

ZD500 Series™ - Guida rapida

Fare riferimento a questa guida per l'utilizzo quotidiano della stampante. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale *ZD500 Series™ - Guida per l'utente*.

Caratteristiche della Stampante

La [Figura 1](#) mostra le caratteristiche esterne, mentre la [Figura 2](#) mostra l'interno del comparto supporti della stampante. A seconda del modello della stampante e dei componenti opzionali installati, la stampante potrebbe risultare leggermente diversa da quella visualizzata nell'immagine.

Figura 1 • Caratteristiche della stampante

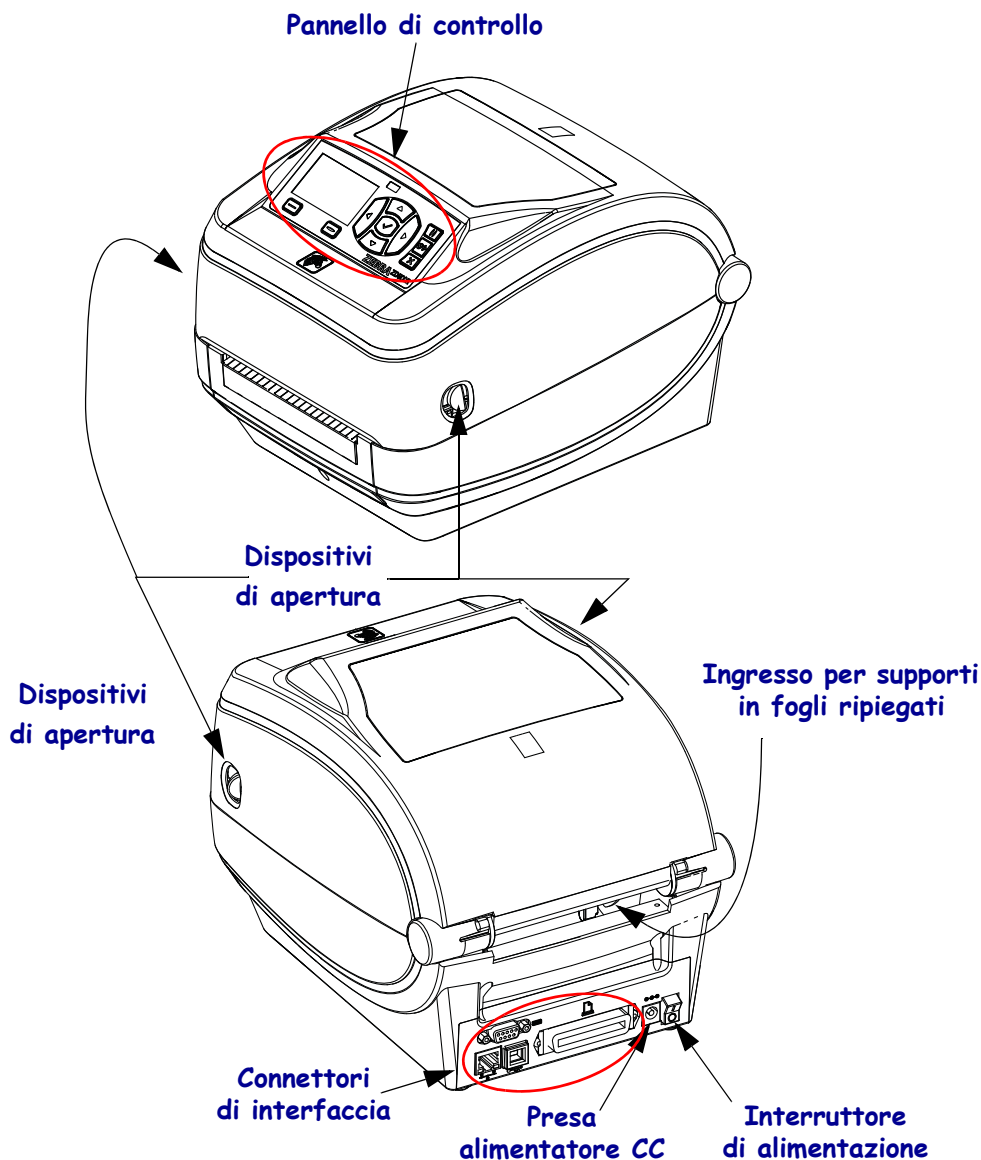


Figura 2 • Caratteristiche della stampante (continua)

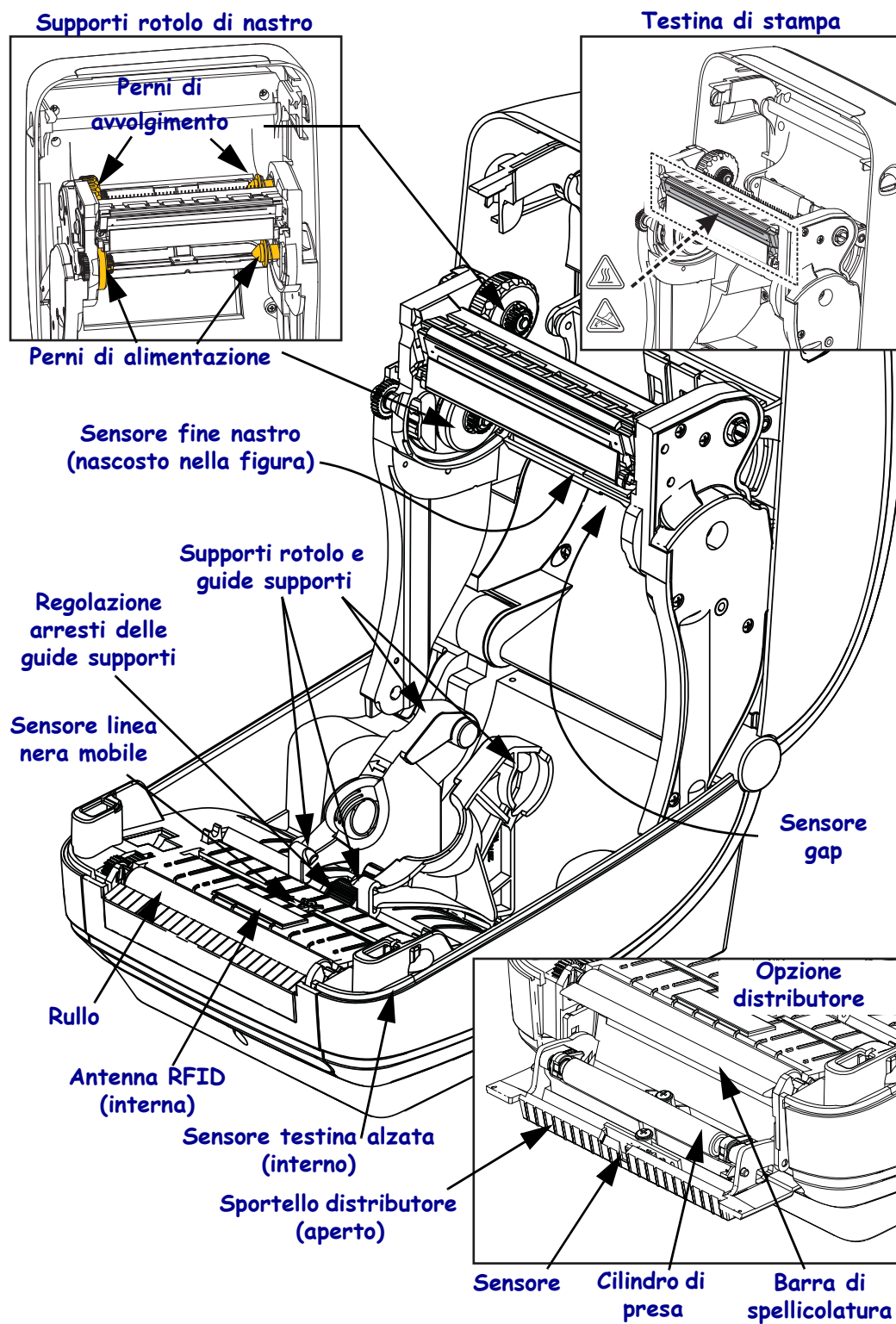
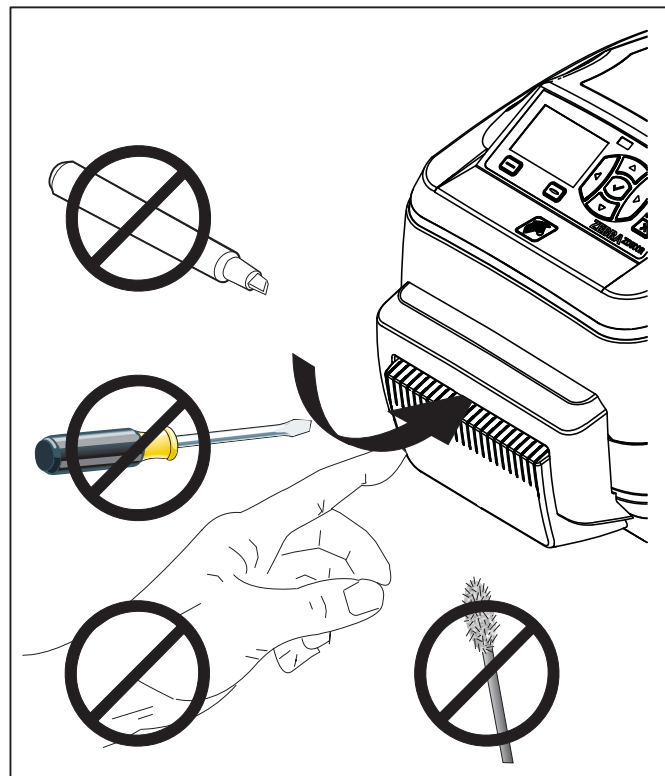
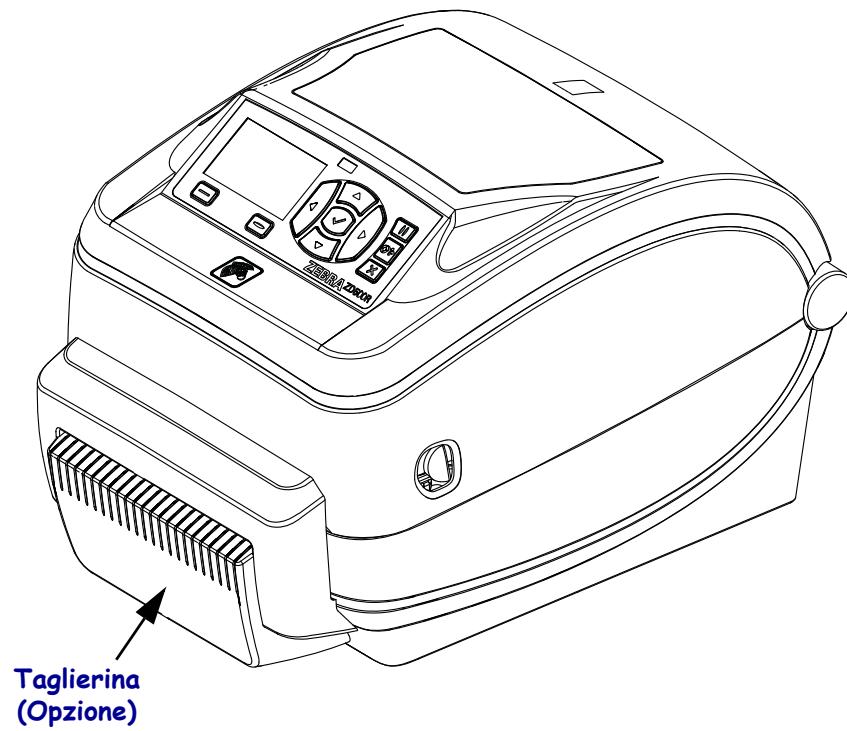


