik olarak çalışacak özel etiket formatlarını destekler. ZPL **AUTOEXEC.ZPL** adında bir dosya; EPL ise **AUTOFR.** adında bir dosya gerektirir. Yazıcıda her iki dosya da yüklüyse sadece AUTOEXEC.ZPL çalışır. EPL AUTOFR formu devre dışı bırakılana kadar çalışmaya devam eder. Dosyaları tamamen kaldırmak için her iki dosyanın da yazıcıdan silinip sıfırlama veya güç dönüşümü gerçekleştirilmesi gerekir.



Not • GT-Series™ EPL **AUTOFR** komutu sadece **NULL** karakteriyle devre dışı bırakılabilir (00 hex veya ASCII 0). Diğer çoğu EPL yazıcıdaki AUTOFR form işlemini normalde devre dışı bırakan diğer karakter olan XOFF karakterini (13 hex veya ASCII 19) yazıcı görmemezliğe gelir.

Yazıcı, paralel ve seri portların paylaştığı 5 voltluk bir hat aracılığıyla 750mA'ya kadar kaynak depolayabilir. Yazıcının seri port arayüzü hakkında daha fazla bilgi için bkz. Ek A.

Yazıcıya Dosyayı Gönderme

Kullanıcı CD'sinde ya da www.zebra.com adresinde bulunan Zebra Kur Yardımcı Programları (ve sürücü), ZebraNet™ Bridge veya Zebra® ZDownloader kullanarak Microsoft Windows işletim sistemlerinden yazıcıya grafik, yazıyüz tipi ve programlama dosyaları gönderilebilir. Bu yöntemler her iki programlama lisansı ve GT-Series™ yazıcılarda yaygındır.

Baskı Ölçer

GT-Series™ yazıcıda yazıcı kafası bakım uyarılarını bildirme özelliği bulunur. Yazıcı hesaplanan yazıcı kafası ömrü uyarıları için temizleme ve erken uyarılar sağlayabilir. Eğer yazıcıda RTC (Gerçek Zamanlı Saat) kuruluysa yazıcı kafası ömrü ve geçmişine ait raporlamada aynı zamanda tarih de bulunur. Varsayılan olarak baskı ölçer uyarıları devre dışı bırakılır.

Baskı ölçer mesajları ve raporlarının çoğu özelleştirilebilir. Baskı Ölçer hakkında daha fazla bilgi için bkz. *ZPL veya EPL Programlama Kılavuzu*.

Baskı Ölçer Uyarılarını etkinleştirmek için aşağıdaki komutlardan birini yazıcınıza gönderin:

- EPL komutu `OLY`
- ZPL komutu `^JH,,,,,E`

Yazıcı Seçenekleri

Bu bölümde yaygın yazıcı seçenekleri ve aksesuarları kısa tanımlamalarla ele alınmaktadır ve yazıcı seçenekleri ya da aksesuarlarını nasıl kullanmaya veya yapılandırmaya başlayacağınız anlatılmaktadır.

İçindekiler

Etiket Dağıtıcı Seçeneği	58
Kesici Seçeneği	61
ZebraNet® 10/100 Dahili (Kablolu) Yazıcı Sunucu Seçeneği	64
Zebra® ZKDU — Yazıcı Aksesuarı	66
ZBI 2.0™ — Zebra Basic Interpreter	66

Etiket Dağıtıcı Seçeneği

Fabrikada kurulan etiket dağıtıcı seçeneği sayesinde bir etiketi yazdırılırken arkası (astar/web) çıkarılarak uygulamaya hazır halde çıkar. Birden fazla etiket yazdırırken, çıkan (arkası çıkarılmış) etiketin kaldırılması yazıcıya bir sonraki etiketi yazdırıp çıkarma konusunda bilgilendirir.

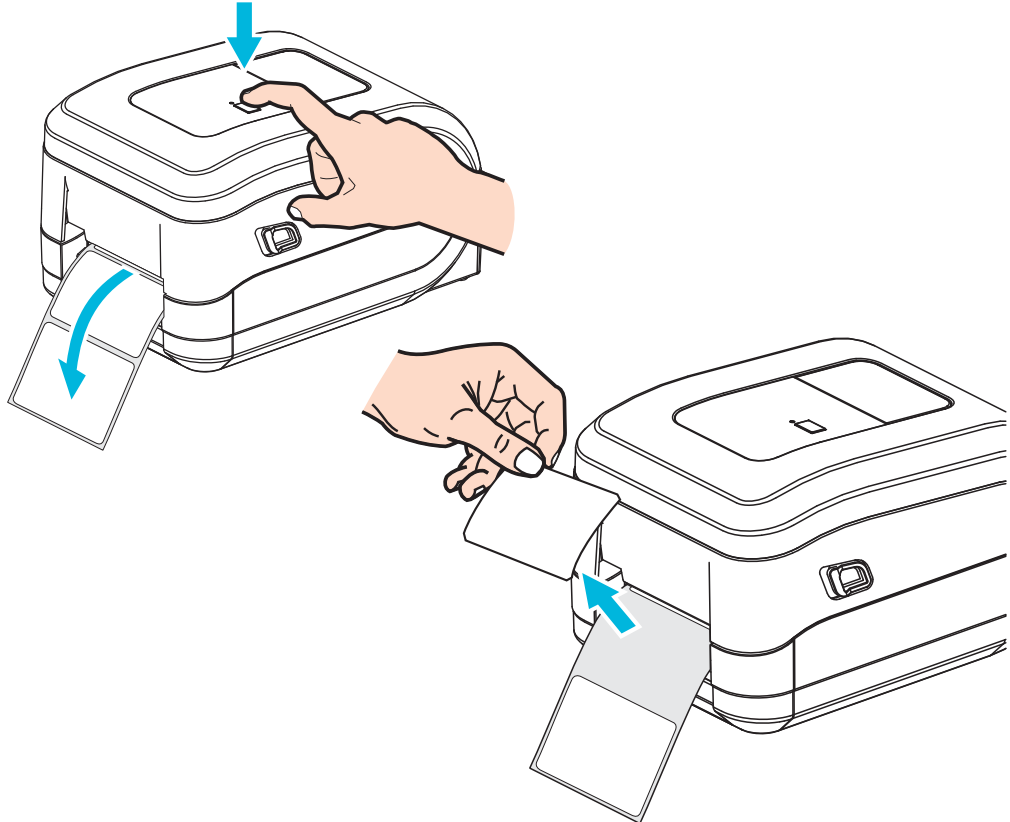
Çıkarıcı modunu doğru kullanmak için, bunlarla sınırlı kalmamakla birlikte uzunluk, sürekli olmayan (aralıklı) ve web (astar) özelliklerini de içeren bu tipik etiket ayarlarına ek olarak etiket (alınan) sensörünü devreye sokmak için yazıcı sürücünüzü kullanın. Aksi takdirde, yazıcıya ZPL veya EPL programlama komutlarını göndermeniz gerekir.

ZPL'de programlama yaparken, aşağıda gösterilen komut dizinlerini kullanabilirsiniz ya da ZPL programlama hakkında daha fazla bilgi için [ZPL Programlama Kılavuzuna](#) bakabilirsiniz.

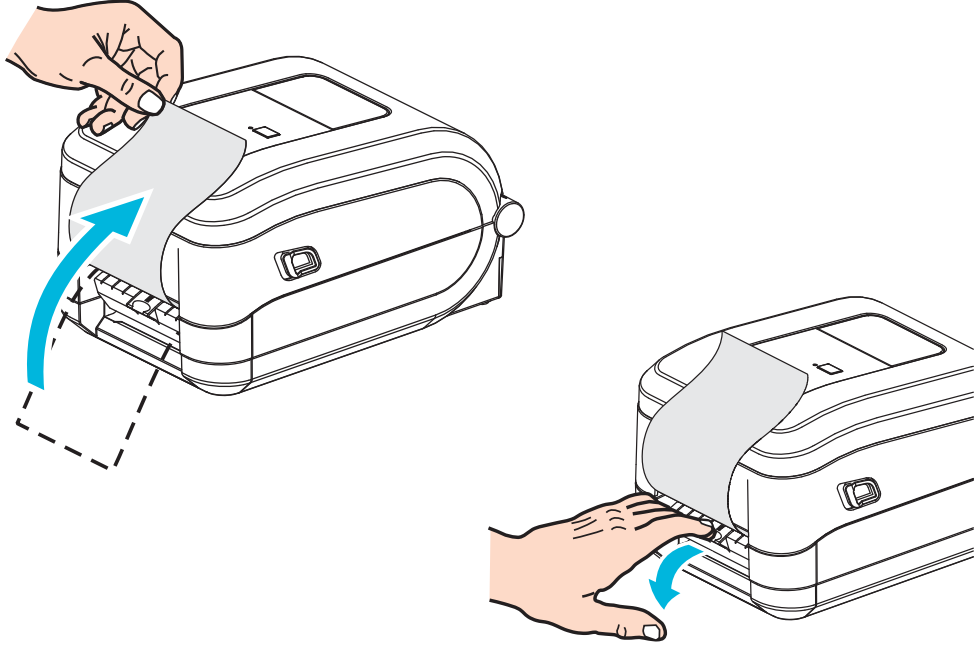
```
^XA ^MMP ^XZ
^XA ^JUS ^XZ
```

EPL'de programlama yaparken, Etiket Alındı sensörünü devreye sokmak için Seçenekler (O) komutuyla birlikte 'P' komut parametresini (OP) gönderin. Seçenekler komut dizinine diğer yazıcı seçenek parametreleri de dahil edilebilir. EPL ile programlama ve Seçenekler (O) komut hareketleri hakkında daha fazla bilgi için [EPL Programlama Kılavuzuna](#) bakın.

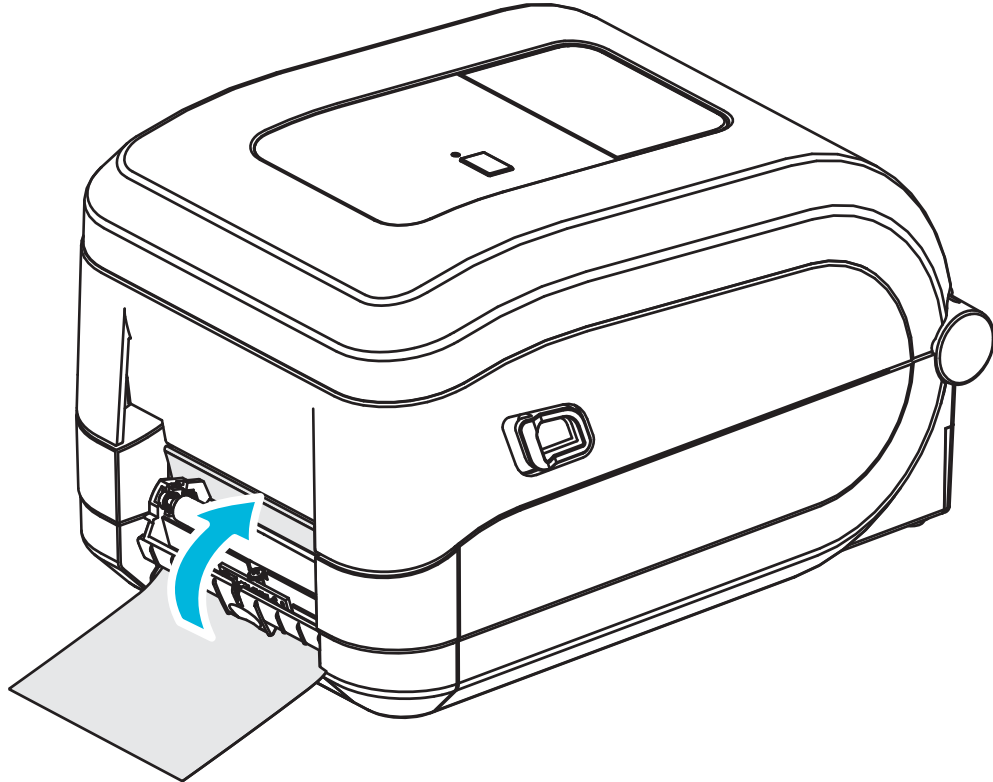
1. Etiketlerinizi yazıcıya yükleyin. Yazıcıyı kapatın ve yazıcıdan etiketin minimum 4 inç veya 100 milimetre kadar bölümü çıkana kadar Feed (Besleme) düğmesine basın. Görünen etiketleri astardan çıkarın.



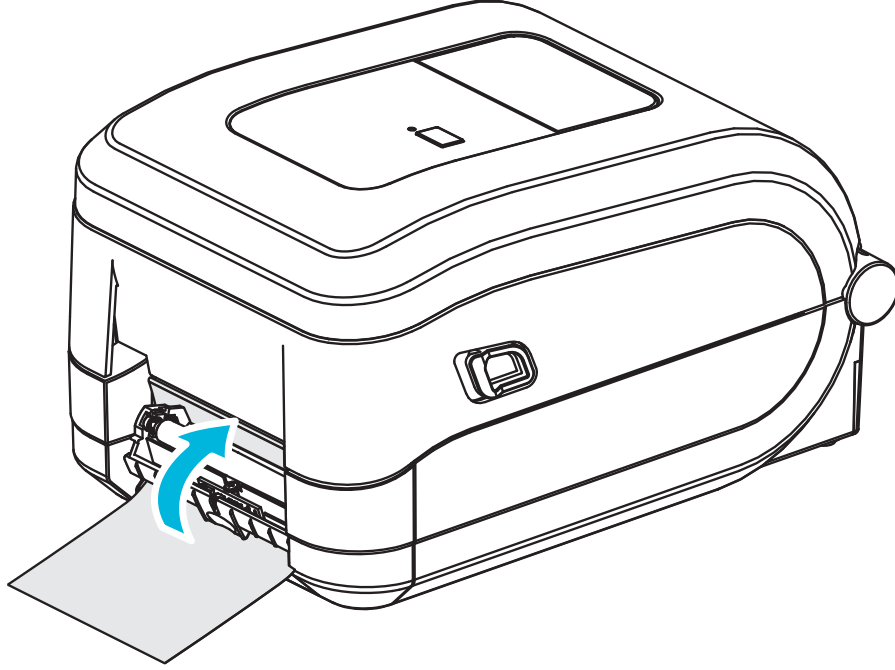
2. Astarı yazıcının üstüne doğru kaldırıp dağıtıcı kapağını açın.



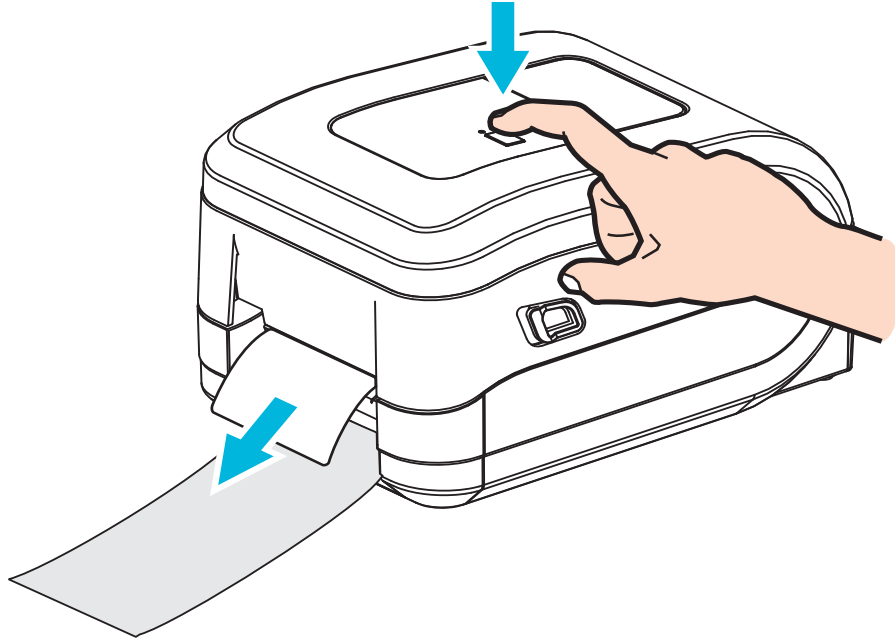
3. Etiket astarını dağıtıcı kapağı ile yazıcı gövdesi arasına sokun.



4. Dağıtıcı kapağını kapatın.



5. Medyayı ilerletmek için Feed (Besleme) düğmesine basın.



6. Yazdırma işlemi sırasında, yazıcı arkasını çıkarıp tek bir etiket sunar. Yazıcının bir sonraki etiketi yazdırabilmesi için etiketi yazıcıdan kaldırın. Not: Yazıcı komutlarıyla çıkarılan (arkası çıkarılan) etiketin kaldırılmasını algılaması için etiket alındı sensörünü etkinleştirmediyse, yazıcı arkası çıkarılmış etiketleri biriktirip dışarı iter.

