

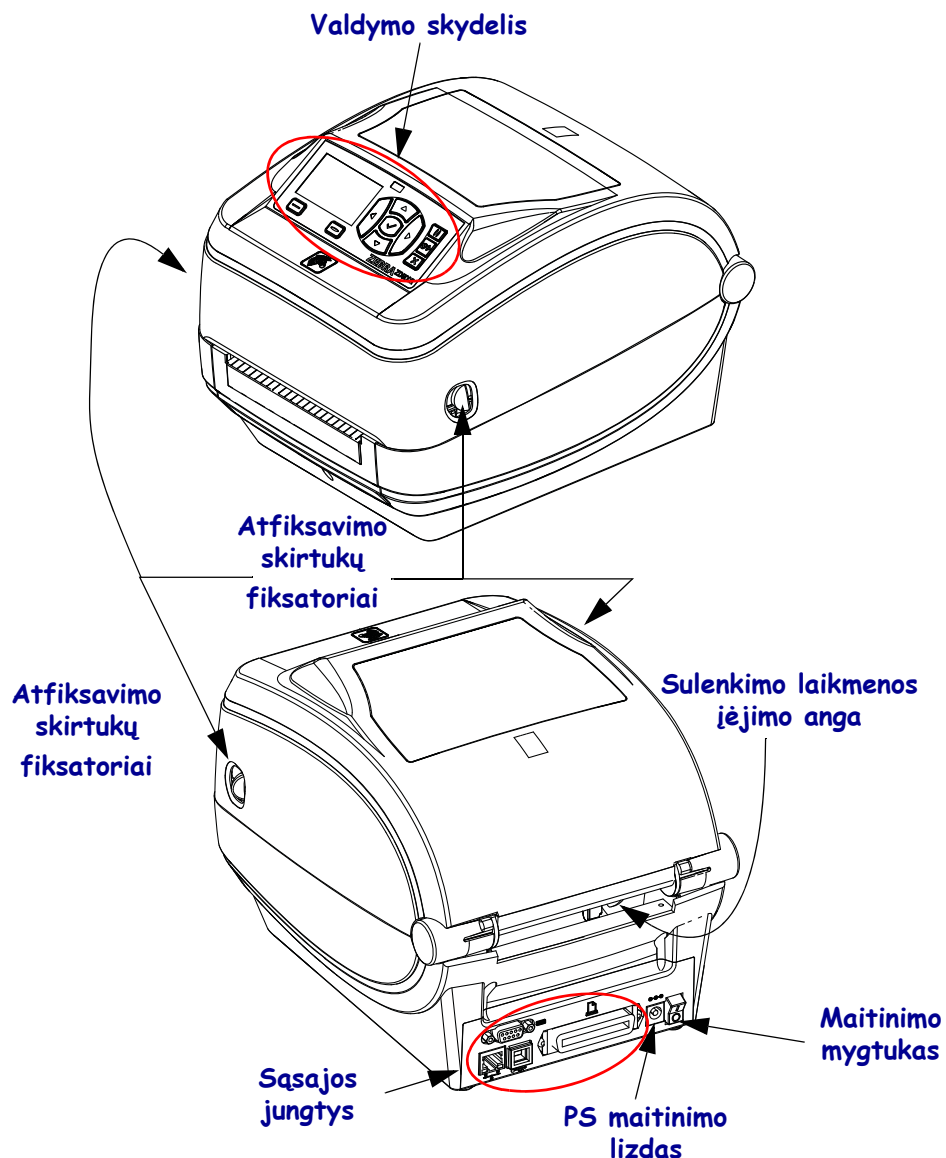
„ZD500 Series™“ spartusis nuorodų vedlys

Naudokite šį vedlį kiekvieną dieną atlikdami veiksmus su spausdintuvu. Daugiau informacijos žr. *ZD500 series™ vartotojo vadove*.

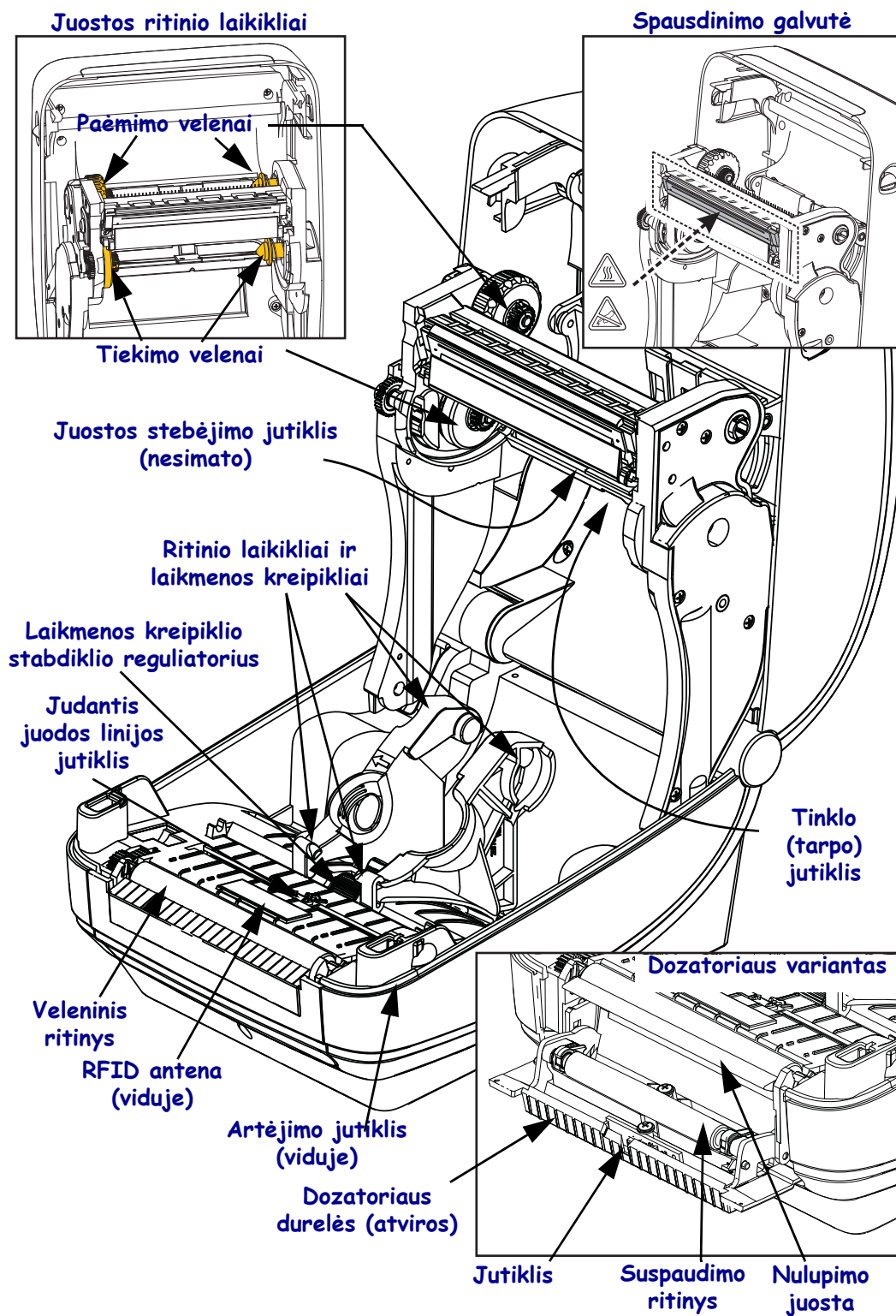
Spausdintuvo savybės

1 pav. pavaizduotos savybės išorėje, 2 pav. pavaizduotos savybės jūsų spausdintuvu laikmenų skyriaus viduje. Priklausomai nuo spausdintuvo modelio ir įdiegtų parinkčių, jūsų spausdintuvu gali atrodyti šiek tiek kitaip.

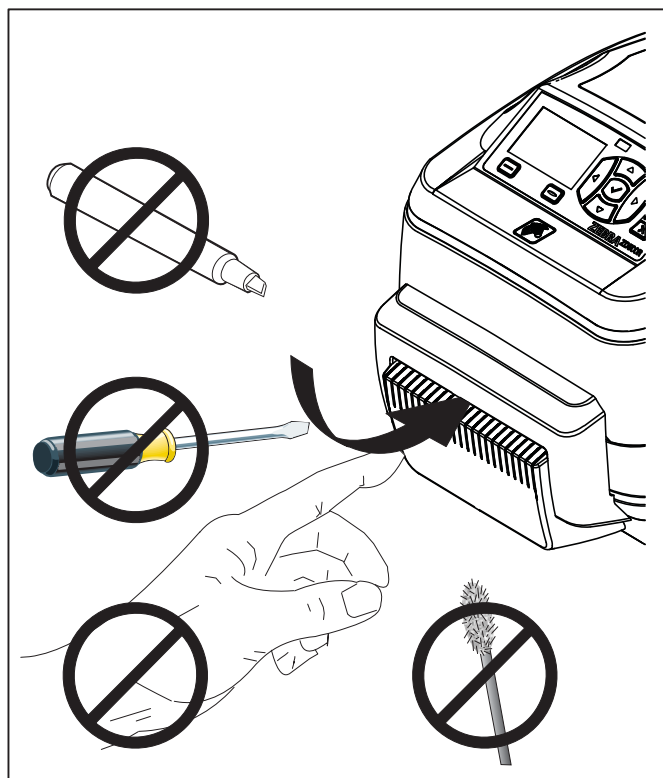
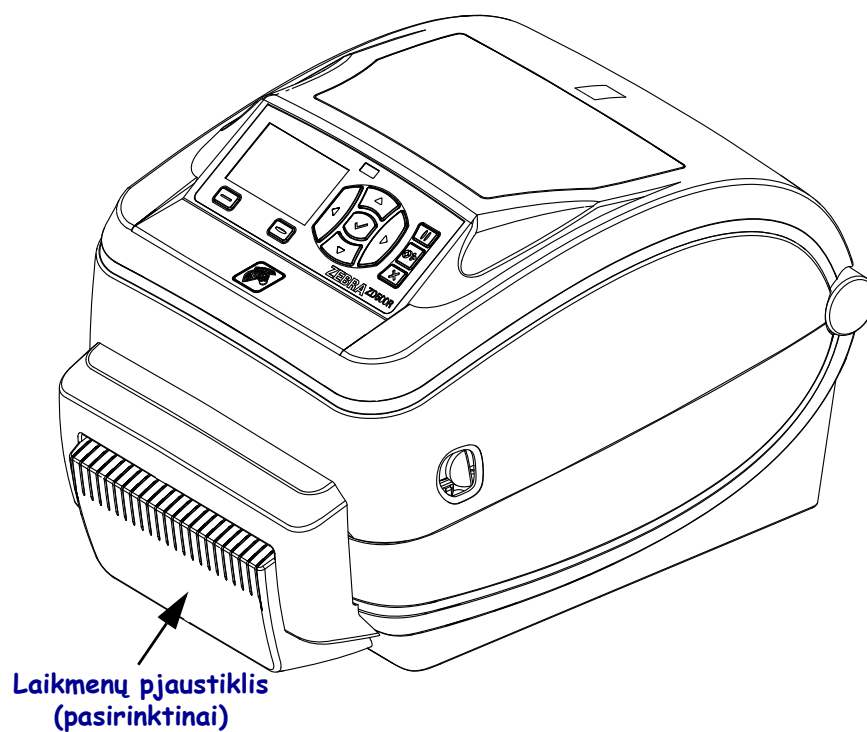
1 pav. • Spausdintuvo savybės



