

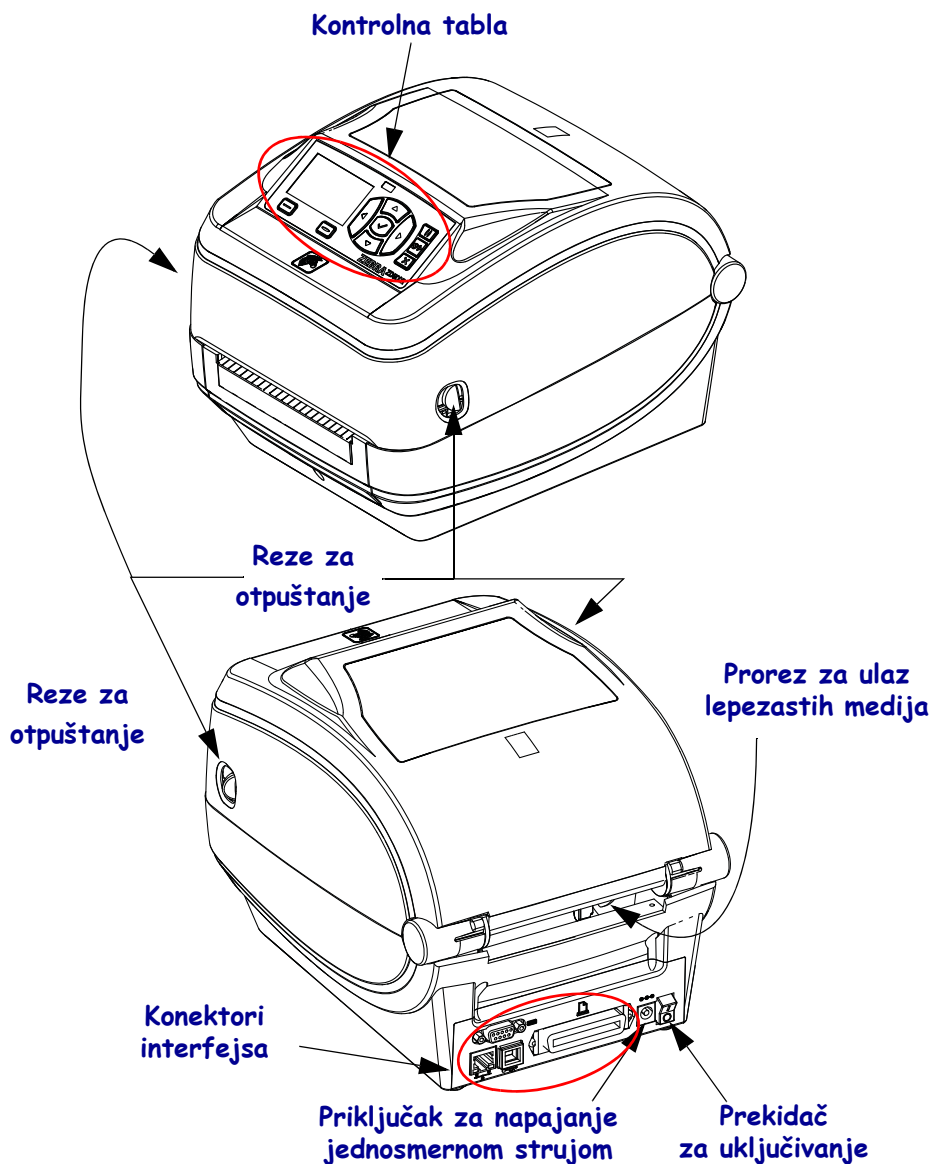
# Sažeto uputstvo za ZD500 Series™

Koristite ovo uputstvo za rukovanje svojim štampačem u svakodnevnom radu. Detaljnije informacije potražite u *Korisničkom uputstvu* za štampač Serija ZD500™.