Kesici Seçeneği

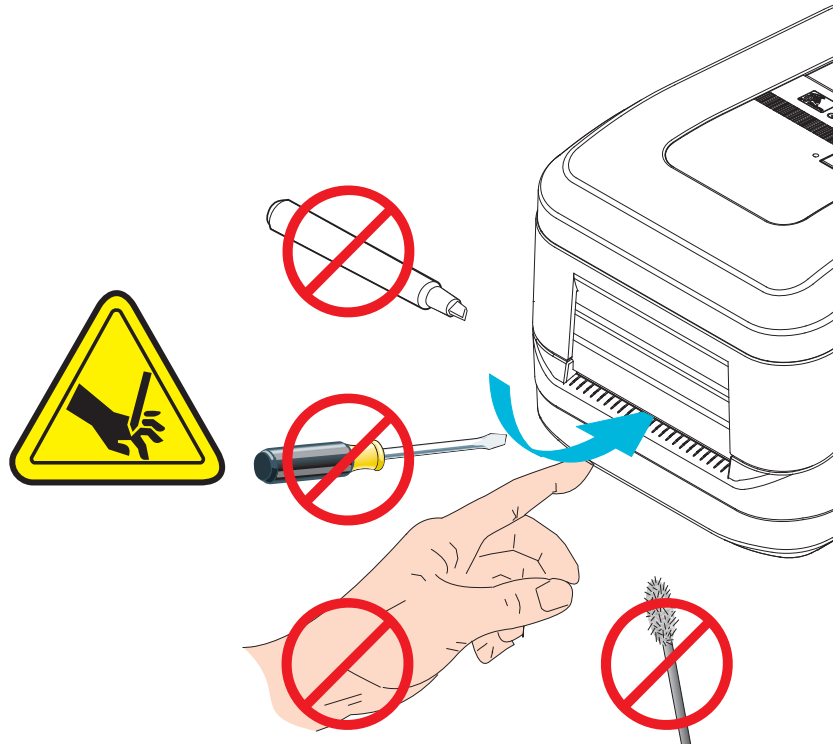
Etiket astarı ya da fişin tam genişlikte kesimi için yazıcı fabrikada kurulu medya kesici seçeneğini destekler. Bu kesici seçeneklerinin tümü tek kesici yuva tasarımıyla desteklenir. Yazıcınıza takılı olan kesici seçeneği türü bir *yazıcı yapılandırma raporu* yazdırılarak doğrulanarak. Kesici seçenekleri şunlardır:

- Etiket astarı ve hafif etiket medyasının kesimi için **orta sınıf kesici** (ASTAR/ETİKET)
Maksimum Kağıt Ağırlığı (kalınlık): 180 g/m²'ye (0,0077 inç) kadar
Ömür*: 2 milyon kesim: 0,5 mil ila 5 mil deste (10-120 g/m²)
1 milyon kesim: 5 mil ila 7,5 mil deste (120-180 g/m²)
750.000 kesim: 7.5 mil ila 10 mil (180-200 g/m²)
** - Maksimum medya ağırlığının aşılması (yoğunluk/sertlik) ve kalınlık, kesicilerin kullanım ömrünü kısaltabilir kesicinin arıza yapmasına neden olabilir (sıkışma ya da başka hatalar).*
- **Kesim Genişliği:** 4,25 inç (108 mm) maksimum ila 0,75 inç (19 mm) minimum
- **Kesimler arasında minimum mesafe (etiket uzunluğu):** 1 inç (25,4 mm). Kesimler arasında daha kısa medya uzunluklarının kesilmesi kesicinin sıkışmasına ya da hataya neden olabilir.
- Varsayılan olarak kesici işlemleri her yirmi beş kesimde bir otomatik temizlemeli önleyici bakım temizlemesini içerir. Bu özellik, ZPL ya da EPL SGD (Set/Get/DO) programlama komutu (`cutter.clean_cutter`) yoluyla iptal edilebilir fakat önerilmez.



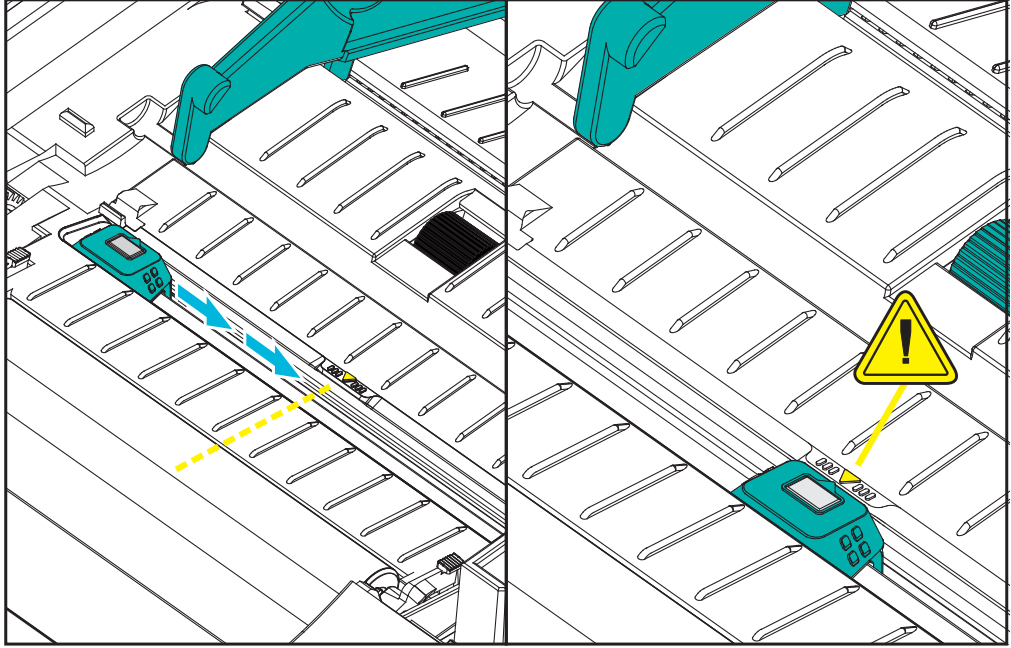
Uyarı • Kesici ünitesinde operatörün servis verebileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını asla çıkarmayın (yuva). Kesici mekanizması içine asla cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.

Önemli • Aletler, üstüpler, solventler (alkol dahil), vb. kesiciye zarar verebilir ya da kullanım ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

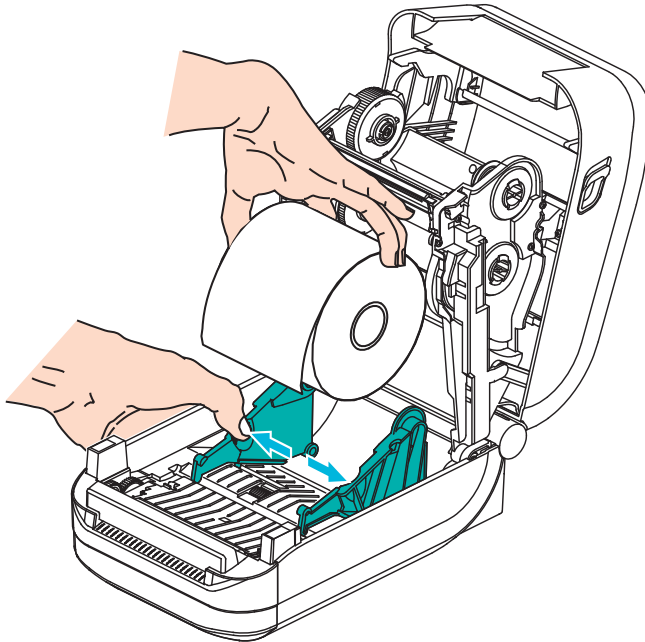


Kesici Seçeneği ile Medyanın Yüklenmesi

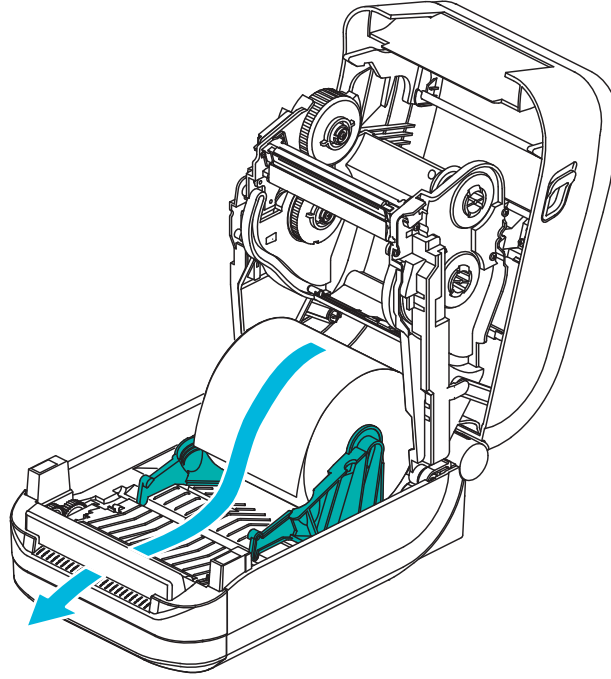
1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekmeniz gerektiğini unutmayın.
2. Etiketler ya da sürekli medya için medya sensörünün konumunu orta konuma ayarlayın. Medyada siyah işaretler (tam genişlikte siyah çizgiler değil) ya da çentikler varsa bkz. [Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması, sayfa 44](#)



3. Medya rulosu tutucuları açın. Boşta kalan elinizle medya kılavuzlarını açmak için çekin, medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirip kılavuzları serbest bırakın. Yazdırma yüzeyinin merdane (sürücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulosunu yönlendirin.

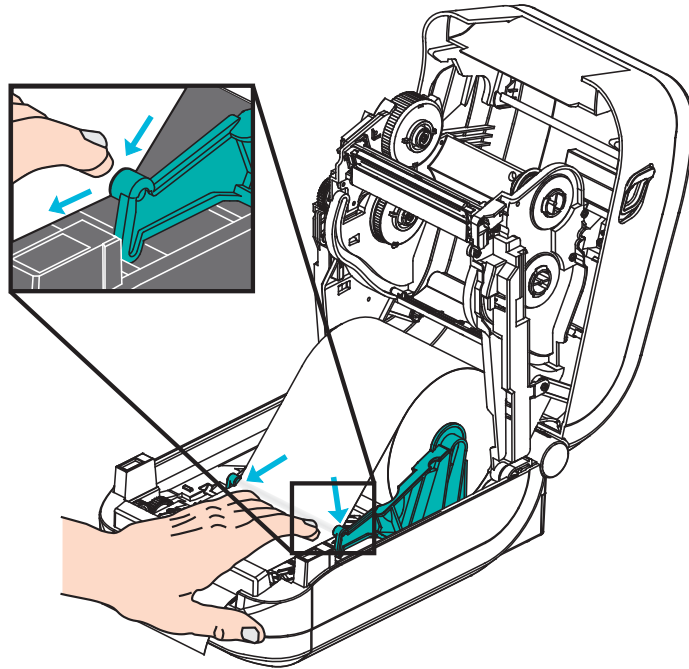


4. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde kesicinin iç yuvasından geçirin. Rulonun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulonun medya bölümünün tabanında oturmaması gerekir. Medya yazdırma yüzeyinin yukarı baktığından emin olun.



5. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.

Medya
Kılavuzları
Altında



6. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.

ZebraNet® 10/100 Dahili (Kablolu) Yazıcı Sunucu Seçeneği

ZebraNet® 10/100 Dahili Yazıcı Sunucusu (PS) opsiyonel olarak fabrikada kurulan bir cihazdır ve ağ ile ZebraLink™-etkinleştirilmiş yazıcıyı birbirine bağlar. Yazıcı sunucusu, yazıcı ve yazıcı sunucusu ayarları için size bir tarayıcı arayüzü sunar. ZebraNet™ Bridge Zebra ağ yazıcı yönetim yazılımı kullanıyorsanız, ZebraLink™ etkinleştirilmiş yazıcının özelliklerine kolayca erişebilirsiniz.

10/100 Dahili PS'ye sahip yazıcılar aşağıdaki özellikleri sunar:

- Tarayıcı kullanarak yazıcı sunucusu ve yazıcı kurulumu
- Bir tarayıcı kullanarak 10/100 Dahili PS'nin uzaktan izlenmesi ve yapılandırılması
- Uyarılar
- E-posta etkinleştirilmiş cihazlar aracılığıyla talep edilmeden yazıcı durum mesajları gönderebilme

ZebraNet™ Bridge — ZebraNet™ Bridge, 10/100 Dahili PS ile çalışan ve ZPL-tabanlı yazıcılar içindeki ZebraLink özelliklerini geliştiren bir yazılım programıdır. Özelliklere aşağıdakiler dahildir:

- ZebraNet™ Bridge sayesinde yazıcıların konumunu otomatik olarak bulabilirsiniz. ZebraNet™ Bridge IP adresi, alt ağ, yazıcı modeli, yazıcı durumu ve diğer birçok kullanıcı tanımlı özellikler gibi parametrelerde arama yapar.
- Uzaktan Yapılandırma - Uzaktaki sahaları ziyaret etmek zorunda kalmadan ya da yazıcılara fiziksel müdahale etmenize gerek kalmadan işletmeniz çapındaki tüm Zebra etiket yazıcılarınızı yönetin. İşletme ağına bağlı olan tüm Zebra yazıcılarına ZebraNet™ Bridge arayüzüyle erişilebilir ve kolay kullanılan grafik kullanıcı arayüzü aracılığıyla uzaktan yapılandırılabilir.
- Yazıcı Uyarıları, Durum, Kullanılabilirlik Sinyali İzleme ve durum Bildirisi - ZebraNet™ Bridge sayesinde, her cihaz için birden fazla durum uyarısı yapılandırılabilir ve farklı kişilere farklı uyarıların gönderilmesini sağlayabilirsiniz. E-posta, cep telefonu/çağrı cihazı ya da ZebraNet™ Bridge Olaylar sekmesi aracılığıyla uyarı ve bildirimleri alın. Uyarıları yazıcı veya gruba göre görüntüleyin ve tarih/saat, önem veya tetikleyici unsura göre filtreleyin.
- Yazıcı Profillerini Yapılandırma ve Kopyalama - Bir yazıcıdan diğerine ayarları kopyalayıp yapıştırın veya bunları bir grubun tümüne yayınlayın. ZebraNet™ Bridge sayesinde yazıcı ayarlarını, yazıcı yerleşen dosyalarını (formatlar, yazı tipleri ve grafikler) ve uyarıları farenin tek bir tıklamasıyla kopyalayabilirsiniz. İstedığınız ayarlar, nesneler ve uyarılarla yazıcı profilleri oluşturun (sanal «altın yazıcılar») ve bu profilleri gerçek yazıcılarmış gibi kopyalayabilir ya da yayınlatabilirsiniz, böylece kurulum sürelerinde de zamandan kazanırsınız. Yazıcı profilleri aynı zamanda krizden geri dönüş zamanları için yazıcının yapılandırmasının yedeğini almanın mükemmel bir yöntemidir.

Yazıcı Ağ Yapılanış Durum Etiketi

ZebraNet® 10/100 Dahili Yazıcı Sunucusu seçeneğine sahip GT-Series™ yazıcılar, ağ yazdırmayı kurmak ve sorun gidermek için gereken bilgileri içeren ek bir yazıcı yapılanış durum etiketini yerleşik olarak yazdırır. Aşağıdaki yazıcı çıktısı ZPL ~WL komutuyla yazdırılmıştır.

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC GT800 (ZPL) ZBR3806111	
Internal Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000....	IP ADDRESS
255.255.255.000....	SUBNET MASK
000.000.000.000....	DEFAULT GATEWAY
172.029.001.003....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
00074d3a139f.....	MAC ADDRESS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Yapılanış durum etiketinin normal yazıcı çıktısının alt bölümünde IP adresi gibi yazıcının bazı ağ ayarları bulunur.

Yazıcının IP adresi, ağındaki işlemler için yazıcıyı tanımlamak ve yapılandırmak için gereklidir. Daha fazla bilgi için bkz. ZebraNet® 10/100 Dahili Yazıcı Sunucusu kılavuzu.

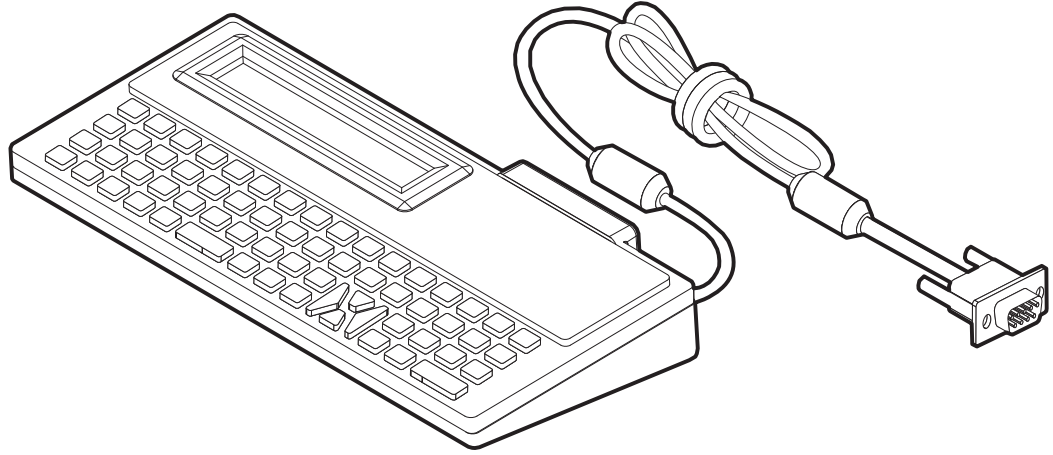
Zebra® ZKDU — Yazıcı Aksesuarı

Zebra® ZKDU (klavye görüntü birimi), yazıcıda bulunan EP veya ZPL etiket formlarına erişmek için yazıcıyla etkileşimde bulunan küçük bir terminal birimidir.

ZKDU sadece bir terminaldir ve veri depolamak ya da parametreleri ayarlamak gibi özellikleri yoktur.

ZKDU aşağıdaki işlevler için kullanılır:

- Yazıcıda bulunan etiket formlarını listelemek
- Yazıcıda bulunan etiket formlarını almak
- Değişken veri girdisi yapmak
- Etiket yazdırmak
- Her iki yazıcı dili formatını/form tipini destekleme amacıyla EPL ve ZPL arasında geçişi sayesinde ileriye yönelik Zebra etiket yazıcıları ile uyumludur.



ZBI 2.0™ — Zebra Basic Interpreter

ZBI 2.0™ opsiyonel programlama lisansı yazıcınızı kişiselleştirip iyileştirir. ZBI 2.0 sayesinde Zebra yazıcılar PC veya ağ bağlantısı olmadan uygulamaları çalıştırabilir ve tartı, tarayıcı ve diğer çevrebirimlerden girdi alabilir. ZBI 2.0, ZPL yazıcı komut lisansı çalışır, böylece yazıcılar ZPL olmayan veri akışlarını anlayabilir ve bunları etiketlere dönüştürebilir. Bu da Zebra yazıcının alınan girdilerden barkod ve metin yaratabileceği, ZPL olmayan etiket formatlarını, sensörleri, klavyeleri ve çevrebirimleri oluşturabileceği anlamına gelir. Yazıcılar aynı zamanda yazdırılan etiketlerde kullanılmak üzere bilgi almak için PC tabanlı veritabanı uygulamalarıyla etkileşim yapmak üzere de programlanabilir.

ZBI 2.0 Anahtar Kiti siparişi vererek ya da www.zebrasoftware.com adresindeki ZBI 2.0 mağazasından anahtar satın alarak ZBI 2.0 etkinleştirilebilir.

Anahtarı uygulamaya geçirmek için ZDownloader yardımcı programını kullanın. ZDownloader kullanıcı CD'sinde ya da Zebra web sitesinde bulabilirsiniz: www.zebra.com.