2 pav. • Spausdintuvo savybės (tęsinys)



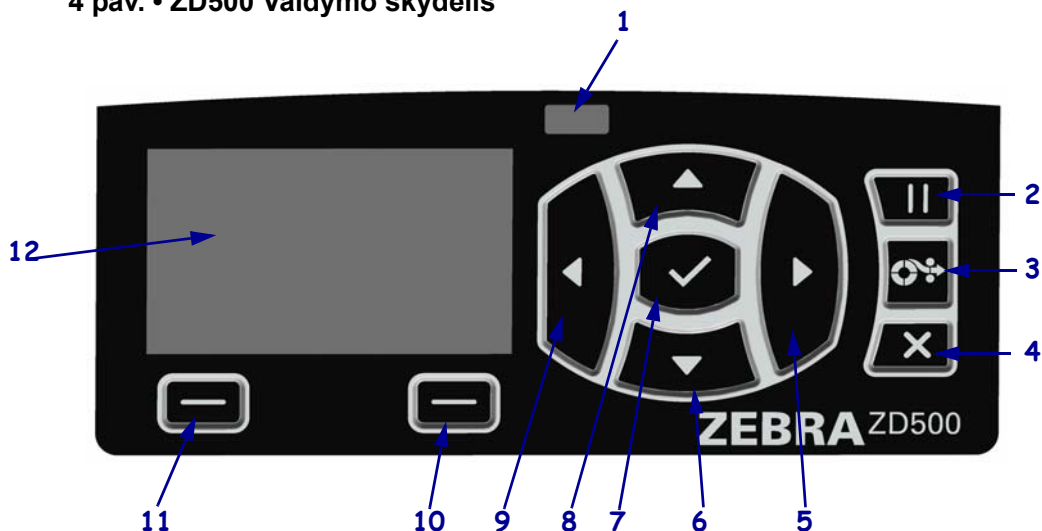
3 pav. • Spausdintuvo savybės, variantas su pjaustikliu



Valdymo skydelis








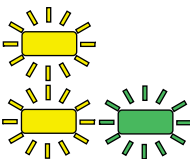
Valdymo skydelyje nurodoma spausdintuvu veikimo būseną ir iš čia valdomos pagrindinės spausdintuvu operacijos.

4 pav. • ZD500 Valdymo skydelis



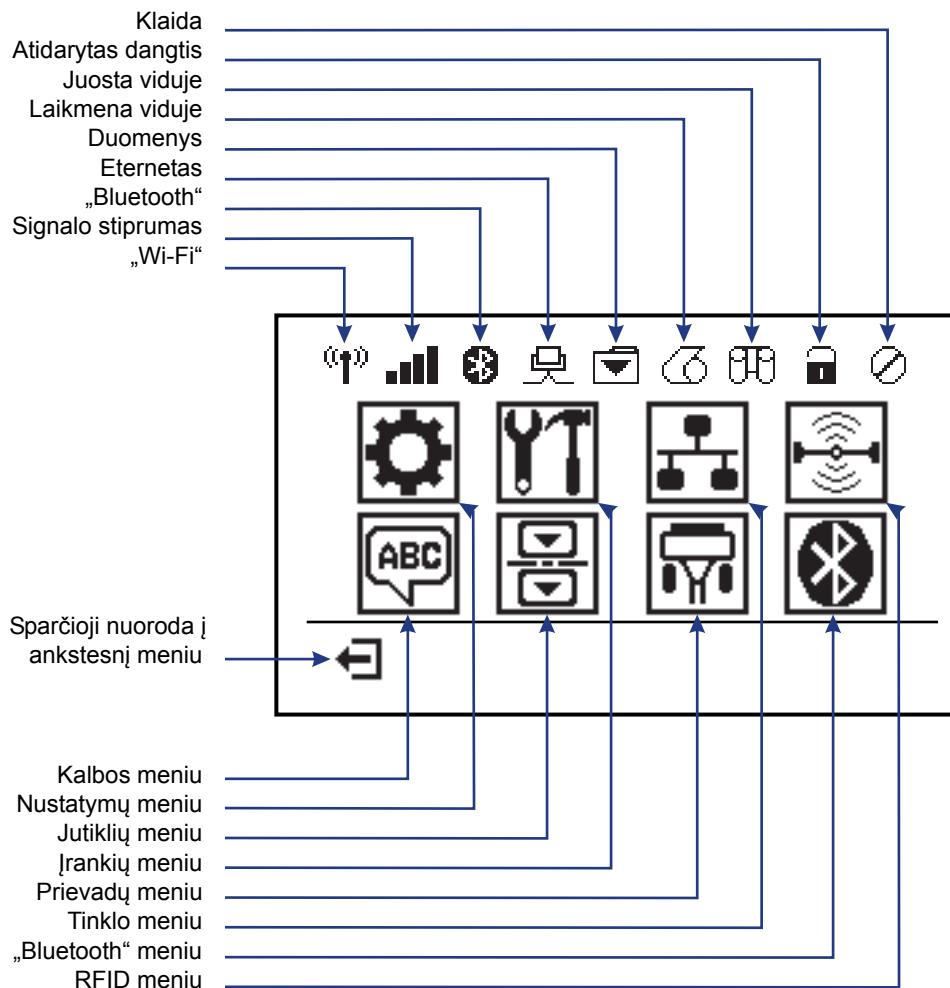
1	BŪSENOS lemputė	Rodo esamą spausdintuvo būseną. Daugiau informacijos žr. 1 lentelėje 5 psl.
2	PAUZĖS mygtukas	paleidžia arba sustabdo spausdintuvu veiksmą.
3	TIEKIMO mygtukas	nustato, kad spausdintuvas tiekų po vieną tuščią etiketę kiekvieną kartą, kai mygtukas paspaudžiamas.
4	Mygtukas ATŠAUKTI	atšaukia spausdinimo darbus spausdintuvu sustabdžius.
5	DEŠINYSIS RODYKLĖS mygtukas	kuris veikia tik meniu sistemoje, skirtas pereiti į dešinę.
6	RODYKLĖS ŽEMYN mygtukas	keičia parametrų reikšmes. Paprastai naudojamas sumažinti reikšmę arba pereiti per pasirinktis.
7	Mygtukas GERAİ	veikia taip: <ul style="list-style-type: none"> Paspaudus mygtuką GERAİ Pagrindiniame ekrane, įeinama į meniu sistemą. Paspaudus mygtuką GERAİ esant meniu sistemoje, patvirtinama rodoma reikšmė.
8	RODYKLĖS AUKŠTYN mygtukas	keičia parametrų reikšmes. Paprastai naudojamas padidinti reikšmę arba pereiti per pasirinktis.
9	KAIRYSIS RODYKLĖS mygtukas	kuris veikia tik meniu sistemoje, skirtas pereiti į kairę.
10	DEŠINYSIS PASIRINKIMO mygtukas	Šie mygtukai vykdo tiesiai virš jų ekrane rodomas komandas.
11	KAIRYSIS PASIRINKIMO mygtukas	
12	Ekrane	rodoma spausdintuvu darbinė būseną ir vartotojas gali naršyti po meniu sistemą.

1 lentelė. • Spausdintuvo būsenos indikatoriaus lemputė

	<p><i>BŪSENOS lemputė šviečia žaliai nemirksėdama</i></p> <p>Spausdintuvas yra paruoštas.</p>
	<p><i>BŪSENOS lemputė šviečia geltonai nemirksėdama</i></p> <p>Kai nemirksėdama šviečia ši indikatoriaus lemputė, įvyko vienas iš šių įvykių:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spausdintuvas yra neparuoštas. • spausdinimo galvutė labai karšta. <p> Įspėjimas • spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.</p>
	<p><i>BŪSENOS lemputė mirksi geltonai</i></p> <p>Kai mirksi ši indikatoriaus lemputė, įvyko vienas iš šių įvykių:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spausdinimo galvutė nepakankamai pašilus.
	<p><i>BŪSENOS lemputė šviečia raudonai nemirksėdama</i></p> <p>Kai nemirksėdama šviečia ši indikatoriaus lemputė, įvyko vienas iš šių įvykių:</p> <ul style="list-style-type: none"> • baigėsi laikmenos. • baigėsi juosta. • atidaryta spausdinimo galvutė. • pjaustiklio funkcijos sutrikimas. <p>Spausdintuvą reikia patikrinti, be vartotojo veiksmų toliau jis tinkamai neveiks.</p>
	<p><i>BŪSENOS lemputė mirksi raudonai</i></p> <p>Kai mirksi ši indikatoriaus lemputė, įvyko vienas iš šių įvykių:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spausdintuvu negali tinkamai identifikuoti spausdinimo galvutės tipo. • pagrindinė loginė plokštė (MLB) yra labai karšta. • Spausdinimo galvutė itin karšta. <p> Įspėjimas • spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.</p> <p>Spausdintuvą reikia patikrinti, be vartotojo veiksmų toliau jis tinkamai neveiks.</p>
	<p><i>BŪSENOS lemputė mirksi geltonai, po to mirksi pakaitomis žaliai ir geltonai</i></p> <p>Ši būsenos lemputės būseną rodo, kad spausdintuvas veikia privalomo atsisiuntimo režimu.</p> <p>Privalomo atsisiuntimo režimas naudojamas į spausdintuvą atsiųsti naują programinę įrangą. Šį režimą turi naudoti tik apmokytas personalas.</p>

Valdymo skydelio ekrano meniu ir būsenos piktogramos

5 pav. • Įprastas pagrindinis meniu

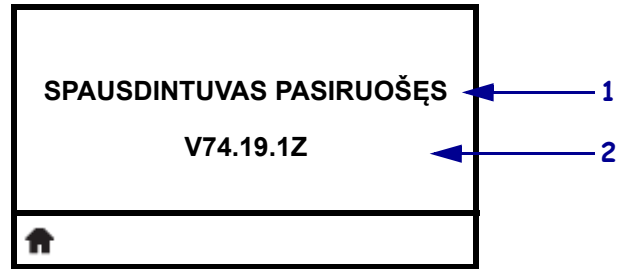


Spausdintuvo valdymo skydelio ekranas

Spausdintuvo valdymo skydelyje yra ekranas, kur galima peržiūrėti spausdintuvo būseną arba keisti darbinius parametrus. Šioje dalyje sužinosite, kaip pereiti per spausdintuvo meniu sistemą ir keisti meniu elementų reikšmes.