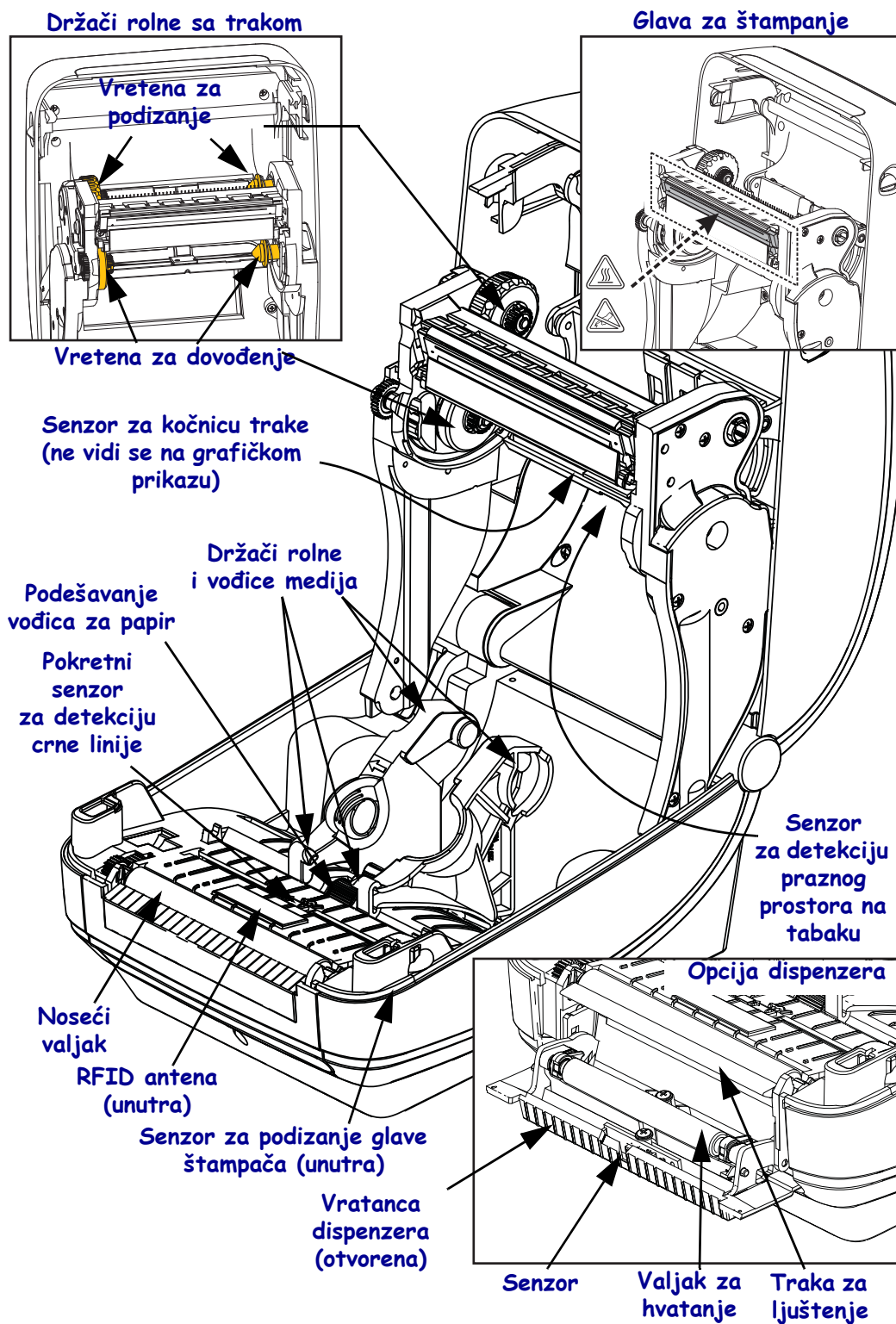
## Funkcije štampača

[Slika 1](#) prikazuje funkcije na spoljašnjoj strani a [slika 2](#) prikazuje funkcije unutar odeljka za medij vašeg štampača. U zavisnosti od modela štampača i instaliranih opcija, vaš štampač može da izgleda nešto drugačije.