ZBI 2.0 uygulamalarını oluşturmak, test etmek ve dağıtmak için kullanılan sezgisel bir uygulama yardımcı programı olan ZBI-Developer™'i kullanıcı CD'sinde ya da Zebra Web sitesinde bulabilirsiniz: www.zebra.com.

Bakım

Bu bölümde rutin temizleme ve bakım prosedürleri bulunmaktadır.

İçindekiler

Temizleme	68
Yazıcı Kafasının Temizlenmesi	69
Medya Yolu Konuları	70
Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi	72
Diğer Yazıcı Bakımı	74
Yazıcı Kafasını Değiştirme	75

Temizleme

Yazıcıyı temizlerken aşağıdaki malzemelerden ihtiyacınızı en iyi karşılayana kullanın:

Temizlik Malzemeleri	Sipariş Miktarı	Kullanım Amacı
Temizleme kalemleri (105950-035)	12'lik set	Yazıcı kafasını temizle
Temizleme çubukları (105909-057)	25'lik set	Medya yolu, kılavuzu ve sensörlerini temizle

Temizlik malzemelerini www.zipzebra.com adresinden alabilirsiniz.

Aşağıda verilen adımlar kullanıldığında temizleme işlemi sadece birkaç dakika sürer.

Yazıcı Parçası	Yöntem	Zaman Aralıkları
Yazıcı Kafası	Yazıcı kafasının soğuması için biraz bekledikten sonra, yeni bir temizleme kalemıyla yazıcı kafasının ortasından dış kenarlarına doğru yazıcı kafasındaki siyah çizgiyi temizleyin. Bkz. <i>Yazıcı Kafasının Temizlenmesi</i> , sayfa 69	Şerit kullanırken: her bir şerit rulosundan sonra; direkt termal kullanılırken: her bir medya rulosundan sonra.
Merdane silindiri	Temizlemek için merdane silindirini çıkarın. %90 medikal sınıf alkolle ve temizleme çubuğu veya tiftiksiz bezle silindiri tamamen temizleyin. Bkz. <i>Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi</i> , sayfa 72	Gerektiğinde.
Çıkarma çubuğu	%90 medikal sınıf alkol ve fibersiz bir temizleme çubuğuyla tamamen temizleyin. Alkolün tamamen uçup yazıcının tamamen kuruması için bekleyin.	
Medya yolu		
Harici	Suyla ıslatılmış bez.	
Dahili	Yazıcıyı hafifçe fırçalayın.	
Kesici	Kullanıcı bakımına dahil değildir.	Mevcut Değil



Dikkat • Yapışkanlar ve medya malzemeleri zaman içinde yazıcı parçalarına ve merdane ve yazıcı kafası dahil olmak üzere medya yoluna geçebilir. Bu birikme toz ve birikintileri toplayabilir. Yazıcı kafası, medya yolu ve merdane silindirini temizlemeyi ihmal etmek etiketlerin elde olmadan kaybedilmesine, etiketlerin sıkışmasına ve yazıcının muhtemelen hasar görmesine sebep olabilir.



Önemli • Çok fazla alkol kullanılması elektronik parçaların kirlenmesine bu da yazıcının düzgün çalışmasından önce kuruması için çok daha uzun süre beklenmesini gerektirir.

Yazıcı Kafasının Temizlenmesi

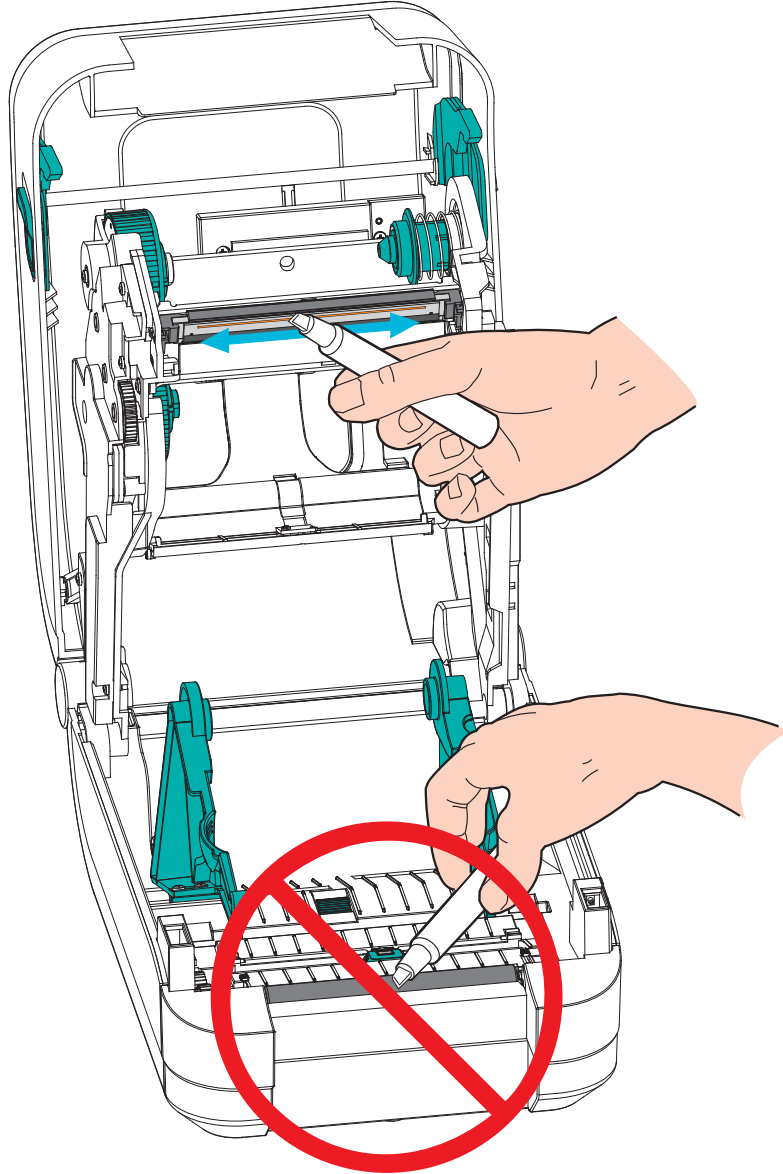
Yazıcı kafasında her zaman yeni bir temizleme kalemi kullanın (eskimiş kalemlerde daha önceki kullanımlardan arta kalan kir bulunur bu da yazıcı kafasına zarar verebilir).



Dikkat • Yazıcı kafası baskılama sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına dokunmaktan kaçının. Bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanın.

Yeni medya yüklediğiniz zaman yazıcı kafasını da temizleyebilirsiniz.

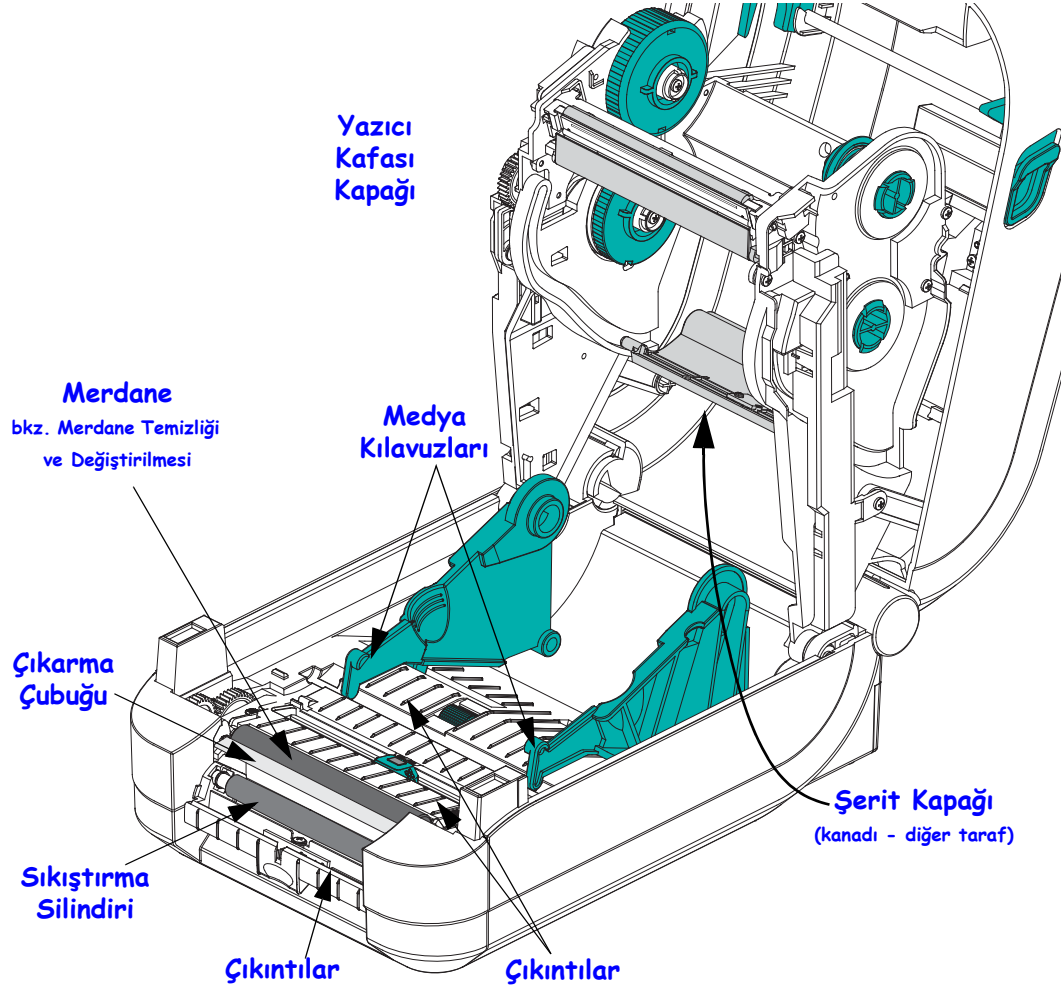
1. Temizleme kalemini yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin. Bu sayede medyanın kenarlarından yazıcının kafasına geçen yapışkan medya yolunun dışına çıkarılır.
2. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.



Medya Yolu Konuları

Tutmaçlar, kılavuzlar ve medya yolu yüzeylerinde biriken birikintileri, tozu veya tabakaları çıkarmak için temizleme çubuğunu kullanın. Tortuları ıslatarak yapışkanı ayırştırmak üzere alkolü temizleme çubuğu kullanın.

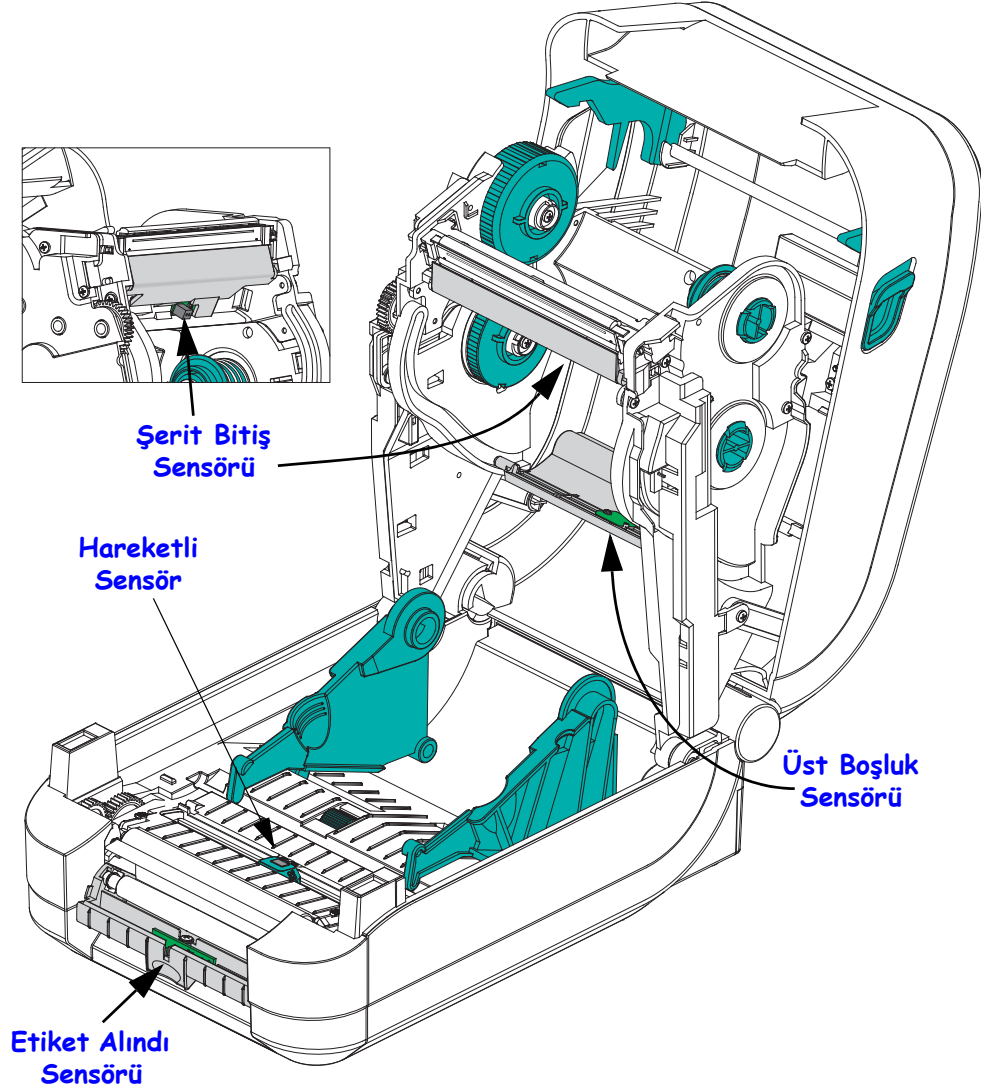
1. Hareketli medya sensörünün kaydığı kanalı bir bez ile silin.
2. Yazıcının içindeki kalıntı ve tozu gidermek için çıkıntıları silin.
3. Birikmiş tortuları çıkarmak için her iki medya kılavuzunun (ve medya tutmaçlarının) iç kenarlarını silin.
4. Yazıcı kafası ve yazıcı kafası kapağının ön kısmını (siyah plastik) silin. Medya yolunu temizlerken, yazıcı kafasını silmeyin ve dokunmayın!
5. Şerit kapağının (kanadının) arkasını temizleyin. Çalışmak için kapak, aşağı doğru döner ve bu konumda medyanın üst tarafı bu yüzeye değebilir. Etiket medyasının kenarlarındaki yapışkan zamanla iç yüzeye geçip birikebilir.
6. Dağıtıcı (varsa) sıkıştırma silindiri ve çıkarma çubuğunu temizleyin.
7. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin. Kullandıktan sonra temizleme çubuğunu atın.



Sensör Temizleme

Medya sensörleri üzerinde toz birikebilir.

1. Tozu hafifçe fırçalayın veya sıkıştırılmış hava spreyi kullanarak temizleyin. Bir hava kompresörü kullanmayın - yağ (pompadan gelen) ve kirli su yazıcıya ve yazıcı kafasına zarar verebilir. Gerekirse tozu süpürmek için kuru bir temizleme çubuğu kullanın. Yapışkan veya diğer kirlerin kalması durumunda bunları kırmak için alkolle ıslatılmış bir çubuk kullanın.
2. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.
3. Sensörlerdeki tüm tortular ve izler çıkana kadar 1 ve 2. adımları tekrarlayın.



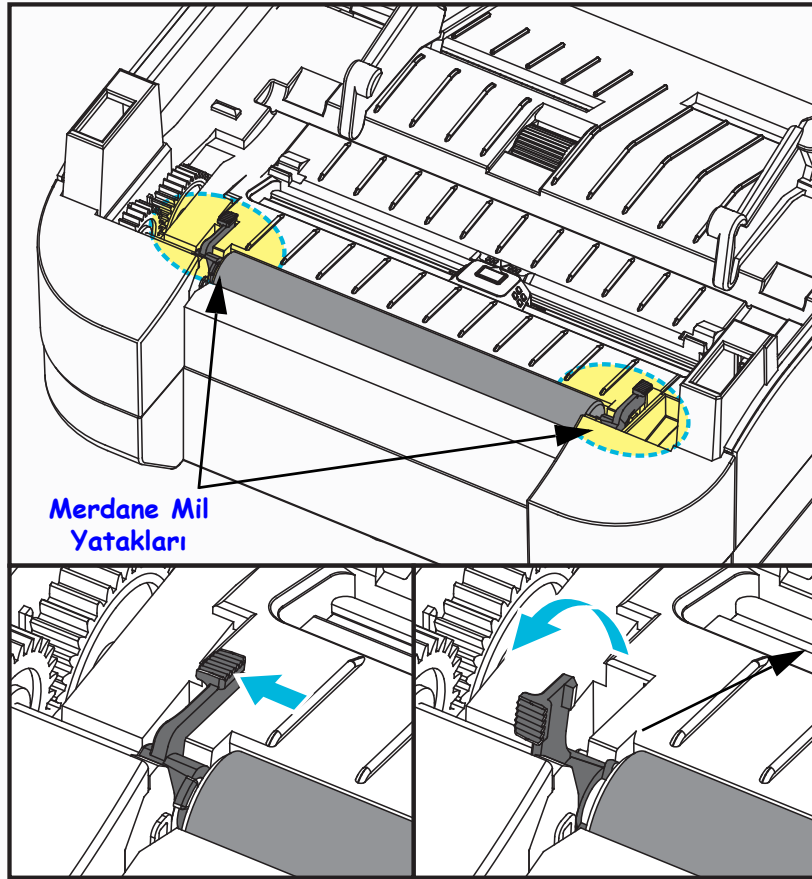
Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi

Standart merdane (sürücü rulosu) normalde temizlik gerektirmez. Kağıt ve astar tozu yazdırma işlemlerini etkilemeden birikebilir. Merdane silindirindeki kirler yazıcı kafasına zarar verebilir ya da medyanın yazdırma sırasında kaymasına veya yapışmasına sebep olabilir. Merdane üzerindeki yapışkan, kir, genel toz, yağ ve diğer kirletici maddelerin hemen temizlenmesi gerekir.