Kai spausdintuvas baigs įsijungimo seką, įsijungia budėjimo režimo ekranas (6 pav.). Kai įdiegtas spausdinimo serveris, pakaitomis parodoma informacija ir spausdintuvo IP adresas.

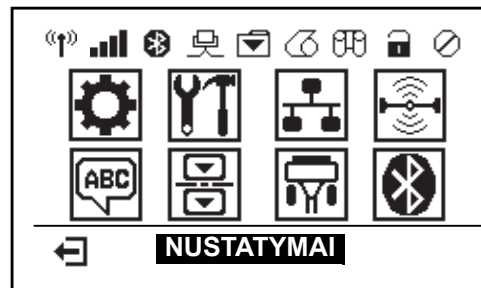
6 pav. • Ekranas budėjimo režimu



1	Dabartinė spausdintuvo veikimo būsena
2	Informacija, nustatoma per ekraną <i>budėjimo režimu</i>
	Pagrindinio meniu sparčioji nuoroda

Spausdintuvo darbiniai parametrai yra padalinti į kelis vartotojo meniu, prie kurių galite prieiti per spausdintuvo pagrindinį meniu (7 pav.). Išsamios informacijos apie spausdintuvo nustatymų keitimus žr. *ZD500 series naudotojo vadove*.

7 pav. • Pagrindinis meniu



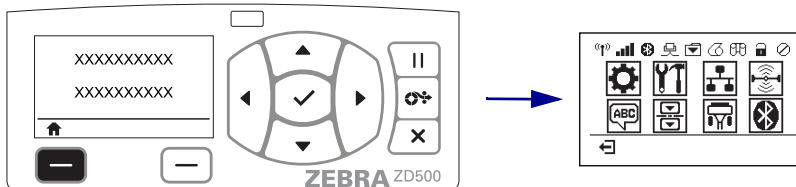
	Žr. meniu <i>NUSTATYMAI</i> .		Žr. meniu <i>KALBA</i> .
	Žr. meniu <i>ĮRANKIAI</i> .		Žr. meniu <i>JUTIKLIAI</i> .
	Žr. meniu <i>TINKLAS</i> .		Žr. meniu <i>PRIEVADAI</i> .
	Žr. meniu <i>RFID</i> .		Žr. meniu <i>BLUETOOTH</i> .
	Išeinama ir grįžtama į budėjimo režimo ekraną		

Naršymas po ekranus meniu

2 lentelė rodo naršymą per ekranus valdymo skydelio ekrane.

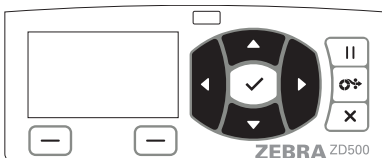
2 lentelė. • Naršymas

Ekranas budėjimo režimu



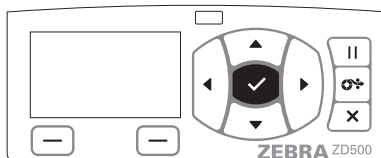
Kai ekranas veikia budėjimo režimu (6 pav. 7 psl.), spauskite **KAIRIJĮ PASIRINKIMO MYGTUKĄ** pereiti į spausdintuvo pagrindinį meniu (7 pav. 7 psl.).

Pagrindinis meniu

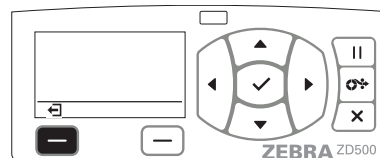


Norėdami pereiti nuo piktogramos prie piktogramos pagrindiniame meniu, spauskite **RODYKLIŲ mygtukus**.

Kai pasirenkama piktograma, ji rodoma priešingai nuspalsvinta.



Norėdami pasirinkti išryškintą meniu piktogramą ir įeiti į meniu, spauskite mygtuką **PASIRINKTI (✓)**.



Norėdami išeiti iš pagrindinio meniu ir grįžti į budinčio ekrano režimą, spauskite **KAIRIJĮ PASIRINKIMO** mygtuką.



NUSTATYMŲ meniu piktograma

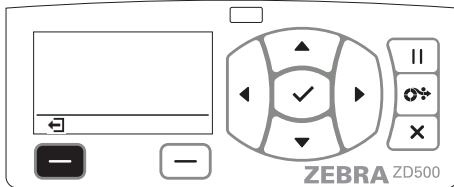


Išryškinta NUSTATYMŲ meniu piktograma, kurią galima pasirinkti.

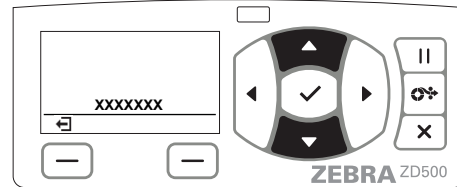
Pastaba • Spausdintuvas automatiškai grįžta į budėjimo režimo ekraną po 15 sekundžių, kai pagrindiniame meniu neatliekama jokių veiksmų.

2 lentelė. • Naršymas

Vartotojo meniu

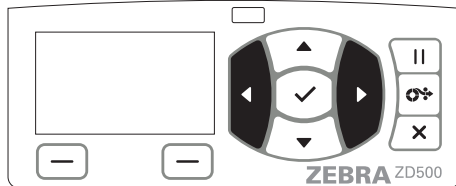


Paspauskite **KAIRIĄJĮ PASIRINKIMO** mygtuką grįžti į pagrindinį meniu.

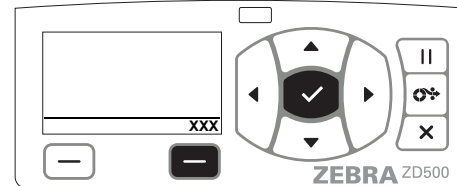


▼ ir ▲ rodo, kad vertę galima pakeisti. Visi atlikti pakeitimai įrašomi iš karto.

Spausdami **RODYKLĘ AUKŠTYN** arba **RODYKLĘ ŽEMYN** pereikite per patvirtintas reikšmes.



Norėdami pereiti per elementus vartotojo meniu, spauskite **KAIRĘ RODYKLĘ** arba **DEŠINĘ RODYKLĘ**.



Žodis ekrano apačioje dešinėje rodo galimą pasirinkti veiksmą.

Paspauskite mygtuką **PASIRINKTI (✓)** arba spauskite **DEŠINĮJĮ PASIRINKIMO** mygtuką norėdami atlikti rodomą veiksmą.

Pastaba • Spausdintuvas automatiškai grįžta į pagrindinio meniu ekraną po 15 sekundžių, kai vartotojo meniu neatliekama jokių veiksmų.

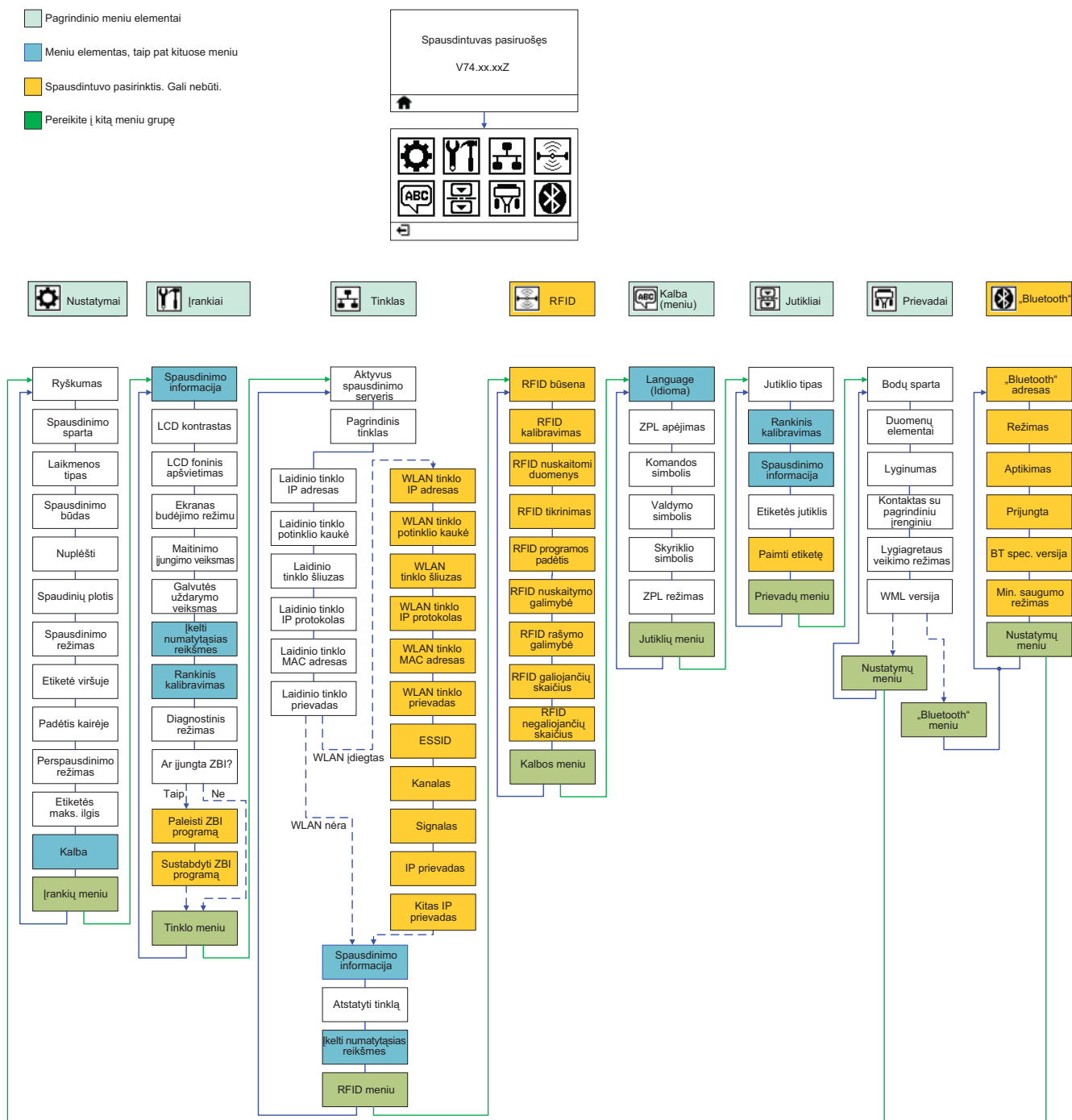
Spausdintuvo meniu ir ataskaitos rodymo kalbos nustatymas

Spausdintuvas palaiko daugelį meniu rodymo, laiko ir datos formato ir konfigūracijos ataskaitų kalbų.