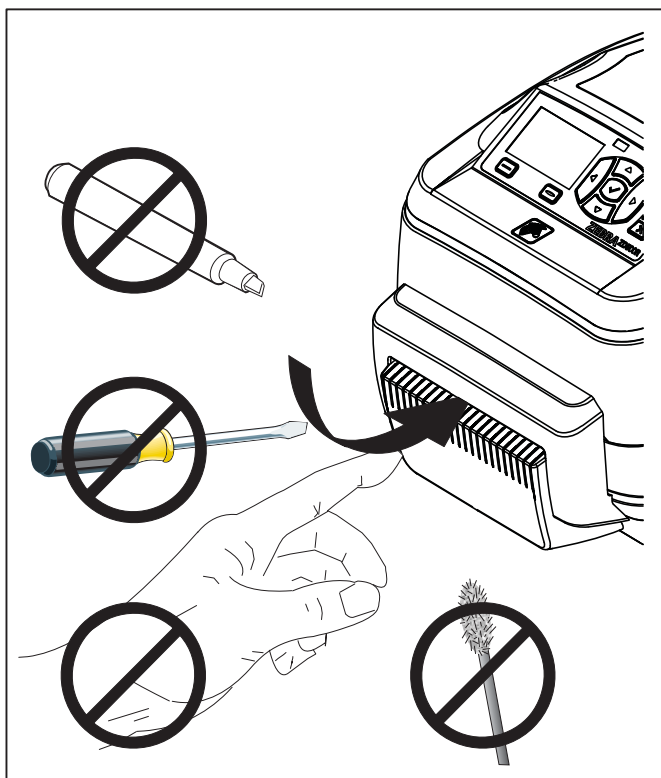
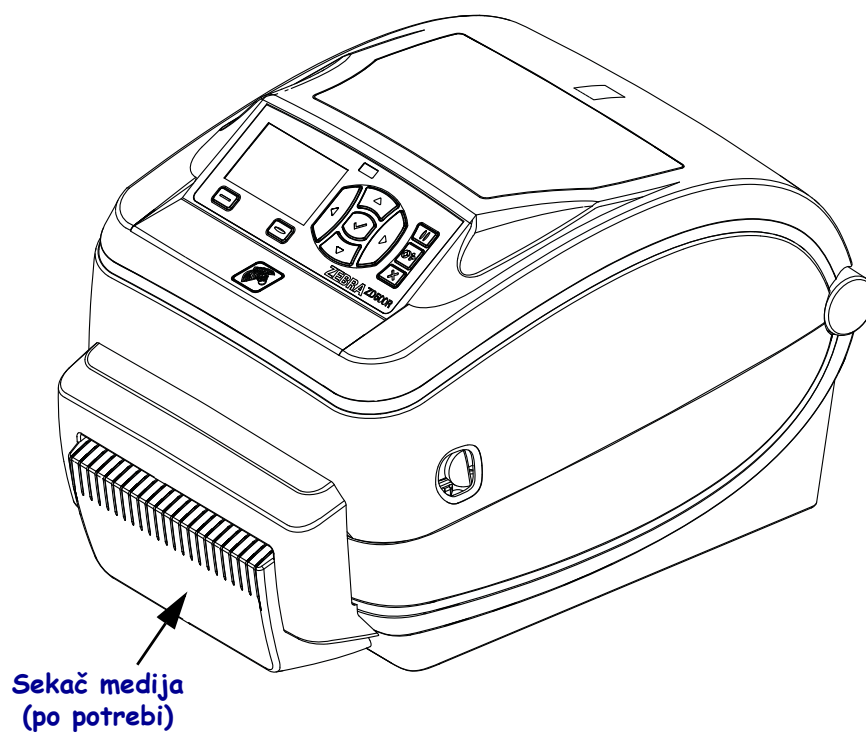
Slika 1 • Funkcije štampača



Slika 2 • Funkcije štampača - nastavak



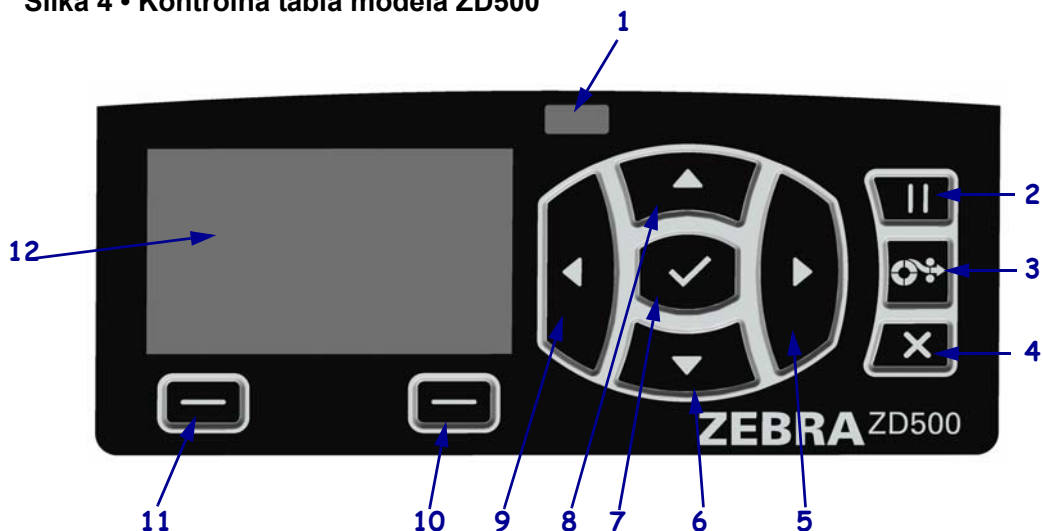
Slika 3 • Funkcije štampača - Sekač



## Kontrolna tabla








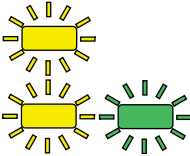
Kontrolna tabla ukazuje na radni status štampača i omogućava korisniku da upravlja osnovnim operacijama štampača.

