

ZD411T

ZD Serisi



ZEBRA

Kullanım Kılavuzu
Link-OS®

2022/09/28

ZEBRA ve stil verilmiş Zebra kafası, Zebra Technologies Corporation şirketinin ticari markaları olup dünya genelinde birçok yetkili bölgede kayıtlıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir. ©2022 Zebra Technologies Corporation ve/veya iştirakleri. Tüm hakları saklıdır.

Bu belgede yer alan bilgiler, önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir. Belgede bilgileri verilen yazılım; lisans anlaşması veya gizlilik sözleşmesi kapsamında kullanıma sunulmaktadır. Yazılım, yalnızca ilgili sözleşmelerin hükümleri uyarınca kullanılabilir veya kopyalanabilir.

Yasal açıklamalar veya mülkiyet bildirimleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen şu adresi ziyaret edin:

YAZILIM: zebra.com/linkoslegal.

TELİF HAKLARI VE TİCARİ MARKALAR: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANTİ: zebra.com/warranty.

SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ: zebra.com/eula.

Kullanım Koşulları

Mülkiyet Bildirimi

Bu kılavuz, Zebra Technologies Corporation ve bağlı kuruluşlarının ("Zebra Technologies") özel mülkiyetindeki bilgileri içerir. Kılavuzun münferit amacı, işbu belgeyle tanımlanan ekipmanı kullanan ve ekipmanın bakımını yapan taraflara bilgi sunmaktır. Özel mülkiyetteki bu bilgiler, Zebra Technologies'in açık ve yazılı izni olmadan başka hiçbir amaçla kullanılamaz, kopyalanamaz veya başka taraflara ifşa edilemez.

Ürün Geliştirmeleri

Ürünlerin sürekli olarak geliştirilmesi, Zebra Technologies'in ilkelerinden biridir. Tüm teknik özellikler ve tasarımlar önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir.

Sorumluluk Reddi

Zebra Technologies, yayınladığı Mühendislik teknik özellik belgelerinin ve kılavuzların doğru olmasını sağlamak için gerekli adımları atmaktadır. Ancak zaman zaman hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies, bu tür hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan kaynaklanan sorumlulukları reddeder.

Sorumluluğun Sınırlandırılması

Zebra Technologies veya birlikte verilen diğer ürünlerin (donanım ve yazılım dahil) tasarımında, üretiminde ve teslim edilmesinde yer alan hiçbir taraf, her ne koşul altında olursa olsun bu ürünün kullanımından kaynaklanan ya da kullanımı veya yanlış kullanımı sonucu meydana gelen hasarlardan (işletme kârı kaybı, işin sekteye uğraması veya işletme bilgilerinin kaybedilmesi gibi dolaylı zararlar dahil ve bunlarla sınırlı olmamak koşuluyla) sorumlu değildir. Zebra Technologies'in bu potansiyel zararlar konusunda uyarılmış olması durumu değiştirmez. Bazı yargı bölgeleri, kazara veya netice kabilinden doğan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin vermemektedir. Bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya istisna sizin için geçerli olmayabilir.

İçindekiler

Bu Kılavuz Hakkında.....	9
ZD411T Yazıcı Referanslarını Bulma.....	9
Simge Açıklamaları.....	10
 Karşınızda ZD411T.....	 11
Zebra ZD411T Tanıtımı.....	11
Zebra Etiket Yazdırma Çözümü.....	11
Çalışma Modları.....	12
Ortak Link-OS Masaüstü Serisi Yazıcı Özellikleri.....	12
Link-OS Masaüstü Yazıcı Seçenekleri.....	14
Zebra ZD411T Kutusunda Neler Bulunur?.....	15
Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme.....	16
Yazıcıyı Açma.....	17
Yazıcıyı Kapatma.....	18
 ZD411T Özellikleri.....	 21
Etiket Dağıtıcı Seçeneği.....	24
Kesici Seçeneği.....	26
Takılı Pil ve Taban Seçeneği.....	27
Zebra Print Touch.....	29
 Kontroller ve Göstergeler.....	 31
Kullanıcı Arabirimi.....	31
ZD411T Standart Arabirim Kontrolleri.....	31

Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı.....	34
Pil Göstergeleri ve Kontrolleri.....	37
Donanım Seçeneklerini Kurma.....	40
Sahada Takılabilir ZD411T Aksesuarları ve Seçenekleri.....	40
Yazıcı Bağlantı Modülleri.....	41
Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ı (Varsayılan KAPALI).....	41
Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma.....	41
Kablosuz Bağlantı Modülünü Takma.....	47
Medya Kullanım Seçenekleri.....	52
Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma.....	52
Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri.....	54
Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma.....	56
Pili Takılı Pil Tabanına Takma.....	57
ZD411T Yazıcı Kurulumu.....	60
ZD411T Yazıcı Kurulumuna Genel Bakış.....	60
Yazıcı için bir Konum Seçme.....	61
Yazıcı Seçeneklerini ve Bağlantı Modüllerini Önceden Kurma.....	61
Yazıcı Gücünü Bağlama.....	61
Yazdırmaya Hazırlanma.....	62
Etiketleri ve Medyayı Hazırlama ve Kullanma.....	63
Medya Saklama İpuçları.....	63
Rulo Medyasını ZD411T Yazıcısına Yükleme.....	63
Rulo Medyayı Yükleme – ZD411T.....	64
Hareketli Sensörü Kullanma.....	69
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	70
Web/Boşluk Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	70
Rulo Medyayı Yükleme - Devamı.....	72
Yazıcıda Termal Aktarım Şeridi Kullanma.....	73
Zebra Aktarım Şeridini Yükleme – ZD411T.....	75
SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme.....	77
Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma.....	78

Medya Sonu Durumunu Algılama.....	79
Şerit Sonu Durumunu Algılama.....	81
Yazıcıya Bağlanma.....	82
Windows Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma.....	83
Arabirim Kablosu Gereksinimleri.....	83
USB Arabirimi (Cihaz).....	83
Seri Arabirim.....	84
Ethernet (LAN, RJ-45).....	85
Windows için Kurulum.....	88
Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (Genel Bakış).....	88
Windows Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma.....	88
Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma.....	89
Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kullanma.....	89
Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kaydetme.....	89
Bluetooth Seçeneği Yapılandırması.....	90
Windows Vista SP2 veya Windows 7.....	92
Windows 8.....	96
Windows 10 (PC sürümü).....	98
Yazıcı Bağlandıktan Sonra.....	101
Yazdırma İşlemiyle İletişimi Test Etme.....	101
Yazdırma İşlemleri.....	103
Termal Yazdırma Temel Ayarları ve İşlemleri.....	103
Yazıcının Yapılandırma Ayarlarını Belirleme.....	103
Yazıcıya Dosyalar Gönderme.....	103
Medya Kullanımı için bir Yazdırma Modu Seçme.....	104
Yazdırma Kalitesini Ayarlama.....	104
Yazdırma Genişliğini Ayarlama.....	104
Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme.....	105
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma.....	105
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma.....	109
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma.....	111

Takılı Pil Tabanı ve Pil Seçeneği ile Yazdırma.....	112
Yazıcı Yazı Tipleri.....	112
Zebra ZKDU – Yazıcı Aksesuarı.....	114
Zebra Basic Interpreter (ZBI) 2.0.....	115
Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama.....	115
Yazıcının Bakımı.....	116
Temizlik Malzemeleri.....	116
Önerilen Temizleme Programı.....	117
ZD411T Yazıcı Kafasını Temizleme.....	118
Medya Yolu Temizliği.....	119
Kesici Seçeneğini Temizleme.....	120
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme.....	121
Sensör Temizleme.....	122
Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme.....	124
ZD411T Yazıcı Kafasını Değiştirme.....	128
Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme.....	137
Diğer Yazıcı Bakımları.....	138
Sorun Giderme.....	139
Uyarıları ve Hataları Çözme.....	139
Uyarı: Yazıcı Kafası/Kapağı Açık.....	139
Uyarı: Medya/Etiket Sonu.....	139
Uyarı: Kesim Hatası.....	141
Uyarı: Yazıcı Kafasında Aşırı Isınma.....	141
Uyarı: Yazıcı Kafasında Düşük Sıcaklık.....	142
Uyarı: PRINTHEAD SHUTDOWN (YAZICI KAFASI KAPANIYOR).....	142
Uyarı: Bellek Yetersiz.....	143
Yazdırma Sorunlarını Çözme.....	143
Sorun: Genel Yazdırma Kalitesi Sorunları.....	143
Sorun: Etiket Baskı Yok.....	145
Sorun: Yazdırılan Görüntü Hareketli veya Bozuk.....	145
İletişim Sorunları.....	146

Sorun: Etiket İşi Gönderildi, Veri Aktarımı Yok.....	146
Sorun: Etiket İşinin Gönderilmesinin Ardından Etiketler Atlanıyor veya İçerik Kötü Bir Şekilde Yazdırılıyor.....	147
Sorun: Etiket İşi Gönderildi, Veri Aktarılıyor Fakat Yazdırma Yok.....	147
Diğer Sorunlar.....	148
Sorun: Ayarlar Kayıp veya Yok Sayıldı.....	148
Sorun: Aralıklı Etiketler, Sürekli Etiketler gibi davranıyor.....	148
Sorun: Yazıcı Kilitleniyor.....	149
Sorun: Pilde Kırmızı bir Gösterge var.....	149
Yerleşik Yazıcı Araçları.....	150
Yazıcı Tanılama.....	150
SmartCal Medya Kalibrasyonu.....	150
Yapılandırma Raporu Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi).....	151
Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu.....	151
Yazıcıyı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + FEED (BESLE) Otomatik Testi].....	152
Ağı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + CANCEL (İPTAL) Otomatik Testi].....	152
Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED otomatik testi).....	152
Gelişmiş Modu Etkinleştirme.....	154
Manuel Medya Kalibrasyon Modu.....	155
Manuel Yazdırma Genişliği Ayarını Kullanma.....	155
Koyuluğu Manuel Yazdırma Koyuluğu ile Ayarlama.....	156
Fabrika Test Modları.....	157
Sıfırlama Düğmesini Kullanma.....	158
İletişim Tanılama Testi Çalıştırma.....	159
Sensör Profili Raporu.....	159
Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi.....	161
Seri Portu Arabirimi.....	163

Termal Medya Türleri.....	165
Termal Medya Türlerini Belirleme.....	165
Genel Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri.....	166
Çeşitli Rulo ve Yelpaze Kıvrımlı Medya Türleri.....	167
 ZD411T Yazıcı Boyutları.....	 170
ZD411T Termal Aktarım Yazıcı Boyutları.....	170
 ZPL Yapılandırması.....	 176
ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi.....	176
ZPL Yazıcı Yapılandırma Dosyası Formatı.....	176
Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı.....	177
Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları.....	180
Bellek Yönetimi için ZPL Programlama.....	180

Bu Kılavuz Hakkında

Bu kılavuz, Zebra ZD411T Link OS masaüstü termal yazıcılarının kullanıcıları ve entegatörleri içindir. Bu yazıcıları kurmak, yapılandırmayı değiştirmek, çalıştırmak ve desteklemek için bu kılavuzu kullanın.

ZD411T Yazıcı Referanslarını Bulma

Bu yazıcıyı desteklemek için bilgi, destek ve ek kaynaklar çevrim içi olarak mevcuttur:

- ZD411T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd411t-info

Yazıcı Kaynakları

Zebra, Zebra Link-OS yazıcınız için geniş kapsamlı bir teknik kaynak paketinin yanı sıra aşağıdakiler de dahil olmak üzere ücretsiz ve ücretli yazılım ve uygulamalara sahiptir:

- Nasıl Yapılır videoları
- Yazıcı aksesuarı, sarf malzemeleri, parçalar ve yazılım bağlantıları
- Etiket Tasarım yazılımı
- Yazıcı Sürücüler (Windows, Apple, OPOS vb.)
- Yazıcı Ürün Yazılımı
- Yazıcı Yönetim araçları
- Normalde diğer yazıcı markalarıyla ilişkili eski diller için Virtual Devices (Sanal Cihazlar)
- Çeşitli kurulum ve yapılandırma kılavuzları
- Bulut tabanlı Kurumsal yazıcı yönetimi ve yazdırma
- XML ve PDF formatında dosya yazdırma
- Programlayıcı kılavuzları
- Yazıcı Yazı Tipleri
- Yardımcı Programlar
- Bilgi tabanı ve destek kişileri
- Yazıcı garanti ve onarım bilgileri içeren bağlantılar

Zebra OneCare Yazıcı Servisi ve Desteği

Daha fazla üretkenlik için işletmenizin, Zebra yazıcılarının Çevrimiçi ve iş için hazır olmasını sağlamaya yardımcı olabiliriz. Yazıcı için mevcut olan Zebra OneCare servis ve destek seçenekleri hakkında açıklamalar için zebra.com/zebraonecare adresine başvurun.

Simge Açıklamaları

Belge seti, okuyucuya daha fazla görsel ipucu vermek için tasarlanmıştır. Belge seti boyunca aşağıdaki görsel simgeler kullanılmıştır. Bu simgeler ve bunların anlamları aşağıda açıklanmaktadır.



NOT: Bu metin, kullanıcı için tamamlayıcı bilgiler içerir ve belli bir işin yapılması için zorunlu değildir.



ÖNEMLİ: Buradaki metin, kullanıcı için önemli bilgiler içerir.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Yazıcının içini temizlemek gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: E-ringleri, C-klipsleri, segmanları, yayları ve montaj düğmelerini takmak veya çıkarmak gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın. Bu parçalar gergin durumdadır ve fırlayabilir.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Tedbirsiz davranılması halinde ürün hasar görebilir.



DİKKAT: Tedbirsiz davranılması halinde kullanıcı küçük ya da orta derecede yaralanmalara maruz kalabilir.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Bu bölgeye dokunmak yanıklara neden olabilir.



DİKKAT—ESD: Devre kartları ve yazıcı kafaları gibi statığe duyarlı parçaları ele alırken elektrostatik güvenlik önlemleri alın.



DİKKAT—ELEKTRİK ŞOKU: Elektrik çarpması riskinden kaçınmak için bu işi veya iş adımı gerçekleştirmeden önce cihazı kapatın (O) ve güç kaynağından çıkarın.



UYARI: Tehlikenin önlenmemesi halinde, kullanıcı ciddi şekilde YARALANABİLİR veya ÖLEBİLİR.



TEHLİKE: Tehlikenin önlenmemesi halinde, kullanıcı ciddi şekilde YARALANACAK veya ÖLECEKTİR.

Karşınızda ZD411T

Bu bölümde, Zebra ZD411T Link-OS 4 inç masaüstü termal etiket yazıcısı tanıtılır. Link-OS yazıcısının özellikleri ve seçenekleri ile yeni yazıcınızla birlikte gönderilenler hakkında genel bir bilgi sunar.

Bu belge, aşağıdaki ZD serisi masaüstü yazıcı modellerini kapsar:

- ZD411T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd411t-info

Zebra ZD411T Tanıtımı

Bu bölümde, Zebra ZD411T Link-OS 2 inç termal aktarım etiket yazıcısı tanıtılır.

Bu Zebra Link-OS 2 inç Masaüstü yazıcı teklifleri şunları içerir:

- Doğrudan termal ve termal aktarım yazdırma
- Standart Yazdırma Çözünürlüğü: Milimetre başına 8 nokta (inç başına 203 nokta)
 - Saniyede 203 milimetreye (saniye başına 8 inç) varan hızlarda yazdırma
 - Yazdırma genişliği 56 mm'dir (2,20 inç)
- Daha Yüksek Çözünürlük Seçeneği – milimetre başına 12 nokta (inç başına 300 nokta)
 - Saniyede 152,4 milimetreye (saniye başına 6 inç) varan hızlarda yazdırma
 - Yazdırma genişliği 56 mm'dir (2,20 inç)
- Termal Aktarım Yazdırma: 74 m şerit rulo sistemi içerir
- Zebra markalı olmayan 300 m Şerit Rulo Adaptörleri



NOT: Maksimum yazdırma hızları, modele, yazdırma çözünürlüğüne ve kullanılan medyanın türüne göre değişir.

Zebra Etiket Yazdırma Çözümü

Geniş Zebra yazıcı özellikleri ve kaynakları seti, bağlı olmayan veya daha büyük bir yazdırma sisteminin parçası olarak yazdırma olanağı sağlar.

Yazıcı, bir yazdırma çözümünün üç parçasından biridir. Yazdırmak için Zebra yazıcınıza, uyumlu etiketlere (ve termal aktarım etiketleriyle kullanılıyorsa şeride) ve yazıcıya ne yapması ve ne yazdırması gerektiğini bildirmek için yazılıma (sürücü, mobil uygulamalar, programlama vb.) ihtiyacınız vardır.

Zebra'nın serbest etiket ve form tasarım yazılımı ZebraDesigner'ı kullanarak profesyonel görünümlü etiket tasarımları yapın ve yazdırın.

Zebra, tam kapsamlı ücretsiz bir Link-OS yazılımı paketi sunar: Mobil ve kişisel bilgisayar uygulamaları, sürücüler, kurulum yardımcı programları, yazdırmayı izleme ve kontrol etme, grafikleri ve yazı tiplerini içe aktarma, programlama komutları gönderme, ürün yazılımını güncelleme ve dosya indirme. Link-OS paketi, Link-OS Virtual Devices (Sanal Cihazlar) aracılığıyla diğer çeşitli yazıcı kontrol dilleri için emülasyon özelliğine sahiptir ve ücretsiz bir PDF Doğrudan emülasyon uygulaması içerir.

Zebra web sitesi ya da bayiniz istediğiniz kullanım için medya seçmenizde yardımcı olacaktır.

Çalışma Modları

Yazıcının birçok çalışma yapılandırması ve donanım seçeneği vardır. Aşağıda, bu çok yönlü yazıcının gerçekleştirebildiği bazı çalışma modlarının kısmi bir listesi yer almaktadır.

- Doğrudan termal yazdırma (yazdırmak için ısıya duyarlı medya kullanır).
- Standart Yırtma Modu, her bir etiketi/fiş (ya da bir etiket dizisinde yığın yazdırma) yazdırıldıktan sonra yırtmanıza imkan verir.
- Etiket Dağıtım Modu: İsteğe bağlı dağıtıcı takılıysa etiket yazdırılırken arkasındaki malzeme çıkarılabilir. Bu etiket çıkarıldıktan sonra bir sonraki yazdırılır.
- Medya Kesimi: Yazıcı, isteğe bağlı bir medya kesici takılırsa etiketler, fiş kağıdı ya da etiket destesi arasındaki etiket astarını kesebilir.
- Kolayca çekilen ve takılan etiket uygulamaları için Kesme veya Yırtmalı etiket seçenekleri ile astarsız medya yazdırma.
- Nesnelerin İnterneti (IoT) veri araçları (Savanna)
- Bağımsız: Yazıcı, bir bilgisayara doğrudan bağlı olmadan yazdırabilir.
 - Renkli Dokunmatik Ekran özelliğine sahip bir yazıcı, bir etiket formatına/formuna erişmek ve bunu yazdırmak için menüleri kullanabilir.
 - Bluetooth ile bağlanan bir Link-OS Uygulaması (Kablosuz seçeneği).
 - Otomatik çalışan bir etiket formatı/formu (programlama tabanlı).
 - Yazıcıların USB Ana bilgisayar portu veya seri portuna bağlı bir veri giriş cihazı. Bu; tarayıcılar, tartılar, klavyeler gibi veri giriş cihazlarını içerir.
 - Takılı Pil seçeneği olan yazıcıyı ve mobil yapılandırma uygulamaları veya masaüstü bilgisayar (uygulamalar, sürücüler ve programlar) aracılığıyla kablosuz iletişim kullanın.
- Paylaşılan ağda yazdırma: Ethernet (LAN) ve Wi-Fi arabirim seçenekleriyle yapılandırılmış yazıcılar dahili bir yazdırma sunucusu içerir.

Ortak Link-OS Masaüstü Serisi Yazıcı Özellikleri

Zebra Link-OS Masaüstü yazıcılarında ortak bir özellik kümesi bulunur. Aşağıda, bazı yaygın platform özellikleri verilmiştir:

- Basitleştirilmiş medya yükleme için OpenAccess tasarımı.
- Zebra'nın Link-OS Yazılımı, Uygulamaları ve SDK'ları, akıllı Link-OS Zebra cihazları ile iletişim sistemlerini güçlü yazılım uygulamaları ile bağlayan açık bir platformdur. Cihazların kolayca entegre olmasını, yönetilmesini ve her konumda bakıma alınabilmesini sağlar.
 - Link-OS paketi, Link-OS Virtual Devices (Sanal Cihazlar) aracılığıyla diğer çeşitli yazıcı kontrol dilleri için emülasyon özelliğine sahiptir ve ücretsiz bir PDF Doğrudan emülasyon uygulaması içerir.

- Operatör kontrolleri ve medya kılavuzları için renk kodlu dokunma noktaları.
- Üç düğme ve beş durum göstergesi içeren gelişmiş kullanıcı arabirimi.
- Kolay, sahada takılabilen medya kullanım seçenekleri.
- Medya rulosu desteği:
 - Dış Çap: 127 mm'ye (5 inç) kadar
 - İç Çap: 12,7 mm (0,5 inç), 25,4 mm (1 inç) ve isteğe bağlı medya göbek adaptörleri ile ilave göbek boyutları.
- Hareketli Sensör, en geniş sayıda medya türü ile uyumluluk sağlar:
 - Dış Çap: 127 mm'ye (5 inç) kadar
 - Çentikli ya da yuvalı medya ile uyumludur.
 - Etiket boşluğu/web medyası ile kullanım için çok merkezli konum geçirgenliği sensörü.
- Kolay ürün yazılımı güncellemeleri için kullanılacak USB Ana Bilgisayar Portu.
- USB 2.0 arabirimi
- Sahada takılabilir 10/100 Ethernet (802.3 RJ-45) için Modüler Bağlantı Yuvası ve Seri (RS-232 DB-9) arabirim seçenekleri.
- Anında OpenType ve TrueType yazı tipi ölçekleme ve alımı, Unicode, kalıcı ölçeklenebilir yazı tipi (Swiss 721 Latin 1 yazı tipi) ve çeşitli kalıcı bit eşlem yazı tipleri.
- Geriye yönelik uyumluluk odaklı teknoloji yazıcı değişimini kolaylaştırır:
 - Eski Zebra masaüstü yazıcıların anında değişimi. Yazıcı hem EPL hem de ZPL programlama dillerini kabul eder.
 - Zebra olmayan yazıcı programlama dillerini yorumlamak için Link-OS Virtual Devices'ı (Sanal Cihazlar) destekler.
- XML-Etkin yazdırma; barkod etiketi yazdırma için XML iletişimine olanak tanır, lisans ücretlerini ve yazdırma sunucusu donanımını ortadan kaldırır ve kişiselleştirme ve programlama maliyetlerini azaltır.
- Zebra Global Yazdırma Çözümü şunları destekler:
 - Microsoft Windows klavye kodlaması (ve ANSI)
 - Unicode UTF-8 ve UTF 16 (Unicode Dönüştürme Formatları)
 - XML
 - ASCII (eski programlar ve sistemler tarafından kullanılan 7 ve 8 bit)
 - Temel tek ve çift bayt yazı tipi kodlama
 - JIS ve Shift-JIS (Japon Uluslararası Standartları)
 - Onaltılık kodlama
 - Özel karakter eşleme (DAT tablo oluşturma, yazı tipi bağlantısı oluşturma ve karakter yeniden ayarlama)
- Yazıcı, mobil cihazlarda çalışan bir kurulum yardımcı programı ile yazıcı yapılandırmasını destekler.
 - Çeşitli mobil cihazlar ile kısa mesafede iletişim için yazıcının isteğe bağlı Bluetooth Düşük Enerji (LE) özelliğini kullanın. Bluetooth LE, yazıcı kurulumuna yardımcı olmak, medya kalibrasyonu

gerçekleştirmek ve yazdırma kalitesini artırmak için Zebra mobil kurulum yardımcı program uygulamalarıyla çalışır.

- Zebra'nın Print Touch (Yakın Saha İletişimi - NFC) dokunma özelliği ile cihazları eşleştirin, yazıcı bilgilerine ulaşın ve mobil uygulamalara erişin.
- Yerleşik Gerçek Zamanlı Bir Saat (RTC).
- Yazıcı kafası bakım raporlaması kullanıcı tarafından etkinleştirilir ve özelleştirilir.
- Yazıcı kafası ve merdane (sürücü) silindirin aletsiz kolay değişimi.
- Formların, yazı tiplerinin ve grafiklerin saklanması için minimum 64 MB dahili kullanıcı erişimli yazıcı belleği.

Ayrıca Bkz.

zebra.com/linkos

Link-OS Masaüstü Yazıcı Seçenekleri

Yazıcı, fabrikada yüklenen çok çeşitli seçeneklerle sipariş edilebilir. Diğer seçenekler saha yükseltme kitleridir.

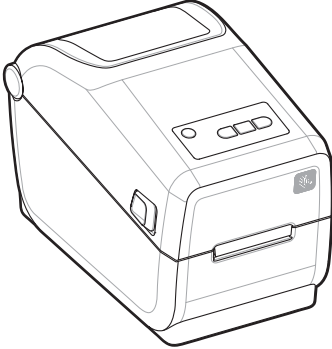
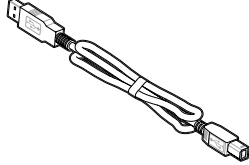
- Kablolu ve Kablosuz seçenekleri (fabrikada yüklenen veya sahada yükseltilebilir):
 - Bluetooth Düşük Enerji (LE) kablosuz bağlantısı.
 - Wi-Fi (802.11ac – a/b/g/n dahil) ve Bluetooth 4.2 (4.1 uyumlu) ve Bluetooth Düşük Enerji (LE) 5.0 kablosuz bağlantısı.
 - Dahili Ethernet Yazdırma Sunucusu (LAN, RJ-45 konektörü); kablolu bağlantı için 10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otomatik geçişli ağları destekler.
- Sahada takılabilir 10/100 Ethernet (802.3 RJ-45) için Modüler Bağlantı Yuvası ve Seri (RS-232 DB-9) arabirim seçenekleri.
 - Dahili Ethernet Yazıcı Sunucusu (LAN, RJ-45 konektör); 10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otomatik geçişli ağları destekler.
 - Seri (RS-232 DB-9) Portu
- Medya kullanım seçenekleri (sahada kurulabilir):
 - Etiket Dağıtıcı (Astarı sıyrın ve etiketi operatöre gösterin)
 - Genel amaçlı medya kesici
- Medya Göbek Adaptörü kitleri, 127 mm'ye (5 inç) varan dış çaplara sahip medya ruloları için adaptörler içerir:
 - 38,1 mm (1,5 inç) iç çapa sahip medya göbekleri
 - 50,8 mm (2,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri
 - 76,2 (3,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri

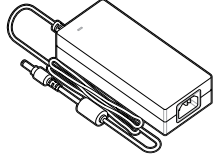
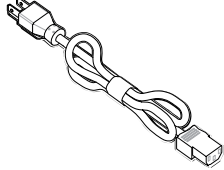
- Çıkarılabilir Pili olan Takılı Pil Tabanı
 - Takılı Pil Tabanı ve Pil ayrı olarak satılır
 - Pil, tutarlı yazdırma kalitesi (koyuluk ve kontrast) için sürekli düzenlenen güç sağlamak üzere tasarlanmıştır.
 - Nakliye ve depolama işlemleri için bir Kapatma Modu içerir
 - Pile yerleştirilmiş pil şarj ve durum göstergeleri içerir
- Kolay ürün yazılımı güncellemeleri için kullanılacak USB Ana Bilgisayar Portu.
- USB 2.0 arabirimi
- Büyük Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince, Japonca ya da Korece karakter setleri için yazıcı yapılandırma seçenekleri ile birlikte Asya dil desteği.
- Zebra ZBI 2.0 (Zebra BASIC Interpreter) programlama dili. ZBI sayesinde bir PC ya da ağa bağlı olmadan süreçleri otomatikleştirebilen özelleştirilmiş yazıcı işlemleri oluşturabilir, diğer çevre birimlerini (örneğin tarayıcılar, ölçekler, klavyeler, Zebra ZKDU vb.) kullanabilirsiniz.

Zebra ZD411T Kutusunda Neler Bulunur?

Yazıcı, genellikle aşağıdaki öğelerle birlikte temin edilir.

Dahil

	
Yazıcı	USB Kablosu

	
Yazıcı Belgeleri	Güç Kaynağı
	
Güç Kablosu	Şerit Rulo Göbekleri ve Adaptörleri Kiti

Dahil Değil

Masaüstü Medyası - Etiketler, Şeritler, Şerit Göbekleri vb.

Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme

Yazıcının öğelerini kontrol etmeniz ve doğrulamanız için ipuçları.

Yazıcıyı teslim aldığınızda, hemen ambalajından çıkarın ve nakliye sırasında hasar alıp almadığını kontrol edin.

- Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- Tüm dış yüzeylerde hasar kontrolü yapın.
- Yazıcıyı açın ve medya bölmesindeki bileşenlerde hasar kontrolü yapın.

Kontrol sonucu nakliye hasarı tespit ederseniz:

- Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin. Zebra Technologies Corporation nakliye sırasında yazıcıda meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarların garanti kapsamında onarılmasını karşılamaz.
- Nakliye firmasının kontrol etmesi için tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- Zebra yetkili satıcınıza bildirin.

Yazıcıyı Açma

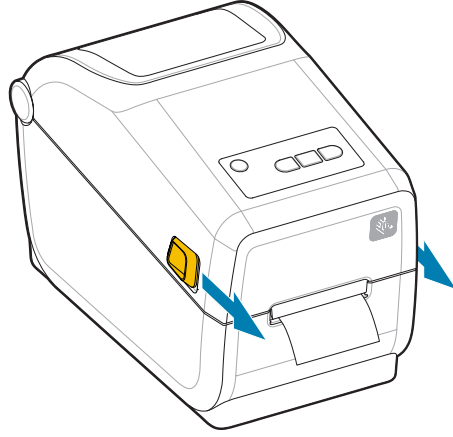
Yazıcının medya bölmesine erişme.



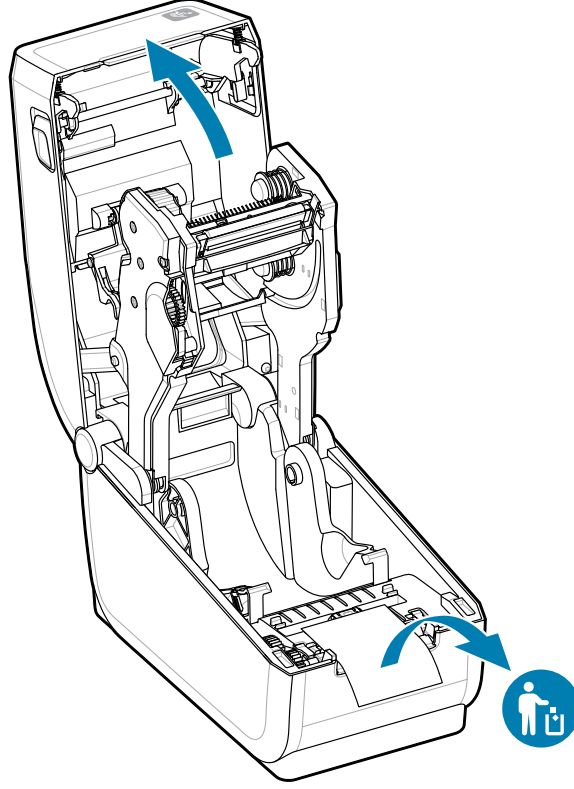
ESD CAUTION: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Etiket bölmesini görüntülemek ve bu bölmeye erişmek için yazıcıyı açın.

1. Yazıcının her iki tarafındaki iki adet yazıcı serbest bırakma mandalını çekerek yazıcıyı açın.
2. Mandal açılırken kapağı kaldırın.



3. Etiket bölmesindeki tüm gevşek test etiketlerini çıkarın.



4. Yazıcının içinde gevşek veya hasarlı parça olup olmadığını kontrol edin.

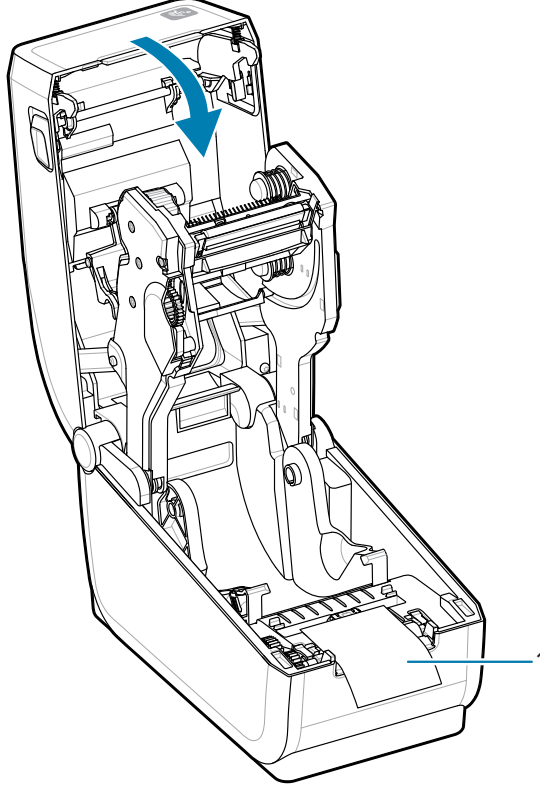
Yazıcıyı Kapatma

Yazıcıyı korumak için etiket bölmesine eriştikten sonra yazıcıyı kapatın.

1. Etiketler yazıcıya yüklenmişse etiketlerin yazıcının önündeki ruloyu tamamen kapattığını doğrulayın.

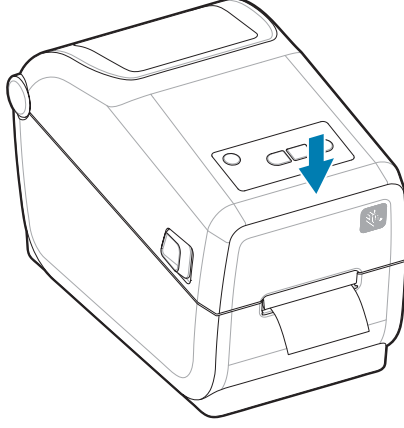


NOT: Yazıcı kullanılmıyorsa tüm merdane silindirin üzerine bir etiket (1) yerleştirilmesi ve silindirin kapatılması önerilir. Bu işlemi nakliye ve saklama için uygulayın. Yazıcı kafası ve merdane yapışabilir.



2. Kapağı yavaşça indirin.

3. Kapatmak için yazıcının ön tarafına bastırın. Mandalların her iki tarafı kilitlenene kadar yazıcının merkezini veya her iki köşesini sıkıca bastırın.



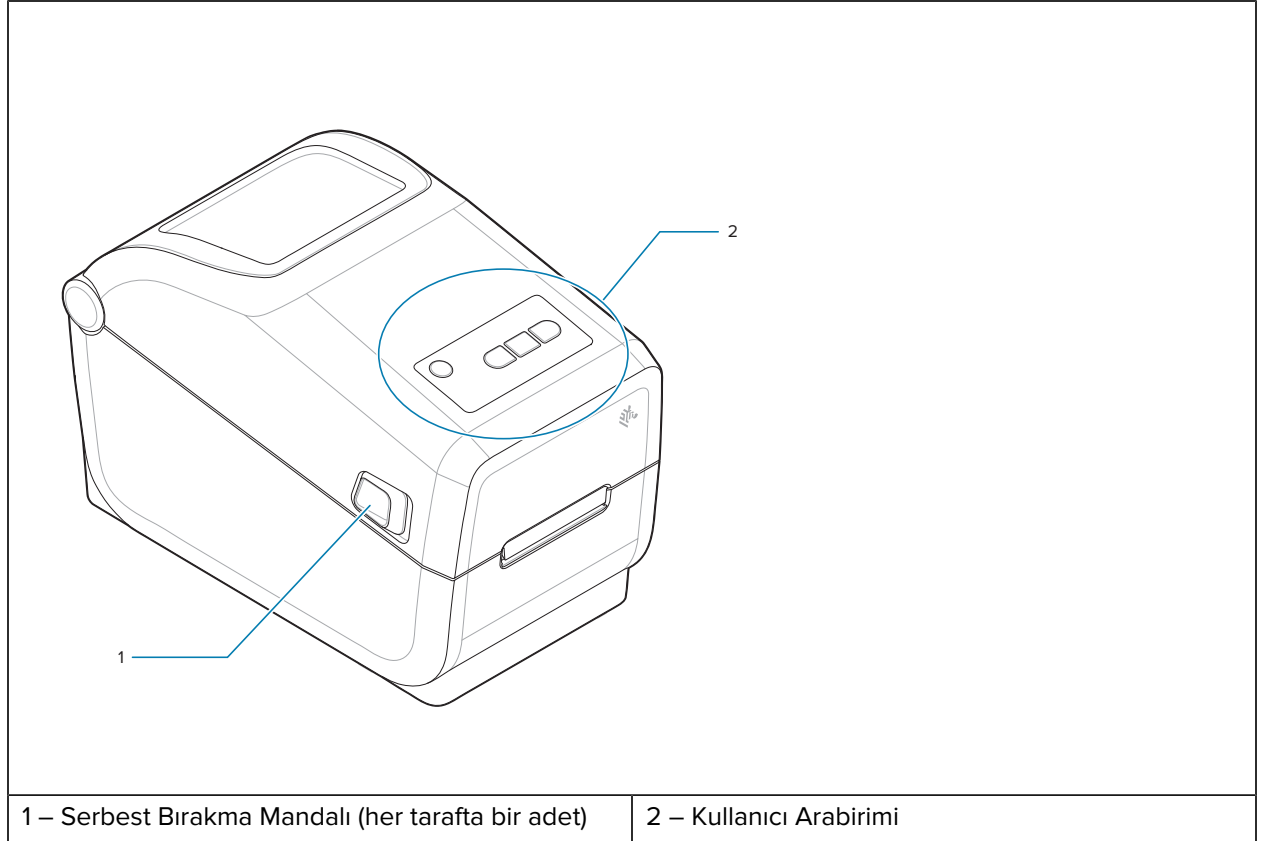
ZD411T Özellikleri

Bu bölümde, Zebra ZD411T Link-OS 4 inç masaüstü termal etiket yazıcının özellikleri açıklanmaktadır. Zebra Web sitesinde bir Nasıl Yapılır Özellikler videosu da bulunmaktadır.

Yazıcı Destek sayfasına ve videolarına şu adresten ulaşabilirsiniz:

- ZD411T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd411t-info

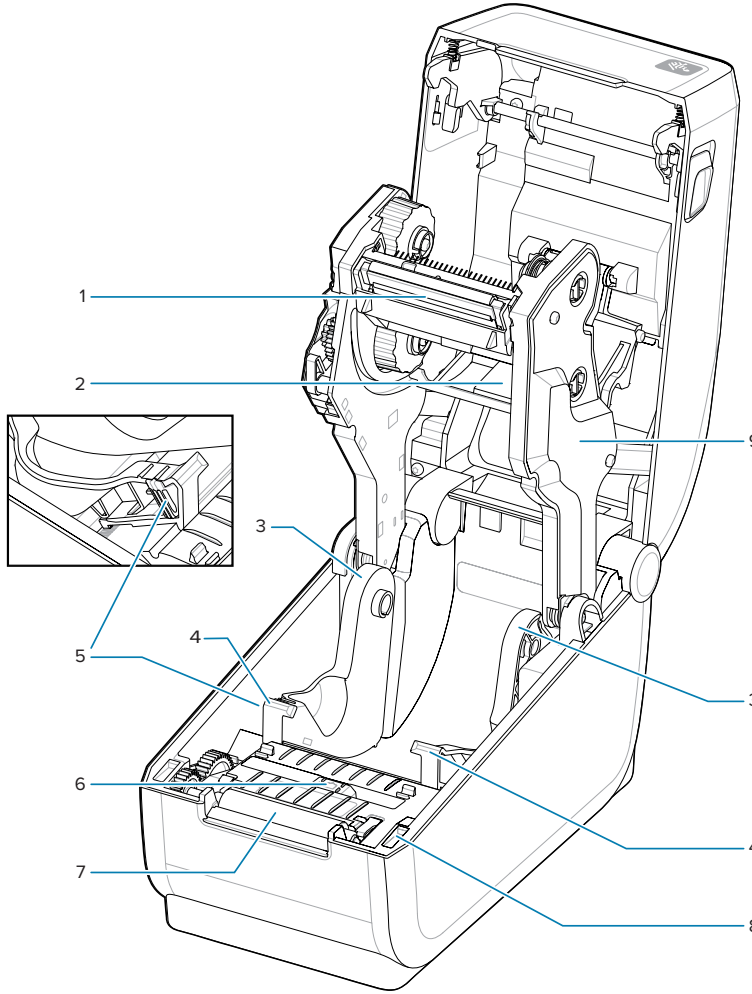
Tablo 1 Harici Yazıcı Özelliği - Önden Görünüm



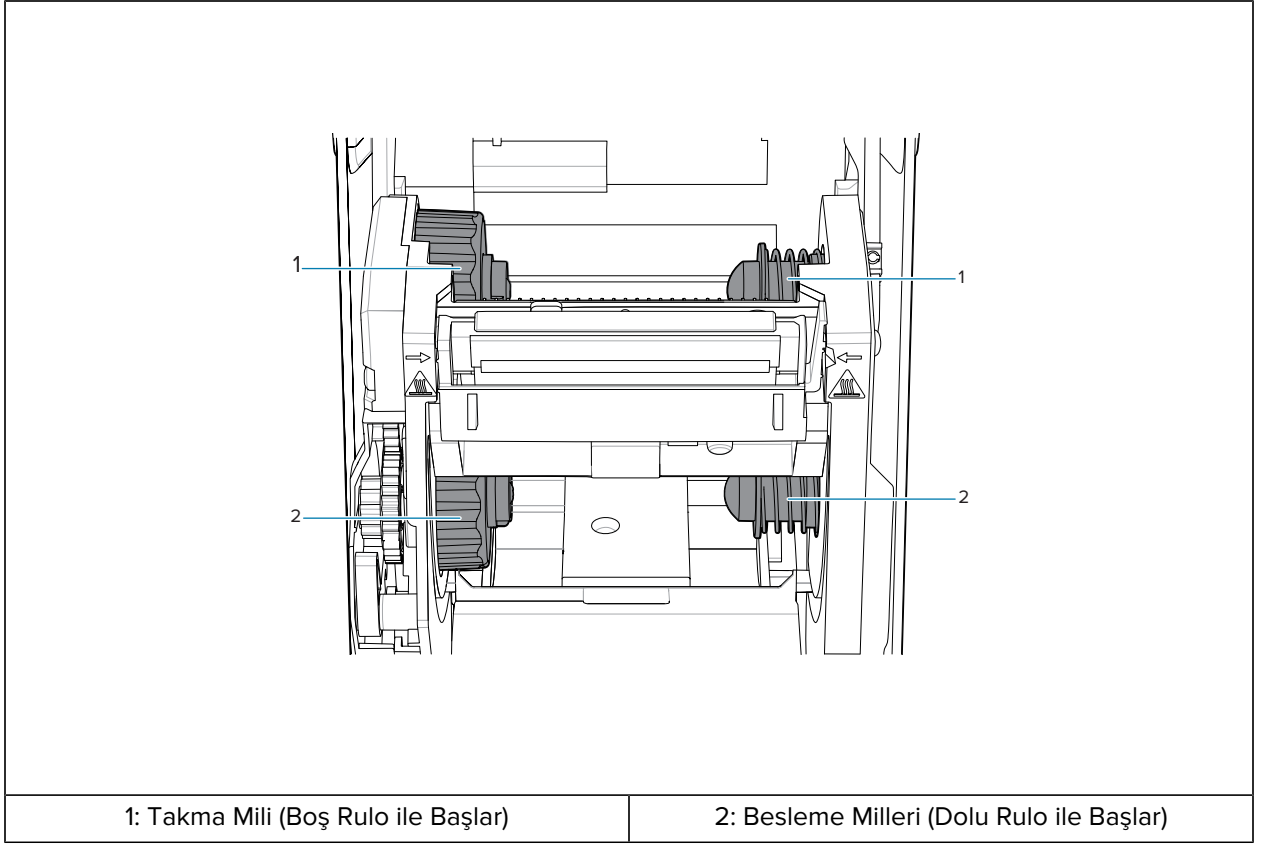
Yazıcı kontrolleri hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Kontroller ve Göstergeler](#) sayfa 31.

Tablo 2 Harici Yazıcı Özellikleri - Arkadan Görünüm

1: Serbest Bırakma Mandalı	2: DC Güç Prizi	3: Arayüz ve Bağlantı Modülü Yuvası Erişim Kapağı
4: Yelpaze Kıvrımlı Medya Giriş Yuvası	5: Power (Güç) Düğmesi	

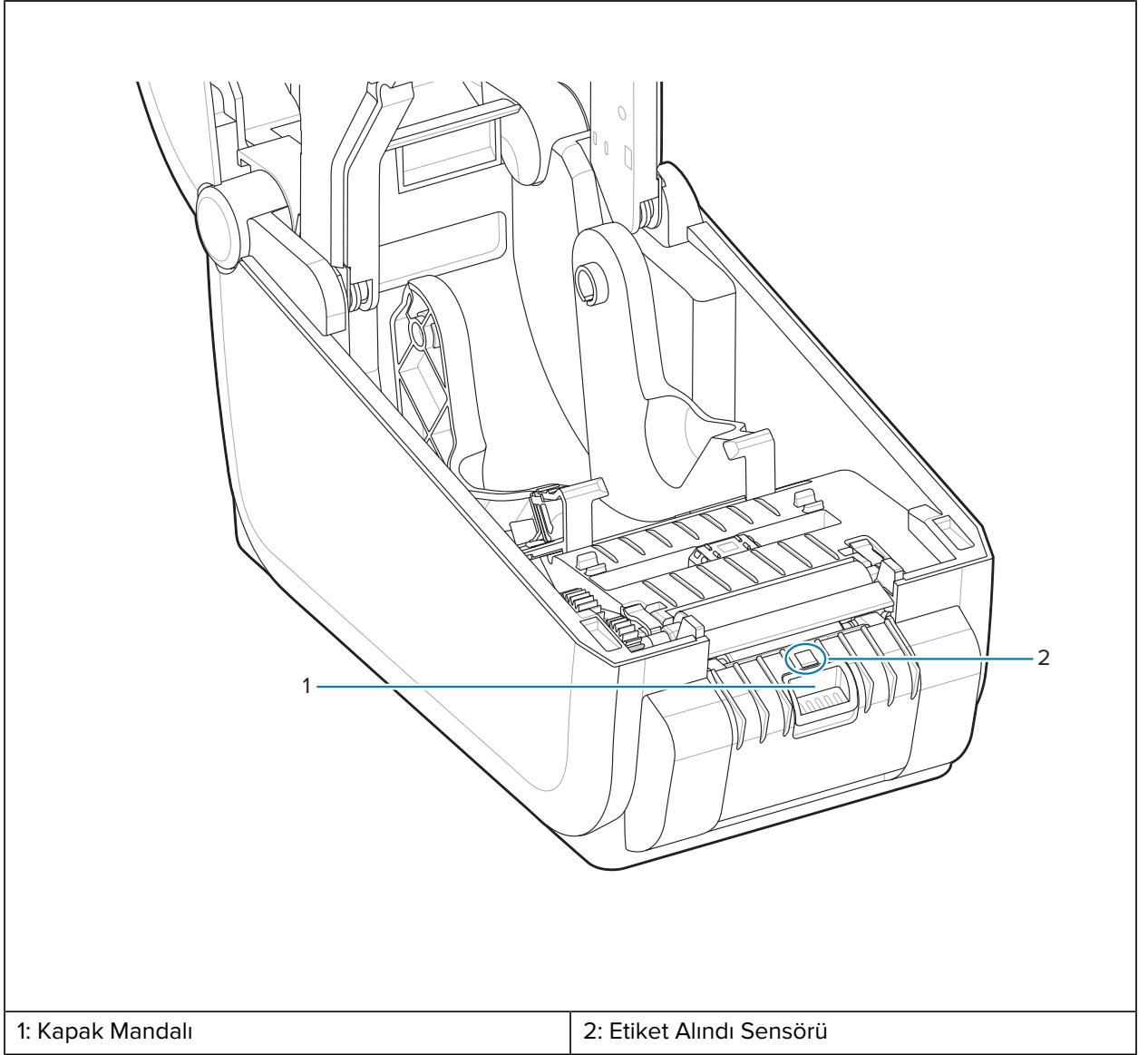
Tablo 3 Yazıcının İçindeki Özellikler


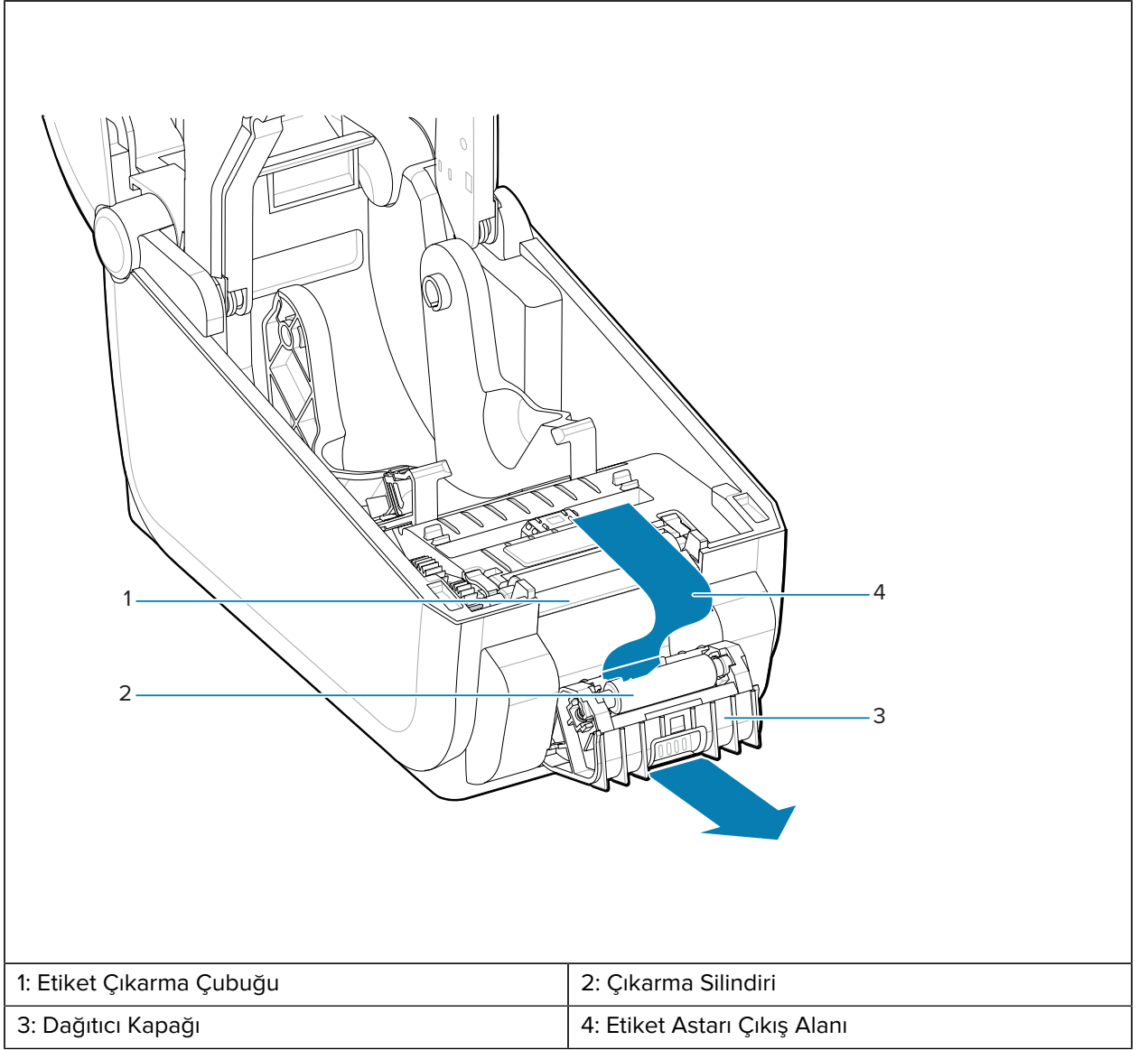
1: Yazıcı Kafası	2: Üst Web (Boşluk) Dize Sensörü (diğer tarafta)	3: Rulo Tutucuları
4: Medya Kılavuzları	5: Medya Kılavuzu/Rulo Durdurmayı Ayarlama	6: Hareketli Sensör (Siyah İşaret ve Alt Web/Boşluk)
7: Merdane Sürücü Silindiri	8: Kafa Sensörü (iç)	9: Şerit Tahrik Taşıyıcısı

Tablo 4 Şerit Gövdesi – Şerit Rulosu Tutucuları

Etiket Dağıtıcı Seçeneği

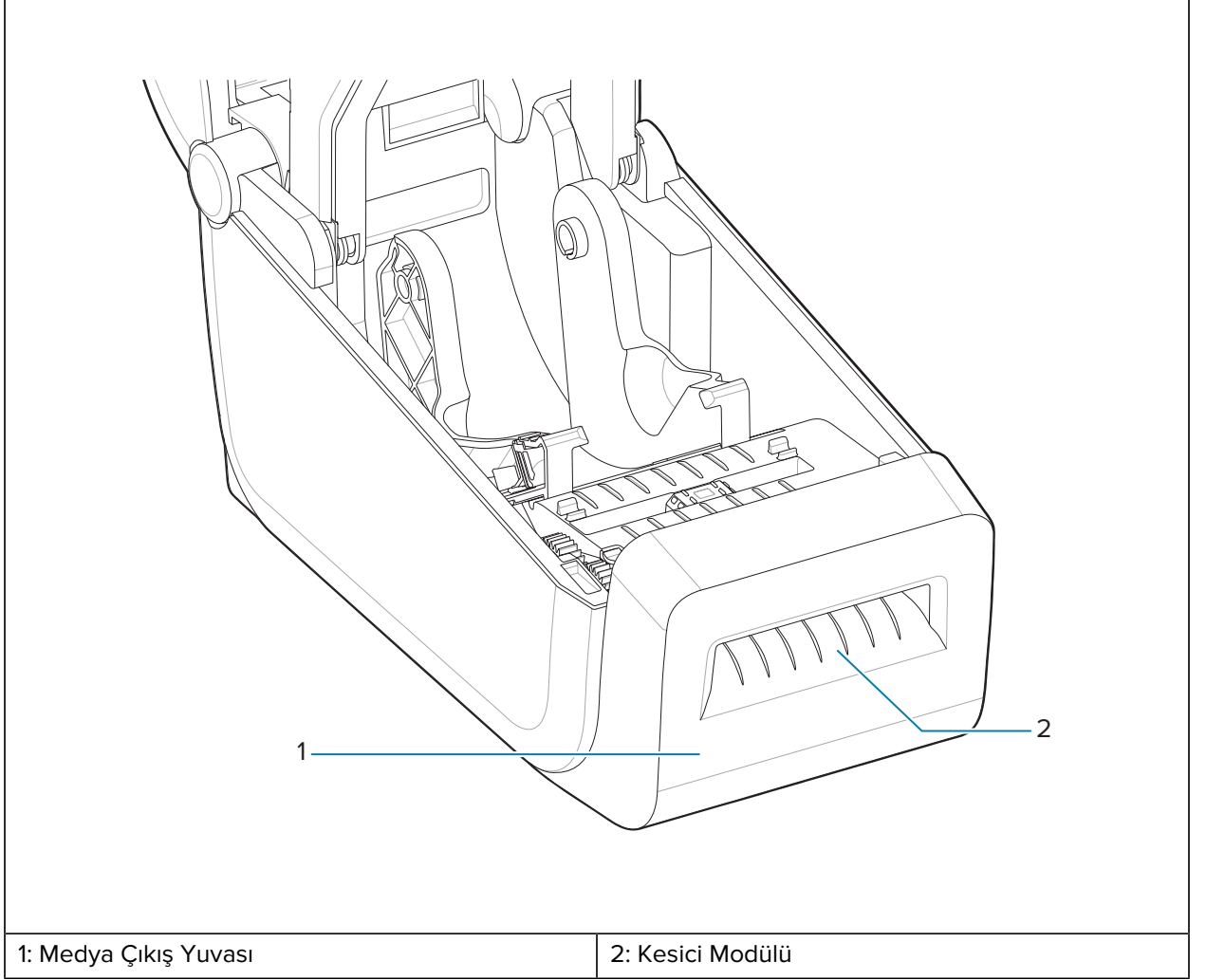
Etiket Dağıtıcı seçeneği, yazıcı ailesi için ortak bir 4 inç Link-OS yazıcı yükseltme kitidir.

Tablo 5 Etiket Dağıtıcı Kapalı

Tablo 6 Etiket Dağıtıcı Açık**Ayrıca Bkz.**[Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma](#)

Kesici Seçeneği

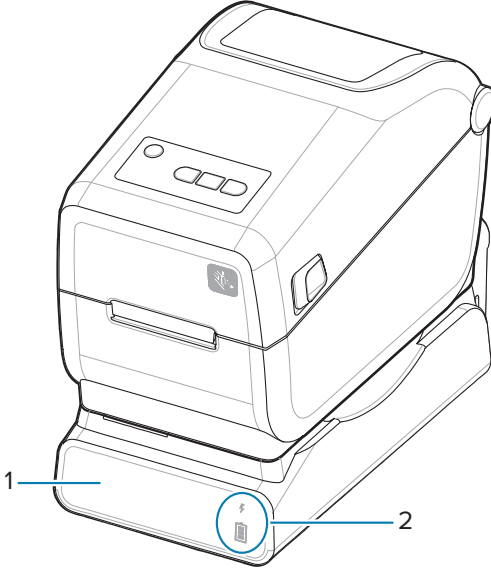
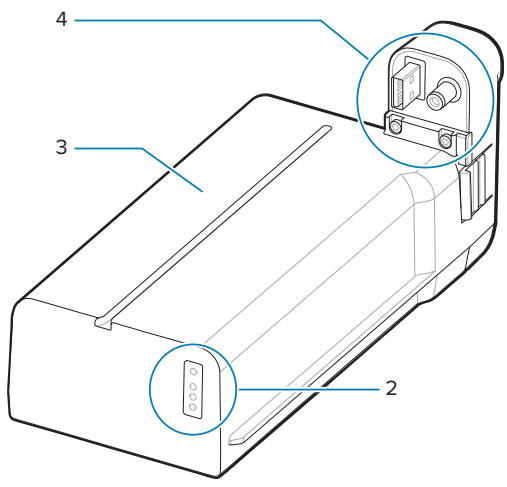
Kesici seçeneği, yazıcı ailesi için ortak bir 4 inç Link-OS yazıcı yükseltme kitidir.