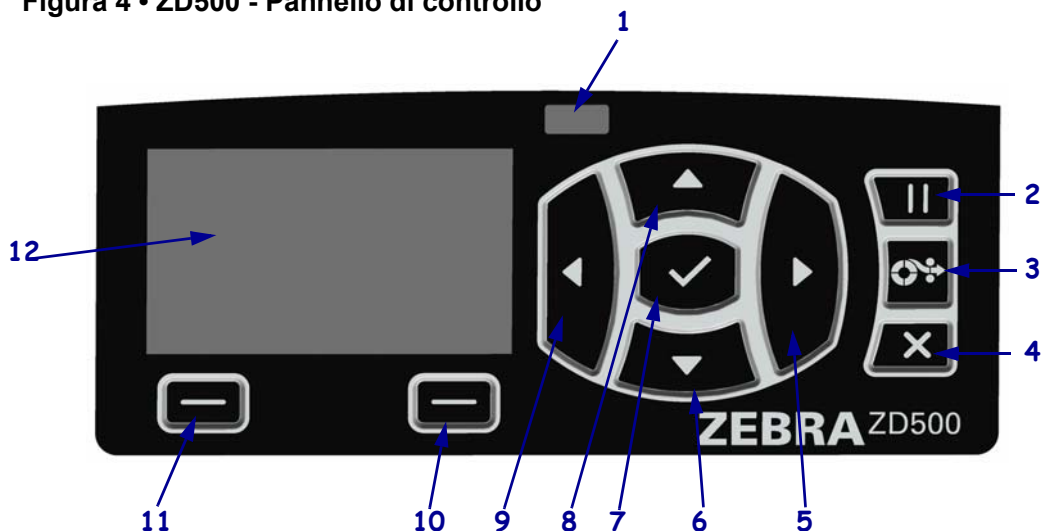
Figura 3 • Caratteristiche della stampante - Opzione taglierina



Pannello di controllo








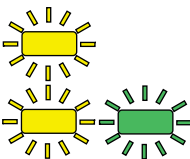
Il pannello di controllo indica lo stato operativo della stampante e controlla le operazioni di base della stampante.

Figura 4 • ZD500 - Pannello di controllo



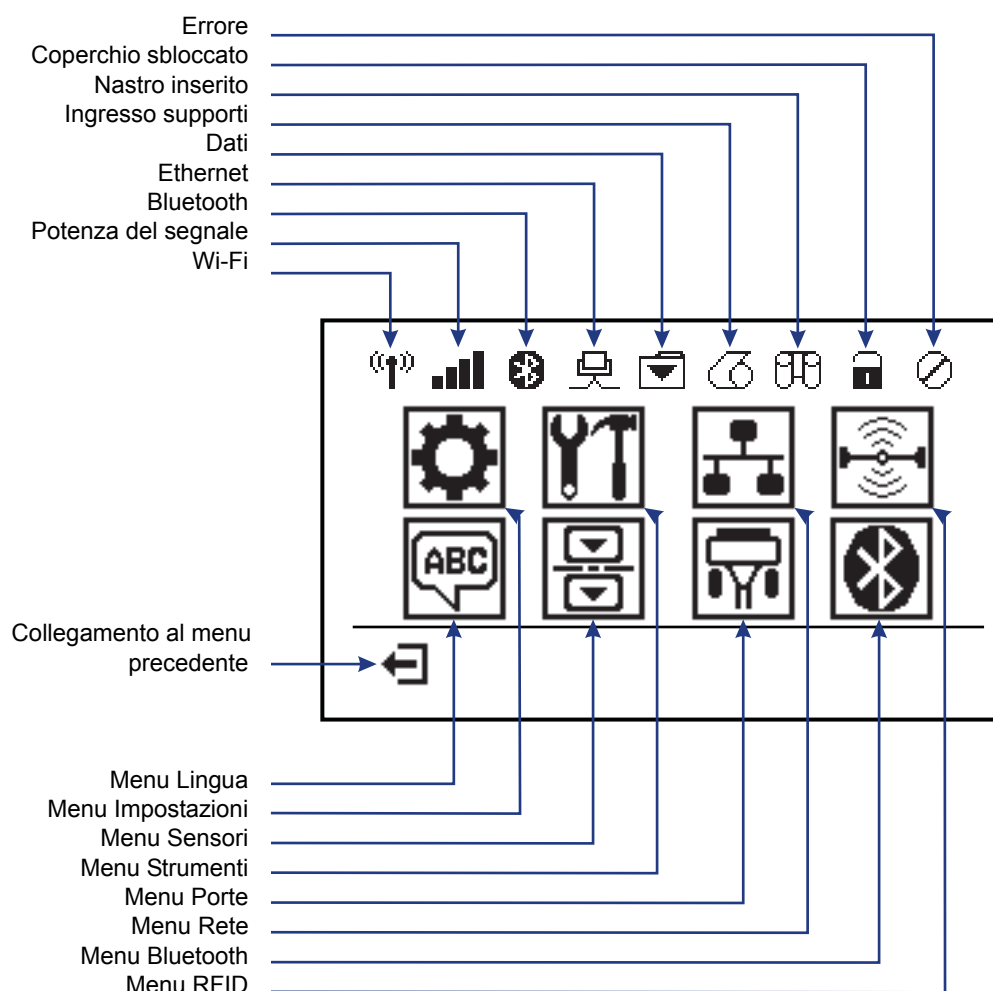
1	Spia STATO	Mostra lo stato corrente della stampante. Per ulteriori informazioni, vedere Tabella 1 a pagina 5 .
2	Il pulsante PAUSA consente di sospendere o riprendere il funzionamento della stampante.	
3	Ogni volta che viene premuto il pulsante AVANZAMENTO , nella stampante viene alimentata un'etichetta vuota.	
4	Il pulsante ANNULLA consente di annullare i lavori di stampa quando la stampante è in pausa.	
5	Il pulsante FRECCIA DESTRA , attivo solo nei menu, consente di spostarsi a destra.	
6	Il pulsante FRECCIA GIÙ consente di cambiare i valori dei parametri. Gli utilizzi comuni sono diminuire un valore o scorrere delle scelte.	
7	Il pulsante OK funziona come segue: <ul style="list-style-type: none">• Nella schermata principale, premere OK per entrare nei menu.• Nei menu, premere OK per accettare i valori visualizzati.	
8	Il pulsante FRECCIA SU consente di cambiare i valori dei parametri. Gli utilizzi comuni sono aumentare un valore o scorrere delle scelte.	
9	Il pulsante FRECCIA SINISTRA , attivo solo nei menu, consente di spostarsi a sinistra.	
10	Pulsante SELEZIONE DESTRO	Questi pulsanti eseguono i comandi visualizzati immediatamente sopra di essi sul display.
11	Pulsante SELEZIONE SINISTRO	
12	Il display mostra lo stato operativo della stampante e consente all'utente di navigare nei menu.	

Tabella 1 • Indicatore di stato della stampante

	<p><i>Spia STATO verde fissa</i></p> <p>La stampante è pronta.</p>
	<p><i>Spia STATO ambra fissa</i></p> <p>Questa spia fissa indica una delle condizioni seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La stampante non è pronta. • La temperatura della testina di stampa è troppo elevata. <p> Attenzione • La testina di stampa potrebbe essere molto calda e causare gravi ustioni. Attendere che la testina di stampa si raffreddi.</p>
	<p><i>Spia STATO ambra lampeggiante</i></p> <p>Questa spia lampeggia per indicare una delle condizioni seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La temperatura della testina di stampa è troppo bassa.
	<p><i>Spia STATO rossa fissa</i></p> <p>Questa spia fissa indica una delle condizioni seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • I supporti sono esauriti. • Il nastro è esaurito. • La testina di stampa è aperta. • Malfunzionamento della taglierina. <p>La stampante richiede assistenza e non può continuare senza l'intervento dell'utente.</p>
	<p><i>Spia STATO rossa lampeggiante</i></p> <p>Questa spia lampeggia per indicare una delle condizioni seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La stampante non è in grado di identificare correttamente il tipo di testina di stampa. • La temperatura della scheda madre (MLB) è troppo elevata. • La testina di stampa è eccessivamente surriscaldata. <p> Attenzione • La testina di stampa potrebbe essere molto calda e causare gravi ustioni. Attendere che la testina di stampa si raffreddi.</p> <p>La stampante richiede assistenza e non può continuare senza l'intervento dell'utente.</p>
	<p><i>Spia STATO ambra lampeggiante seguita da ambra/verde alternati</i></p> <p>La condizione della spia di stato indica che la stampante è in modalità download forzato.</p> <p>La modalità download forzato viene utilizzata per scaricare il nuovo firmware nella stampante. Questa modalità deve essere utilizzata solo da personale addestrato.</p>

Menu e icone sul display del pannello di controllo

Figura 5 • Menu principale tipico

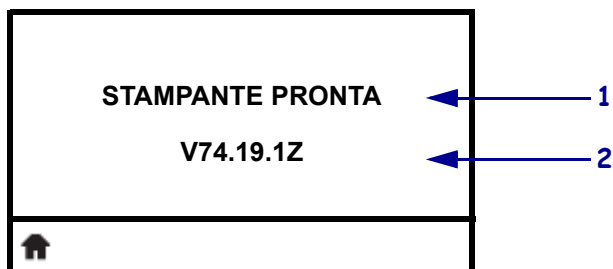


Display del pannello di controllo della stampante

Il pannello di controllo della stampante include un display che mostra lo stato della stampante e consente di modificarne i parametri operativi. In questa sezione viene spiegato come navigare nei menu della stampante e cambiare i valori delle voci dei menu.