**Slika 4 • Kontrolna tabla modela ZD500**



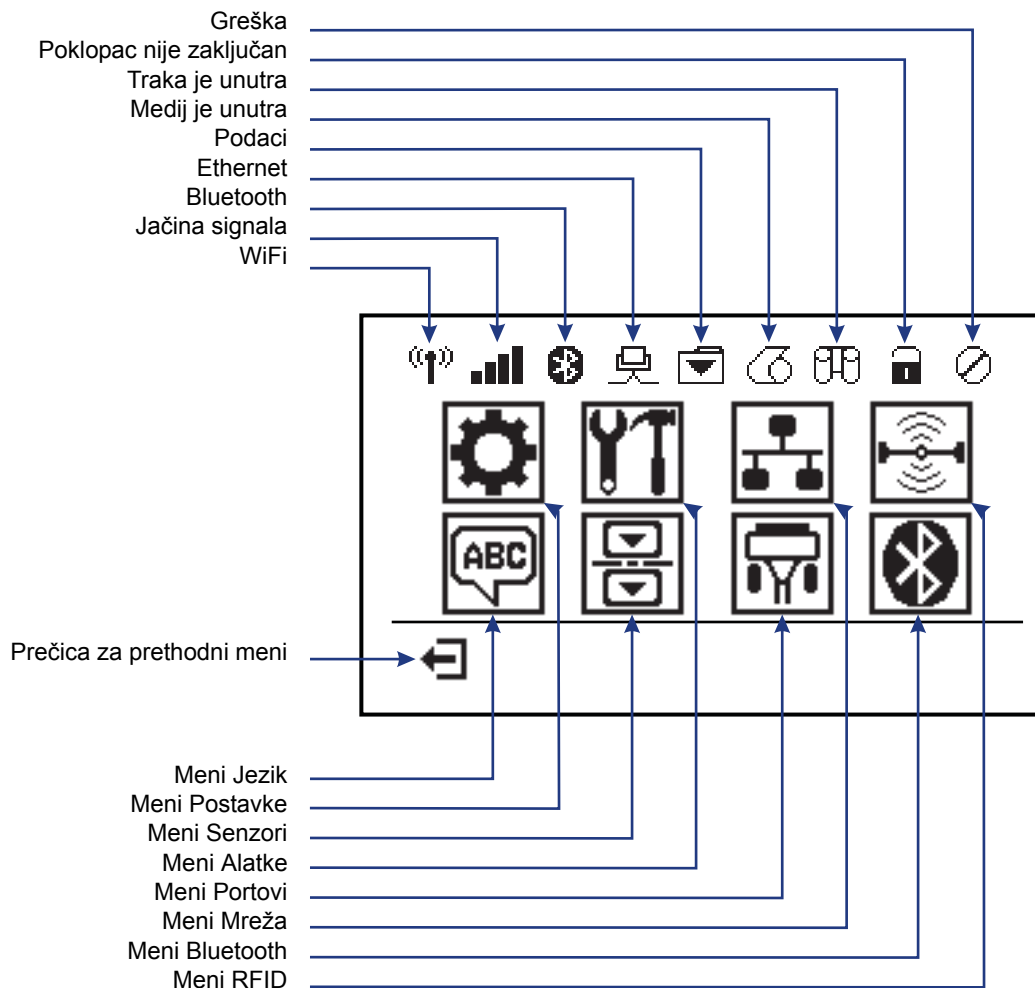
1	<b>STATUSNA lampica</b>	Pokazuje trenutni status štampača. Detaljnije informacije potražite u <a href="#">Tabeli 1 na stranici 5</a> .
2	<b>Dugme PAUSE (PAUZIRAJ)</b>	pokreće i zaustavlja rad štampača svaki put kada se pritisne.
3	<b>Dugme FEED (UVUCI)</b>	uslovljava štampač da uvuče jednu praznu nalepnicu svaki put kada se pritisne.
4	<b>Dugme CANCEL (OTKAŽI)</b>	suspenduje štampanje kada je štampač pauziran.
5	<b>Dugme RIGHT ARROW (STRELICA UDESNO)</b>	koje je aktivno samo u sistemu menija, vrši pomeranje udesno.
6	<b>Dugme DOWN ARROW (STRELICA NA DOLE)</b>	menja vrednosti parametra. Obično se koristi za smanjenje vrednosti ili pomeranje između opcija.
7	<b>Dugme OK (U REDU)</b>	radi na sledeći način: <ul style="list-style-type: none"> <li>Na (početnom) Home ekranu pritiskom na dugme OK (U redu) ulazi se u sistem menija.</li> <li>U sistemu menija, pritiskom na dugme OK (U redu) prihvata se prikazana vrednost.</li> </ul>
8	<b>Dugme UP ARROW (STRELICA NA GORE)</b>	menja vrednosti parametra. Obično se koristi za povećanje vrednosti ili pomeranje između opcija.
9	<b>Dugme LEFT ARROW (STRELICA ULEVO)</b>	koje je aktivna samo u sistemu menija, vrši pomeranje ulevo.
10	<b>Dugme RIGHT SELECT (IZABERI DESNO)</b>	Ova dugmad izvršavaju komande koje su prikazane na ekranu, neposredno iznad njih.
11	<b>Dugme LEFT SELECT (IZABERI LEVO)</b>	
12	<b>Ekran</b>	prikazuje radni status štampača i omogućava korisniku da se kreće kroz sistem menija.