Tablo 7 Kesici**Ayrıca Bkz.**[Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma](#)

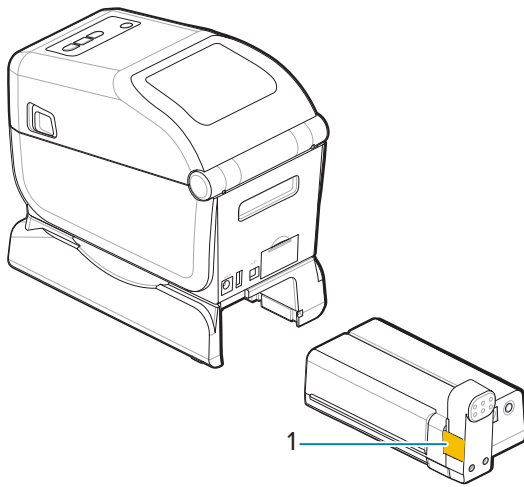
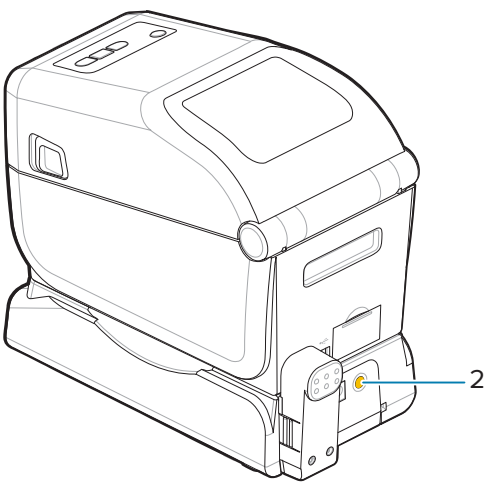
Takılı Pil ve Taban Seçeneği

Takılı Pil ve Taban seçeneği, yazıcı ailesi için ortak bir Link-OS yazıcı yükseltme kitidir.

Tablo 8 Pil Tabanı ve Pil Bulunan Yazıcı

	
1: Pil Güç Tabanı	3: Pil
2: Pil Durumu ve Şarj Göstergeleri	4: Güç Arabirimi

Tablo 9 Pili Yerleştirme

	
1: Pil Mandalı	2: Battery Control (Pil Kontrol) Düğmesi



NOT: Pil, yazıcı olmadan depolanmak üzere şarj edilebilir, kontrol edilebilir ve yapılandırılabilir. Pilonizi şarj etmek için bir yazıcı güç kaynağı veya onaylı başka bir Zebra güç kaynağı gereklidir.

Zebra Print Touch

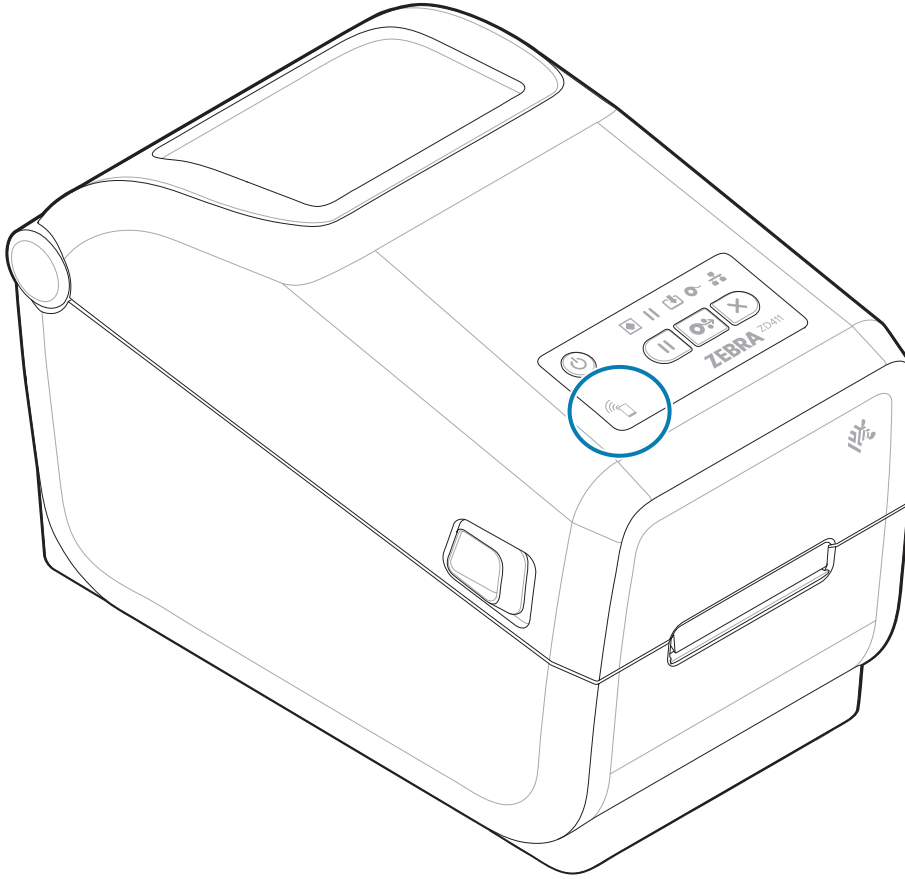
Zebra Print Touch özelliği, cihazı yazıcıyla eşleştirmek için akıllı telefon ya da tablet gibi bir Yakın Saha İletişimi (NFC) etkin cihazı yazıcının Print Touch logosuna dokundurmanızı sağlar.

Print Touch, fabrikada yüklenmiş Bluetooth Düşük Güç yüklü modellerde mevcuttur. Bu özellik, cihazınızı sizden istenilen bilgileri sağlamak için kullanmanızı ve ardından bu bilgileri kullanarak bir etiket basmanızı sağlar.



NOT: Bazı mobil cihazlar gerekli NFC ayarlarını cihazınızda yapana dek yazıcı ile NFC iletişimini desteklemeyebilir. Zorluklarla karşılaşırsanız daha fazla bilgi için servis sağlayıcınıza ya da akıllı cihaz üreticinize başvurun.

Şekil 1 Zebra Print Touch NFC Okuyucu Etkinleştirme Konumu



Kodlanmış NFC Etiketine Dahil Olan Veriler

- Bir Zebra QuickHelp stil destek web sayfası için bir URL
- Yazıcının Bluetooth Düşük Enerji MAC adresi

- Yazıcının Bluetooth Classic MAC adresi (varsa)
- Yazıcının Wi-Fi (WLAN) MAC adresi (varsa)
- Yazıcının Ethernet (LAN) MAC adresi (varsa)
- Yazıcı SKU'su, örneğin: ZD42122-D01W01EZ
- Yazıcının seri numarası

Print Touch özelliği (NFC etiketi) kullanım alanları

- Uyumlu bir mobil cihazla Bluetooth eşleştirmeyi kolaylaştırma
- Bir uygulama başlatma
- Bir mobil tarayıcıda web sayfası açma

Kontroller ve Göstergeler

Bu bölümde kullanıcı kontrolleri ve bunların işlevleri açıklanmaktadır.

Kullanıcı Arabirimi

Birincil kullanıcı kontrolleri yazıcının önünde yer alır.

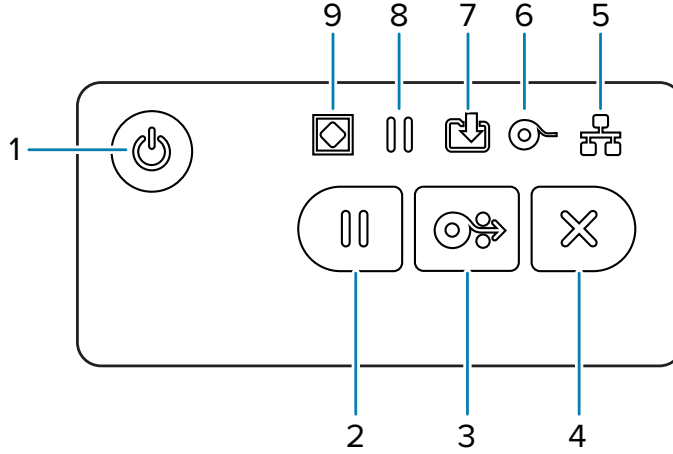
Standart Kullanıcı Arabirimi

- Bu arabirim, kullanıcının ihtiyaç duyacağı temel kontrol ve durumu sağlar. Yazıcının çalışma durumu beş simge durumu gösterge ışığı ile bildirilir. Simgeler çeşitli işlevsel çalışma alanlarını temsil eder. Gösterge ışıkları grup olarak, kombinasyon halinde kullanıldıklarında geniş kapsamlı yazıcı durum bildirimleri sunar. Ekranı sahip bir yazıcıda okuyabileceğinizden daha büyük bir mesafeden görünebilirler. Bkz. [Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı](#).
- Bu arabirim, iki gösterge ile devreye girdiğinde yazdırma sarf malzemelerini değiştirme (etiket, fiş kağıdı, aktarım şeridi vs.) kullanıcı görevlerini destekler.
- Durum göstergesi simgeleri, yazıcı işletiminin bir işlevsel alanını temsil eder.
- Durum göstergesi ışıkları, yazıcının işlevsel durumunu kullanıcıya göstermek için tipik olarak renkleri kullanır. Durum göstergesi ışıkları kapalı (sönük), kırmızı, yeşil veya bal rengi (turuncu/sarı) olabilir. Kırmızı, "İlgi Gerekli" veya "Hazır Değil" anlamına gelir. Yeşil "Hazır" veya "İşlevini Yerine Getiriyor" anlamına gelir. Sarı (veya turuncu) ise "Meşgul" veya "Aktif işlem" (veri indiriliyor, aşırı ısınma soğutma döngüsü vb.) anlamına gelir. Kapalı veya yanmayan bir durum göstergesi kullanıcı ilgisi gerektirmez.
- Bir durum göstergesi, yanıp sönebilir, solabilir (parlaktan kapalıya doğru), renkler arasında geçiş yapabilir veya grup olarak çeşitli yazıcı faaliyetlerini ve çalışma durumunu ifade eden çeşitli desenlerde açık kalabilir.
- Kontrol düğmeleri, yazıcıyı medyanıza kalibre eden ve sınırlı yazdırma ayarları yapan dahili yardımcı programlara erişmek için çeşitli kombinasyonlarda kullanılır.

ZD411T Standart Arabirim Kontrolleri

ZD411T yazıcı arabirimi, temel kontroller ve durumla ilgili yaygın yazıcı işlemleri sağlar.

Şekil 2 Standart Arabirim Kontrollerini ve Göstergelerini Tanımlama



1: Power (Güç) Düğmesi	2: Pause (Duraklat) Düğmesi	3: Feed (Besle) Düğmesi	4: Cancel (İptal) Düğmesi	
5: Network (Ağ) Göstergesi	6: Supplies (Sarf Malzemeleri) Göstergesi	7: Data (Veri) Göstergesi	8: Pause (Duraklat) Göstergesi	9: Status (Durum) Göstergesi

Power (Güç) Düğmesi : Yazıcı gücünü AÇIK ve KAPALI konuma getirir. Ayrıca, düşük güçte uyku ve uyanma durumlarını başlatmak için de kullanılır.

- **Başlangıç Güç AÇIK:** Yazıcının gösterge ışıkları yanıp sönene dek **Power** (Güç) düğmesine basın. Yazıcı tamamlanması birkaç saniye sürecektir. Kendini tanımlama ve yapılandırma kontrollerini gerçekleştirip isteğe bağlı bileşenleri entegre ederken gösterge ışıkları farklı kombinasyonlarda yanıp söner. **Status** (Durum) göstergesi, sabit yeşil olur ve yazıcının normal yazdırma işlemleri için hazır olduğunu belirtir.
- **Energy Star (Düşük Güç Modu):** **Power** (Güç) düğmesine bir kez basıp bırakmak, yazıcının Energy Star düşük güç moduna girmesine neden olur. Yazıcı güç kullanımını en aza indirir. Durum Göstergesinin Energy Star Modunu belirtmek amacıyla yavaşça Açık ile Kapalı arasında değişmesi dışında tüm göstergeler kapalı durumdadır.
- **Energy Star Gecikmeli Güç KAPATMA:** **Power** (Güç) düğmesine basın ve 4-9 saniye boyunca basılı tutun. Kullanıcı bir deste yazdırma işi başlatıp yazıcıyı düşük güç tüketimli Uyku modu durumuna getirebilir (iş tamamlandıktan sonra).

- Güç KAPALI / Kapatma: **Power** (Güç) düğmesine basın ve 4-9 saniye boyunca basılı tutun. Yazıcı KAPANIR.
- Güç Arızası Kurtarma Modu: Bu yazıcı özelliği, yazıcıda kurulu isteğe bağlı Yazıcı Bağlantı Modüllerinden birindeki donanım jumper ayarı ile etkinleştirilir. [Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama](#) bölümünü inceleyin.
- Yazıcı, etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK konuma gelecektir.
- Uyku Modunu ve Uyku Modu Gecikmeli Güç KAPATMA'yı destekler.
- Bir Güç KAPALI/Kapatma işlemi yazıcıyı sıfırlar ve ardından Başlangıç Güç AÇIK serisini çalıştırır.



NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

II Pause (Duraklat) Düğmesi: Yazdırma ve medya hareketi eylemlerini duraklatır.

- **Pause** (Duraklat) düğmesine basma, yazdırma işlemlerini durdurur ve yazıcıyı bir duraklama durumuna alır. Yazıcı duraklamadan önce yazdırmakta olduğu bir etiketi yazdırmayı tamamlayacaktır.
- **Pause** (Duraklat) göstergesi duraklama durumunu belirtmek için Bal rengi (turuncu/sarı) görünür.
- Duraklama durumundayken **Pause** (Duraklat) düğmesine basma, yazıcıyı normal çalışmaya döndürür. Yazdırma kuyruğunda çok etiketli (form/format) bir işin veya başka bir yazdırma işinin yazdırılması bekleniyorsa yazıcı yazdırmaya devam edecektir.

FEED (BESLE) Düğmesi: Bir etiketi (yazdırma formu/formatı) ilerletme.

- Bir Etiket Besle: Yazıcı yazdırma yapmıyorken **FEED** (BESLE) düğmesine basılması (ve bırakılması), yazıcının medyayı bir (1) boş form/format uzunluğu (etiket, fiş, bilet vb.) ilerletmesine neden olur.
- Birden Fazla Sayıda Etiket Besle: Yazıcı yazdırma yapmıyorken **FEED** (BESLE) düğmesine basılması ve tutulması, yazıcının serbest bırakılana kadar etiket beslemesine neden olur. Bir sonraki etiketin başlangıç konumuna kadar ilerletmeyi tamamlar.
- Son Etiket Yeniden Yazdır (SGD komutu ile etkinleştirilir: `ezpl.reprint_mode`) Bu özelliğin amacı, başarısız olan bir medya yazdırmasının yeniden yazdırılmasına olanak tanımadır. Yazıcının medyası (kağıt, etiket, aktarım şeridi vb.) biterse yazıcı, son etiketi (yazdırma formu/formatı) yeniden yazdırabilir. Yeniden yazdırmaya hazır yazdırma görüntüsünü saklayan yazdırma ara belleği, yazıcı kapatıldığında veya sıfırlandığında temizlenir.

X Cancel (İptal) Düğmesi: Yazdırma işlerini iptal eder.

- **Cancel** (İptal) işlevi, yalnızca yazıcı Pause (Duraklatma) durumundayken çalışır.
- **Cancel** (İptal) düğmesine bir kez basılması yazıcının yazdırma ara belleğinde bulunan sonraki formatı yazdırmayı iptal etmesini sağlar.
- **Cancel** (İptal) düğmesini iki saniye basılı tutma, bekleyen TÜM formatları yazdırmayı iptal eder.

◆ Status Indicator (Durum Göstergesi): Genel yazıcı sağlığı ve çalışma durumuna yönelik ana durum göstergesidir. Bu gösterge güç göstergesi olarak da bilinir.

- Yeşil: Yazdırma ve veri etkinliği için hazır.
- AÇIK ve KAPALI Arasında Yavaşça Değişen Yeşil: Yazıcı Uyku Modundadır.
- Kırmızı: Medya yok, medya algılama hatası, kafa (kapak/yazıcı kafası) açık, kesme hatası, yazıcı kafası kimlik doğrulama arızası.

- Sarı: Yazıcı Kafası Aşırı Sıc. (sıcaklık), yazıcı kafası eleman arızası, içerik saklanırken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.) ve USB Ana Bilgisayar veya Seri portları için arabirim güç hatası.
- Yanıp Sönen Sarı: Yazıcı Kafası Düşük Sıc. (sıcaklık).
- Yanıp Sönen Kırmızı: Yazıcı Kafası Aşırı Sıcaklık (sıcaklık): Bu duruma, yanıp sönen kırmızı **Pause** (Duraklat) göstergesi eşlik eder. Soğutma ve yazıcı yeniden başlatma gerektirir.

Pause Indicator (Duraklat Göstergesi): **Pause** (Duraklat) gösterge ışığı açıkken yazıcı duraklatma modundadır. Yazdırma ara belleği sırasındaki bir etiket (yazdırma formu) veya tüm etiketler (yazdırma formları) **Pause** (Duraklat) göstergesi açıkken **Cancel** (İptal) düğmesi kullanılarak iptal edilebilir.

- Sarı: Yazıcı duraklatılmış. Duraklatma durumu **Pause** (Duraklatma) düğmesine basılarak giderilene dek yazdırma, etiket besleme (ilerletme) ve diğer etiket rutinleri askıya alınır.
- Yanıp Sönen Kırmızı: Yazıcı Kafası Aşırı Sıc. (sıcaklık): Bu duruma, yanıp sönen kırmızı **Status** (Durum) göstergesi eşlik eder. Soğutma ve yazıcı yeniden başlatma gerektirir.

Data Indicator (Veri Göstergesi): Veri aktarımı faaliyetinin durumunu gösterir.

- Kapalı: Veriler aktarılmıyor.
- Yeşil: Bir veri iletişimi bitmedi fakat aktif olarak iletilmemekte.
- Yanıp Sönen Yeşil: Veri iletişimi yürütülmekte.
- Yanıp Sönen Sarı: İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Supplies Indicator (Sarf Malzemeleri Göstergesi): Medya (etiket, fiş, aktarım şeridi, şerit kartuşu vb.) durumunu gösterir.

- Kırmızı: Bir medya bitme durumu var.
- Yanıp Sönen Kırmızı: Şerit Sonu.

Network Indicator (Ağ Göstergesi): Ağ etkinliğini ve durumunu gösterir.

- Sarı: 10 base Ethernet (LAN) bağlantısı algılandı.
- Yeşil: 10/100 Ethernet (LAN) bağlantısı algılandı ya da Wi-Fi (WLAN) güçlü sinyali var ve bağlı.
- Kırmızı: Bir Ethernet (LAN) veya Wi-Fi (WLAN) hatası olduğunda.
- Yanıp Sönen Kırmızı: Wi-Fi (WLAN) ilişkilendirmesi sırasında.
- Yanıp Sönen Sarı: Wi-Fi (WLAN) kimlik doğrulaması sırasında.
- Yanıp Sönen Yeşil: Wi-Fi (WLAN) kurulmuş, fakat sinyal zayıfken.

Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı

Tüm Link-OS Masaüstü yazıcılarda beş ortak durum göstergesi bulunur.

Bu beş gösterge, sorunları belirlemenize yardımcı olur. Göstergeler, genel olarak hangi alana dikkat etmeniz gerektiğini belirtir. Göstergeler; kırmızı, yeşil veya sarı (turuncu da olabilir) olmak üzere çeşitli aydınlatma şekillerinde kapalı veya açık olabilir. Durum göstergeleri; yanıp sönebilir, solabilir (parlaktan kapalıya doğru), renkler arasında geçiş yapabilir veya açık kalabilir. Bu aydınlatma şekillerinin temsil ettiği durum bilgileri bu bölümde detaylandırılmış.

Durum - Tipik Çalışma Koşulları

Yazıcı Hazır



Yazıcı açık ve yazdırmaya hazırdır.

Duraklat



Yazıcı duraklatılmış. Kullanıcı, yazdırma işlemlerine devam etmek için **Pause** (Duraklat) düğmesine basmalıdır.

Medya Sonu



Medya (etiket, fiş, bilet vb.) malzemesi bitmiştir. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.

Veri Aktarma



Veri iletişimi yürütülmekte.

Veri Aktarımları Duraklatıldı



Bir veri iletişimi bitmedi fakat aktif olarak iletilmemekte.

Bellek Yetersiz



İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Kapak Açık/Yazıcı Kafası (PH) Açık



Kapak (yazıcı kafası) açık. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.

Kesme Hatası (Ciltleme)



Kesici bıçak çıkmış ve uygun biçimde hareket etmiyor.

Durum - Yazıcı Kafasını Çalıştırma



DİKKAT: Sıcak Yüzey: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanınız.

Yazıcı Kafası Yüksek Sıcaklığı



İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Yazıcı Kafası Düşük Sıcaklık

Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında. Genellikle çalışma ortamı, yazıcının minimum çalışma sıcaklığının altındadır.

Yazıcı Kafası Kapanıyor

Yazıcı kafası normal sıcaklığın üstünde. Yazıcıyı KAPATIN. Birkaç dakika sonra yazıcının tam soğuması için yazıcıyı AÇIN.

Yazıcı Kafası Çözünürlük Hatası

Yazıcı, yazıcı kafası çözünürlük tipini (dpi) okuyamadı. Yazıcı kafası yanlış takılmış ya da markası Zebra değil.

Yetkisiz Yazıcı Kafası Hatası

Yazıcı kafası, orijinal Zebra markalı olmayan bir yazıcı kafası ile değiştirilmiş. Devam etmek için orijinal bir Zebra yazıcı kafası takın.

Durum - Bluetooth Düşük Enerji (BTLE) Seçeneği**Bluetooth LE Eşleştirilmiş**

Bluetooth Düşük Enerji eşleştirildi.

Bluetooth LE Eşleştirilemedi

Bluetooth Düşük Enerji eşleştirilemedi.

Durum - Ethernet (LAN) Seçeneği**Ethernet (LAN) Bağlantı Yok**

Ethernet bağlantısı mevcut değil. **NETWORK** (AĞ) durumu ışığı yanmıyor

Ethernet (LAN) 100base Bağlantı

Bir 100 Base bağlantısı bulundu.

Ethernet (LAN) 10base Bağlantı

Bir 10 Base bağlantısı bulundu.

Ethernet (LAN) Bağlantı Hatası



Bir hata durumu mevcut. Yazıcı, ağına bağlı değil.

Durum - Wi-Fi (WLAN) Seçeneği

Wi-Fi, WLAN'a bağlanıyor



Yazıcı, ağ ile bağlantı kurmaya çalışırken ışık kırmızı renkte yanıp söner.

Yazıcı, yanıp sönen bal rengi ışığa değişerek kimlik doğrulama moduna geçer.



Daha sonra, ağ kimlik doğrulaması sırasında ışık sarı renkte yanıp söner.

Wi-Fi (WLAN) 100base Güçlü Bağlantı



Yazıcı ağına bağlandı ve Wi-Fi sinyali güçlü.

Wi-Fi (WLAN) 100base Zayıf Bağlantı



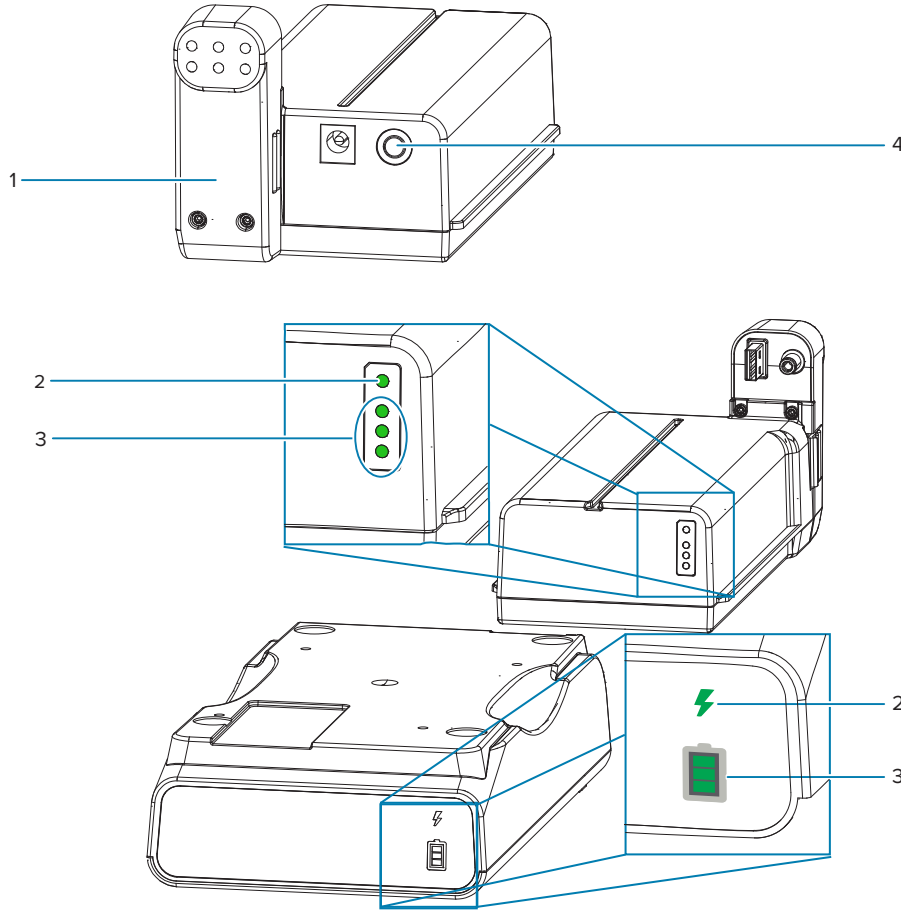
Yazıcı ağına bağlandı ve Wi-Fi sinyali zayıf.

Pil Göstergeleri ve Kontrolleri

Pil, yazıcının güç kaynağını ve tek kontrol düğmesini kullanır.

İsteğe bağlı yazıcı pil aksesuarında, pil durumunu ve düzeyini kontrol etmek ve görüntülemek için basit, bir düğme, dört LED gösterge ışığı kullanıcı arabirimi bulunur. Pil, yazıcı için bir UPS (kesintisiz güç kaynağı) görevi görür. Pili yazıcı ile kullanma ve güç tasarrufu modları (Uyku, Kapatma vb.) hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Takılı Pil Tabanı ve Pil Seçeneği ile Yazdırma](#) sayfa 112.

Şekil 3 Pil Kontrolleri



1: Pilin Arkadan Görünümü	2: Battery Health (Pil Sağlığı) Göstergesi
3: Charge Level (Şarj Seviyesi) göstergeleri	4: Battery Control (Pil Kontrol) Düğmesi

● **Battery Control (Pil Kontrol) Düğmesi**

Düğme, yazıcının hem içinde hem de dışında pili kontrol etmenize yardımcı olur.

- **Pil Açık:** Basın ve serbest bırakın.
 - Pili, Uyku veya Kapatma Modlarından çıkarma (gücü etkinleştirme). Pil durumu ve şarj durumu kontrol edilir. Pil göstergelerinin hepsi 3 kez yanıp söner. Operatörün, pil önceki Uyku veya Kapatma Moduna geri dönmeye kadar yazıcıyı açmak için bir dakikası vardır.
 - Dahili pil durumu kontrolleri tamamlandıktan sonra pil ilk on (10) saniye içerisinde pil şarj düzeyini gösterir
 - Kapatma Modu: Düğmeyi 10-11 saniye basılı tutun ve serbest bırakın. Pil kapanmaya başlar ve yaklaşık üç saniye sonra tüm pil LED'leri pilin kapandığına dair sizi bilgilendirmek için üç kez yanıp söner.

Battery Health (Pil Sağlığı) Göstergesi

Pilin şarj durumunu ve genel durumunu gösterir.

- Yeşil: İyi durumda, şarjı dolu ve kullanıma hazır.
- Sarı: Şarj Oluyor (yazıcı KAPALI).
- Kırmızı: Pilde dahili bir hata var. Pili çıkarın ve [Sorun Giderme](#) bölümünü inceleyin.
- Yanıp Sönen Kırmızı: Şarj hatası, aşırı veya düşük sıcaklık, dahili izleme hatası vb.

Pil Charge Level (Şarj Seviyesi) Göstergesi

Pilin şarj durumunu ve genel durumunu gösterir.

- Üç yeşil çubuk açık, yanıp sönmez - Pilin şarjı tamamen dolu. Pil şarj olmayı durdurdu.
- Yanıp sönen üst çubukta iki yeşil çubuk. Çok az şarjı azalmış.
- Yanıp sönen bir yeşil çubuk: Pilinizi şarj etme zamanı gelmiştir.
- Yanan çubuk yok: Pilin şarj olması gerekiyor ancak **Battery Control** (Pil Kontrolü) düğmesine basıldığında, **Battery Health** (Pil Sağlığı) göstergesi yanıp söner. Yazıcı açılmıyor.
- Sarı Rengi: Şarj oluyor.

Donanım Seçeneklerini Kurma

Bu bölüm, genel yazıcı bağlantı modüllerinin ve medya kullanım seçeneklerinin kurulmasında size yardımcı olur.



ÖNEMLİ:

Kurulum işlemini basitleştirmek ve hızlandırmak için yazıcıyı ilk kez kurmadan ve kullanmadan önce tüm bağlantı modüllerinin ve medya işleme seçeneklerinin kurulumunu yapın.

Yazıcı kurulum işlemini tamamladıktan sonra yazıcının ürün yazılımını güncellemeniz kesinlikle önerilir. Bu seçeneklerin pek çoğunda, yazıcının Ana İşlem Kartının kurulu ürün yazılımı sürümü ile düzgün çalışması için güncelleştirme yapılması gereken dahili bir ürün yazılımı bulunmaktadır.

Sahada Takılabilir ZD411T Aksesuarları ve Seçenekleri

Yazıcı; bağlantı, medya kullanımı ve güç seçenekleri için çok çeşitli kullanıcı yükseltme kitlerini destekler.

Yazıcı Bağlantı Modülleri

Bağlantı modülünün erişim kapısı aşağıdaki seçenekler takılmadan önce çıkarılmalıdır – Bağlantı Modülü Yuvasına Erişme.

- Kablosuz Bağlantı Modülü - Kablosuz Bağlantı Modülünü Takma
 - Wi-Fi 802.11ac, Bluetooth 4.2, BTLE 5 ve MFi 3.0

Medya Kullanım Seçenekleri

Yazıcının standart çerçevesi, aşağıdaki seçenekler takılmadan önce çıkarılmalıdır – Standart Çerçeveyi Çıkarma.

- Etiket Dağıtıcı (Astarı Sıyrın ve Etiket Operatöre Gösterin) - Etiket Dağıtıcıyı Takma
- Genel Amaçlı Medya Kesici – Standart Medya Kesiciyi Takma
- Medya Rulosu Adaptörleri, 38,1 mm (1,5 inç), 50,8 mm (2,0 inç) veya 76,2 mm (3,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri için Medya Rulosu Adaptörleri - Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri
- Yazıcı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri (203 ve 300 dpi) – Yazıcı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri

Güç Tabanı Seçenekleri

Yazıcı, yazıcılar için bir güç tabanı saha yükseltme kitini destekler.

- Takılı Güç Kaynağı Tabanı (güç kaynağı dahildir) – Takılı Güç Kaynağı Tabanı Seçeneklerini Takma
- Pil Güç Tabanı (pil paketi ayrı satılır) – Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma

- Pil Paketi (pil güç tabanı ayrı satılır) – Pili Takılı Pil Tabanına Takma

Yazıcı Bağlantı Modülleri

Bağlantı modülleri alet olmadan kolayca takılabilir.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ı (Varsayılan KAPALI)

Yazıcı Bağlantı Modüllerinin tümünde bir Güç Arızası Kurtarma jumper'ı vardır. Varsayılan olarak KAPALI konuma ayarlanır. Jumper AÇIK olarak ayarlandığında, yazıcı etkin bir (AÇIK) AC güç kaynağına takıldığında (ve güç kapalı değilse), otomatik olarak Güç AÇIK hale gelir.

- Güç AÇMA/KAPAMA davranışları için bkz. [ZD411T Standart Arabirim Kontrolleri](#) sayfa 31 – **Power** (Güç) Düğmesi - Güç Arızası Kurtarma Modu.
- Modu etkinleştirme talimatları için [Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama](#) sayfa 115 bölümünü inceleyin



NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma

Yükseltme, yeniden yapılandırma, yazıcı sorunlarını giderme ve bağlantı seçeneği kartlarındaki Güç Arızası Kurtarma Modunu ayarlama konularında yardımcı olması için bu referansı kullanabilirsiniz.

Bağlantı Modülü Kartına veya Boş Yuvaya Erişme

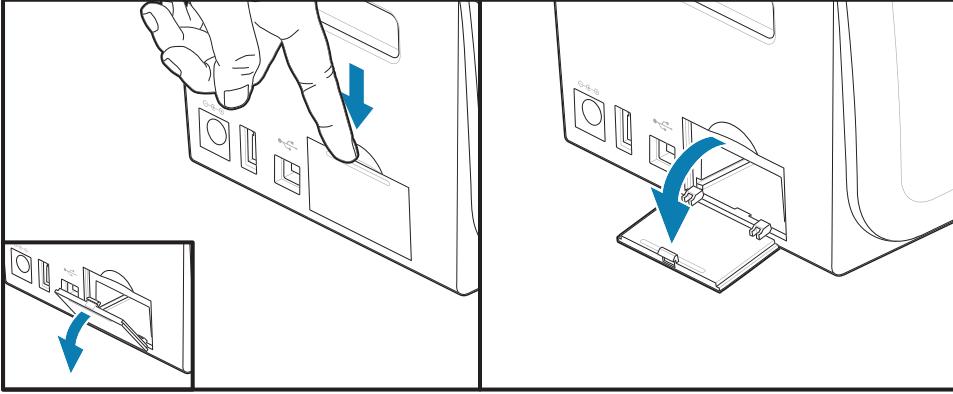


CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçının. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanın.

Kurulum Hazırlığı: Bu prosedür için herhangi bir alete gerek yoktur.

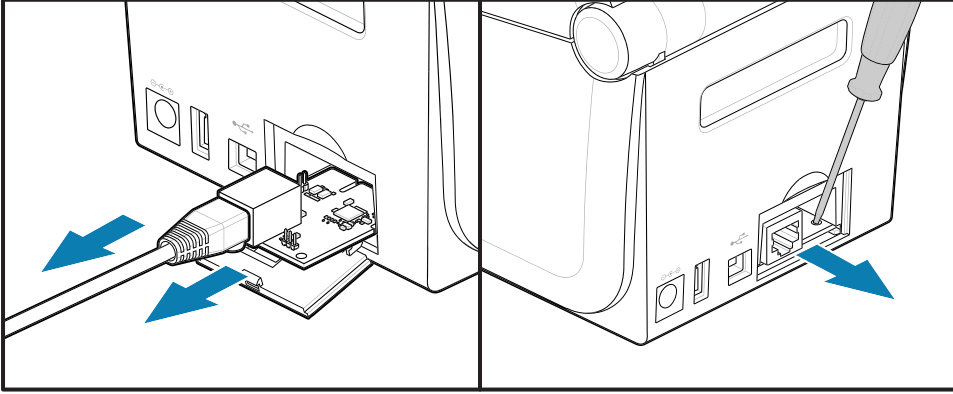
- DC güç fişini yazıcının arkasından çıkarın.
- Hem kendinizi hem de yazıcıyı korumak için tüm arabirim kablolarını ve USB cihazlarını çıkarın.
- Bu, kazaları engellemeye yardımcı olarak hem sizi hem de yazıcıyı hasarlardan korur.

Parmak ucunuzla kapağın üstüne bastırarak modül erişim kapağını açın. Bu, mandalı açar. Kapağı aşağı ve yazıcıdan dışarıya doğru çekin.

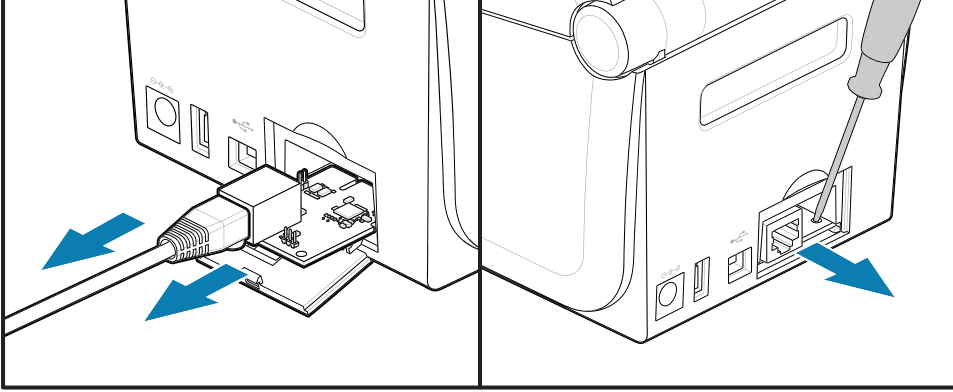


Bağlantı Modülü Kartını Çıkarma

Modül kartlarının kenarında, kartı dışarı çekerken kullanabileceğiniz bir delik bulunur. Kartı çıkarmak için parmaklarınızı, bağlı bir kablo konektörü gövdesi veya sivri uçlu bir nesne kullanın.



Seri Portu Modülünde kartı çıkarmak için kartın parmak, kalem benzeri bir nesne veya küçük düz uçlu bir tornavida ile çekilmesi gerekir.



Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama

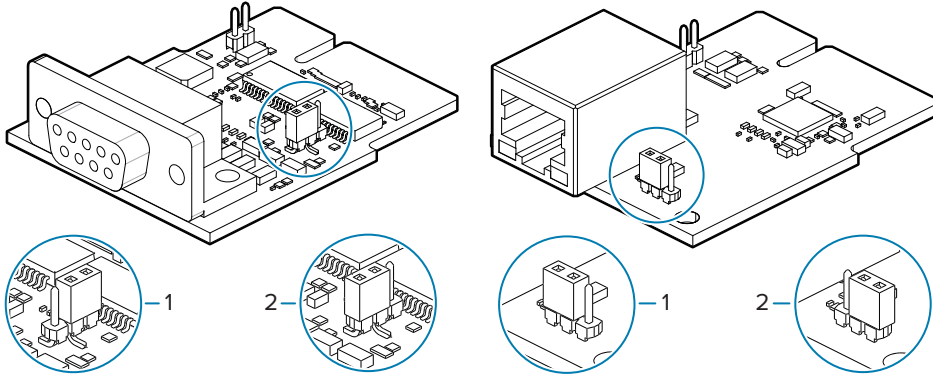


NOT:

Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

Yazıcı Bağlantı Modülleri, KAPALI olarak ayarlanmış bir Güç Arızası Kurtarma jumper'ına sahiptir. Jumper AÇIK olarak ayarlanmışken yazıcı etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK hale gelir.

AUTO (Otomatik) (Güç Arızası Kurtarma Modu) jumper'ını KAPALI konumdan AÇIK konuma getirin.

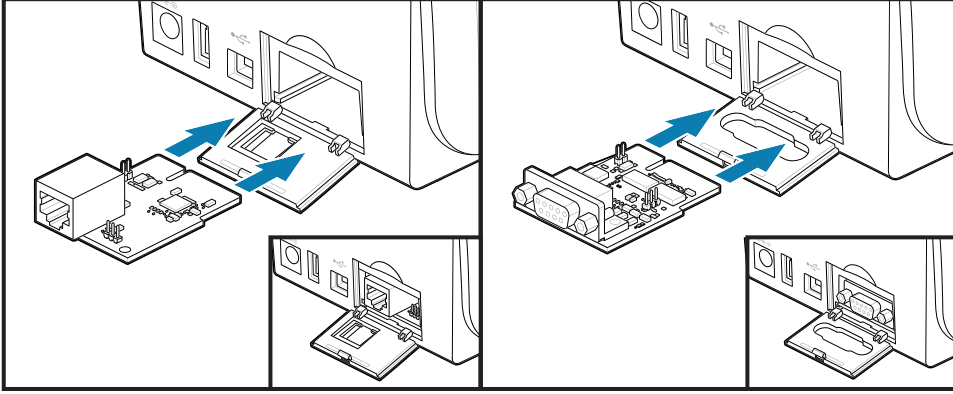


1: Varsayılan: Güç Arızası Kurtarma Modu KAPALI

2: Güç Arızası Kurtarma Modu AÇIK

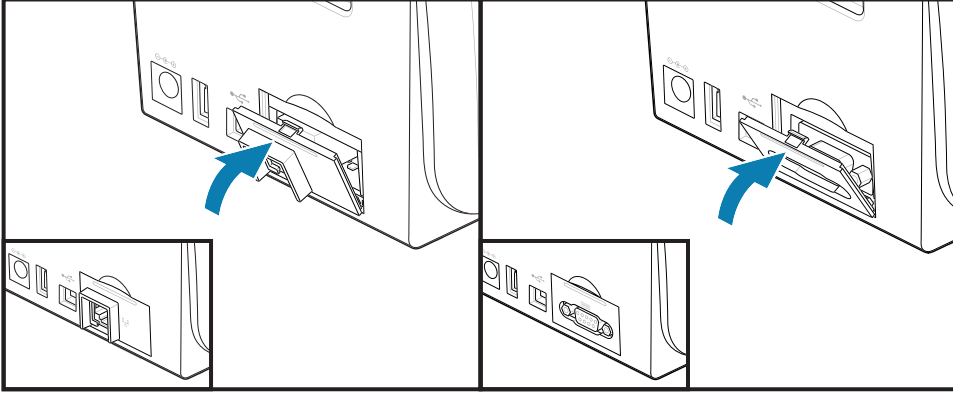
Bağlantı Modülü Kartını Takma

Kartın erişim kapısı iç kenarını geçeceği şekilde devre kartını yavaş fakat sıkıca itin.



Bağlantı Modülü Kapağını Takma

Kapağın altını modül erişim açıklığının alt kenarı ile hizalayın. Kapağı yukarı çevirin ve kapatarak yerine oturtun. Kilitleme tırnakları, takılan modül kartının altındaki tabana kancayla takılır.



Kablosuz Bağlantı Modülünü Takma

Kablosuz Bağlantı Modülünü takmak için bu prosedürü kullanın.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Kurulum Hazırlığı

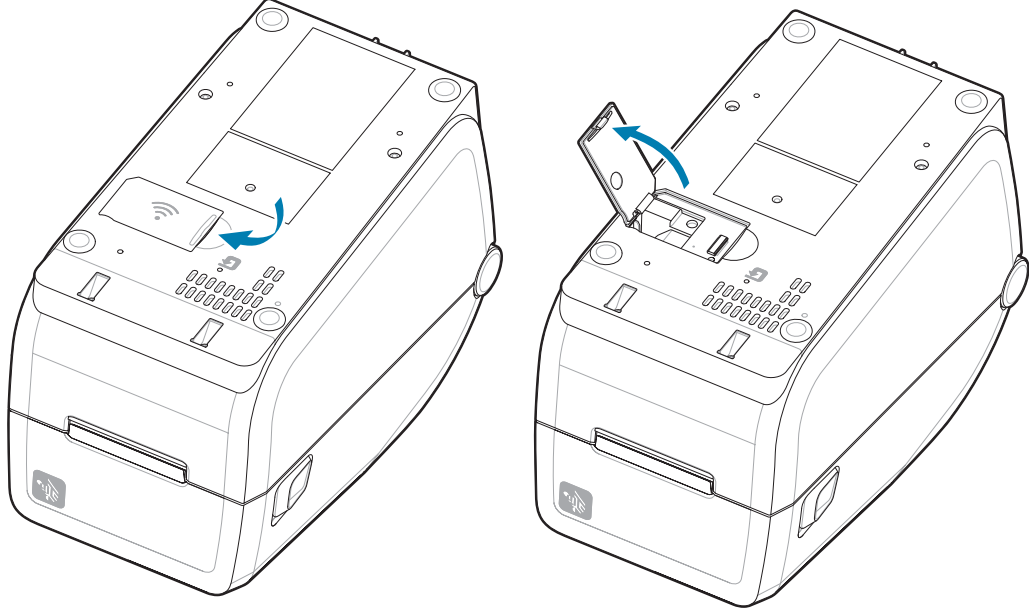
1. Medya rulosunu, Medya Rulosu Tutucusundan çıkarın.
2. DC güç fişini yazıcının arkasından çıkarın.
3. Arabirim kablolarını ve USB cihazlarını çıkarın

Bu prosedür için herhangi bir alete gerek yoktur.

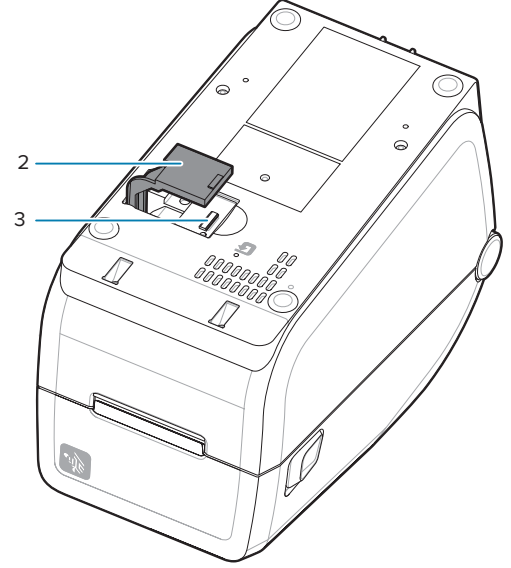
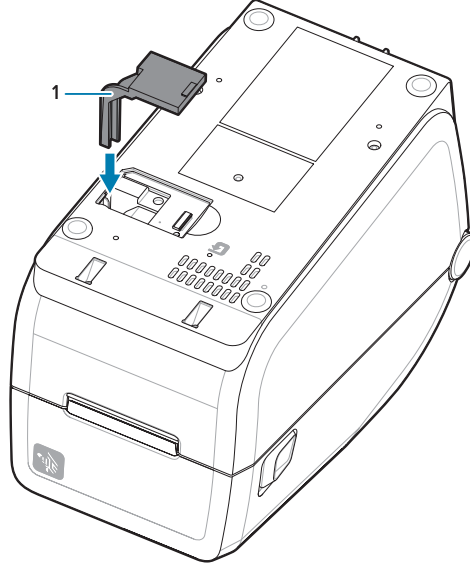
Kablosuz Bağlantı Alanına Erişme

1. Kablosuz Bağlantı Kapağına erişmek için yazıcıyı ters çevirin.

2. Kapağın üstüne bastırarak modül erişim kapağını açın. Yazıcı tabanı, parmak ucunuz için girintili bir alana sahiptir. Bu, mandalı açar. Çıkarmak için kapağı kaldırın ve yukarı doğru çevirin.

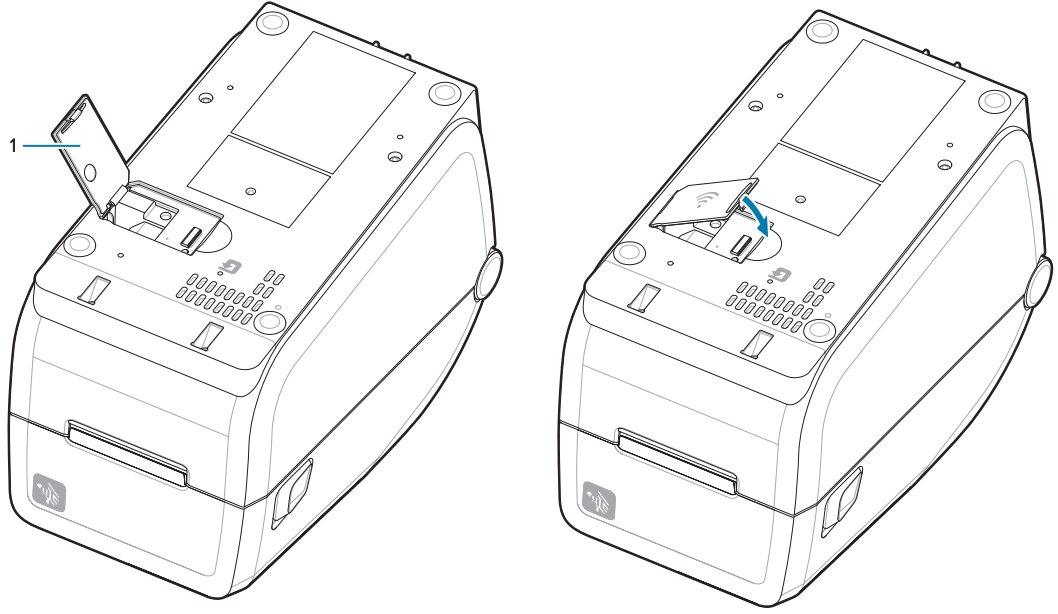


3. Anten kolunu (1) yatağına hizalayın. Modülü yazıcının Wi-Fi konektörüne (3) indirin ve hizalayın. Modülü (2) tamamen yerine oturana kadar yavaşça ama sıkıca itin.

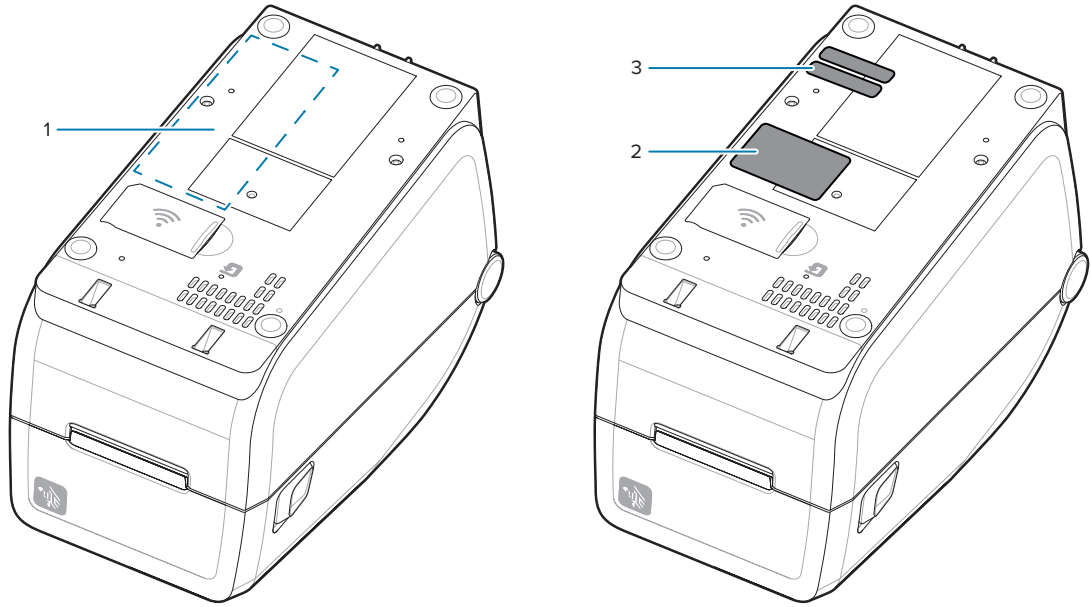


NOT: Modül tam olarak yerine oturmazsa Kablosuz Bağlantı Kapağı doğru şekilde kapanmaz.

4. Mandalı kilitlemek için kapıyı itin.



5. Yazıcının altında bulunan üç etiketi (1) yerleştirin. Bu etiketler (2 ve 3), yazıcının yazıcı yapılandırmasına (ve daha sonra yeniden yapılandırmasına) yardımcı olur. Bu yazıcı yapılandırma etiketleri, mobil uygulamalara, tarayıcıların kullanımına ve yazıcı desteğine yardımcı olur.



Tüm donanım yükseltme kitleri yazıcınıza eklendikten sonra yazıcının güç ve arabirim kablolarını yeniden bağlayın.



NOT: Yazıcı ve kablosuz modülünün aynı ve en son sürümde olduğunu doğrulamak için yazıcı ürün yazılımını güncellemenizi öneririz. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 137.



UYARI:

Yazıcıyla iletişim kurabilmek için Kablosuz Bağlantı Modülünün, Wi-Fi ve Bluetooth özelliklerinin yapılandırılmış olması gerekir.

Yazıcı varsayılan olarak, kişisel ağlar için kullanılan DHCP'ye sahip bir Wi-Fi ağı veya Ethernet LAN üzerinde çalışacak şekilde ayarlanmıştır. Yazıcı her açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar. Windows yazıcı sürücüsü, yazıcıya bağlanmak için bir Statik IP adresi kullanır

ve genellikle kontrollü ağ ortamlarında kullanılır. [Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma](#) bölümünü inceleyin.

zebra.com/manuals adresindeki Zebra web sitesinde yer alan aşağıdaki kılavuzları inceleyin.

- Kablolü ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kılavuzu
- Bluetooth Kablosuz Kılavuzu

Medya Kullanım Seçenekleri

Yazıcıyı medya ihtiyaçlarınıza göre değiştirmek için bu kolay eklenebilir medya seçeneklerini kullanın.

Yazıcı tüm donanım değişikliklerini doğrular. Yeniden başlatma sırasında yazıcı gerektiği şekilde yapılandırılır.

- Yazıcı, Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörü ekleme veya değişikliklerini algılamaz.
- Bu medya seçeneklerinin, normal çalışma ve temizlik için çıkarılması gerekmez.
- ZD Serisi Kesiciler, tasarımları gereği otomatik olarak temizlenir ve Zebra medyası ve sarf malzemeleri kullanarak iç temizlik gerektirmez.



NOT: Genel bir uygulama olarak, Medya Kullanım Seçeneklerini çıkarıp değiştirmemeniz gerekir. Yalnızca onarım için çıkarın.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma

Yazıcı etiket dağıtıcılar, kesici ve etiket yırtma yazıcı yükseltme seçenek kitleri için ortak bir kurulum ve montaj yöntemi kullanır.

Medya Kullanım Seçeneklerini Çıkarma

Kendinizi ve yazıcıyı korumak için medya kullanım seçeneklerini yüklemeyen, yeniden yapılandırmadan veya bunlara yönelik sorun giderme işlemi gerçekleştirmeden önce lütfen aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.

- Medya rulosunu, Medya Rulosu Tutucusundan çıkarın.
- DC güç fişini yazıcının arkasından çıkarın.
- Arabirim kablolarını ve USB cihazlarını çıkarın.

Gerekli Araçlar:

Yükseltme kitleri, ortak bir T10 altı kanallı Alyan anahtar ile birlikte temin edilir.



ÖNEMLİ: Genel bir uygulama olarak, bağlantı modüllerini çıkarıp değiştirmemeniz gerekir.



ÖNEMLİ: Yazıcı tüm donanım değişikliklerini doğrular. Yeniden başlatma sırasında yazıcı gerektiği şekilde yapılandırılır. Yazıcının en iyi şekilde performans göstermesi için yazıcının ürün yazılımını, yazıcının ilk kurulumu tamamlandıktan veya yazıcı yükseltmesi tamamlandıktan sonra güncelleyin. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

Standart Yırtılma seçeneği çerçevesi, diğer medya kullanım yazıcı seçenekleriyle aynı şekilde çıkarılır.

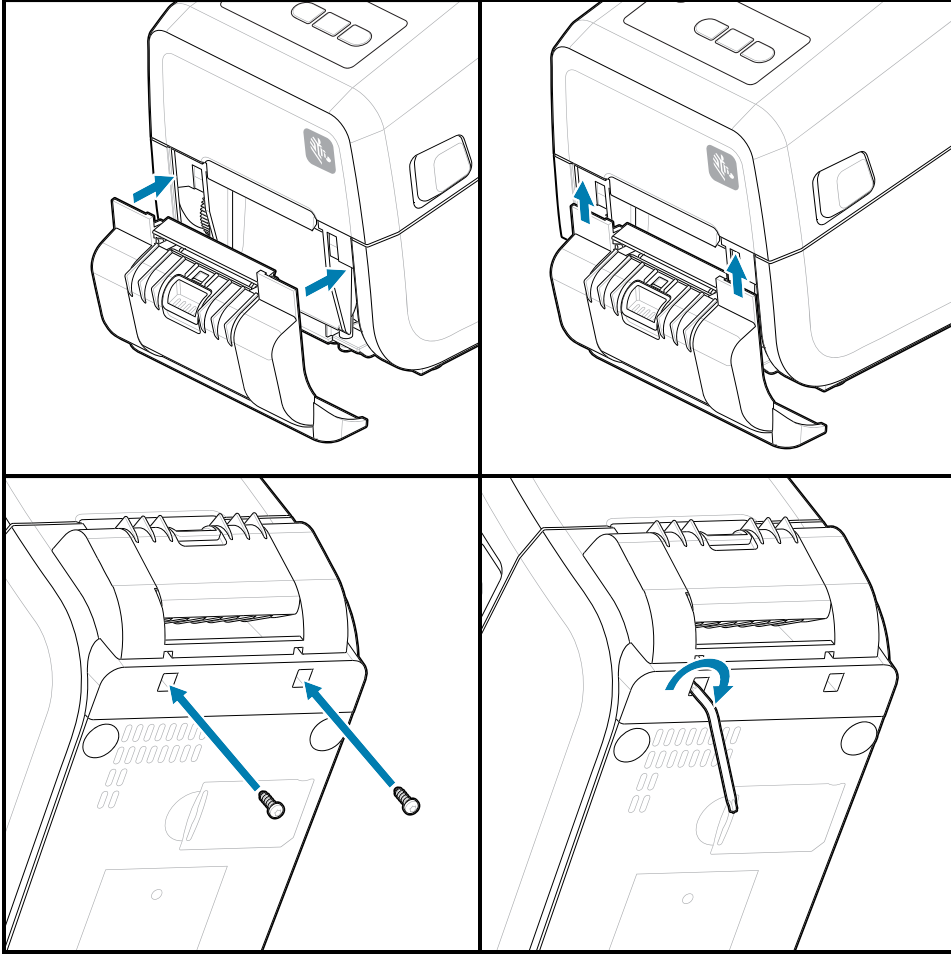
1. Yazıcıyı ters çevirin. İki montaj vidasını sökün.
2. Çerçeveyi yazıcının ön tarafı boyunca yaklaşık 12,5 mm (0,5 inç) yazıcı tabanına doğru kaydırın. Gevşek çerçeveyi yazıcının ön tarafından çekerek çıkarın.