Terminata la sequenza di accensione, la stampante passa al display in modalità inattiva (Figura 6). Se è installato un server di stampa, la stampante presenta ciclicamente le informazioni illustrate e l'indirizzo IP della stampante.

Figura 6 • Display in modalità inattiva



1	Stato corrente della stampante
2	Informazioni impostate tramite il <i>Display in modalità inattiva</i>
	Collegamento al menu principale

I parametri operativi della stampante sono organizzati in vari menu utente, a cui è possibile accedere dal menu principale della stampante (Figura 7). Per informazioni dettagliate sulla modifica delle impostazioni della stampante, vedere la Guida per l'utente della ZD500 Series.

Figura 7 • Menu principale



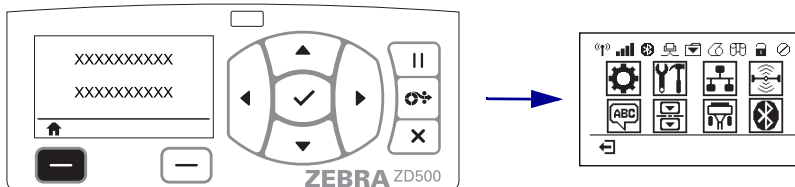
	Vedere <i>Menu Impostazioni</i> .		Vedere <i>Menu Lingua</i> .
	Vedere <i>Menu Strumenti</i> .		Vedere <i>Menu Sensori</i> .
	Vedere <i>Menu Sensori</i> .		Vedere <i>Menu Porte</i> .
	Vedere <i>Menu RFID</i> .		Vedere <i>Menu Bluetooth</i> .
	Esce e torna al display in modalità inattiva.		

Navigazione tra le schermate dei menu

La [Tabella 2](#) mostra come spostarsi tra le schermate del display del pannello di controllo.

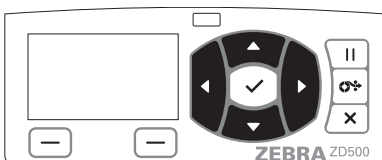
Tabella 2 • Navigazione

Display in modalità inattiva



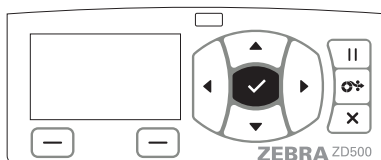
Nel display in modalità inattiva ([Figura 6 a pagina 7](#)), premere il pulsante **SELEZIONE SINISTRO** per accedere al menu principale della stampante ([Figura 7 a pagina 7](#)).

Menu principale

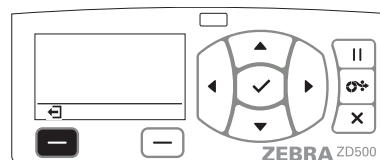


Per passare da un'icona all'altra nel menu principale, premere i **pulsanti FRECCIA**.

Quando viene selezionata un'icona, i colori vengono invertiti per evidenziarla.



Per selezionare l'icona evidenziata ed entrare nel menu, premere il pulsante **SELEZIONE** (✓).



Premere il pulsante **SELEZIONE SINISTRO** per uscire dal menu principale e tornare al display in modalità inattiva.

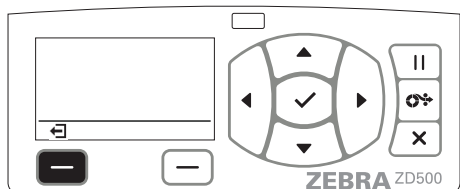


**Icona menu
IMPOSTAZIONI**

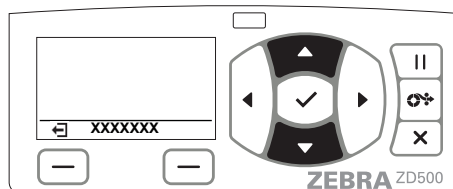


**Icona menu IMPOSTAZIONI
evidenziata e attiva per la selezione**

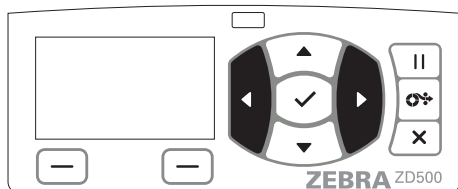
Nota • La stampante torna automaticamente al display in modalità inattiva dopo 15 secondi di inattività nel menu principale.

Tabella 2 • Navigazione
Menu utente


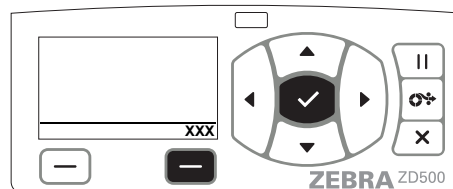
Premere il pulsante **SELEZIONE SINISTRO** per tornare al menu principale.



▼ e ▲ indicano un valore che è possibile cambiare. Le modifiche apportate vengono salvate immediatamente.
Premere **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ** per scorrere i valori accettati.



Per scorrere le voci di un menu utente, premere **FRECCIA SINISTRA** o **FRECCIA DESTRA**.



Una parola nell'angolo inferiore destro del display indica un'azione disponibile.
Premere il pulsante **SELEZIONE** (✓) o premere il pulsante **SELEZIONE DESTRO** per eseguire l'azione indicata.

Nota • La stampante torna automaticamente al menu principale dopo 15 secondi di inattività in un menu utente.

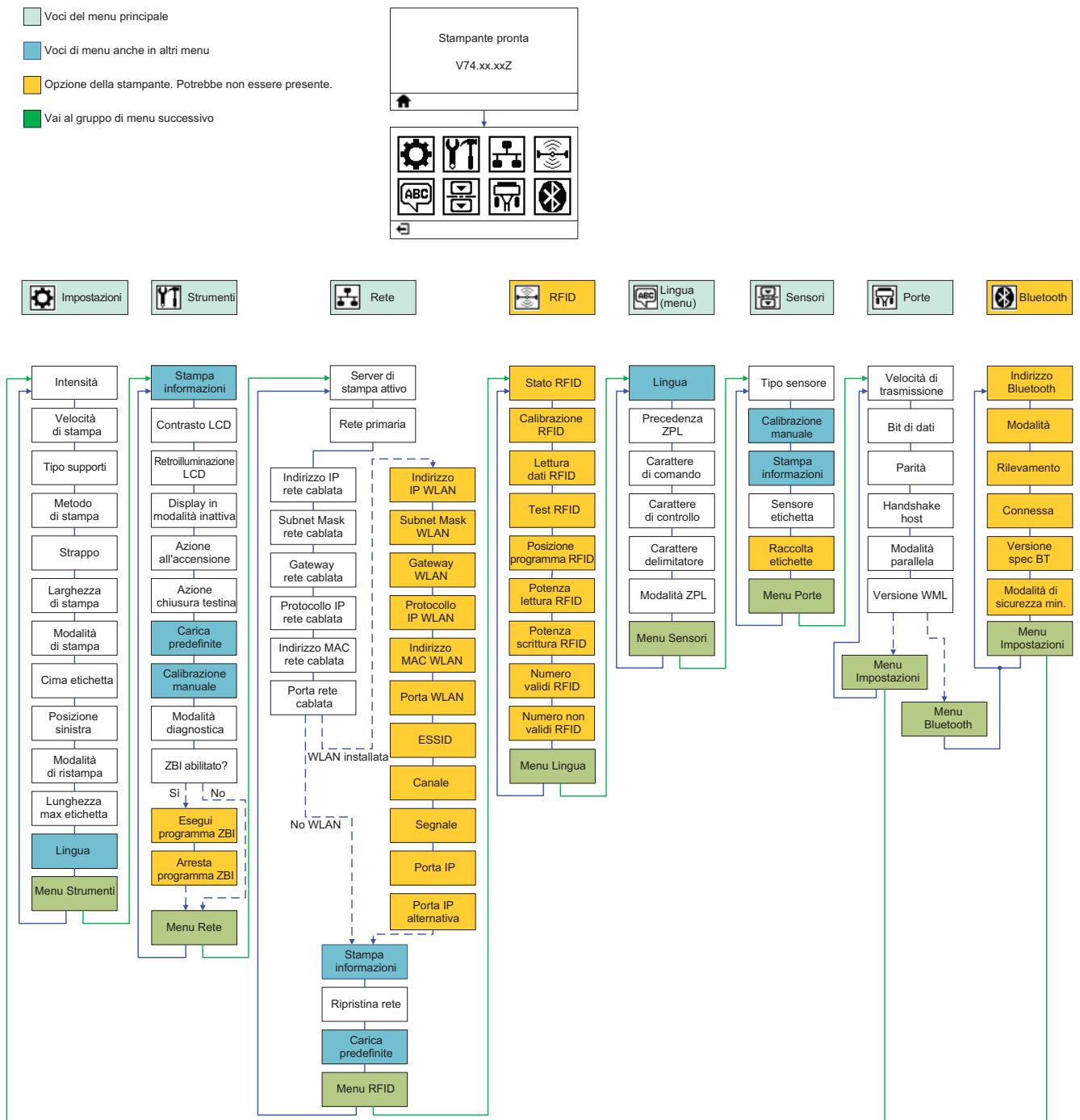
Impostazione della lingua dei menu e del display della stampante

La stampante supporta molte lingue per la visualizzazione dei menu, il formato di data e ora e i rapporti di configurazione.