Tabela 1 • Svetlosni indikator statusa štampača

	<p><i>Lampica STATUS neprekidno svetli zeleno</i></p> <p>Štampač je spreman za upotrebu.</p>
	<p><i>Lampica STATUS neprekidno svetli žuto</i></p> <p>Neprekidno osvetljenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Štampač nije spreman za upotrebu.</li> <li>• Temperatura glave za štampanje je previsoka.</li> </ul> <p> <b>Opresz</b> • Glava za štampanje je vrela i može da izazove ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.</p>
	<p><i>Lampica STATUS neprekidno treperi žuto</i></p> <p>Treperenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura glave za štampanje je preniska.</li> </ul>
	<p><i>Lampica STATUS neprekidno svetli crveno</i></p> <p>Neprekidno osvetljenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medij je potrošen.</li> <li>• Traka je potrošena.</li> <li>• Glava za štampanje je otvorena.</li> <li>• Kvar sekača.</li> </ul> <p>Treba preduzeti neophodne mere, jer štampač ne može da nastavi sa radom bez intervencije korisnika.</p>
	<p><i>Lampica STATUS treperi crveno</i></p> <p>Treperenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Štampač ne može da pravilno prepozna tip glave za štampanje.</li> <li>• Temperatura glavne logičke ploče (MLB) je previsoka.</li> <li>• Temperatura glave za štampanje je previsoka.</li> </ul> <p> <b>Opresz</b> • Glava za štampanje je vrela i može da izazove ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.</p> <p>Treba preduzeti neophodne mere, jer štampač ne može da nastavi sa radom bez intervencije korisnika.</p>
	<p><i>Lampica STATUS treperi žuto, a zatim naizmenično žuto / zeleno</i></p> <p>Ovo stanje statusne lampice ukazuje da se štampač nalazi u režimu nametnutog preuzimanja.</p> <p>Režim nametnutog preuzimanja koristi se za preuzimanje novog firmvera na štampač. Ovaj režim treba da koristi samo obučeno osoblje.</p>

## Meni i statusne ikone na ekranu kontrolne table

Slika 5 • Tipični meni Home (Matični)

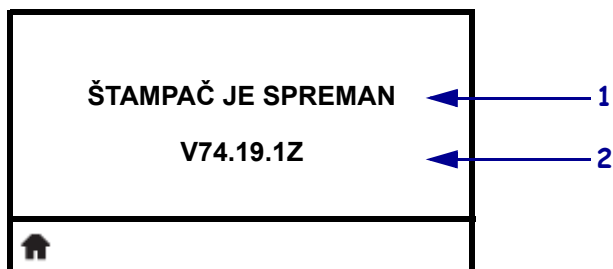


## Ekran kontrolne table štampača

Na kontrolnoj tabli štampača nalazi se ekran na kojem možete videti status štampača ili promeniti njegove operativne parametre. Ovaj odeljak opisuje kretanje kroz sistem menija štampača i menjanje postavki za stavke iz menija.

Nakon pokretanja štampača, ekran će preći u stanje mirovanja (slika 6). Ako je instaliran server za štampanje, na ekranu će se naizmenično prikazivati podešeni podaci i IP adresa štampača.

Slika 6 • Ekran u stanju mirovanja



1	Trenutni status štampača
2	Informacije koje ste podesili preko opcije <i>Ekran u stanju mirovanja</i>
	Prečica za početni meni

Operativni parametri štampača raspoređeni su u nekoliko korisničkih menija kojima možete pristupiti preko početnog menija štampača (slika 7). Više informacija o menjanju postavki štampača potražite u Korisničkom uputstvu za štampače *Serija ZD500*.

Slika 7 • Početni meni



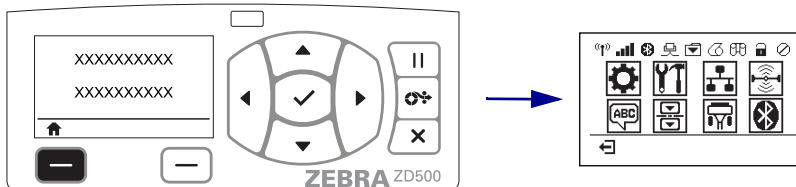
	Pogledajte Meni <i>POSTAVKE</i> .		Pogledajte Meni <i>JEZIK</i> .
	Pogledajte Meni <i>ALATKE</i> .		Pogledajte Meni <i>SENZORI</i> .
	Pogledajte Meni <i>MREŽA</i> .		Pogledajte Meni <i>PORTOVI</i> .
	Pogledajte Meni <i>RFID</i> .		Pogledajte Meni <i>BLUETOOTH</i> .
	Izlaz i povratak na ekran u stanju mirovanja		

## Navigacija kroz ekrane u meniju

Tabela 2 prikazuje način kretanja kroz menije na ekranu kontrolne table.