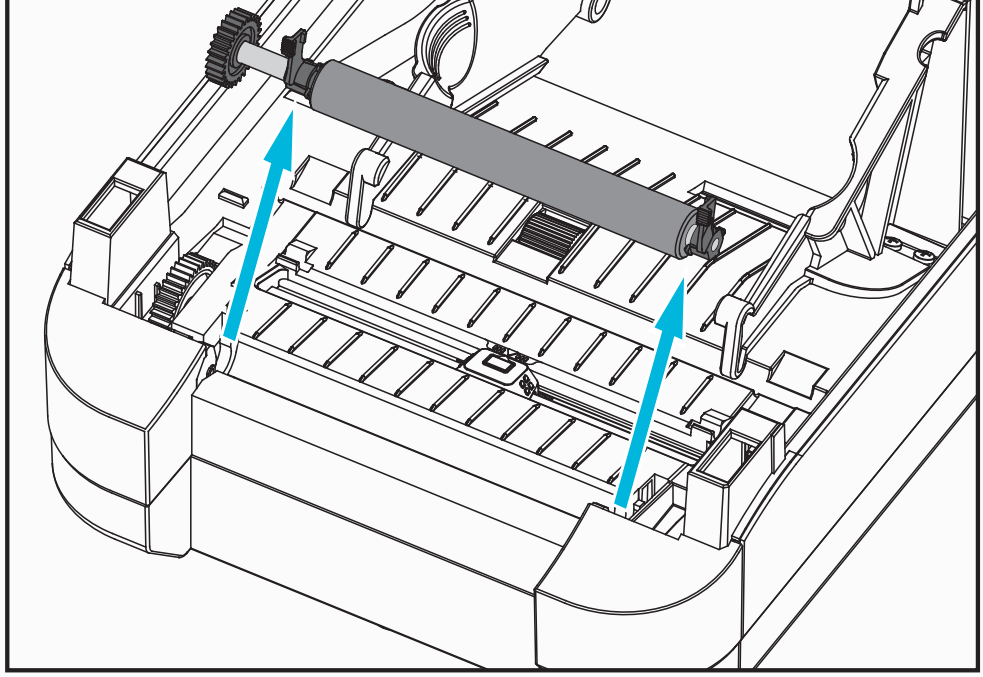
Yazıcının performansı, yazdırma kalitesi veya medya işleme açık bir şekilde kötü olduğunda merdaneyi (ve medya yolunu) temizleyin. Merdane, medyanız için yazdırma yüzeyi ve sürücü silindiridir. Temizlikten sonra yapışma veya sıkışma devam ederse merdaneyi değiştirmeniz gerekir.

Merdaneyi fiber içermeyen bir temizleme çubuğuyla (Texpad çubuğu gibi) ya da tiftiksiz, temiz, nemli ve medikal sınıf alkol ile (%90 saf alkol veya daha iyisi) çok hafif ıslatılmış bir bezle temizlenebilir.

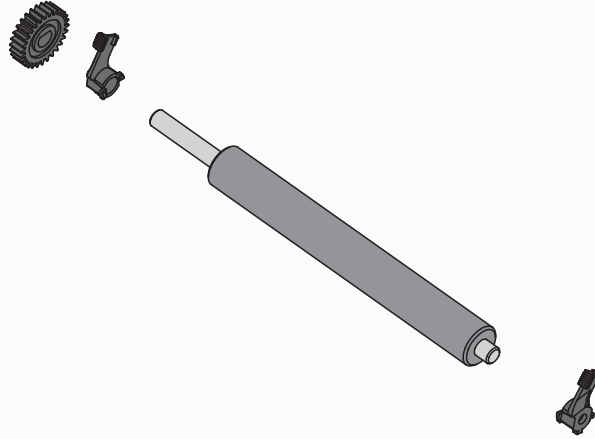
1. Kapağı (ve dağıtıcı kapısını) açın. Medyayı silindir bölümünden çıkarın.
2. Yazıcının dışındaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını çekin. Kolu yukarı doğru kaldırın ve sonra yazıcının ön kısmına doğru döndürün.



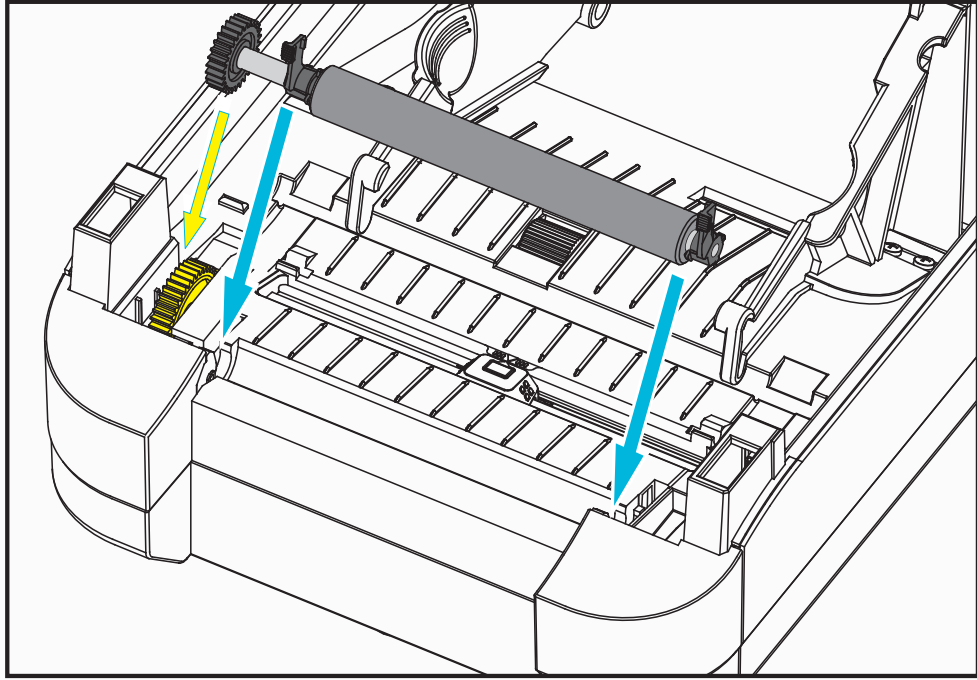
3. Merdaneyi, yazıcının alt çerçevesinden yukarı kaldırın.



4. Merdaneyi alkolle ıslatılmış temizleme çubuğuyla temizleyin. Ortadan dışarı doğru temizleyin. Tüm silindir yüzeyi temizlenene kadar işlemi tekrarlayın. Yüksek miktarda yapışkan biriktiyse ya da etiket sıkışması varsa kalan kirletici maddeleri çıkarmak için yeni bir temizleme çubuğuyla işlemi tekrarlayın. Örneğin yapışkanlar ve yağlar ilk temizlemeyle yumuşatılıp tamamen çıkarılamayabilir.
5. Merdaneyi yazıcıya takın. Kullandıktan sonra temizleme çubuğunu atın - tekrar kullanmayın.
6. Mil yataklarının ve sürücü takımının merdanenin shaftında olduğundan emin olun.



7. Merdaneyi, dişliyle sola hizalayın ve yazıcının alt çerçevesine indirin.



8. Her iki merdane mil yatağı serbest bırakma kolunu yazıcının arka tarafına doğru hafifçe çevirin ve mil yatağı haznelerindeki kancalara geçirin.

Dağıtıcı kapısını, medya kapağını veya yükleme etiketlerini kapatmadan önce yazıcının kuruması için bekleyin.

Diğer Yazıcı Bakımı

Bu bölümde anlatılan bakım prosedürleri haricinde başka kullanıcı seviyesinde prosedür bulunmamaktadır. Yazıcı ve yazdırma sorunlarını teşhis etme hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Sorun Giderme](#), sayfa 81.

Yazıcı Kafasını Değiştirme

Yazıcı kafasını değiştirmeniz gerektiğinde bu işlemi geręekleřtirmeden önce çıkarma ve kurulum adımlarını ve prosedürlerini okuyup gözden geçirin.



Dikkat • Çalışma alanınızı statik boşalmaya karşı korumaya alarak hazırlayın. Çalışma alanınız statige karşı korumalı olmalı ve yazıcıyı tutacak düzgün şekilde topraklanmış iletken yastık paspas ve sizin için iletken bir bileklik içermelidir.

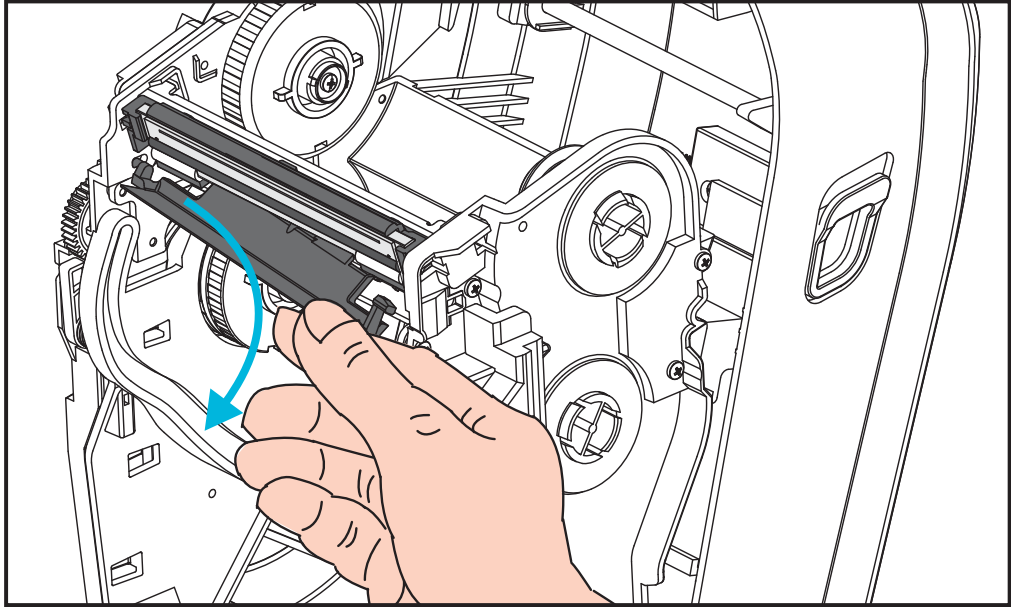
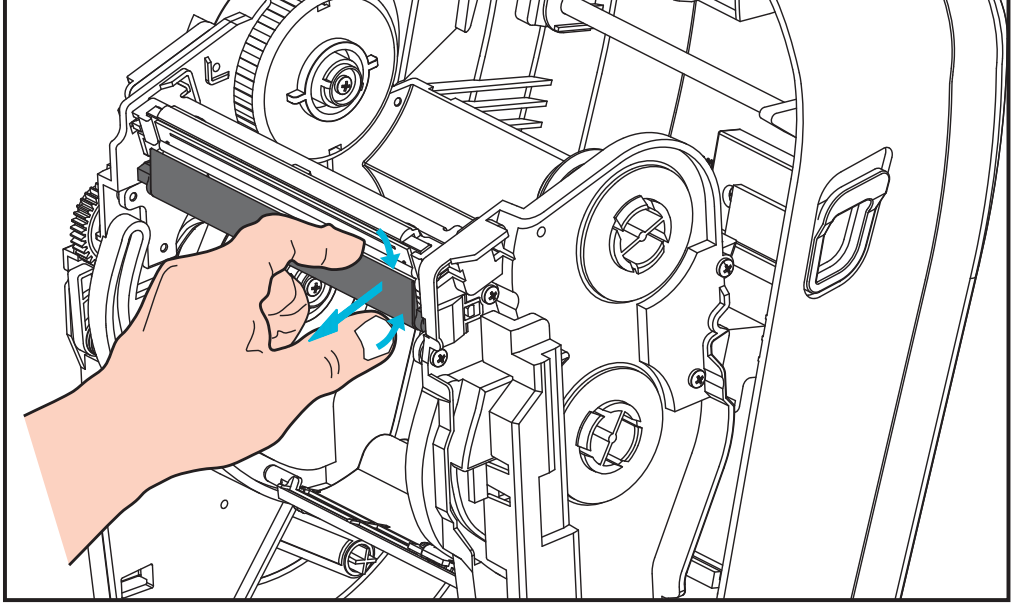


Dikkat • Yazı kafasını değiştirmeden önce yazıcının gücünü kapatın ve güç kablosunu çekin.

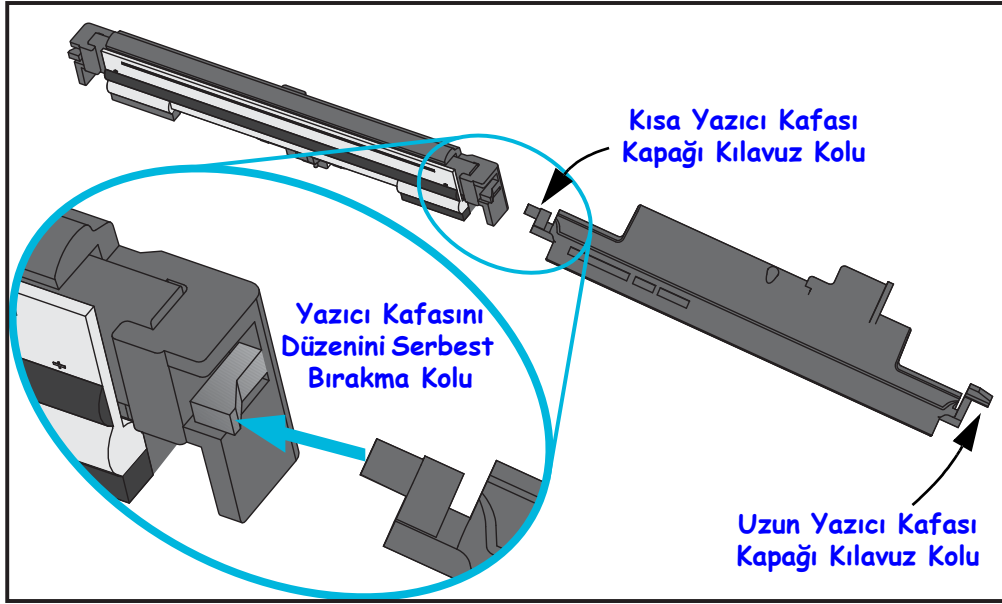
Bu prosedürdeki adımları uygulamadan önce önce serbest bırakma kollarını ileri doğru çekip daha sonra üst kapağı kaldırarak yazıcıyı açın. Bu servis prosedürüne devam etmeden önce lütfen tüm prosedürü gözden geçirin.

Yazıcı Kafasını Çıkarma

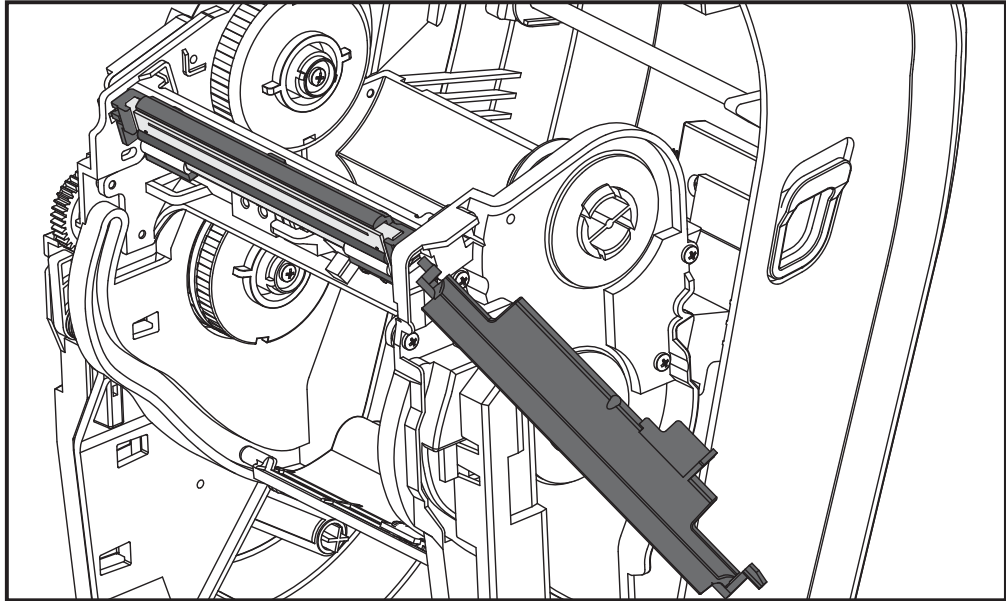
1. Yazıcıyı açın. Yazıcıda bulunan tüm aktarma şeritlerini çıkarın.
2. Yazıcı kafasının kapağının sağ tarafındaki kelepçeyi tutup hafifçe yazıcı kafasından uzağa doğru çekin. Kapağın kenarında baş parmağınızın tutması için bir boşluk bulunur. Kapağı şerit çerçevesinden kaldırmak üzere hafif baskı uygulamak için diğer parmağınızı kullanabilirsiniz.



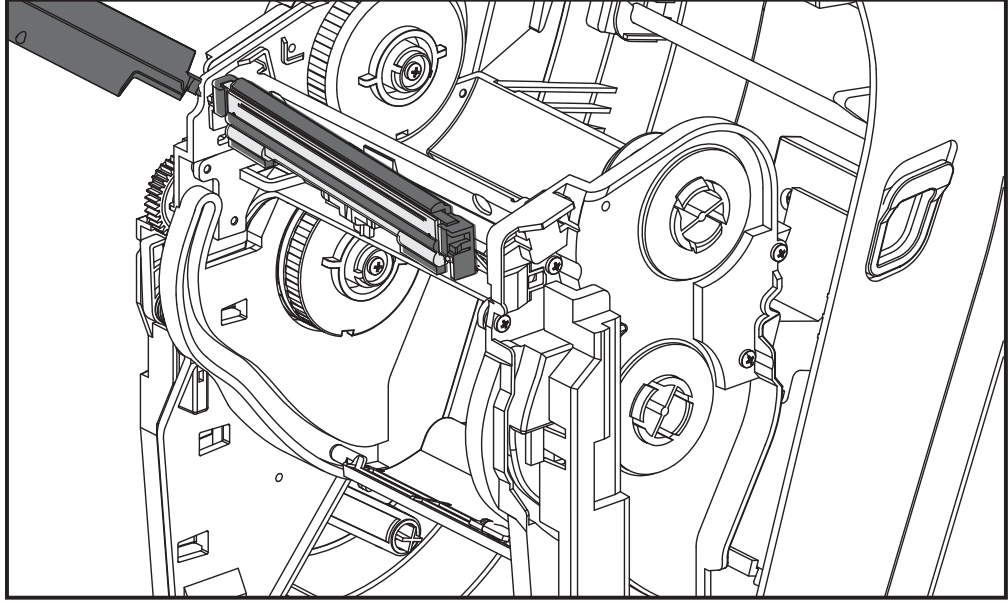
3. Yazıcı kafasının şerit çerçevesinden serbest bırakmak için yazıcı kafası kapağının sol tarafındaki kısa kılavuz kolunu kullanın.