Medya Kullanım Seçeneklerini Takma

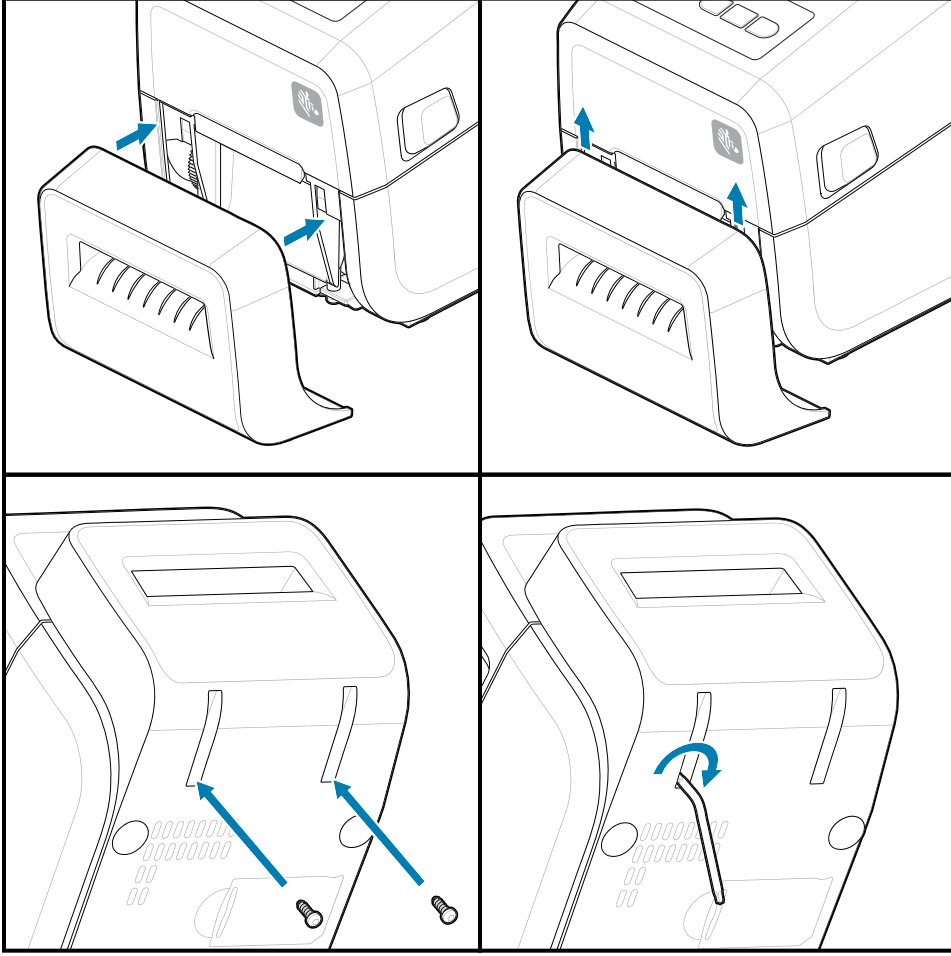
Yazıcıya medya seçeneği çerçeveleri eklemek için çizimleri inceleyin.

1. Modülü ortalayın ve yazıcının önüne doğru iterek kaydırın.
2. İki vidayı kullanarak seçenek modülünü yazıcıya takın.

Etiket Dağıtıcıyı Takma



Medya Kesiciyi Takma



Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri

Bu seçenek kiti, daha büyük iç rulo göbeği çaplarına sahip medya rulolarını kullanacak şekilde yazıcıyı değiştirir.

Medya rulosu adaptörleri seçenek kitinde, bunları takmak için vidalar bulunur. Kitler, aşağıdaki iç çapa sahip medya göbekleri içindir:

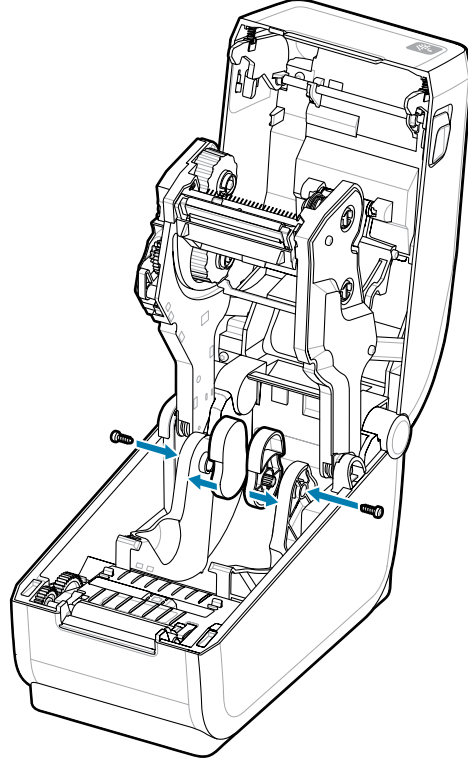
- 38,1 mm (1,5 inç)
- 50,8 mm (2,0 inç)
- 76,2 mm (3,0 inç)
- T10 altı kanallı Alyan anahtarı

Adaptör Kullanımı

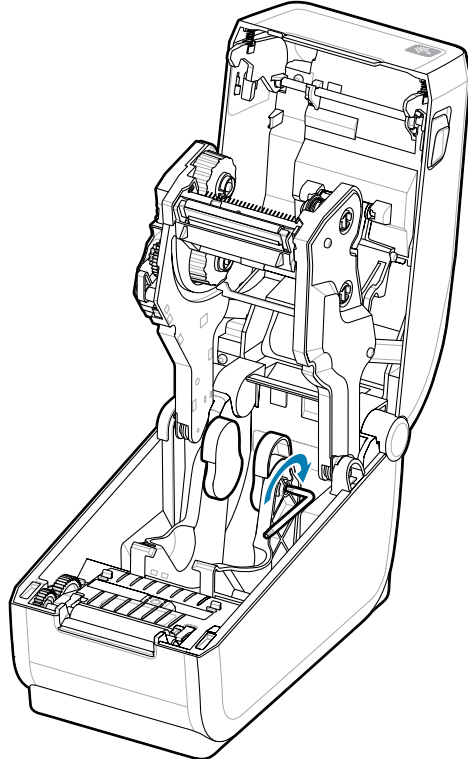
- Adaptörler yazıcıya kalıcı olarak takılmak amacıyla verilir.
- Adaptörler diğer medya rulosu boyutlarını destekleyecek şekilde değiştirilebilir.
- Adaptörler, çok fazla değiştirilirse gevşeyebilir.
- Yeni bir medya rulosu yerleştirmeden önce medya rulosu bölmesindeki kalıntıları temizleyin.

Medya Rulosu Adaptörlerini Takma

1. Her rulo tutucuda bir adaptör bulunur.

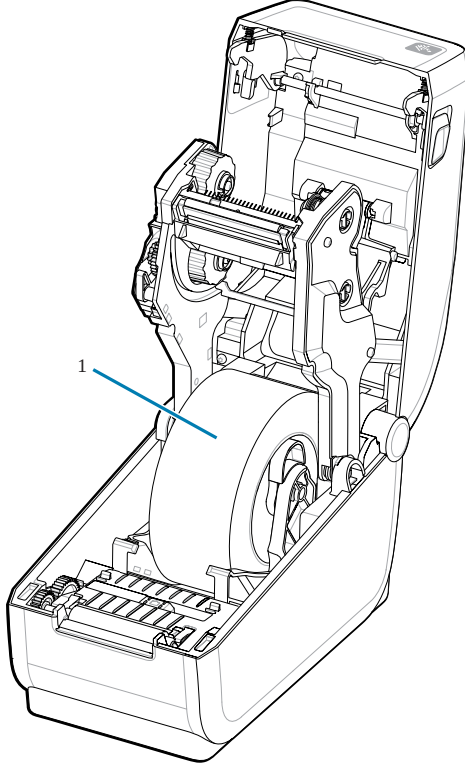


2. Adaptörü rulo tutucuya yerleştirin.



3. Adaptörü bir vida kullanarak rulo tutucuya takın.
4. Adaptör ile rulo tutucu arasında boşluk kalmayacak şekilde vidayı sıkın. Bu noktanın ötesinde sıkmayın. Aşırı sıkma dişi sıyrır.
5. Diğer adaptör ve rulo tutucu için tekrar edin.

Adaptörlere yerleştirilen etiket rulosu (1) örneği.

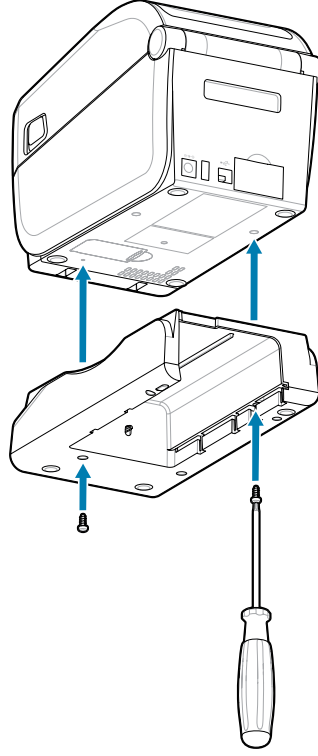


Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma

Yazıcı pil tabanını yazıcıya kolayca takın. Pil ayrı olarak satılır.

- Medya rulolarını yazıcıdan çıkarın.
- DC güç kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
- Takılı yazıcı arabirim kablolarını çıkarın.
- 10 numaralı heksolobular sürücü (dahil değildir)

1. Yazıcıyı ters çevirin ve pil tabanını, yazıcının alt tarafına, yazıcı güç fişini de yazıcının arkasına gelecek şekilde hizalayın. Yazıcının lastik ayakları, pil tabanının üstündeki girintilere hizalanır.



2. Pil tabanını yazıcıya takmak için verilen iki vidayı kullanın. 10 numaralı altı kanallı anahtarı kullanarak vidaları sıkın.

Pil, artık takılı pil tabanına yerleştirilmeye hazırdır.

Pili Takılı Pil Tabanına Takma

Pilin yazıcıya takılı pil tabanına nasıl takılacağını açıklar.



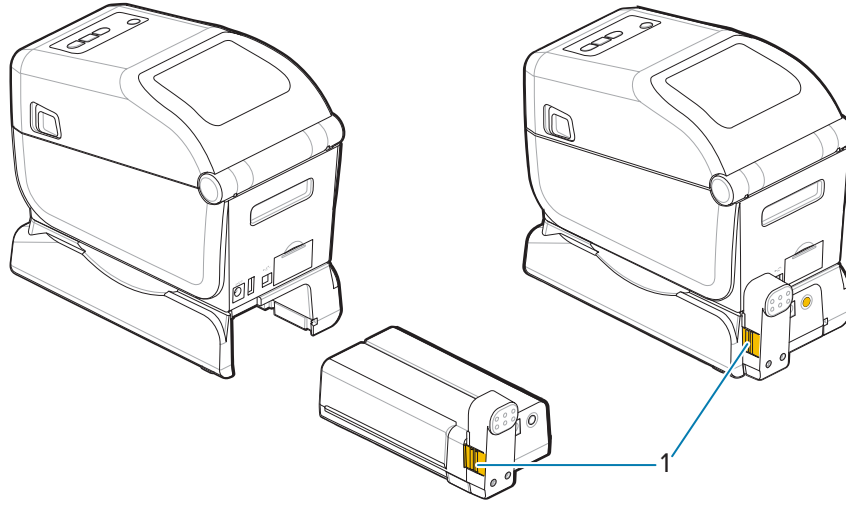
ÖNEMLİ: Yazıcının veya pilin zarar görmesini önlemek için yazıcıya güvenli şekilde bir Takılı Pil Tabanı takılmış olması gerekir.



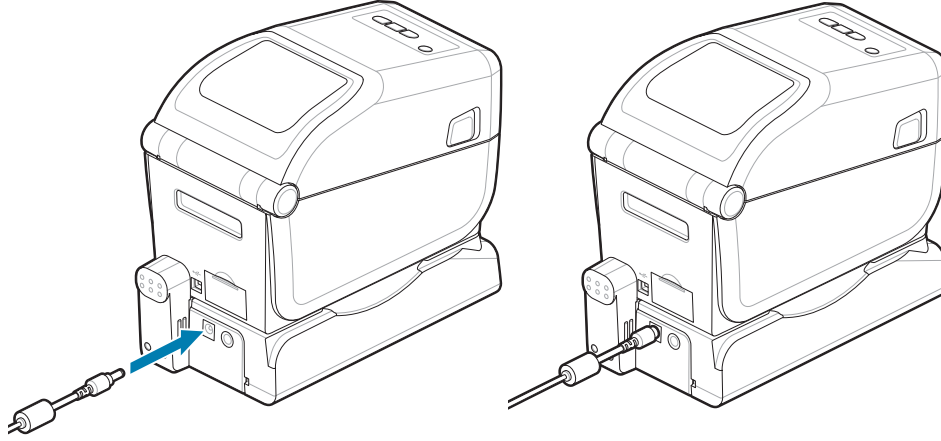
ÖNEMLİ: Piller güvenlik nedeniyle ve depolama ve nakliye sırasında pilin boşalmasını önlemek için Kapatma Modunda gönderilir. Pilin, yazıcı ile ilk kullanımından önce şarj edilmesi gerekir.

1. Yazıcının harici güç kaynağını yazıcının arkasında bulunan DC Güç Girişinden çıkarın.

2. Pili, pil tabanının pil yuvasına kaydırın. Pili, pil paketi pil tabanının arkasına gelecek şekilde tabana itin. Pil paketindeki konektörler, yazıcının arkasındaki portlarına takılır. Pil mandalı (1) pili sabitler.



3. Pili Kapatma Modundan çıkarmak ve ilk şarj işlemini başlatmak için yazıcının güç kaynağını pile takın.



4. Pili şarj edin. Pil, ilk kullanım öncesi tamamen şarj edilmelidir.

Aşağıdaki işlemleri nasıl gerçekleştirebileceğinizi öğrenmek için [Pil Göstergeleri ve Kontrolleri](#) bölümünü inceleyin:

- Pili açın.
 - Pil şarjı tasarruf özellikleri ve davranışları hakkında bilgi edinin.
 - Pilin şarj düzeyini ve durumunu kontrol edin.
5. Yazıcı yaklaşık iki saatte tamamen şarj olacaktır. Pil durumu göstergesi (şimşek işareti) Bal renginden (Şarj Oluyor) Yeşil (Şarj Oldu) renge döner

ZD411T Yazıcı Kurulumu

Bu bölüm, ZD411T yazıcınızı kurmanız ve çalıştırmanız konusunda size yardımcı olur. Bu kurulum işlemi iki aşamaya ayrılır: donanım kurulumu ve ana sistem (yazılım/sürücü) kurulumu. Bu bölümde ilk etiketinizi yazdırmanız için gereken fiziksel donanım kurulumu açıklanmaktadır.

ZD411T Yazıcı Kurulumuna Genel Bakış

Bu, temel bir yazıcı kurulumu planlamanıza yardımcı olacak basitleştirilmiş bir talimat listesidir.

Önce Zebra Yazıcı Sürücüsünü Yükleme

Öncelikle Zebra web sitesine gidin ve Windows için Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programlarını (Zebra Setup Utilities - ZSU) yükleyin. Android, iPhone ve iPad bağlantıları için de uygulamalar mevcuttur. Bu yardımcı program; en son sürücüleri, kurulum sihirbazlarını ve size yardımcı olacak çeşitli araçları içerir.

Ardından Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programları bölümüne gidin ve yardımcı programları veya uygulamaları yükleyin. Yazıcı kurulumu yardımcı programını burada bulabilirsiniz: zebra.com/setup.



ÖNEMLİ: İlk test yazdırmanızı ayarlamak için bir medya rulosuna (etiketler, fiş kağıdı, biletler vb.) ihtiyacınız olacaktır. Zebra Web sitesini ziyaret edin veya bayinize başvurarak kullanımınıza uygun medyayı seçin. zebra.com/supplies adresinde medyayı bulun.

1. Öncelikle yazıcı donanım seçeneklerinin kurulumunu yapın. [Donanım Seçeneklerini Kurma](#) bölümünü inceleyin.
2. Yazıcıyı güç erişimi olan ve arabirim kablolarını bağlayabileceğiniz ya da sisteme kablosuz olarak bağlanabileceğiniz güvenli bir yere koyun.
3. Yazıcıyı ve güç kaynağını topraklanmış bir AC güç kaynağına takın.
4. Yazıcı için medyayı seçin ve hazırlayın.
5. Medyayı yükleyin.
6. Yazıcıyı AÇIN. Medyayı bir SmartCal Medya kalibrasyonu ile kalibre edin.
7. Temel yazıcı çalışmasını doğrulamak için bir Yapılandırma Raporu yazdırın.
8. Yazıcıyı KAPATIN.
9. Yazıcı ile kablolu ya da kablosuz iletişim kurma arasında bir seçim yapın. Mevcut kablolu yerel bağlantılar şunlardır:
 - USB portu
 - İsteğe Bağlı Seri portu
 - İsteğe Bağlı Ethernet (LAN)

10. Yazıcı kablosunu ağa ya da ana bilgisayar sistemine takın (yazıcı KAPALI).
11. Yazıcı kurulumunun ikinci aşamasına başlayın: Bu genellikle [Windows® İşletim Sistemi için Kurulum](#)'dur.

Yazıcı için bir Konum Seçme

İdeal yazdırma işlemleri için yazıcı ve medya makul sıcaklıklarda temiz ve güvenli bir yer gerektirir.

Yazıcı için aşağıdaki koşullara uygun bir konum seçin:

- Yüzey: Yazıcının koyulacağı yüzeyin medya ile birlikte yazıcıyı taşıyabilecek kadar sağlam, düz ve yeterli boyutta olması gerekir.
- Alan: Yazıcının koyulacağı alanın yazıcının açılması (medya erişimi ve temizliği) ve yazıcı bağlantı ve güç kablolarına erişim için yeterli boşluğa sahip olması gerekir. Uygun havalandırma ve soğutmayı sağlamak için yazıcının tüm açık taraflarında boşluk bırakın.



ÖNEMLİ: Hava akışını engelleyip yazıcının aşırı ısınmasına neden olabileceğinden yazıcı tabanının altına ya da çevresine herhangi bir dolgu veya sönümleyici malzeme koymayın.

- Güç: Yazıcıyı rahat erişilebilir bir prize yakınına yerleştirin.
- Veri İletişim Arabirimleri: Kablolar ile Wi-Fi ya da Bluetooth erişim mesafesinin, iletişim protokolü standardı veya yazıcı ürün veri sayfasında belirtilen maksimum mesafeyi aşmadığından emin olun. Telsiz sinyal gücü fiziksel engeller (cisimler, duvarlar vb.) nedeniyle düşebilir.
- Veri Kabloları: Kablolar; güç kabloları ya da kablo boruları, floresan lamba, trafolar, mikrodalga fırınlar, motorlar veya diğer elektriksel parazit kaynaklarının yanından veya yakınından geçmemelidir. Bu parazit kaynakları iletişim, ana sistemin çalışması ve yazıcı işlevinde sorunlara neden olabilir.
- Çalışma Koşulları: Yazıcı çok çeşitli ortamlarda çalışacak şekilde tasarlanmıştır.
 - Çalışma Sıcaklığı: 32 ila 104°F (0 ila 40°C)
 - Çalışmaya Uygun Nem Aralığı: %20 ila %85 yoğuşmasız
 - Çalışmadığı Zamanlarda Muhafaza Edilecek Sıcaklık Aralığı: 0 ila 140°F (-40 ila 60°C)
 - Çalışmadığı Zamanlarda Muhafaza Edilecek Nem Aralığı: %5 ila %85 yoğuşmasız

Yazıcı Seçeneklerini ve Bağlantı Modüllerini Önceden Kurma

Yazıcı kurulumuna geçmeden önce aşağıdaki yazıcı seçeneklerini önceden kurun. Yazıcı, seçenek donanımını ve yazıcının donanım yapılandırmasını otomatik olarak algılar ve günceller. Medya rulosu boyut adaptörleri algılanmadı. Seçtiğiniz medya için bunlar gerekli olabilir.

- Dahili Kablosuz bağlantı: Wi-Fi (802.11ac – a/b/g/n dahil) ve Bluetooth Classic 4.X (3.X uyumlu) ve Bluetooth Düşük Enerji (LE)
- 38,1 mm (1,5 inç), 50,8 mm (2,0 inç) veya 76,2 mm (3,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri için Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri

Yazıcı Gücünü Bağlama

Bu prosedür, güç kaynağını topraklı bir güç kaynağına ve yazıcıya bağlarken size yol gösterir.



DİKKAT: Yazıcıyı ve güç kablosunu ıslanabilecekleri bir yerde asla çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!



NOT: Yazıcıyı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Kurulum veya sorun gidermeye yönelik bazı işlemler sizden gücü kesmenizi isteyebilir. Yazıcının elektrik akımı taşıyamamasını sağlamak için güç kablosunu güç kaynağı prizinden veya AC prizinden ayırın.

Gücü bu sıraya uygun şekilde bağlayın.

1. Güç kaynağını yazıcının DC güç prizine takın.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.



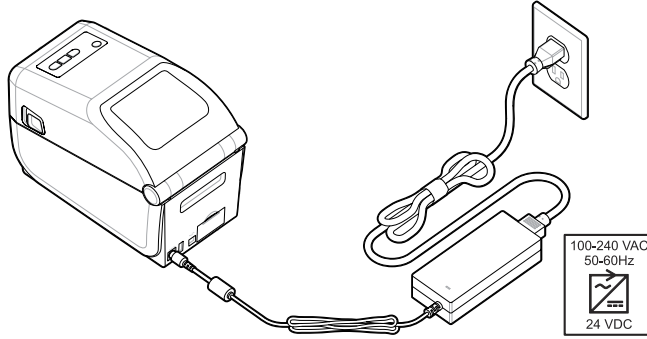
ÖNEMLİ: Her zaman üç (3) tırnaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve IEC 60320-C13 konektör kullandığınızdan emin olun. Bu güç kablolarının, ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili sertifikasyon işaretlerini taşıması gerekir.

3. AC güç kablosunun diğer ucunu uygun bir AC prize takın. Güç kablosunun AC priz ucu, bölgeye göre değişiklik gösterebilir.



NOT: Güç kablosunun AC priz ucu, bölgeye göre değişiklik gösterebilir.

AC prizinde güç açıksa etkin güç ışığı (yeşil) yanar.



Yazdırmaya Hazırlanma

Birkaç kolay uygulamayı izleyerek etiketleri hazırlayın; yazdırma kalitesini ve yazıcı ömrünü en üst düzeye çıkarmaya yardımcı olabilir.



ÖNEMLİ: Yazıcınız, etiketler veya diğer medyalar ile sunulmaz. Medya; etiket, bilet, fiş kağıdı, yelpaze kıvrımlı kağıt, yazılamaz etiket vb. olabilir. İdeal olarak yazıcı için planladığınız kullanım için gerekli aynı etiketleri veya diğer medyaları seçmeniz gerekir. Yazıcı kurulumu medya olmadan tamamlanamaz.

Zebra Web sitesi ya da bayiniz istediğiniz yazdırma uygulaması için doğru medyayı seçmenizde yardımcı olacaktır. Yazıcınızda kullanılmak üzere tasarlanmış tüm etiketleri ve diğer medya türlerini zebra.com/supplies adresinde bulabilirsiniz.

Etiketleri ve Medyayı Hazırlama ve Kullanma

Yazdırma kalitesini artırmak için medyanızın dikkatli şekilde kullanımı ve depolanması önemlidir.

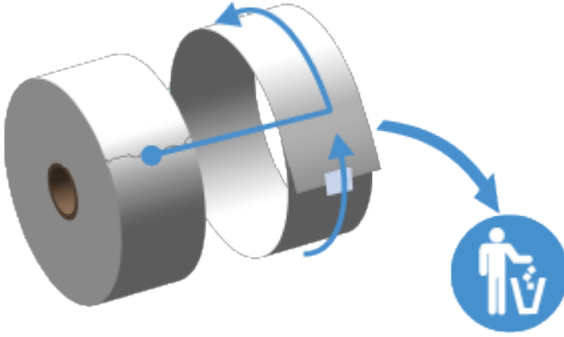
Medya, koruyucu bir ambalaj içinde gelir. Ambalajından çıkarılan etiketler veya diğer medyalar, genellikle iş ve depolama yüzeylerindeki toz ve parçacıkları toplar.

Medya kontamine olur ya da kirlenirse yazıcı bozulabilir ve yazdırılmış görüntüde hatalar (geçersiz karakter, çizgi, solgunluk, yapışkan bulaşması vb.) oluşabilir.



ÖNEMLİ: Üretim, paketlenme, taşıma ve depolama sırasında medyanın dış kısmı kirlenebilir veya kontamine olabilir. Normal çalışma sırasında yazıcı kafasına aktarılabilecek kirleticiler temizlenecektir.

Medya rulusunun dış katmanını veya destenin en üstündeki etiketi çıkarın.



Medya Saklama İpuçları

Medyaların güvenli bir şekilde saklanması ve sarf malzemelerinizin yönetilmesi, medyanızın kullanıma hazır olmasını sağlar.

- Medyayı temiz, kuru, serin ve karanlık bir yerde saklayın. Doğrudan termal medya, kimyasal olarak ısıya duyarlı şekilde işlenmiştir. Medya, doğrudan güneş ışığı ya da ısı kaynaklarına maruz kaldığında bozulabilir.
- Medyayı kimyasallar ya da temizleme ürünleriyle birlikte depolamayın.
- Yazıcıya yerleştirileceği ana kadar medyayı koruyucu ambalajında bırakın.
- Pek çok medya türü ve etiket yapışkanının bir raf ömrü ya da son kullanma tarihi vardır. Daima en eski olan (süresi geçmemiş) medyayı önce kullanın.

Rulo Medyasını ZD411T Yazıcısına Yükleme

Tüm Link-OS yazıcılar, yazdırma etiketlerini ve medya rulolarını aynı şekilde yükler.

- Etiket medya rulodaki etiketlerin başını ve sonunu görmek için medya dolgusunun (astarı) içinden bakmak amacıyla sensörü kullanır
- İşaretili medya yazdırma uzunluğunu tanımlayan (siyah çizgiler, siyah işaretler, çentikler veya delikler) mevcuttur

- Sürekli (fiş vb.) yazdırma uzunluğunu tanımlayan işaret yoktur

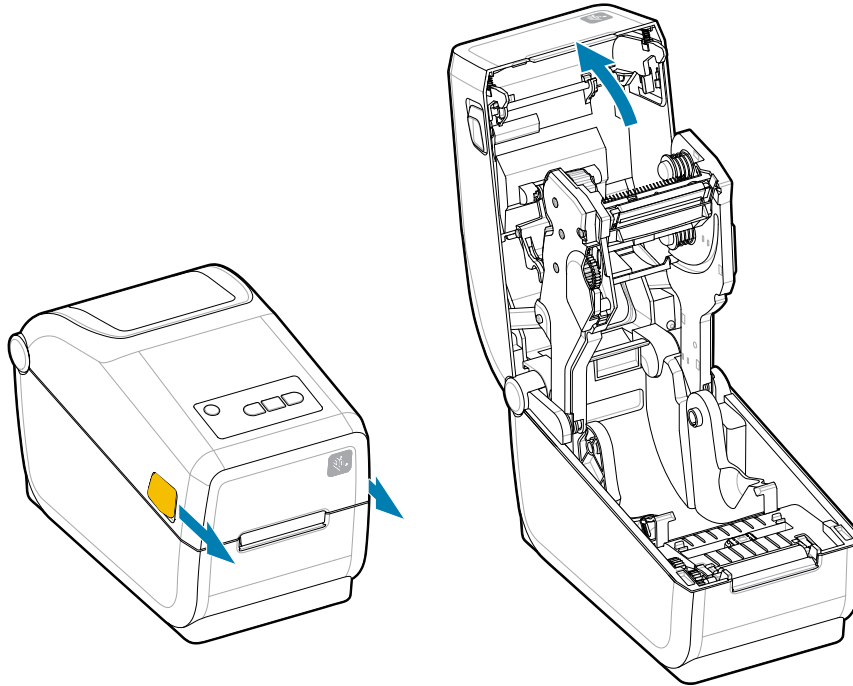
Medya Türüne göre Medya Algılamayı Ayarlama

- Web/boşluk etiket medyası için yazdırma formatı uzunluğunu belirlemek amacıyla yazıcı, etiket ile astar arası farklılıkları algılar.
- Sürekli rulo medyası için yazıcı sadece medyanın özelliklerini algılar. Yazdırma formatının uzunluğu programlar (sürücü ya da yazılım) veya son kaydedilen form uzunluğuna göre belirlenir.
- Siyah işaret medyası için yazıcı, yazdırma formatı uzunluğunu ölçmek için işaretin başlangıcını ve sonraki siyah işaret başlangıcına olan mesafeyi algılar.
- Diğer yaygın medya ve ayar varyasyonları için
 - Bu prosedürü kullanarak medyayı yükledikten sonra [Etiket Dağıtıcı Seçeneği](#) ile yazdırmayı ayarlayın.
 - Yalpaze kıvrımlı medyayı yüklemek için Yalpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma bölümünü inceleyin. Bu talimatlar, 1 ile 4 arasındaki rulo medyasını yükleme adımlarının yerini alır.

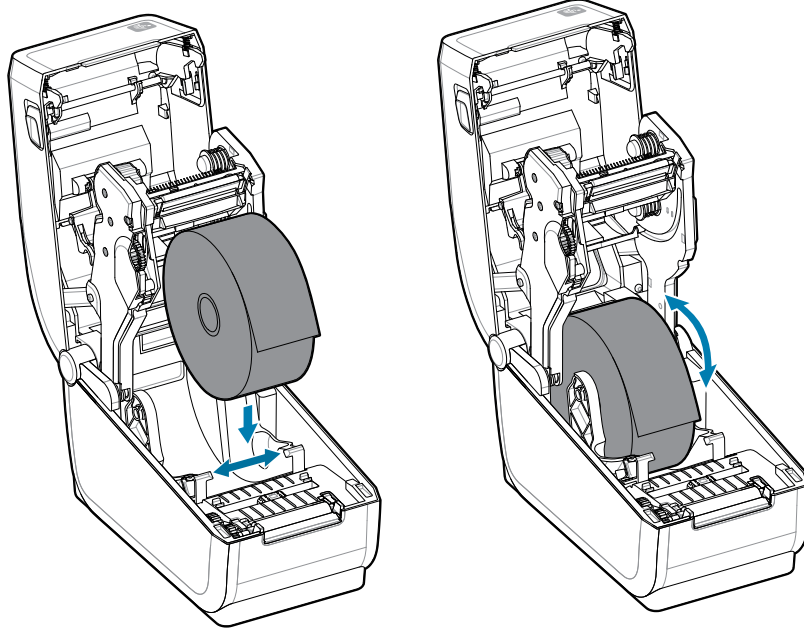
Rulo Medyayı Yükleme – ZD411T

Bu prosedür, Yırtmalı (standart çerçeve), Etiket Dağıtım ve Medya Kesimi yazıcı seçenekleri için geçerlidir.

1. Kapağın kilidini açmak için serbest bırakma mandallarını öne doğru kaydırın.

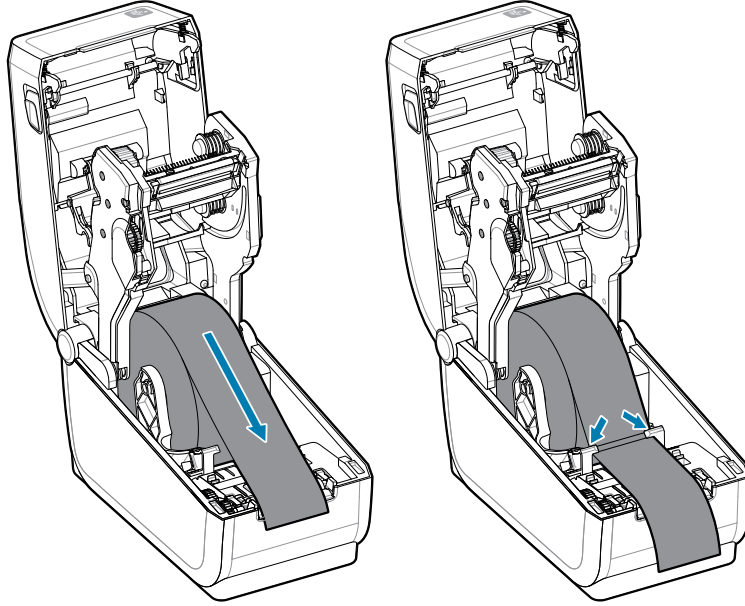


2. Rulo tutucularını açın ve ruloyu yazıcıya yerleştirin.

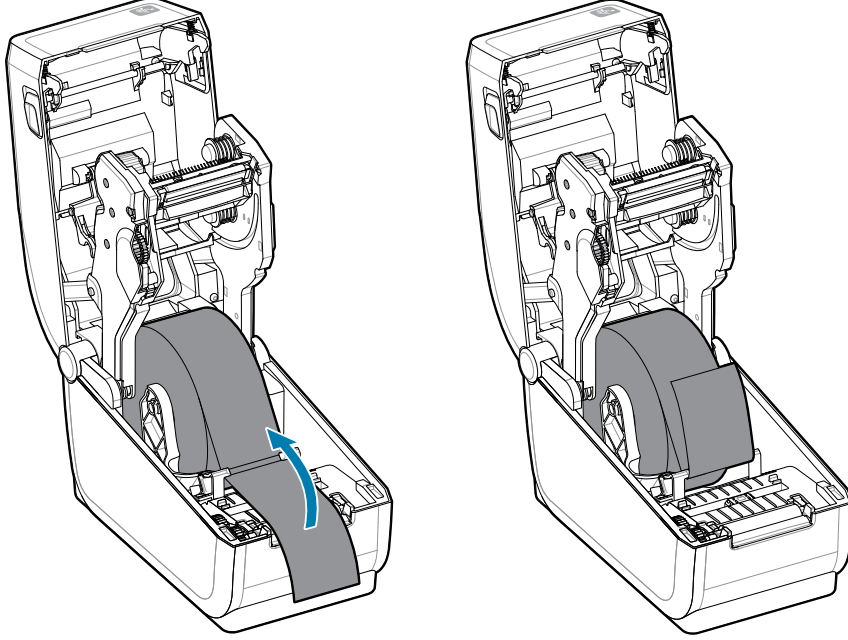


3. Rulunun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulunun, medya bölmesinin tabanına oturmaması gerekir.
4. Rulunun ucunu, yazıcının ön tarafını geçecek şekilde çekin.

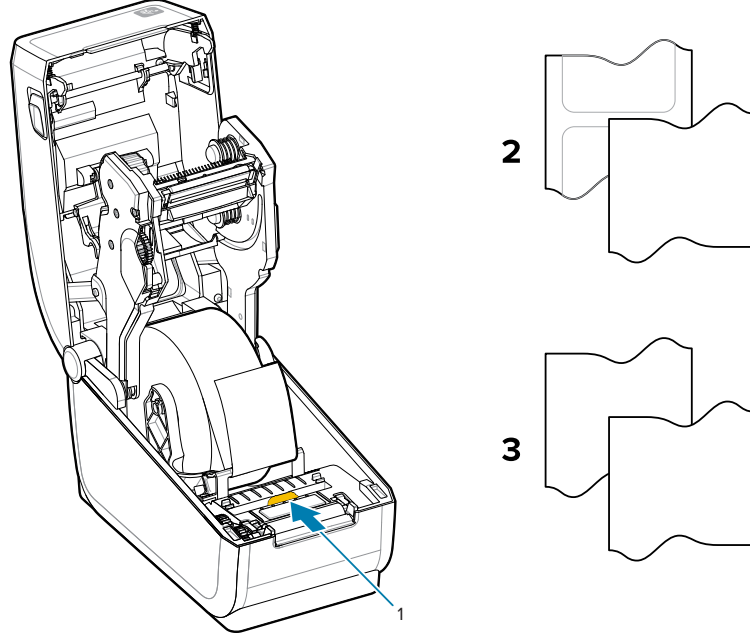
5. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



6. Sensöre ve medyanın arka tarafına erişmek için medyayı yukarı bakacak şekilde çevirin.



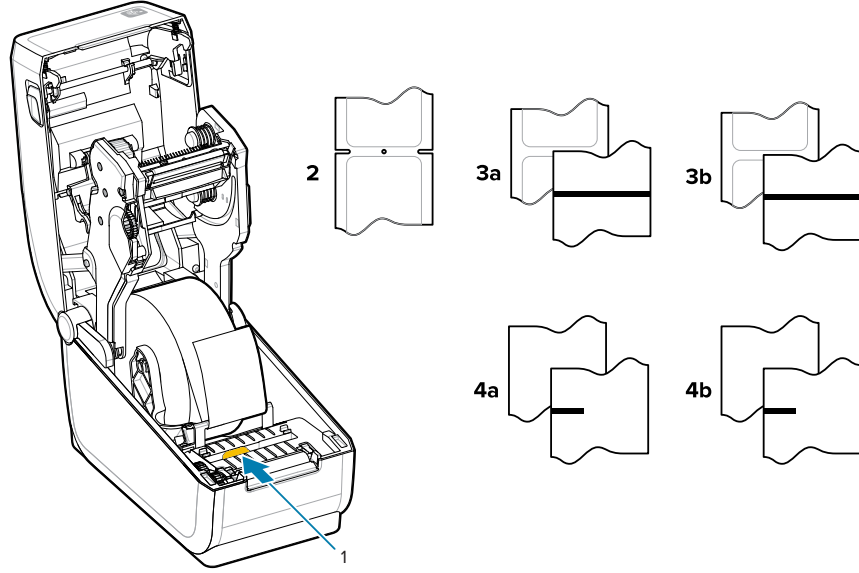
7. Hareketli medya sensörünü medya türünüze göre hizalayın.



1: Varsayılan Sensör Konumu
(aktarıcı web/boşluk algılama)

2: Standart Etiketler

3: Standart Fiş (sürekli rulo,
yazıcıda gösterilir)



1: Merkez Noktadan Kaymış Konumlar (Yansıtıcı)	3a: Siyah Çizgili Etiket	4a: Siyah İşaretli Etiket (yazıcıda gösterilir)
2: Çentikli veya Delik (etiket veya yırtma)	3b: Siyah Çizgili Yırtma (sürekli) 4b – Siyah İşaretli Yırtma (sürekli)	4b: Siyah İşaretli Yırtma (sürekli)

Hareketli Sensörü Kullanma

Bu ayarlanabilir sensör, çok çeşitli medya ve medya izleme/konumlandırma yöntemleri kullanmanıza olanak sağlar.

Hareketli sensör çift işlevli bir sensördür. Aktarıcı (medya içeri görür) ve yansıtıcı medya algılama sağlar. Yazıcı her iki algılama yöntemini de kullanabilir, fakat aynı anda değil.

Hareketli sensörün ortasında bir sensör dizesi vardır. Bu durum, eski Zebra masaüstü yazıcı sensörü konumları ve bunların arasındakilerle uyumlu olan ayarlanabilir aktarıcı web/boşluk algılama sağlar. Bu durum, ayrıca tipik olmayan medya farklılıklarını ya da düzensiz olarak şekillendirilen medyayı kullanmanızı sağlar.

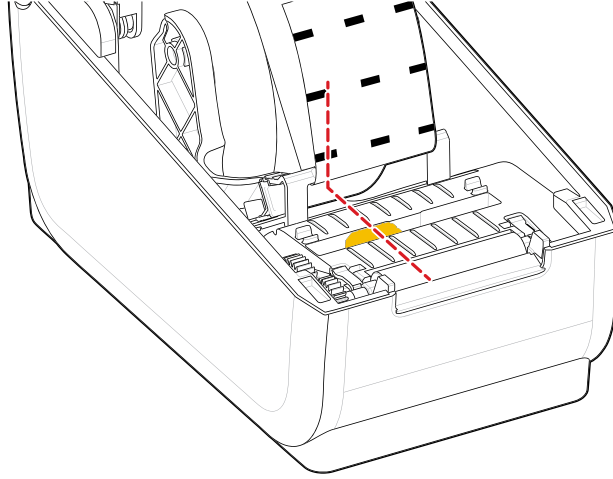
Hareketli sensör sayesinde yazıcı, medyanın arkasındaki (ya da medya astarındaki) siyah işaretlere ya da çentiklere (medyadaki delikler) sahip medyayı kullanabilir. Sensörü, web/boşluk algılama dizesinden kaçınmak için medya rulusunun ortasında olmayan siyah işaretlerin veya çentiklerin ortasına hizalayın.

Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama

Siyah işaretler ve çentikler için yazıcı algılamada yansıtıcı algılama kullanılır. Yansıtıcı (alan) algılama, varsayılan algılama konumunda çalışmaz.

Siyah işaret algılama, medya arkasındaki sensörün kızılötesi ışınını sensör algılayıcısına geri yansıtmayan siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler gibi yansıtıcı olmayan yüzeyleri arar. Sensör ışığı ve siyah işaret algılayıcısı sensör kapağı altında yan yanadırlar.

- Hareketli sensörün hizalama okunu, medyanın alt tarafındaki siyah işaretin ya da çentiğinin ortasına yerleştirin.
- Sensör hizalaması, medyanın kenarından olabildiğince uzakta ancak sensör penceresinin %100'ü işarete denk gelecek şekilde ayarlanmalıdır.
- Yazdırma esnasında, medya bir taraftan diğer tarafa ± 1 mm hareket edebilir (medya farklılıklarından ya da kullanım sırasında verilen hasar sebebiyle). Medyanın yan tarafında bulunan çentikler de kullanım sırasında hasar görebilir.



Web/Boşluk Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama

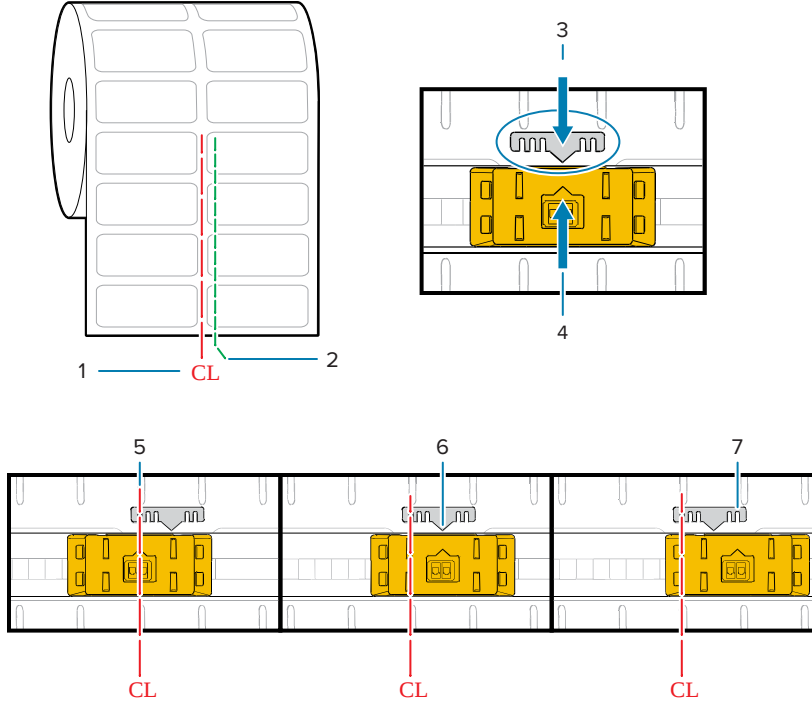
Standart medya için yazıcı algılama, aktarıcılı (içini gösteren) algılama kullanır. Aktarıcılı (alan) algılama, varsayılan algılama konumunun dışında çalışmaz.

Web/boşluk algılama için hareketli sensör birden fazla konumu destekler.

- Hareketli sensörün Varsayılan konumu çoğu etiket türü için idealdir.

- Ayar aralığı, ortadan maksimum sağ konumlarına kadar uzanır ve bu da iki etiketi bir rulo üzerinde yan yana yazdırmak için idealdir.
- Hareketli sensör ayarlama aralığı eski Zebra yazıcılarının kullandığı sensör konumlarını kapsar.
- Hareketli sensör ile web/boşluk algılama, sadece hareketli sensörün hizalama oku hizalama anahtarındaki bir konumu gösterdiğinde işlem görür.

Şekil 4 Web/Boşluk Algılama Konumları



1: Orta Çizgi	2: Varsayılan Boşluk Algılama Konumu	3: Hizalama Anahtarı
4: Hizalama Oku (Varsayılan)	5: Ortaya Hizalı	6: Varsayılan
7: Maksimum Sağ		

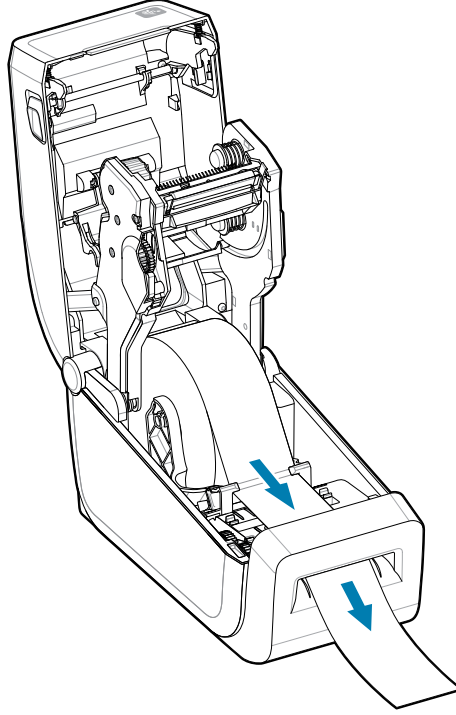
ZD Serisi bir Yazıcıya göre Zebra Yazıcı Modelleri Sabit Sensör Konumu

- Varsayılan: Zebra Modelleri: G-Series sabit konumlu sensörler, LP/TLP 2842, LP/TLP 2844, LP/TLP 2042
- Ortaya Hizalı – Zebra Modeli: LP/TLP 2742

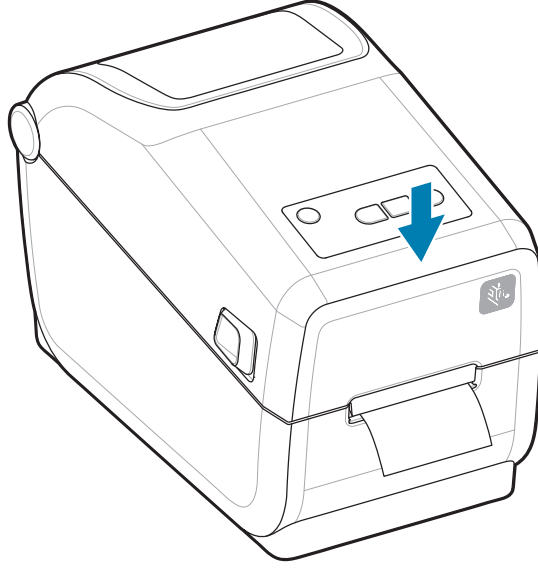
Rulo Medyayı Yükleme - Devamı

Bu prosedür, Yırtmalı (standart çerçeve), Etiket Dağıtım ve Medya Kesimi yazıcı seçenekleri için geçerlidir.

1. Kesici Modelleri: İsteğe bağlı kesici modülü takılı yazıcılarda, medyayı kesici medya yuvasından geçirin ve yazıcının önünden çekin.



2. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.



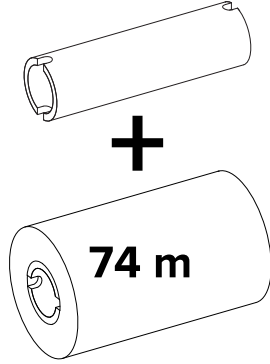
Yazıcıyı yeni medyaya göre kalibre edin. Yazıcının sensörlerinin düzgün çalışma için etiketi, astarı ve etiketler arası mesafeyi algılayacak şekilde ayarlanması gerekir.

Aynı medyayı yüklerken (boyut, satıcı ve parti), medyayı yazdırma için hazırlama amacıyla **FEED** (Besle) düğmesine basabilirsiniz.

Yazıcıda Termal Aktarım Şeridi Kullanma

Yazıcı, çok çeşitli Zebra ve Zebra markalı olmayan termal aktarım şeritleri kullanabilir.

Yazıcı, 74 metrelik bir termal aktarım şeridini destekler.



I.D. = 12.2 mm (0.5 in.)

Aktarma şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda da uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde bulunur. Orijinal Zebra aktarım şeritleri özellikle yazıcı ve Zebra markalı medyalar için tasarlanmıştır. Zebra markalı olmayan medya veya Zebra yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcıya ya da yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi yazdırma sonuçlarını almak için medya ve şerit türleri eşleşmelidir.
- Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan daha geniş bir şerit kullanın.
- Doğrudan termal yazdırma için şeridi yazıcıya yüklemeyin.
- Her zaman aktarma şerit rulonuzun iç çapıyla eşleşen boş bir şerit göbeği kullanın. Şerit kırışması ve diğer yazdırma sorunları meydana gelebilir.

Bu yazıcı için olan orijinal Zebra şeritlerinde şunlar bulunur:

- Performans Parafini
- Premium Parafin/Reçine
- Sentetikler (6 ips maks. hız) ve yüzey kaplamalı kağıt (4 ips maks. hız) için Performans Reçinesi
- Sentetikler için (4 ips maks. hız) Premium Reçine



ÖNEMLİ: Eski model masaüstü yazıcı şerit göbekleri KULLANMAYIN. Eski tip şerit göbekleri (ve bazı Zebra markalı olmayan şeritler), şerit göbeğinin sadece bir tarafındaki çentiklerle tanımlanır. Bu eski göbekler çok geniştir.



ÖNEMLİ: Yuvarlaklaşmış, yıpranmış, ezilmiş vb. olabilecek hasarlı çentiklere sahip şerit göbeklerini KULLANMAYIN. Göbeği mile tutturmak için göbek çentiklerinin köşeli olması gerekir, aksi takdirde göbek kayarak şeridin kırışmasına, şerit sonunun geldiğinin algılanmasının yavaş olmasına veya diğer kesintili arızalara sebep olabilir.

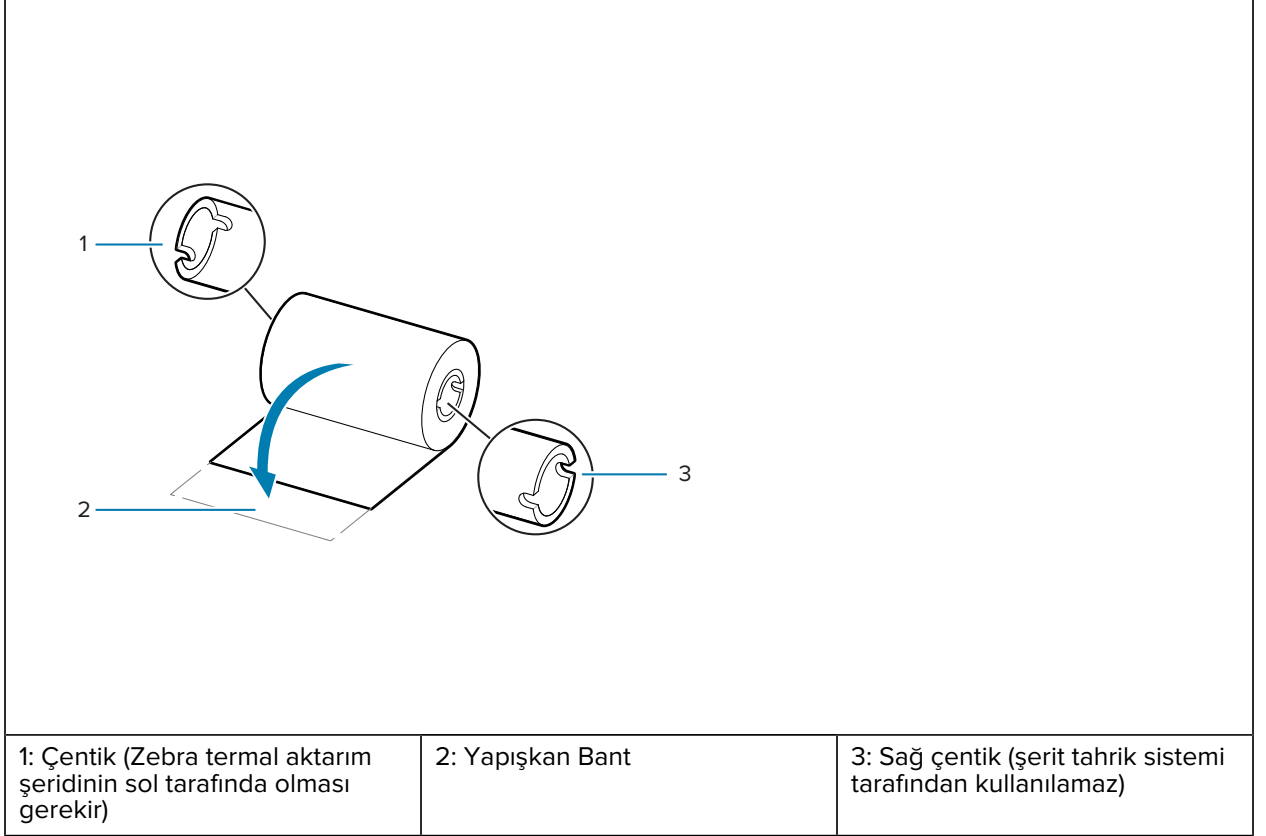
Ayrıca Bkz.

[Termal aktarım şeritleri ve diğer yazdırma sarf malzemeleri için Zebra web sitesini ziyaret edin.](#)

Zebra Aktarım Şeridini Yükleme – ZD411T

Yazıcıda 74 metrelik şerit sistemi bulunur.

Bu adımları uygulamadan önce, ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.



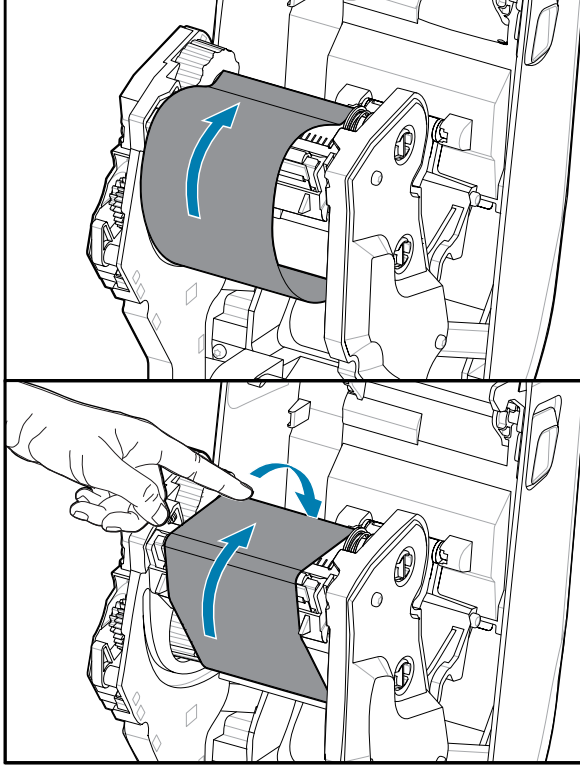
Şeridin ve boş şerit göbeğinin yukarıda gösterildiği gibi şerit göbeklerinin sol tarafında çentikler olduğunu doğrulayın.

1. Yazıcı açıkken yazıcının takma millerine boş şerit göbeği yerleştirin. Boş göbeğin sağ tarafını yay yüklü mile (sağ taraf) itin. Göbeği sol taraftaki milin göbeğinin merkeziyle hizalayıp çentikler birbirine kenetlenene kadar çevirin.

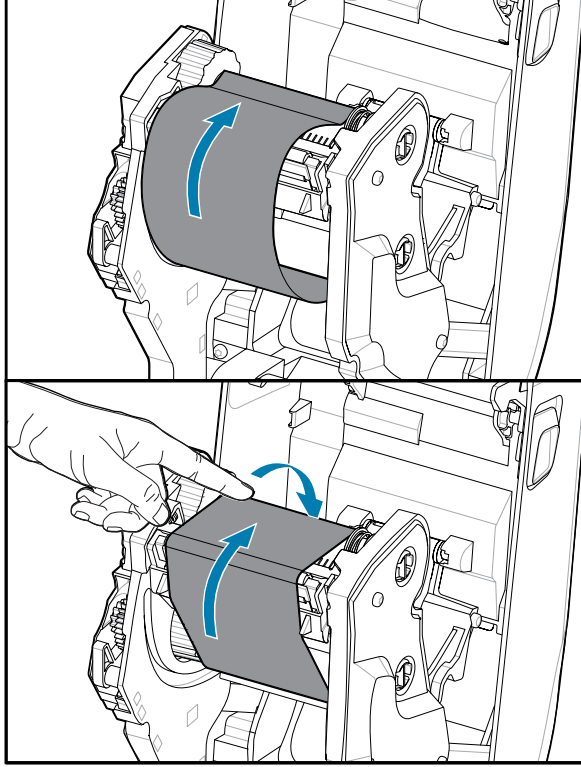


NOT: İlk şerit takma göbeğinizi ambalaj kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında bir sonraki şerit rulosu için besleme milinden boş bir besleme göbeği kullanın.

2. Yazıcının alt şerit besleme miline yeni bir şerit rulosu yerleştirin. Sağ mile itin ve sol tarafı takma göbeğindeki gibi kilitleyin.



3. Şeridi, takma göbeğine takın. Yeni rulolar üzerindeki yapışkan bandı kullanın veya ince bir bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



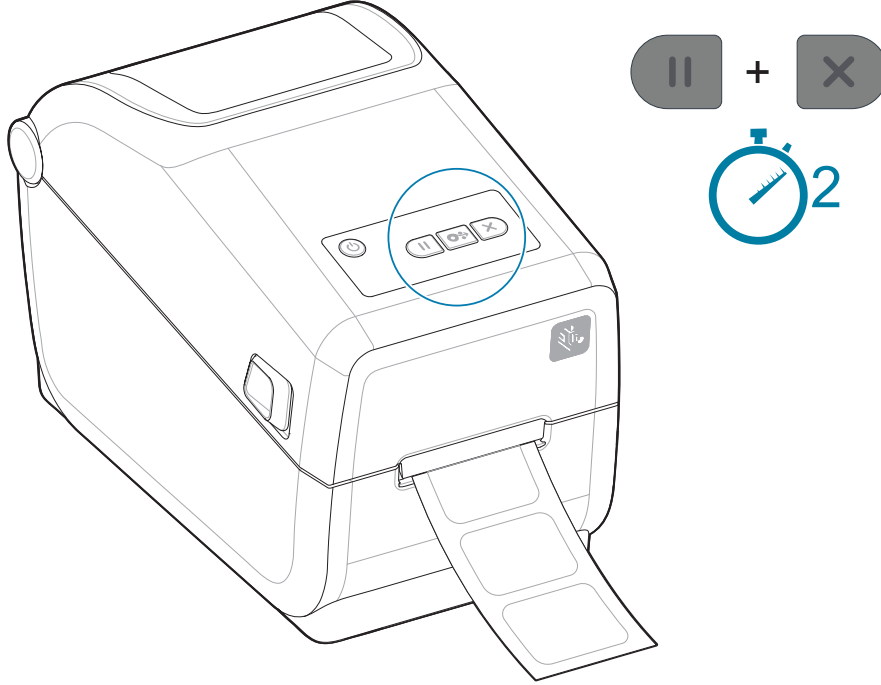
4. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşekliği giderin. Haznenin döndürülmesi takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamanın tamamlanmasına yardımcı olur. Şerit liderinin tamamen şeritle kaplanmış olması gerekir.
5. Medyanın yüklü olup yazdırmaya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcının gücü açıksa yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medyayı ilerleterek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirme) için **FEED** (Besle) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın. Aksi takdirde yazıcıyı açmak için bekleyin ve bu bölümdeki yazıcı talimatlarını tamamlayın.
7. Yazıcının ısı profillerini termal aktarım medyasına göre ayarlamak için yazdırma modu ayarını doğrudan termal yazdırmadan termal aktarıma çevirin. Bu, yazıcı sürücüsü, ZebraDesigner etiket tasarım yazılımı veya yazıcı programlama komutlarıyla yapılabilir.
- ZPL programlamayla yazdırma işlemlerini yönetirken Medya Türü (^MT) ZPL II komutunu inceleyin (ZPL Programlama Kılavuzu'ndaki talimatları uygulayın).
 - EPL Sayfa Modu ile yazıcı işlemlerini yönetirken Options (Seçenekler) (0) EPL komutunu inceleyin (EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzu'ndaki talimatları uygulayın).