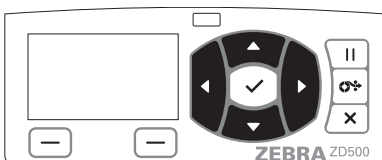
Tabela 2 • Navigacija

### Ekran u stanju mirovanja



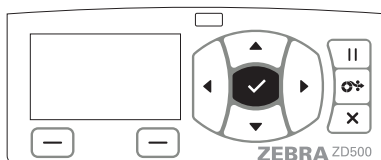
Na ekranu u stanju mirovanja (slika 6 na stranici 7) pritisnite **LEFT SELECT (IZABERI LEVO)** da biste otvorili početni meni štampača (slika 7 na stranici 7).

### Početni meni

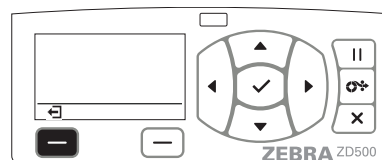


Da biste se kretali od jedne do druge ikone u početnom meniju, pritisajte **dugmad sa STRELICAMA**.

Kada izaberete željenu ikonu, biće prikazana obrnutim bojama, što znači da je istaknuta.



Da biste izabrali istaknutu ikonu menija i ušli u meni, pritisnite **dugme SELECT (IZABERI) (✓)**.



Pritisnite **LEFT SELECT (IZABERI LEVO)** da biste izašli iz početnog menija i vratili se na ekran u stanju mirovanja.



**Ikona menija  
POSTAVKE**



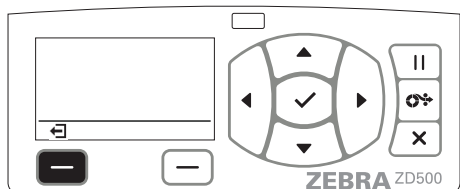
**Ikona menija POSTAVKE istaknuta  
i spremna za izbor**

**Napomena** • Ako u periodu od 15 sekundi ništa ne preduzmete u početnom meniju, štampač će automatski prikazati ekran u stanju mirovanja.

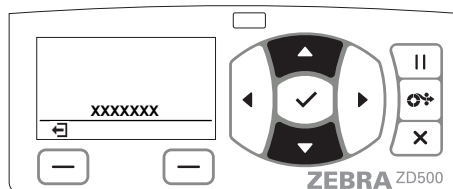


Tabela 2 • Navigacija

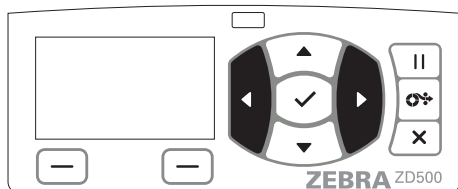
### Korisnički meniji



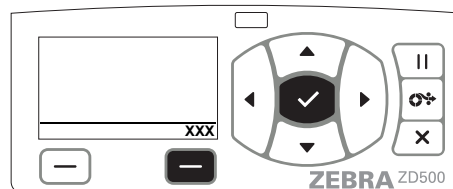
Pritisnite **LEFT SELECT (IZABERI LEVO)** da biste se vratili u početni meni.



▼ i ▲ označavaju da prikazanu vrednost možete promeniti. Sve promene biće odmah sačuvane. Pritiskajte dugmad **UP ARROW (STRELICA NA GORE)** i **DOWN ARROW (STRELICA NA DOLE)** da biste se kretali kroz dostupne vrednosti.



Da biste se kretali kroz stavke u korisničkom meniju, pritiskajte dugmad **LEFT ARROW (STRELICA ULEVO)** ili **RIGHT ARROW (STRELICA UDESNO)**.



Reč u donjem desnom uglu ekrana označava dostupnu radnju. Pritisnite **dugme SELECT (IZABERI) (✓)** ili **RIGHT SELECT (IZABERI DESNO)** da biste izvršili prikazanu radnju.

**Napomena** • Ako u periodu od 15 sekundi ništa ne preduzmete u korisničkom meniju, štampač će automatski prikazati ekran u stanju mirovanja.