Pagrindinis būdas konfigūruoti kalbą yra valdymo skydelio meniu. Naudokite šią procedūrą nustatyti savo spausdintuvo kalbą, kai spausdintuvas yra įjungtas ir paruoštas veikti.

1. Spauskite Namų meniu (🏠) mygtuką.
2. Pereikite prie meniu KALBA (🗣️) mygtuko ir paspauskite mygtuką Pasirinkti (✓).
3. Naršymo rodyklėmis aukštyn (p) ir žemyn (q) pereikite per kalbas.
4. Radę norimą kalbą, sustokite. Rodoma kalba bus jūsų pasirinktoji kalba.

Valdymo skydelio meniu struktūra



Maitinimo laido prijungimas

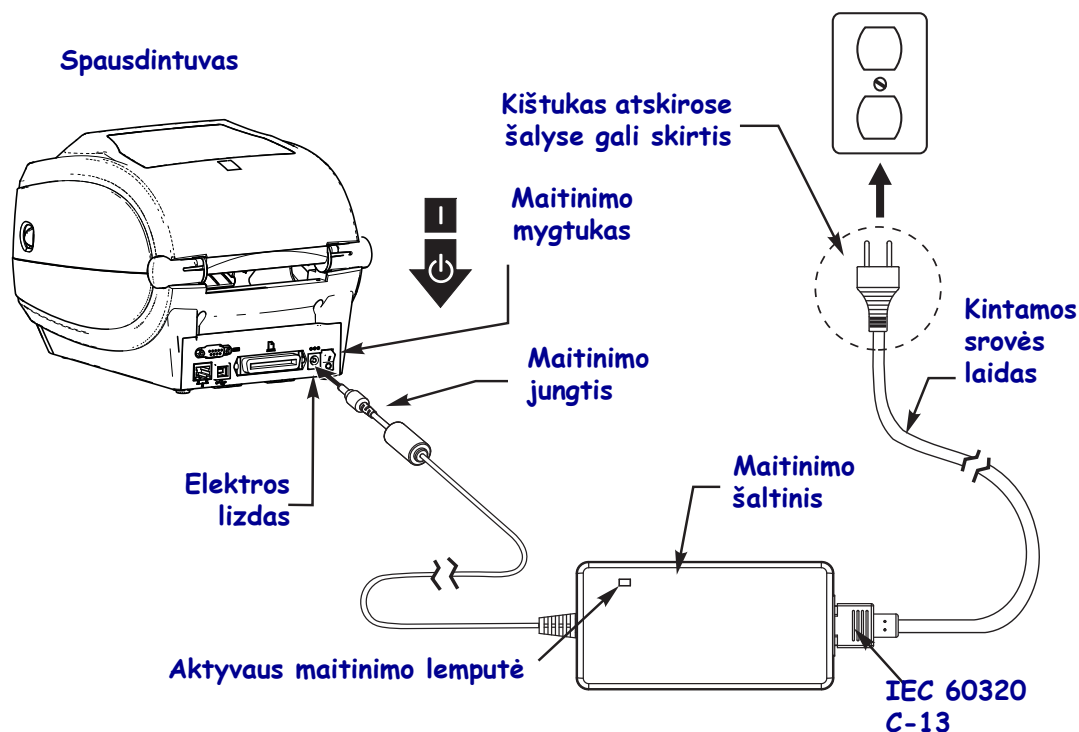


Svarbu • Nustatykite spausdintuvą, kad prireikus galėtumėte lengvai prieiti prie maitinimo laido. Kad spausdintuve nebūtų elektros srovės, atjunkite maitinimo laidą nuo maitinimo lizdo ar kintamos srovės lizdo.



Įspėjimas • Nenaudokite spausdintuvo ir maitinimo šaltinio vietoje, kurioje jie galėtų sušlapti. Taip galima sunkiai susižaloti!

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra išjungtoje padėtyje (apatinėje).
2. Įjunkite kintamos srovės laidą į maitinimo šaltinį.
3. Kitą laido galą įjunkite į atitinkamą kintamos srovės elektros lizdą. Pastaba: jei maitinimas tiekiamas iš kintamos srovės šaltinio, įsijungs aktyvus maitinimo lemputė.
4. Įjunkite maitinimo šaltinio jungtį į spausdintuvo maitinimo lizdą.



Pastaba • Patikrinkite, kad visada naudojamas tinkamas maitinimo laidas su trijų (3) šakučių kištuku ir IEC 60320-C13 jungiklis. Maitinimo laidai turi būti pažymėti reikiama sertifikavimo šalyje, kurioje yra naudojamas, žyme.

Laikmenos ir juostos įdėjimas

Įspėjimas • Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvu dalimis.



Įspėjimas • Prieš liesdami spausdinimo galvutės bloką, iškraukite vidinę statinę elektros iškrovą paliesdami metalinį spausdintuvu rėmą arba naudodami juostelę ant riešo, arba paklotę.

Juostos uždėjimas Juosta naudojama tik su šiluminio perkėlimo etiketėmis. Jei naudojate tiesioginio šiluminio perkėlimo etiketes, nedėkite juostos į spausdintuvą (procedūroje toliau praleiskite veiksmus nuo 2 iki 6).



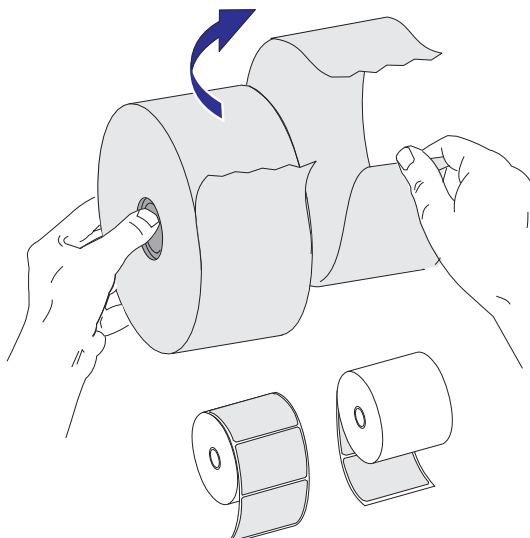
Svarbu • Naudokite platesnę nei laikmenos juostą, kad nesidėvėtų spausdinimo galvutė. Juosta turi būti iš išorės padengta (daugiau informacijos žr. *Vartotojo vadove*).

Laikmenos įdėjimas Norėdami įdėti juostą ir laikmenas nuplėšimo režimu, perskaitykite šio skyrelio instrukcijas. Norėdami įdėti sulankstytas laikmenas arba norėdami įdėti jas skirtingais režimais, žr. *Vartotojo vadove*.

Laikmenos paruošimas

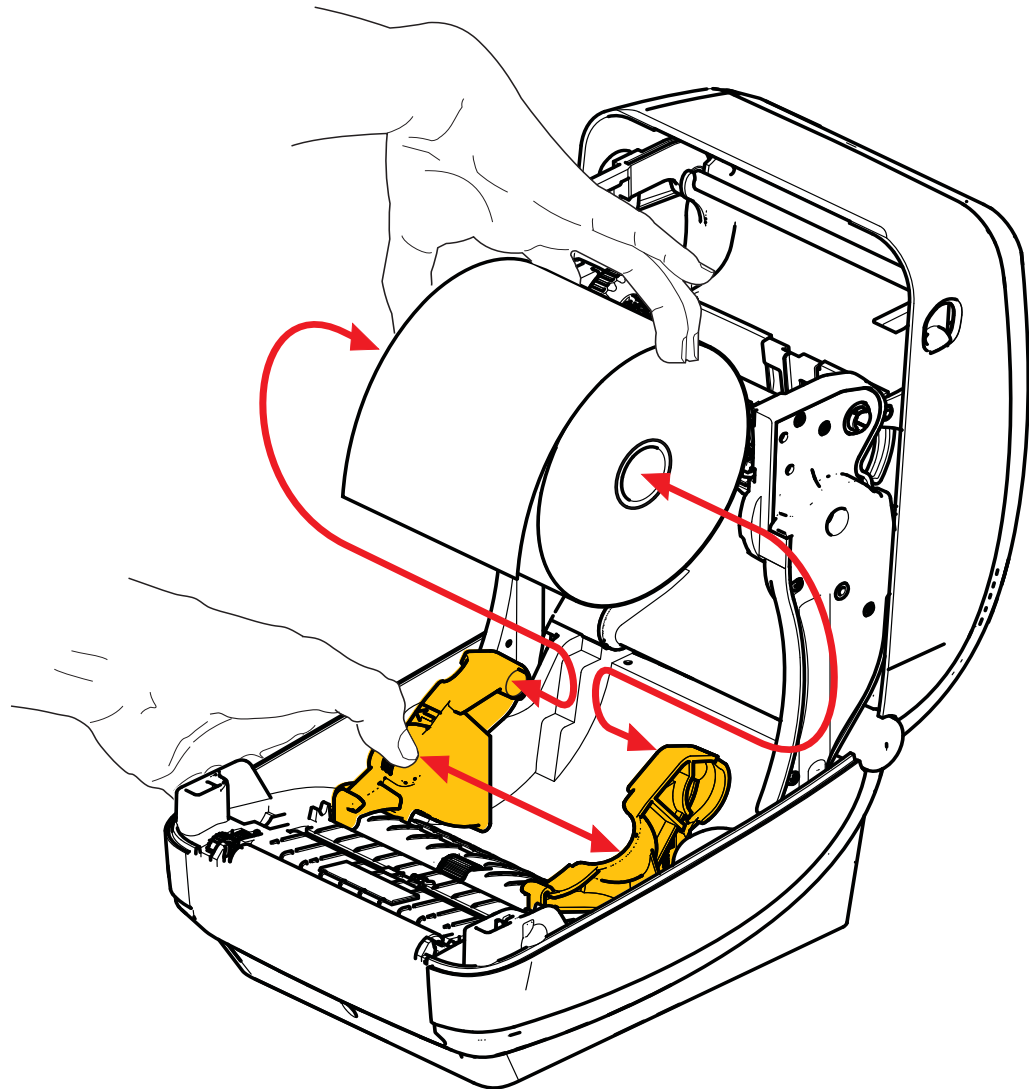
Kai jūsų ritinys yra suvyniotas išorėje ar viduje, į spausdintuvą jį reikia dėti taip pat.