Il metodo principale utilizzato per configurare la lingua è il menu del pannello di controllo. Per impostare la lingua della stampante quando la stampante è accesa e in stato 'Pronta', attenersi alla procedura seguente.

1. Premere il pulsante del menu 'Principale' (🏠).
2. Spostarsi sul pulsante menu 'LINGUA' (🌐) e premere il pulsante 'Selezione' (✓).
3. Utilizzare i tasti freccia 'Su' (▲) e 'Giù' (▼) per cercare la lingua.
4. Interrompere la ricerca quando si trova la lingua che si desidera utilizzare per il funzionamento della stampante. La lingua visualizzata sarà la lingua selezionata.

Mappa dei menu del pannello di controllo



Collegamento dell'alimentazione

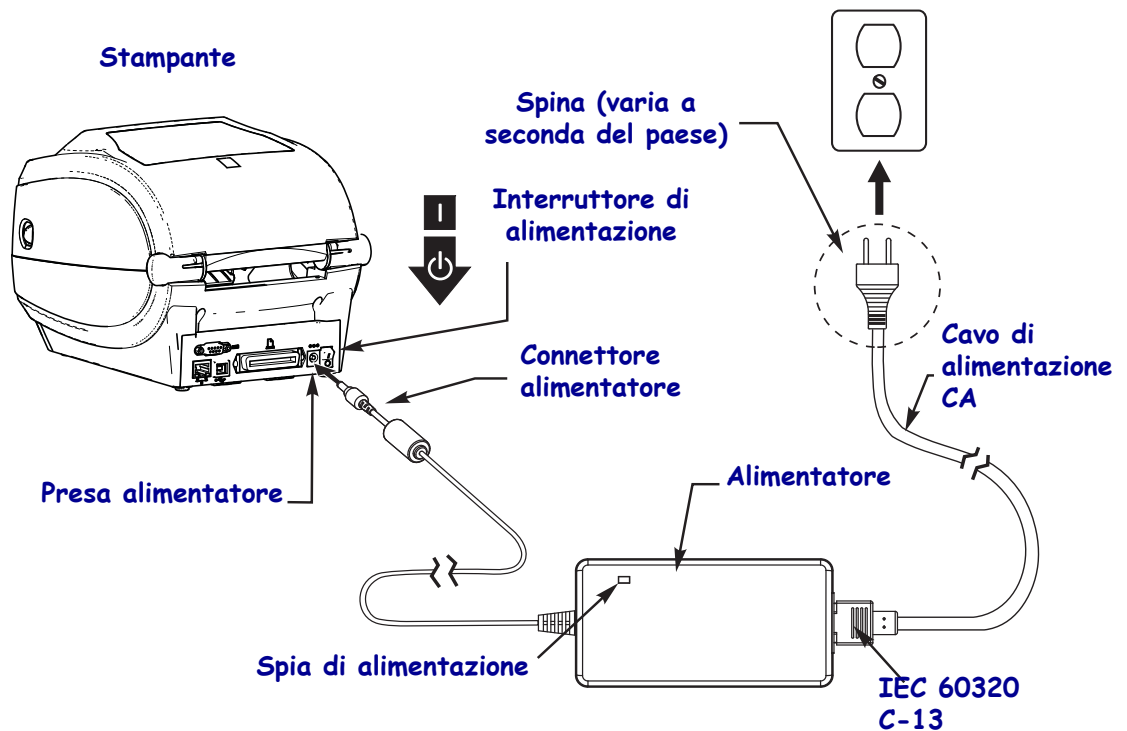


Importante • Collocare la stampante in modo che sia possibile accedere facilmente al cavo di alimentazione in caso di necessità. Per essere certi che la stampante non sia alimentata, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa dell'alimentatore o dalla presa di rete CA.



Attenzione • Non utilizzare mai la stampante e l'alimentatore in un'area in cui possano bagnarsi. Potrebbero risultarne gravi lesioni personali.

1. Assicurarsi che l'interruttore di alimentazione della stampante sia nella posizione OFF (in basso).
2. Inserire nell'alimentatore il cavo di alimentazione CA.
3. Inserire l'altra estremità del cavo in una presa elettrica CA adeguata. Nota: se la presa CA è alimentata, la spia sull'alimentatore si accenderà.
4. Inserire il connettore di alimentazione nella presa della stampante.



Nota • Assicurarsi di utilizzare sempre un cavo tripolare e un connettore IEC 60320-C13. Sui cavi di alimentazione deve essere riportato il marchio di certificazione del paese in cui viene utilizzato il prodotto.

Caricamento dei supporti e del nastro di trasferimento

Attenzione • Quando si caricano i supporti o il nastro, rimuovere eventuali gioielli che potrebbero venire a contatto con la testina di stampa o altre parti della stampante.



Attenzione • Prima di toccare il gruppo testina di stampa, scaricare l'eventuale elettricità statica toccando il telaio metallico della stampante o utilizzando un braccialetto e un tappetino antistatico.

Caricamento del nastro Il nastro viene utilizzato solo con etichette a trasferimento termico. Per le etichette a stampa termica diretta, non caricare nastro nella stampante (ignorare i passaggi da 2 a 6 nella procedura seguente).



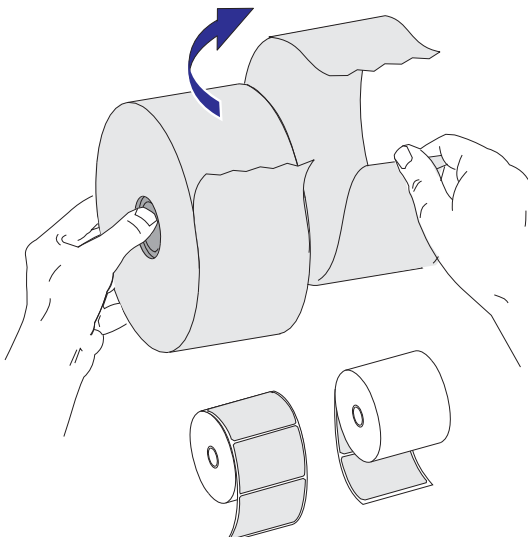
Importante • Per proteggere la testina di stampa dall'usura, utilizzare un nastro più largo dei supporti. Il nastro deve essere rivestito **esternamente** (per ulteriori informazioni fare riferimento alla *Guida per l'utente*).

Caricamento dei supporti Fare riferimento alle istruzioni fornite in questa sezione per caricare il nastro e i supporti in rotolo in modalità strappo. Per istruzioni sul caricamento di supporti a fogli ripiegati o per il caricamento in altre modalità di stampa, fare riferimento alla *Guida per l'utente*.

Preparazione del supporto

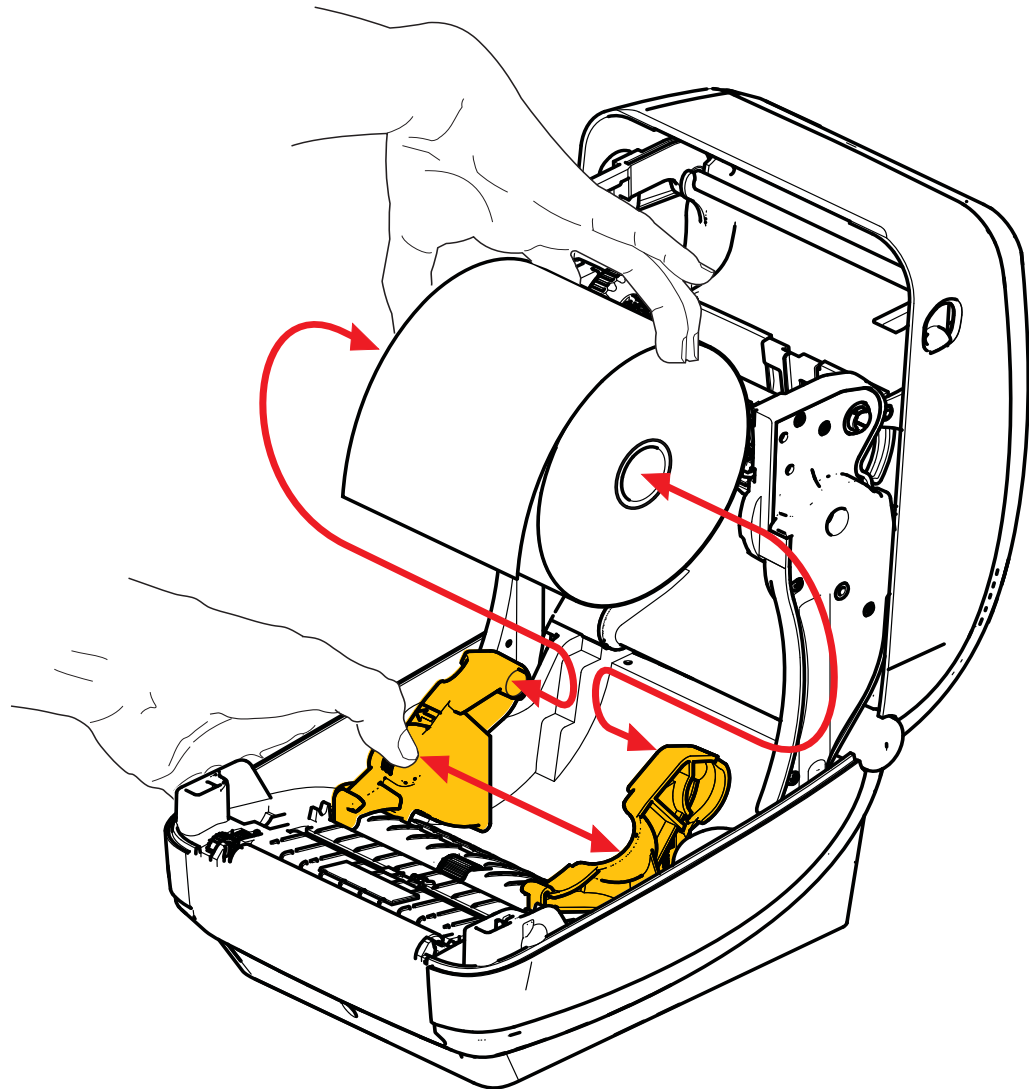
Indipendentemente dal fatto che il rotolo di supporto sia avvolto all'interno o all'esterno, la procedura di caricamento nella stampante è la medesima.