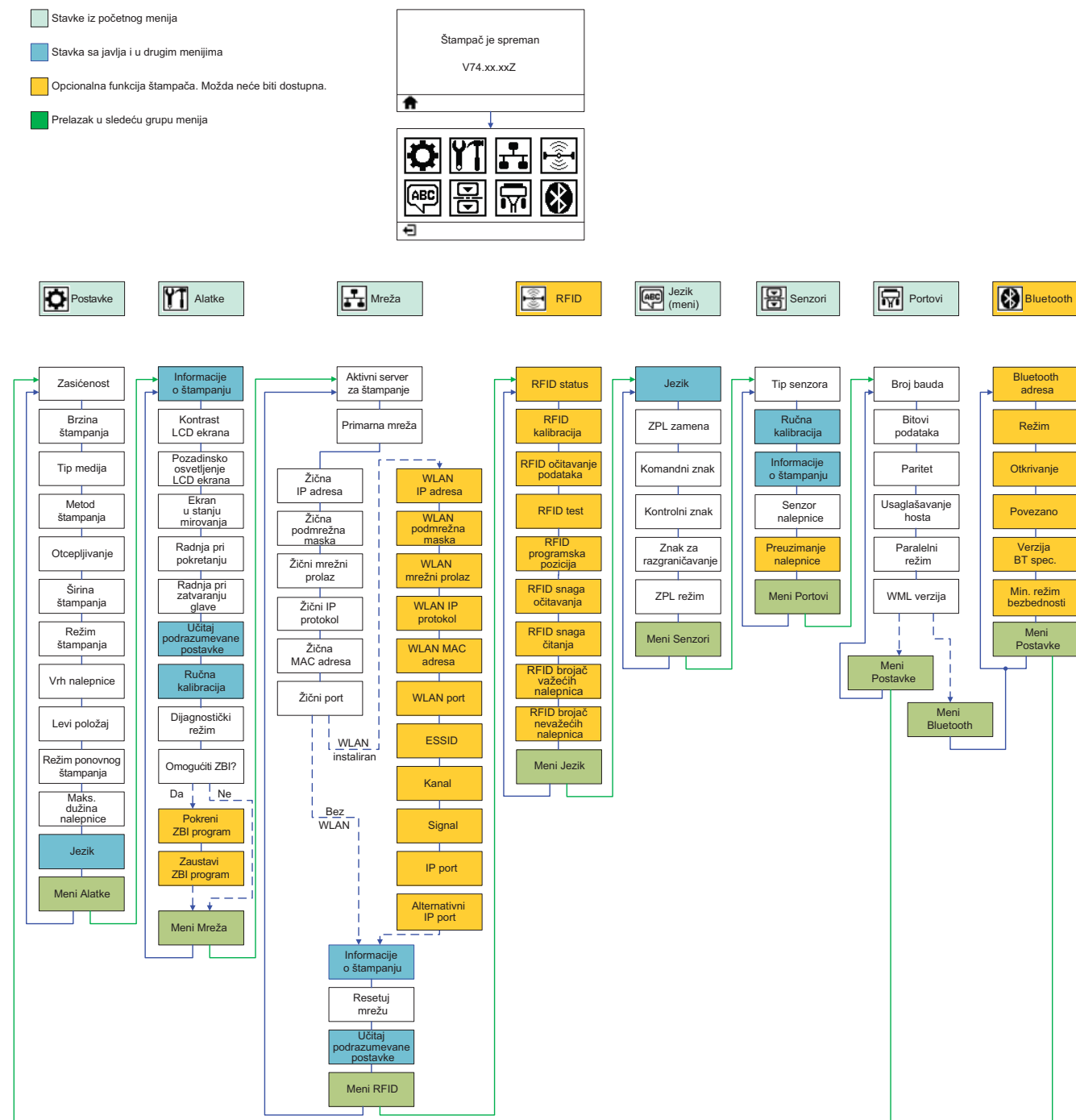
## Podešavanje jezika za meni štampača i izveštaje

Ovaj štampač podržava veliki broj jezika za prikazivanje menija, format vremena i datuma i izveštaje o konfiguraciji.

Osnovni način za podešavanje jezika jeste preko menija na kontrolnoj tabli. Na sledeći način možete podesiti jezik štampača kada je štampač uključen i nalazi se u stanju „Spreman“.

1. Pritisnite dugme za otvaranje početnog menija (🏠).
2. Idite do ikone menija „JEZIK“ (🗣️), a zatim pritisnite dugme „Select“ (Izaberi) (✓).
3. Pomoću strelica za kretanje nagore (▲) i nadole (▼) krećite se kroz jezike.
4. Prestanite sa kretanjem kada dođete do jezika na kojem želite da koristite štampač. Prikazani jezik biće izabran kao jezik štampača.