- Nuimkite išorinį laikmenos sluoksnį. Transportuojant, sandėliuojant ir ruošiant įdėti, laikmenos išorinis sluoksnis gali tapti purvinas ar dulkėtas. Nuėmus išorinį sluoksnį tarp spausdinimo galvutės ir plokštelių nepateks lipnių dalelių ar purvo.

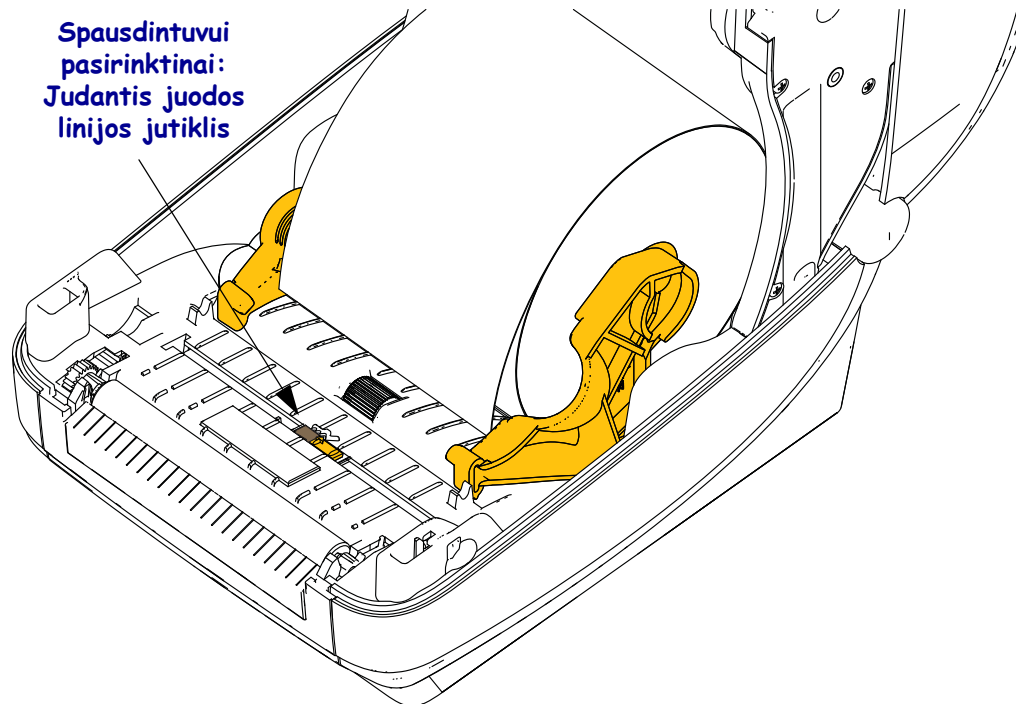


Ritinio įstatymas į laikmenos skyrių

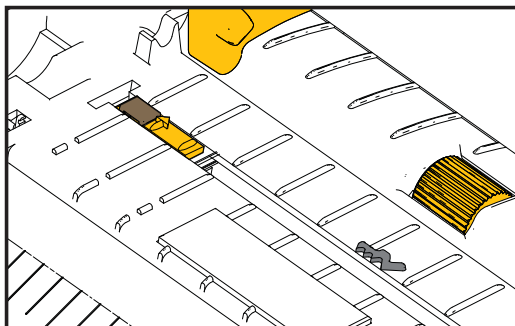
1. Atidarykite spausdintuvą. Patraukite fiksiatorius link spausdintuvo priekio.
2. Atidarykite laikmenos ritinio laikiklius. Ištraukite laikmenos kreipiklius laisva ranka, įdėkite laikmenos ritinį ant ritinio laikiklių, atleiskite kreipiklius. Nukreipkite laikmenos ritinį taip, kad spausdinimo paviršius būtų atkreiptas į viršų, jam judant virš varomojo ritinio.



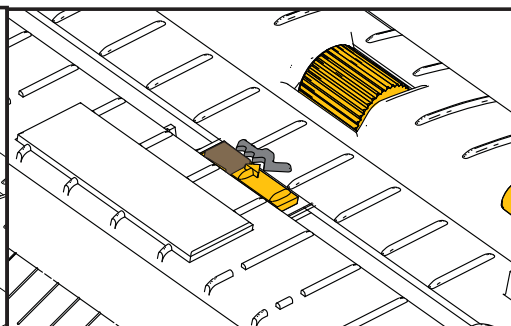
3. Patikrinkite, kad reguliuojamas juodos linijos jutiklis būtų nustatytas numatytoje centrinėje padėtyje. Tai yra standartinė darbinė laikmenos aptikimo padėtis. Kai jutiklis patraukiamas iš nustatytosios etiketės tinklo (tarpo) aptikimo srities, spausdintuvas aptiks tik juodą liniją, juodą žymę ir perforuotas laikmenas. Kaip reguliuoti šį jutiklį, daugiau informacijos rasite naudotojo vadove.



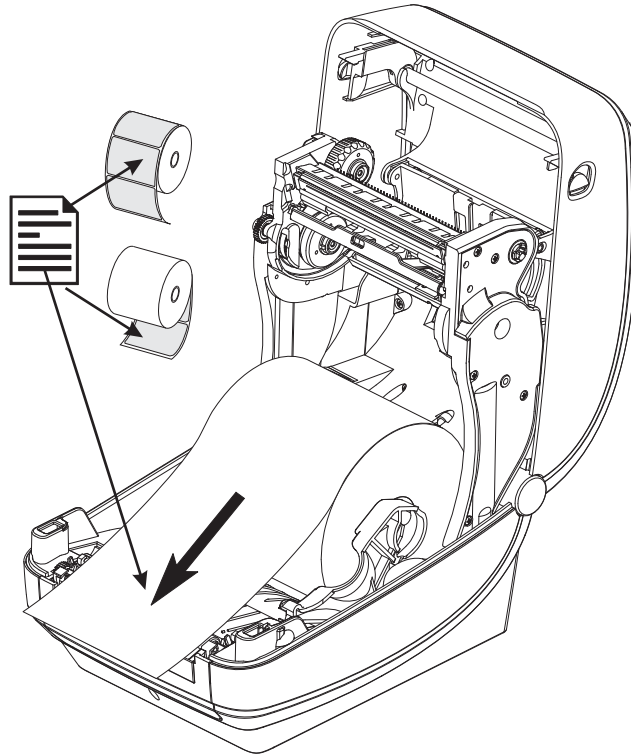
**Ne centre
Aptinkama tik juoda linija**



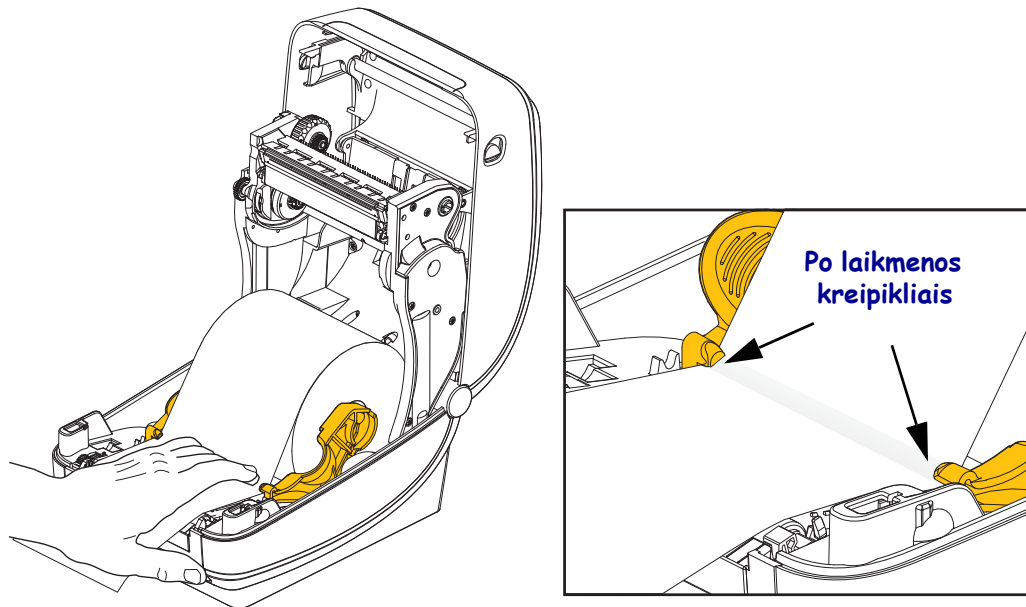
**Numatytasis nustatymas - tinklo
(tarpo) aptikimas
Standartinė darbinė padėtis**



4. Patraukite laikmenos galą, kad jis išlįstų per spausdintuvo priekinę dalį. Patikrinkite, kad ritinys suktųsi laisvai. Ritinys neturi būti laikmenos skyriaus apačioje. Patikrinkite, kad laikmenos spausdinamas paviršius būtų atsuktas į viršų.



5. Pastumkite laikmeną po abiem laikmenos kreipikliais.



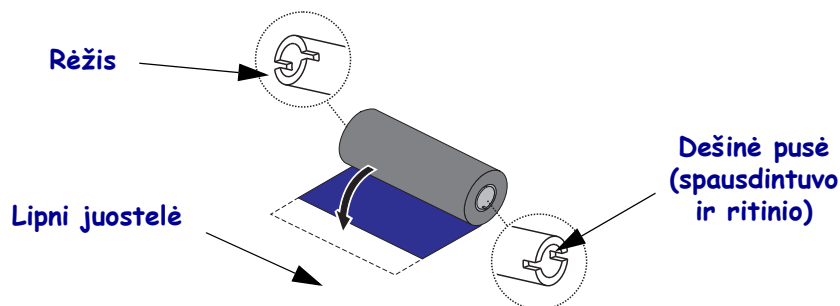
6. Uždarykite spausdintuvą. Spauskite, kol dangtelis spragtelėdamas užsifiksuos.