- Rimuovere la parte esterna del supporto. È possibile che il rotolo si sia sporcato o impolverato durante la spedizione, in magazzino o mentre viene maneggiato. La rimozione della parte esterna del supporto permette di evitare di introdurre supporti adesivi o sporchi tra la testina di stampa e il rullo.

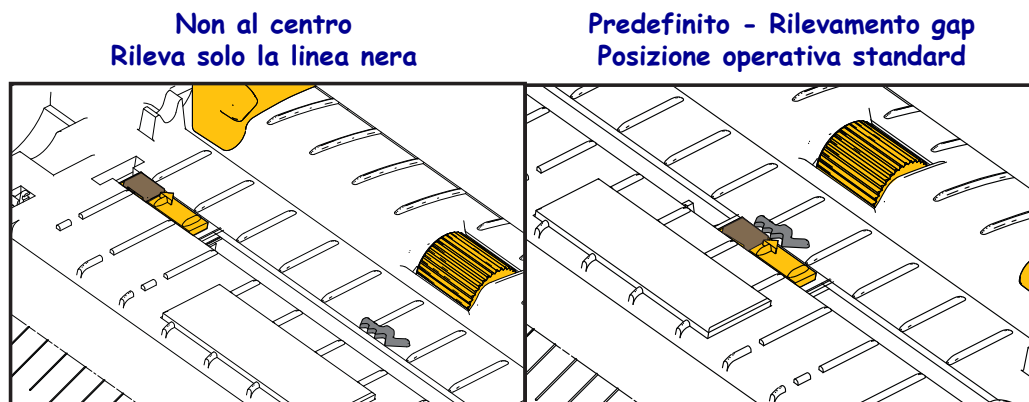
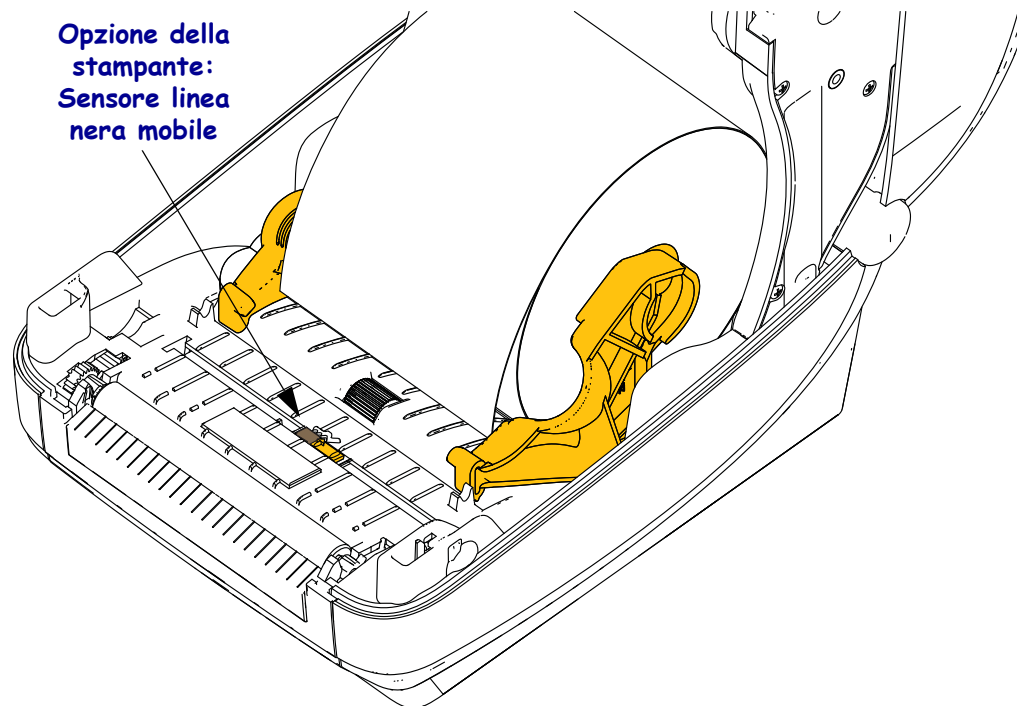


Posizionamento del rotolo nel comparto supporti

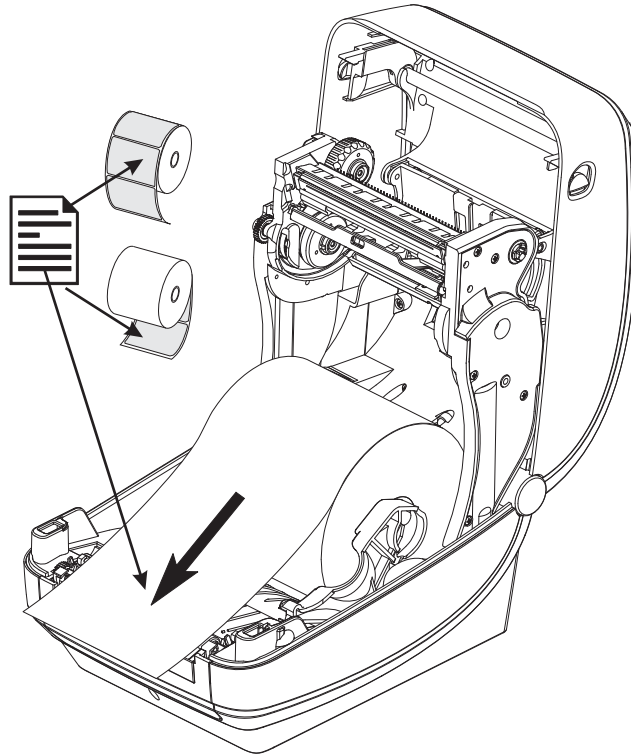
1. Aprire la stampante. Tirare le leve di apertura verso il lato anteriore della stampante.
2. Aprire il comparto supporti. Aprire le guide dei supporti con la mano libera, inserire il rotolo sui supporti e rilasciare le guide. Orientare il rotolo di supporti in modo che la superficie stampabile sia rivolta verso l'alto al passaggio sopra il rullo.



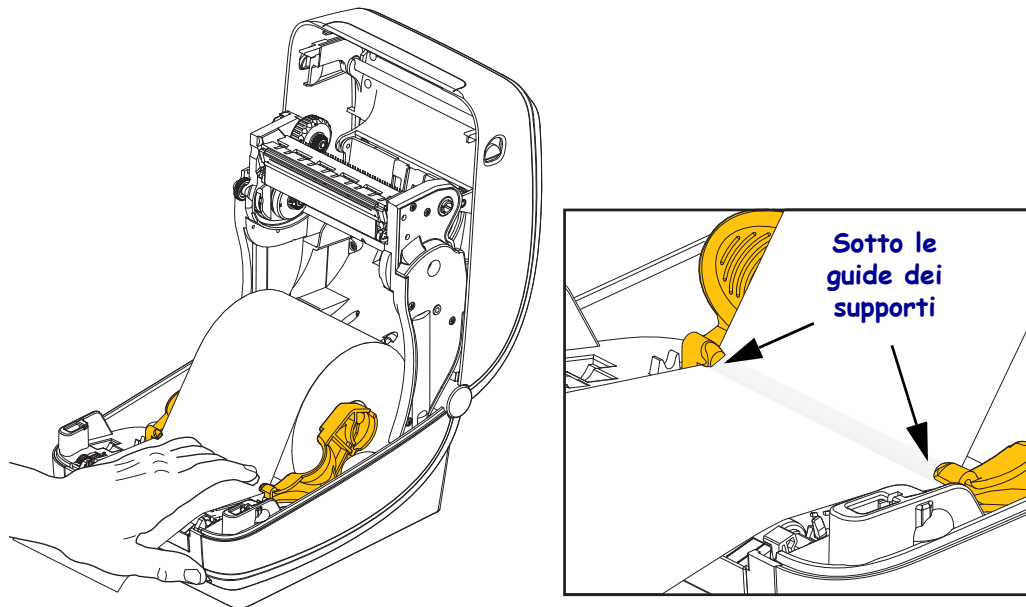
3. Verificare che il sensore della linea nera mobile sia allineato alla posizione predefinita centrale. Questa è la posizione operativa standard per il rilevamento dei supporti. Quando il sensore viene spostato dall'area predefinita di rilevamento del gap tra etichette, la stampante rileverà solo i supporti con linea nera, marchio nero e tacche pretagliate. Per ulteriori dettagli sulla regolazione del sensore, vedere la Guida per l'utente.



4. Tirare i supporti in modo che escano dalla parte anteriore della stampante. Verificare che il rotolo ruoti liberamente. Il rotolo non deve poggiare sul fondo del comparto supporti. Verificare che la superficie stampabile sia rivolta verso l'alto.



5. Spingere il supporto sotto entrambe le guide.



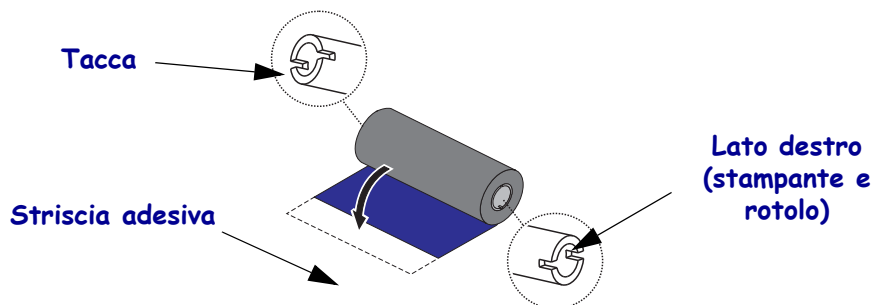
6. Chiudere la stampante. Premere fino a quando il coperchio emette lo scatto di chiusura.