Doğrudan termal yazdırmadan termal aktarım yazdırmaya mod dönüşümünü doğrulamak için [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) bölümünden yararlanarak bir yapılandırma etiketi yazdırın. Yazıcı yapılış durum etiketinin PRINT METHOD'da (Yazdırma Yöntemi) *THERMAL-TRANS* (Termal Aktarım) yazmalıdır.

SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme

İdeal yazdırma işlemi için öncelikle yazıcının medya parametrelerinin ayarlanması gerekir. Yazıcı otomatik olarak medya türünü (web/boşluk, siyah işaret/çentik ya da kesintisiz) belirleyecek ve medya özelliklerini ölçecektir.

1. Medya ve şerit kartuşunun (termal aktarım yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı açmak için **POWER** (GÜÇ) düğmesine basın.
3. Yazıcı hazır durumundayken (Durum göstergesi sabit yeşil) **PAUSE** (DURAKLAT) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmesini iki saniye basılı tutun ve bırakın.



Yazıcı birkaç etiketi ölçecek ve medya algılama seviyelerini ayarlayacaktır.

Yazıcı durduğunda **Status** (Durum) göstergesi sabit yeşile döner.



ÖNEMLİ:

Belli bir medya için ilk kalibrasyon bittikten sonra, medya her değiştirildiğinde ilave kalibrasyonlar yapmak gerekmez. Yazıcı otomatik olarak, yazdırma sırasında medya özelliklerindeki küçük değişimlere uyum için medyayı ölçer.

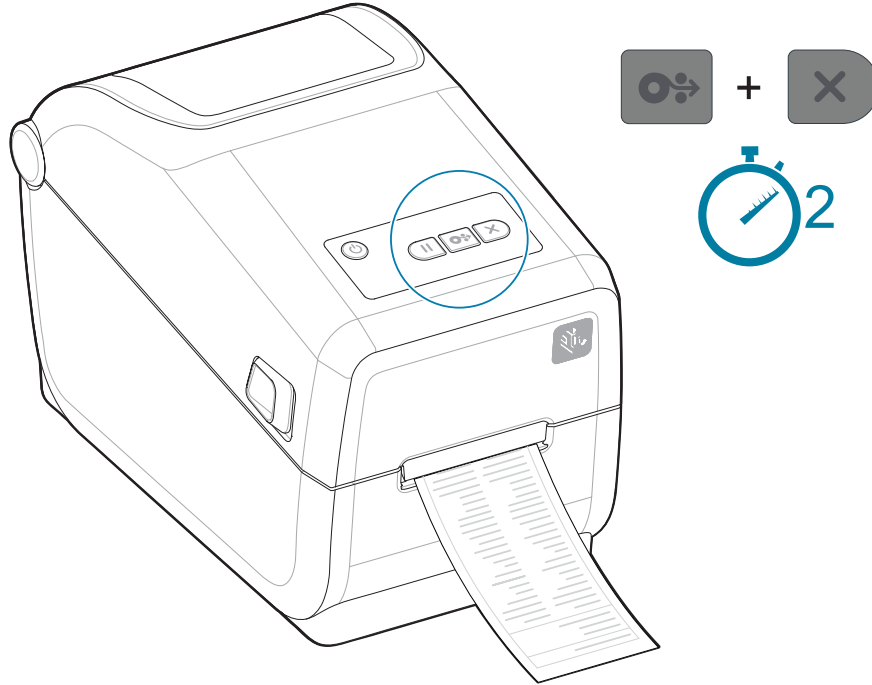
Yeni bir medya rulosu (aynı parti) takıldıktan sonra **FEED** (Besle) düğmesine bir ve iki kez basılması etiketleri senkronize edecektir. Ardından yazdırmaya devam etmek için hazır hale gelir.

Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma

Yapılandırma Raporu yazdırmak, yazıcının temel çalışmasını ve ayarlarını test edip doğrulamak için ideal bir yoldur.

Yazıcıyı bilgisayara bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun. Bunu, bu prosedürü kullanıp bir Yapılandırma Raporu yazdırarak gerçekleştirebilirsiniz. Yapılandırma Raporu çıktısındaki bilgiler, yazıcı kurulumu ve sorun gidermede size yardımcı olabilir.

1. Medya ve şerit kartuşunun (termal aktarım yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı AÇIN.
3. Yazıcı hazır durumundayken (Durum göstergesi sabit yeşil) **FEED** (BESLE) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmesini iki saniye basılı tutun ve bırakın.

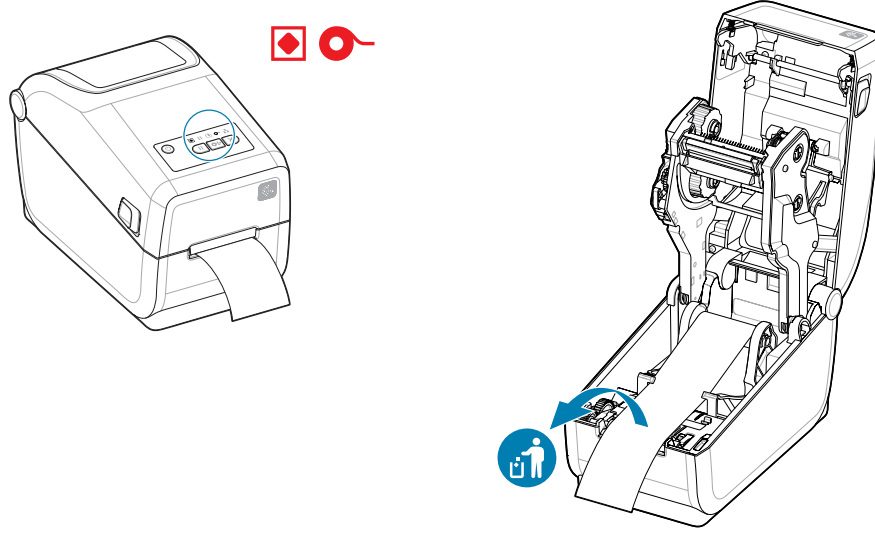


Bu raporları yazdıramıyorsanız [Sorun giderme](#) bölümünü inceleyin.

Medya Sonu Durumunu Algılama

Medyanız bittiğinde, yazıcı **Status** (Durum) ve **Media** (Medya) göstergelerinin her ikisi de sabit kırmızı renkte yanarak bir Medya Sonu durumunu bildirecektir. Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.

Şekil 5 Medya Sonu Algılandı



Bir Medya Sonu durumunu giderme

1. Yazıcıyı açın.
2. Astarıda etiket yokken medyanın rulosunun sonuna gelip gelmediğini kontrol edin.



ÖNEMLİ:

Bazen, etiket rulonuzun ortasına bir yerde bir etiket eksik olabilir (medya sonunda değil). Bu durum bir Medya Sonu durumuna neden olacaktır.

Bundan kurtulmak için sonraki etiket merdane silindire gelene dek medyayı eksik etiketi geçecek şekilde dışarı çekin. Yazıcıyı kapatın. **FEED** (BESLE) düğmesine bir kez basın. Yazıcı, etiket konumunu yeniden senkronize edecek ve yazdırmaya devam edebilecektir.

3. Kalan medya ve rulo göbeğini çıkarın.

4. Yeni bir medya rulosu takın.

Rulo Medyayı Yükleme bölümünü inceleyin.

- Aynı medyadan daha fazla yüklerseniz yeni medyayı yükleyin ve yazdırmaya devam etmek için **FEED** (BESLE) düğmesine bir kez basın.
- Farklı bir medya (boyut, satıcı ve hatta parti bile farklıysa) yüklerseniz ideal çalışma için bir medya yükleme sonrası SmartCal yapmak gerekir.

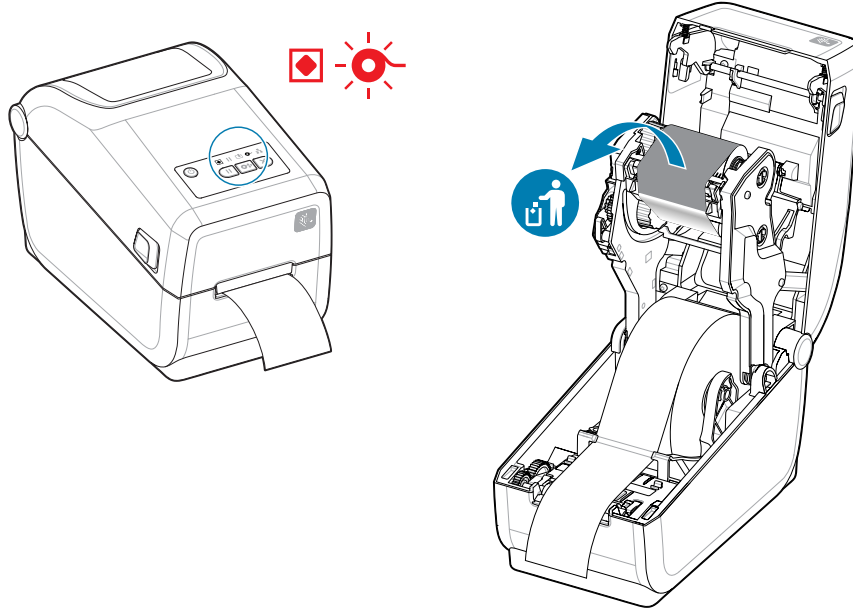


NOT: Değişen medya boyutunun (uzunluk veya genişlik) genellikle yazıcıda programlanan medya boyutlarını ya da etkin etiket formatını değiştirmenizi gerektirir.

Şerit Sonu Durumunu Algılama

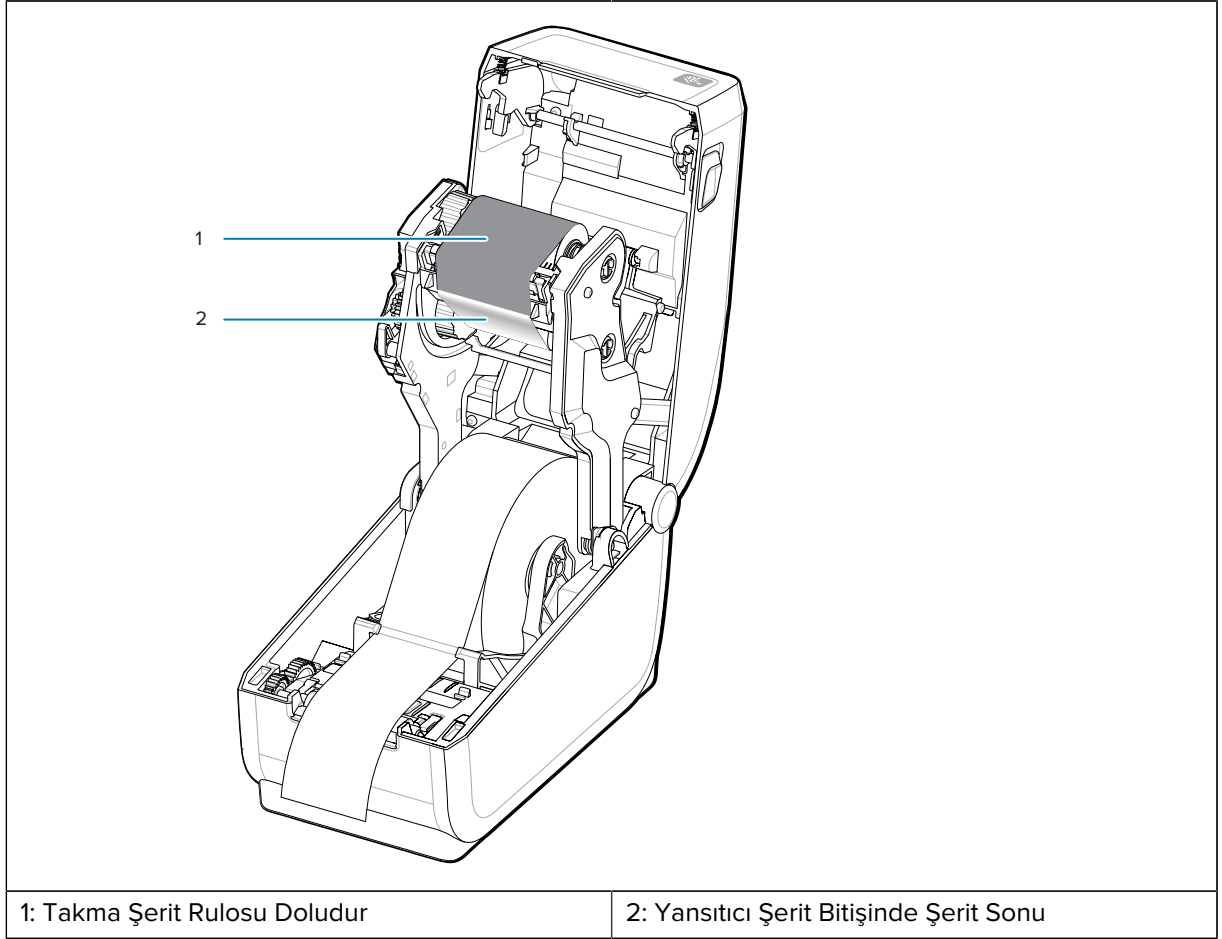
Yazdırılabilir şeritler bittiğinde, yazıcınız **Status** (Durum) ve **Media** (Medya) göstergeleri ile bir Şerit Sonu durumunu bildirir. Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.

Yazıcı, şerit sonunu algıladığında **Status** (Durum) göstergesi sabit kırmızı renkte yanar ve **Media** (Medya) göstergesi kırmızı renkte yanıp söner.



1. Yazıcıyı açın. Yazıcıyı KAPATMAYIN.

2. Şerit kartuşunun veya şerit rulosunun alt tarafında açıkta kalan yansıtıcı bir şeridi (şerit ucunu algılamak için kullanılır) inceleyin. Ön şerit rulosu/üst rulo doludur.



3. Kullanılmış şerit Takma rulosunu çıkarın ve uygun bir şekilde atın. Şu anda boş olan Besleme Şeridi göbeğini, şerit taşıyıcısının altına/arkasına doğru yerleştirilmiş şekilde tutun.
4. Yeni bir şerit rulosu yükleyin.
- Daha fazla bilgi edinmek için [Termal Aktarım Rulo Şeridini Yükleme](#) bölümünü inceleyin.
5. Yazdırma işine devam etmek için **FEED** (BESLE) (İllerlet) düğmesine bir kez basın.

Yazıcıya Bağlanma

Yazıcı, yazıcıyı kullanmak için çok çeşitli iletişim seçeneklerini destekler.

Yazıcı, çeşitli arabirim seçeneklerini ve yapılandırmalarını destekler. Şunları içerir:

- Evrensel Seri Veriyolu (USB 2.0) arabirimi - Standart.
- RS232 Seri – Kurulu veya Sahada Yükseltme Seçeneği olarak
- Ethernet (LAN) – Kurulu veya Sahada Yükseltme Seçeneği olarak

- Fabrikada Yüklenen Seçenek veya Wi-Fi (802.11ac) ve Bluetooth 4.2 (4.1 uyumlu) özellikli Sahada Yükseltme Kablosuz Bağlantı
- Wi-Fi modelleri, Android ya da iOS aygıtlarında bir yazılım üzerinden yazıcı yapılandırması için Bluetooth Düşük Enerji (düşük hızda bağlantı) özelliği sunar.

Windows Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma

Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı, kurulumu basitleştirmek için sürücüyü bilgisayarınıza yükler.

Bilgisayara bağlı olan yazıcıya güç vermeden önce Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı bilgisayara kurulmalıdır. Yardımcı program önce Zebra Windows sürücülerini kurar. Kurulum sihirbazı sizden yazıcıyı açmanızı isteyecektir. Yazıcı kurulumunu tamamlamak için talimatları takip edin.

Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı, Windows'da yazıcı işlemlerini kurmanıza yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Yardımcı programdaki sihirbazları kullanarak güç uygulamadan önce ve uyguladıktan hemen sonra yapılandırma kurulum seçenekleri ayarlayın. Bu fiziksel yazıcı iletişim arabirimlerinin her biri için kablolu ve parametrelerle ilgili bilgiler sonraki sayfalarda açıklanmaktadır. Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı yapılandırma sihirbazları, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.

Ağ (Ethernet veya Wi-Fi) ve Bluetooth iletişimini yapılandırmayla ilgili bilgi için aşağıdaki kılavuzlara göz atın:

- Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kılavuzu
- Bluetooth Kablosuz Kılavuzu

Arabirim Kablosu Gereksinimleri

Arabirim kablolarının, yazıcı iletişimlerinden kaynaklanan paraziti engellemek için koruma ve yönlendirme gereksinimlerine uygun olması gerekir.

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metale konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun. [1,83 m (6 ft) maksimum önerilen uzunluk].
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine bağlamayın.
- Veri kablolarını güç kablo borularına bağlamayın.
- Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:



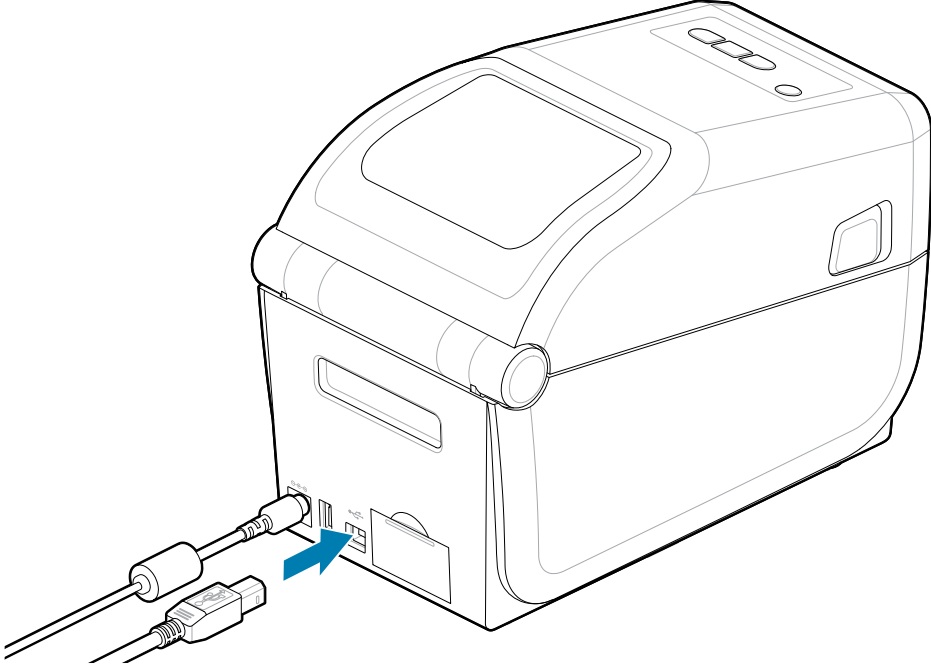
ÖNEMLİ: Bu yazıcı FCC Kural ve Düzenlemeleri, B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız kabloların kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkarabilir.

USB Arabirimi (Cihaz)

USB 2.0 kablolar ile yazıcıya bağlayın.

USB (sürüm 2.0 uyumlu) mevcut PC donanımınızla uyumlu hızlı bir arabirim sunar. Tak ve Çalıştır tasarımı, kurulumu kolaylaştırır. Birden fazla yazıcı tek bir USB portunu/ağını paylaşabilir.

USB kablo kullanırken USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablonun ya da kablo ambalajının üzerinde Certified USB işaretinin (aşağıya bakın) yer aldığından emin olun.



Seri Arabirim

Yazıcı, fabrika yapılandırması veya sahada yükseltme kiti olarak Seri Portunu destekler.



ÖNEMLİ: Bu yazıcıyla veri terminal ekipmanı (DTE) ve veri iletişim ekipmanı (DCE) için RS-232 kablo adaptörü program kilitleri kullanmayın. Bazı program kilitleri yazıcı açıkken USB Ana Bilgisayar portu cihazlarının çalışmasını olumsuz etkileyebilir.

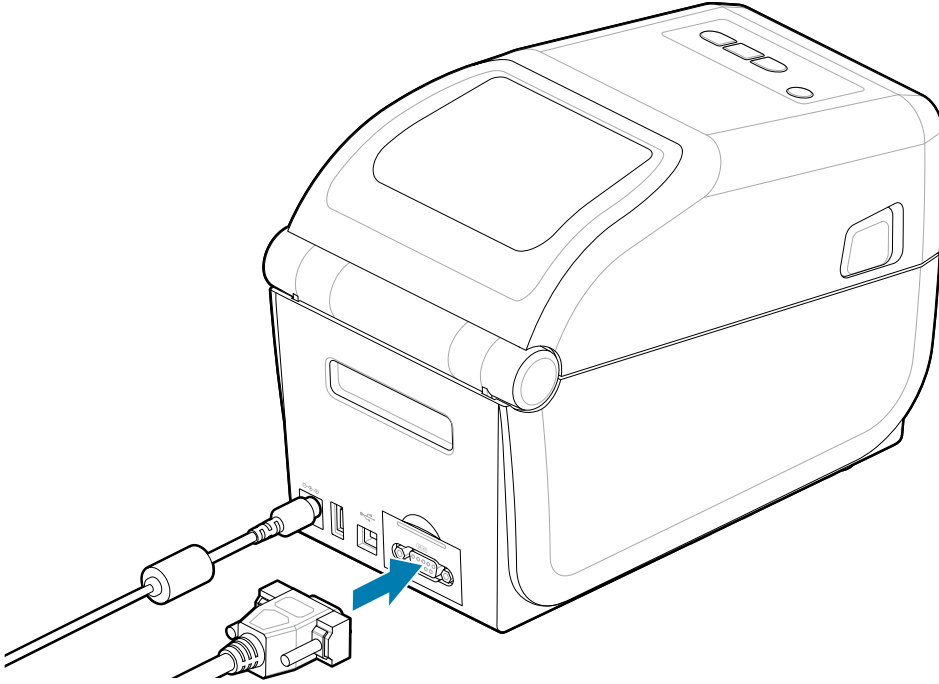
Yazıcı, DTE iletişimi için bir Null Modem (çapraz geçişli) kablosu kullanır. Gereken kablonun bir ucunda yazıcının arkasında bulunan (DB-9S) seri portuyla eşleşen dokuz pimli D tipi (DB-9P) erkek konektör bulunmalıdır. Bu sinyal arabirim kablosunun diğer ucu ana bilgisayardaki seri portuna bağlanır. Pim çıkışı bilgileri için bkz. [Arabirim Konektörü Kablo Şeması](#).

Sağlam iletişim için yazıcıyla ana bilgisayar (tipik olarak bir PC) arasındaki seri portu iletişim ayarlarının eşleşmesi gerekir. Değiştirilen en yaygın ayarlar saniye başına Bit (veya Baud hızı) ve Akış kontrolüdür.

Yazıcıyla ana bilgisayar arasındaki seri iletişim şu yöntemlerle ayarlanabilir:

- ZPL programlama ^SC komutu.
- Yazıcıyı varsayılan yazıcı yapılandırmasına sıfırlama.

Seri iletişim ayarları için fabrika varsayılan ayarları: 9600 baud, 8 bit kelime uzunluğu, parite YOK, 1 durma biti ve XON/XOFF (Windows tabanlı ana bilgisayar sisteminde yazılım veri akışı kontrolü).

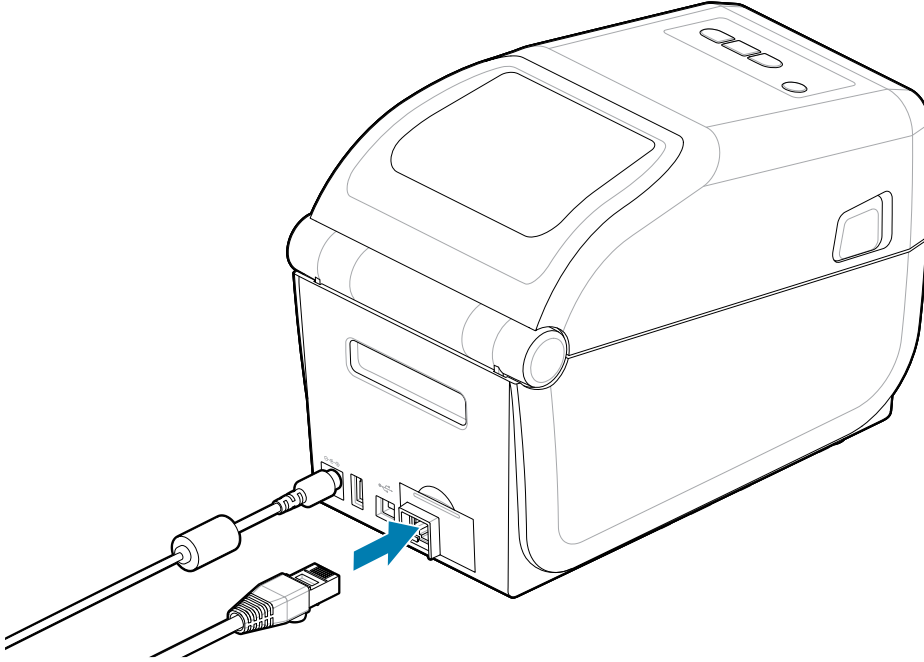


Ethernet (LAN, RJ-45)

Kablolu Ethernet kablosu ile yazıcıya bağlayın.

Yazıcı, CAT 5 veya daha yüksek dereceli bir UTP RJ45 Ethernet kablosu (1) gerektirir.

Yazıcının dahili bir ağ yazdırma sunucusu vardır. Uyumlu bir Ethernet tabanlı ağda çalışmak üzere yazıcıyı yapılandırma hakkında daha fazla bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu kullanıcı kılavuzunu inceleyin. Yazıcı, ağınızda çalışacak şekilde ayarlanmalıdır. Yazıcıdaki yerleşik yazdırma sunucusuna, yazıcının yazdırma sunucusu Web sayfalarından erişebilirsiniz.



Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

Yazıcıdaki Ethernet konektörü, arabirim durumunu sağlamak için kısmen görünen iki durum/etkinlik göstergesine sahiptir. Yazıcı, ağ çalışma durumu için de kullanıcı arabirim gösterge ışıklarına sahiptir. Daha fazla bilgi için bkz. [Gösterge Işığın Şekillerinin Anlamı](#) sayfa 34.

LED Durumu	Açıklama
Her ikisi de KAPALI	Tespit edilen Ethernet bağlantısı yok
Yeşil	100 Mbps bağlantı tespit edildi
Sarı renkte yanıp sönen Yeşil	100 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi
Sarı	10 Mb/sn bağlantı tespit edildi
Yeşil renkte yanıp sönen Sarı	10 Mb/sn bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi

Ağ Erişimi için bir IP Adresi Atama

Bir Ethernet ağındaki (LAN ve WLAN) tüm cihazlar bir ağ IP (Internet Protokolü) adresi gerektirir. Yazdırma ve yazıcı yapılandırması amacıyla yazıcıya erişim için yazıcının IP adresi gerekir. Bir IP adresi atamanın beş yolu şu şekildedir:

- DHCP (Dinamik Ana Bilgisayar Bağlantı Protokolü) - Varsayılan ayar

- Zebra Setup Utility Programları (ZebraDesigner Windows yazıcı sürücüsünü içerir)
- Telnet
- Mobil Uygulamalar
- ZebraNet Bridge

Kişisel Ağlar için DHCP

Yazıcı varsayılan olarak DHCP ile bir Ethernet LAN ya da Wi-Fi ağı üzerinde çalışacak şekilde ayarlanır. Bu ayar asıl olarak kişisel ağlara yöneliktir. Yazıcı her açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar. Windows yazıcı sürücüsü yazıcıya bağlantı için Statik bir IP adresi sunar. Yazıcının ilk kurulumundan sonra atanmış IP adresi değiştirildiyse yazıcıya erişmek için yazıcı sürücüsünde ayarlı IP adresi değiştirilmelidir.

Yönetilen Ağlar

Yazıcının yapılandırılmış bir ağda (LAN veya Wi-Fi) kullanımı, ağ yöneticisinin yazıcıya bir Statik IP adresi atamasını ve ağda düzgün çalışma için gerekli diğer ayarları yapmasını gerektirir.

- Kullanıcı Adı: *admin*
- Parola: *1234*

Windows için Kurulum

Bölüm, yazıcınız ile Windows işletim sistemi ortamı arasındaki iletişimi kurmanıza yardımcı olur.

Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (Genel Bakış)

Yerel (kablolu) bağlantı ile desteklenen Windows işletim sistemleri (en yaygın) için:

1. Zebra web sitesinden Zebra Setup Utility programlarını indirin. Bkz. zebra.com/setup.
2. İndirme dizininizden Zebra Setup Utility programlarını çalıştırın.
3. **Install New Printer** (Yeni Yazıcı Kur) seçeneğine tıklayın ve kurulum sihirbazını çalıştırın.
4. **Install Printer** (Yazıcı Kur) ögesini seçin.
5. ZDesigner yazıcı listesinden yazıcının model numarasını seçin.
6. PC'ye bağlanmak için USB portu seçin. Ağ bağlantılı veya Bluetooth Classic Sihirbaz destekli kurulumuna yardımcı olmak üzere arabirimi kullanın.
7. Yazıcıyı AÇIN ve arabirim türünüz için yazıcı iletişimini yapılandırın.
8. Windows ile çalışmayı doğrulamak için Windows sürücüsü ile bir test sayfası yazdırın. Yazıcı sürücüsündeki yazıcı özellikleri bölümünde **General** (Genel) pencere sekmesini seçin ve ardından **Print Test Page** (Test Sayfası Yazdır) düğmesine tıklayın.

Windows Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma

Öncelikle Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programını kurun, ardından bilgisayara bağlı olan yazıcıya güç verin (bilgisayarda Zebra sürücüsü tarafından desteklenen Windows işletim sistemi bulunmalı). Yardımcı program önce sürücülerini kurar. Kurulum sihirbazı sizden yazıcıya güç vermenizi isteyecektir. Yazıcı kurulumunu tamamlamak için talimatları uygulamaya devam edin.

Kurulum yardımcı programı, Windows işletim sistemi ile çalışan bir bilgisayarda yazıcı iletişimini kurmanıza yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır. Bu fiziksel yazıcı iletişim arabirimlerinin her birine ait kablolama ve parametrelere ait bilgiler, güç vermeden ve güç verdikten hemen sonra yapılandırma kurulum seçimleri yaparken size yardımcı olmak amacıyla aşağıdaki sayfalarda anlatılmıştır. Yapılandırma sihirbazı, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.

Ethernet (ağ) ve Bluetooth arabirimlerinin kurulmasına ilişkin ek bilgi için:

- Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu
- Bluetooth Kullanıcı Kılavuzu

Ayrıca Bkz.

zebra.com/manuals

Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma

Bu bölüm, dahili Wi-Fi Print Server (Wi-Fi Yazdırma Sunucusu) seçeneğinizin temel yapılandırmasını kapsar. Daha detaylı bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu'nu inceleyin. Bkz. zebra.com/manuals.

Yazıcıyı kablosuz çalışma için aşağıdaki şekillerde ayarlayabilirsiniz. Bu temel kılavuz, sadece ilk seçenek olan Bağlantı Sihirbazı'nı kapsar.

- Sizin için bir ZPL komut dizesi yazan Bağlantı Sihirbazı yoluyla. Yardımcı programın son ekranında, komutu doğrudan yazıcıya göndermeyi ya da ZPL komut dizesini bir dosyaya kaydetmeyi seçebilirsiniz. Kaydedilen ZPL dosyasının çeşitli amaçları vardır:
 - Dosya, herhangi bir mevcut bağlantı ile (USB veya kablolu yazdırma sunucusu) yazıcıya gönderilebilir.
 - Ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklendikten sonra dosya yazıcıya geri gönderilebilir.
 - Dosya, aynı ağ ayarlarını kullanacak birden fazla yazıcıya gönderilebilir.
- Kendi yazdığınız ZPL komut dizesi yoluyla. Güvenlik türü için temel parametreleri ayarlamak amacıyla ^WX komutunu kullanın. Komutu herhangi bir mevcut bağlantı ile (USB veya kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz. Bu seçenekle ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzu'nu inceleyin.
- Yazıcıya gönderdiğiniz Set/Get/Do (SGD) komutları yoluyla. Kablosuz güvenlik türünü ayarlamak için WLAN . security ile başlayın. Seçtiğiniz güvenlik türüne bağlı olarak, diğer parametreleri belirlemek için diğer SGD komutları gerekecektir. Komutları herhangi bir mevcut bağlantı ile (USB veya kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz. Bu seçenekle ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzu'nu inceleyin.

Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kullanma

ZPL komut dizesini yazıcıya bu prosedürün başında seçili olan porttan göndererek ayarlamayı tamamlayın.

- Yazıcının bilgisayara, telli kablo bağlantısı üzerinden USB porta bağlandığını doğrulayın.
- Hala yapmadıysanız yazıcının gücünü AÇIN.
- Review and Send ZPL for Wireless** (Kablosuz için ZPL'yi İncele ve Gönder) penceresinde, **Finish** (Bitir) ögesine tıklayın.
- Yazıcı, ZPL komut dizesini seçili porttan yazıcıya gönderir. **Wireless Setup Wizard** ekranı kapanır.
- Yazıcıyı KAPATIN ve ardından yeniden AÇIN.

Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kaydetme

Daha sonraki kullanım için ya da diğer yazıcılarda kullanım için ZPL komut dizesini bir dosyaya kaydedin.



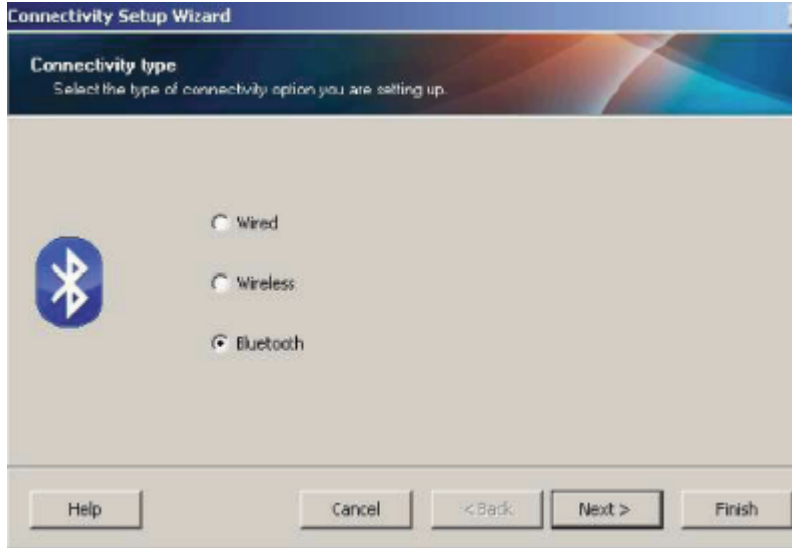
NOT: Aynı yapılandırmayı kullanan yazıcılara ZPL komut dizesi dosyasını gönderebilir ya da ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklenmiş bir yazıcıya dosyayı gönderebilirsiniz. Bu durum, **Wireless Setup Wizard** (Kablosuz Ayarları Sihirbazı) birden fazla kez girmenizi önler.

1. **Review and Send ZPL for Wireless** (ZPL'yi Kablosuz için İncele ve Gönder) penceresinde komut dizesini seçip sağ tıklayın ve **Copy** (Kopyala) ögesini seçin.
2. Notepad gibi bir metin editörü açın ve komut dizesini uygulamaya yapıştırın.
3. Komut dizesini kaydedin.
4. **Connectivity Wizard**'da (Bağlantı Sihirbazı), komut dizesini bu aşamada göndermeden çıkmak için **Cancel** ögesine tıklayın.
5. Hala yapmadıysanız yazıcının gücünü **AÇIN**.
6. ZPL dosyasını yazıcıya istediğiniz bağlantı ile gönderin. Hala yapmadıysanız yazıcının gücünü **AÇIN**.
7. Yazıcının gösterge ışıklarından kablosuz durumunu kontrol edin ve yazıcıyı kablosuz bağlantı için ayarladığınızı doğrulayın.

Bluetooth Seçeneği Yapılandırması

Zebra Kurulum Yardımcı Programları yazıcı için hızlı ve kolay Bluetooth kablosuz bağlantı sunar.

1. Masaüstünüzdeki **Zebra Setup Utility Programları** simgesine çift tıklayın.
2. Yazıcınızdan bilgisayara bir USB kablo bağlayın.
3. İlk ZSU ekranında, pencerede gösterilen yazıcıyı vurgulayın ve gösterilen **Configure Printer Connectivity** (Yazıcı Bağlantısını Yapılandır) ögesine tıklayın.
4. **Bağlantı Tipi** ekranında **Bluetooth** ögesini seçin ve devam etmek için **Next** (ileri) düğmesine tıklayın.



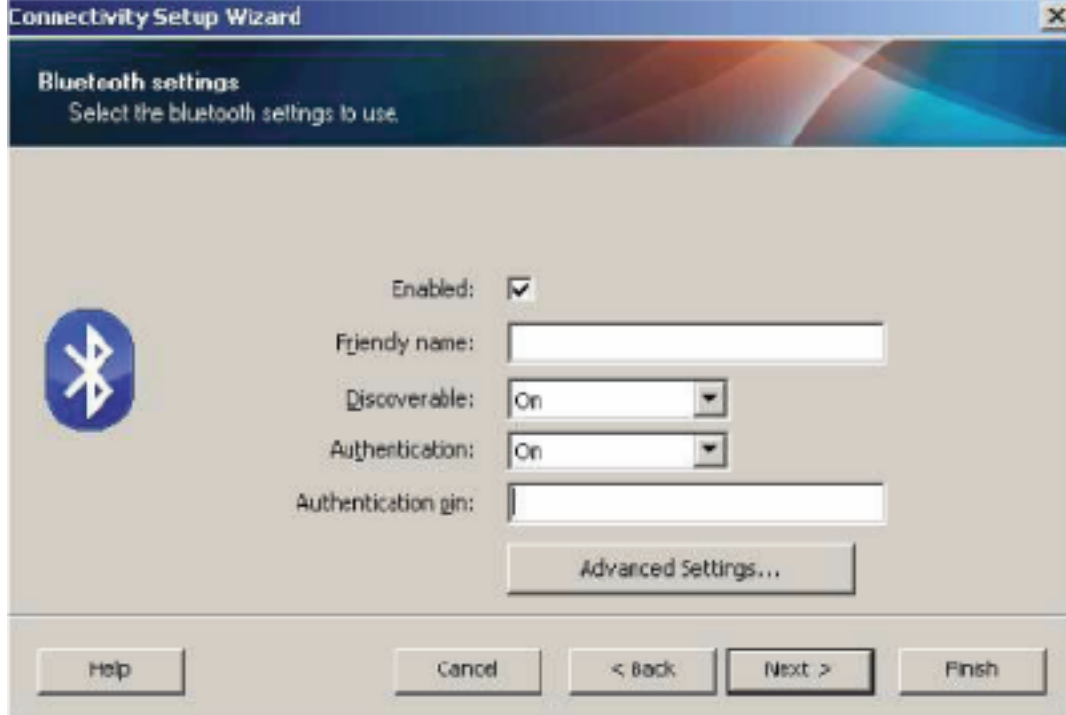
5. **Bluetooth Settings** (Bluetooth Ayarları) ekranında Bluetooth işlevini etkinleştirmek için **Enabled** (Etkin) ögesini işaretleyin.
6. **Friendly Name** (Kolay Ad) metin alanında, cihazın Bluetooth adını belirleyin. Bu ad cihaz arama işlemi esnasında görünecek ve merkez cihaz yazıcıyı bu adla etiketleyecektir.
7. Merkez cihazların eşleştirme yapacağı yeni cihazları ararken cihazın görünüp görünmeyeceğini belirlemek için **Discoverable** (Bulunabilir) "On"(Açık) ya da "Off" (Kapalı) olarak ayarlayın.

8. **Authentication** (Kimlik Doğrulama) ayarını AÇIK konumuna getirin.



NOT: Bu ayar Link-OS'de mevcut değildir. ZSU'da bir PIN girmek istiyorsanız bu ayarı açmanız gerekir. Yazıcı üzerindeki gerçek kimlik doğrulama ayarı, **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) menüsündeki **Security Mode** (Güvenlik Modu) ayarıdır.

9. **Authentication** (Kimlik Doğrulama) PIN alanındaki ayarlı değerler merkezi cihazın Bluetooth sürümüne bağlı olarak değişecektir. Merkezi cihaz BT v2.0 veya daha eskisini kullanıyorsa bu alana sayısal bir değer girin. Eşleştirmeyi doğrulamak için aynı değeri merkezi cihaza girmeniz istenir. **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) **Security Mode** (Güvenlik Modu) 2 ya da 3, PIN eşleştirmesi için seçilmelidir. PIN eşleştirme için Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) Security Mode (Güvenlik Modu) 2 veya 3'ü seçin.



Merkezi cihaz BT v2.1 veya daha yeni bir sürüm kullanıyorsa bu ayarın hiçbir etkisi olmaz. BT v2.1 ve daha yeni sürümler, PIN kullanımı gerektirmeyen Güvenli Basit Eşleştirme (SSP) kullanır.

Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) düğmesine tıkladığınızda **Advanced Bluetooth Settings** (Gelişmiş Bluetooth Ayarları) penceresi görüntülenecektir. **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) hakkında daha fazla bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.

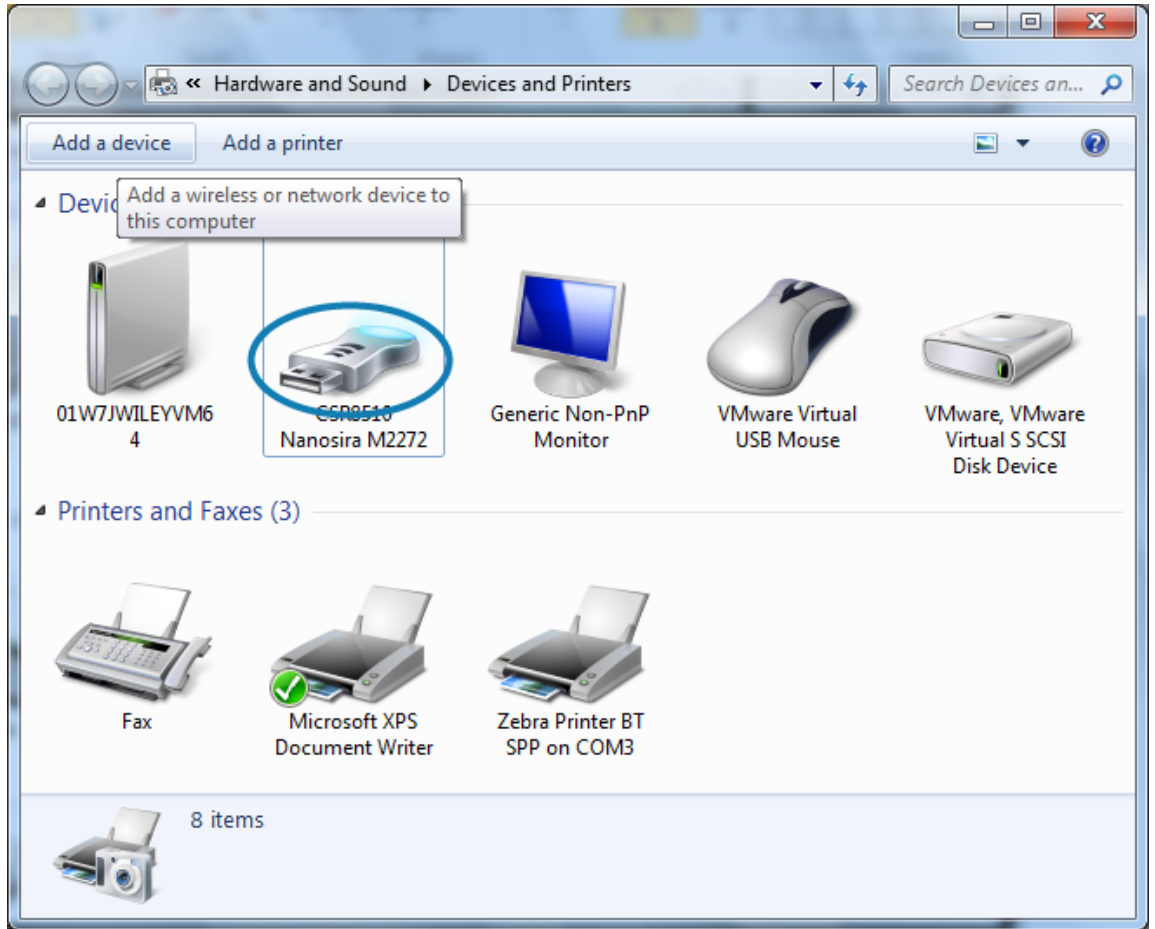
10. Yazıcıyı yapılandırmaya devam etmek için **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
11. Yazıcıyı düzgün bir şekilde yapılandırmak için SGD komutları görüntülenir. **Send Data** (Veri Gönder) ekranında devam etmek için **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
12. **Send Data** (Veri Gönder) ekranında komutları göndermek istediğiniz **Printer** (Yazıcı) simgesine veya daha sonra kullanmak amacıyla komutları bir dosyaya kaydetmek için **File** (Dosya) düğmesine tıklayın.
13. Komutları yazıcıya göndermek için **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın. Yazıcı güncellenecek ve ardından yeniden başlatılacaktır. USB arabirimini yazıcıdan şimdi çıkarabilirsiniz.
14. Bluetooth eşleştirme işlemi tamamlamak için merkezi cihazınızdaki Bluetooth cihazı arama ögesini etkinleştirin ve merkezi cihazınızla sağlanan talimatları takip edin.

Windows Vista SP2 veya Windows 7

Windows Vista (SP2 veya üzeri) ve Windows 7 Bluetooth kurulumu XP kurulumundan farklıdır.

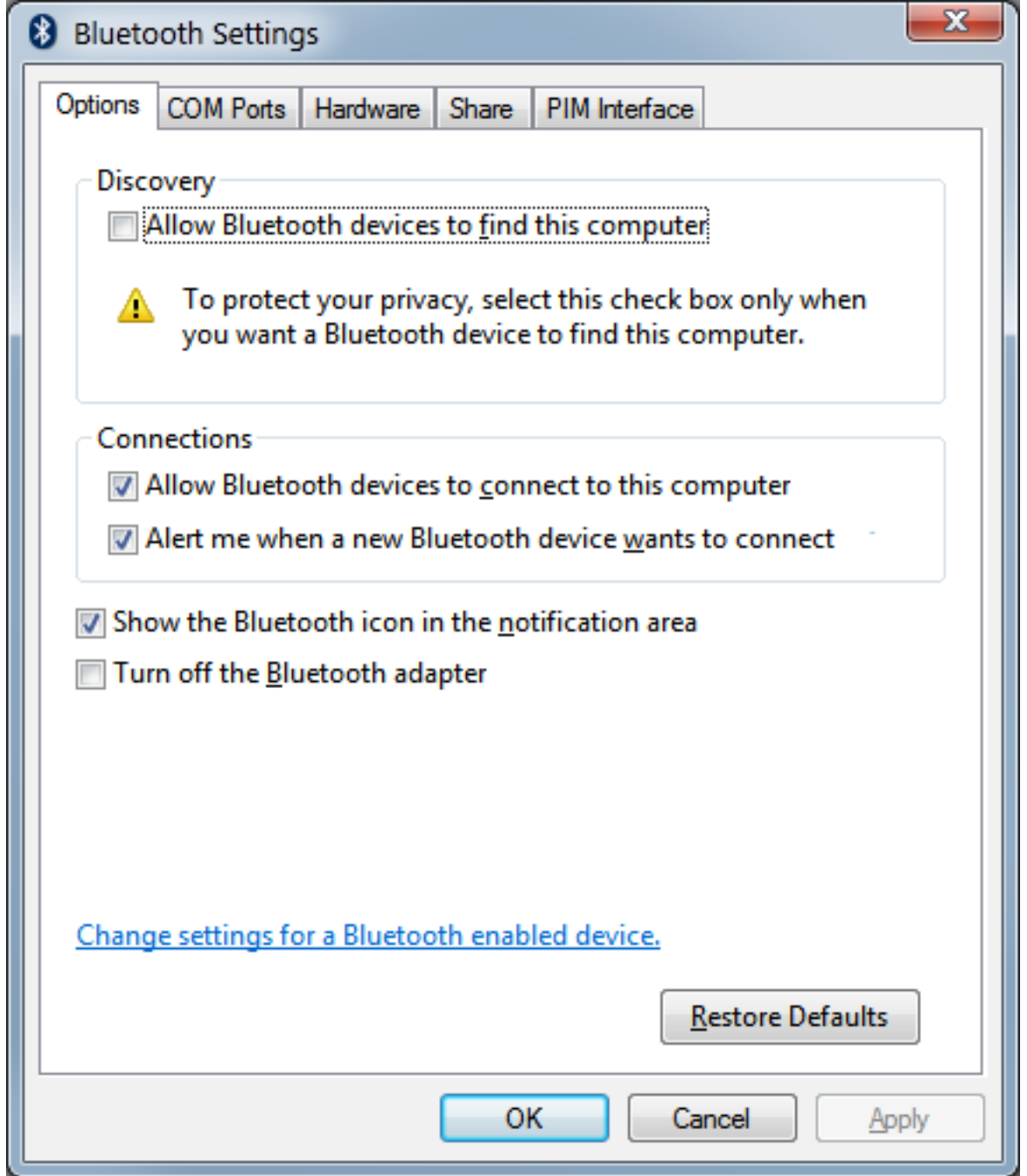
- Windows Vista: **Start** (Başlat) düğmesi, **Control Panel** (Denetim Masası), **Hardware and Sound** (Donanım ve Ses), **Printers** (Yazıcılar) ve ardından **Add a Printer** (Yazıcı Ekle) öğesine tıklayarak **Add Printer** (Yazıcı Ekle) sihirbazını açın.
- Windows 7: **Start** (Başlat) düğmesine ve ardından **Start** (Başlat) menüsünde **Devices and Printers** (Cihazlar ve Yazıcılar) öğesine tıklayarak Devices and Printers (Cihazlar ve Yazıcılar) bölümünü açın.
- Microsoft markalı olmayan bazı Bluetooth program kilitleri ve ana bilgisayardaki dahili Bluetooth cihazları Güvenli Basit Eşleştirme'yi (SSP) destekleyen marjinal sürücülere sahiptir ve **Add a printer** (Yazıcı ekle) sihirbazını normal bir şekilde tamamlayamayabilir. **Control Panel** (Denetim Masası) veya Windows **Start** (Başlat) çubuğundaki sistem tepsisinden Bluetooth Cihazları öğesine gitmeniz ve cihaz ve kurduğunuz Bluetooth yazıcı için SPP'yi etkinleştirmeniz gerekebilir. Yazıcıyı, yazıcı için yerel yazıcı USB Portuna kurun ve ardından SPP (sanal seri portu) COM portuna kurulum tamamlandıktan sonra seçili Com portunu değiştirin.

1. Windows **Start** (Başlat) menüsünden **Devices and Printers**'a (Cihazlar ve Yazıcılar) erişin.
2. **Devices and Printers** (Cihazlar ve Yazıcılar) penceresinden Bluetooth cihazlarını kontrol edin. Aşağıdaki genel Windows Bluetooth simgesine dikkat edin.



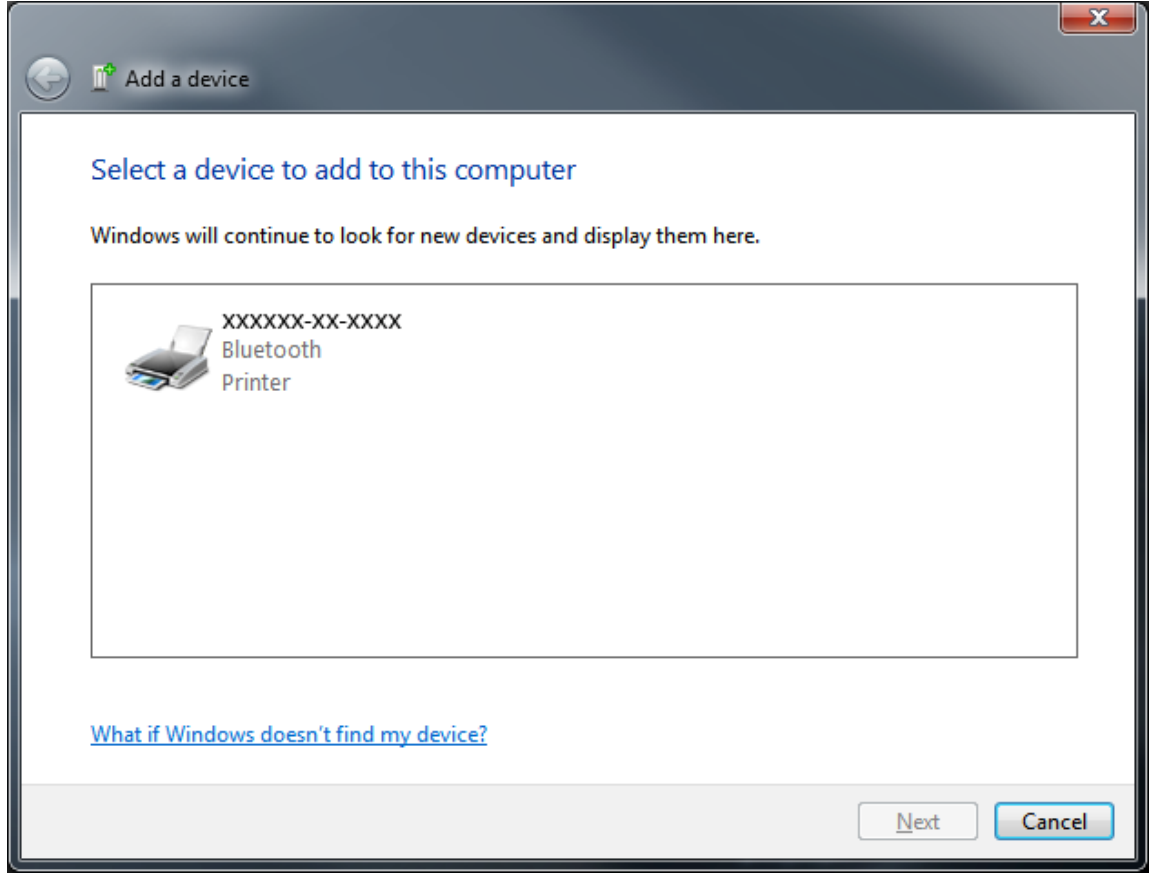
3. **Bluetooth** simgesi üzerinde fare imleci ile gezinin, simge vurgulanacaktır. Vurgulanan **Bluetooth** simgesinin üzerine sağ tıklayın. Açılır menüden **Bluetooth Settings** (Bluetooth Ayarları) öğesini seçin.

4. Her iki **Connections** (Bağlantılar) onay kutusunun da işaretli olduğundan emin olun.
5. **Turn off the Bluetooth adapter** (Bluetooth adaptörünü kapat) ögesinin işaretlenmemiş olduğundan emin olun.
6. **Apply** (Uygula) düğmesine tıklayın.

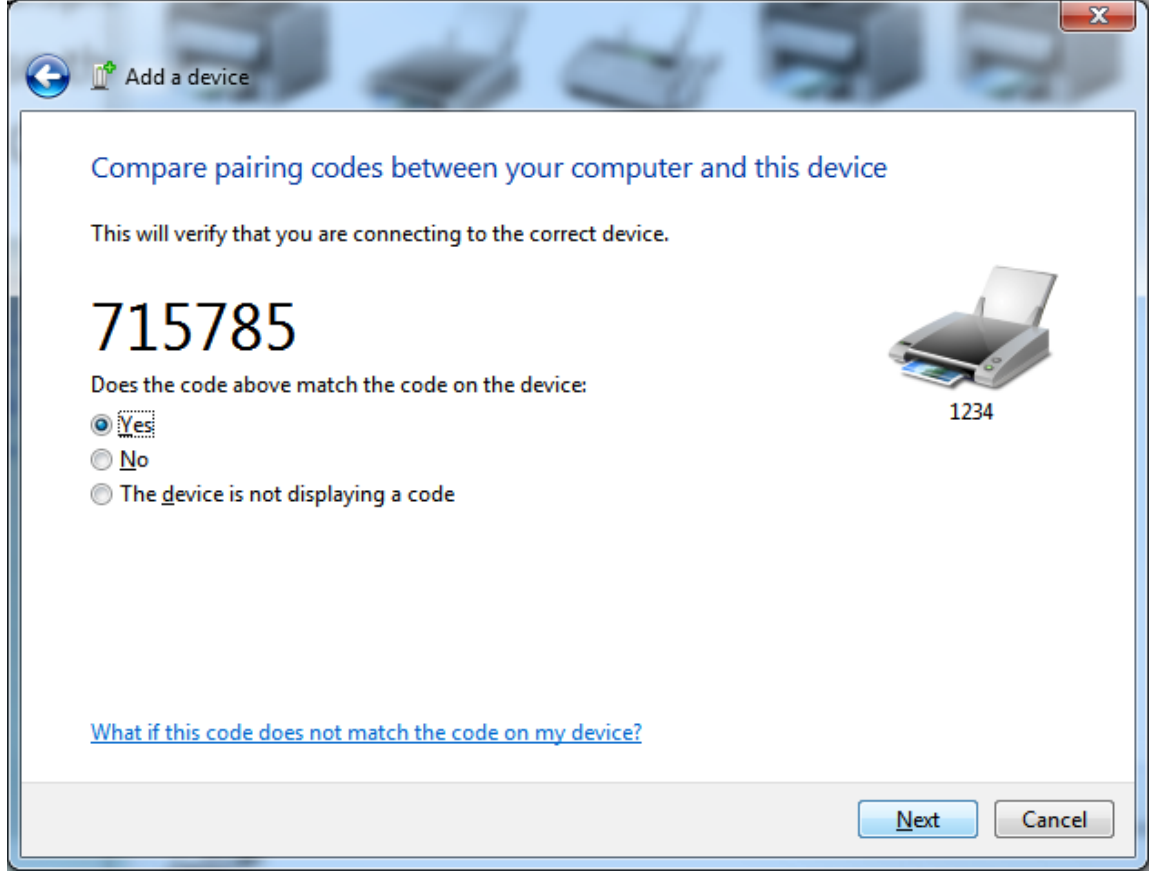


7. Pencereyi kapatmak için **OK** (Tamam) düğmesine tıklayın.
8. **Cihazlar ve Yazıcılar** penceresinin üst çubuğundaki **Cihaz ekle** ögesine tıklayın. **Add a device** (Cihaz ekle) pencereleri, yakınınızdaki Bluetooth cihazlarını bulur.