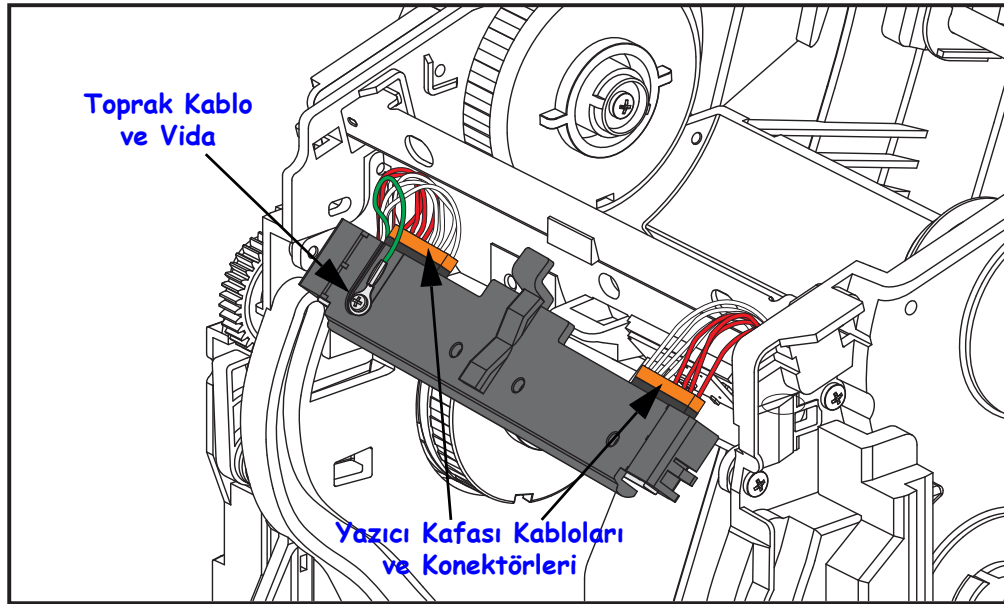
Kısa kolun pimini şerit çerçevesinin sağ tarafına doğru itip yazıcı kafasını serbest bırakma koluna basın.



Gerekirse, kısa kolun pimini şerit çerçevesinin sol tarafına doğru itip yazıcı kafasının diğer serbest bırakma koluna basın.



4. Toprak (yeşil) kabolosunu tutan vidayı çıkarmak için bir Phillips yıldız tornavida kullanın.

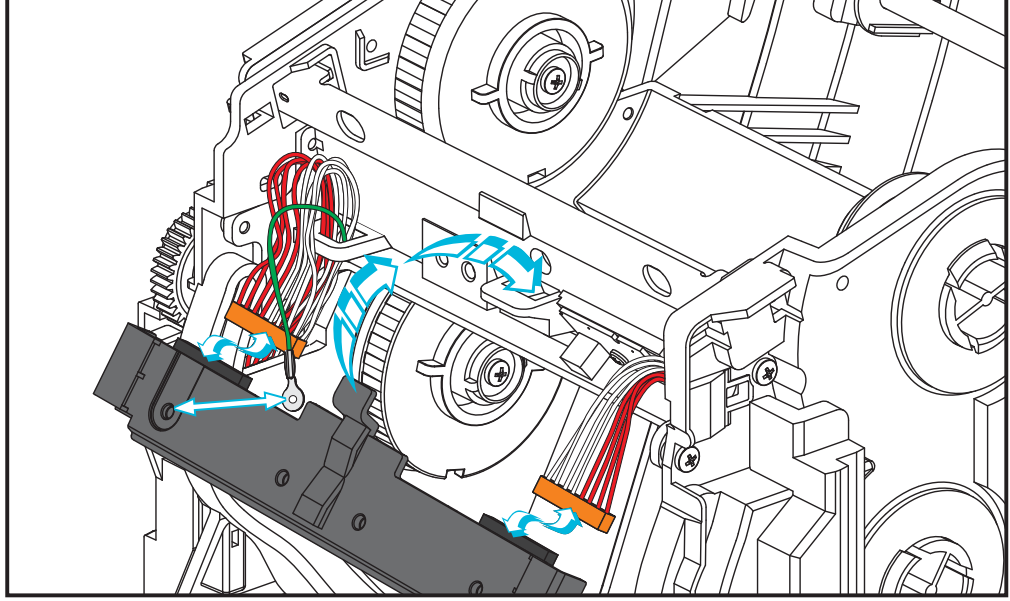


İki yazıcı kafası kablosunu yavaşça ve hafifçe konektörden düz bir şekilde dışarı doğru çekerek yazıcı kafası düzeneğiyle olan bağlantılarını kesin. Konektörü açıyla çekmek yazıcı kafasının konektör pimlerine ve prizine hasar verebilir.

Yazıcı Kafası Değiştirme

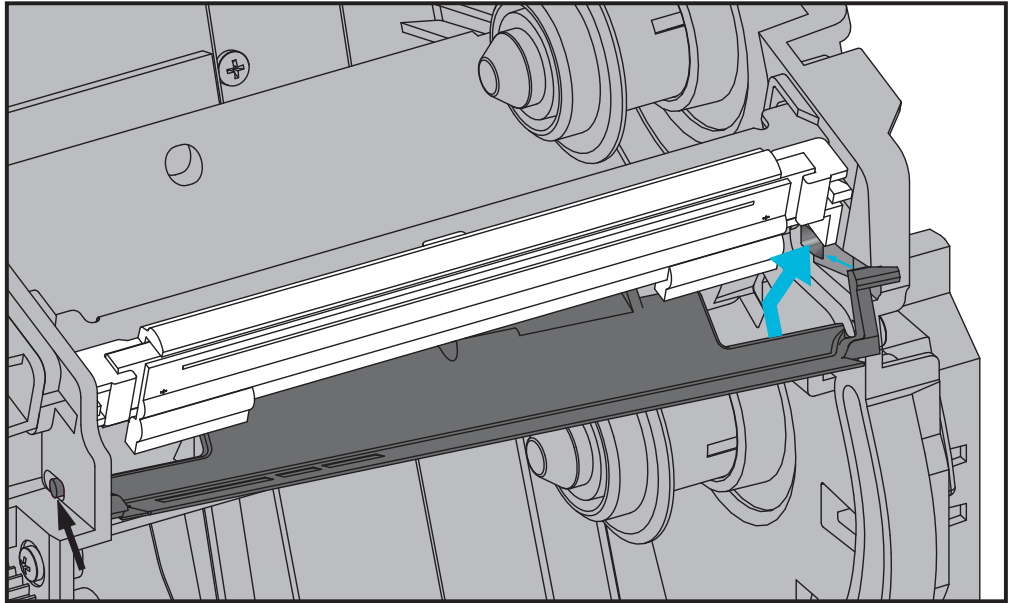
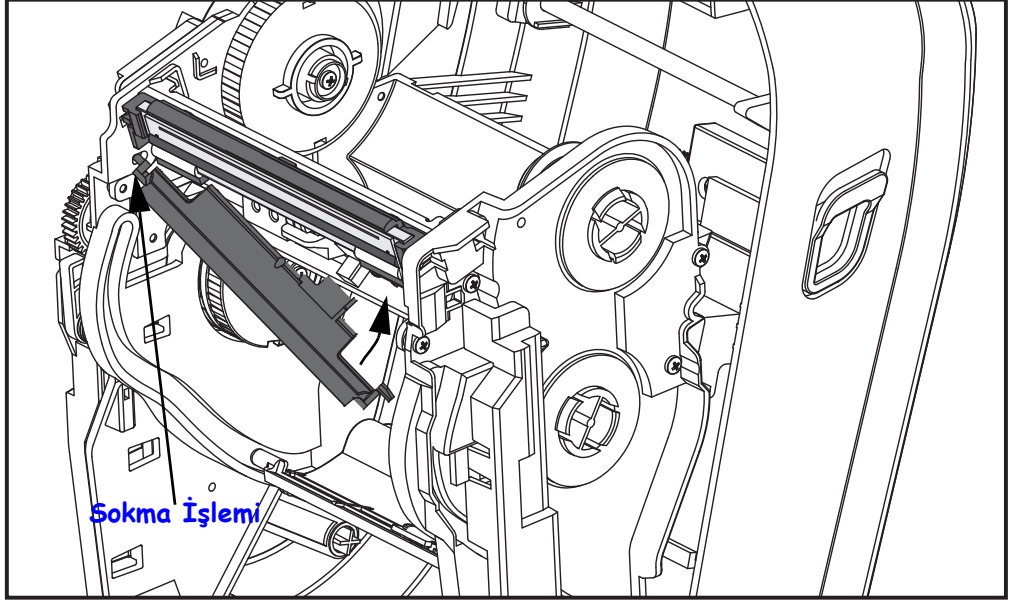
Yazıcı kafası çıkarma prosedürünün adımlarının tersinin yapılmasıyla gerçekleştirilir.

1. İki yazıcı kafası kablosunu yazıcı kafasına takın.



2. Yeşil topraklama kablosunu yazıcı kafası düzeneğine bağlayın.
3. Yazıcı kafası düzeneğinin merkez çark kolunu şerit çerçevesindeki yuvaya sokun.

4. Yazıcı kafası düzeneğinin sol ve sağ taraflarını şerit çerçevesine oturtun. Yazıcı kafasının kilitleme kolları ve çerçeve tarafından düzgün bir şekilde tutulduğundan emin olun. Alternatif olarak kollar tarafından tutulduğundan emin olmak için yazıcı kafasının her iki tarafını da şerit çerçevesine itebilirsiniz.



5. Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında serbestçe yukarı aşağı hareket ettiğini ve bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.
6. Yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir kalem kullanın. Yazıcı kafasının ortasından dışarı doğru temizleyin. Bkz. [Yazıcı Kafasının Temizlenmesi](#), sayfa 69.
7. Medyayı geri yükleyin. Düzgün çalıştığından emin olmak için güç kablosunu takın, yazıcıyı açın ve bir durum raporu yazdırın. Bkz. [Test Yazdırması \(Yapılandırma Raporu\)](#), sayfa 26.

Sorun Giderme

Bu bölümde yazıcıda sorun giderme için gerekli olabilecek yazıcının hata raporlaması hakkında bilgiler bulunmaktadır. Çeşitli diagnostik testler de bulunur.

İçindekiler

Durum Işığı Tanımları	82
Durum Işığı Hata Çözümleri	82
Baskı Kalitesi Sorunları	85
Manuel Kalibrasyon	88
Sorun Giderme Testleri	89
Fabrika Varsayılan Ayarları Sıfırlama	90
İletişim Tanıma	90
Feed (Besleme) Düğmesi Modları	92

Durum Işığı Tanımları

Durum Işığı Size Ne Gösteriyor		
LED Durumu ve Rengi	Yazıcı Durumu	Çözüm için, Bkz. No:
Off (Kapalı)	Off (Kapalı)	1
Devamlı Yeşil	On (Açık)	2
Devamlı Sarı	Durduruldu	3
Yanıp Sönen Yeşil	Normal Çalışma	4
Yanıp Sönen Kırmızı	Durduruldu	5
İki Kez Yanıp Sönen Yeşil	Donduruldu	6
Yanıp Sönen Sarı	Donduruldu	7
Alternatif Olarak Yanıp Sönen Yeşil ve Kırmızı	Hizmet Görmesi Gerek	8
Yanıp Sönen Kırmızı, Kırmızı ve Yeşil	Hizmet Görmesi Gerekliyor ya da güç dönüşümü	9
Yanıp Sönen Kırmızı, Sarı, Yeşil (* - SIFIRLAMAYIN ya da gücü kapatmayın!)	Bellek Birleştirmesi	10*

Durum Işığı Hata Çözümleri

Aşağıdaki Durum Hata Işığı Çözüm numaraları bir önceki sayfadaki Durum Işık Tanımı tablosuna karşılık gelmektedir. Her hata numarasının gösterilen hatayı çözümlmek için bir veya daha fazla çözümü bulunabilir.

1. Yazıcıda güç yok.

- Yazıcının gücünü açtınız mı?
- Duvardaki prizden güç kaynağına ve güç kaynağından yazıcıya giden güç bağlantılarını kontrol edin. Bkz. [Gücü Bağlama](#), sayfa 11.
- Yazıcı kablосunu duvardaki prizden 30 saniye için çıkarıp tekrar prize takın.

2. Yazıcı açık ve beklemede.

Eyleme gerek yok.

3. Yazıcının gücü kendini test ederken başarısız oldu (POST).

- Bu hata siz yazıcıyı açtıktan hemen sonra meydana gelirse destek almak için yetkili satıcıyla iletişim kurun. Yazıcı normal çalışırken yazıcı durum ışığı yeşile (devamlı yanan veya yanıp sönen) dönüşmeden önce yaklaşık 10 saniye boyunca sarı renkte yanar.

Bellek hatası var.

- Bu hata siz yazdırma işlemi gerçekleştirdikten sonra meydana gelirse, yazıcıyı kapatıp açın ve yazdırmaya devam edin.

Yazıcı kafasının soğuması gerek.

- Hata devam ederse yazıcıyı beş dakika boyunca veya daha uzun süre kapalı tutup tekrar açın. Sarı ışık yanmaya devam ederse yazıcının bakıma ihtiyacı var demektir.

4. Yazıcı veri alıyor.

- Tüm veri alındıktan hemen sonra durum LED ışığı yeşile döner ve yazıcı otomatik olarak işleme devam eder.

5. Medya yok/bitmiş.

- Başlangıç bölümünde bulunan *Rulo Medyanın Yüklenmesi*, sayfa 12 talimatlarını uygulayıp yazdırmaya devam etmek için Feed (Besleme) düğmesine basın.

Şerit yok/bitmiş.

- Yazıcı şerit rulosunun sonunu algıladı. Şeridi değiştirin.

Yazıcı kafası açık.

- Üst kapağı kapatıp yazdırmaya devam etmek için Feed (Besleme) düğmesine basın.

Kesicide bir hata var.

Kesici bıçak medya yolundadır. Kesici engellenmiş (sıkışmış) olabilir. Kesici bıçağı durduruldu. SGD kesici ile yazıcı açılırsa veya kesim yapılırsa **cutter.clean_cutter** komutu arızayı önlemez, servis gerektirir. Daha fazla bilgi için, bkz. ZPL Programlama Kılavuzu

6. Yazıcı dondurulmuş.

- Yazdırmaya devam etmek için Feed (Besleme) düğmesine basın.

7. Yazıcı kafası aşırı sıcak.

- Yazıcı kafası kabul edilebilir yazdırma sıcaklığına düşene kadar yazdırma işlemi duracaktır. Soğuma tamamlandığında yazıcı işleme otomatik olarak işleme devam edecektir.

8. FLASH bellek programlanmamış.

- Yazıcıyı yetkili satıcıya götürün.

9. Yazıcı kafası veya motorda kritik arıza var.

- Yazıcıyı yetkili satıcıya götürün.
- Yazıcı kafasında «TERMAL KAPATMA» hatası meydana gelmiş olabilir. Yazıcının gücünü kapatıp tekrar açmadan önce yazıcıyı birkaç dakika kapalı bekletin. Hala hata alıyorsanız, yazıcıyı yetkili satıcıya geri götürün.

10. Yazıcı belleği birleştiriyor.

Dikkat • Disk birleştirme sırasında yazıcının gücünü KAPATMAYIN. Aksi takdirde yazıcıya hasar verebilir.

- Disk birleştirme yazıcının normal işlemidir - bellek alanının en iyi şekilde kullanılması için yönetilmesi gereklidir. Yazıcı belleğini birleştirme hem fabrika varsayılan ayarlarına geri dönüş yapıldığında hem de yazıcı bellek birleştirme işlemi gerektiği tespit ettiğinde gerçekleşir.

Yazıcı bu işlemi yaparken işlemini bitirmesine izin verin. Bu uyarı sık sık tekrarlanırsa, etiket formatlarını kontrol edin. Sıklıkla belleğe yazan ve bellekten silen formatlar yazıcıda sıklıkla bellek birleştirme ihtiyacını ortaya çıkarabilir. Sıklıkla ve tekrarlanarak belleğe yazma ve bellekten silme işlemi yapan formatları kullanmaktan kaçınarak disk birleştirme ihtiyacını en aza indirebilirsiniz.

- Bu uyarı durumu ortadan kalkmazsa, Teknik Destek ile iletişim kurunuz. Yazıcının bakıma ihtiyacı var.

Baskı Kalitesi Sorunları

Etikette baskı yok.

- Medya şeritsiz yazdırırken direkt termal medya olmayabilir (örn. termal transfer). Medya direkt termal medya olmayabilir. Bkz. test prosedürü [Termal Medya Türlerini Belirleme](#), sayfa 41.
- Termal transfer yazıcılarda, medya dış sargıda olmayabilir ya da bu yazıcıda kullanılmak üzere onaylanmamış olabilir. Aşağıdaki şerit test prosedürlerine bakınız: [Yapışkanla Şerit Testi](#), sayfa 48 ve [Şerit Çizik Testi](#), sayfa 49.
- Medya doğru yüklenmiş mi? Başlangıç bölümünde bulunan [Rulo Medyanın Yüklenmesi](#), sayfa 12 talimatlarını uygulayın. Transfer şeridini kullanarak yazdırmak için bkz. [Transfer Şeridinin Yüklenmesi](#), sayfa 16.

Yazdırılan resim doğru görünmüyor.