Caricamento del nastro di trasferimento

Per rispondere alle esigenze delle applicazioni, sono disponibili nastri di trasferimento di vari tipi e, in alcuni casi, colori. I nastri di trasferimento Zebra® originali sono specificatamente progettati per l'uso con le stampanti e i supporti Zebra. L'utilizzo di supporti o nastri non approvati per l'utilizzo con le stampanti Zebra® può causare danni alla stampante o alla testina di stampa.

- Il tipo del nastro e dei supporti deve corrispondere per garantire risultati di stampa ottimali.
- Per proteggere la testina di stampa dall'usura, utilizzare sempre un nastro più largo del supporto.
- Per la stampa termica diretta non caricare il nastro nella stampante.

Prima di procedere, preparare il nastro rimuovendone l'involucro e liberando la striscia adesiva.



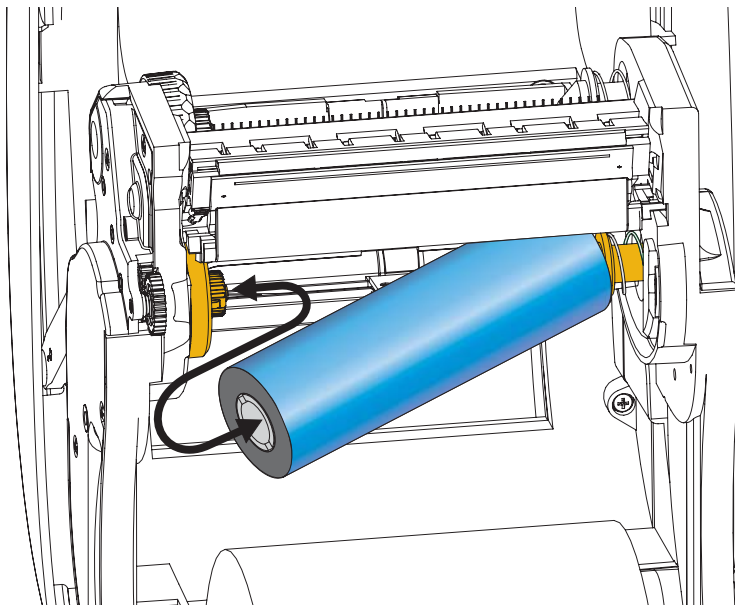
Per ulteriori informazioni sul nastro, vedere la Guida per l'utente.



Importante • NON UTILIZZARE bobine nastro di vecchi modelli di stampanti desktop. È possibile identificare le vecchie bobine dalle tacche presenti solo su un lato della bobina. Le vecchie bobine sono troppo grandi e causeranno il blocco della bobina di avvolgimento.

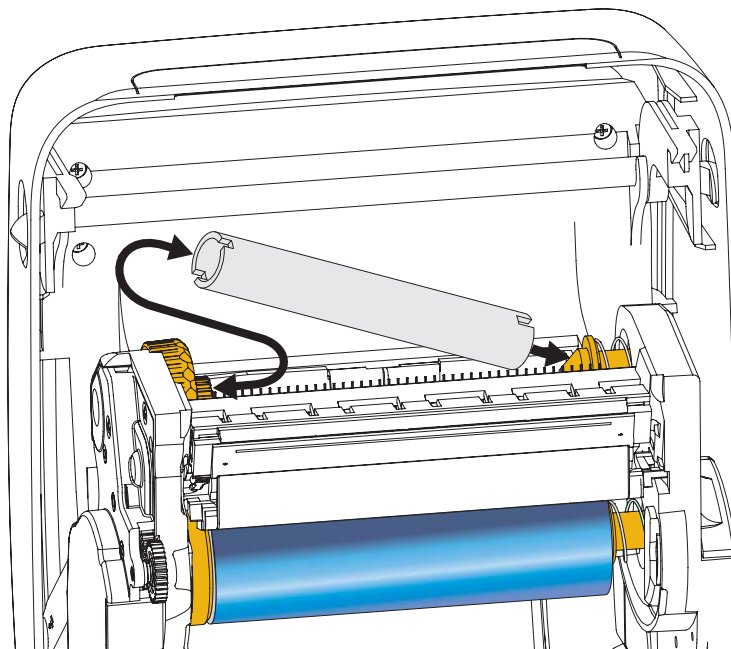
Nota • NON UTILIZZARE bobine nastro con tacche danneggiate (arrotondate, consumate, logorate e così via). Le tacche della bobina devono essere squadrate per bloccare la bobina sul perno; in caso contrario, la bobina potrebbe slittare causando pieghe del nastro, difficile rilevamento della fine del nastro o altri problemi intermittenti.

1. Con la stampante aperta, inserire un nuovo rotolo di nastro sui perni di alimentazione del nastro inferiori.



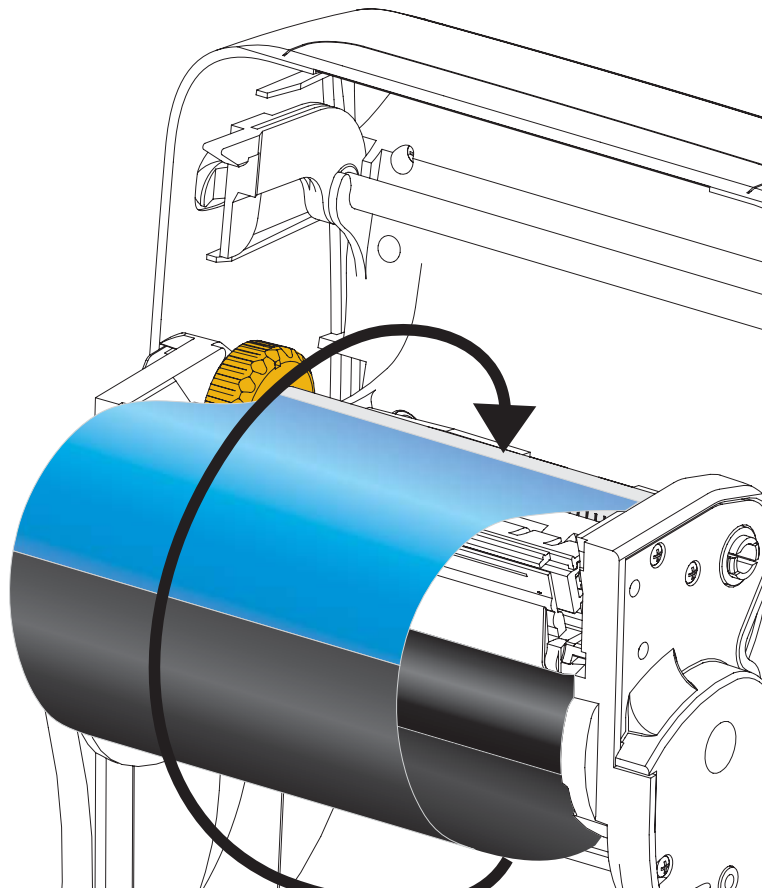
Ruotare il rotolo finché le tacche non si allineano e bloccano nel lato sinistro del mozzo di alimentazione.

2. Inserire una bobina nastro vuota sui perni di avvolgimento della stampante. Ruotare la bobina finché le tacche non si allineano e bloccano nel lato sinistro del mozzo di avvolgimento.

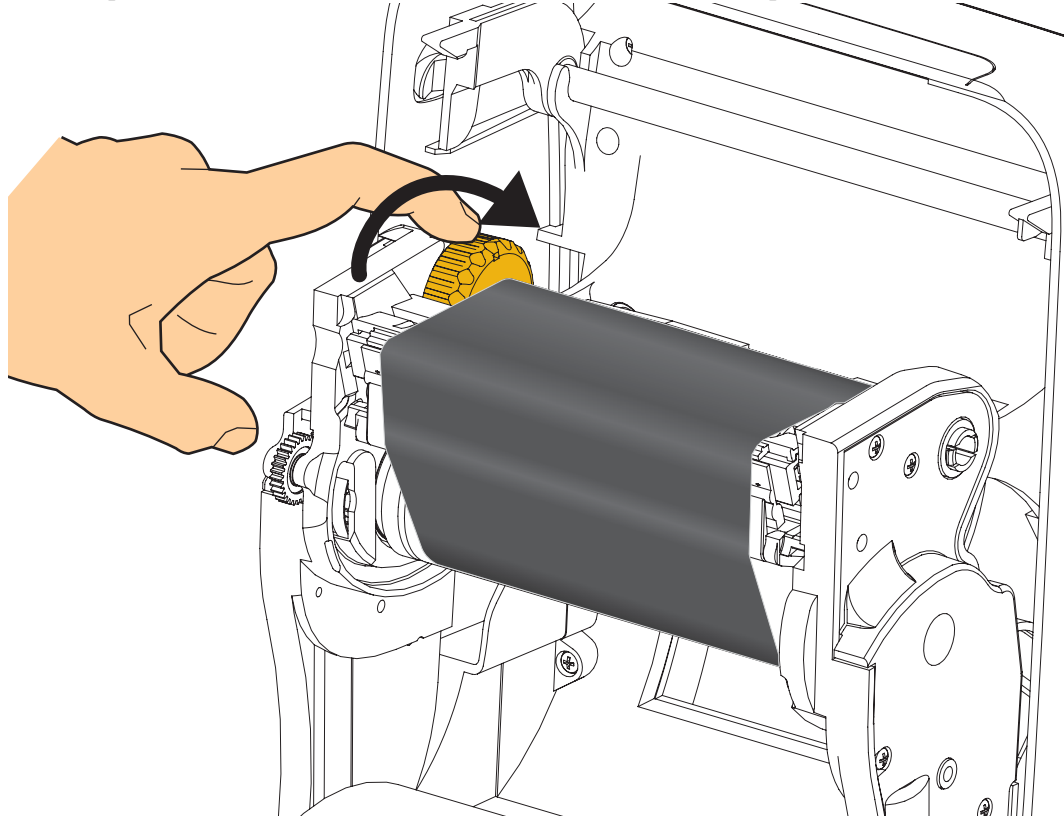


La prima bobina di avvolgimento del nastro si trova nella confezione. In seguito, utilizzare la bobina di alimentazione vuota per avvolgere il rotolo di nastro successivo.