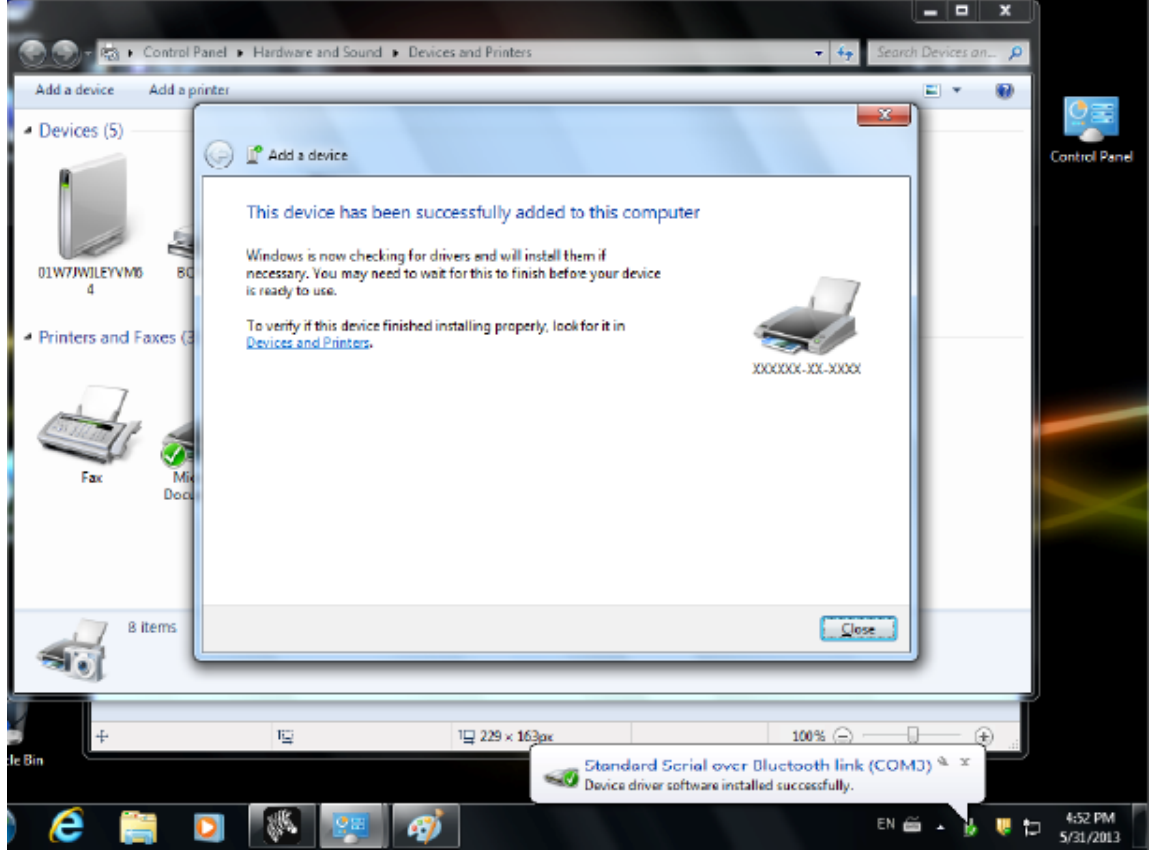
9. Bluetooth 4.0 (3.0 uyumlu) etkin Zebra yazıcıyı açın. Bir kaç dakika sonra **Add a device** (Cihaz ekle) pencereleri yeni yazıcınızı ekleyecektir.
10. **Printer** (yazıcı) simgesine tıklayın. Sağ tıklayın ve **Add device** (Cihaz ekle) ögesini seçin.



11. Yazıcı bir eşleştirme kodu yazdırır. Eşleştirme numaralarının ekrandakiler ile uyumlu olduğundan emin olun. Sayılar eşleşiyorsa **Add a device** (Cihaz ekle) penceresinden **Next** (İleri) düğmesine basın.



12. Eşleşme süreci başarılı bir şekilde tamamlandığında aşağıdaki mesaj görüntülenir.

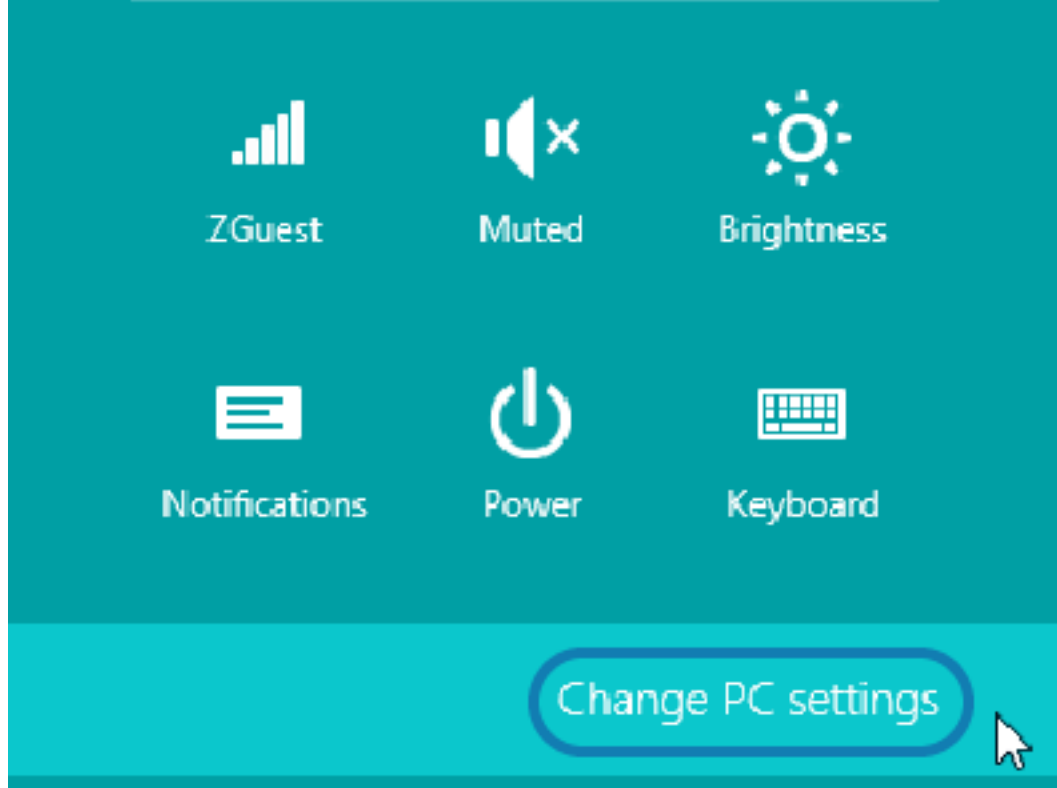


NOT: COM portu numarası, görev çubuğu açılır menüsünde gösterilir. Ekranda sadece birkaç saniye görüntülenecektir.

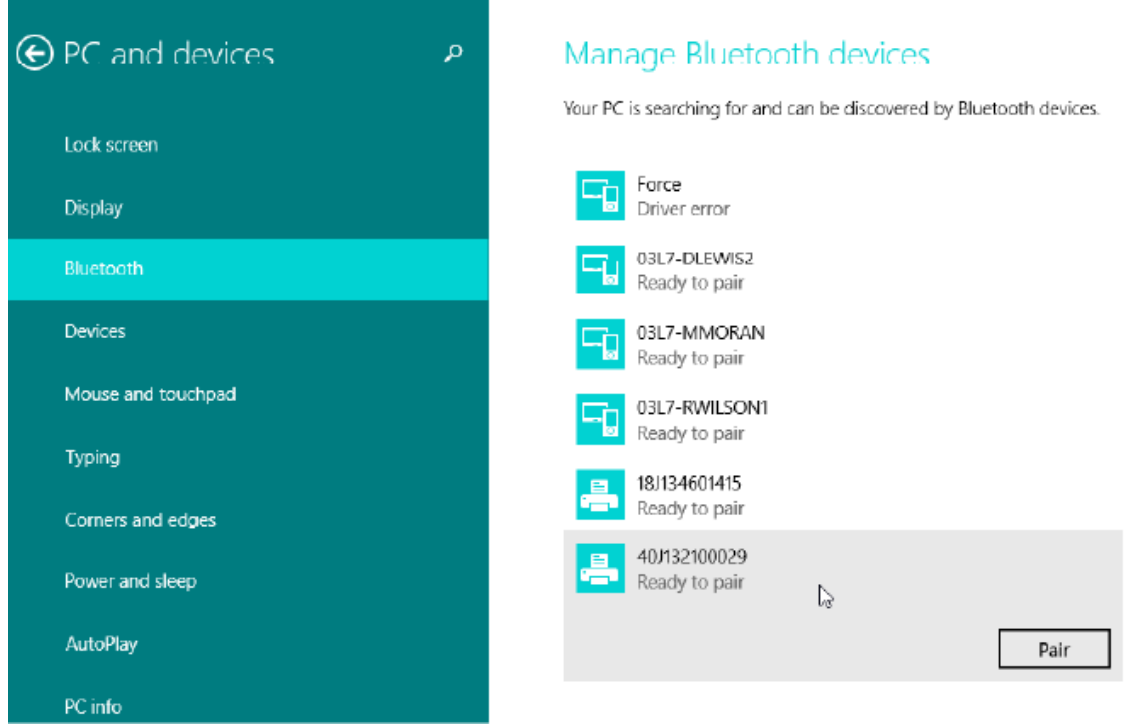
Windows 8

Bir Bluetooth etkin cihazı eklemeyen veya eşlemeden önce, cihazın açık ve keşfedilebilir olduğundan emin olun. Windows cihazınızda, Bluetooth cihazına bağlanmak için bir Bluetooth adaptörü bulunması gerekebilir. Ek bilgiler için Bluetooth cihaz üreticinizin kullanım kılavuzuna bakın.

1. Ekranı sağ kenarından kaydırın ya da fareyi ekranın sağ kenarına getirin, **Settings** (Ayarlar) ögesini ve ardından **Change PC Settings** (PC Ayarlarını Değiştir) ögesini seçin.



2. **PC ve cihazlar** ögesini ve ardından **Bluetooth**'u seçin. Windows, Bluetooth etkin cihazları gösterdiğinde, cihazı seçin ve **Eşle** ögesine tıklayın.



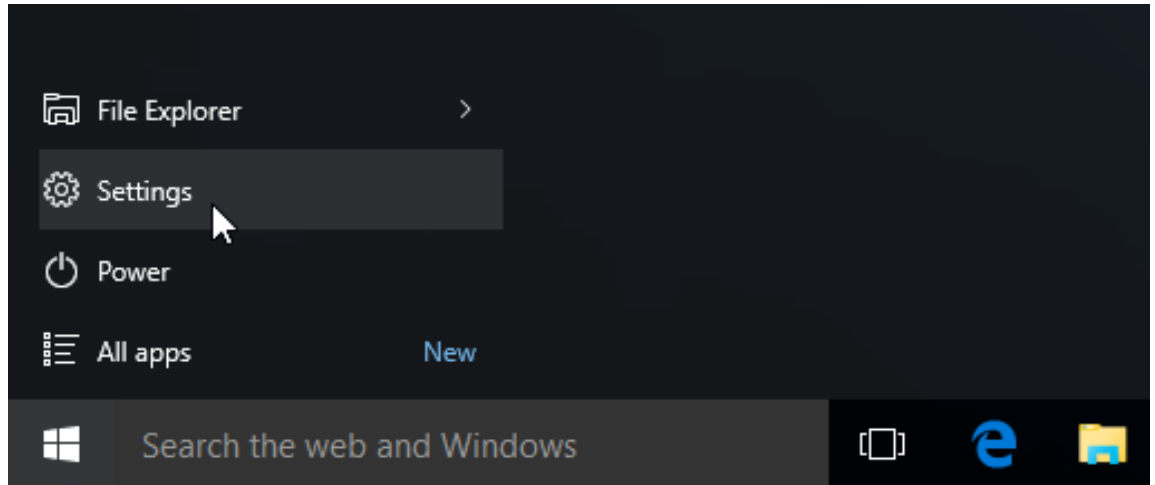
NOT: Windows eşleştirme kodunu sadece 10 saniye gösterir ve bu adımı hızlıca tamamlayacaktır!

3. Cihazı eşleştirmeyi tamamlamak için ekrandaki talimatları izleyin.

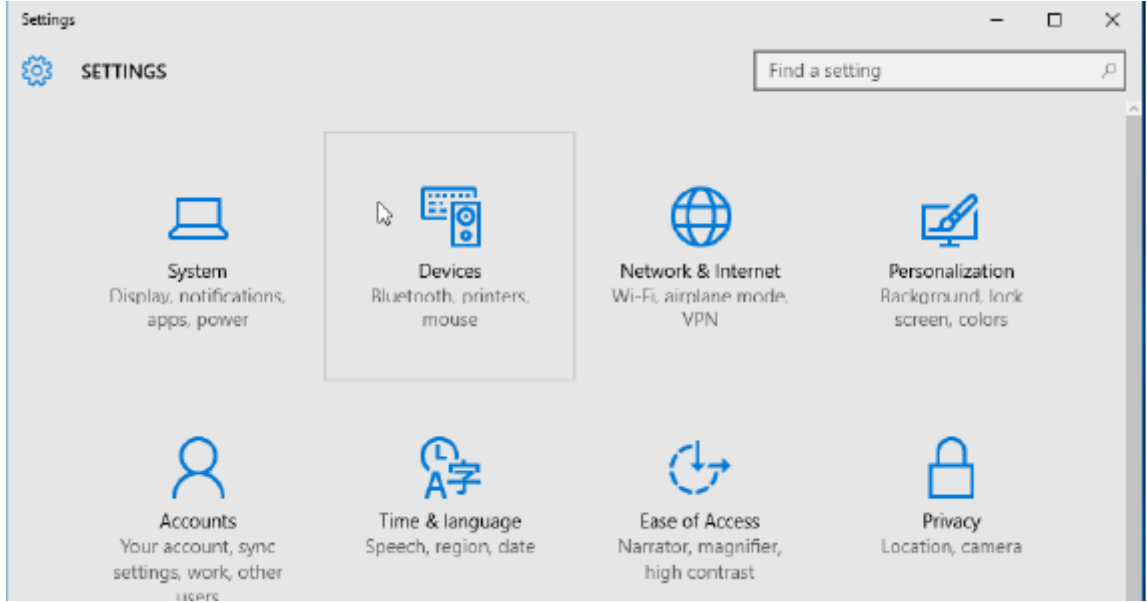
Windows 10 (PC sürümü)

Bir Bluetooth etkin cihazı eklemeyi veya eşlemeden önce, cihazın açık ve keşfedilebilir olduğundan emin olun. Windows cihazınızın, Bluetooth cihazlarına bağlanabilmek için bir Bluetooth adaptörüne sahip olması gerekebilir. Ek bilgiler için cihaz üreticinizin Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.

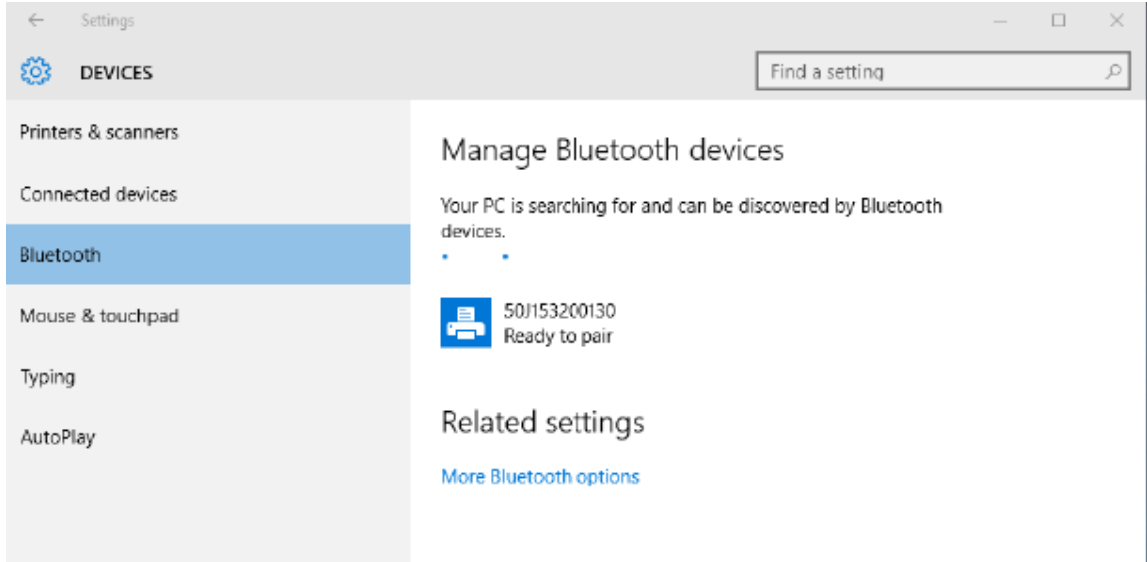
1. Windows **Başlat** düğmesine tıklayıp Windows Başlat menüsünü açın ve **Ayarlar**'ı seçin.



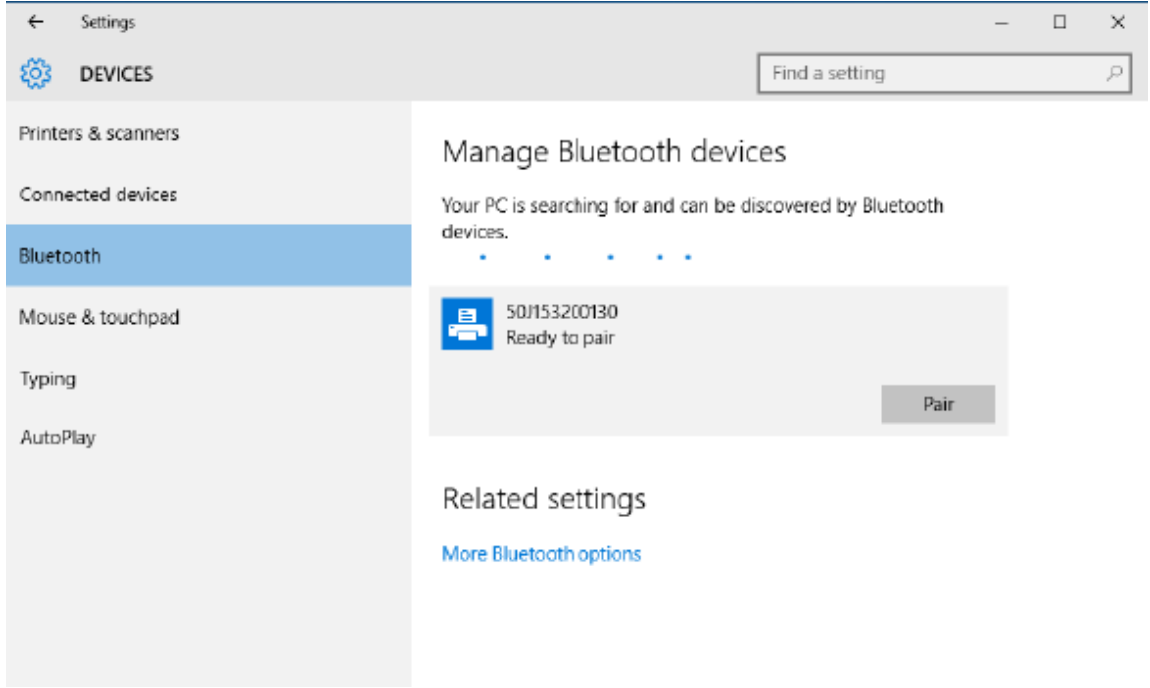
2. Ayarlar penceresinde **Cihazlar** kategorisine tıklayın.



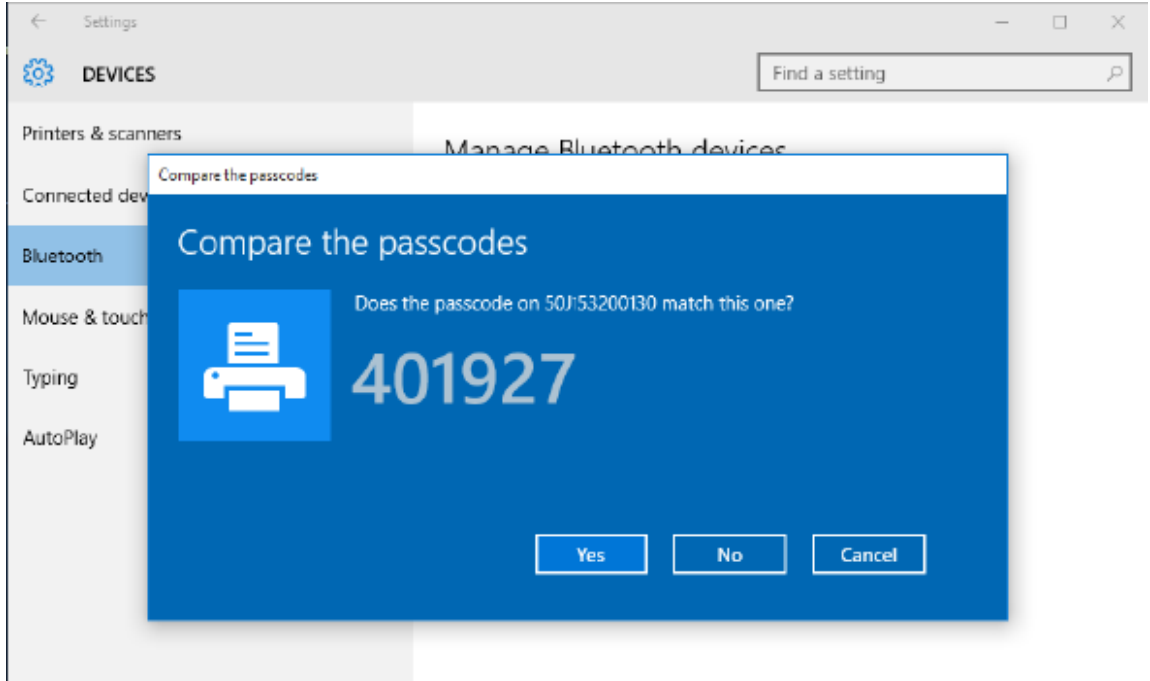
3. **Bluetooth**'a tıklayın. PC'nizde Bluetooth yoksa cihaz kategorileri listesinde Bluetooth kategorisi gösterilmez. Yazıcı seri numarası ile tanımlanır.



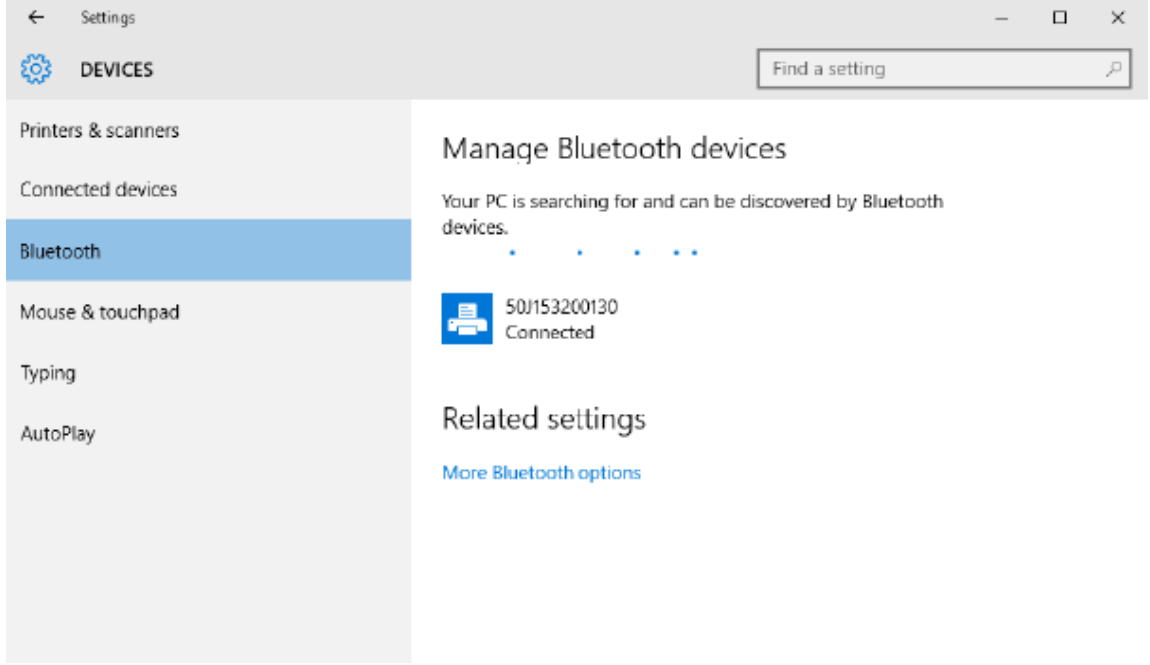
4. **Yazıcı** simgesine ve ardından yazıcı için **Eşleştir** düğmesine tıklayın.



5. Yazıcı bir şifre yazdırır. Bunu, ekranda gösterilen şifre ile karşılaştırın. Eşleşiyorsa **Evet** ögesine tıklayın.



6. Eşleştirme bittiğinde yazıcı durumu bağlı olarak değişir.



Yazıcı Bağlandıktan Sonra

Artık yazıcıyla temel iletişim sağlandığına göre, yazıcının iletişimini test edip diğer yazıcıya ilişkin uygulamaları, sürücülerini veya yardımcı programları kurabilirsiniz.

Yazdırma İşlemiyle İletişimi Test Etme

Yazdırma sisteminin çalışmasını doğrulamak nispeten basit bir işlemdir. Windows işletim sistemlerinde, Zebra Setup Utility ya da Windows **Yazıcılar ve Fakslar** veya **Cihazlar ve Yazıcılar** araçlarını kullanarak test etiketine erişip yazdırabilirsiniz. Windows olmayan işletim sistemlerinde, bir yapılandırma durum etiketi yazdırmak için tek bir komutla (~WC) temel bir ASCII metin dosyası kopyalanır.

Zebra Setup Utility ile Yazdırmayı Test Etme:

1. Zebra Setup Utility'yi açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayıp yazıcıyı seçin ve pencerenin altındaki yazıcı yapılandırma düğmelerini etkinleştirin.
3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) düğmesine tıklayın.
4. **Print** (Yazdır) sekmesi penceresinde, **Print configuration label** (Yapılandırma etiketi yazdır) satırına tıklayın.
5. **Send** (Gönder) düğmesine tıklayın. Yazıcı bir yapılandırma raporu yazdırmalıdır.

Windows Yazıcı ve Cihazlar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme:

1. Windows **Start** (Başlat) menü düğmesine tıklayarak **Printers and Faxes** (Yazıcılar ve Fakslar) veya **Devices and Printers** (Cihazlar ve Yazıcılar) menüsüne erişin. Menülere erişmek için **Denetim Masası**'nı da kullanabilirsiniz. Menüü açın.

2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayarak yazıcıyı seçin ve yazıcının **Properties** (Özellikler) menüsüne erişmek için fareyle sağ tıklayın.
3. Yazıcının **General** (Genel) sekme penceresinde **Print Test Page** (Test Sayfası Yazdır) düğmesine tıklayın. Yazıcının bir Windows test sayfası yazdırması gerekir.

Bir ağa bağlı Ethernet yazıcı ile Test Yazdırması:

(MS-DOS) **Command Prompt** ile bir ağa (LAN ya da WLAN) bağlı bir Ethernet yazıcıda bir Test Yazdırması yapın (ya da Windows XP Başlat menüsünden **Çalıştır**'ı kullanın):

1. Aşağıdaki üç ASCII karakteri kullanarak bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı şöyle kaydedin: TEST.ZPL (isteğe bağlı bir dosya adı ve uzantı adı).
3. Yazıcının yapılandırma raporunun Ağ Durumu çıktısından IP adresini bulun. Yazıcı olarak aynı LAN veya WAN'e bağlı olan bir sistemde aşağıdakini Web tarayıcı penceresinin adres çubuğuna girip Enter'a basın:

```
ftp (IP address)
(for IP address 123.45.67.01 it would be: ftp 123.45.67.01)
```

4. put yazıp ardından dosya adını girin ve **Enter** tuşuna basın. Bu test yazdırma dosyası için şöyle olur:

```
put TEST.ZPL
```

Yazıcı yeni bir yapılandırma raporu yazdırmalıdır.

Yazdırma İşlemleri

Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazı tipi ve dil desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırmalarının kurulumu hakkında genel bilgiler verilmektedir.

Termal Yazdırma Temel Ayarları ve İşlemleri

Isınan ve elektrostatik boşalmalara karşı hassas olan yazıcı kafasına dokunmaktan kaçınmak için azami dikkat gösterilmelidir.



CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçının. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemını kullanın.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazıcının Yapılandırma Ayarlarını Belirleme

Seçenek kurulumunu, medya kullanımını ve yazdırma ayarlarını doğrulamak için yazıcının Yapılandırma Raporu'nu kullanın.

Yazıcı, ayarlar ve donanım yapılandırması için bir yapılandırma raporu sağlar. Çalışma durumu (koyuluk, hız, medya türü vb.), kurulu yazıcı seçenekleri (ağ, arabirim ayarları, kesici vb.) ve yazıcı tanımlayıcı bilgilerin (seri no, model adı, ürün yazılımı sürümü vb.) hepsi yapılandırma raporunda bulunur.

Ayrıca Bkz.

[Bu etiketi yazdırmak için Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#)
[ZPL Yapılandırması](#)

Yazıcıya Dosyalar Gönderme

Yazıcıya yönelik yazdırma ve güncellemelerle ilgili dosya aktarmak üzere çok çeşitli Zebra yöntemleri kullanabilirsiniz.

Aşağıdaki Zebra Web sitesinde bulunan Link-OS Profile Manager, Zebra Kurulum Yardımcı Programları (ve sürücü), ZebraNet Bridge veya Zebra ZDownloader kullanarak Microsoft Windows işletim sistemlerinden yazıcıya grafik, yazı tipi ve programlama dosyaları gönderin: zebra.com/software.

Medya Kullanımı için bir Yazdırma Modu Seçme

Kullanılan medyaya ve mevcut yazıcı seçeneklerine uygun olan bir yazdırma modu kullanın.

Yazdırma Modları

- **YIRTMA:** Bu mod (varsayılan), tüm yazıcı seçenekleri ve çoğu medya türüyle kullanılabilir. Yazıcı etiket formatlarını, aldığı gibi yazdırır. Yazıcının kullanıcısı yazdırılmış etiketleri yazdırdıktan sonra herhangi bir zamanda yırtabilir.
- **S0YMA:** Sadece Etiket Dağıtıcı Seçeneği. Yazıcı, yazdırma sırasında etiketi astardan soyar ve ardından etiket sökölüne kadar duraklar.
- **KES#C#:** Sadece Kesici Seçeneği. Yazıcı, etiketleri her biri yazdırıldıktan sonra keser.

İlgili ZPL komutları:

^MM

Kullanılan SGD komutu:

media.printmode

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings > General Setup > Print Mode

Yazdırma Kalitesini Ayarlama

Yazdırma kalitesi, yazıcı kafasının, yazdırma hızının ve kullanılan medyanın ısı (yoğunluk) ayarından etkilenir.

Yazıcının varsayılan koyuluk ve hız ayarları, Zebra etiketleri ve medyaları kullanan çoğu uygulamada çalışır. Yazıcıyı, kullanılan medyanın önerilen maksimum hızına ayarlayın. Önce koyuluk ayarını deneyin, ardından uygulamanız için en uygun birleşimi bulmak üzere hız ayarını düşürün. Yazdırma kalitesi Zebra Setup Utility'nin **Yazdırma Kalitesini Yapılandırma** rutiniyle ayarlanabilir.



NOT: Medyaların (etiketler, fiş kağıdı vb.) seçtiğiniz medyaya göre maksimum hız ayarları bulunur. Bu ayarlarla başlayın

Koyuluk (veya yoğunluk) ayarı şu şekilde yapılabilir:

- **Set Darkness (Koyuluğu Ayarla) (~SD)** ZPL komutu (bkz. ZPL Programlama Kılavuzu).
- [Manuel Yazdırma Koyuluğu Ayarı](#) rutinini inceleyin.

Kabul edilen değerler:

0,0 ila 30,0

İlgili ZPL komutları:

^MD, ~SD

Kullanılan SGD komutu:

print.tone

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings > General Setup > Darkness

Yazdırma Genişliğini Ayarlama

Görüntünüzü medyaya yerleştirmek için yazdırma genişliğini ayarlayın.

Aşağıdaki durumlarda yazdırma genişliği ayarlanmalıdır:

- Yazıcıyı ilk defa kullandığınızda.
- Kullanılan medya genişliğini değiştirdiğinizde.

Yazdırma genişliği şöyle ayarlanabilir:

- Windows yazıcı sürücüsü veya ZebraDesigner™ gibi uygulama yazılımı.
- ZPL programlama ile yazıcı işlemlerini kontrol etme; bkz. Yazdırma Genişliği (^PW) komutu (bkz. ZPL Programlama Kılavuzu).
- [Manuel Yazdırma Genişliği Ayarı](#) bölümünü inceleyin.

İlgili ZPL komutları:

^PW

Kullanılan SGD komutu:

ezpl.print_width

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings > Media Setup > Print Width

Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme

Yazdırma sırasında medya (şerit, etiketler, fişler, biletler vb.) bitirse medyayı tekrar yüklerken yazıcının gücünü açık bırakın. Yeni bir medya rulosu veya şerit yükledikten sonra yazdırmayı yeniden senkronize edip tekrar başlatmak için **FEED** (BESLE) düğmesine basın.



NOT: Yazıcı medyasını değiştirmek için yazıcıyı kapatmayın. Yazdırma sırasında yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı olur. Yazıcı gücünü koruyarak, devam eden yazdırma işleri tek bir yazdırma veya toplu yazdırma işi durumunda devam edebilir ve tamamlanabilir.

Medyayı yeniden yükledikten sonra **FEED** (BESLE) düğmesine bir kez basılması etiketin başına bir medya senkronizasyonu başlatır.

PAUSE (DURAKLAT) düğmesine basıldığında çoğu durumda yazdırma işi devam eder.

Yazıcının varsayılan ayarı yazıcıdaki son etiket görüntüsünü yeniden yazdırmaksa medya yeniden senkronize edildikten veya kalibre edildikten sonra **FEED** (BESLE) düğmesine basın.

Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma

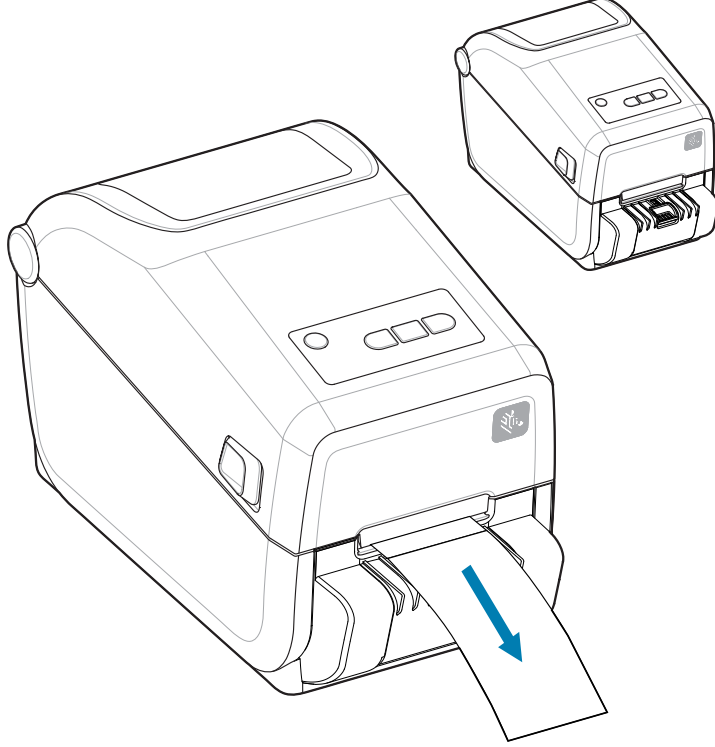
Etiket yazdırmak ve destek malzemesini (astar/web) otomatik olarak çıkarmak için etiket dağıtıcı seçeneğini kullanabilirsiniz. Birden fazla etiket yazdırırken, çıkan (arkası çıkarılmış) etiketin kaldırılması, yazıcıyı bir sonraki etiketi yazdırıp çıkarma konusunda tetikleyebilir.

- Ekran seçeneği olan yazıcılarda, **Print (Yazdır) > Label Position (Etiket Konumu) > Collection Method (Koleksiyon Yöntemi)** öğelerini kullanın
- Yazıcı sürücüsünde Media Handling'i (Medya İşleme), Peel-Off (Soyma) olarak ayarlayın
- Zebra Setup Utility **Configure Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) sihirbazını kullanın
- Yazıcıya ZPL programlama komutlarını gönderin.

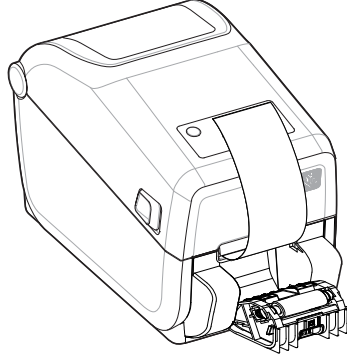
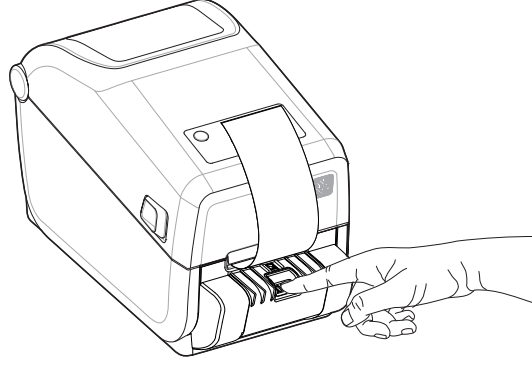
ZPL'de programlarken, yazıcıyı dağıtıcı seçeneğini kullanacak şekilde ayarlamak için aşağıda gösterilen komut sıralarını kullanabilirsiniz:

```
^XA ^MMP ^XZ
^XA ^JUS ^XZ
```

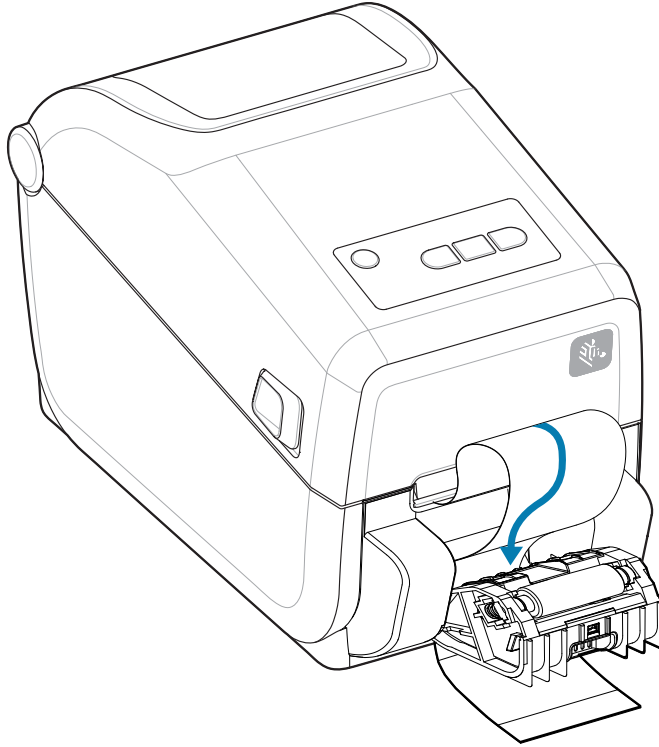
1. Etiketlerinizi yazıcıya yükleyin. Yazıcıyı kapatın ve yazıcıdan etiketin minimum 4 inç veya 100 milimetre kadar bölümü çıkana kadar **FEED** (BESLE) düğmesine basın. Etiketleri astar üzerinde bırakabilirsiniz.



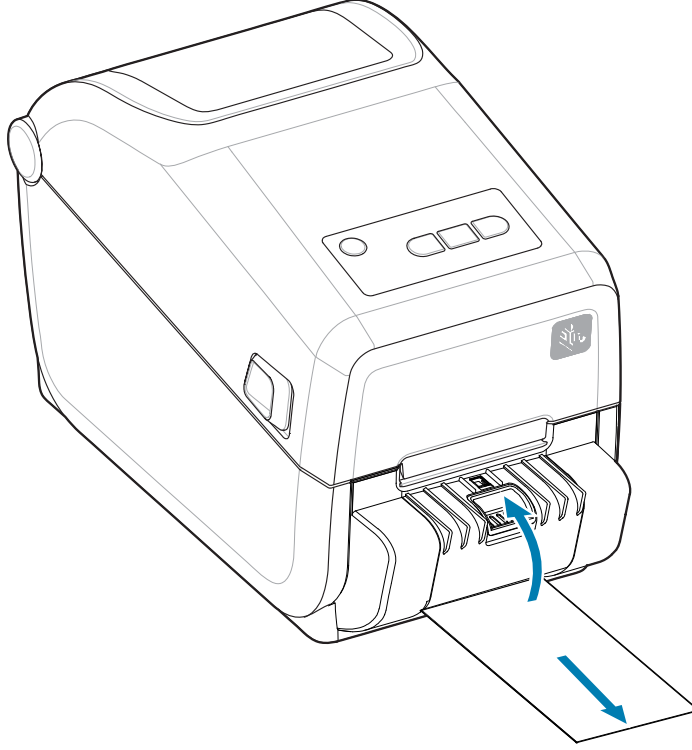
2. Astarı yazıcının üzerine kaldırın. Dağıtıcı kapısının ortasındaki altın renkli mandalı yazıcıdan çekerseniz kapı açılır.



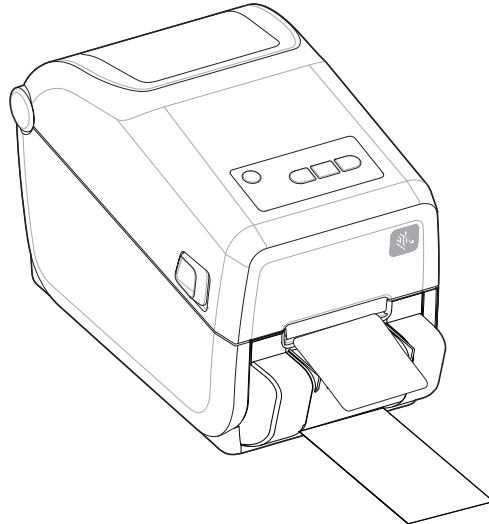
3. Etiket astarını dağıtıcı kapağı ile yazıcı gövdesi arasına sokun.



4. Etiket astar ucunu sıkıca tutarken dağıtıcı kapısını kapatın.



5. Bir etiket çıkarma için gelene dek **FEED** (BESLE) düğmesine bir veya birkaç kez basın.



6. Yazdırma işlemi sırasında yazıcı, arkasını çıkarıp tek bir etiket sunar. Yazıcının bir sonraki etiketi yazdırabilmesi için etiketi yazıcıdan kaldırın.

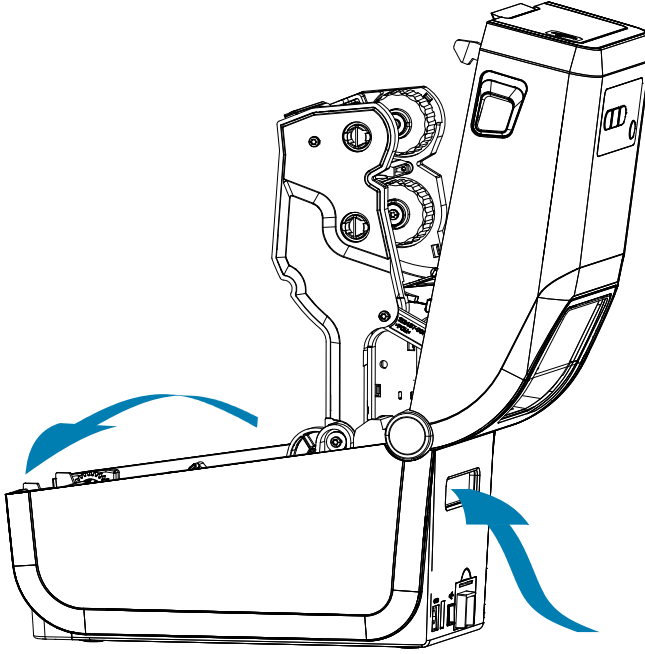


ÖNEMLİ: Yazılım komutlarıyla çıkarılan (astarı soyulan ve çıkarma için gelen) etiketin kaldırılmasını algılaması için etiket alındı sensörünü etkinleştirmediyse yazdırılmış etiketler sıkışır ve mekanizmayı kilitleyebilir.

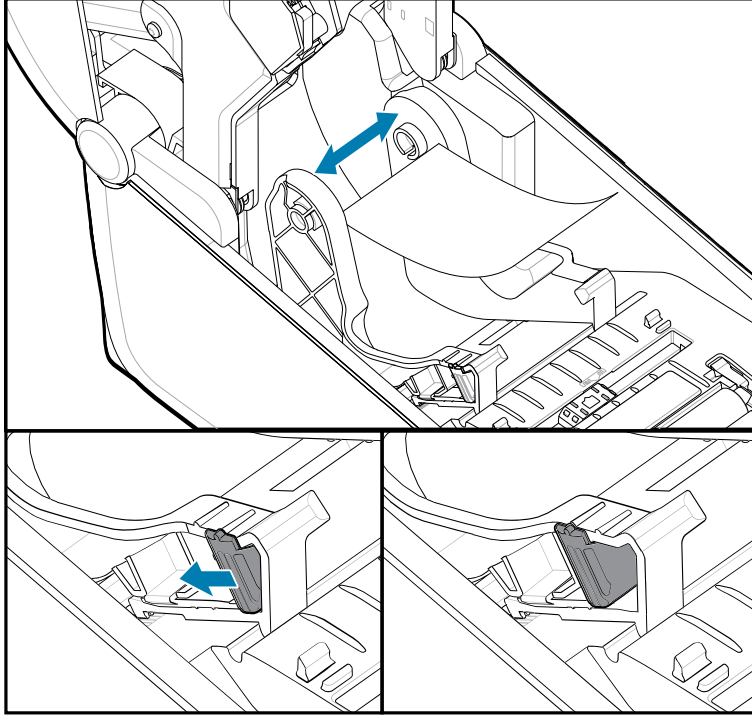
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma

Yazıcı, yazıcının arka tarafındaki medya erişim yuvası aracılığıyla yelpaze kıvrımlı medya kullanabilir.

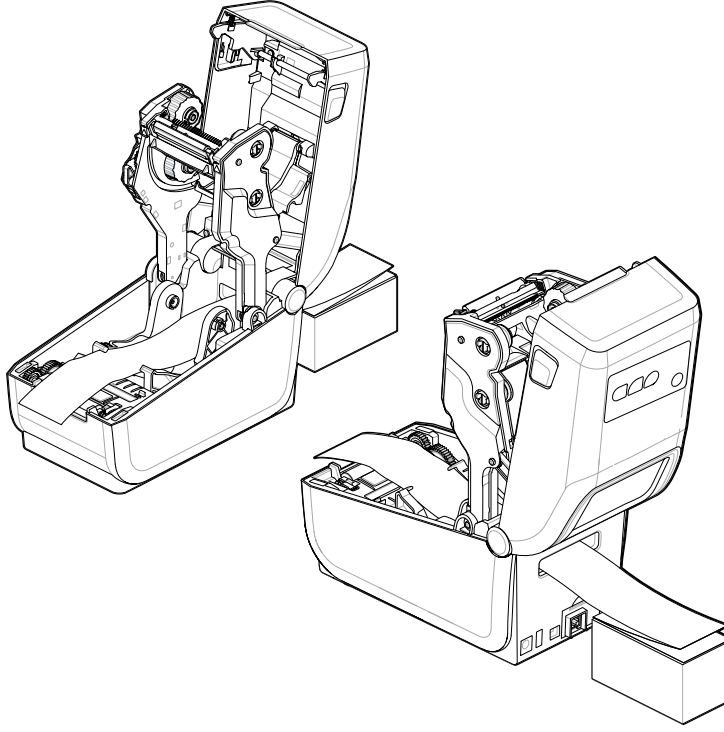
1. Yazıcıdaki rulo medyalarını çıkarın.
2. Üst kapağı açın.



3. Medya kılavuzu durma konumunu gri kayar kilitle ayarlayın. Sol medya rulosu tutucusunun dışında yer alır. Durma konumunun genişliğini belirlemek için yelpaze kıvrımlı medyanızın bir parçasını kullanın. Konumunu sabitlemek için gri kayar kilidi yazıcının arkasına doğru itin.



4. Medyayı yazıcının arkasındaki yuvadan sokun ve medya kılavuzu ile rulo tutucular arasına yerleştirin.



5. Üst kapağı kapatın.

Yazdırdıktan veya **FEED** (BESLE) düğmesini kullandıktan sonra birkaç etiket ilerlemek için: Medya ortadan ilerlemiyorsa (yığın bir yandan diğer yana hareket ediyorsa) ya da medyanın kenarları yazıcıdan çıkarken (astar, etiket, kağıt vb.) aşınmışsa veya hasarlıysa medya kılavuzu durma konumunun daha fazla ayarlanması gerekebilir.

Bu işlem sorunu çözmezse medya, medya türünüze bağlı olarak medya kılavuzundaki iki rulo tutucu pim çevresinden geçirilebilir.

Yelpaze kıvrımlı medya destesi ile aynı genişlikteki boş bir rulo göbeği ince medya için ek destek sağlamak amacıyla rulo tutucular arasına koyulabilir.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma

Yazıcı harici olarak monte edilmiş medyayı yazıcının yelpaze kıvrımlı medyayı desteklemesine benzer olarak destekler.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medya Konuları:



ÖNEMLİ: Medyayı silindirden çekip çıkarmak amacıyla başlangıçta düşük ataletle çalıştırmak için yazıcının medya rulosu ve stand kombinasyonuna ihtiyacı vardır.

- Medya, yazıcıya doğrudan yazıcının arkasında bulunan yelpaze kıvrımlı medya yuvası içinden girer. [Medya yükleme için Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma bölümünü inceleyin.](#)
- Motorun duraklama olasılığını düşürmek için yazdırma hızını azaltın. Rulo hareketi başlatılmaya çalışıldığında, rulo tipik olarak en yüksek atalete sahip olur. Daha büyük medya rulosu çapları için yazıcının ruloyu hareket ettirmek üzere daha fazla tork oluşturması gerekir.

- Medyanın sorunsuz ve serbestçe hareket etmesi gerekir. Medya standınıza monte edildiği zaman medyanın kaymaması, atlamaması, sıkışmaması, bükülmemesi ve hareket etmemesi gerekir.
- Yazıcının medya rulosuna temas etmemesi gerekir.
- Yazıcının çalışma yüzeyinden kaymaması ya da yukarı doğru kalkmaması gerekir.

Takılı Pil Tabanı ve Pil Seçeneği ile Yazdırma

Pil kullanıldığında yazıcı çalışma prosedürleri farklılık gösterir.

Pil, pilin ömrünü en üst düzeye çıkarmak, yazdırma kalitesini korumak ve basit bir çalışma sistemine sahip olacak şekilde tasarlanmıştır. Güç bağlantıları ve güç kaybı durumları farklı çalışma durumları gerektirir.

- Yazıcının harici güç kaynağının pile bağlanması pili uyaracaktır. Pil, şarj etmenin gerekli olup olmadığını belirler.
- Şarj düzeyi %90'dan az olmadığı sürece pil şarj olmaya başlamayacaktır. Bu, pilinizin ömrünü uzatır.
- Şarj işlemi başladığında, pil %100 şarj olacak ve ardından Uyku Moduna geçecektir.
- Yazıcı, pil devresi tarafından yazıcıya aktarılan harici gücü alıyor. Pil, medya yazdırırken veya taşıırken şarj olmuyor.
- Pil, pilde saklanan kullanılabilir şarjı artırmak için Uyku Modu sırasında çok az miktarda güç kullanır.
- Tamamen boşalmış bir pil yaklaşık 2 saatte dolar.

UPS Modu

Yazıcı, pil devresi tarafından yazıcıya aktarılan harici gücü alıyor.

1. Pili etkinleştirmek ve şarj düzeyini kontrol etmek için **Battery Control** (Pil Kontrol) düğmesine basın. 60 saniye sonra pil uyku moduna geçer.
2. Pil, pile (ve takılı yazıcıya) giden harici güç kaybını bekleyen Uyku Modundadır.

Yazıcı normal olarak KAPANABİLİR ve AÇILABİLİR. Yazıcının çalışması için pilin AÇIK olması gerekmez.

Pil Modu

Yazıcı yalnızca pil ile çalışır.

1. Pili etkinleştirmek ve şarj düzeyini kontrol etmek için **Battery Control** (Pil Kontrol) düğmesine basın. Yazıcı henüz açılmamışsa 60 saniye sonra pil uyku moduna geçer.
2. Yazıcıyı AÇIN.
3. Yazıcıyı normal olarak kullanın.
4. **Battery Control** (Pil Kontrol) düğmesine basarak istediğiniz zaman pil şarj durumunu kontrol edebilirsiniz.
5. Son pil şarj düzeyi göstergesi yanıp sönerken pilinizi değiştirin veya şarj edin. Pilin şarjı biterse ve yazıcı kapanırsa yazdırma işleminiz kesintiye uğrayabilir.

Yazıcı Yazı Tipleri

ZD Serisi yazıcı dilinizi ve yazı tipi gereksinimlerinizi destekler.

ZPL programlama dili, özet yazı tiplerini (TrueType veya OpenType) ve Unicode karakter eşleme ile temel bit eşlem yazı tipleri ve karakter kodu sayfalarını desteklemek için gelişmiş yazı tipi eşleştirme ve ölçekleme teknolojisi sunar.

Yazıcının yazı tipi özellikleri programlama diline bağlıdır. ZPL ve eski EPL programlama kılavuzlarında ilgili yazıcı programlama dilleri için yazı tipleri, kod sayfaları, karakter erişimi, yazı tiplerini listeleme ve sınırlandırma anlatılır ve belgelenir. Metin, Yazı Tipleri ve Karakter desteği hakkında bilgi için yazıcının programlama kılavuzlarını inceleyin.

Zebra, ZPL ve EPL yazıcı programlama dilleri için yazıcıya yazı tipi indirmeyi destekleyen çeşitli yardımcı program ve uygulama yazılımlarına sahiptir.



ÖNEMLİ: Yazıcıda bulunan bazı fabrikadan yüklenmiş ZPL yazı tipleri, ürün yazılımı tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz ya da geri yüklenemez. Bu lisanslarla sınırlanmış ZPL yazı tiplerinin açık bir ZPL nesne silme komutuyla kaldırılması durumunda yazı tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazı tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

Yazıcıdaki Yazı Tiplerini Tanımlama

Yazı tipleri ve bellek, yazıcıdaki programlama dilleri tarafından paylaşılır. Yazı tipleri yazıcıdaki birçok depolama alanına yüklenebilir. ZPL programlama EPL ve ZPL yazı tiplerini tanıyabilir. EPL programlama sadece EPL yazı tiplerini tanıyabilir. Yazı tipleri ve yazıcı belleği hakkında daha fazla bilgi için ilgili programlama kılavuzlarına bakın.

- ZPL yazdırma işlemi için yazı tiplerini yönetip indirmek üzere Zebra Setup Utility veya ZebraNet™ Bridge'i kullanın.
- Yazıcıda yüklü olan tüm yazı tiplerini göstermek için yazıcıya ZPL ^WD komutunu gönderin. Daha fazla bilgi için ZPL Programlayıcılar Kılavuzu'na bakın.
 - Çeşitli yazıcı bellek alanlarındaki bit eşlem yazı tipleri ZPL'deki .FNT dosya uzantısıyla tanımlanır.
 - Ölçeklenebilir yazı tipleri ZPL'deki .TTF, .TTE veya .OTF dosya uzantılarıyla tanımlanır. EPL bu yazı tiplerini desteklemez.

Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme

Yazıcı, her yazıcı programlama dili, ZPL ve EPL için yazıcıya yüklenen sabit yazı tiplerine yönelik olarak iki adet dil, bölge ve karakter setlerini destekler. Yazıcı, yaygın uluslararası karakter eşleme kod sayfaları ile yerelleştirmeyi destekler.

Unicode dahil ZPL kod sayfası desteği için ZPL programlama kılavuzundaki ^CI komutuna bakın.

Asya yazı tipleri ve Diğer Büyük Yazı Tipi Setleri

Asya dilleri ideografik ve piktografik yazı tiplerinin tek dilli kod sayfasını destekleyen binlerce karaktere sahip büyük karakter setleri vardır. Büyük Asya karakter setlerini desteklemek için endüstri, Latince-tabanlı dil karakterlerinin kullandığı tek bayt (maksimum 256) karakterler yerine büyük yazı tiplerine yönelik olarak çift bayt karakter sistemini (maksimum 67840) benimsemiştir. Tek bir yazı tipi seti ile birden fazla dile hitap etmek için Unicode keşfedilmiştir. Unicode yazı tipi bir veya birkaç kod noktasını destekler (kod sayfası karakter eşlemelerine bakın) ve bu yazı tipine karakter eşleme sorunlarını çözen standart bir yöntemle erişilir. ZPL programlama dili Unicode'u destekler. Yazıcının her iki programlama dili de büyük piktografik çift bayt Asya yazı tipi setlerini destekler.

İndirilebilecek yazı tiplerinin sayısı, kullanımda olmayan flash bellek miktarına ve indirilecek yazı tipinin boyutuna bağlıdır.

Bazı Unicode yazı tipleri, Microsoft'un sunduğu MS (Microsoft) Arial Unicode yazı tipi (23 MB) ya da Zebra şirketinin sunduğu Andale yazı tipi (22 MB) gibi büyük boyutludur. Bu büyük yazı tipi setleri tipik olarak çok sayıda dili de destekler.

Asya Yazı Tiplerini Alma

Asya bit eşlem yazı tipi setleri yazıcıya kullanıcı ya da entegratör tarafından indirilir. ZPL yazı tipleri yazıcıdan ayrı olarak satın alınır. EPL Asya Yazı Tipleri ücretsiz olarak Zebra Web sitesinden indirilebilir.

- Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince (SimSun ölçeklenebilir yazı tipi Çin güç kablosu ile satılan yazıcılarda önceden yüklüdür.)
- Japonca: JIS ve Shift-JIS eşlemeleri
- Johab dahil Korece
- Tay dili

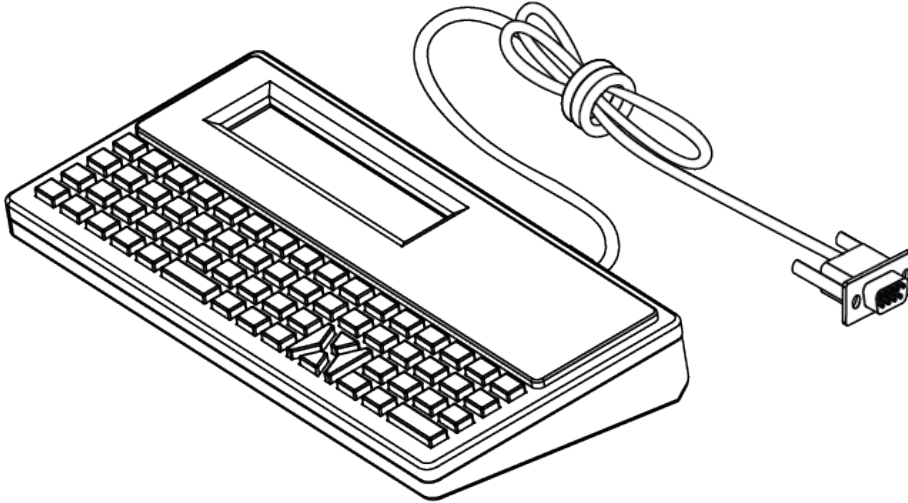
Zebra ZKDU – Yazıcı Aksesuarı

Zebra ZKDU (klavye görüntü birimi), yazıcıda bulunan EPL veya ZPL etiket formlarına erişmek için yazıcıyla etkileşimde bulunan küçük bir terminal birimidir.

ZKDU sadece bir terminaldir ve veri depolamak ya da parametreleri ayarlamak gibi özellikleri yoktur.

ZKDU aşağıdaki işlevler için kullanılır:

- Yazıcıda bulunan etiket formlarını listelemek
- Yazıcıda bulunan etiket formlarını almak
- Değişken veri girişi yapmak
- Etiket yazdırmak
- Her iki yazıcı dili format/form türünü desteklemek için EPL ve ZPL arasında geçiş yapmak. Bunlar, güncel Zebra markalı etiket yazıcılarında depolanabilir ve yazdırılabilir.



Zebra Basic Interpreter (ZBI) 2.0

Özel kontroller oluşturmak ve diğer uygulamalardan, sistemlerden ve veri giriş cihazlarından (tarayıcılar, klavyeler, tartılar vb.) Zebra dışı biçimlendirilmiş verileri yorumlamak için ZBI'yi kullanabilirsiniz.

ZBI 2.0 programlama diliyle yazıcıyı kişiselleştirip iyileştirin. ZBI 2.0 sayesinde Zebra yazıcılar PC veya ağ bağlantısı olmadan uygulamaları çalıştırabilir ve tartı, tarayıcı ve diğer çevre birimlerinden girdi alabilir. ZBI 2.0, ZPL yazıcı komut diliyle çalışır, böylece yazıcılar ZPL olmayan veri akışlarını anlayabilir ve bunları etiketlere dönüştürebilir. Bu da Zebra yazıcının alınan girdilerden barkodlar ve metin yaratabileceği, ZPL olmayan etiket formatlarını, sensörleri, klavyeleri ve çevre birimlerini oluşturabileceği anlamına gelir. Yazıcılar, yazdırılan etiketlerde kullanılmak üzere bilgi almak için bilgisayar tabanlı veritabanı uygulamalarıyla etkileşim kurmak üzere de programlanabilir.

- ZBI 2.0, bir ZBI 2.0 Anahtar Kiti siparişi vererek ya da Zebra'dan bir anahtar satın alarak etkinleştirilebilir.
- Anahtarı uygulamak için ZBI Key Manager (ZDownloader yardımcı programı olarak da bilinir) kullanın.
- ZBI 2.0 uygulamalarını oluşturmak, test etmek ve dağıtmak için sezgisel bir ZBI-Developer kullanılır. Tümleşik sanal yazıcı; kullanılacak programları hızlı bir biçimde oluşturmanıza, test etmenize ve hazırlamanıza olanak tanır.

Zebra Web sitesine gidin ve Zebra Basic Interpreter 2.0 araması yapın. Bkz. zebra.com/software.

Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama

Yazıcı, Güç Arızası Kurtarma Modu ayarlıyken bir güç arızası sonrasında, gözetimsiz olarak kendini yeniden başlatmak üzere yapılandırılabilir.

- Güç kaynağı kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
- Takılı yazıcı arabirim kablolarını çıkarın.



NOT:

Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

Yazıcı Bağlantı Modülleri, KAPALI olarak ayarlanmış bir Güç Arızası Kurtarma jumper'ına sahiptir. Jumper AÇIK olarak ayarlanmışken yazıcı etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK hale gelir.

1. Modül erişim kapısını ve bağlantı modülünü sökün. "Bağlantı Modülü Kartını Çıkarma" talimatları için bkz. [Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma](#) sayfa 41.
2. AUTO (Otomatik) (Güç Arızası Kurtarma Modu) jumper'ını KAPALI konumdan AÇIK konuma getirin.
3. Bağlantı modülü ile modül erişim kapısını yeniden kurun. "Bağlantı Modülü Kartını Takma" talimatları için bkz. [Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma](#) sayfa 41.

Yazıcının Bakımı

Bu bölümde, yazıcıyı en iyi çalışma koşullarında nasıl tutabileceğiniz açıklanmaktadır.

Yazıcı, yazıcının işlevlerini yerine getirmeye ve yüksek kalitede etiket, fiş vs. yazdırmaya devam etmek için düzenli bakıma gereksinim duyabilir.

Temizlik Malzemeleri

Yazıcı işlevlerini sürdürmek ve onaylanmamış temizlik malzemelerinin yazıcıya hasar vermesinden kaçınmak için önerilen temizlik malzemelerini kullanın.

Yazıcıyla birlikte aşağıdaki yazıcı temizlik malzemelerinin kullanılması önerilir:

- Basit operatör yazıcı kafası temizliği için Yazıcı Kafası Temizleme Kalemli
- İzopropil alkol (minimum %99,7 saf). Etiketli bir alkol dağıtıcı kullanın. Yazıcıyı temizlemede kullanılan temizlik malzemelerini asla yeniden nemlendirmeyin)
- Medya yolu, kılavuzlar ve sensörler için Lifsiz Temizlik Çubukları.
- Medya yolu ve iç kısım için Temizlik Mendilleri (örneğin Kimberly-Clark Kimwipes).
- Sıkıştırılmış Hava Kutusu.



ÖNEMLİ:

Kesici mekanizması bakım temizliği gerektirmez. Bıçağı ya da mekanizmayı temizlemeyin. Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.

Çok fazla alkol kullanılması elektronik parçaların kirlenmesine neden olabilir, bu da yazıcının düzgün çalışmasından önce kuruması için çok daha uzun süre beklenmesini gerektirir.

Sıkıştırılmış hava kutusunun yerine bir hava kompresörü kullanmayın. Hava kompresörleri, yazıcının hava kompresörü sistemine kaçıp zarar veren mikro kirleticiler ve partiküller barındırır.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Sıkıştırılmış hava kullanırken gözlerinizi partikül ve nesnelerden korumak için göz koruması kullanın.

Ayrıca Bkz.

[Yazıcıyı temizlemek için kullanabileceğiniz Zebra Sarf Malzemeleri ve Aksesuarlarını zebra.com/accessories adresinden edinebilirsiniz](https://zebra.com/accessories)

Önerilen Temizleme Programı

Yüksek kaliteli etiketler yazdırmak ve yazıcının performansını üst düzeyde tutmak için aşağıdaki yönergelere uyun.

Yazıcı Kafası

Aralık:

Yazıcı kafasını, basılan her 5 rulodan sonra temizleyin.

Prosedür:

bölümünü inceleyin.

Standart Merdane (Sürücü) Silindiri

Aralık:

Yazdırma kalitesini iyileştirmek için gerektiğinde. Merdane silindirleri kayarak baskı görüntüsünün bozulmasına ve en kötü senaryoda medyanın (etiket, fiş, bilet vb.) hareket etmemesine yol açabilir.

Prosedür:

[Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) bölümünü inceleyin.

Medya Yolu

Aralık:

Gerektiğinde temizleyin.

Yöntem:

Lifsiz temizlik çubukları ve izopropil alkolle (minimum %99,7 saf) nemlendirilmiş bezlerle iyice temizleyin. Alkolün tam olarak buharlaşmasını sağlayın.

Prosedür:

[Medya Yolu Temizliği](#) bölümünü inceleyin.

Dahili

Aralık:

Yazıcıyı gerektiğinde temizleyin.

Yöntem:

Toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça veya sıkıştırılmış hava kullanın. Yağ ve pislik gibi kirleticileri çözmek için izopropil alkol (minimum %99,7 saf) ve lifsiz bir temizleme bezi kullanın.

Prosedür: Aşağıdakilere bakın:

[Medya Yolu Temizliği](#)

[Sensör Temizleme](#)

[Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#)

Harici

Aralık:

Gerektiğinde temizleyin.

Yöntem:

Toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça veya sıkıştırılmış hava kullanın. Yağ ve pislik gibi kirleticileri çözmek için izopropil alkol (minimum %99,7 saf) ve lifsiz bir temizleme bezi kullanın

Etiket Dağıtıcı Seçeneği

Aralık:

Etiket dağıtma işlemlerini iyileştirmek için gerektiğinde.

Prosedür:

[Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme](#) bölümünü inceleyin.

Kesici Seçeneği

Aralık:

Bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir bileşen değildir. Kesici açıklığının veya bıçak mekanizmasının içini temizlemeyin. Kesici yuvasını (muhafaza) temizlemek için dış yüzey temizliği yapabilirsiniz.

Yöntem:

Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Prosedür:

Uygulanmaz.



UYARI: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



ÖNEMLİ:

Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır. Temizlemek, bıçağı mahvedebilir.

Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanılması, kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

ZD411T Yazıcı Kafasını Temizleme

Yazdırma kalitesini ve yazıcı ömrünü en üst düzeye çıkarmak için yazıcının yazıcı kafasını sık sık temizleyin.

Yazıcı kafasında her zaman yeni bir temizleme kalemi kullanın (eskimiş kalemlerde daha önceki kullanımlardan arta kalan kir bulunur ve bu da yazıcı kafasına zarar verebilir).



CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanınız.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığa karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

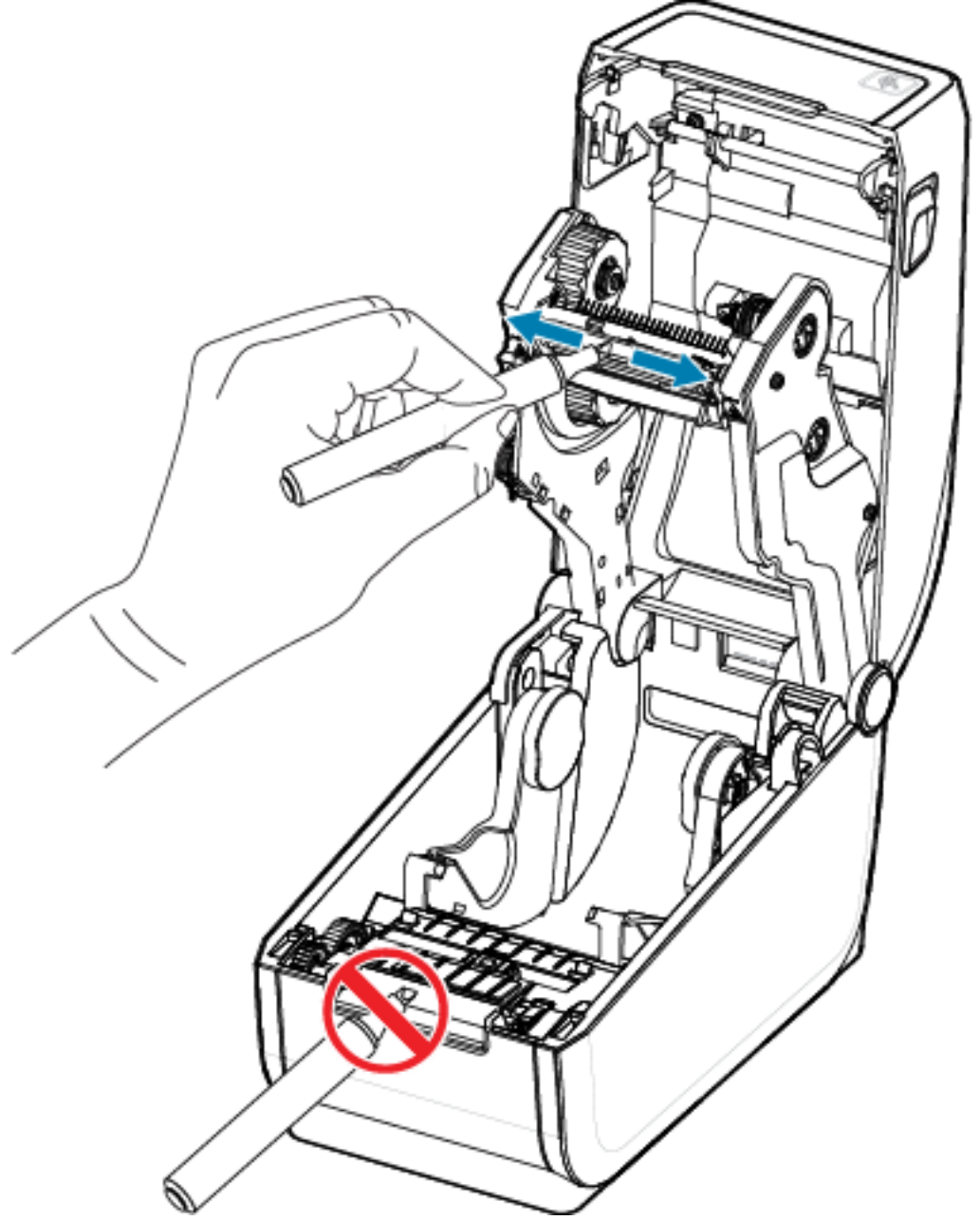


NOT: Yeni medya veya şerit yüklediğiniz zaman yazıcı kafasını da temizleyebilirsiniz.

Yazıcı, medya rulosunu değiştirmek veya yazıcı servisi gerçekleştirmek için açılır.

1. Aktarım şeridi takılıysa devam etmeden önce çıkarın.

2. Temizleme kalemini, yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin. Bu sayede yapışkan, medyanın dış kenarlarından medya yolunun dışındaki alana aktarılır.



3. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.

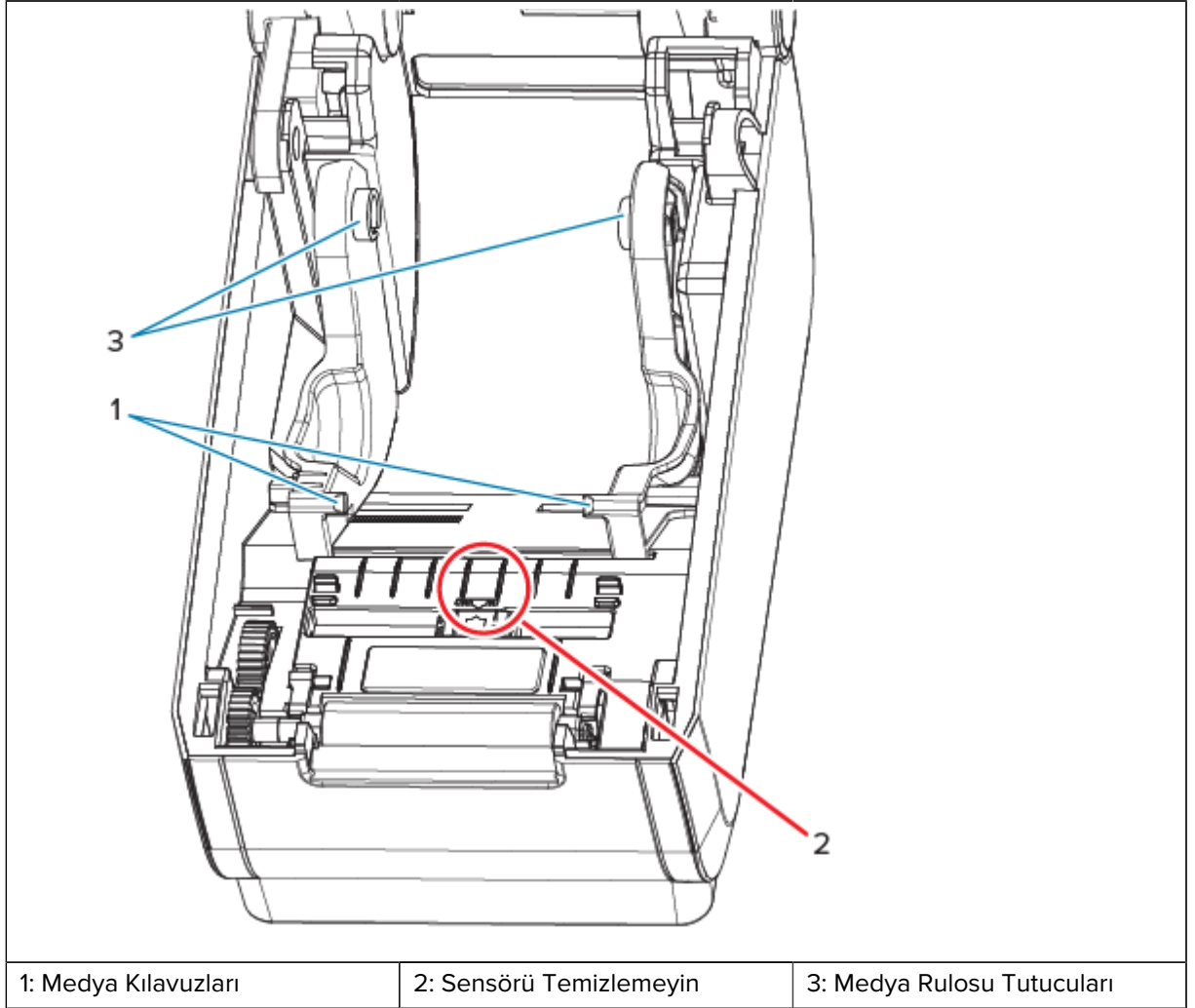
Medya Yolu Temizliği

Tutucular, kılavuzlar ve medya yolu yüzeylerinde biriken kalıntıları, tozu veya tabakaları gidermek için temizleme çubuğu ve tiftiksiz bir bez kullanın.

Çubuğu veya bezi izopropil alkol (minimum %99,7 saf) ile hafifçe nemlendirin. Temizliği zor alanlarda, medya bölmesi yüzeylerine birikebilecek yapışkanı gidermek için kalıntıyı emmesi amacıyla temizlik çubuğunda ekstra alkol kullanın.

Bu işlemde yazıcı kafası, sensör ya da merdaneyi temizlemeyin.

1. Rulo tutucuların iç yüzeylerini ve medya kılavuzların altını temizlik çubukları ve bezler ile silin.
2. Hareketli sensör kızak kanalını silin (sensörü silmeyin). Tüm alanlara erişim için sensörü hareket ettirin.
3. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin. Kullanılmış temizlik malzemelerini atın.



Kesici Seçeneğini Temizleme

Bu prosedür, kesici seçeneği olan yazıcılar için medya yolunun temizleme açıklamasının devamıdır.

Dahili kesici bıçaklar veya mekanizma haricinde plastik medya yolu yüzeyleri temizlenebilir.



ÖNEMLİ: Kesici bıçak mekanizması bakım temizliği gerektirmez. Bıçağı **TEMİZLEMİYİN**. Bu bıçakta yapıştırıcılara ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.

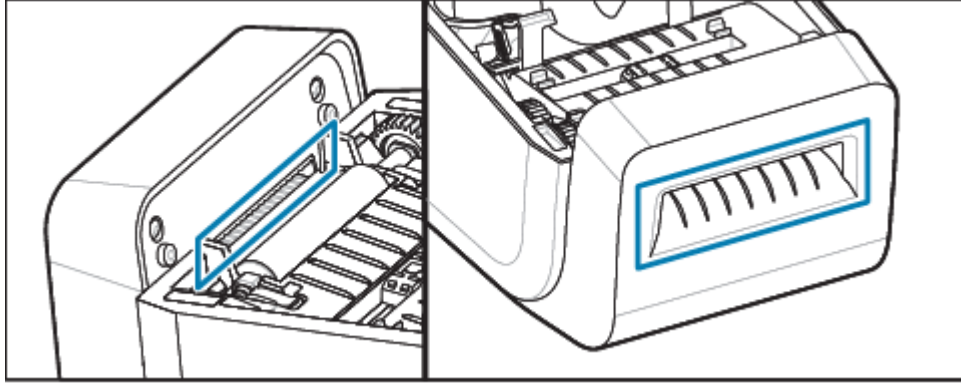


UYARI: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



UYARI: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

1. Kesicinin medya giriş (iç) ve çıkış yuvası (dış) çıkıntı ve plastik yüzeylerini silin. Mavi olan alanların içini temizleyin.
2. Kuruduktan sonra yapışkan ya da pislikler giderilene kadar tekrar edin.

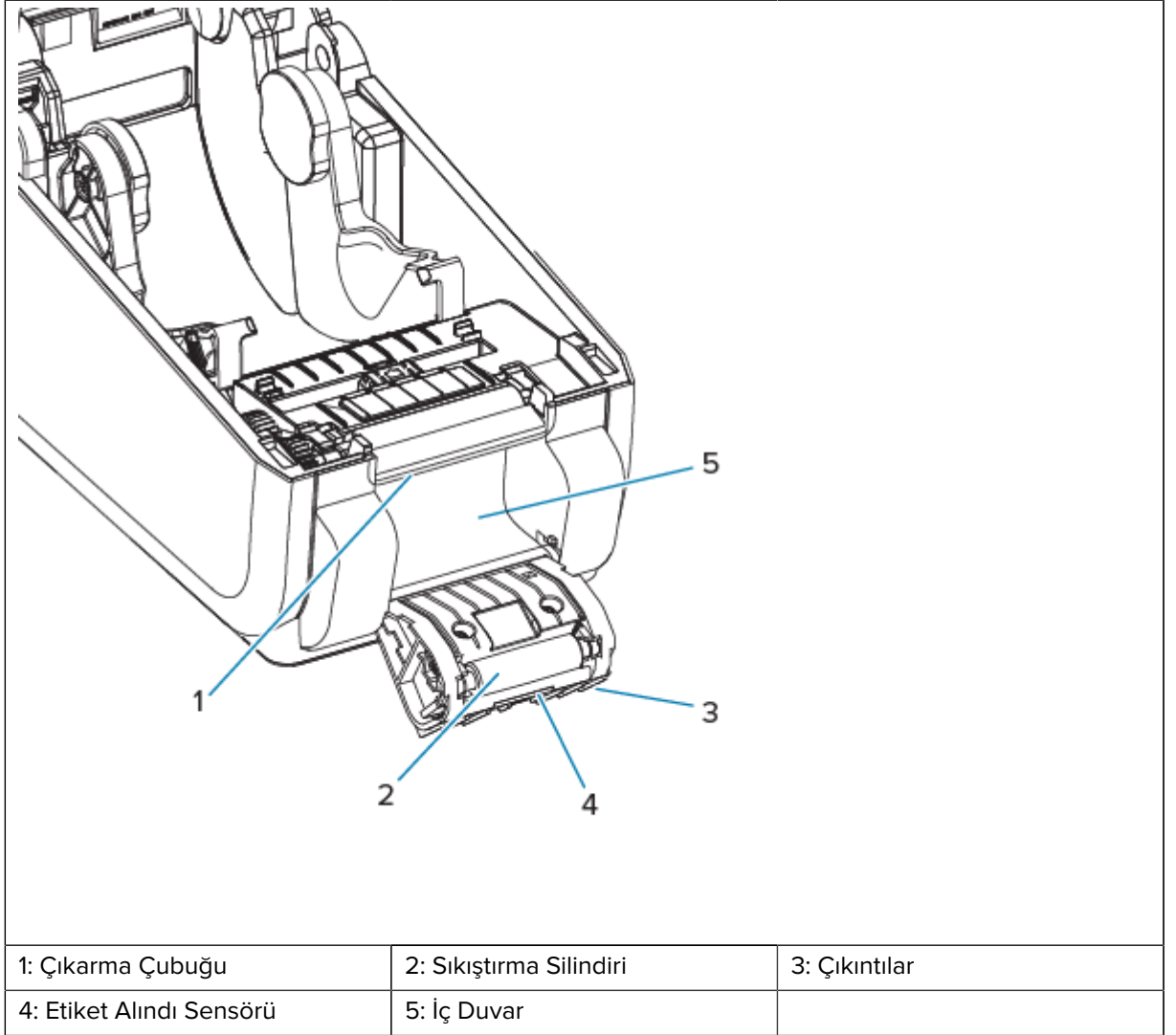


Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme

Bu prosedür, etiket dağıtıcı seçeneği takılı yazıcılar için medya yolunun temizleme açıklamasının devamıdır.

1. Kapağı açın ve çıkarma çubuğunu, iç yüzeyleri ve kapaktaki çıkıntıları temizleyin.
2. Dönerken silindiri silin. Temizleme çubuğunu veya bezi atın.
3. Seyretilik kalıntıları gidermek için ruloyu yeni bir çubuk veya bezle tekrar temizleyin.

4. Sensör penceresini temizleyin. Pencerede leke ya da kalıntı olmamalıdır.



Sensör Temizleme

Tozu giderdiğinizde (normalde) bu sensörler temizlenir.

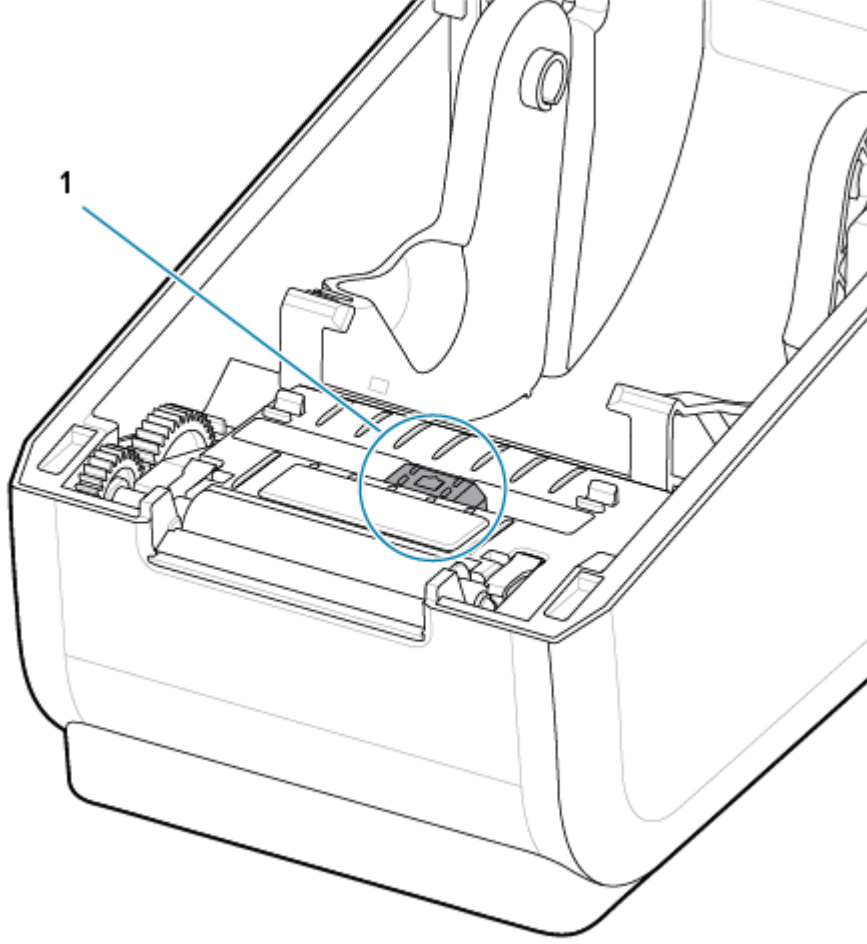
Medya sensörleri üzerinde toz birikebilir. Toza üfleyin veya yumuşak bir bezle hafifçe silerek tozu temizleyin.



ÖNEMLİ: Tozu almak için bir hava kompresörü kullanmayın. Kompresörler, yazıcıyı kirletebilecek nem, ince kum ve yağ verebilir.

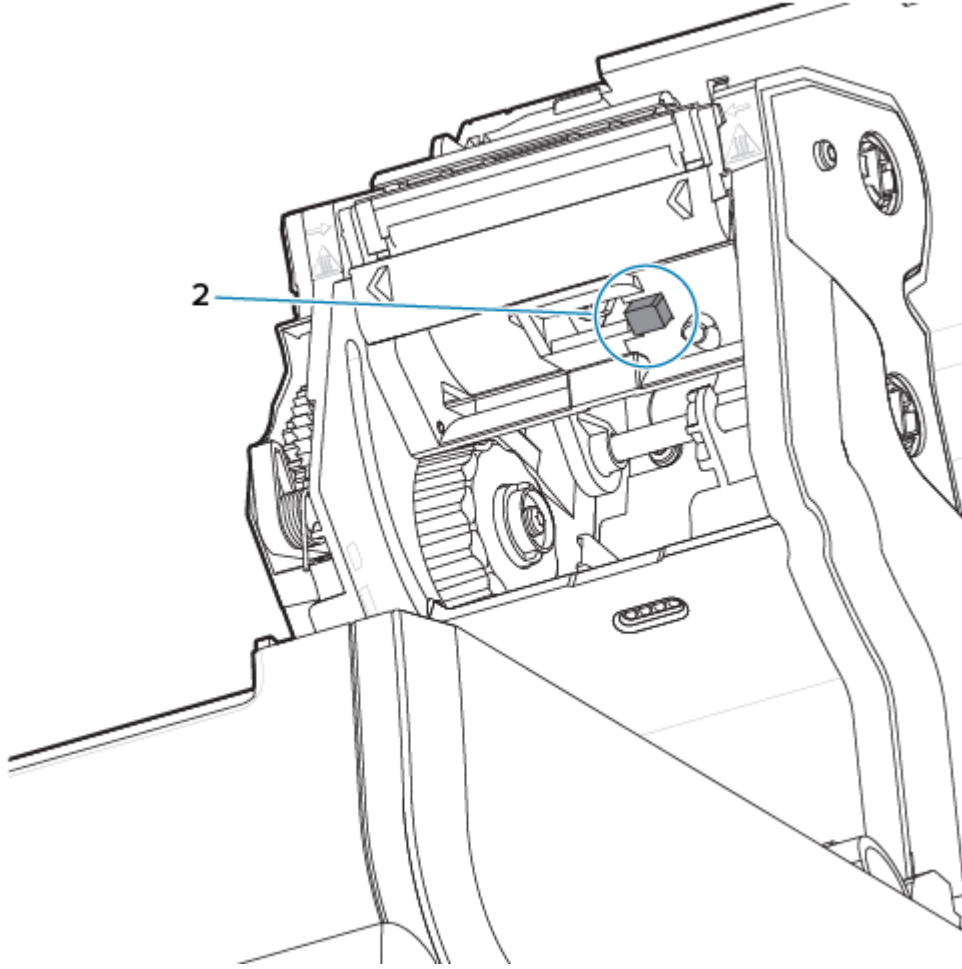
Yapışkan parçacıklar ve havayla taşınan maddeler, tipik olmayan kullanım ortamlarında ve çalışma ortamlarında optik bileşenleri kaplayabilir veya bileşenlerin üstünü örtebilir.

1. Hareketli Sensör penceresini temizleyin (1). Tozu dikkatlice süpürün ya da basınçlı hava tabancası kullanın; gerekirse tozu süpürmek için kuru bir temizleme çubuğu kullanın. Yapışkan veya diğer kirlerin kalması durumunda bunları gidermek için alkolle ıslatılmış bir çubuk kullanın.



2. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.
3. Sensördeki tüm tortular ve izler çıkana kadar 1. ve 2. adımları tekrarlayın.

4. Yazıcı kafasının altındaki Üst Web (Boşluk) Dize Sensörüne (1) sıkıştırılmış hava kutusu ile sprey sıkın. Gerekirse alkolle nemlendirilmiş bir temizleme çubuğu kullanarak yapıştırıcı veya diğer toz dışı kirleticileri çıkarın. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.



Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme

Merdane (sürücü silindiri) normalde temizlik gerektirmez. Normalde, kağıt ve astar tozu yazdırma işlemlerini etkilemeden birikebilir.

Yazıcının performansı, yazdırma kalitesi veya medya işleme açık bir şekilde kötü olduğunda merdaneyi (ve medya yolunu) temizleyin. Merdane, medyanızın yazdırma yüzeyi ve sürücü silindiridir. Temizlikten sonra yapışma veya sıkışma devam ederse merdaneyi değiştirmeniz gerekir.



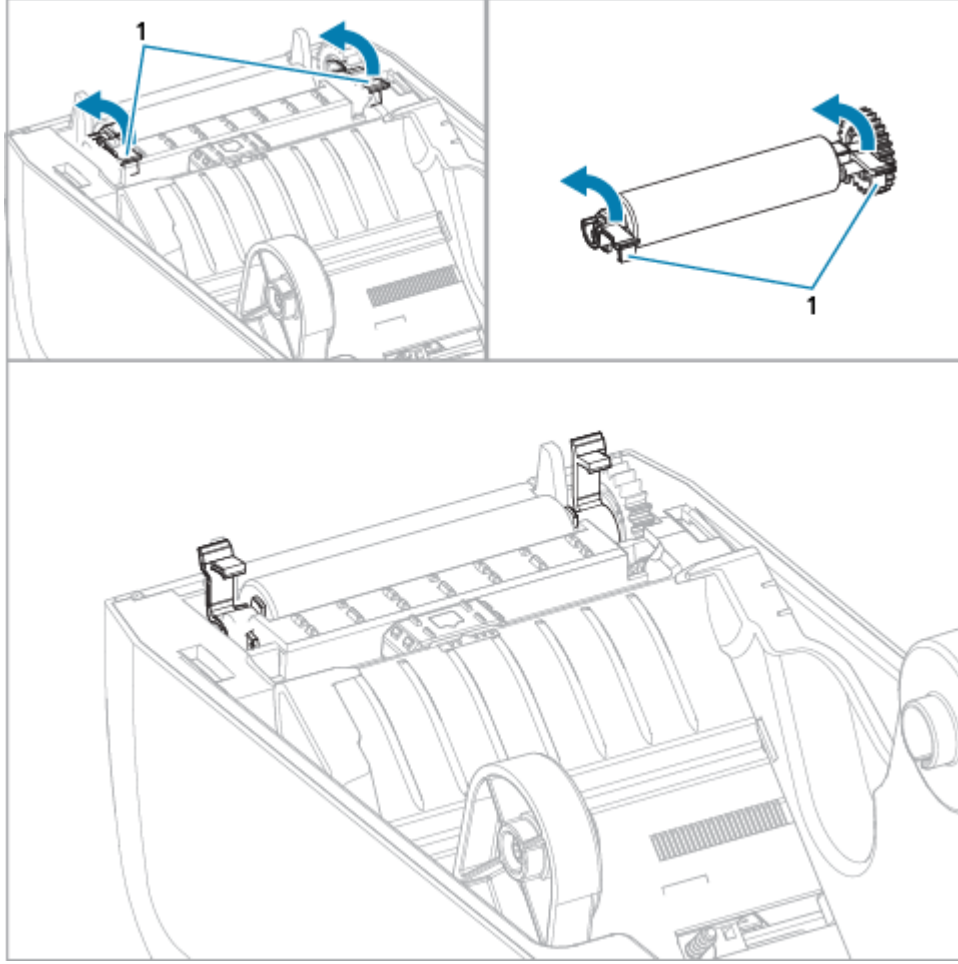
ÖNEMLİ: Merdane silindirindeki kirler yazıcı kafasına zarar verebilir ya da medyanın yazdırma sırasında kaymasına veya yapışmasına sebep olabilir. Merdane üzerindeki yapışkan, kir, toz, yağ ve diğer kirleticilerin hemen temizlenmesi gerekir.

Merdaneyi fiber içermeyen bir temizleme çubuğuyla (Texpad çubuğu gibi) ya da tiftiksiz, temiz, nemli ve izopropil alkolle (minimum %99,7 saf) çok hafif ıslatılmış bir bezle temizleyin.

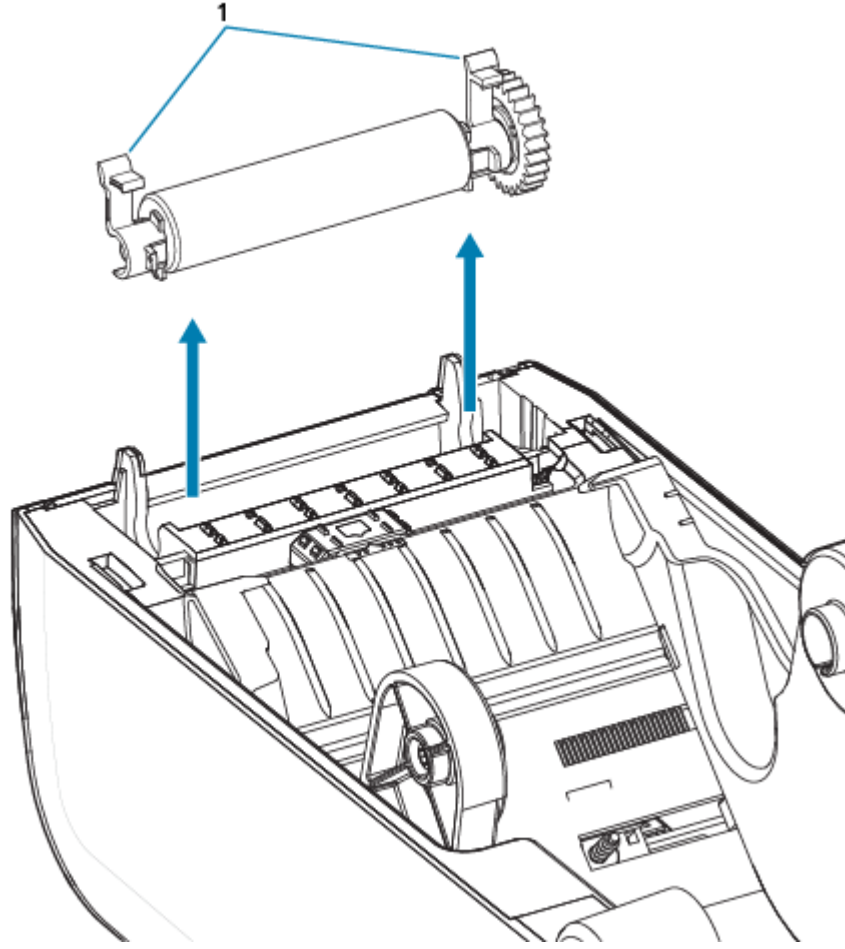
Merdane Silindirini Çıkarma

1. Kapağı (ve dağıtıcı takılıysa dağıtıcı kapısını) açın. Medyayı, silindir bölümünden çıkarın.

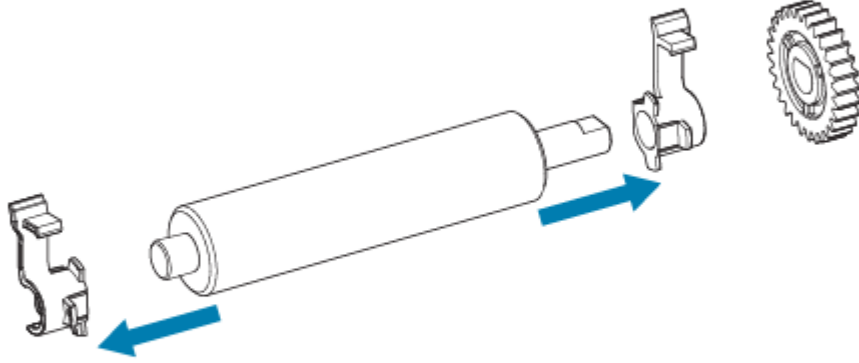
2. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını (1) yazıcının ön tarafına doğru çekip yukarı doğru çevirin.



3. Merdaneyi, mil yatağı kollarını (1) kullanarak yazıcının alt çerçevesinden çıkarın.

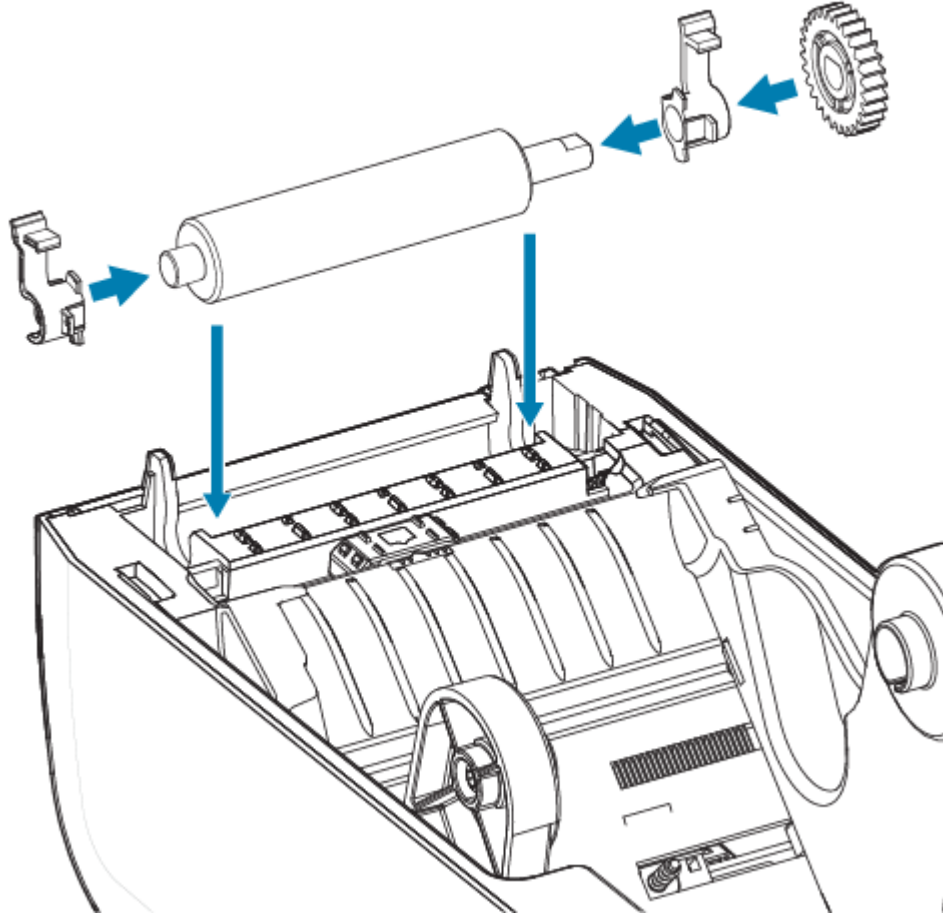


4. Dişliyi ve iki yatağı merdane silindiri milinden kaydırın.



5. Yalnızca Temizlik: Merdaneyi alkolle ıslatılmış temizleme çubuğuyla temizleyin. Ortadan dışarı doğru temizleyin. Tüm silindir yüzeyleri temizlenene kadar bu işlemi tekrarlayın. Yüksek miktarda yapışkan biriktiyse ya da etiket sıkışması varsa ilk temizleme işlemi yapışkanları ve yağları tamamen gideremeyeceğinden, kalan kirleticileri gidermek için yeni bir temizleme çubuğuyla işlemi tekrarlayın.
6. Kullandıktan sonra temizleme çubuğunu atın ve tekrar kullanmayın.

7. Yatakların ve sürücü dişlisinin merdane silindiri milinde olduğundan emin olun.



8. Merdaneyi, dişliyle sola hizalayın ve yazıcının alt çerçevesine indirin.
9. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma tırnaklarını yazıcının arka tarafına doğru çevirip yerlerine oturtun.
10. Dağıtıcı kapısını, medya kapağını veya yükleme etiketlerini kapatmadan önce bir dakika bekleyip yazıcının kurumasını bekleyin.

ZD411T Yazıcı Kafasını Değiştirme

Bu prosedür, yazıcı kafasını değiştirmeyi açıklar.

Onarıma başlamadan önce bu prosedürü okuyun.

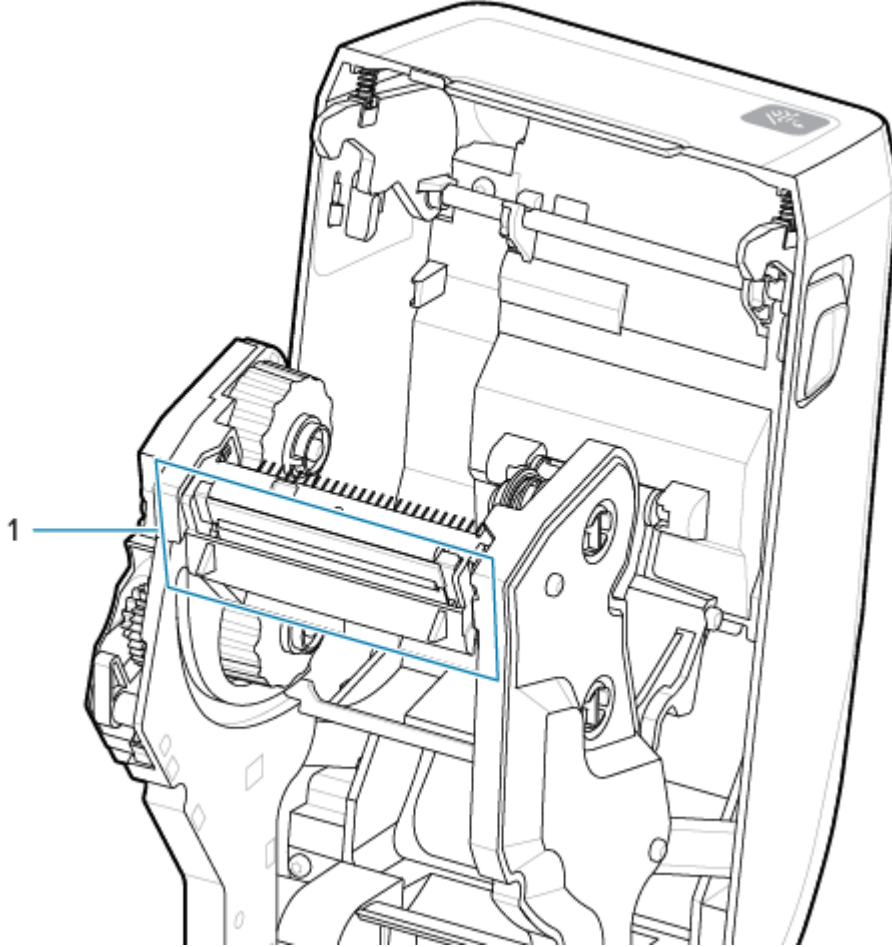
- Yazıcıyı KAPATIN.
- Yazıcı kafasına (1) erişmek için yazıcıyı açın.



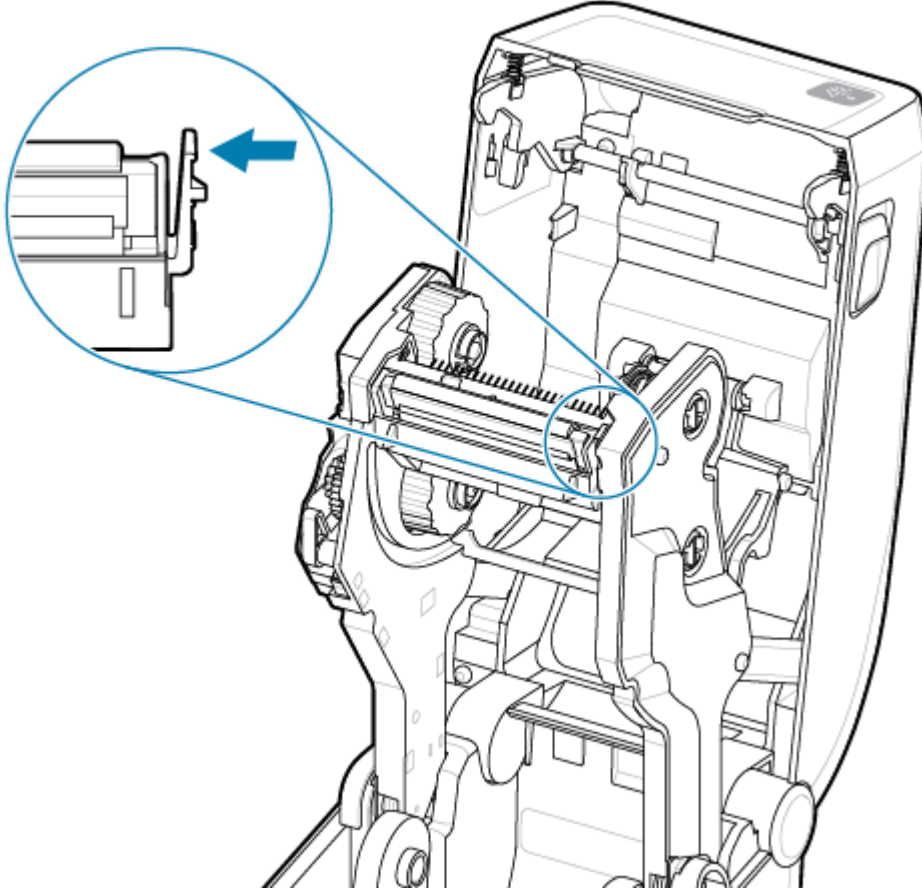
CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçının. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanın.



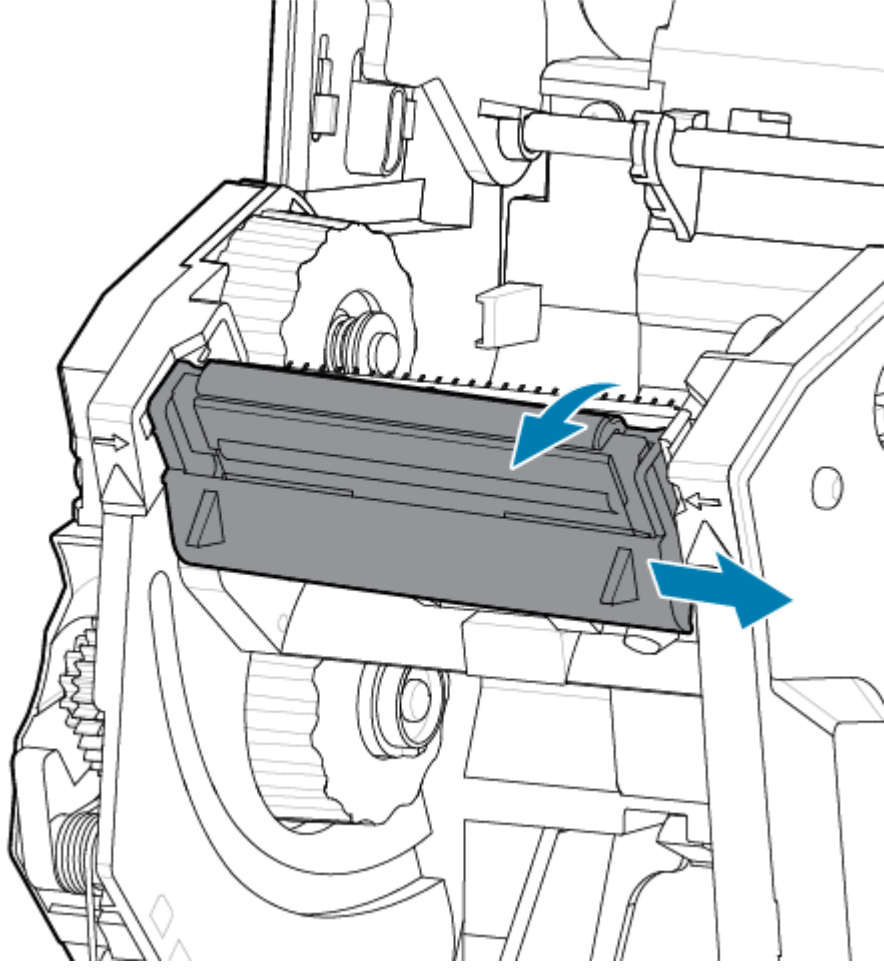
CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.



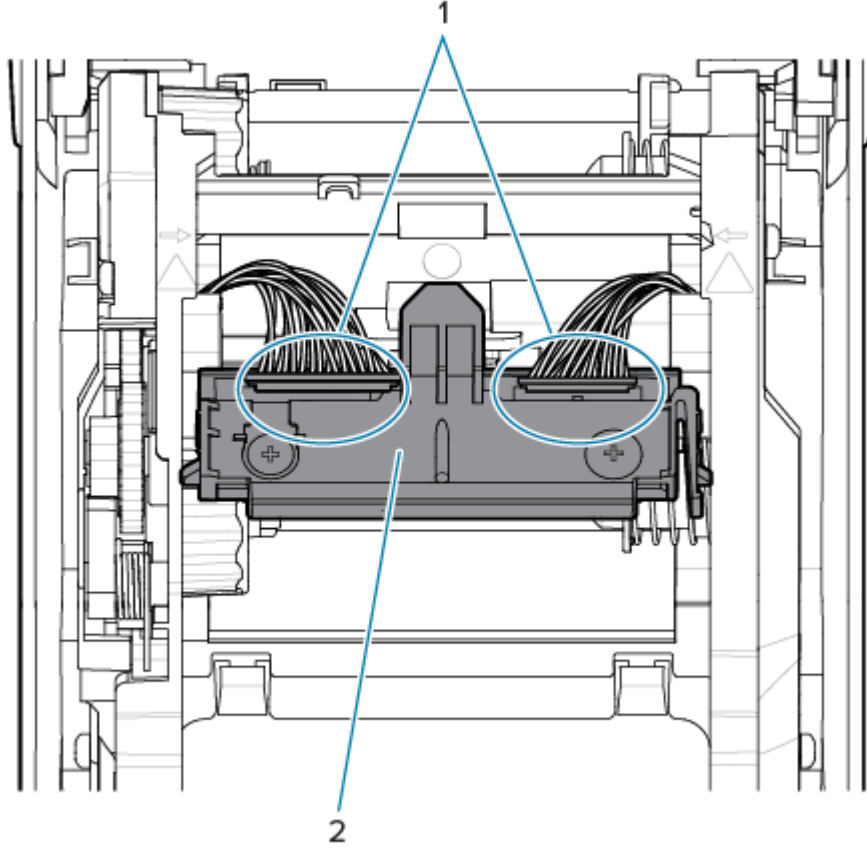
1. Yazıcı kafası serbest bırakma mandalını yazıcı kafasına doğru itin (görülebilmesi için yeşil ile gösterilmiştir). Sağ taraf yazıcı kafası, yazıcı kafası kilit kolundan (1) aşağı ve uzağa doğru serbest kalır.



2. Yazıcı kafasının gevşek sağ tarafını yazıcıdan ayırın. Yazıcı kafasının sol tarafını çıkarmak için biraz sağa çekin. Yazıcı kafasını aşağı çekin ve takılı kablolarına erişmek için şerit taşıyıcıdan çıkarın.



3. İki yazıcı kafası kablo demeti konektörünü sıkıca tutup yazıcı kafasından yavaşça çekin.

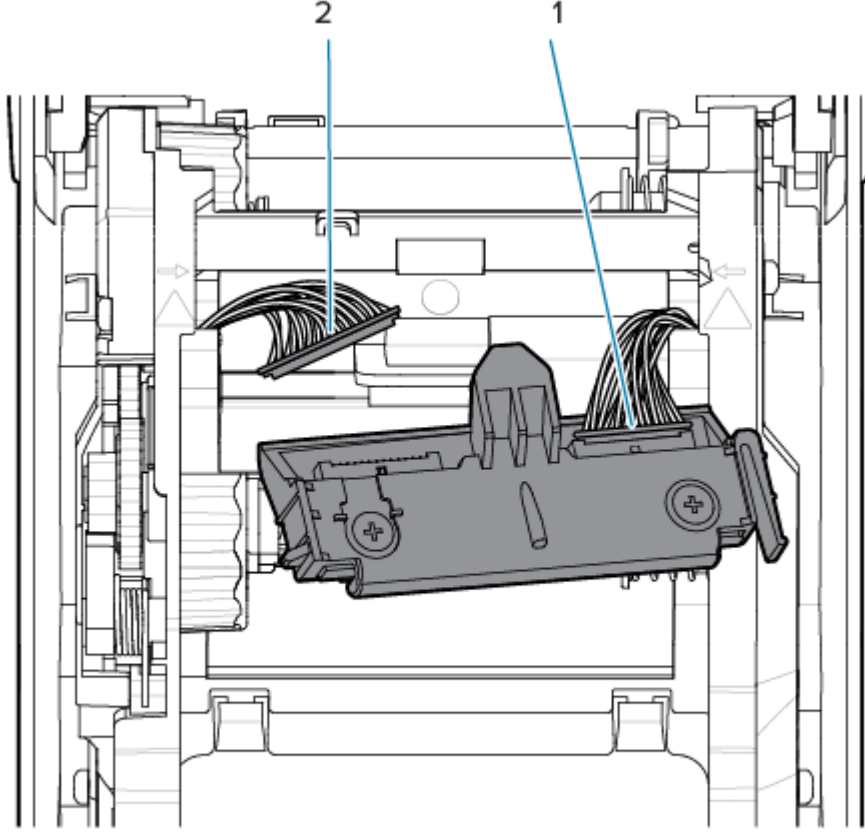


1: Konektörler

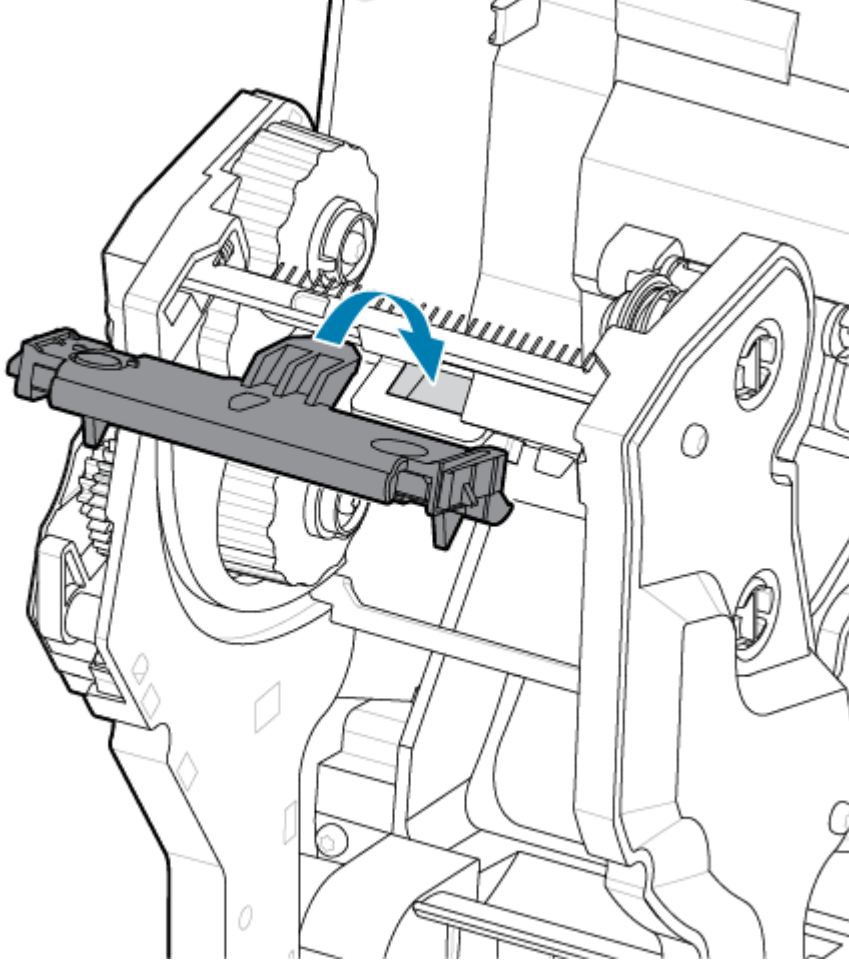
2: Yazıcı Kafası Aksamı

4. Yazıcı kafasını yazıcıya hizalayın. Yazıcı kafası kablo konektörünün sağ tarafını yazıcı kafasına itin. Konektör sadece tek yönde takılacak şekilde tasarlanmıştır.