Juostos įdėjimas

Juostos gali būti kelių tipų, kai kuriais atvejais jos pateikiamos skirtingų spalvų, priklausomai nuo jūsų naudojimo poreikių. Originalios „Zebra“[®] juostos yra sukurtos specialiai jūsų spausdintuvui ir „Zebra“ prekės ženklo laikmenoms. Naudojant ne „Zebra“ laikmenas ar ritinius, nepatvirtintus naudoti su jūsų „Zebra“[®] spausdintuvu, galima sugadinti spausdintuvą ar spausdinimo galvutę.

- Laikmenos ir juostos tipas turi atitikti, kad spausdinimo rezultatai būtų optimalūs.
- Visada naudokite juostą platesnę nei ruloninis popierius – taip apsaugosite spausdinimo galvutę nuo per greito susidėvėjimo.
- Tiesiogiai termiškai spausdinti nedėkite juostos į spausdintuvą.

Prieš atlikdami šiuos veiksmus, paruoškite juostą, nuimdami jos pakuotę ir nuklijuodami lipnią juostelę.



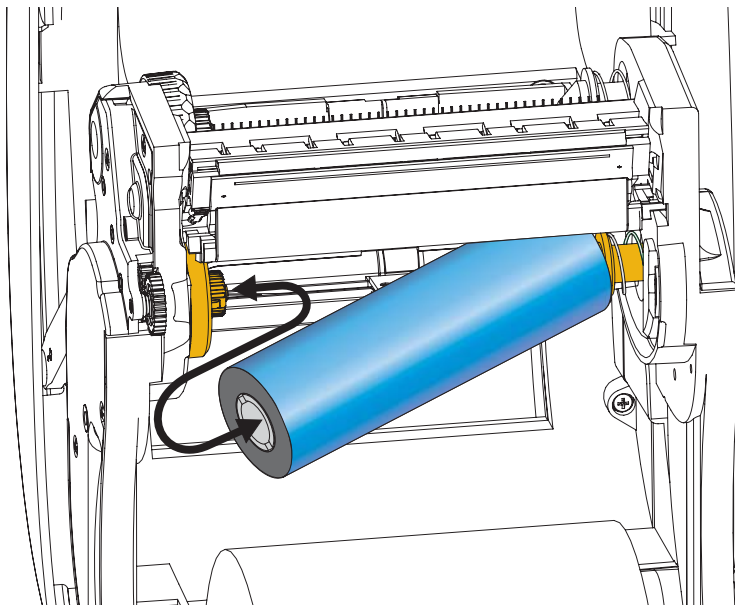
Daugiau informacijos apie juostos naudojimą žr. naudotojo vadove.



Svarbu • NENAUDOKITE ankstesnių modelių stalinių spausdintuvų juostų šerdžių! Senesnių modelių ritinių šerdis galima atskirti iš rėžių tik vienoje šerdies pusėje. Šios senosios šerdys yra per didelės ir ilgainiui užstrigs.

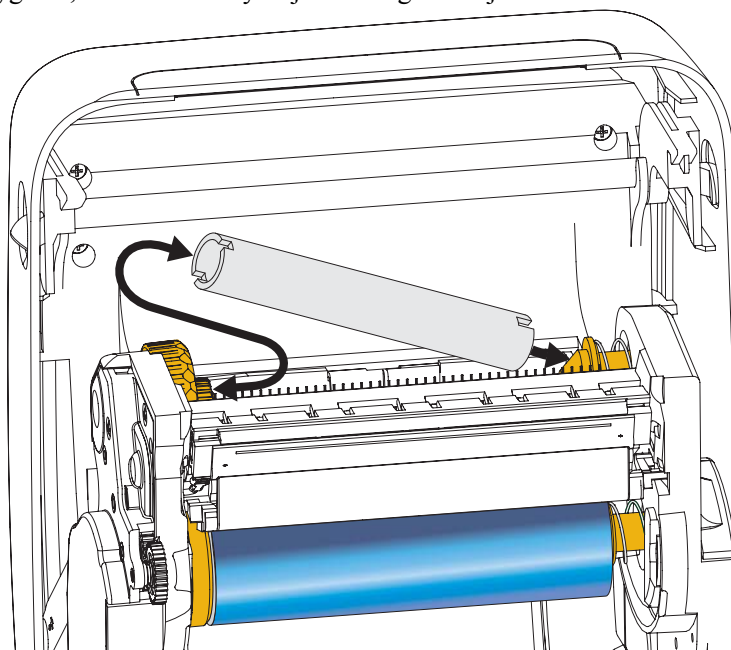
Pastaba • NENAUDOKITE juostų šerdžių su pažeistais (suapvalėjusiais, sutrenktais ir pan.) rėžiais. Šerdies rėžiai turi būti tiesūs ir statūs, kad šerdis galėtų užsifikuoti; priešingu atveju šerdis gali slysti, dėl to juosta gali raukšlėti, juostos jutimas gali būti prastas ir gali būti kitokių trikčių!

1. Atidarę spausdintuvą, įdėkite naują juostos ritinį ant spausdintuvo apatinių ritinio tiekimo velenų.



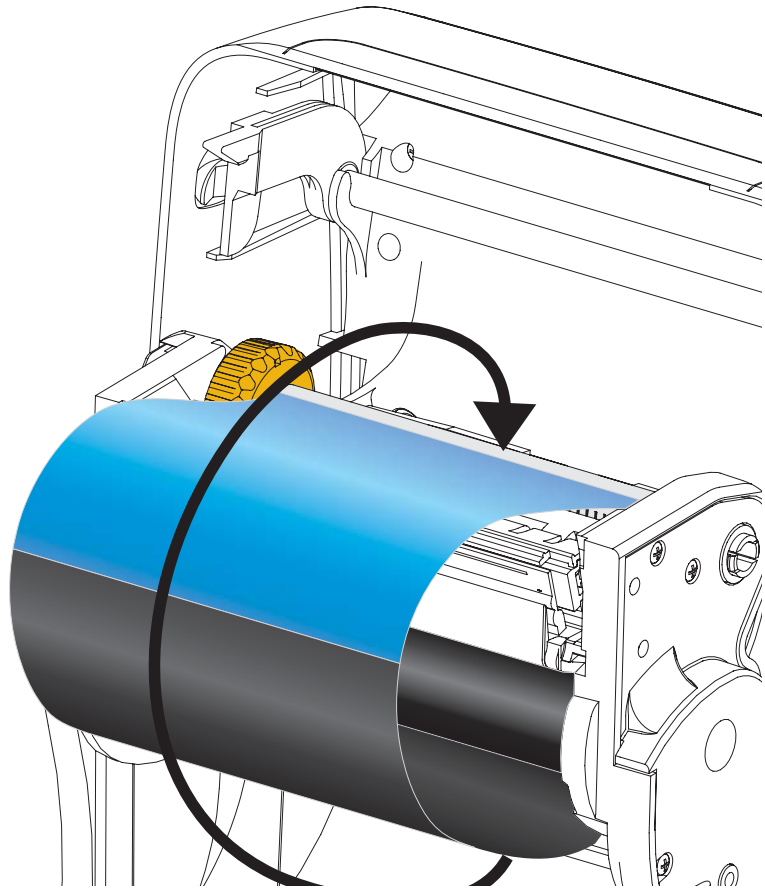
Sukite ritinį, kol rėžiai išsilygiuos, užfiksuokite tiekimo mazgo kairėje.

2. Tuščią juostos šerdį įstatykite ant spausdintuvo vyniojimo laikiklio. Sukite juostos šerdį, kol rėžiai išsilygiuos, užfiksuokite vyniojimo mazgo kairėje.

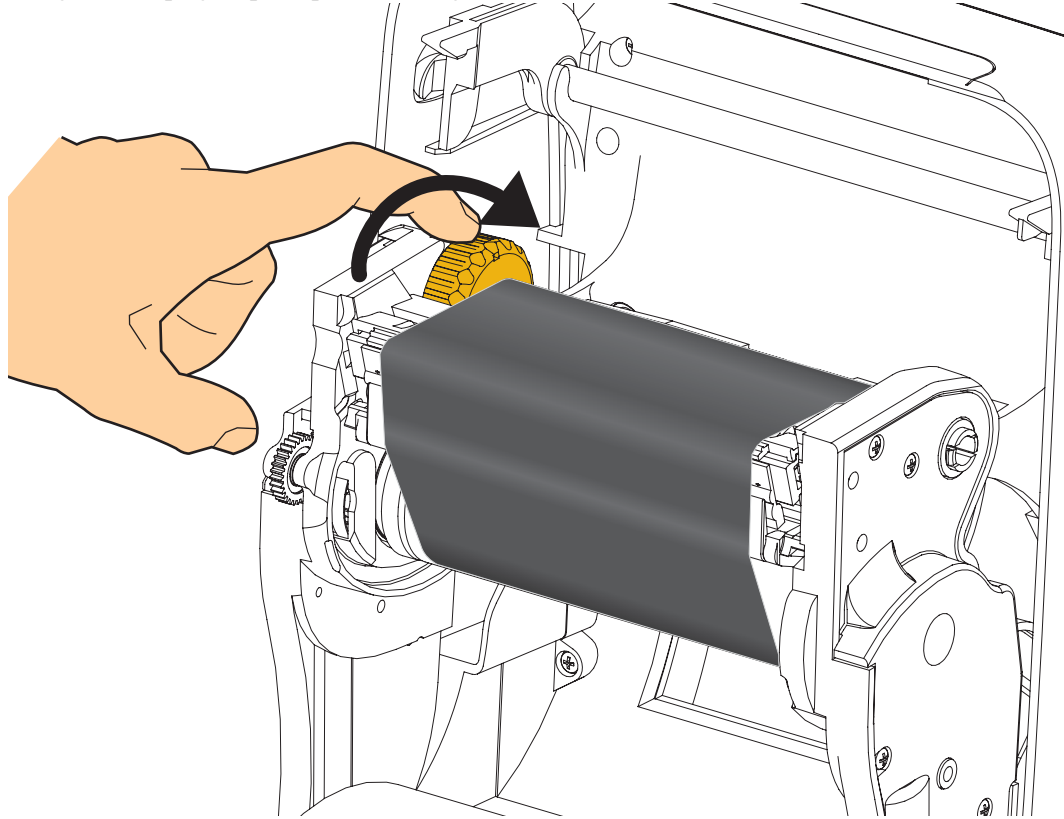


Pirmąją juostos tiekimo šerdį rasite pakuotėje. Po to galėsite ją naudoti, kai įstatysite naują juostos ritinį.

3. Nuplėškite juostos kraštelį nuo ritinio ir lipnia juostele priklijuokite prie tuščios juostos šerdies ant paėmimo veleno. Sucentruokite juostą ant juostos šerdies.