- Yazıcı kafası kirli. Yazıcı kafasını temizleyin.
- Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında.
- Yazdırma koyuluğunu ve/veya baskı hızını ayarlayın.
 - ZPL Programlama Kılavuzunda belirtilen **^PR** (hız) ve **~SD** (koyuluk) komutlarını kullanın.
 - **D** (koyuluk/yoğunluk) ve **S** (hız) komutlarını kullanın, bunlar [EPL Programlama Kılavuzunda](#) belirtiliyorlar.
 - Baskı koyuluğunu [Feed \(Besleme\) Düğmesi Modları](#), sayfa 92'deki altılı flash (yanıp sönmeye) dizisi ile manuel olarak ayarlayın.
 - Windows yazıcı sürücüsü veya uygulama yazılımı bu ayarları değiştirebilir ve baskı kalitesini en iyi hale getirmek için değişiklik gerektirebilir.
- Kullanılan medya yazıcıyla uyumlu değil. Uygulamanız için önerilen medyayı kullandığınızdan emin olun ve her zaman Zebra onaylı etiketler kullanın.
- Yazıcı kafası aşınmış. Yazıcı kafası sarf malzeme ürünüdür ve medya ile yazıcı kafası arasındaki sürtünmeden dolayı aşınır. Onaylı olmayan medya kullanmak yazıcı kafanızın ömrünü kısaltabilir ya da hasar verebilir. Yazıcı kafasını değiştirin.
- Merdanenin temizlenmesi ya da değiştirilmesi gerekebilir. Merdane (sürücü) silindiri şundan dolayı çekiş gücünü kaybediyor olabilir:
 - Yüzeyinde bulunan yabancı maddeler,
 - Kauçuksu pürüzsüz yüzey cilalanmış ve kaygan hale gelmiş, veya
 - Normalde pürüzsüz ve yassı baskı yüzeyinde çakı kesikleri gibi hasar var.

Birkaç etikette uzun çizgiler halinde eksik baskı (boş dikey çizgiler) var.

- Yazıcı kafası kirli. Yazıcı kafasını temizleyin.
- Yazıcı kafası unsurları hasarlı.

Baskı etiketin üst tarafından başlamıyor ya da üç etiketten birinde baskı hatası var.

- Medya doğru çekilmiyor olabilir. Başlangıç bölümünde bulunan *Rulo Medyanın Yüklenmesi*, sayfa 12 talimatlarını uygulayın.
- Yazıcı kafasının kalibre edilmesi gerek. Bu bölümde bulunan *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'deki ikili flash (yanıp sönme) dizinine bakınız.
- ZPL Etiket Formatları - Doğru medya sensörü etkinleştirilmiş olmayabilir. Manüel kalibrasyon kullanılan etiketler için medya algılama yöntemini seçer (bkz. **^MN** komutu, *ZPL Programlama Kılavuzu*).
- ZPL Etiket Formatları- Etiket Üst (**^LT**) komutunu uygulamanız için doğru ayarlandığından emin olun (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).
- EPL Etiket Formatları - Etiket çıkarma, blackline (siyah çizgi) veya çentik algılama ya da Aralık/Web algılama için doğru medya sensörü etkinleştirilmemiş olabilir. Manüel kalibrasyon kullanılan etiketler için medya algılama yöntemini seçer (bkz. **O** ve **Q** komutları, *EPL Programlama Kılavuzu*).
- EPL Etiket Formatları - Etiket Uzunluğu Ayarla (**Q**) komutunun uygulamanız için doğru ayarlandığından emin olun (bkz. *EPL Programlama Kılavuzu*).

Yazıcıya bir ZPL etiket formatı gönderildi ama yazıcı tarafından tanınmadı.

- Yazıcı dondurulmuş modda mı? Eğer böyleyse, Feed (Besleme) düğmesine basın.
- Durum LED ışığı yanıyorsa ya da yanıp sönüyorsa bkz. *Durum Işığı Size Ne Gösteriyor*, sayfa 82.
- Veri kablosunun doğru takıldığından emin olun.
- Bir iletişim sorunu oluştu. İlk olarak bilgisayarda doğru iletişim portunun seçili olduğundan emin olun. Başlangıç bölümünde bulunan *Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama*, sayfa 29 kısmına bakın.
- Yazıcıdaki doğru Format ve Kontrol Önekinin kullandığınız ZPL programlı etiket formatıyla eşleştiğini doğrulayın. Varsayılan Format (COMMAND CHAR) Karet (^) karakteridir ve Kontrol (CONTROL CHAR) Tilde (~) karakteridir. Yapılanış Durum etiket çıktısıyla karakterleri doğrulayın. Bu etiketi yazdırmak için *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'da bulunan tek flash (yanıp sönme) dizinine bakınız.

Yazıcıya bir EPL etiket formatı gönderildi ama yazıcı tarafından tanınmadı.

- Yazıcı dondurulmuş modda mı? Eğer böyleyse, Feed (Besleme) düğmesine basın.
- Yazıcıdaki etiket çıkarma etkinleştirildiyse, yazıcı etiketin çıkarılmasını bekliyor olabilir. Etiket çıkarma modunda doğru çalışabilmesi için astarın/web'in etiket çıkarma mekanizmasına doğru yüklenmiş olması gerekir, bkz. [Etiket Dağıtıcı Seçeneği](#), sayfa 58.
- Durum LED ışığı yanıyor ya da yanıp sönüyorsa bkz. [Durum Işığı Size Ne Gösteriyor](#), sayfa 82.
- Veri kablosunun doğru takıldığından emin olun.
- Bir iletişim sorunu oluştu. İlk olarak bilgisayarda doğru iletişim portunun (USB) seçili olduğundan emin olun. Başlangıç bölümünde bulunan [Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama](#), sayfa 29 kısmına bakın.

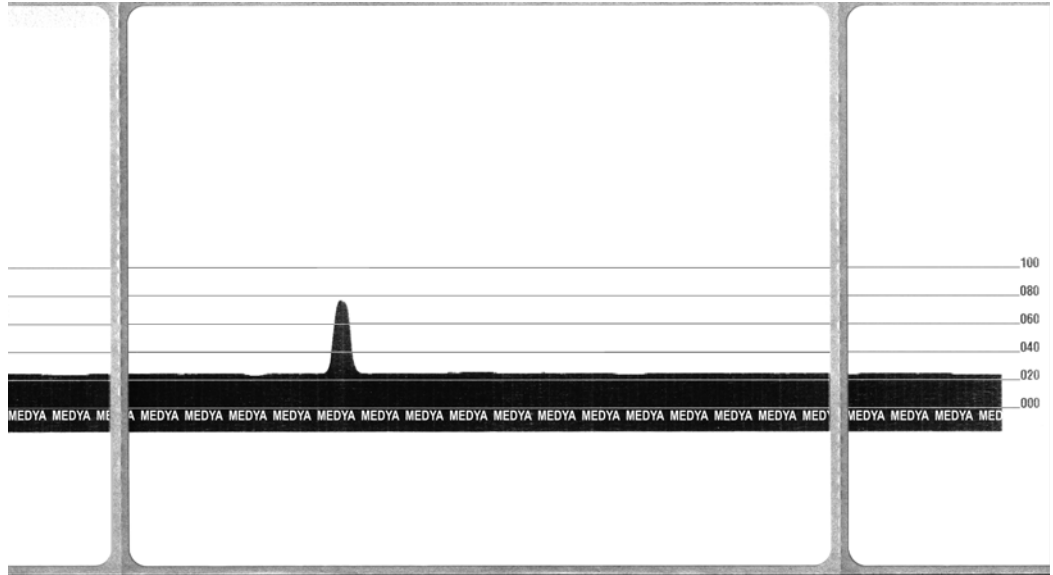
Manuel Kalibrasyon

Önceden baskılı medya kullanırken ya da yazıcı otomatik kalibrasyonu doğru yapmadığı zaman manüel kalibrasyon yapılması önerilir.

1. Medyanın yüklendiğinden emin olun.
2. Yazıcının gücünü açın.
3. Yeşil durum ışığı bir kez yanıp sönene, sonra iki kez yanıp sönene ve yanıp sönmeye sayısı yedi yanıp sönmeye erişene kadar Feed (Besleme) düğmesine basılı tutun. Feed (Besleme) düğmesini bırakın.
4. Yazıcı, kullanılan etiket astarı için medya sensörünü ayarlayacaktır. Ayarlama yapması bittikten sonra yazıcı kafasına bir etiket konumlanana kadar silindir otomatik olarak yükleme yapacaktır. Medya sensör ayarlarının bir profili (aşağıdaki örneğe benzeyen) yazdırılacaktır. Tamamlandığı zaman yazıcı yeni ayarları belleğe kaydeder ve yazıcı normal çalışmaya hazır konuma gelir.
5. Feed (Besleme) düğmesine basın. Bir adet boş etiketin tamamı yüklenecektir. Bu olmazsa, yazıcıyı varsayılan ayara getirmeye (bu bölümün ilerisinde bulunan «Besleme Düğmesi Modları» bölümündeki dörtlü flash (yanıp sönmeye) dizisine bakınız) ve tekrar kalibre etmeyi deneyin.



Not • Manüel kalibrasyon otomatik kalibrasyon işlevini devre dışı bırakır. Otomatik kalibrasyona dönmek için yazıcıyı varsayılan ayarlarına geri döndürün (bu bölümde bulunan *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'deki dörtlü flash (yanıp sönmeye) dizisine bakınız).



Sorun Giderme Testleri

Yapılandırma Raporunun Yazdırılması

Yazıcının mevcut yapısını yazdırmak için bu bölümde bulunan *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'deki tekli flash (yanıp sönme) dizinine bakınız. Etiket yorumlamak için bkz. *Ek: ZPL Yapılandırması*, sayfa 104.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GT800-300dpi EPL	
24.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
DIRECT-THERMAL.....	PRINT METHOD
1200.....	PRINT WIDTH
1525.....	LABEL LENGTH
39.0IN 975MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DTR & XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
AUTO.....	SER COMM. MODE
LINER/TAG FULL.....	CUTTER TYPE
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<,> 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
043.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
015.....	WEB GAIN
029.....	MARK S.
017.....	MARK GAIN
096.....	MARK MED S.
089.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
075.....	RIBBON OUT
040.....	RIBBON GAIN
066.....	TAKE LABEL
CWF.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1280 12/MM FULL.....	RESOLUTION
V70.17.18ZG01 <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
V29.00.06.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
2104k.....R:	RAM
6144k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
435 IN.....	LAST CLEANED
435 IN.....	HEAD USAGE
435 IN.....	TOTAL USAGE
435 IN.....	RESET CNTR1
435 IN.....	RESET CNTR2
11J142300559.....	SERIAL NUMBER
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Tekrar kalibre etme

Etiket atlama gibi normal olmayan semptomlar baş göstermeye başlarsa yazıcıyı tekrar kalibre edin. Bu bölümde bulunan *Feed (Besleme) Düğmesi Modları*, sayfa 92'deki ikili flash (yanıp sönme) dizinine bakınız.

Fabrika Varsayılan Ayarları Sıfırlama

Bazen yazıcıyı varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlama bazı sorunları çözebilir. Bu bölümde bulunan [Feed \(Besleme\) Düğmesi Modları](#), [sayfa 92](#)'deki dörtlü flash (yanıp sönme) dizinine bakınız.

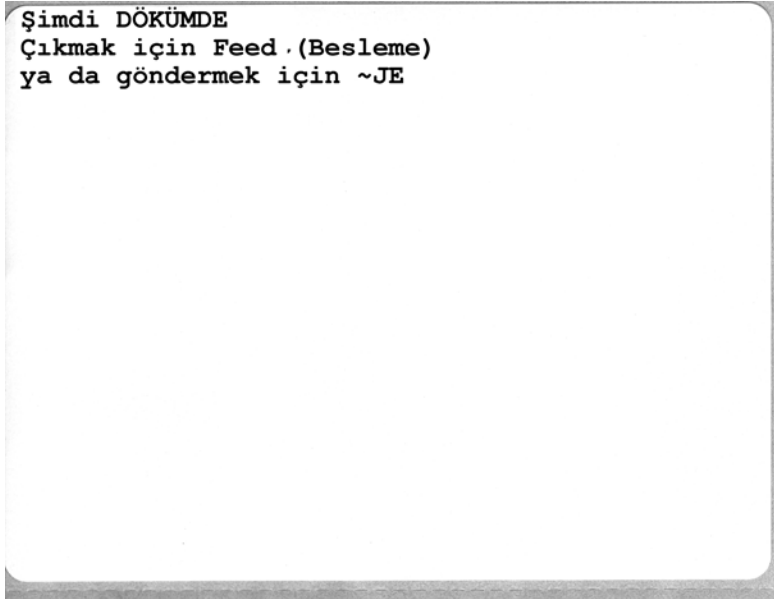
İletişim Tanıma

Bilgisayarla yazıcı arasında veri aktarmada bir sorun varsa, yazıcıyı iletişim tanıma moduna sokmayı deneyin. Yazıcıyı ASCII karakterlerini ve sunucu bilgisayardan alınan veriler için ilgili onaltılık değerleri yazdırır (aşağıda örnek verilmiştir). Nasıl yapıldığını görmek için,

Onaltılık veri dökümü moduna girmek için birçok yöntem bulunur:

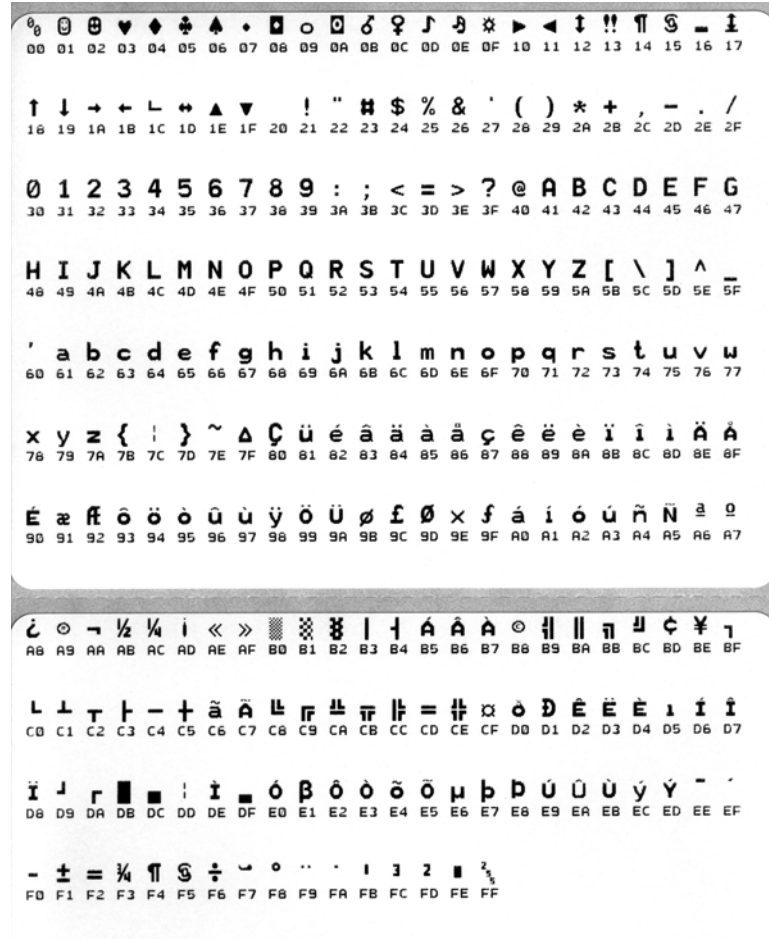
- **~JD** ZPL komutu
- **döküm** EPL komutu
- Başlatmada Feed (Besleme) düğmesine basılıyken. Bu bölümde bulunan [Feed \(Besleme\) Düğmesi Modları](#), [sayfa 92](#)'deki gücü kapatma modu prosedürüne bakınız.

Yazıcı «Şimdi DÖKÜMDE» (bkz. aşağıda) yazdırır ve bir sonraki etiketin üst tarafına geçer.



```
Şimdi DÖKÜMDE  
Çıkmak için Feed.(Besleme)  
ya da göndermek için ~JE
```

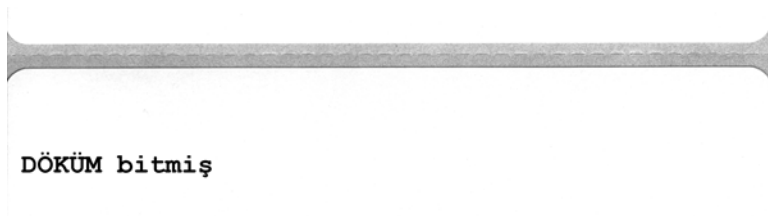
Aşağıdaki örnekte yazdırılan bir iletişim DÖKÜM modu gösterilmektedir. Çıktıda onaltılık veri 00h-FFh (0-255 ondalık) gösterilir, gösterilen her bir onaltılık değer için onaltılık değerün üstünde benzersiz bir karakter bulunur.



Veri satırları arasındaki boş satırlara seri port ile Bluetooth veri işleme hataları kaydedilir. Hatalar şunlardır:

- F = Çerçeve Hatası
- P = Parite Hatası
- N = Ses Hatası
- O = Veri Aşma Hatası

Diagnostic modudan çıkıp yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Diagnostic modundan çıkmanın bir diğer yöntemi de yazıcının komut tampon belleğini temizlemek için gerektiği kadar Feed (Besleme) düğmesine basmak ve etikete «Out of DUMP (DÖKÜMDEN çıkış)» yazdırmak.