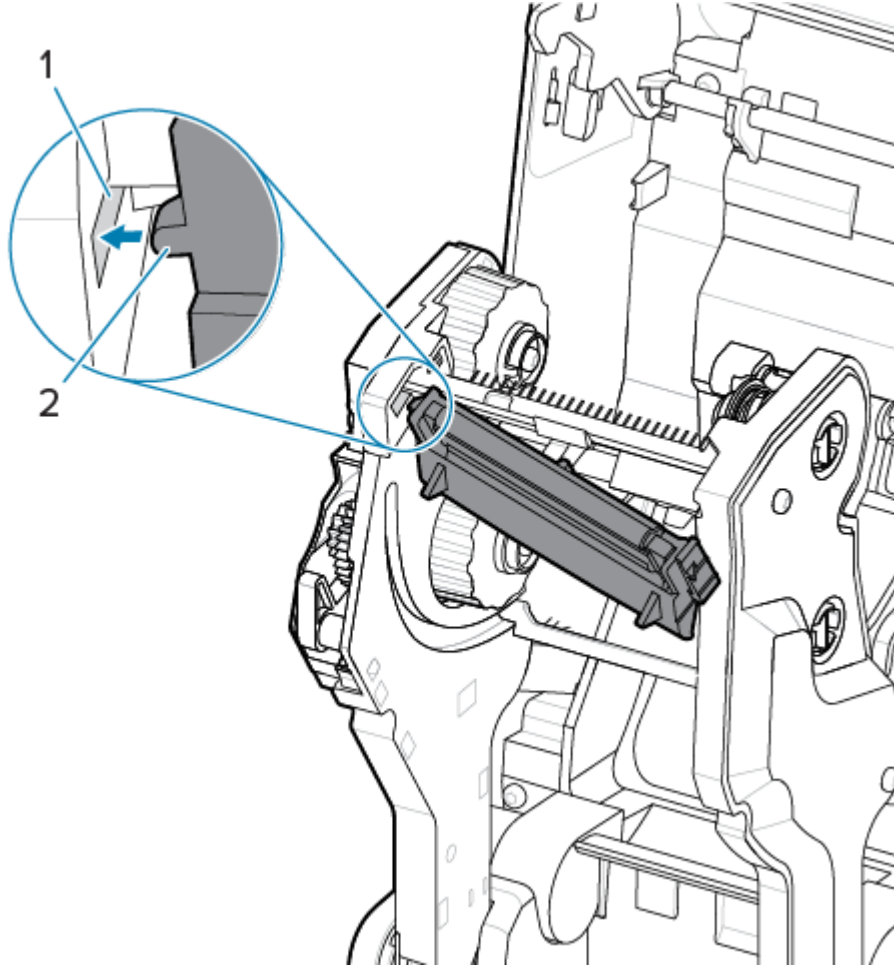
5. Yazıcı kafası kablo konektörünün sol tarafını yazıcı kafasına itin.



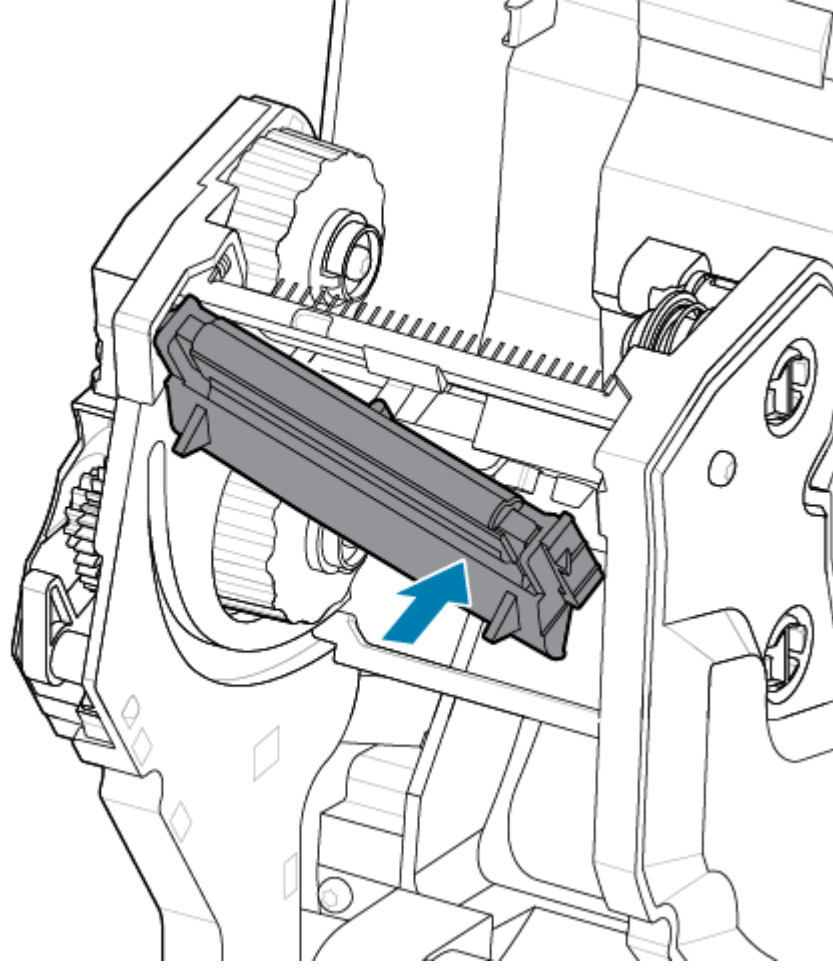
6. Yazıcı kafası aksamındaki merkez tırnağını, şerit taşıyıcısındaki yazıcı kafası montaj braketi üzerindeki merkez yuvaya yerleştirin.



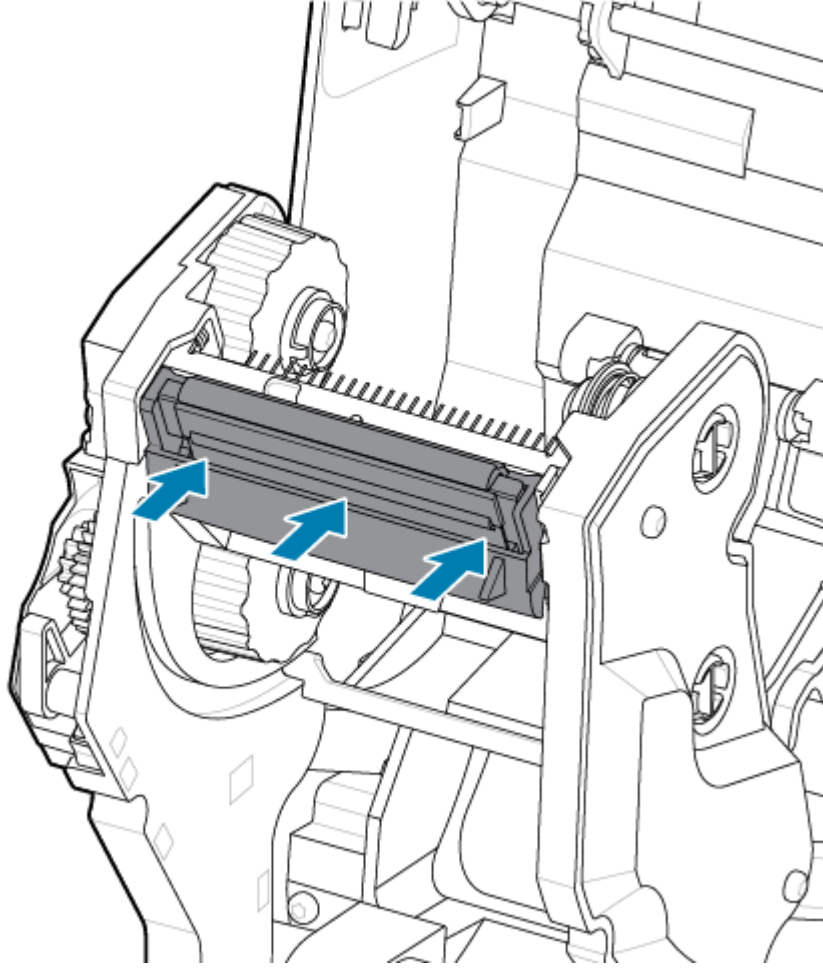
7. Yazıcı kafası aksamının sol tarafındaki tırnağı şerit taşıyıcının sol tarafındaki girintili yuvaya takın.



8. Mandal yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya kilitleyene kadar yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya itin.



9. Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında serbestçe yukarı aşağı hareket ettiğini ve bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.



1. Yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir kalem kullanın. Yazıcı kafasının ortasından dışarı doğru temizleyin. Bkz. [ZD411T Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 118.
2. Bağlantısı kesilmişse yazıcının fişini takın.
3. Tam genişlikte etiket veya fiş kağıdı rulosunu yükleyin. Tam genişlikte bir ruloyla yazdırma, yazıcı kafası işlevinin tüm öğelerini doğrular.
4. Bir Yapılandırma Raporu yazdırın. Bkz. [Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma](#) sayfa 78.

Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme

Medya kullanımı ve iletişim ile ilgili yeni özellikleri, iyileştirmeleri ve yazıcı yükseltmelerini almak için yazıcı ürün yazılımının periyodik olarak güncellenmesi gerekebilir.

Yeni ürün yazılımı yüklemek için Zebra Setup Utilities'i (ZSU) kullanın.

1. Zebra Setup Utilities'i açın.
2. Kurulu olan yazıcınızı seçin.

3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) düğmesine tıklandığında bir **Tools** (Araçlar) penceresi açılır.
4. **Action** (Eylem) sekmesine tıklayın.
5. Yazıcıya medya yükleyin. Bkz. [Rulo Medyasını ZD411T Yazıcısına Yükleme](#) sayfa 63.
6. Kullanıcı arabirimine bakın ve bekleyin.

Ürün yazılımı sürümü yazıcıdaki sürümden farklıysa ürün yazılımı yazıcıya indirilir.

Ürün yazılımı indirilirken veri göstergesi yeşil renkte yanıp söner. Ardından yazıcıdaki tüm göstergeler yanıp söner ve yazıcı yeniden başlar.

Ürün yazılımı güncellemesi tamamlandığında, **STATUS** (Durum) göstergesi sabit yeşil olur ve ürün yazılımının doğrulanıp kurulduğunu belirtir.

Bir yazıcı Yapılandırma Raporu otomatik olarak yazdırılır ve ürün yazılımı güncellemesi tamamlanır.

Diğer Yazıcı Bakımları

Bu bölümün kalan kısımlarında anlatılan bakım prosedürleri haricinde başka bir kullanıcı seviyesinde prosedür bulunmamaktadır. Bu yazıcıda; Gerçek Zamanlı Saat (RTC) pili, yazıcı sigortaları veya güç kaynağı sigortaları üzerinde kullanıcı tarafından servis işlemi gerçekleştirilemez.

RTC Pili

Gerçek Zamanlı Saat (RTC) yazıcıyla birlikte sunulur. Saatin pili, yaklaşık on (10) yıllık bir servis ömrüne sahiptir ve kullanıcı tarafından değiştirilemez. Devre kartını değiştirmek için bir Zebra yetkili servis teknisyenine başvurun.

Yazıcı sürekli olarak gecikmeli tarih damgası veriyorsa pil zayıftır. Pil değişimi kalifiye bir servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Sadece Zebra onaylı bir yedek pil kullanın.



ÖNEMLİ:

Pilleri, yerel kural ve yönetmeliklere göre geri dönüştürün. Kısa devreden kaçınmak için pili bertaraf ederken (ya da saklarken) ambalajla sarın.

Pili ısıtmayın, parçalamayın ya da ateşe atmayın.

Pile kısa devre yaptırmayın. Pile kısa devre yapılması ısınmaya, yangına ya da patlamaya neden olabilir.

Sigortalar

Yazıcı ya da güç kaynağında değiştirilebilir bir sigorta yoktur.

Sorun Giderme

Bu bölümde sorun giderme prosedür ve bilgileri bulunmaktadır.

Uyarıları ve Hataları Çözme

Yazıcı, yazıcıya müdahale edilmesi gerektiğini operatöre bildirmek için Uyarılar kullanır.

Uyarı: Yazıcı Kafası/Kapağı Açık

Bir yazdırma komutuna veya bir **FEED** (BESLE) düğmesine basıldı ve yazıcı, yazıcı kafasının (kapak) kapatılmadığını algıladı.



Neden: Kapak Açık

Bir yazdırma komutu verildi veya **FEED** (BESLE) düğmesine basıldı ve yazıcı, kapağın açık olduğunu bildiriyor.

Çözüm: Kapağı Kapatma

1. Kapağı/yazıcı kafasını kapatın.
2. Yazıcı kapağının ön üst köşelerini aşağı doğru bastırın. Kapak mandallarının yerine oturduğunu ve kapağın kilitlendiğini normal olarak duymalı ve hissetmelisiniz.

Çözüm: Kafayı Açma Anahtarı

Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Uyarı: Medya/Etiket Sonu

Bir yazdırma komutu verildi, **FEED** (BESLE) düğmesine basıldı veya yazdırma işi yürütüyorsunuz ve yazıcı, yazdırma yolundaki medyayı algılayamıyor.



Neden: Medya/Etiket Bitmiş

Yazıcıdaki ruloda etiket veya medya yok. [Medya Sonu Durumunu Algılama](#) bölümünü inceleyin.

Çözüm: Yeni Medya Yükleme

Operatör Eylemi

Yazıcıya medya yükleyin. [Medya Yükleme](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Ruloda Etiket Eksik

Rulo veya yelpaze kıvrımlı yığında etiket eksik.



NOT: Bazı etiket satıcıları, yazıcıda medya sonuna gelindiğini bildirmek için medya rulosunun sonunda eksik bir etiket kullanır. Kalan etiketleri kullanmayın. Bu etiketler, medyayı ruloya bağlamak için kullanılan yapıştırıcıları aktarabilir.

Çözüm: Ruloyu İlerletme

Operatör Eylemi

1. Yazıcıyı açın ve ruloyu, yazıcının önündeki bir sonraki etikete doğru çekin.
2. Yazıcıyı kapatın. Yazıcının yazdırma işlemine devam etmesi için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın.
3. Yazıcı, etiketleri ilerletmeden duraklatılırsa **FEED** (BESLE) düğmesine bir ya da iki kez basın.

Neden: Yanlış Ayarlanmış Medya Sensörü

Hareketli medya sensörü, medya türünüze uygun şekilde ayarlanmamış.

Çözüm: Medya Sensörünü Ayarlama

Operatör Eylemi

[Hareketli Sensörü Kullanma](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Yazıcı, sürekli medya yüklüken sürekli olmayan medyaya ayarlanmış

Yazıcı, sürekli olmayan (web/boşluk veya siyah işaret) medyaya ayarlı olmasına rağmen sürekli medya yüklüdür.

Çözüm: Doğru etiket türünü yükleyin.

Operatör Eylemi

Yazıcıya medya yükleyin. [Medya Yükleme](#) bölümünü inceleyin.

Çözüm: Yazıcıyı sürekli rulo medyasına göre kalibre edin.

Operatör Eylemi

1. Medya sensörünü sürekli medyaya göre ayarlayın. [Hareketli Sensörü Kullanma](#) bölümünü inceleyin.
2. Medya rulosunu yüklemeyi bitirin.
3. Medyayı kalibre edin. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Kirli Medya Sensörü

Yapıştırıcı, toz veya diğer kirleticiler sensörün düzgün çalışmasını engelliyor.

Çözüm: Hareketli Medya Sensörünü Temizleme

Operatör eylemi

Hareketli Medya Sensörünü temizleyin. [Sensör Temizleme](#) bölümünü inceleyin.

Yazıcının daha fazla medya yolu temizliğine ihtiyacı olabilir. Medya yolunun ve rulo tutucuların diğer kirli alanlarının medya bölmesini inceleyin. [Medya Yolu Temizliği](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Medya Sensörü Çalışmıyor

Bellekte olası veri bozulması veya arızalı bileşenler.

Çözüm: Ürün Yazılımını Güncelleme

Dahili Yazıcı Desteği

[Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

Çözüm: Sensör Bileşen Arızası

Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Uyarı: Kesim Hatası

Durum

Yazıcı, kesici bıçağın çıktığını ve uygun bir şekilde hareket etmediğini algılamış



ÖNEMLİ: Kesim Hizmeti: Kesici ünitesinde, operatörün servis verebileceği parçalar bulunmaz. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



ÖNEMLİ: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

Neden

Yapışkan ve kağıt parçacıkları bıçağı sıkıştırabilir.

Çözüm

Operatör Eylemi

- 1. POWER (GÜÇ)** düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutmak suretiyle gücü tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. Yazıcıyı **AÇIN**.
- Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir öge değildir.

Uyarı: Yazıcı Kafasında Aşırı Isınma

Durum

Yazıcı kafası aşırı ısınmış ve yazıcı kafasının soğuması için duraklatılmış.



Neden: Büyük ve Yoğun Yazdırma İşleri

Yazıcı, tipik olarak yüksek miktarda yazdırma işi içeren büyük bir yığın iş yazdırıyor.

Çözüm: Devam Etmeden Önce Yazıcı Durur ve Soğur

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazdırma işlemi, yazıcı kafasının yeterince soğumasının ardından devam edecektir.

Neden: Çalışma Ortamı Çok Sıcak

Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı, belirtilen çalışma aralığının üstünde. Bazen, doğrudan güneş ışığına maruz kaldığında, yazıcının ortam sıcaklığı daha yüksek olabilir.

Çözüm: Devam Etmeden Önce Yazıcı Durur ve Soğur

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazıcının konumunu değiştirin veya yazıcının çalıştığı ortamın sıcaklığını düşürün.

Uyarı: Yazıcı Kafasında Düşük Sıcaklık**Durum****Neden: Çalışma Ortamı Çok Soğuk**

Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı belirtilen çalışma aralığının altında.

Çözüm: Çalışma Ortamı Sıcaklığını Artırma veya Yazıcı Konumunu Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazıcı kafası sıcaklığı kritik durumda (veya elektrik kesik).

1. Yazıcıyı kapatın. Yazıcının yerini değiştirin ve doğal yollarla ısınmasını bekleyin. Sıcaklık çok hızlı değişirse yazıcı üzerinde ve içinde yoğunlaşma olabilir.
2. Yazıcıyı çalışmaya hazır hale getirin ve yazıcıyı kullanmaya devam etmek için gücü açın. Bkz. [Yazıcı için bir Konum Seçme](#) sayfa 61.

Neden: Yazıcı Kafası Arızası

Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında.

Çözüm: Yazıcı Kafasını Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği

Yazıcı kafasını değiştirin. Bkz. [ZD411T Yazıcı Kafasını Değiştirme](#) sayfa 128.

Uyarı: PRINTHEAD SHUTDOWN (YAZICI KAFASI KAPANIYOR)**Durum**

Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında.



Neden

Yazıcı kafasında kritik akım veya elektrik kesintisi var.

Çözüm

1. **POWER (GÜÇ)** düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. Birkaç dakika bekleyin ve yazıcıyı AÇIN.
2. Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir öge değildir.

Uyarı: Bellek Yetersiz

Durum

Yazıcı, belirtilen bellek konumunda verileri yazıcıda depolayamıyor. Dört farklı türde depolama belleği vardır: Grafik, Format, Bit Eşlem ve Yazı Tipi. Hata mesajının ikinci satırında belirtilen işlevi gerçekleştirmek için yeterli bellek yok.



Neden: Dosya Depolama için Yeterli Bellek Yok

Hata mesajının ikinci satırında belirtilen işlevi gerçekleştirmek için yeterli bellek yok.

Çözüm: Belleği Boşaltma

Dahili Yazıcı Desteği

1. Yazdırma alanını küçültmek için etiket formatını ya da yazıcının parametrelerini ayarlayarak yazıcının belleğinde yer açın.
2. Kullanılmamış grafik, yazı tipi veya formatları kaldırın.
3. Verinin kurulu veya mevcut olmayan bir cihaza yönlendirilmediğinden emin olun.

Yazdırma Sorunlarını Çözme

Bu bölüm yazdırma veya yazdırma kalitesiyle ilgili sorunları, bu sorunların nedenlerini ve önerilen çözümleri tanımlamanıza yardımcı olur.

Sorun: Genel Yazdırma Kalitesi Sorunları

Durum

Yazdırılan resim doğru görünmüyor.

Neden: Koyuluk ve Hız Ayarlarının Yapılması Gerekli

Yazıcı, medyanız için yanlış koyuluk seviyesine ve/veya yazdırma hızına ayarlı.

Çözüm: Yazdırma Kalitesi Raporunu Çalıştırma

Dahili Yazıcı Desteği

Uygulamanız için ideal koyuluk ve hız ayarlarını belirlemek amacıyla Yazdırma Kalitesi Raporu (**FEED** otomatik testi) gerçekleştirin. Yazdırma hızını üreticinin medyanız (yazdırma malzemesi ve şeritler) için belirlediği maksimum nominal hızın üzerinde bir hız ayarlamayın. Bkz. [Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma \(FEED otomatik testi\)](#) sayfa 152 ve [Yazdırma Kalitesini Ayarlama](#) sayfa 104.

Neden: Kirli Yazıcı Kafası

Yazıcı kafası kirlidir ve görüntüyü bozuyordur ya da çıktıda boşluk olmasına neden oluyordur.

Çözüm: Yazıcı Kafasını Temizleme

Operatör Eylemi

Yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. [ZD411T Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 118.

Neden: Kirli veya Hasarlı Merdane (Sürücü) Silindiri

Merdane silindiri kirli veya hasarlı.

Çözüm: Merdaneyi Temizleme veya Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Merdaneyi temizleyin veya değiştirin. Merdaneler aşınabilir veya hasar görebilir. Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 124.

Neden: Yazıcı Kafasında Yıpranma

Yazıcı kafası yıpranmış.

Çözüm: Yazıcı Kafasını Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazıcı kafasını değiştirin. Yazıcı kafası yıpranabilir veya hasar görebilir. Bkz. [ZD411T Yazıcı Kafasını Değiştirme](#) sayfa 128.

Neden: Termal Aktarım Yazdırma Bozuk Görünüyor

Termal Aktarım yazdırma - Yazdırma bulanık görünüyor, üzerinde kara lekeler var veya baskı üzerinde herhangi bir deseni olmayan boşluk ya da delikler mevcut.

Çözüm: Medya ve Şerit Türlerinin Eşleştiğini Doğrulama

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

- Yazdırma malzemesi (parafin, parafin-reçine veya reçine) kullanılan malzemeye (kağıt, medya kaplama veya sentetik) eşleşmiyor olabilir. Yazıcıyı, şeridin önerilen maksimum yazdırma hızından daha yüksek bir hız ayarlamayın.
- Uygulamanız için ideal koyuluk ve hız ayarlarını belirlemek amacıyla Yazdırma Kalitesi Raporu (**FEED** otomatik testi) gerçekleştirin. Yazdırma hızını üreticinin medyanız (yazdırma malzemesi ve şeritler) için belirlediği maksimum nominal hızın üzerinde bir hız ayarlamayın. Bkz. [Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma \(FEED otomatik testi\)](#) sayfa 152 ve [Yazdırma Kalitesini Ayarlama](#) sayfa 104.

Neden: Yanlış Güç Kaynağı Kullanımı

Güç kaynağının voltaj veya güç değeri daha düşüktür. Yazdırma, yüksek güçlü bir işlemdir.

Çözüm: Uygun Güç Kaynağını Kullanma

Operatör Eylemi

- Yazıcı için uygun olan güç kaynağını bulun.

Sorun: Etikette Baskı Yok

Medya Türü Ayarı için Yanlış Medya Yüklü

Etiketlerde baskı yok.

Neden: Doğrudan Termal Yazdırma için Termal Medya Kullanma

[Termal Medya Türlerini Belirleme](#) test prosedürünü inceleyin.

Çözüm: Doğrudan Termal Medya Yükleme

Operatör Eylemi

- Seçtiğiniz doğrudan termal medyayı yazıcıya yükleyin.

Neden: Medyanın Yanlış Yüklmesi

Çözüm: Medyayı Tekrar Yükleme

- Medya yazdırılabilir yüzeyi yazıcı kafasına doğru bakmalıdır. [Yazdırmaya Hazırlanma](#) bölümünü ve ardından [Rulo Medyayı Yükleme](#) bölümünü inceleyin.

Sorun: Yazdırılan Görüntü Hareketli veya Bozuk

Durum

Yazdırılan görüntüde bozukluk veya baskıda konumlandırma sorunları.

Neden: Medyanın Yeniden Yüklmesi Gerekıyor

Doğru şekilde yüklenmemiş, hareketli medya sensörü doğru şekilde ayarlanmamış veya medyanın kalibre edilmesi gerekiyor.

Çözüm: Alanı İnceleme ve Medyayı Yeniden Yükleme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

1. Yazıcıyı AÇIK olarak bırakın ve medyayı çıkarın.
2. Medya yolu, rulo tutucuları ve medya kılavuzlarında kağıt tozu veya yapıştırıcı birikip birikmediğini gözle kontrol edin. Merdane (sürücü) silindirinde hasar veya kağıt tozu ve yapıştırıcı olup olmadığını kontrol edin.

Sonraki Nedene bakın: Bu sorunu düzeltmek için Yazıcının Temizlenmesi Gerekir.

3. Sensörün medya türünüz ve algılama konumu için doğru şekilde ayarlandığından ve yerleştirildiğinden emin olun. Hareketli Sensörler penceresinin temiz olup olmadığını kontrol edin.

Bkz. [Hareketli Sensörü Kullanma](#) sayfa 69.

4. Medyayı tekrar yükleyin.

Bkz. [Rulo Medyasını ZD411T Yazıcısına Yükleme](#) sayfa 63.

Neden: Yazıcının Temizlenmesi Gerekli

Çözüm: Yazıcının İçini Temizleme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

1. Yazıcının medya yolunu, merdane silindirini ve medya sensörlerini temizleyin.

Bkz. [Medya Yolu Temizliği](#) sayfa 119.

2. Yazıcı sensörlerini temizleyin.

Bkz. [Sensör Temizleme](#) sayfa 122.

3. Merdane (sürücü) silindirini temizleyin

Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 124.

4. En son olarak yazıcı kafasını temizleyin.

Yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. .

5. Yazıcı medyasını yeniden yükleyin ve SmartCal medya kalibrasyonu gerçekleştirin.

Merdane Silindiri Hasarlı veya Aşınmış

Zaman içinde merdane silindiri aşınabilir veya hasar görebilir. Merdane silindiri eskidikçe düzleşir, yumuşar ve aşınır. Medyayı kavrama kapasitesi azalır.

Merdane Silindirini Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği

Merdane silindirini çıkarın ve değiştirin.

Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 124.

İletişim Sorunları

Bu bölüm, iletişimle ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Sorun: Etiket İşi Gönderildi, Veri Aktarımı Yok

Durum

Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi ancak tanınmadı. **DATA** (VERİ) göstergesi yanıp sönmüyor.

Neden

Tipik seri arabirim iletişimlerinin iletişim parametreleri yanlış.

Çözüm

Dahili Yazıcı Desteği

- Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin.
- Sadece Seri Portu: Yazıcının uyuşma protokolü ve seri portu ayarlarını kontrol edin. Kullanılan ayar ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu olmalıdır.
- Kullanmaya çalıştığınız seri kablo standart bir DTE veya DCE tip kablo olmayabilir, hasarlıdır veya RS-232 Seri portu teknik özelliklerine göre aşırı uzundur

- Arabirim kablosu çok uzun olabilir, arabirim teknik özelliklerini karşılamıyor olabilir, doğru şekilde korunma altına alınmamış veya elektronik parazit kaynaklarından (floresan ışıklar, dönüştürücüler, motorlar vb.) geçirilmiş olabilir.
- [Seri Arabirim](#) (kurulum), [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) ve Seri Portu Arabirimi (konektör kabloları) bölümlerini inceleyin.

Sorun: Etiket İşinin Gönderilmesinin Ardından Etiketler Atlanıyor veya İçerik Kötü Bir Şekilde Yazdırılıyor

Durum

Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıtıyor veya bozuyor.

Neden: Seri İletişimlerinde Eşleşmeme

Yazıcının veya ana bilgisayar sistemi ve işletim sistemi yazılımının seri iletişim ayarları doğru değil.

Çözüm: Seri İletişimleri Ayarlama

Dahili yazıcı desteği

Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin. Akış kontrol ayarlarının ve diğer seri portu uyuma ayarlarının ana bilgisayar sistemiyle eşleştiğinden emin olun.

[Seri Arabirim](#) (kurulum) bölümünü inceleyin.

Sorun: Etiket İş Gönderildi, Veri Aktarılıyor Fakat Yazdırma Yok

Durum

Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıtıyor veya bozuyor.

Neden: Veri Ayırıştırma Karakterlerin Yanlış Eşleşmesi

Yazıcıda ayarlanan örnek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındakiler ile uyumlu değil.

Çözüm: Veri Ayırıştırma Karakterlerini Ayarlama.

- ZPL programlama ön ek (COMMAND CHAR) ve sınırlayıcı (DELIM. /CHAR) karakterlerini doğrulayın. [Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Yanlış Veri

Yazıcıya yanlış veri gönderilmekte.

Çözüm: Etiket Formatı Programlamasını Düzeltme

Dahili Yazıcı Desteği

- Bilgisayarda bulunan iletişim ayarlarını kontrol edin. Yazıcı ayarları ile uyumlu olduğundan emin olun.
- Etiket formatı sözdizimini kontrol edin.

Yazıcı ve etiket programlama hakkında daha fazla bilgi edinmek için zebra.com/manuals adresinde yer alan ZPL Programlayıcıları inceleyin.

Diğer Sorunlar

Bu bölüm, yazıcıyla ilgili meydana gelebilecek diğer sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Sorun: Ayarlar Kayıp veya Yok Sayıldı

Durum

Bazı programlama parametreleri yanlış ayarlanmış.

Neden: Kaydedilmemiş Yazıcı/Format Ayarları Kaybedildi

Yazıcı ayarları kaydedilmeden değiştirilmiş.

Çözüm: Yazıcı/Format Ayarlarını Kaydetme

Dahili Yazıcı Desteği

Yazıcıyı kapatmadan önce ZPL ^JU komutu yapılandırmanızı kaydetmek için kullanılmadı. Ayarların kaydedildiğini doğrulamak için yazıcıyı KAPALI ve ardından AÇIK konuma getirin.

Neden: Yanlış Etiket Sözdizimi

Etiket formatı/formu komutları veya yazıcıya doğrudan gönderilen komutlar sözdizimi hatalarına sahiptir veya hatalı kullanılmış.

- Dahili bir komut veya farklı bir eylem, parametreyi değiştirebilme özelliğini devre dışı bırakmış.
- Dahili bir komut veya başka bir eylem, parametreyi varsayılan ayara sıfırlamış.

Çözüm: Yazıcı/Format Ayarlarını Kaydetme

Dahili Yazıcı Desteği

- Yazıcı ayarlarını sıfırlayın. Bazen yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlamak işe yarayabilir.
- Belleğin bozulması durumunda yazıcı ürün yazılımını güncelleyin.

[Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

- Etiket formatı sözdizimini kontrol edin.

Yazıcı ve etiket programlama hakkında daha fazla bilgi edinmek için zebra.com/manuals adresinde yer alan ZPL Programlayıcıları inceleyin.

Sorun: Aralıklı Etiketler, Sürekli Etiketler gibi davranıyor.

Durum

Yazıcıya, eşleşen etiket medyası yüklenmiş halde bir aralıklı etiket formatı yazıcıya gönderilmiş, fakat sürekli rulo medyası gibi yazdırılıyor.

Neden

Yazıcı sürekli medya için yapılandırılmıştır.

Çözüm

Dahili Yazıcı Desteği

- Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın.

- [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) bölümünden yararlanarak yazıcıyı kalibre edin.
- Gerekli olduğu takdirde, kalibrasyonu zor olan medya türleri için [Manuel Medya Kalibrasyonu](#) bölümünden yararlanabilirsiniz.

Sorun: Yazıcı Kilitleniyor

Durum

Yazıcı, yazıcıya gönderilen operatör eylemlerine ve komutlarına yanıt vermiyor. Durum göstergeleri, tümü açık veya bilinmeyen durum şeklinde olabilir.

Neden: Bellek Bozulması veya Arızası

Yazıcı belleği bilinmeyen bir olay nedeniyle bozulmuş.

Çözüm: Yazıcı Ürün Yazılımını Yeniden Yükleme ve Test Etme

Dahili Yazıcı Desteği

1. Yazıcıyı fabrika varsayılanlarına sıfırlayın.

Fabrika varsayılanlarını sıfırlamak için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın.

- [Reset Printer Factory Defaults \(PAUSE + FEED Self Test\)](#) [Yazıcıyı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [(DURAKLAT + BESLE Otomatik Testi)] bölümünü inceleyin.
- Zebra Setup Utility ve **Open Printer Tools > Action > Load printer defaults** seçeneklerini kullanın.

2. Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

3. Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bakımı kullanıcı tarafından gerçekleştirilemez.

Sorun: Pilde Kırmızı bir Gösterge var

Durum

Pilde bir arıza durumu algılandı.

Neden: Pil Arızası

Pilin kullanım ömrü sona erdi veya genel bir bileşen arızası mevcut.

Neden: Pil çok sıcak veya çok soğuk

Çözüm: Gerekirse Pili Test Etme ve Değiştirme.

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

1. Pili yazıcıdan çıkarın ve pili şarj ederken şarj durumunu kontrol edin.
2. Pilin soğumasını veya ortam sıcaklığına gelmesini sağlayın, ardından pilin şarj durumunu yeniden kontrol edin.
3. Yeni ve tamamen şarj edilmiş bir pili yazıcıya takıp eski pili yerel gereksinimlere göre güvenli bir şekilde atın.

Yerleşik Yazıcı Araçları

Bu bölümde, yazıcıya entegre edilen çeşitli araçlar ve yardımcı programlar sunulur. Bu araç ve programlar; kurulum, yapılandırma ve hata ayıklama (yazıcı ve komut programlama) konularında size yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır.

Yazıcı Tanılama

Tanılama raporları, kalibrasyon prosedürleri, fabrika varsayılan ayarlarını geri yükleme ve diğer tanılamalar yazıcının durumu hakkında özel bilgiler sunar.

Tanılama Test İpuçları



ÖNEMLİ: Otomatik test etme işlemini uygularken tam genişlikte medya kullanın. Medyanız yeteri kadar geniş değilse test etiketleri merdane (sürücü) silindiri üzerine yazdırılabilir.

Yazıcı gücü AÇIK konuma getirildiği sırada özel bir kullanıcı arabirimi düğmesine veya düğme kombinasyonuna basılarak otomatik testler etkinleştirilir. İlk gösterge ışığı sönene kadar düğmeleri basılı tutun. Seçili otomatik test etme işlemi, normal başlatma işleminin sonunda otomatik olarak başlar.

- Bu otomatik test etme işlemleri gerçekleştirilirken yazıcıya ana bilgisayardan veri göndermeyin. Medyanız yazdırılan etiketten daha küçükse test etiketi bir sonraki etikete devam eder.
- Otomatik test etme işlemini tamamlanmadan önce iptal ederken, yazıcıyı daima önce KAPALI, ardından AÇIK konuma getirerek sıfırlayın.
- Yazıcı dağıtım modundaysa ve astar aplikatör tarafından alınıyorsa operatör, etiketleri uygun duruma geldikçe manuel olarak almalıdır.

SmartCal Medya Kalibrasyonu

SmartCal, yüklü olan medyaya göre yazıcıyı hızlıca kalibre etmeye yarar.

SmartCal sırasında, yazıcı otomatik olarak medya algılama tipini (boşluk, siyah çizgi ve çentik) belirler ve sonra medya uzunluğunu ölçer.

1. Medyanın düzgün yüklendiğinden, yazıcı kapağının kapatıldığından ve yazıcı gücünün AÇIK olduğundan emin olun.
2. **PAUSE** (DURAKLAT) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini iki saniye basılı tutun.
3. Yazıcı birkaç etiket besleyecek ve ölçecektir. Bittiğinde, yazıcı **READY** (HAZIR) durumuna döner.

Yazıcı tanınmazsa ve medyaya doğru şekilde kalibre olamazsa bu bölümün ilerisinde [Manuel Medya Kalibrasyonu](#) prosedürüne bakın.

Yapılandırma Raporu Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi)

Yapılandırma Raporu tanılması, bir dizi yazıcı ve ağ yapılandırma raporu yazdırır.

1. Medyanın yüklendiğinden ve yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Raporu burada yazdırmak için iki seçenek vardır.
 - Yazıcı gücü KAPALI ise yazıcıyı AÇIK konuma getirirken **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.
 - Yazıcı gücü AÇIK ise **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmesine iki saniye basın.
3. Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları (aşağıda) yazdırılır ve yazıcı **READY** (Hazır) durumuna döner.

Örnek Yazıcı Yapılandırması	Örnek Ağ Yapılandırması
<pre> PRINTER CONFIGURATION ZEBRA TECHNOLOGIES ZTC ZD411-203DPI ZPL DDJ214900293 *10.0..... DARKNESS LOW..... DARKNESS SWITCH 6.0 IPS..... PRINT SPEED +000..... TEAR OFF ADJUST TEAR OFF..... PRINT MODE CONTINUOUS..... MEDIA TYPE TRANSMISSIVE..... SENSOR SELECT THERMAL-TRANS..... PRINT METHOD 448..... PRINT WIDTH 0818..... LABEL LENGTH 15.0 IN 380MM..... MAXIMUM LENGTH MAINT. OFF..... EARLY WARNING NOT CONNECTED..... USB COMM. AUTO..... SER COMM. MODE 9600..... BAUD 8 BITS..... DATA BITS NONE..... PARITY XON/XOFF..... HOST HANDSHAKE NONE..... PROTOCOL NORMAL MODE..... COMMUNICATIONS <-> 7EH..... CONTROL PREFIX <-> 5EH..... FORMAT PREFIX <-> 2CH..... DELIMITER CHAR ZPL II..... ZPL MODE INACTIVE..... COMMAND OVERRIDE NO MOTION..... MEDIA POWER UP FEED..... HEAD CLOSE DEFAULT..... BACKFEED +000..... LABEL TOP +0000..... LEFT POSITION DISABLED..... REPRINT MODE 013..... WEB SENSOR 096..... MEDIA SENSOR 057..... RIBBON SENSOR 000..... TAKE LABEL 036..... MARK SENSOR 004..... MARK MED SENSOR 040..... TRANS GAIN 028..... TRANS LED 000..... RIBBON GAIN 035..... MARK GAIN 034..... MARK LED DPCSHPXN..... MODES ENABLED MODES DISABLED 448 8/MM FULL..... RESOLUTION 6.6..... LINK-OS VERSION V93.21.112P60752 <- FIRMWARE 1.3..... XML SCHEMA 7.0.1..... HARDWARE ID 8176K..... RAW 65536K..... ONBOARD FLASH NONE..... FORMAT CONVERT FW VERSION..... IDLE DISPLAY 07/13/22..... RTC DATE 19:37..... RTC TIME DISABLED..... ZBI 2.1..... ZBI VERSION READY..... ZBI STATUS 79 LABELS..... NONRESET CNTR 79 LABELS..... RESET CNTR1 79 LABELS..... RESET CNTR2 401 IN..... NONRESET CNTR 401 IN..... RESET CNTR1 401 IN..... RESET CNTR2 1.019 CH..... NONRESET CNTR 1.019 CH..... RESET CNTR1 1.019 CH..... RESET CNTR2 *** EMPTY..... SLOT 1 0..... MASS STORAGE COUNT 0..... HID COUNT OFF..... USB HOST LOCK OUT FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED </pre>	<pre> NETWORK CONFIGURATION ZEBRA TECHNOLOGIES ZTC ZD411-203DPI ZPL DDJ214900293 BLUETOOTH 7.0.1.0..... FIRMWARE 02/05/2020..... DATE OFF..... DISCOVERABLE 5.1..... RADIO VERSION ON..... ENABLED 00:07:4D:CC:38:D2..... MAC ADDRESS 3B11..... FRIENDLY NAME NO..... CONNECTED 1..... MIN SECURITY MODE NC..... COMM SECURITY MODE NOT SUPPORTED..... IOS FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED </pre>

Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu

Kablolu veya Kablosuz bağlantı seçenekleri yüklenmiş yazıcılar ilave bir yazıcı yapılandırma raporu yazdırırlar.

Ethernet (LAN ve WLAN), Bluetooth 4.2 ve Bluetooth LE ağ yazdırmasını kurmak ve sorunlarını gidermek için bu bilgiler gereklidir. Aşağıdaki yazıcı çıktısı ZPL ~WL komutuyla yazdırılmıştır.

iOS Bluetooth Desteği

- Wi-Fi ve Bluetooth Classic kablosuz seçeneği yazıcıda varsa iOS cihazları Bluetooth Classic 4.X (3.0 uyumluluk ile) özelliğine sahip olur ve Bluetooth Yapılandırma raporunun altında destekli olarak belirtilir.
- Kablosuz bağlantı seçeneği kurulu değil olarak algılandığında iOS ayarı, Bluetooth Yapılandırma raporunun altında "destekli değil" olarak belirtilir.
- Ağ Yapılandırma raporunun örnek bir çıktısı için bkz. [Yapılandırma Raporunu Yazdırma \[CANCEL \(İPTAL\) Otomatik Testi\]](#).

Yazıcıyı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + FEED (BESLE) Otomatik Testi]

Bu işlem, yazıcı yapılandırmasını şebeke dışı yazıcı ayarları için varsayılan fabrika değerlerine sıfırlar.



NOT: Yazıcının altında bir sıfırlama düğmesi vardır. Bkz. [Sıfırlama Düğmesi](#).

1. Yazıcıyı KAPATIN.
2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirirken **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) düğmelerini basılı tutun.
3. **STATUS** (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) düğmelerini basılı tutmaya devam edin.
4. Yazıcıyı kullanılan medyaya göre kalibre edin. [SmartCal Medya Kalibrasyonu](#) bölümünü inceleyin.

Ağı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + CANCEL (İPTAL) Otomatik Testi]

Bu prosedür, ağ yapılandırma ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlar.

1. Yazıcıyı KAPATIN.
2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirirken **PAUSE** (DURAKLAT) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini basılı tutun.
3. **STATUS** (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek **PAUSE** (DURAKLAT) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini basılı tutmaya devam edin.

Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED otomatik testi)

Farklı medya türleri farklı koyuluk ayarları gerektirebilir. Bu bölüm, teknik özellikler kapsamında barkodların yazdırılmasına yönelik ideal koyuluğu belirlemek için basit ancak etkileyici bir yöntem içerir.

Yazıcıya tam genişlikte bir medya yükleyin.

Yazdırma Kalitesi Raporu (FEED otomatik testi) esnasında bir dizi etiket, farklı koyuluk ayarlarında ve iki farklı yazdırma hızında yazdırılır. İlgili koyuluk ve yazdırma hızı her bir etiket üzerine yazdırılır. Bu etiketlerin üzerinde yer alan barkodlar yazdırma kalitesini kontrol etmek için ANSI sınıfından olabilir. Bu yazdırma kalitesi testi esnasında etiketlerin yazdırıldığı hız, yazıcı kafasının nokta yoğunluğuna bağlıdır.

Bu test sırasında bir etiket seti düşük hızda, diğer set yüksek hızda yazdırılır. Koyuluk değeri yazıcının mevcut koyuluk değerinden (–3'ün ilgili koyuluğu) daha düşük olan üç ayarada başlar ve koyuluk mevcut koyuluk değerinden (+3'ün ilgili koyuluğu) daha yüksek olan üç ayarına gelene kadar artırılır.

Bu yazdırma kalitesi testi esnasında etiketlerin yazdırıldığı hız, yazıcı kafasının nokta yoğunluğuna bağlıdır.

- 300 dpi yazıcılar: 7 etiketi 51 mm/sn (2 ips) ve 102 mm/sn (4 ips) yazdırma hızında yazdırır.
 - 203 dpi yazıcılar: 7 etiketi 51 mm/sn (2 ips) ve 152 mm/sn (6 ips) yazdırma hızında yazdırır.
1. Yazıcının mevcut ayarlarını göstermek için bir yapılandırma raporu yazdırın. Raporu yazdırmak için **FEED** (BESLE) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini iki (2) saniye basılı tutun.
 2. Yazıcıyı KAPATIN.
 3. Yazıcının güç şalterini AÇIK konuma getirirken **FEED** (BESLE) düğmesini basılı tutun. **Status** (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek **FEED** (BESLE) düğmesini basılı tutmaya devam edin.

Yazıcı çeşitli hızlarda ve yazıcının yapılandırma raporunda gösterilen koyuluk değerinden daha yüksek ve daha düşük koyuluk ayarlarında bir dizi etiket yazdırır.

Şekil 6 Yazdırma Kalitesi Örnek Test Yazdırma



Tablo 10 Görsel Koyuluk Açıklamaları

Yazdırma Kalitesi	Açıklama
Çok koyu	• Çok koyu olan etiketler oldukça bellidir. Bu etiketler okunabilir ancak belirtilen özellikler kapsamında değildir. • Normal barkod çubukları boyutlarında artış olur. • Küçük alfasayısal karakter açıklıkları dolu görünebilir. • Döndürülen barkodlarda çubuklar ve alanlar birbirine girer.
Hafif koyu	• Hafif koyu etiketler o kadar belli değildir. • Normal barkod, belirtilen özellikler kapsamında olur. • Küçük alfasayısal karakterler kalın olacaktır ve hafif doldurulmuş olabilirler. • Döndürülen barkod alanları, kodu okunmaz yapan belirtilen özellikler kapsamında kod ile karşılaştırıldığında küçük kalır.

Tablo 10 Görsel Koyuluk Açıklamaları (Continued)

Yazdırma Kalitesi	Açıklama
Belirtilen özellikler kapsamında	Belirtilen özellikler kapsamındaki barkod yalnızca bir doğrulayıcı tarafından doğrulanabilir ancak aşağıdaki görünüş özelliklerini sergilemelidir. - Normal barkodlar eksiksiz, eşit çubuklar ve açık belirgin alanlara sahiptir. - Döndürülen barkodlar eksiksiz, eşit çubuklar ve açık belirgin alanlara sahiptir. Hafif koyu bir barkod kadar iyi görünmese de barkod belirtilen özellikler kapsamında olacaktır. - Küçük alfasayısal karakterler normal ve döndürülen stilde eksiksiz görünür.
Hafif açık	- Hafif açık etiketler bazı durumlarda belirtilen özellikler kapsamındaki barkodlar için hafif koyu olanlara tercih edilir. - Normal ve döndürülen barkodlar belirtilen özellikler kapsamında olur ancak küçük alfasayısal karakterler eksik olabilir.
Çok açık	- Çok açık olan etiketler oldukça bellidir. - Normal ve döndürülen barkodların eksik çubuk ve alanları vardır. - Küçük alfasayısal karakterler okunaksızdır.

- Test etiketlerini inceleyin ve uygulamanız için en uygun yazdırma kalitesini belirleyin.
 - Barkod doğrulayıcınız varsa çubukları/boşlukları ölçmek için ve yazdırma kontrastını hesaplamak için kullanın.
 - Barkod doğrulayıcınız yoksa bu otomatik test işleminde yazdırılan etiketlere bağlı ideal koyuluk ayarını seçmek için gözle inceleme yapabilir veya sistem tarayıcınızı kullanabilirsiniz.
- İlgili koyuluk değerine ve en iyi test etiketine yazdırılan yazdırma hızına dikkat edin.
- İlgili koyuluk değerini yapılandırma etiketinde belirtilen koyuluk değerine ekleyin ya da bu değerden çıkarın. Ortaya çıkan sayısal değer, özel etiket/şerit kombinasyonu ve yazdırma hızı için en iyi koyuluk değeridir.
- Gerekirse geçerli koyuluk değerini en iyi test etiketi üzerindeki koyuluk değeriyle değiştirin.
- Gerekirse geçerli yazdırma hızını en iyi test etiketi üzerindeki hız değeriyle değiştirin.

Gelişmiş Modu Etkinleştirme

Gelişmiş Mod, yazıcıdaki çeşitli manuel ayarlama modlarına erişim için kullanılır. Her manuel ayarlama modu aşağıdaki bölümlerde detaylı şekilde açıklanmıştır.

- Medyanın yüklü olduğunu ve yazıcının AÇIK olduğunu kontrol edin.
- PAUSE** (Duraklat) düğmesine iki saniye boyunca basın. Tüm göstergeler sarı renkte yanıp sönecektir.

3. **STATUS** (DURUM) göstergesi sabit sarı renkte yanacaktır. Geçerli seçili mod şu olur: Manuel Medya Kalibrasyonu.

- **FEED** (BESLE) düğmesine bastığınızda sırayla tüm geçerli modlarda dolaşılır.
- **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine bastığınızda seçili mod etkinleştirilir.
- **CANCEL** (İPTAL) düğmesine bastığınızda Gelişmiş Moddan çıkılır.

Manuel Medya Kalibrasyon Modu

Manuel Medya Kalibrasyonu, algılaması zor medyalar için optimize edilmiş bir dizi odaklanmış sensör ayarı gerçekleştirir.

Gelişmiş Modda, **Status** (Durum) göstergesi sarı yanarken **PAUSE** (DURAKLAT) öğesine basılmasıyla Manuel Medya Kalibrasyonu başlayacaktır.

1. **MEDIA** (MEDYA) göstergesi sarı renkte yanıp söner ve ardından **Pause** (DURAKLAT) göstergesi yanıp söner.
2. Yazıcıyı açın ve etiket boşluğu (aktarıcı) algılama için medya sensörünün merkez konumda olduğunu doğrulayın.



NOT:

Medyanız siyah işaret ya da çentik algılama kullanıyorsa medya sensörünüzün işaret ya da çentiği görmek için uygun konumda olduğundan emin olun.

Etiket önünde ya da astarın arkasında medyanız ön baskılı ise sensörü minimum yazdırma yapacak konuma getirin. Yazıcı kalibrasyonu bitirip **READY** (HAZIR) durumuna dönene kadar medya sensörünü hareket ettirerek Manuel Medya Kalibrasyonunu birkaç kez yapmanız gerekebilir.

3. Astandan etiketlerin 3 inç veya 80 mm'lik kısmını çıkarın.
4. Astarın etiketsiz alanını merdane (tahrik) üzerine ve ilk etiketin ön kenarını da medya kılavuzları altına koyun.
5. Yazıcıyı kapatın ve bir kez **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın.

Medya astarı ölçülürken **MEDIA** (MEDYA) göstergesi yanıp söner. Bittiğinde, **Pause** (Duraklat) göstergesi yanıp sönmeye başlar.

6. Yazıcıyı açın ve medyayı, bir etiket doğrudan hareketli sensör üzerinde olacak şekilde yerleştirin. Yazıcıyı kapatın.

7. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine bir kez basın.

Yazıcı birkaç etiket besleyecek ve ölçecektir. Yazıcı doğru medya türünü (boşluk, siyah işaret ya da çentik) belirleyebiliyorsa ve medya uzunluğunu ölçebiliyorsa yazıcı **READY** (HAZIR) durumuna döner, **Status** (Durum) göstergesi sabit yeşil olur.

Manuel Yazdırma Genişliği Ayarını Kullanma

Programlama yapmadan maksimum yazdırma genişliğini ayarlamak için bu prosedürden yararlanabilirsiniz.



NOT: Yazdırma genişliğini, medya genişliğinden daha geniş olarak ayarlamayın. Yazıcı kafası ve merdane (sürücü) silindiri hasar görebilir veya bileşen ömrü azalabilir.

1. **Pause** (Duraklat) göstergesi sarı renkte yanarken **PAUSE** (DURAKLAT)) düğmesine basın.
2. Yazıcı 16 mm'lik (0,63 inç) bir kutu yazdırır ve anlık olarak durur.

3. Yazıcı daha sonra biraz daha büyük bir kutu yazdırır ve yeniden durur.



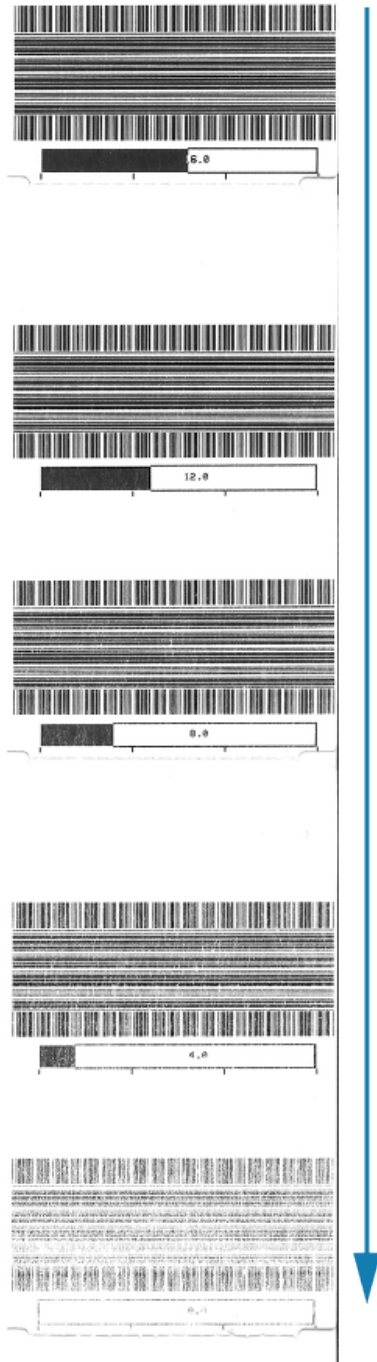
TIP: Maksimum yazdırma genişliği ayarına dönmek için yazıcının **FEED** (BESLE) düğmesine basılmadan ilerlemesini sağlayın.

4. Yazıcının medyanızın genişliği ile uyumlu bir kutu yazdığını gördüğünüzde, yazdırma genişliği ayarı için **FEED** (BESLE) düğmesine basın ve yazıcıyı **READY** (HAZIR) durumuna döndürün.

Koyuluğu Manuel Yazdırma Koyuluğu ile Ayarlama

Programlamadan sahte barkodlar kullanarak yazdırma koyuluğunu ayarlamak için bu prosedürden yararlanabilirsiniz.

1. **DATA** (VERİ) göstergesi sarı renkte yanarken **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın
2. Yazıcı, çeşitli barkod desenleri ile geçerli koyuluk sayısını gösteren bir test deseni yazdırır ve anlık olarak durur.
3. Yazıcı daha sonra deseni sonraki koyuluk seviyesi ile yineler.
4. Yazıcının düzgün siyah çizgiler yazdığını gördüğünüzde, koyuluk değerinin ayarı için **FEED** (BESLE) düğmesine basın ve yazıcıyı **READY** (HAZIR) durumuna döndürün.



Fabrika Test Modları

Yazıcıda, sadece fabrika testine yönelik olan yazdırma modları bulunur.

Test modu 1

Etkinleştğinde, yazıcı kendi performansını değerlendirmek için çeşitli test desenleri yazdırmaya başlar.



NOT: Bu test modlarının her ikisi de testler yapılırken ciddi miktarda medya tüketir.

Yazıcı AÇIK konuma gelirken **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesi basılı tutularak başlatılır.

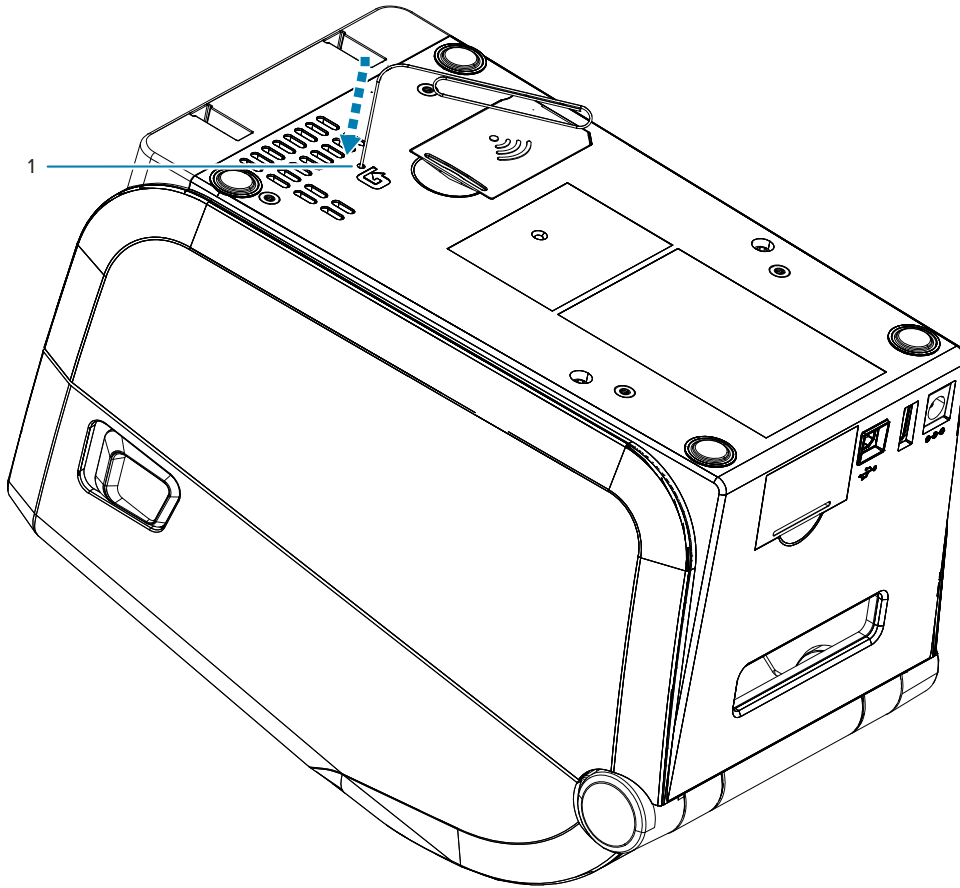
Test modu 2

Yazıcı AÇIK konumdayken, **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmeleri iki saniye boyunca basılı tutularak başlatılır.