3. Estrarre la parte iniziale del nastro dal rotolo e attaccarla con una striscia adesiva sulla bobina vuota sul perno di alimentazione. Centrare il nastro sulla bobina.



4. Ruotare la rotella sul lato sinistro del perno di alimentazione verso la parte posteriore della stampante finché il nastro non è ben teso sotto la testina di stampa.



5. Verificare che il supporto sia caricato e pronto per la stampa, quindi chiudere il coperchio della stampante.
6. Premere il pulsante di avanzamento e alimentare almeno 10 cm (4 in) di supporti per tendere il nastro ed eliminare eventuali pieghe e allineare il nastro sui perni.
7. Cambiare l'impostazione della modalità di stampa da stampa termica diretta a trasferimento termico per impostare i profili di temperatura della stampante per i supporti a trasferimento termico. L'impostazione può essere svolta con il driver della stampante, un software applicativo o i comandi di programmazione della stampante.
- Quando il funzionamento della stampante è controllato con la programmazione ZPL, fare riferimento al comando ZPL II Media Type (^MT) (tipo supporti). Seguire le istruzioni nella ZPL Programming Guide (Guida alla programmazione ZPL).
8. Per verificare che la modalità di stampa è passata da termica diretta a trasferimento termico utilizzare [Test della stampa con stampe del rapporto di configurazione a pagina 20](#) per stampare un'etichetta di configurazione. Nell'etichetta di stato della configurazione della stampante il PRINT METHOD (METODO DI STAMPA) dovrebbe essere THERMAL-TRANS (TRASF. TERMICO).

Ora la stampante è pronta per la stampa.

Test della stampa con stampe del rapporto di configurazione

Prima di collegare la stampante al computer, accertarsi che la stampante sia in buone condizioni operative. È possibile eseguire questo controllo mediante la stampa di un rapporto di stato della configurazione.

1. Accertarsi che il supporto sia caricato correttamente e che il coperchio superiore della stampante sia chiuso.
2. Tenere premuto il pulsante **ANNULLA** mentre si accende la stampante (I).
3. Tenere premuto il pulsante **ANNULLA** fino a quando l'indicatore di stato della stampante non diventa verde per la prima volta, quindi rilasciare il pulsante.
4. I rapporti di configurazione della stampante e della rete verranno stampati un paio di secondi dopo che sul display viene visualizzato 'STAMPANTE PRONTA'.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
< > 7EH.....	CONTROL PREFIX
< > 5EH.....	FORMAT PREFIX
< > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
00B.....	WEB SENSOR
05B.....	MEDIA SENSOR
085.....	RIBBON SENSOR
12B.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPSCSWFXM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	MODES DISABLED
2.0.....	RESOLUTION
774.19.62 <.....	LINK-OS VERSION
1.3.....	FIRMWARE
6.5.0 57005.....	XML SCHEMA
NONE.....	HARDWARE ID
4096k.....	OPTION BOARD
57344k.....	RAM
NONE.....	ONBOARD FLASH
FM VERSION.....	FORMAT CONVERT
04/25/13.....	IOLE DISPLAY
00:01.....	RTC DATE
DISABLED.....	RTC TIME
2.1.....	ZBI
READY.....	ZBI STATUS
TM:MBE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
F0.....	PROG. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.073.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
911BH.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL. MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3fffffff.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:07:FE:B5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Se non è possibile stampare i rapporti di configurazione e l'installazione della stampante è stata verificata conforme al presente documento, consultare la sezione Risoluzione dei problemi della Guida per l'utente o il sito Web di Zebra.

Collegamento della stampante al computer

Le stampanti Zebra® ZD500™ supportano diverse opzioni e configurazioni di interfaccia, tra cui: Interfaccia Universal Serial Bus (USB), seriale RS232, parallela (IEEE 1284.4), Ethernet cablata 10/100, Ethernet wireless (Wi-Fi) e Bluetooth.

Preinstallazione dei driver di stampa per Windows®

Installare Zebra Setup Utilities prima di accendere la stampante collegata al PC (su cui è installato un driver Zebra supportato dal sistema operativo Windows). Zebra Setup Utility richiederà di accendere la stampante. Seguire le istruzioni per completare l'installazione della stampante.

Zebra Setup Utility è progettato per assistere l'utente nell'installazione delle interfacce. Il cablaggio e i parametri univoci per ognuna di queste interfacce di comunicazione per le stampanti fisiche vengono spiegati nelle pagine successive per consentire di effettuare le scelte appropriate di configurazione prima e immediatamente dopo l'accensione. La configurazione guidata Zebra Setup Utilities richiederà l'accensione della stampante per completare l'installazione.

Per la connessione a interfacce di comunicazione wireless:

- Fare riferimento al manuale *ZebraNet Wired and Wireless Print Servers User Guide*.



Attenzione • Quando si collega il cavo di interfaccia, mantenere l'interruttore di alimentazione su OFF. Il cavo di alimentazione deve essere inserito nell'alimentatore e nella presa nella parte posteriore della stampante prima di collegare o scollegare i cavi di comunicazione.

Requisiti del cavo di interfaccia

I cavi dati devono essere completamente schermati e dotati di connettori rivestiti da un involucro di metallo o metallizzato. Connettori e cavi schermati sono necessari per prevenire l'emissione e la ricezione di disturbi elettrici.

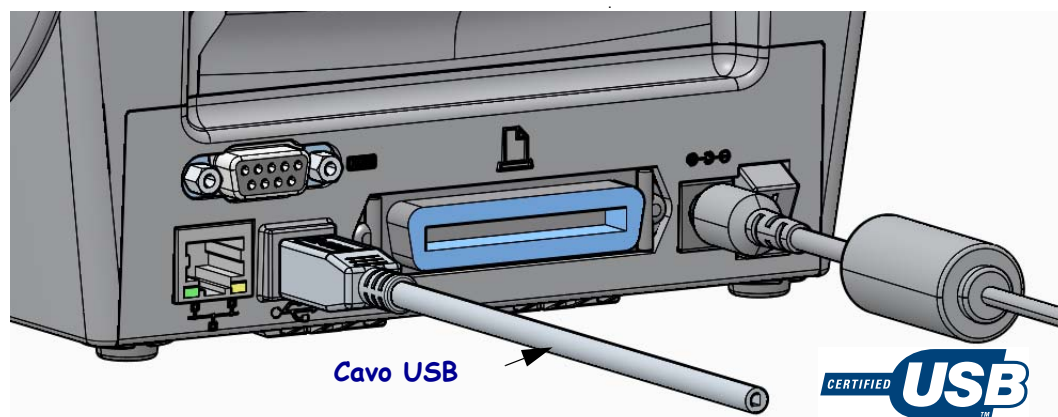
Per ridurre al minimo i disturbi elettrici nel cavo:

- Mantenere la lunghezza dei cavi la più ridotta possibile (1,83 m [6 ft] consigliati).
- Non avvolgere troppo strettamente i cavi dati con i cavi di alimentazione.
- Non collegare i cavi dati ai condotti per i cavi di alimentazione.

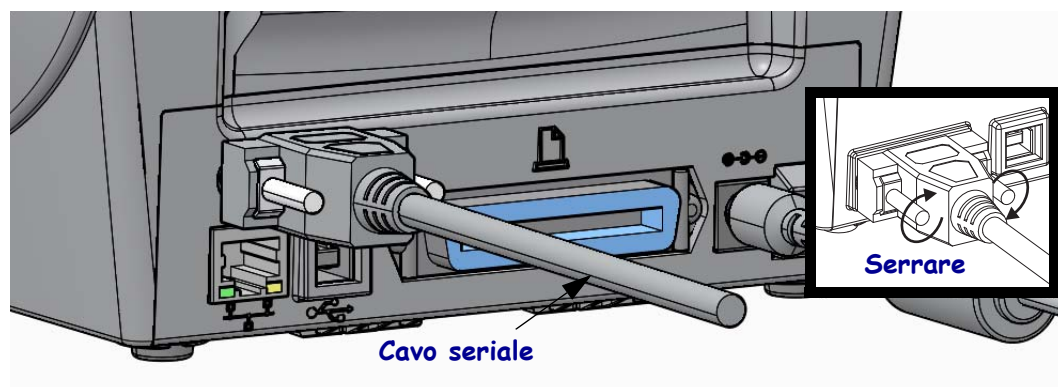


Importante • Questa stampante è conforme alle norme FCC, parte 15, per apparecchiatura di classe B, e utilizza cavi dati completamente schermati. L'utilizzo di cavi non schermati può aumentare le emissioni irradiate oltre i limiti della Classe B.