4. Sukite ratuką tiekimo veleno kairėje link spausdintuvo galinės pusės, iki kol juosta glaudžiai priglus prie spausdinimo galvutės.



5. Patikrinkite, kad laikmena būtų įdėta ir paruošta spausdinti, uždarykite spausdintuvo dangtelį.
6. Paspauskite tiekimo mygtuką, kad spausdintuve būtų bent 10 cm (4 col.) laikmenos, kad ant juostos neliktų laisvumo ir ji nebūtų susiraukšlėjusi, išlygiuokite juostą ant velenų.
7. Pakeiskite spausdintuvo režimo nustatymą iš tiesioginio šiluminio spausdinimo į šiluminį perdavimą, nustatyti spausdintuvo temperatūros profilius šiluminio perdavimo laikmenoms. Tai galima atlikti su spausdintuvo tvarkykle, programos programine įranga arba spausdintuvo programavimo komandomis.
 - Kai valdote spausdintuvo operacijas su ZPL programavimu, žr. laikmenos tipo (^MT) ZPL II komandą (pagal ZPL programavimo vadovo instrukcijas).
8. Norėdami patikrinti režimo pakeitimą iš tiesioginio šiluminio spausdinimo į šiluminio perkėlimo spausdinimą, pagal funkciją [Patikrinimo spausdinimas su konfigūravimo ataskaitos spaudiniais 20 psl.](#) išspausdinkite konfigūravimo etiketę. Kaip PRINT METHOD (SPAUDINIMO METODAS) spausdintuvo konfigūravimo būsenos etiketėje turi būti nurodyta THERMAL-TRANS (ŠILUMINIO PERKĖLIMO).

Dabar spausdintuvas yra paruoštas spausdinti.

Patikrinimo spausdinimas su konfigūravimo ataskaitos spaudiniais

Prieš prijungdami spausdintuvą prie kompiuterio, įsitikinkite, kad spausdintuvas veikia tinkamai. Tai galite atlikti išspausdindami konfigūravimo būsenos ataskaitą.

1. Įsitikinkite, kad laikmena yra įdėta teisingai, spausdintuvo viršutinis dangtis yra uždarytas.
2. Nuspauskite ir laikykite mygtuką **ATŠAUKTI**, kol spausdintuvą įjungiate (I).
3. Laikykite mygtuką **ATŠAUKTI** nuspaudę, iki kol spausdintuvo būsenos lemputė užsidega žalia spalva, tada atleiskite.
4. Po kelių sekundžių spausdintuvo ekrane bus parodytas pranešimas **PRINTER READY (SPAUDINTUVAS PASIRUOŠĘS)** ir bus išspausdintos spausdintuvo ir tinklo konfigūravimo ataskaitos.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.01IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
< > 7EH.....	CONTROL PREFIX
< > 5EH.....	FORMAT PREFIX
< > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
065.....	RIBBON SENSOR
128.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPCS4FXM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
2.0.....	LINK-OS VERSION
V74.19.6Z <.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 57005.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
4096k.....R:	RAM
57344k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TH:RGE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
0.....	PROG POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.073.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9118H.....	CARD PRODUCT ID
bc:3f:1a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3f:1a4:07:fe:b4.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
ac:3f:1a4:07:fe:b5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Jeigu negalite išspausdinti šių ataskaitų ir patikrinti spausdintuvo nustatymą pagal šį dokumentą, žr. naudotojo vadovo trikčių diagnostikos dalį arba „Zebra“ svetainę.

Spausdintuvo prijungimas prie kompiuterio

„Zebra® ZD500™“ spausdintuvai palaiko įvairias sąsajos parinktis ir konfigūracijas. Tai: „Universal Serial Bus“ (USB) sąsaja, RS232 nuoseklioji jungtis, lygiagrečioji jungtis (IEEE 1284.4), 10/100 laidinis „Ethernet“, belaidis „Ethernet“ („WiFi“) ir „Bluetooth“.

„Windows®“ spausdintuvo tvarkyklių išankstinis įdiegimas

Įdiekite į prie kompiuterio prijungtą spausdintuvą „Zebra Setup Utilities“ **prieš įjungdami maitinimą** (paleisdami „Zebra“ tvarkyklę, palaikomą „Windows“ operacinės sistemos). „Zebra Setup Utility“ paragins jus įjungti spausdintuvo maitinimą. Tęskite tvarkyklės įdiegimą vadovaudamiesi instrukcijomis.

„Zebra Setup Utility“ yra skirta padėti įdiegti šias sąsajas. Laidai ir unikalūs kiekvienos iš šių fizinių spausdintuvo ryšio sąsajų parametrai yra apibūdinti tolimesniuose puslapiuose, jie skirti padėti pasirinkti konfigūracijos nustatymus prieš įjungiant maitinimą ir jį įjungus. „Zebra Setup Utility“ konfigūravimo vedlys nurodys įjungti spausdintuvo maitinimą reikalingu laiku, kad spausdintuvo įdiegimas būtų baigtas teisingai.

Norėdami prijungti belaidžio ryšio sąsajas:

- Vadovaukitės „ZebraNet™“ laidinio ir belaidžio spausdinimo serverio vadovu.



Įspėjimas • Prijungdami sąsajos laidą laikykite maitinimo jungiklį išjungtą. Maitinimo laidą reikia prijungti prie maitinimo lizdo ir laido lizdo spausdintuvo galinėje pusėje, prieš prijungiant ar atjungiant ryšio laidus.

Reikalavimai sąsajos laidui

Duomenų laidai turi būti pilnai ekranuoti, su metaliniais ar metalizuotais jungčių korpusais. Ekranuoti laidai ir jungtys yra skirti apsaugoti nuo spinduliuotės ir elektros triukšmo.

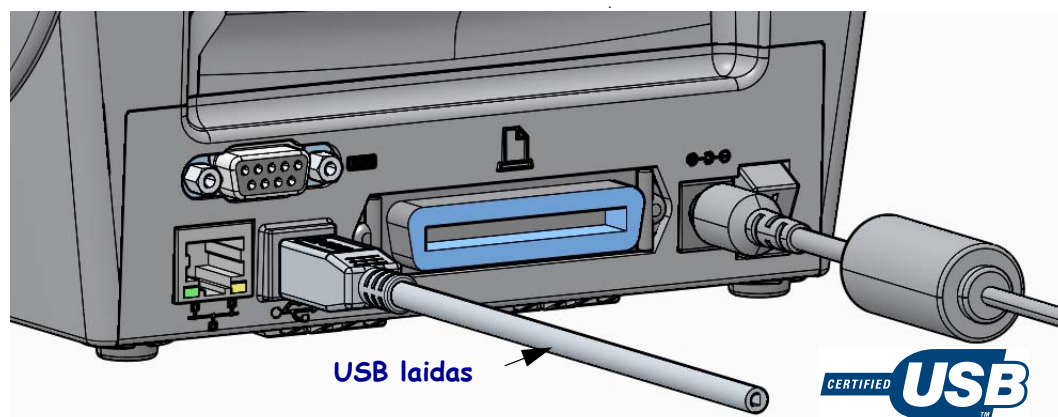
Kad elektros triukšmo trikdžiai laidui būtų minimalūs:

- naudokite kuo trumpesnę duomenų laidą (rekomenduojama 6 pėdų [1,83 m] ilgio).
- nevyniokite duomenų laidų kartu su maitinimo laidais.
- nesuriškite duomenų laidų su maitinimo laidais.

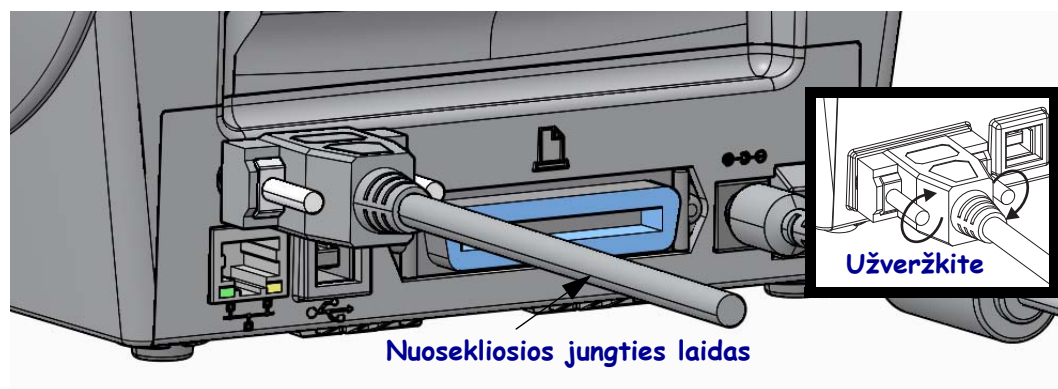


Svarbu • Šis spausdintuvas atitinka FCC taisyklių ir reglamentų 15 dalį B klasės įrangai, naudojančiai pilnai ekranuotus duomenų laidus. Naudojant neekranuotus duomenų kabelius gali būti skleidžiamas didesnis nei leistinas B klasei radiacinis spinduliavimas.