Sıfırlama Düğmesini Kullanma

Yazıcının alt kısmında özel bir **Reset** (Sıfırla) düğmesi bulunur.

Yazıcının **Reset** (Sıfırla) düğmesine (1) bir ataş veya benzer bir küçük nesneyle basın.



Düğmeye basma, basış süresine göre şu sonuçları tetikler:

0-1 saniye	İşlem yok
1-5 saniye	Yazıcı sıfırlama: Yazıcı fabrika ayarlarına sıfırlanır ve otomatik olarak bir yapılandırma etiketi (ve varsa ağ etiketi) yazdırır
6-10 saniye	Ağ sıfırlama: Yazıcı ağla olan bağlantıyı keser ve ağ ayarları varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlanır. Sıfırlama sonunda, bir yapılandırma ve ağ yapılandırma etiketi otomatik olarak yazdırılır.

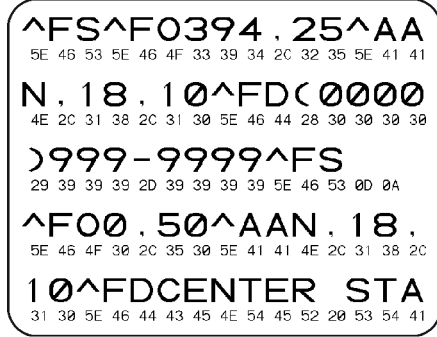
10 saniyeden fazla

Yazıcıyı sıfırlamadan ya da değişiklik yapmadan sıfırlama işlevinden çıkar

İletişim Tanılama Testi Çalıştırma

İletişim tanılama testi, yazıcı ve ana bilgisayar arasındaki bağlantıyı kontrol etmeye yönelik bir sorun giderme aracıdır.

Yazıcı tanılama modundayken, ana bilgisayardan alınan, ASCII metni altındaki on altı değerli ASCII karakterleri gibi tüm verileri yazdırır. Yazıcı, CR (satır başı) gibi kontrol kodları dahil alınan tüm karakterleri yazdırır.



1. Medyanın yüklü olduğunu ve yazıcının AÇIK olduğunu kontrol edin.
2. Yazdırma genişliğini test için kullanılan etiket genişliğine eşit veya daha az bir genişliğe ayarlayın.
3. **Pause** (Duraklat) + **FEED** (BESLE) düğmelerini iki saniye basılı tutun. Etkinken, **STATUS** (DURUM) göstergesi yeşil ve sarı renkleri arasında değişir.

Yazıcı tanılama moduna girer ve test etiketi üzerindeki ana bilgisayardan alınan herhangi bir veriyi yazdırır.

4. Hata kodları için test etiketini kontrol edin. Herhangi bir hata için iletişim parametrelerinizin doğru olup olmadığını kontrol edin.

Hatalar test etiketi üzerinde aşağıdaki gibi gösterilir:

- FE çerçeve hatasını gösterir.
- OE aşım hatasını gösterir.
- PE parite hatasını gösterir.
- NE gürültü durumunu gösterir.

Bu otomatik testten çıkıp normal çalışmaya dönmek için **Pause** (Duraklat) + **FEED** (BESLE) düğmelerini iki saniye basılı tutun ya da yazıcıyı KAPATIN (O) ve tekrar AÇIN.

Sensör Profili Raporu

Sensör konumunu ve algılama sorunlarını belirlemek için bu raporu kullanabilirsiniz.

Sensör Profili Öğelerini Tanımlama

Aşağıdaki sorunları gidermek için sensör profil resmini (çeşitli etiketleri geçecek) kullanın:

- Yazıcı, etiketler arasındaki boşlukları (web) belirlerken zorlanır.

- Yazıcı bir etiket üzerindeki önceden yazdırılmış alanları boşluk (web) olarak hatalı tanımlayabilir.

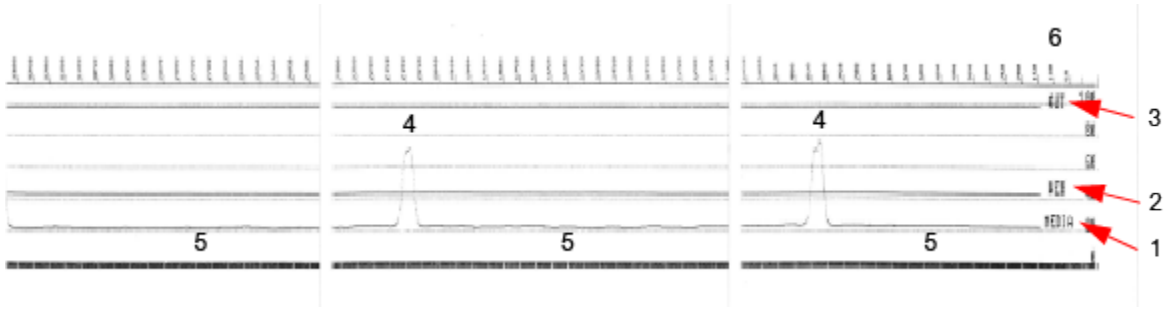
Kullanıcı arabirimindeki düğmeleri kullanma	1. Yazıcıyı KAPATIN. 2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirirken FEED (BESLE) + CANCEL (İPTAL) düğmelerini basılı tutun. 3. STATUS (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek FEED (BESLE) + CANCEL (İPTAL) düğmelerini basılı tutun.
ZPL'yi Kullanma	Yazıcıya ~JG komutunu gönderin. Bu komutla ilgili daha fazla bilgi edinmek için Zebra Programlama Kılavuzu'na bakın.

Sonuçlarınızı bu bölümde gösterilen örneklerle karşılaştırın. Sensör hassasiyetinin ayarlanması gerekiyorsa yazıcıyı kalibre edin (bkz. [Manuel Medya Kalibrasyonu](#)).

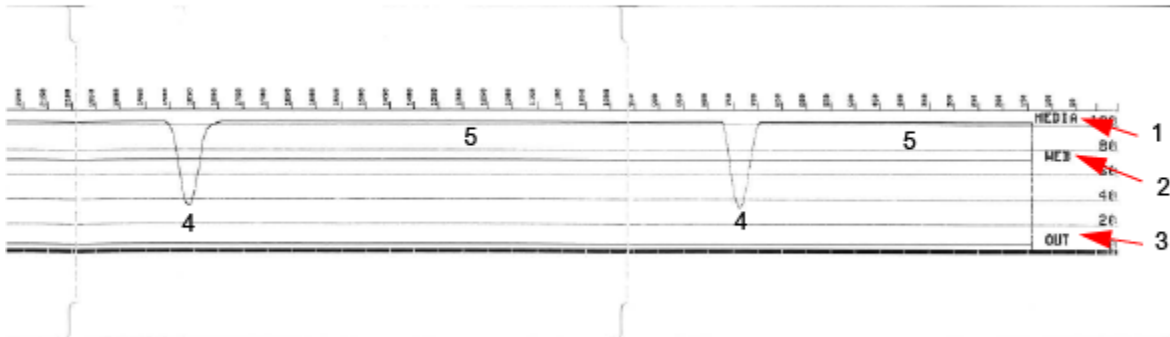
- Sensör profilindeki MEDIA (MEDYA) (1) etiketli satır, medya sensör okumalarını gösterir.
- Medya sensörü eşik ayarları WEB (2) ile gösterilir.
- Medya sonu eşiği OUT (SON) (3) ile gösterilir.
- Yukarı yönlü çıkışlar (4), etiketler arasındaki boşlukları (web/boşluk) gösterir.
- Çıkışlar (5) arasındaki satırlar, etiketlerin nerede bulunduklarını gösterir.
- Üst kısımdaki numaralı satır (6), çıktı başlangıcından itibaren nokta cinsinden ölçüm sağlar.

Sensör profil çıktısını medyanızın uzunluğu ile karşılaştırdığınızda çıkışlar, medya üzerinde bulunan boşluklarla aynı mesafede olmalıdır. Mesafeler aynı değilse yazıcı, boşlukların nereye yerleştirildiğini belirleyemiyor olabilir.

Şekil 7 Sensör Profili (Boşluk/Web Medyası)



Şekil 8 Sensör Profili (Siyah İşaretli, Bilet Medyası)



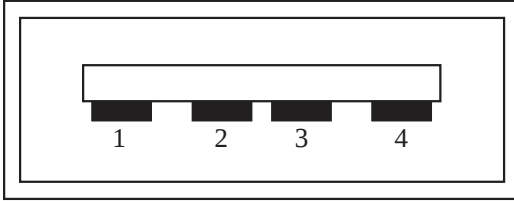
Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi

Bu bölümde yazıcı tarafından kullanılan USB A ve B stilleri için USB konektör kabloları açıklanmaktadır.



ÖNEMLİ: Üçüncü taraf kablolarını kullanırken, yazıcı USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için Sertifikalı USB işareti taşıyan USB kablolarını veya kablo paketini gerektirir.

Şekil 9 USB - A



Kablolar - Yazıcıya veya cihaza bağlanması için USB Konektörü A

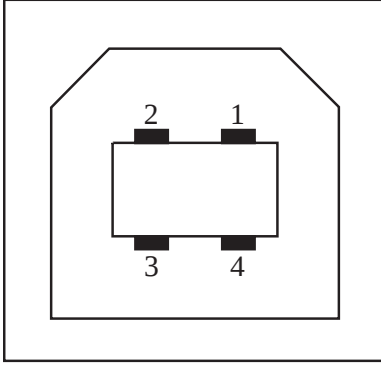
Pim 1: Vbus (+5VDC).

Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf)

Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf)

Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo)

Şekil 10 USB - B



Kablolar: Yazıcıya veya cihaza bağlanması için USB Konektörü B

Pim 1: Vbus (Bağlı Değil)

Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf)

Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf)

Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo) Kabuk



ÖNEMLİ: USB Ana Bilgisayar +5 VDC güç kaynağı, seri portu fantom gücü ile paylaşılır. USB Özelliklerine göre 0,5 mA ile sınırlıdır ve yerleşik akım sınırlaması vardır. Seri portu ve USB portu üzerinde mevcut olan maksimum akım, toplam 0,75 Amper'i aşmaz.

Ayrıca Bkz.

usb.org

Seri Portu Arabirimi

Bu bölümde, 9 Pimli RS-232 Arabirimi için Zebra Otomatik Algılama DTE ve DCE USB konektör kabloları açıklanmaktadır.

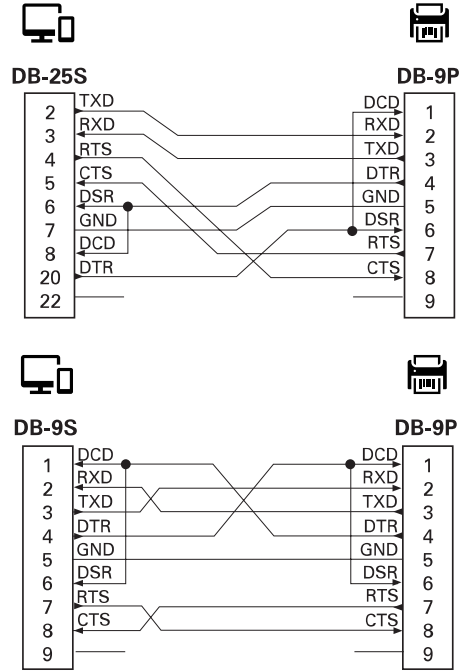
Tablo 11 9 Pimli RS-232 Arabirimi

Pim	DTE	DCE	Açıklama (DTE)
1	—	5 V	Kullanılmaz
2	RXD	TXD	Yazıcıya RXD (veri alma) girdisi
3	TXD	RXD	Yazıcıdan TXD (veri aktarma) çıkışı
4	DTR	DSR	Yazıcıdan DTR (veri terminali hazır) çıkışı: Ana bilgisayarın ne zaman veri gönderebileceğini kontrol eder
5	GND	GND	Devre şasesi
6	DSR	DTR	Yazıcıya DSR (veri kümesi hazır) girdisi
7	RTS	CTS	Yazıcıdan RTS (gönderme talebi) çıkışı: Yazıcı açıkken her zaman ACTIVE (ETKİN) konumda
8	CTS	RTS	CTS (göndermeye uygun): Yazıcı tarafından kullanılmaz
	5 V	—	0,75 A'da +5 V - FET Devre akımı sınırlı

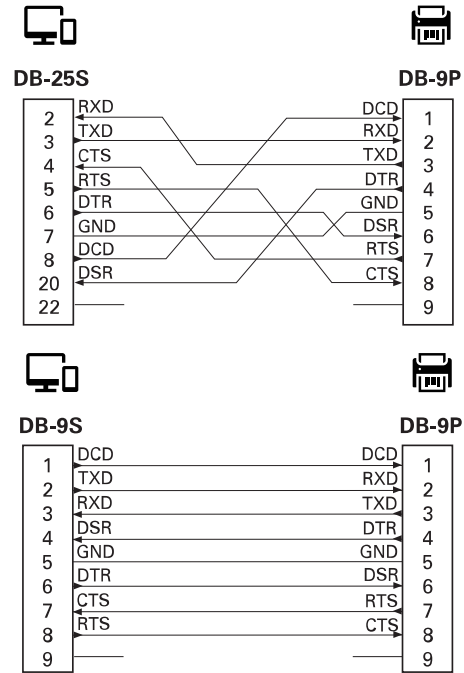


ÖNEMLİ: Seri portundan, USB portundan veya her ikisinden geçen mevcut maksimum akım toplam 0,75 Amper'i aşmaz.

XON/XOFF uyuşması yazıcı sürücüsünde seçildiğinde, veri akışı ASCII kontrol kodları DC1 (XON) ve DC3 (XOFF) tarafından kontrol edilir. DTR kontrol ucunun etkisi olmaz.

Şekil 11 Yazıcıyı DTE Cihazına Bağlama

DTE Cihazlarına Ara Bağlantı: Yazıcı, veri terminal ekipmanı (DTE) olarak yapılandırılmış. Yazıcıyı diğer DTE cihazlarına (bir bilgisayarın seri portu gibi) bağlamak için bir RS-232 null modem (çapraz geçişli) kablosu kullanın.

Şekil 12 Yazıcıyı DCE Cihazına Bağlama

DCE Cihazlarına Ara Bağlantı: Yazıcı RS-232 arayüzü aracılığıyla modem gibi bir veri iletişim ekipmanına (DCE) bağlandığında, STANDART RS-232 (kesintisiz) bir arayüz kablosu kullanılmalıdır.

Termal Medya Türleri

Yazıcı, burada ana hatlarıyla açıklanan çok çeşitli termal yazdırma medyalarını kullanabilir.



ÖNEMLİ: Zebra olarak ürün yelpazemizde, optimum yazdırma kalitesi ve uygun yazıcı performansı için toplam çözümün bir parçası olarak Zebra Onaylı Sarf Malzemelerinin kullanılmasını şiddetle tavsiye ediyoruz. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi yazıcının yazdırma özelliklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir.

ZD serisi yazıcılar, doğrudan termal medyayı açığa çıkarmak veya mürekkebi eritip medyaya aktarmak amacıyla ısı ve basınç kullanır.

Yazıcı çeşitli medya türleri kullanabilir:

- Standart medya: Çoğu standart (aralıklı) medya, etiketleri tek tek yapıştıran ya da aralıksız etiketlerden oluşan bir diziyi yapıştırabilecek bir yapışkan astar kullanır.
- Aralıksız rulo medya: Çoğu aralıksız rulo medya direkt termal medyadır (FAKS kağıdı gibi) ve makbuz ya da bilet tipi yazdırmalarda kullanılır.
- Etiket destesi: Etiketler genelde en fazla 0,19 mm (0,0075 inç) kalınlığında ağır kağıttan yapılır. Etiket destesinde yapışkan veya astar yoktur ve tipik olarak etiketler arasında delikler vardır.
- Yelpaze Kıvrımlı: Dikdörtgen bir yığın halinde katlanmış olarak gelen aralıklı medya. Yelpaze kıvrımlı medya boşluk/çentikli veya siyah işaretli medyadır.

Termal Medya Türlerini Belirleme

Termal aktarım medyası yazdırma işlemleri için şerit gerektirirken doğrudan termal medya gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medyanın yazdırma yüzeyini tırnağınızla veya kalem kapağıyla çiziniz. Medyanın yüzeyinden geçirirken sıkıca ve hızlıca bastırın. Doğrudan termal medya ısı uygulandığı zaman yazdırmak (ortaya çıkarmak) için kimyasal işleme tabi tutulur. Bu test yöntemi medyayı ortaya çıkarmak için sürtünme ısısı kullanır.
2. Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Tablo 12 Medya Çizik Testi Sonuçları

Siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluştuysa	Doğrudan termal. Şerit gerekli değil.

Tablo 12 Medya Çizik Testi Sonuçları (Continued)

Siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluşmadıysa	Termal aktarım. Şerit gerekli.

Genel Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri

Yazıcının çok çeşitli medya ve yazdırma kullanım çeşitleri vardır. Temel medya desteği aralığı burada belirtilmiştir.

- Doğrudan Termal: Maks. Medya genişliği: 108 mm (4,25 inç)
- Termal Aktarım: Maks. Medya genişliği: 118 mm (4,65 inç)
- Tüm Yazıcılar: Min. Medya genişliği: 15 mm (0,585 inç)
- Medya uzunluğu:
 - 990 mm (39 inç) maks.
 - 6,35 mm (0,25 inç) minimum: Yırtma ve Etiket
 - 12,7 mm (0,50 inç) minimum: Soyma
 - 25,4 mm (1,0 inç) minimum: Kesici
- Medya kalınlığı:
 - 0,06 mm (0,0024 inç) minimum: Tüm gereksinimler
 - 0,1905 mm (0,0075 inç) maksimum: Tüm gereksinimler
- Medya Rulosu Dış Çapı (D.Ç.) maksimum: 127 mm (5,0 inç)
- Medya Rulosu Göbeği İç Çapı (İ.Ç.):
 - 12,7 mm (0,5 inç) İ.Ç. - Standart rulo yapılandırması
 - 25,4 mm (1 inç) İ.Ç. - Standart rulo yapılandırması
 - 38,1 mm (1,5 inç) İ.Ç. - isteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile
 - 50,8 mm (2,0 inç) İ.Ç. - isteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile
 - 76,2 mm (3,0 inç) İ.Ç. - isteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile
- Şerit Rulolar - 74 metre
 - Şerit Uzunluğu: 74 m (243 ft)
 - Şerit Genişliği Maksimum: 110 mm (4,33 inç)
 - Şerit Genişliği Minimum: 33 mm (1,3 inç)
 - Şerit Göbeği İ.Ç. – 12,7 mm (0,5 inç)
 - Parafin, Parafin/Reçine ve Reçine aktarma malzemeleri
- Nokta aralığı:
 - 203 dpi: 0,125 mm (0,0049 inç)
 - 300 dpi: 0,085 mm (0,0033 inç)

- Barkod modülü x-dim:
 - 203 dpi: 0,005 – 0,050 inç
 - 300 dpi: 0,00327 – 0,03267 inç

Etiket Dağıtıcı (Çıkartıcı)

Yazıcı, etiketlerin toplu işlenmesi için etiket alım sensörlü, sahada takılan bir etiket dağıtma seçeneğini destekler.

- Kağıt Kalınlığı:
 - Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Medya Genişliği:
 - Minimum: 15 mm (0,585 inç)
 - Termal Aktarım Yazıcıları Maksimum: 118 mm (4,65 inç)
 - Doğrudan Termal Yazıcılar Maksimum: 108 mm (4,25 inç)
- Etiket Uzunluğu:
 - Tüm Yazıcılar Maksimum (teorik): 990 mm (39 inç)
 - Termal Aktarım Yazıcıları Maksimum (Test edilmiş): 279,4 mm (11 inç)
 - Doğrudan Termal Yazıcıları Maksimum (Test edilmiş): 330 mm (13 inç)
 - Tüm Yazıcılar Minimum: 12,7 mm (0,5 inç)

Standart (Medya) Kesici

Etiket astarı ya da fişin tam genişlikte kesimi için yazıcı sahada kurulu medya kesici seçeneğini destekler.

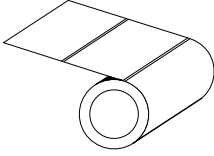
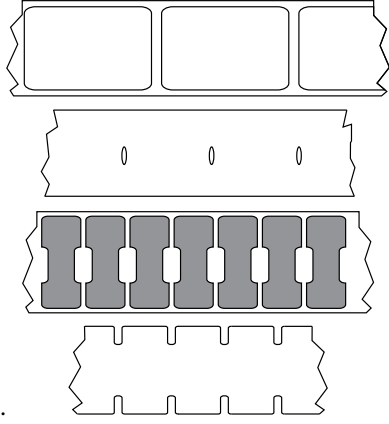
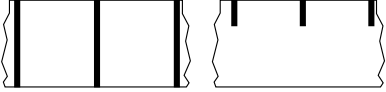
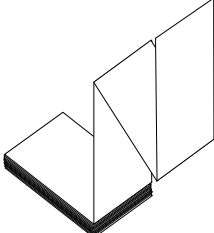
- Orta düzey kesici, etiket astarı ve hafif etiket medyası (ASTAR/ETİKET) kesimi içindir. Etiketleri, yapıştırıcıları veya gömülü devreleri kesmeyin.
- Kağıt Kalınlığı:
 - Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Kesim Genişliği:
 - Minimum: 15 mm (0,585 inç)
 - Termal Aktarım Yazıcıları Maksimum: 118 mm (4,65 inç)
- Kesimler arasında minimum mesafe (etiket uzunluğu): 25,4 mm (1 inç).
 - Kesimler arasında daha kısa medya uzunluklarının kesilmesi kesicinin sıkışmasına ya da hataya neden olabilir.

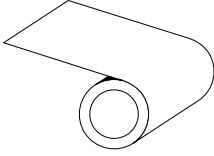


NOT: Kesici, tasarımsal olarak kendi kendini temizleme özelliğine sahiptir ve dahili kesici mekanizmanın önleyici bakımını gerektirmez.

Çeşitli Rulo ve Yalpaze Kıvrımlı Medya Türleri

Aşağıdaki tablo, etiketleri yazdırmak için ne tür medya kullanılacağını belirlemeye yardımcı olur.

Medya Türü	Görünümü	Genel Bakış
Aralıklı Rulo Medyası		Etiketler, bir astara yapışmalarını sağlayan yapışkan arkalığa sahiptir. Biletler delikler ile ayrılırlar. Tek etiketler veya biletler, aşağıdaki yöntemlerden biri veya daha fazlasıyla izlenir ve konumları kontrol edilir: - Rulo (web) medya, etiketleri boşluk, delik veya çentiklere  göre ayırır. - Siyah işaretli veya Siyah çizgili medya, etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır. Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlerin birbirlerinden kolayca ayrılmaları için yırtma delikleri  bulunur. - Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlerin birbirlerinden kolayca ayrılmaları için yırtma delikleri  bulunur.
Aralıklı Yelpaze Kıvrımlı Medya		Yelpaze kıvrımlı medya, zikzak biçimde katlanır. Yelpaze kıvrımlı medyanın etiket ayrımları, aralıklı medya rulosuyla aynı olabilir. Ayrımlar katların üzerine ya da yakınına gelir. Bu türden bir medya, medya formatı konumunu takip etmek için siyah işaretleri ya da çentikleri kullanır.

Medya Türü	Görünümü	Genel Bakış
Sürekli Rulo Medyası		Sürekli rulo medyasında etiket ayırımlarını gösteren tipik olarak aralık, delik, çentik ya da siyah işaretler bulunmaz. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine yazdırılabilir. Etiketleri birbirlerinden ayırmak için kesici kullanılabilir. Sürekli medyada, medya bittiği zaman yazıcının bunu tespit edebilmesi için aktarıcı (boşluk) sensör kullanın.

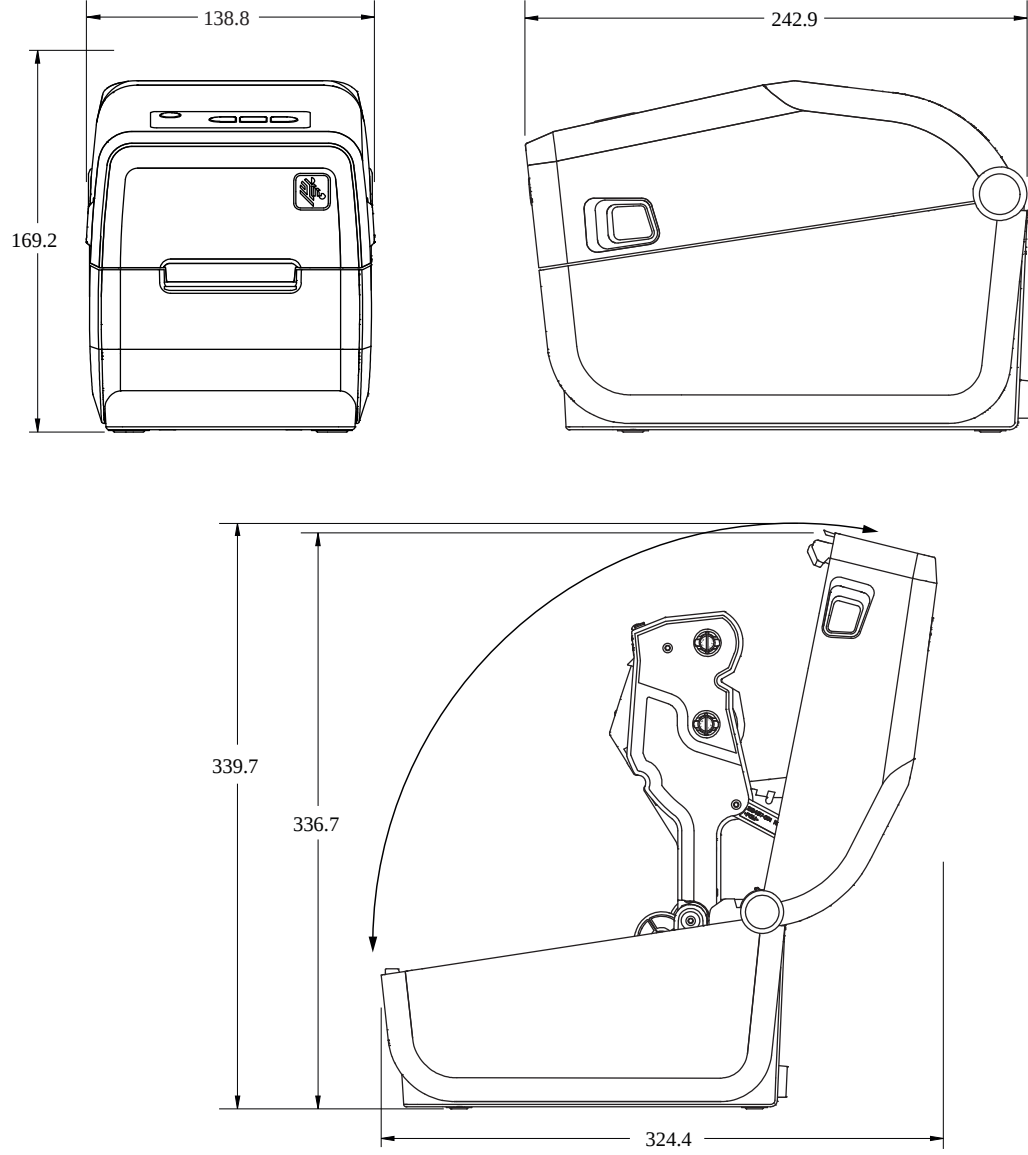
ZD411T Yazıcı Boyutları

Bu bölümde yazıcıya yönelik harici yazıcı boyutları ve ZD411T yazıcısında kullanılabilecek aksesuarların birçoğu açıklanmaktadır.

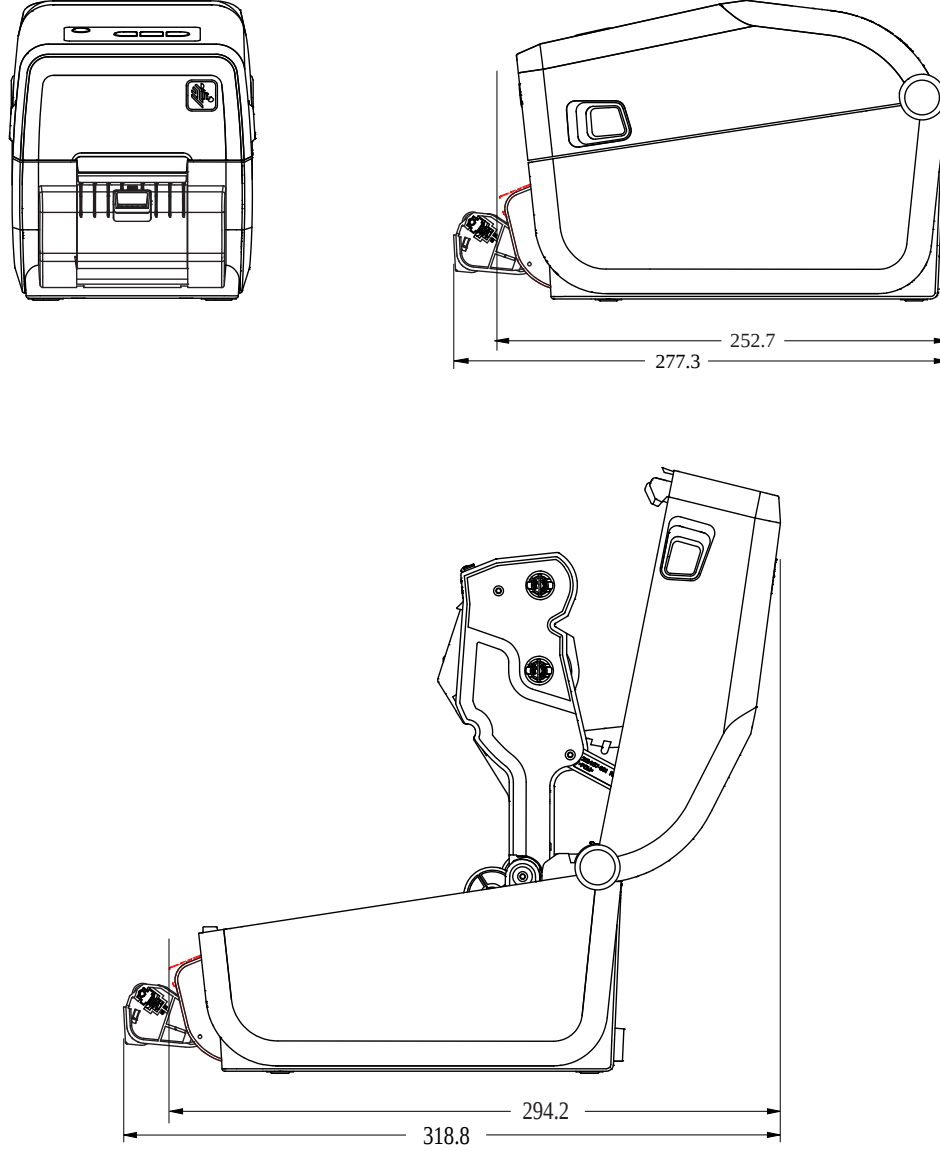
ZD411T Termal Aktarım Yazıcı Boyutları

Bu bölümde, yazıcı ve yaygın olarak kullanılan aksesuarların veya seçeneklerin takılı olduğu yazıcı için harici boyutlar verilmektedir.

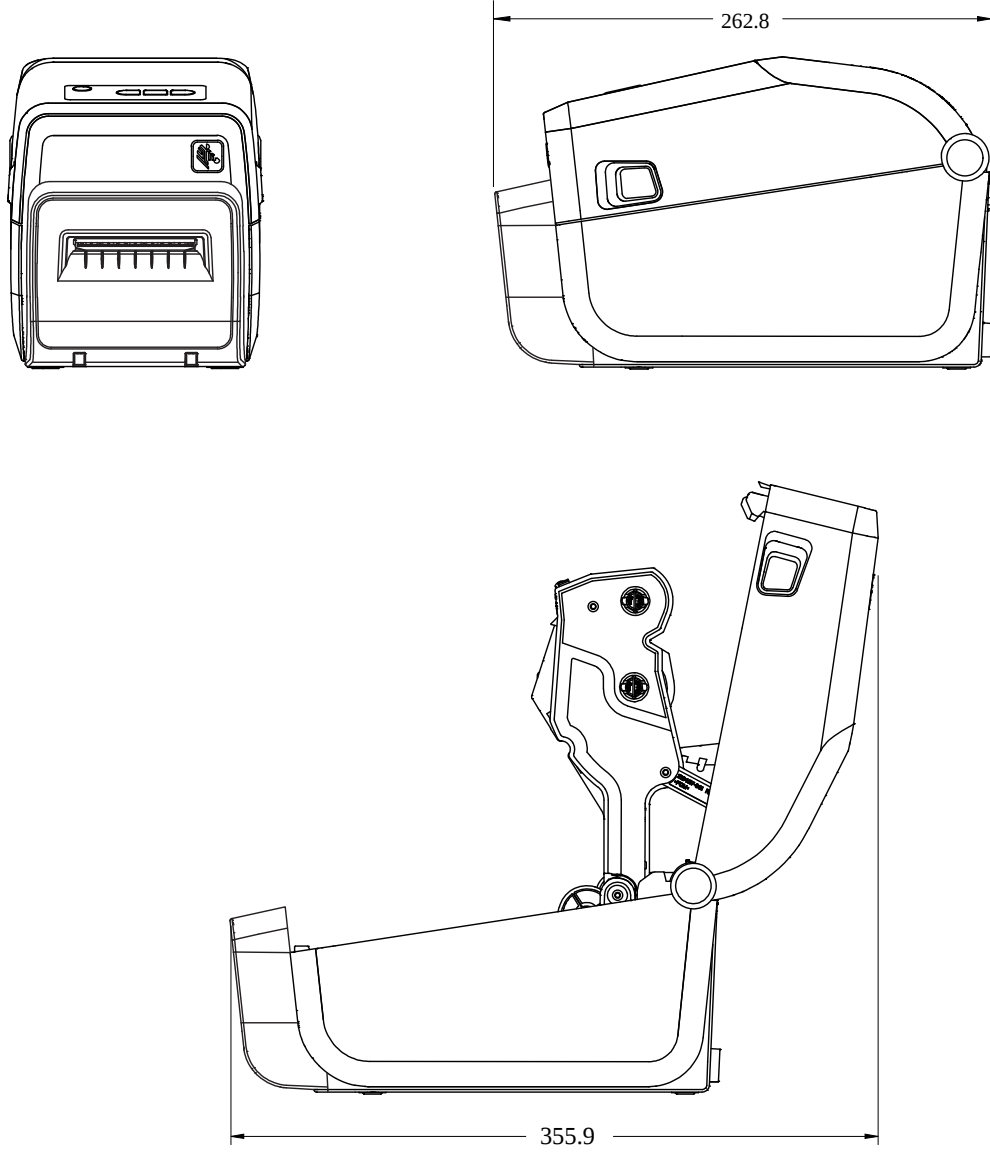
Şekil 13 ZD411T Standart Yazıcı



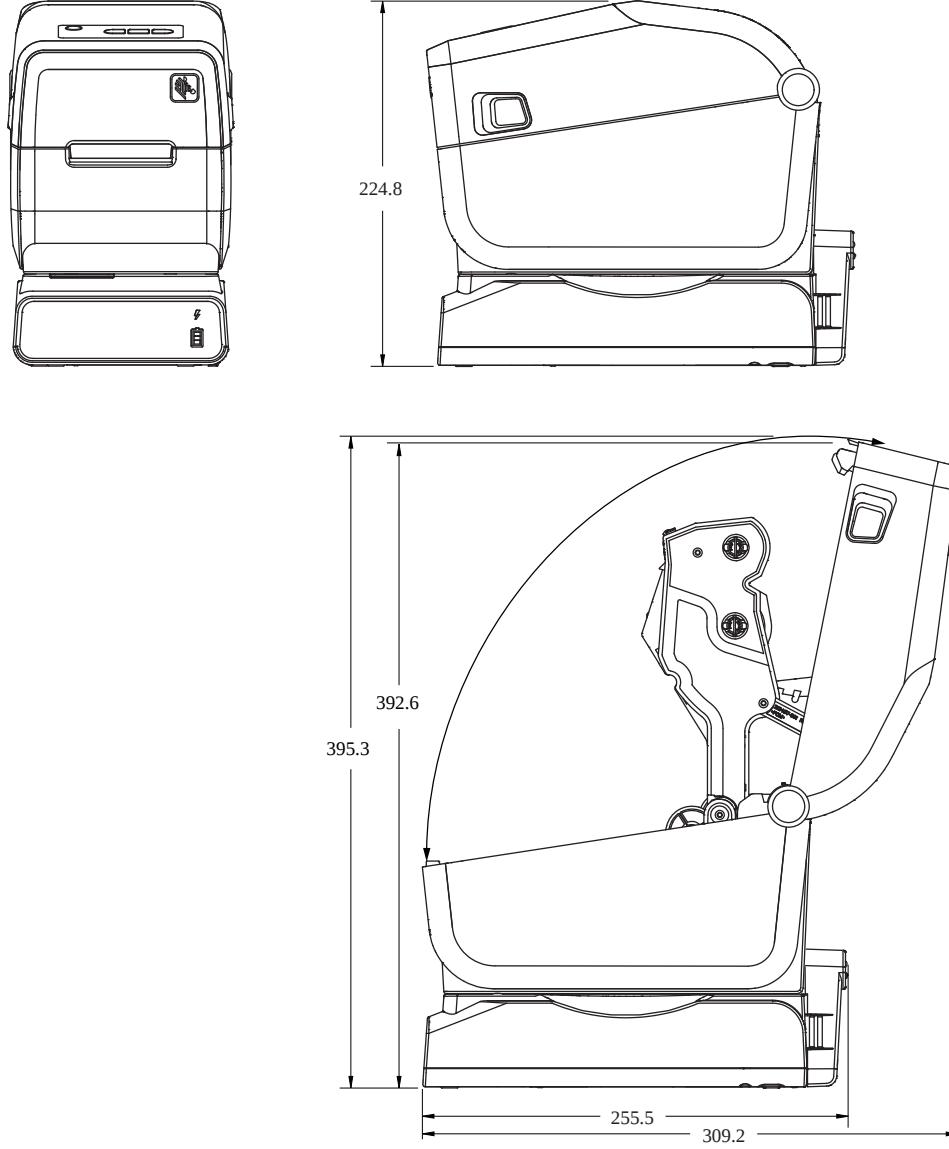
Şekil 14 Etiket Dağıtım Seçeneği ile ZD411T Yazıcı



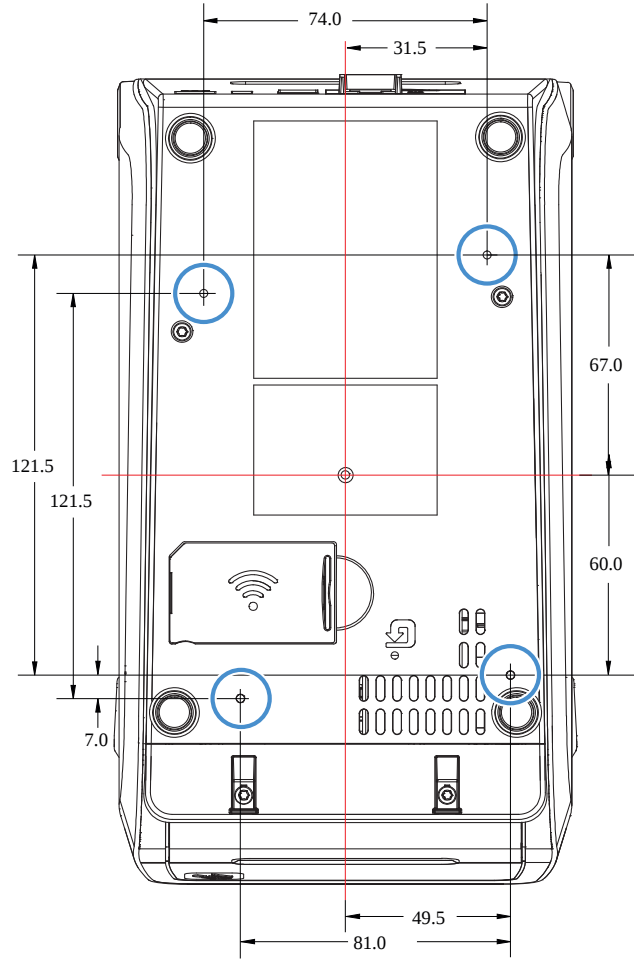
Şekil 15 Medya Kesici Seçeneği ile ZD411T Yazıcı



Şekil 16 Takılı Pil Tabanı Seçeneği ile Açık ZD411T Yazıcı



Şekil 17 ZD411T Standart Montaj



ÖNEMLİ: Yazıcıyı monte etmek için M3 dış açan vidalar kullanın. Maksimum delik derinliği 8,5 mm'dir.

ZPL Yapılandırması

Bu bölümde yazıcı yapılandırma yönetimi, Durum Raporu Yapılandırması ve Yazıcı ve Bellek Çıktıları hakkında genel bir bakış sunulmaktadır.

ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi

Bu, ayarların nasıl kaydedileceğini ve güncelleneceğini açıklar.

ZPL yazıcı, hızlı etiket yazdırması için yazıcı ayarlarını dinamik olarak değiştirmenize olanak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Sürekli olan yazıcı parametreleri gelecekteki formatta kullanılmak üzere tutulur. Ayarlar sonraki komutlarla değiştirilene, yazıcı sıfırlanana, güç döngüsü gerçekleşene ya da siz varsayılan fabrika ayarıyla bir parametreyi sıfırlayana kadar bu ayarlar etkin kalmaya devam eder. ZPL Yapılandırması Güncelleme komutu (^JU) yazıcıyı önceden yapılandırılmış ayarlarla başlatmak üzere yazıcı yapılandırmalarını kaydedip geri yükler.

- Güç döngüsünden ya da yazıcının sıfırlanmasından sonra ayarları tutmak için yazıcıya ^JUS komutu gönderilerek mevcut kalıcı ayarlar kaydedilebilir.
- Yazıcıya en son kaydedilen değerleri geri yüklemek için değerler ^JUR komutuyla geri çağrılır.

ZPL, parametrelerin tümünü yukarıda geçen tek bir komutla kaydeder. Eski EPL programlama dili (bu yazıcı tarafından desteklenir) tek komutları anında değiştirir ve kaydeder. Çoğu yazıcı ayarları ZPL ve EPL arasında paylaşılır. Örneğin, EPL ile hız ayarını değiştirmek ZPL çalışmalarının hız ayarını da değiştirir. Değiştirilen EPL ayarı herhangi bir yazıcı dilinde güç döngüsü ya da sıfırlama gerçekleştirildikten sonra bile aynı kalmaya devam eder.

Bir yazıcı Yapılandırma Raporu geliştirici yardımı için mevcuttur. Yapılandırma Raporu çalışma parametrelerini, sensör ayarlarını ve yazıcı durumunu listeler. Zebra Setup Utility ve ZebraDesigner Windows sürücüsü yazıcı yönetiminde size yardımcı olmak üzere ayrıca bu raporu ve diğer raporları yazdırır.

Ayrıca Bkz.

[Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması prosedüründen yararlanarak Yapılandırma Raporu'na erişin.](#)

ZPL Yazıcı Yapılandırma Dosyası Formatı

Yazıcı, bir ZPL programlama yapılandırma dosyası kullanılarak kolayca güncellenebilir.

Yazıcı yapılandırması programlama dosyası oluşturarak birden fazla yazıcıyı yönetebilirsiniz. Yapılandırma dosyası, hazırlanan bir USB bellek cihazından gönderilir veya otomatik olarak yüklenir. Bu işlemlerle bir yazıcının ayarları kopyalanabilir. Şekilde, bir ZPL programlama yapılandırma dosyasının temel yapısı gösterilmektedir.

Tablo 13 Yazıcı Yönetimi ve Format Program Yapısı

Komut	Açıklama
^XA	Format Başlat Komutu
Komutlarınızı buraya girin	Format komutları sıraya duyarlıdır - Genel yazdırma ve komut ayarları - Medya kullanımı ve davranışları - Medya yazdırma boyutu ve konumu Ayarları kaydetmek için kullanılan ^JUS komutu
^XZ	Format Bitir Komutu

Bir programlama dosyası oluşturmak için ZPL programlama kılavuzunu ve Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı bölümünü inceleyin.

Yazıcıya programlama dosyalarını göndermek için Zebra Setup Utility (ZSU) kullanılabilir. Programlama dosyalarını oluşturmak için Windows Notepad (metin düzenleyici) kullanabilirsiniz.

Ayrıca Bkz.

[Daha fazla bilgi edinmek için ZPL programlayıcı kılavuzunu inceleyin.](#)

Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı

Yazıcı davranışlarında ve ilişkili ZPL veya SGD programlama komutlarında değişiklik yaparken yazıcının Yapılandırma Raporunu rehber olarak kullanabilirsiniz.

Yazıcı Yapılandırma Raporu, ZPL veya komutlarıyla ayarlanabilen yapılandırma ayarlarının çoğunluğunu listeler. Raporun (1) orta bölümündeki bazı sensör değerleri temel olarak servis amacıyla kullanılır.

ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirtme Çizgisi Çapraz Referansı

Komut	Liste Adı	Açıklama
~SD	DARKNESS (KOYULUK)	Varsayılan: 10.0
—	DARKNESS SWITCH (KOYULUK ANAHTARI)	LOW (DÜŞÜK) (VARSAYILAN), ORTA veya YÜKSEK
^PR	PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)	Varsayılan: 152,4 mm/s / 6 IPS (maks.) - 203 dpi 101,6 mm/s / 4 IPS (maks.) - 300 dpi
~TA	TEAR OFF (YIRTMA)	Varsayılan: +000
^MN	MEDIA TYPE (MEDYA TÜRÜ)	Varsayılan: GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK)
	SENSOR SELECT (SENSÖR SEÇİMİ)	Varsayılan: AUTO (^MNA - Otomatik Algılama)
^MT	PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ)	THERMAL-TRANS (TERMAL AKTARIM) veya DIRECT-THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL)
^PW	PRINT WIDTH (YAZDIRMA GENİŞLİĞİ)	Varsayılan: 448 (203 dpi için nokta sayısı) ya da 640 (300 dpi için nokta sayısı)

Komut	Liste Adı	Açıklama
^LL	LABEL LENGTH (ETİKET UZUNLUĞU)	Varsayılan: 1225 (nokta) (yazdırma sırasında dinamik olarak güncellenir)
^ML	MAXIMUM LENGTH (MAKSİMUM UZUNLUK)	Varsayılan: 16,5 İNÇ 419,1 MM
—	USB COMM. (USB İLETİŞİMİ)	Bağlantı Durumu: Bağlı / Bağlı Değil
^SCa	BAUD	Varsayılan: 9600
^SC, b	DATA BITS (VERİ BİT'LERİ)	Varsayılan: 8 BİT
^SC, , c	PARITY (EŞLİK)	Varsayılan: NONE (YOK)
^SC, , , , e	HOST HANDSHAKE (ANA BİLGİSAYAR ANLAŞMASI)	Varsayılan: AUTO ^SC, , , ,
^SC, , , , , f	PROTOCOL (PROTOKOL)	Varsayılan: NONE (YOK)
— SGD —**	COMMUNICATIONS (İLETİŞİM)	Varsayılan: NORMAL MODE (NORMAL MOD)
	SER COMM. (SERİ İLETİŞİM) MODE (MOD)	Varsayılan: AUTO (OTOMATİK)
^CT / ~CT	CONTROL CHAR (KONTROL KARAKTERİ)	Varsayılan: <~> 7EH
^CC / ~CC	COMMAND CHAR (KOMUT KARAKTERİ)	Varsayılan: ^> 5EH
^CD / ~CD	DELIM./CHAR (SINIRLAYICI KARAKTERİ)	Varsayılan: <, > 2CH
^SZ	ZPL MODE (ZPL MODU)	Varsayılan: ZPL II
— SGD —**	COMMAND OVERRIDE (KOMUTU GEÇERSİZ KILMA)	Varsayılan: INACTIVE (DEVRE DIŞI)
^MFa	MEDIA POWER UP (GÜÇ AÇMA MEDYA HAREKETİ)	Varsayılan: NO MOTION (HAREKET YOK)
^MF, b	HEAD CLOSE (KAFAYI KAPATMA)	Varsayılan: FEED (BESLE)
~JS	BACKFEED (GERİ BESLE)	Varsayılan: DEFAULT (VARSAYILAN)
^LT	LABEL TOP (ETİKET ÜSTÜ)	Varsayılan: +000
^LS	LEFT POSITION (SOL KONUM)	Varsayılan: +0000
~JD / ~JE	HEXDUMP (ONALTILI DÖKÜM)	Varsayılan: NO (YOK) (~JE)
	Varsayılan: DISABLED (DEVRE DIŞI)	Varsayılan: DISABLED (DEVRE DIŞI)

Bu noktadan sonra Configuration Receipt (Yapılandırma Fişi) listesinde, çıktının sensör ayarları ve değerleri sensör ve medya işlemleriyle ilgili sorunları gidermek üzere gösterilir. Bunlar genelde yazıcı sorunlarını tanılamak üzere Zebra Teknik Destek tarafından kullanılır.

** - Bir ZPL komutu ile desteklenmez, ZPL kılavuzundaki Set Get Do komutunu kullanır. ZPL Programlayıcı kılavuzundaki device.command_override.xxxxx bölümünü inceleyin.

Burada listelenen yapılandırma ayarları TAKE LABEL (ETİKET ALIŞ) sensör değerinden sonra devam eder. Bu listelerde bulunan yazıcı özellikleri çok nadir olarak varsayılan ayardan farklılık gösterir ya da durum bilgileri verir.

Komut	Liste Adı	Açıklama
^MP	MODES ENABLED (MODLAR ETKİN)	Varsayılan: CWF (Bkz. ^MP Komutu)
	MODES DISABLED (MODLAR DEVRE DIŞI)	Varsayılan: (ayar yok)
^JM	RESOLUTION (ÇÖZÜNÜRLÜK)	Varsayılan: 448 8/mm (203 dpi); 640 12/mm (300 dpi)
—	FIRMWARE (ÜRÜN YAZILIMI)	ZPL Ürün Yazılımı Sürümünü gösterir
—	XML SCHEMA (XML ŞEMASI)	1.3
—	HARDWARE ID (DONANIM KİMLİĞİ)	Ürün Yazılımı Başlatmayı Engelleme Sürümünü gösterir
	LINK-OS VERSION (LINK-OS SÜRÜMÜ)	
—	CONFIGURATION (YAPILANDIRMA)	CUSTOMIZED (ÖZELLEŞTİRİLMİŞ) (ilk kullanımdan sonra)
—	RAM	2104k..... R:
—	ONBOARD FLASH (YERLEŞİK FLASH)	6144k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT (BİÇİM DÖNÜŞTÜRME)	NONE (YOK)
	RTC DATE (RTC TARİHİ)	Gösterilen Tarih
	RTC TIME (RTC Saati)	Gösterilen Saat
^JI / ~JI	ZBI	DISABLED (DEVRE DIŞI) (Etkinleştirmek için anahtar gerekir)
—	ZBI VERSION (ZBI SÜRÜMÜ)	2.1 (Kuruluysa görüntülenir)
—	ZBI STATUS (ZBI DURUMU)	READY (HAZIR)
^JH ^MA ~R0	LAST CLEANED (SON TEMİZLENME)	X,XXX IN
	HEAD USAGE (KAFA KULLANIMI)	X,XXX IN
	TOTAL USAGE (TOPLAM KULLANIM)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	NONRESET (SIFIRLAMASIZ) CNTR0 (1, 2)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	SLOT1 (1. YUVA)	EMPTY (BOŞ) / SERIAL (SERİ) / WIRED (KABLOLU)

Komut	Liste Adı	Açıklama
	MASS STORAGE COUNT (TOPLU DEPOLAMA SAYISI)	0
	HID COUNT (HID SAYISI)	0
	USB HOST LOCK OUT (USB ANA BİLGİSAYARI KİLİTLEME)	OFF (KAPALI) /ON (AÇIK)
—	SERIAL NUMBER (SERİ NUMARASI)	XXXXXXXXXXXX
^JH	EARLY WARNING (ERKEN UYARI)	MAINT. (BAKIM) OFF (KAPALI)



NOT: Yazıcı, takip eden tüm fişler (veya etiketler) için tek bir komut veya komut grubu ayarlama kabiliyetine sahiptir. Bu ayarlar başka komutlarla değiştirilene, yazıcı sıfırlanana ya da sizin tarafınızdan fabrika varsayılan ayarlarına geri dönülene kadar etkili olmaya devam eder.

Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları

Yazıcı, oluşturma ve yazdırma için çeşitli bellek kaynaklarına ve depolama alanlarına sahiptir.

Yazıcı kaynaklarını yönetmenize yardımcı olmak üzere yazıcı, çeşitli formatta bellek yönetme komutlarını, aktarma nesnelerini (bellek alanları arasında, içe ve dışa aktarma), nesne adlandırmayı, yazıcı testlerini destekler ve çeşitli yazıcı çalışma durum raporları sunar. Bunlar, DIR (dizin içerik listesi) ve DEL (dosya sil) gibi eski DOS komutlarına çok benzer. Zebra Setup Utility ve ZebraDesigner™ Windows sürücüsünde en yaygın raporlar da bulunur.

Tek bir komutun bu tür formatta (form) işleminden geçirilmesi önerilir. Tek bir komut kolaylıkla bakım ve geliştirme aracı olarak kullanılabilir.

Tablo 14 Yazıcı Yönetimi ve Format Program Yapısı

Komut	Açıklama
^XA	Format Başlat Komutu
Komutlarınızı buraya girin	Yazıcıyı, test işlevlerini ve raporları yönetmek için tek bir komut kullanın.
^XZ	Format Bitir Komutu

Nesne aktarması yapan ve bellek üzerinde yönetim ve raporlama yapan komutların birçoğu Kontrol (~) komutlarıdır. Bunların bir format (form) içinde olmaları gerekmez. Bir formatta (form) olup olmadıklarına bakılmaksızın yazıcı tarafından alındıkları anda işleminden geçirilir.

Bellek Yönetimi için ZPL Programlama

Bellek yönetimi ve dosya adlandırma programlaması ana hatlarıyla açıklanmıştır.

Yazıcıyı çalıştırmak, yazıcı görüntüsünü düzenlemek, formatları (formlar), grafikleri, yazı tiplerini ve yapılandırma ayarlarını depolamak için ZPL'de çeşitli yazıcı bellek konumları bulunur.

Yazıcı dosyası adlandırma gereksinimleri:

- ZPL, formatları (form), yazı tiplerini ve grafikleri dosya gibi ve bellek konumlarını DOS işletim sistemi ortamındaki disk sürücülerini gibi görür:
 - Bellek Nesnesi Adlandırma: 16 adede kadar alfasayısal karakteri takip eden üç alfasayısal karakterli dosya uzantısı, örneğin: 123456789ABCDEF.TTF.
 - v60.13 ürün yazılımı ve öncesine sahip olan eski ZPL yazıcılar günümüzdeki 16.3 dosya adı formatına karşılık sadece 8.3 dosya adı formatı kullanabilir.
- Bellek konumları arasında nesnelerin hareket ettirilmesine ve nesnelerin silinmesine olanak verir.
- DOS dizin stili dosya listesi raporlarını çıktı olarak ya da sunucuya durum olarak destekler.
- Dosya erişiminde joker karakterlerin (*) kullanımına olanak tanır.

Nesne Yönetimi ve Durum Raporu Komutları

Komut	Ad	Açıklama
^WD	Dizin Etiket Yazdır	Erişilebilir tüm bellek konumlarındaki nesnelerin, yerel barkodların ve yazı tiplerinin listesini yazdırır.
~WC	Yapılandırma Etiket Yazdır	Bir yapılandırma Durum Fişi (Etiket) yazdırır. Yanıp sönmeye rutinindeki FEED (BESLE) düğmesi moduyla aynıdır.
^ID	Nesne Sil	Yazıcı belleğindeki nesneleri siler.
^TO	Nesne Aktar	Bir bellek alanından diğerine bir nesne ya da nesne grubunu kopyalamak için kullanılır.
^CM	Bellek Harf Atamasını Değiştir	Bir yazıcı bellek alanına atanan harfi yeniden atar.
^JB	Flash Belleği Başlat	Disk formatlamaya benzer. Belirtilen bellek konumlarındaki (B: veya E:) tüm nesneleri siler.
~JB	İsteğe Bağlı Belleği Sıfırla	Disk formatlamaya benzer. B: bellek konumundaki tüm nesneleri siler (fabrika seçeneği).
~DY	Nesne İndir	Yazıcının kullanabileceği çok çeşitli programlama nesnelerini indirir ve yükler: yazı tipleri (OpenType ve TrueType), grafikler ve diğer nesne veri türleri. Öneri: Yazıcıya grafik ve yazı tipi indirmek için ZebraNet Bridge kullanın.
~DG	Grafik İndir	Bir grafik resmin ASCII Hex temsilini indirir. Bu, ZebraDesigner (etiket oluşturma uygulaması) tarafından grafikler için kullanılır.
^FL	Yazı Tipi Bağlantısı Oluşturma	Glif (karakter) eklemek için ikincil TrueType yazı tipi veya tiplerini birincil TrueType yazı tiplerine iliş­tirir.
^LF	Yazı Tipi Bağlantılarını Listele	Bağlantılı yazı tipleri listesini yazdırır.
^CW	Yazı Tipi Tanımlayıcı	Bellekte depolanan bir yazı tipinin diğer adı olarak tek bir alfasayısal karakter atar.



ÖNEMLİ: Yazıcıda bulunan bazı fabrikadan yüklenmiş ZPL yazı tipleri, ürün yazılımı tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz ya da geri yüklenemez. Bu lisansla sınırlanmış ZPL yazı tiplerinin açık bir ZPL nesne silme komutuyla kaldırılması durumunda yazı tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazı tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