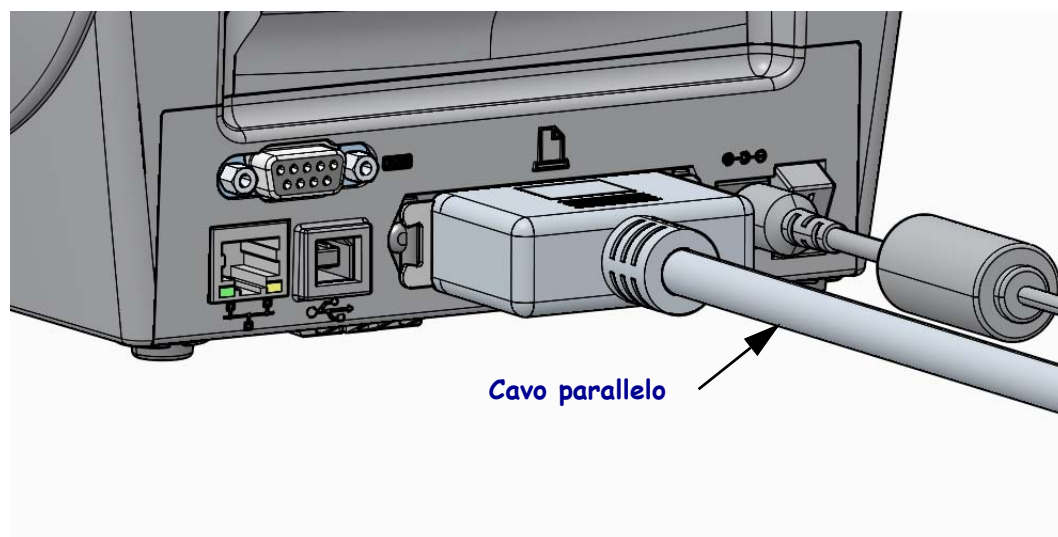
Interfaccia USB



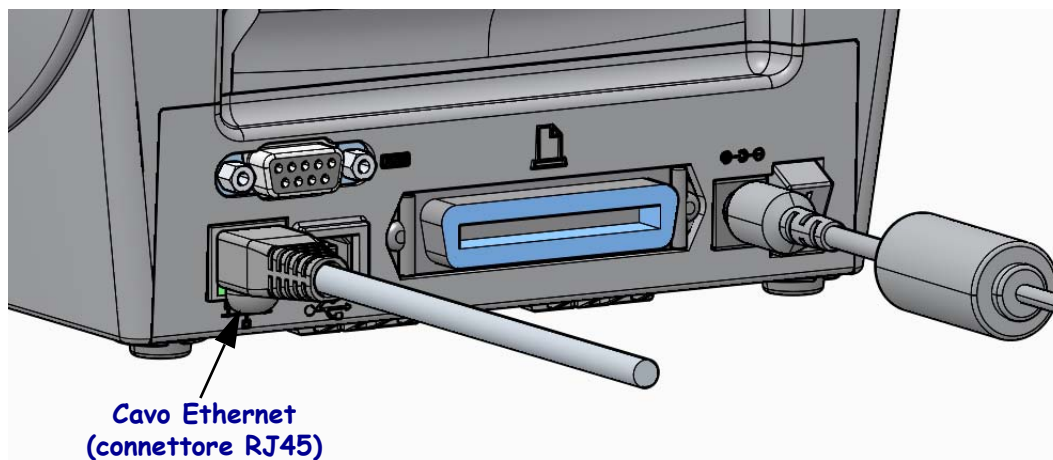
Interfaccia seriale



Interfaccia parallela

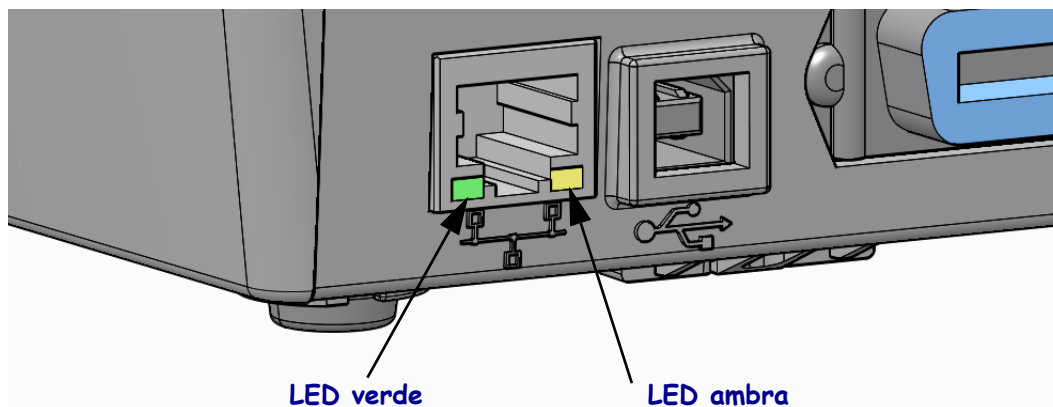


Interfaccia Ethernet cablata



Indicatori di stato/attività Ethernet

Stato dei LED	Descrizione
Entrambi spenti	Nessun collegamento Ethernet rilevato
Verde	Rilevato collegamento a 100 Mbps
Verde con LED ambra lampeggiante	Rilevato collegamento a 100 Mbps e attività Ethernet
Ambra	Rilevato collegamento a 10 Mbps
Ambra con LED verde lampeggiante	Rilevato collegamento a 10 Mbps e attività Ethernet



Calibrazione manuale - Supporti

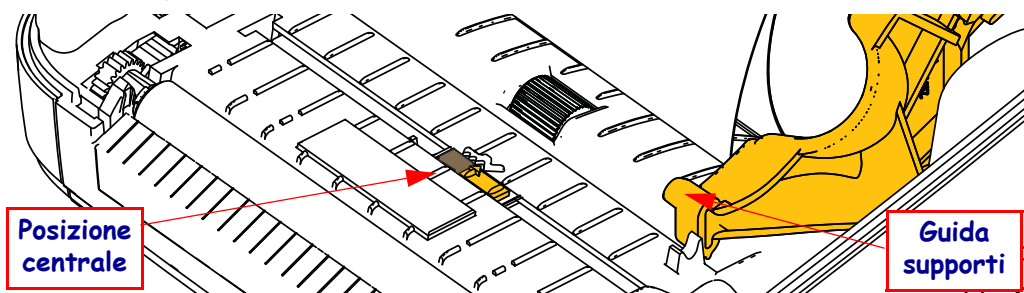
È possibile che la stampante richieda la regolazione dei sensori e della lunghezza dell'etichetta per nuovi supporti. Da produttore a produttore possono verificarsi piccole variazioni nei supporti, come pure da lotto a lotto di supporti, che richiedono di ricalibrare la stampante in base ai supporti utilizzati.

Utilizzare la procedura di calibrazione manuale quando si cambiano supporti, a meno che i supporti non appartengano allo stesso lotto utilizzato in precedenza.

Il metodo principale utilizzato per impostare la stampante in base ai supporti utilizzati è dal menu SENSORI del pannello di controllo, da cui si accede alla procedura CALIBRAZIONE MANUALE. Per impostare la lingua della stampante quando la stampante è accesa e in stato 'Pronta', attenersi alla procedura seguente.

Procedura per la calibrazione di etichette con pellicola di supporto e intervallo tra etichette.

1. Caricare nella stampante le etichette prescelte. Verificare che il sensore dei supporti sia nella posizione centrale per la rilevazione dell'intervallo tra le etichette (trasmissiva), vedere di seguito.



2. Rimuovere circa 80 mm di etichette dalla pellicola di supporto. Collocare la pellicola di supporto senza etichette sul rullo e il bordo iniziale della prima pellicola sotto le guide supporti.
3. Chiudere la stampante. Accendere la stampante. Premere il pulsante menu 'Principale' (🏠).
4. Spostarsi sul pulsante del menu 'SENSORI' (🔍) e premere il pulsante 'Selezione' (✓).
5. Utilizzare le frecce di spostamento 'Sinistra' (◀) e 'Destra' (▶) per trovare la procedura 'CALIBRAZIONE MANUALE'.
6. Premere il pulsante di selezione (—) sotto **START** nella parte inferiore destra del display.
7. Sul display viene visualizzato il messaggio:
CARICA SUPPORTO
PAUSA STAMPANTE
8. Premere il pulsante Pausa una volta per avviare la procedura di calibrazione.
9. Quando la prima parte della calibrazione è terminata, sul display viene visualizzato:
RICARICA TUTTO
CONTINUA.
10. Premere il pulsante Pausa un'altra volta per continuare la procedura di calibrazione. La stampante alimenta diverse etichette e si ferma visualizzando:
PRONTA

Rimuovere i supporti in eccesso. La calibrazione dei supporti è terminata ed è possibile iniziare a stampare.

Calibrazione RFID (solo ZD500R)

La calibrazione RFID imposta i parametri di comunicazione per il tipo di tag in uso. Questa procedura deve essere eseguita dopo che la stampante è stata calibrata per i supporti (impostazioni di lunghezza e intervallo tra etichette), tipicamente una calibrazione manuale dei supporti. Durante il processo di calibrazione RFID, la stampante sposta i supporti, calibra la posizione dei tag RFID e determina le impostazioni ottimali per i supporti RFID utilizzati.






Queste impostazioni includono la posizione di programmazione, il livello di potenza di lettura/scrittura da utilizzare e legge il TID del tag per determinare il tipo di chip (o scegliere F0 dal menu RFID del pannello frontale).

Per ripristinare la posizione di programmazione predefinita della stampante in qualsiasi momento, utilizzare l'opzione "restore" del comando SGD rfid.tag.calibrate.

Non rimuovere nessuna etichetta o tag dalla pellicola di supporto. Questo consente alla stampante di determinare le impostazioni RFID per le quali il tag adiacente non viene codificato. Lasciare che una parte dei supporti fuoriesca dalla parte anteriore della stampante per consentire il retroavanzamento durante la procedura di calibrazione.

Eseguire una calibrazione manuale dei supporti e una calibrazione RFID quando si cambia il tipo dei supporti. Non dovrebbe essere necessario quando si sostituisce semplicemente un rotolo vuoto di supporti dello stesso tipo.

Prima di iniziare, inserire i supporti RFID nella stampante ed eseguire la calibrazione manuale dei supporti.

1. Premere il pulsante AVANZAMENTO per alimentare un'etichetta.
2. Premere il pulsante del menu 'Principale' (). Spostarsi sul pulsante del menu 'RFID' () e premere il pulsante 'Selezione' ().
3. Utilizzare le frecce di spostamento 'Sinistra' () e 'Destra' () per trovare la procedura 'CALIBRAZIONE RFID'. Premere il pulsante di selezione (—) sotto **START** nella parte inferiore destra del display.
4. La stampante alimenterà lentamente un'etichetta mentre vengono regolate la posizione e le impostazioni di comunicazione di lettura/scrittura RFID per il tag/etichetta RFID prescelta.

In alcuni casi, quando la calibrazione viene completata correttamente, la stampante alimenta un'altra etichetta visualizzando: PRONTA

5. Rimuovere i supporti in eccesso. La calibrazione dei supporti è terminata ed è possibile iniziare a stampare.