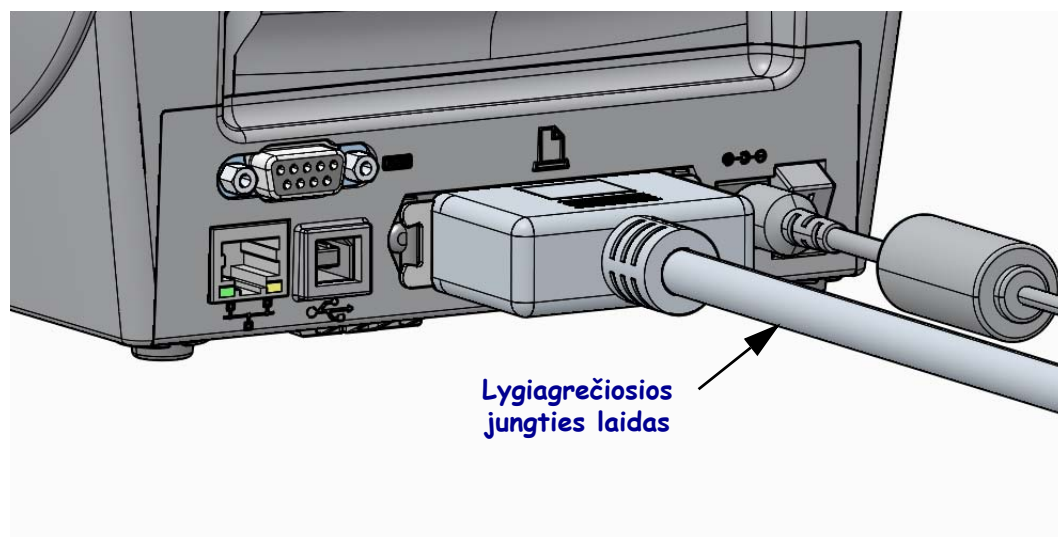
USB sąsaja



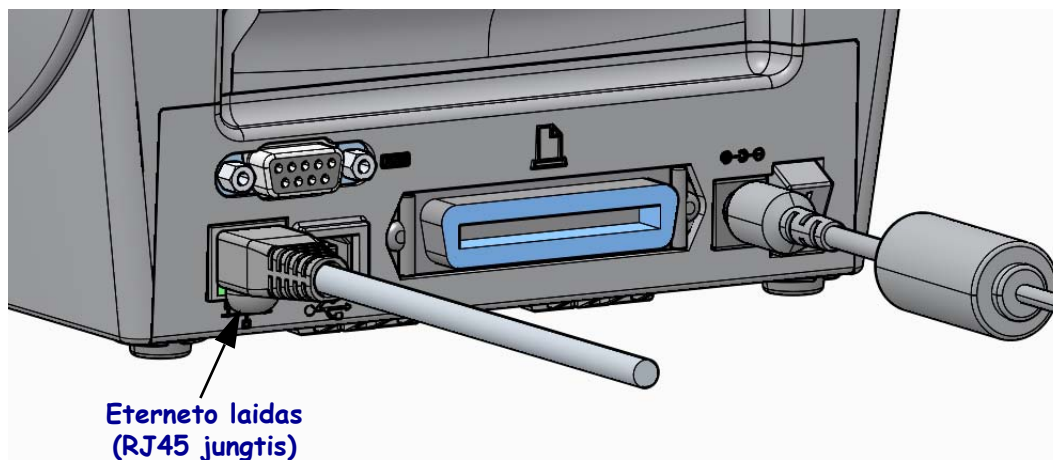
Nuosekloji sąsaja



Lygiagrečiosios jungties sąsaja

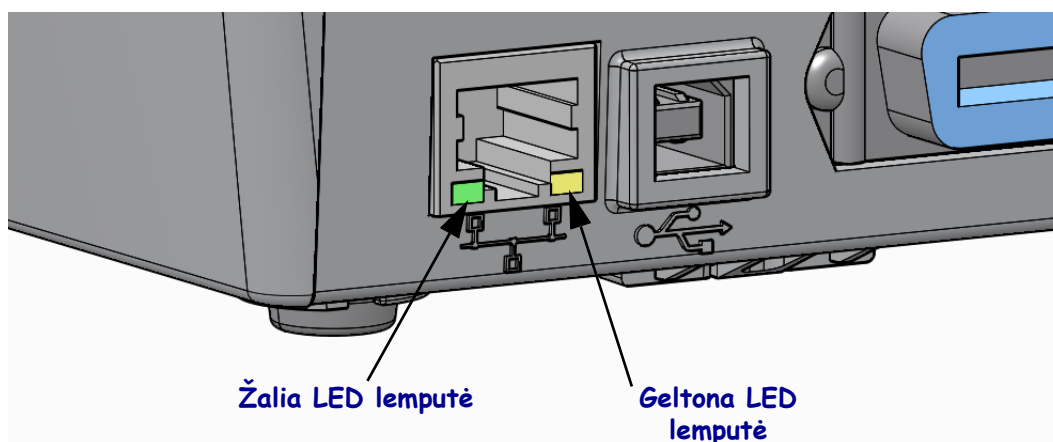


Laidinio eterneho ryšio sąsaja



Eterneto būsenos / veikimo indikatoriai

LED būseną	Aprašas
Abi lempučių išjungtos	Eterneto sąsajos neaptikta
Žalias	Aptikta 100 Mbps sąsaja
Žalia su mirksinčia geltona	Aptikta 100 Mbps sąsaja ir eternetas
Oranžinis	Aptikta 10 Mbps sąsaja
Geltona su mirksinčia žalia	Aptikta 10 Mbps sąsaja ir eternetas



Rankinis kalibravimas – laikmenos

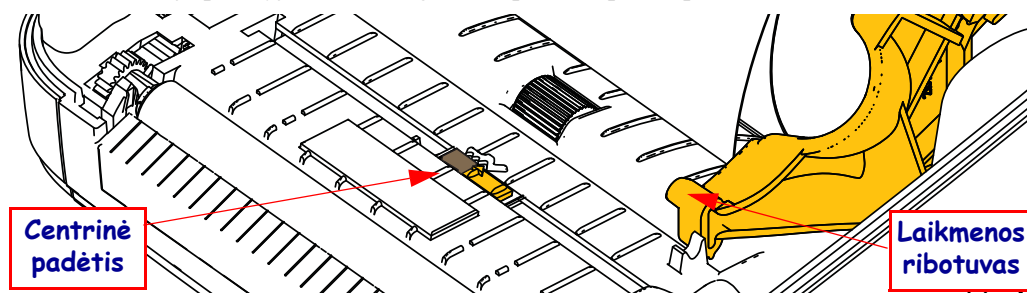
Spausdintuve gali reikėti pritaikyti jutiklius ir etiketės ilgį naujai naudojamai laikmenai. Dėl nedidelių skirtumų tarp laikmenų, kurių pasitaiko skirtingų gamintojų ar skirtingų partijų laikmenose, gali reikėti iš naujo kalibruoti spausdintuvą naudojamai laikmenai.

Naudokite rankinio kalibravimo procedūrą, kai keičiate laikmeną, išskyrus tą atvejį, jei dedate laikmenas iš tos pačios partijos kaip ir anksčiau.

Pagrindinis metodas, kuriuo spausdintuvą nustatomas naudoti su laikmena, yra per valdymo pulto meniu JUTIKLIAI, iš jo prieinant prie RANKINIO KALIBRAVIMO procedūros. Naudokite šią procedūrą nustatyti savo spausdintuvo kalbą, kai spausdintuvą yra įjungtas ir paruoštas veikti.

Etikečių laikmenų kalibravimo su įdėklu ir tarpeliu tarp etikečių procedūra

1. Į spausdintuvą įdėkite pasirinktų etikečių laikmenas. Patikrinkite, kad laikmenos jutiklis būtų centrinėje padėtyje, kad būtų galima aptikti tarpus tarp etikečių, žr. toliau.



2. Nuimkite pirmuosius 80 mm (3 col.) etiketės nuo įdėklo. Kraštelį be etiketės dėkite virš pavaros velenėlio ir pirmosios etiketės pradiniu krašteliu po laikmenos ribotuvais.
3. Uždarykite spausdintuvą. Įjunkite spausdintuvo maitinimą. Spauskite Namų meniu (🏠) mygtuką.
4. Pereikite prie meniu JUTIKLIAI (🔧) mygtuko ir paspauskite mygtuką Pasirinkti (✓).
5. Rodyklėmis į kairę (◀) ir į dešinę (▶) pereikite prie RANKINIO KALIBRAVIMO procedūros.
6. Paspauskite pasirinkimo mygtuką (—) po **START** ekrano apačioje dešinėje.
7. Ekrane pamatysite tokį pranešimą:
ĮKRAUNAMA
SPAUSDINTUVAS PRISTABDYTAS
8. Norėdami pradėti kalibravimo procedūrą vieną kartą paspauskite pauzės mygtuką.
9. Kai pirmoji kalibravimo dalis baigiama, ekrane pamatysite pranešimą:
PERKRAUTI VISKĄ
TĘSTI.
10. Norėdami tęsti kalibravimo procedūrą vieną kartą paspauskite pauzės mygtuką. Spausdintuvą pradės kelių etikečių tiekimą ir po to sustos, ekrane pamatysite pranešimą:
PARUOŠTA

Išimkite perteklines laikmenas. Laikmenų kalibravimas yra baigtas, ir jūs galite pradėti spausdinti.

RFID kalibravimas (tik ZD500R)

RFID kalibravimas nustato ryšio parametrus pagal jūsų žymės tipą. Šią procedūrą reikia atlikti po to, kai spausdintuvas sukalibruojamas laikmenai (pagal ilgį ir tarpą), paprastai rankiniu būdu. Atliekant RFID kalibravimą spausdintuvas traukia laikmeną, sukalibruoja RFID žymės padėtį ir nustato optimalius nustatymus pagal naudojamą RFID laikmeną.

Šie nustatymai apima programavimo padėtį, naudojamą skaitymo / rašymo galios lygį ir žymės TID, pagal kuriuos nustatomas lusto tipas (arba pasirinkite F0 iš priekinio pulto RFID meniu).

Norėdami atstatyti numatytuosius spausdintuvo nustatymus, naudokite rfid.kalibrate SGD komandą „restore“.

Nenuklįjuokite jokių etikečių ir nenuimkite žymių (galinėje pusėje). Taip spausdintuvas galės nustatyti RFID nustatymus, kuriuose nekoduojamos gretimos žymės. Laikmenos kraštas turi išsikišti iš spausdintuvo priekinės dalies, kad būtų galima įtraukti ją atgal atliekant žymės kalibravimo procedūrą.

Visada atlikite rankinį laikmenų kalibravimą ir RFID kalibravimą, kai keičiate laikmenos tipą. To nereikia, jei tiesiog įdedate naują ritinėlį tos pačios laikmenos.

Prieš pradėdami, įdėkite RFID laikmeną į spausdintuvą ir atlikite laikmenų kalibravimą.

1. Paspauskite Tiekimo mygtuką, kad būtų tiekama viena etiketė.
2. Spauskite Namų meniu (🏠) mygtuką. Pereikite prie meniu RFID (📶) mygtuko ir paspauskite mygtuką Pasirinkti (✓).
3. Rodyklėmis į kairę (◀) ir į dešinę (▶) pereikite prie RFID KALIBRAVIMO procedūros. Paspauskite pasirinkimo mygtuką (—) po **START** ekrano apačioje dešinėje.
4. Spausdintuvas lėtai tiesis etiketę ir reguliuos vietą bei RFID skaitymo / rašymo ryšio nustatymus pasirinktai jūsų RFID žymę / etiketę

Spausdintuvas kai kuriais atvejais tiesis papildomą etiketę, kai kalibravimas bus sėkmingai baigtas, pamatysite tokį ekrano pranešimą: „READY“

5. Išimkite laikmenos perteklių. Laikmenų kalibravimas yra baigtas, ir jūs galite pradėti spausdinti.