Feed (Besleme) Düğmesi Modları

Kapama Modları	
Yazıcının gücü kapalıyken, Feed (Besleme) düğmesine basılı tutarak yazıcının gücünü açın.	
Flash (Yanıp sönme) Dizini	Eylem
Yanıp Sönen Sarı - Kırmızı	<p>Ürün Bilgisi İndirme Modu - Yazıcıda Ürün Bilgisi İndirme Moduna girildiğini göstermek için kırmızı ışık hızla yanıp sönür. Bu durumda Feed (Besleme) düğmesini bırakmak yazıcıyı indirmek için hazırlar. Durum ışığı kırmızı ile yeşil arasında yavaş yanıp sönmeye başladığı zaman yazıcı ürün bilgilerini indirmeye hazırdır.</p> <p>Bu yazıcıyla kullanılabilen Ürün Bilgisi (ve Dosya) İndirme yardımcı programını kullanma hakkında daha fazla bilgi için bkz. Yazıcıya Dosyayı Gönderme, sayfa 56. Yazıcınızın ürün bilgisi güncellemeleri varsa aşağıdaki Zebra web sitesinden yayınlanır: www.zebra.com</p>
Sarı	<p>Normal Çalışma Modu - Yazıcı normal yazıcı işlemini başlatmaya devam eder. Burada Feed (Besleme) düğmesini bırakmak, ürün bilgisi indirmeden ya da iletişim diagnostik modunda çalışmadan yazıcının normal olarak başlamasına izin verir.</p>
Yeşil	<p>İletişim Diagnostik (Döküm) Modu - Yazıcı durum ışığı yeşil olduktan hemen sonra Feed (Besleme) düğmesini bırakın. Yazıcı etiketin üstüne «Now in DUMP (Şimdi DÖKÜMDEN)» yazdırır ve bir sonraki etikete geçer. İlk etiketi yazdırdıktan sonra yazıcı otomatik olarak diagnostik moduna girer, bu modda yazıcı sırayla alınan tüm verilerin aslına uygun temsili yazdırır.</p> <p><i>Diagnostik modudan çıkıp yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Diagnostik modundan çıkmanın bir diğer yöntemi de yazıcının komut tampon belleğini temizlemek için gerektiği kadar Feed (Besleme) düğmesine basmak ve etikete «Out of DUMP (DÖKÜMDEN çıkış)» yazdırmak.</i></p>

Güç Açma Modları	
Yazıcının gücü açık ve üst kapağı kapalıyken, Feed (Besleme) düğmesine birkaç saniye basılı tutun. Yeşil durum LED ışığı sıralı olarak birkaç kez yanıp söner. Sağdaki açıklama (Eylem) belirli başlangıç yanıp sönmelerinden sonra ve bir sonraki yanıp sönmeye başlamadan önce düğmeyi bıraktığınızda ne olacağını gösterir.	
Flash (Yanıp sönmeye) Dizini	Eylem
*	Yapılanış Durumu - Ayrıntılı bir yapılanış durum etiketi yazdırır. Etiket yazdırmayı doğrulamak, bilgisayar iletişim yapılanışına, bakıma, sorun gidermeye yardım etmek ve bize müşteri ilişkileri iletişiminde yardımcı olmak için kullanılabilir.
* ** ***	Standart Otomatik Medya Kalibrasyonu - Yazıcı medya türünü ve medya uzunluğu tespit eder ve ayarlar, ve medya sensörlerinin yüklenen medya ile en iyi seviyede çalışması için sensörleri ayarlar (eş değer ZPL komutu ~JC). Kalibrasyon sırasında yazıcı bir ila dört etiket yükler. <i>Not: Zebra EPL masaüstü yazıcıyla aşına olan kullanıcılar güç başlangıcındaki Otomatik Algılama kalibrasyonu yerine bu Yükleme modunu kullanır (eş değer EPL komutu XA).</i>
* ** ***	Seri Port Yapılanışı - Sadece seri arayüz portları olan yazıcılarda geçerlidir. Akış Kontrolü haricinde seri port iletişim parametrelerini sıfırlamak için. LED ışığı hızlı biçimde sarı ve yeşil olarak yanıp sönerken Feed (Besleme) düğmesine basıp bırakın. Autobaud senkronizasyonu için: LED ışığı hızlı biçimde sarı ve yeşil olarak yanıp sönerken yazıcıya ^XA^XZ komut dizisini gönderin. Yazıcı ve sunucu senkronize olduklarında LED ışığı devamlı yeşil yanmaya başlar. NOT: Autobaud senkronizasyon işlemi sırasında etiket yazdırılmaz.
* ** *** ****	Fabrika Ayarları - Yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlar (eş değer ZPL komutu ^JUN). Birinci yapılanış ayarları ve ilgili ZPL komutlarının tanımı için bkz. <i>Ek: ZPL Yapılanışı, sayfa 104</i> . Bazı yapılanış ayarları ilk «kutudan çıkma» ayarlarına geri dönmeyiz. Diğer ayarlar ayrıca programlama tarafından ayarlanır, görüntülenir ve kontrol edilir ve bunlar da sıfırlanır. Bundan sonra yazıcıda standart bir medya kalibrasyonu gerçekleştirir ve bellek birleştirme rutiniyle devam eder. Bir ağ yazıcısı Fabrika Ayarı moduna girdiğinde , durum ışığı üç (3) saniye boyunca sarı renkte yanar. Bu sırada iki şey yapabilirsiniz: Hiçbir şey yapmazsanız yazıcı yukarıda anlatılan biçimde fabrika varsayılan ayarlarına göre sıfırlanır YA DA ağ yazıcı (Ethernet, Wi-Fi veya Bluetooth) opsiyonu olan yazıcılar için fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlama modları için feed (besleme) düğmesine basılı tutun (eş değer ZPL komutu ^JUF). İlk yanıp sönmelerden sonra düğmenin bırakılması sadece ağ fabrika ayarlarını sıfırlar (eş değer ZPL komutu ^JUN). İkinci yanıp sönmeye dizisinden sonra (iki yanıp sönmeye) sonra düğmenin bırakılması sadece yazıcı varsayılanlarını sıfırlar. Üçüncü yanıp sönmeye dizisinden sonra (üç yanıp sönmeye) düğmenin bırakılması hem yazıcı hem de ağ ayarlarını sıfırlar (eş değer ZPL komutları ^JUN ve ^JUF).
* ** *** **** *****	Baskı Genişliği Ayarı - Minimum baskı genişliğinde başlayan ve 4mm'lik artışlarla yazıcının maksimum baskı genişliğiyle son bulan kutular dizisi yazdırır. Yazıcı istenilen maksimum yazdırma genişliğine ulaştığında Feed (Besleme) düğmesine bir kez basın. Yazıcı sürücüsü ve uygulamalarının bu ayarı geçersiz kılabilceğini unutmayın.
* ** *** **** ***** *****	Baskı Koyuluğu (Yoğunluğu) Ayarı - Minimum koyulukta (baskı yoğunluğu/ısı) başlayıp dörtlük (4) aralıklarla ZPL koyuluk ayarı aralık değerlerini kullanarak yazıcının maksimum koyuluğuna kadar barkod simülasyon desenleri dizisi yazdırır. Desen temiz ve okunabilir olduğunda Feed (Besleme) düğmesine bir kez basın. Koyuluk ayarını artırmaya devam etmeyin yoksa barkod çizgisi kalınlıkları bozulabilir ve okunabilirliği azaltabilir. Yazıcı sürücüsü ve uygulamalarının bu ayarı geçersiz kılabilceğini unutmayın.
* ** *** **** ***** ***** *****	Manüel Medya Kalibrasyonu - Medya türünü ve uzunluğunu tespit edip ayarlamak için yazıcı kapsamlı testler gerçekleştirir ve medya sensörlerinin yüklenen medyayla en iyi seviyede çalışması için sensörleri ayarlar (eş değer ZPL komutu ~JG). Önceden baskılı medya kullanırken, astara yazdırırken ya da yazıcı otomatik kalibrasyonu doğru yapmadığı zaman manüel kalibrasyon yapılması önerilir. Medya algılamanın grafik bir profili yazdırılır. Daha fazla bilgi için bkz. <i>Manuel Kalibrasyon, sayfa 88</i> .
Yedinci yanıp sönmeye dizisi döngüsü tamamlandıktan sonra Feed (Besleme) düğmesine basılmaya devam edilirse, düğme bırakıldığında yazıcı yapılanış modundan çıkar.	

**Notlar •**

Ek: Arayüz Kablo Tesisatı

Bu bölümde yazıcı arayüz bağlantısına dair bilgiler verilmektedir.

İçindekiler

Evrensel Seri Veriyolu (Universal Serial Bus (USB)) Arayüzü	96
Paralel Arayüz	97
Ethernet Arayüzü	98
Seri Port Arayüzü	99

Evrensel Seri Veriyolu (Universal Serial Bus (USB)) Arayüzü

Aşağıdaki resimde yazıcının USB arayüzünü kullanmak için gerekli kablo tesisatı gösterilmektedir.

Yazıcının USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablunun ya da kablo ambalajının üzerinde “Certified USB™” ibaresi yer almalıdır.

Pin	Sinyal
1	Vbus - N/C
2	D-
3	D+
4	Toprak
Shell	Koruyucu / Tahliye Kablosu

Yazıcı destekli işletim sistemleri ve sürücüler için yazılım ve dokümantasyon CD'sine bakınız ya da aşağıdaki adresten Zebra Web Sitesini ziyaret ediniz:

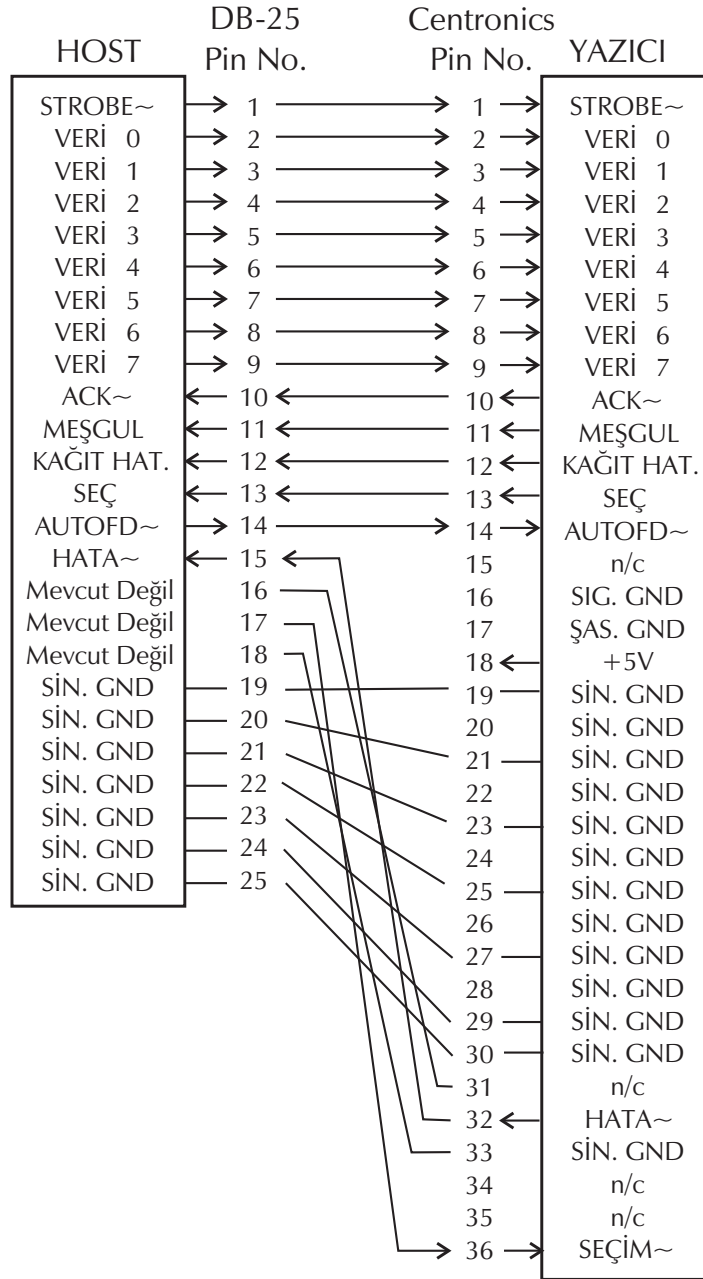
<http://www.zebra.com>

USB arayüzü hakkında bilgi için aşağıdaki adresten USB web sitesini ziyaret ediniz:

<http://www.usb.org>

Paralel Arayüz

Yazıcının paralel arayüzü IEEE 1284-A ile 1284-B paralel arayüz kablolarını kullanır. Sunucu bağlantısında DB-25 pin erkek uçlu konektör bulunur. Yazıcı bağlantısında Centronics tipi konektör bulunur.



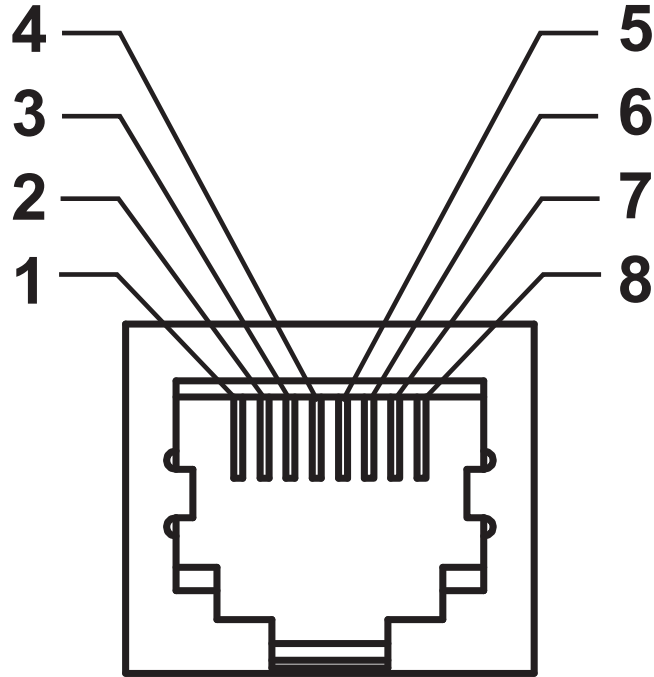
**DB-25 ile Centronics
(Kablo)**

Ethernet Arayüzü

Arayüzde CAT-5 veya daha iyi sınıfta UTP RJ45 Ethernet kablosuna gereksinim duyulur.

Aşağıdaki tabloda kablounun kablo işlev şeması atamaları gösterilmektedir.

Sinyal	Pin	Pin	Sinyal
Tx+	1	1	Tx+
Tx-	2	2	Tx-
Rx+	3	3	Rx+
—	4	4	—
—	5	5	—
Rx-	6	6	Rx-
—	7	7	—
—	8	8	—



Seri Port Arayüzü

Pin	Tanım
1	Kullanılmaz
2	Yazıcıya RXD (veri alma) girdisi
3	Yazıcıdan TXD (veri aktarma) çıkışı
4	Yazıcıdan DTR (hazır veri terminali) çıkışı -- sunucunun ne zaman veri gönderebileceğini kontrol eder
5	Şasi topraklama
6	Yazıcıya DSR (hazır veri seti) girdisi
7	Yazıcıdan RTS (gönderme talebi) çıkışı -- yazıcı açıkken her zaman AKTİF konumda
8	CTS (göndermeye uygun) - Yazıcı tarafından kullanılmaz
9	+5 V @ 0,75 A sigortalı

Seri ve/veya paralel porttan kullanılabilir olan maksimum akımın 0,75 Amps değerini aşmaması gerekir.

XON/XOFF uyuşması seçildiğinde, veri akışı ASCII kontrol kodları DC1 (XON) ve DC3 (XOFF) tarafından kontrol edilir. DTR kontrol ucunun etkisi olmaz.

DCE Cihazlarına Ara Bağlantı - Yazıcı RS-322 arayüzü aracılığıyla modem gibi bir veri iletişim ekipmanına (DCE) bağlandığında, STANDARD RS-232 (kesintisiz) bir arayüz kablosu kullanılmalıdır. Şekil 32'de bu kablo için gereken bağlantılar gösterilmektedir.

KDU'yla (Klavye Görüntü Birimi) bağlantı - KDU, DCE yazıcı bağlantıları için tasarlanmıştır ve bir Zebra özelleştirilmiş seri port uç değiştirici (erkek-dişi) adaptöre gereksinim duyar. KDU'ya artık bir KDU adaptörü de dahildir ve KDU Adaptör için Zebra kit parça numarası 105934-088'dir.

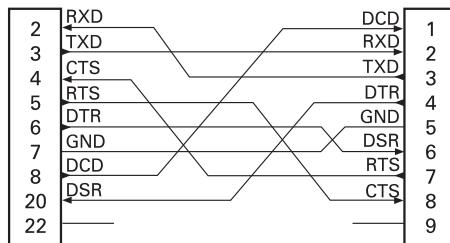
Yazıcıyı bir DCE Cihazına bağlama

DB-25S
Konektörü, DCE
Cihazı için

DB-9P
Konektörü,
Yazıcı için

DB-9S Konektörü,
DCE Cihazı için

DB-9P
Konektörü,
Yazıcı için



**Notlar •**

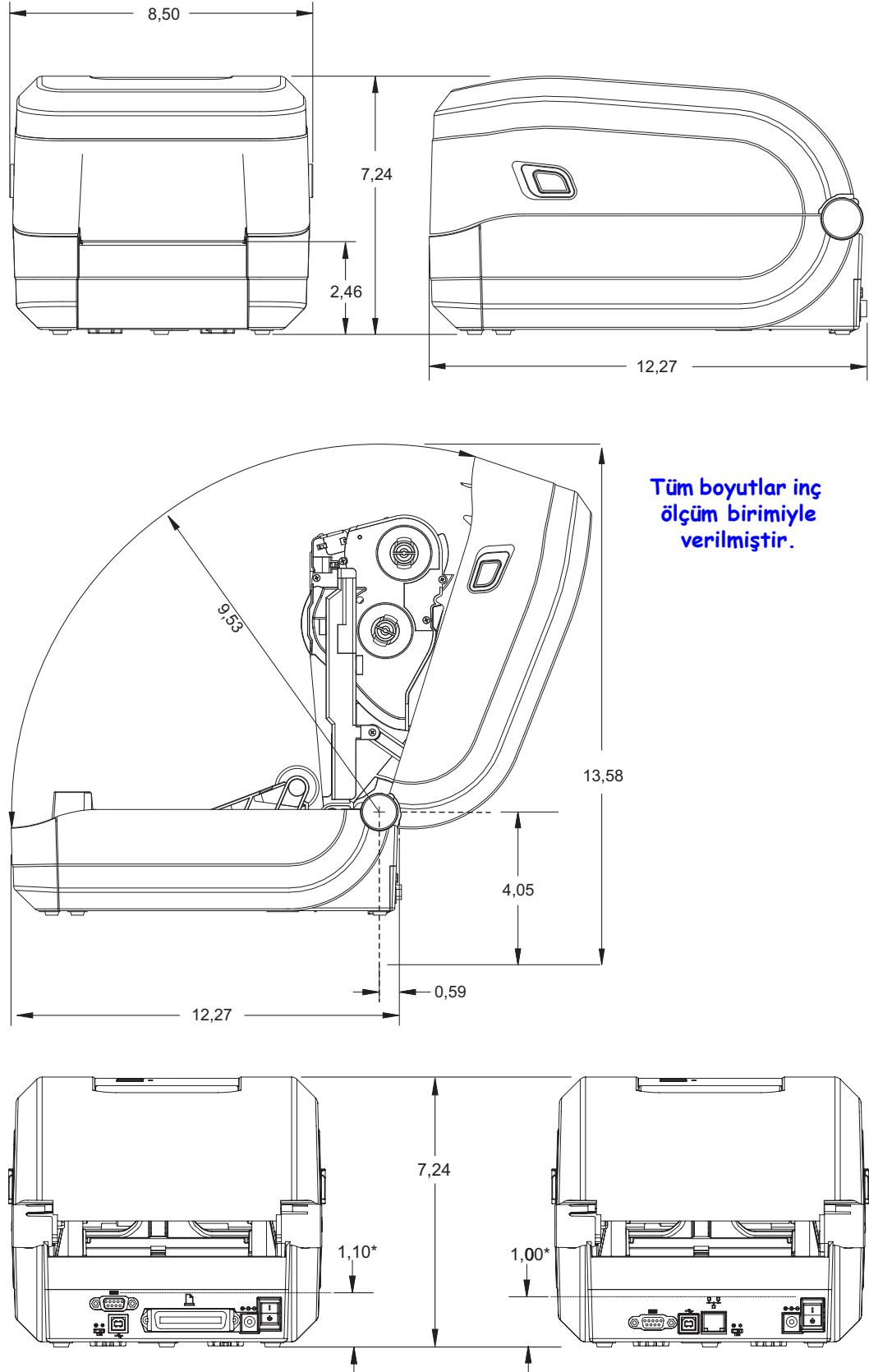
Ek: Boyutlar

Bu bölümde harici yazıcı boyutları verilmektedir.

İçindekiler

Harici GT-Series™ Yazıcı Boyutları	102
--	-----

Harici GT-Series™ Yazıcı Boyutları



Ek: ZPL Yapılanışı

Bu bölümde yazıcı yapılanışı yönetimi, Durum Çıktısı Yapılanışı ve Yazıcı Hafıza Çıktılarına dair temel genel bakış verilmektedir.

İçindekiler

ZPL Yazıcı Yapılanışı Yönetimi	105
Çapraz referans Komutuna ZPL Yapılanış Durumu	106
Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları	109

ZPL Yazıcı Yapılandırma Yönetimi

ZPL yazıcı, hızlı etiket çıkarma yazdırması için yazıcı ayarlarını dinamik olarak değiştirmenize olanak verir. Sürekli olan yazıcı parametreleri aşağıdaki formatlarda kullanılmak üzere tutulur. Müteakip komutlar tarafından değiştirilene, yazıcı sıfırlanana, güç dönüştürülene ya da Besleme Düğmesi modunun dört (4) yanıp sönme flash rutinini kullanarak varsayılan fabrika ayarıyla bir parametreyi geri yükleyene kadar bu ayarlar etkin 10.5t kalmaya devam eder. ZPL Yapılandırma Güncelleme komutu (^JUS) yazıcıyı önceden yapılandırılmış ayarlarla başlatmak üzere yazıcı yapılandırmasını kaydedip geri yükler.

- Güç dönüşümünden ya da yazıcının sıfırlanmasından sonra ayarları tutmak için, yazıcıya ^JUS komutu gönderilerek mevcut kalıcı ayarlar kaydedilebilir.
- Yazıcınıza en son kaydedilen değerleri geri yüklemek için değerler ^JUR komutuyla geri çağrılır.

ZPL yukarıda anılan parametrelerin hepsini tek bir komutla kaydeder. Eski EPL programlama lisanı (bu yazıcı tarafından desteklenir), tek komutları anında değiştirir ve kaydeder. Çoğu yapılandırma ve ayarlar ZPL ve EPL arasında paylaşılır. Örneğin, EPL ile hız ayarını değiştirmek ZPL çalışmalarının hız ayarını da değiştirir. Değiştirilen EPL ayarı herhangi bir yazıcı lisanında güç dönüşümü ya da sıfırlama gerçekleştirildikten sonra aynı kalmaya devam eder.

Geliştiriciye yardımcı olmak üzere yazıcıda Yazıcı Yapılandırma Etiketleri adı altında çalıştırma parametrelerinin listesi bulunur. Yazıcının Besleme düğmesi ve [Test Yazdırma \(Yapılandırma Raporu\)](#), [sayfa 26](#) kullanılarak erişim sağlanabilir. Zebra Kur Yardımcı Programı ve ZebraDesigner™ Windows sürücüsü yazıcı yönetiminde size yardımcı olmak üzere ayrıca bu etiketi yazdırır ve diğer yazıcı durumu etiketleri yazdırır.

ZPL Yazıcı Yapılandırma Formatı

Birden fazla yazıcının yönetimi, bir veya daha fazla yazıcıya göndermek üzere bir yapılandırma programlama dosyası oluşturarak gerçekleştirilebilir ya da yazıcının kurulumunu kopyalamak için ZebraNet™ Bridge kullanılabilir. Aşağıdaki Şekil 1 bir ZPL programlama yapılandırma dosyasının temel yapısını gösterir.

Bir programlama dosyası oluşturmak için ZPL programlama kılavuzuna ve [Çapraz referans Komutuna ZPL Yapılandırma Durumu](#), [sayfa 106](#)'na bakınız. Yazıcıya programlama dosyalarını göndermek için Zebra Kur Yardımcı Programı (ZSU) kullanılabilir. Programlama dosyalarını oluşturmak için Windows Notepad (metin düzenleyici) kullanılabilir.

Şekil 1 • Yapılandırma Parametre Format Yapısı

^XA — Format Başlat Komutu

Format Komutları sıraya duyarlıdır

- a) Genel Yazdırma ve komut ayarları
- b) Medya kullanımı ve davranışları
- c) Medya yazdırma boyutu

^JUS kayıt komutu

^XZ — Format Bitir Komutu

Çapraz referans Komutuna ZPL Yapılanış Durumu

Aşağıda gösterilen Yazıcı Yapılanış Raporu, ZPL komutu tarafından ayarlanabilen yapılanış ayarlarının çoğunluğunu listeler.

Şekil 2 • Yapılanış Raporu Çıktısı

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GT800-300dpi EPL	
24.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
DIRECT-THERMAL.....	PRINT METHOD
1200.....	PRINT WIDTH
1525.....	LABEL LENGTH
39.0IN 975MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DTR & XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
AUTO.....	SER COMM. MODE
LINER/TAG FULL.....	CUTTER TYPE
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<, > 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
043.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
015.....	WEB GAIN
029.....	MARK S.
017.....	MARK GAIN
096.....	MARK MED S.
089.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
075.....	RIBBON OUT
040.....	RIBBON GAIN
066.....	TAKE LABEL
CWF.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1280 12/MM FULL.....	RESOLUTION
V70.17.18ZG01 <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
V29.00.06.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
2104k.....R:	RAM
6144k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
435 IN.....	LAST CLEANED
435 IN.....	HEAD USAGE
435 IN.....	TOTAL USAGE
435 IN.....	RESET CNTR1
435 IN.....	RESET CNTR2
11J142300559.....	SERIAL NUMBER
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Hizmet Amacıyla
kullanılan Sensör
Ayarları

Tablo 2 • ZPL Komutları ve Yapılanış Alma Raporu Çapraz Bağlantısı

Komut	Liste Adı	Tanım
~SD	DARKNESS (KOYULUK)	Varsayılan: 10,0
–	KOYULUK ANAHTARI	Düşük, Orta, Yüksek
^PR	PRINT SPEED (BASKI HIZI)	Varsayılan: 5 IPS / 127 mm/s (maks.)
~TA	TEAR-OFF (YIRTMA)	Varsayılan: +000
^MN	MEDYA TÜRÜ	Varsayılan: GAP/NOTCH (ARALIK/ÇIKINTI)
	SENSÖR TÜRÜ	Varsayılan: WEB
	SENSOR SEÇİMİ	Varsayılan: AUTO (^MNA - Otomatik Algılama)
^MT	YAZDIRMA YÖNTEMİ	THERMAL-TRANS (TERMAL TRANSFER) veya DIRECT-THERMAL (DİREKT TERMAL)
^PW	YAZDIRMA GENİŞLİĞİ	Varsayılan: 832 (203 dpi için nokta sayısı) ya da 1280(300 dpi için nokta sayısı)
^LL	ETİKET UZUNLUĞU	Varsayılan: 1225 (nokta) (etiket medyası için değer sürekli olarak otomatik Web-Gap algılama ile tekrar kalibre olur)
^ML	MAKSİMUM UZUNLUK	Varsayılan: 39.0IN 989MM
–	USB COMM.	Bağlantı Durumu: Bağlı / Bağlı Değil
–	PARALEL İLETİŞİM	Bağlantı Mevcut: ÇİFT YÖNLÜ
^SCa	BAUD	Varsayılan: 9600
^SC,b	VERİ BİTLERİ	Varsayılan: 8 BİT
^SC,,c	PARİTE	Varsayılan: HİÇBİRİ
^SC,,,,e	SUNUCU UYUŞMASI	Varsayılan: DTR ve XON/XOFF
^SC,,,,,f	PROTOKOL	Varsayılan: HİÇBİRİ
	SER İLETİŞİM MODU	Varsayılan: OTOMATİK
	KESİCİ TİPİ	Opsiyon Sunumu: ASTAR/ETİKET DOLU (kes)
^CT / ~CT	KONTROL KARAKTERİ	Varsayılan: <~> 7EH
^CC / ~CC	KOMUT KARAKTERİ	Varsayılan: <^> 5EH
^CD / ~CD	SINIRLAYICI/KARAKTER	Varsayılan: <,> 2CH
^SZ	ZPL MODU	Varsayılan: ZPL II
^MFa	MEDYA GÜÇ AÇMA	Varsayılan: HAREKET YOK
^MF,b	KAFA KAPALI	Varsayılan: FEED (BESLEME)
~JS	ARKADAN BESLEME	Varsayılan: VARSAYILAN
^LT	LABEL TOP (ETİKET ÜST)	Varsayılan: +000
^LS	SOL KONUM	Varsayılan: +0000
~JD / ~JE	HEXDUMP	Varsayılan: NO (~JE)

Bu noktadan sonra Yapılanış Alma listesinde, çıktının sensör ayarları ve değerleri sensör ve medya operasyonlarının sorunlarını gidermek üzere gösterilir. Bunlar genelde yazıcı sorunları tespit etmek üzere Zebra Teknik Destek tarafından kullanılır.

Burada gösterilen yapılanış ayarları **TAKE LABEL (ETİKET AL)** sensör değerinden sonra devam ederler. Bu listelerde bulunan yazıcı özellikleri çok nadir olarak varsayılan ayardan farklılık gösterir ya da durum bilgileri verir (örn. Ürün Bilgisi Sürümü).

Tablo 3 • ZPL Komutları ve Yapılanış Alma Belirteç Çapraz Bağlantısı

Komut	Liste Adı	Tanım
^MP	ETKİN MODLAR	<i>Varsayılan: CWF</i> (Bkz. ^MP Komutu) (Ekranlı kablolu yazıcılar için CWF)
	DEVRE DIŞI MODLAR	<i>Varsayılan: (ayar yok)</i>
^JM	ÇÖZÜNÜRLÜK	<i>Varsayılan: 832 8/mm TAM</i> (203 dpi) 1280 8/mm TAM (300 dpi)
–	ÜRÜN BİLGİSİ	ZPL Ürün Bilgisi Sürümünü Gösterir
–	XML ŞEMASI	1,3
–	DONANIM KİMLİĞİ	Ürün Bilgisi Başlatma engelleme Sürümünü gösterir
–	YAPILANIŞ	KİŞİSELLEŞTİRİLMİŞ (ilk kullanımdan sonra)
–	RAM	2104k..... R:
–	OPSİYONEL BELLEK	65536k.....B: (<i>sadece kuruluysa bunu gösterir</i>)
–	YERLEŞİK FLASH	6144k.....E:
^MU	FORMAT DÖNÜŞTÜR	HİÇBİRİ
^JI / ~JI	ZBI	DEVRE DIŞI (<i>Etkinleştirmek için anahtar gerektirir</i>)
–	ZBI SÜRÜMÜ	2.1 (<i>Kuruluysa görüntülenir</i>)
^JH ^MA ~RO	SON TEMİZLEME	X,XXX IN
	KAFA KULLANIMI	X,XXX IN
	TOPLAM KULLANIM	X,XXX IN
	SIFIRLAMA CNTR1	X,XXX IN
	SIFIRLAMA CNTR1	X,XXX IN
–	SERİ NO	XXXXXXXXXXXX
^JH	ERKEN UYARI	BAKIM OFF (Kapalı)

Yazıcı, takip eden tüm alımlar (veya etiketler) için tek bir komut veya komut grubu ayarlama kabiliyetine sahiptir. Bu ayarlar başka ayarlarla değiştirilene, yazıcı sıfırlanan ya da sizin tarafınızdan fabrika varsayılan ayarlarına geri dönülene kadar etkili olmaya devam eder.

Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları

Yazıcı kaynaklarını yönetmenize yardımcı olmak üzere, belleği yönetmek için yazıcı çeşitli formatta komutları, aktarma nesnelerini (bellek alanları arasında, içeri ve dışarı aktarma), nesne adlandırmayı destekler ve çeşitli yazıcı çalışma durum raporları sunar. DIR (dizin içerik listesi) ve DEL (dosya sil) gibi eski DOS komutlarına çok benzerler. Zebra Kur Yardımcı Programı ve ZebraDesigner™ Windows sürücüsünde en yaygın raporlar da bulunur.

Şekil 3 • Bellek Yönetimi Format Yapısı

^XA — Format Başlat Komutu

Yeniden kullanım amacıyla tek bir
Format Komutu önerilir

^XZ — Format Bitir Komutu

Tek bir komutun bu tür formatta (form) işleminden geçirilmesi önerilir. Tek bir komut kolay bir biçimde bakım ve geliştirme aracı olarak kullanılabilir.

Nesne aktarması yapan ve bellek üzerinde yönetim ve raporlama yapan komutların birçoğu kontrol (~) komutlarıdır. Bunların bir format (form) içinde olmaları gerekir. Bir formatta (form) olup olmadıklarına bakılmaksızın yazıcı tarafından alındıkları andan işleminden geçirirler.



Not • Kullanılabilir yazıcı belleğini en yükseğe çıkarmak için yazıcıda otomatik bellek birleştirme (disk birleştirme) bulunur. Bir disk birleştirme işlemini birkaç unsur tetikleyebilir. Bellekten nesne silerek ya da belleğe nesne ekleyerek bellekte değişiklik yapmak disk birleştirmeye sebep olabilir. Bir bellek disk birleştirmesi işlemi gerçekleşirken yazıcı durum ışığı Kırmızı, Sarı ve Yeşil olarak yanıp sönmeye başlar. Durum ışığı yanıp sönerken yazıcının gücünü kapatmayın. Bellek kullanımı ve dosya birleştirme yüksek seviyelerdeyse bu işlem birkaç dakika sürebilir.

Bellek Yönetimi için ZPL Programlama

Yazıcıyı çalıştırmak, yazıcı görüntüsünü düzenlemek, formatları (formlar), grafikleri, yazı tiplerini ve yapılanış ayarlarını depolamak için ZPL'de çeşitli yazıcı bellek konumları bulunur.

- ZPL, Formatları (Form), Yazı Tiplerini ve Grafikleri dosya gibi ve bellek konumlarını DOS işletim sistemi ortamındaki disk sürücülerini gibi görür.
 - Bellek Nesnesi Adlandırma: Onaltı (16) alfanümerik karakter takibinde üç (3) alfanümerik karakter dosya uzantısı:
Örn. 123456789ABCDEF.TTF
V60.13 ürün bilgisine sahip Legacy ZPL yazıcılar, eskiden sadece 8.3 dosya adı format dizelerini kullanabilirken artık 16.3 dosya adı formatı kullanabiliyorlar.
- Bellek konumları arasında nesnelerin hareket ettirilmesine ve nesnelerin silinmesine olanak verir.
- DOS dizin stili dosya listesi raporlarını çıktı olarak ya da sunucuya durum olarak destekler.
- Dosya erişiminde 'joker karakterlerin' (*) kullanımına izin verir.

Tablo 4 • Nesne Yönetimi ve Durum Raporu Komutları

Komut	İsim	Tanım
^WD	Dizin Etiketi Yazdır	Adreslenebilir tüm bellek konumlarındaki nesnelerin ve yerel barkodların listesini yazdırır.
~WC	Yapılanış Etiketi Yazdır	Bir yapılanış Durum Fişi (Etiket) yazdırır Yanıp sönme flash rutinindeki Besleme Düğmesi moduyla aynı.
^ID	Nesne Sil	Yazıcı belleğindeki nesneleri siler.
^TO	Nesne Aktarma	Bir bellek alanından bir diğerine bir nesne ya da nesne grubunu kopyalamak için kullanılır.
^CM	Bellek Harf Atamasını Değiştir	Bir yazıcı bellek alanına atanan harfi yeniden atar.
^JB	Flash belleği Başlat	Disk formatlamaya benzer - belirtilen bellek konumlarındaki tüm nesneleri siler B: .
~JB	Opsiyonel Belleği Sıfırla	Disk formatlamaya benzer - B: bellek konumlarındaki tüm nesneleri siler (fabrika seçeneği).
~DY	Nesne İndir	Yazıcının kullanabileceği birçok çeşitte programlama nesnesini indirir ve yükler: yazı biçimleri (OpenType ve TrueType), grafikler ve diğer nesne veri türleri. <i>Öneri: Yazıcıya grafik ve yazı tipi indirme için ZebraNet™ Bridge kullanın.</i>
~DG	Grafik İndir	Grafik bir resmin ASCII Hex temsilini indirir. <i>Bu, grafikler için ZebraDesigner™ (etiket oluşturma uygulaması) tarafından kullanılır.</i>
^FL	Yazı Tipi Bağlantısı Oluşturma	Glif (karakter) eklemek için ikincil TrueType yazı tipi veya tiplerini birincil TrueType yazı tiplerine iliş­tirir.
^LF	Yazı Tipi Bağlantılarını Listele	Bağlantılı yazı tipleri listesini yazdırır.
^CW	Yazı Tipi Tanımlayıcı	Bellekte depolanan bir yazı tipinin diğer adı olarak tek bir alfasayısal karakter atar.



Yazıcınızda bulunan bazı fabrikadan yüklenmiş ZPL yazıyüz tipleri, ürün bilgileri tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz veya geri yüklenemez. Bu lisansla sınırlanmış ZPL yazıyüz tiplerinin aleni bir ZPL nesne silme komutuyla kaldırılması durumunda yazıyüz tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazıyüz tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

**Notlar •**