## Mapa menija na kontrolnoj tabli



## Priključivanje napajanja

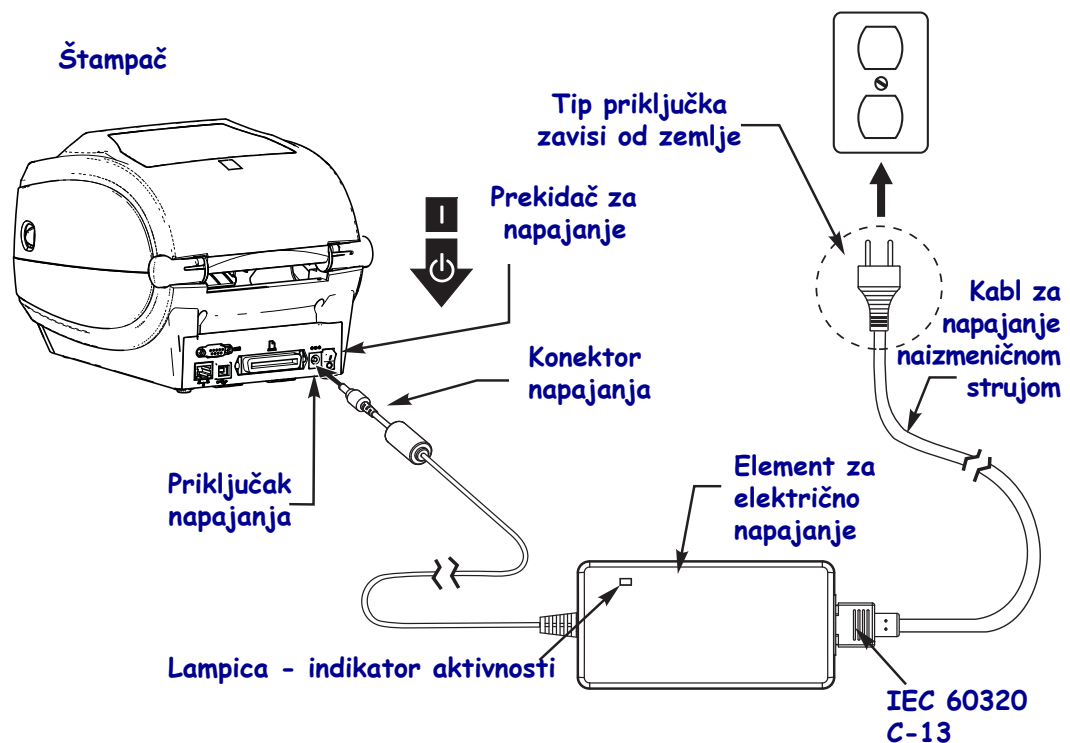


**Važno** • Postavite štampač tako da možete lako rukovati kablom za napajanje u slučaju potrebe. Da biste bili sigurni da u štampaču nema električne struje, morate odvojiti kabl za napajanje od priključka za napajanje ili utičnice (izvora naizmenične struje).



**Opres** • Nikada nemojte rukovati štampačem i elementom za električno napajanje u zoni gde se mogu pokvasiti. Može doći do ozbiljnih fizičkih povreda!

1. Proverite da li je prekidač za uključivanje štampača u položaju „isključeno“ (dole).
2. Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u element za električno napajanje.
3. Priključite drugi kraj kabla u odgovarajuću utičnicu - izvor naizmenične struje.  
Napomena: Lampica aktivnog napajanja će se upaliti ukoliko je napajanje uključeno u utičnicu - izvor naizmenične struje.
4. Ubacite konektor napajanja u priključak na štampaču.



**Napomena** • Uvek koristite odgovarajući kabl za napajanje sa tri (3) kontakta i IEC 60320-C13 konektor. Ovi kablovi za napajanje moraju nositi važeću sertifikovanu oznaku zemlje u kojoj se proizvod koristi.

## Uvlačenje medija i prenosne trake

**Opres** • Kada uvlačite medij ili traku uklonite sav nakit koji može da dođe u dodir sa glavom za štampanje ili drugim delovima štampača.



**Opres** • Pre nego što dodirnete sklop glave za štampanje, oslobodite se eventualno nagomilanog elektrostatičkog naelektrisanja dodirujući metalni okvir štampača ili koristeći anti-elektrostatičku narukvicu i podmetač.

**Uvlačenje trake** Traka se koristi samo sa nalepnicama sa termalnim prenosom. Za direktno termalne nalepnice, nemojte da uvlačite traku u štampač (preskočite korake 2 do 6 u sledećem postupku).



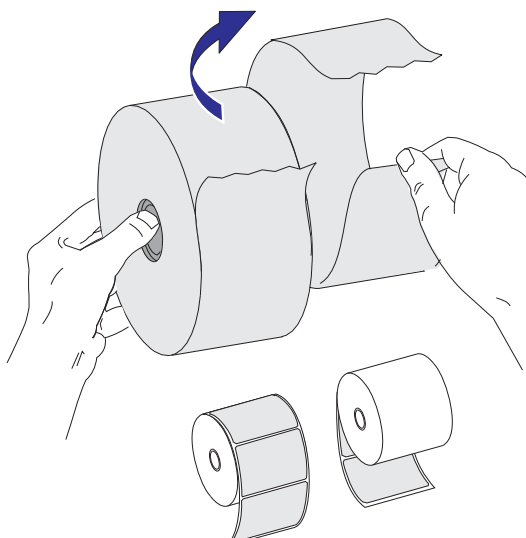
**Važno** • Uvek koristite traku koja je šira od medija da zaštitite glavu štampača od habanja. Traka mora da bude obložena **spolja** (detaljnije informacije potražite u *Korisničkom uputstvu*).

**Uvlačenje medija** Uputstva u ovom delu koristite da biste uvukli traku i da biste uvukli medij u rolni u režimu otkidanja. Uputstva za uvlačenje lepezastog medija ili uvlačenje u različitim režimima štampanja potražite u *Korisničkom uputstvu*.

## Pripremanje medija

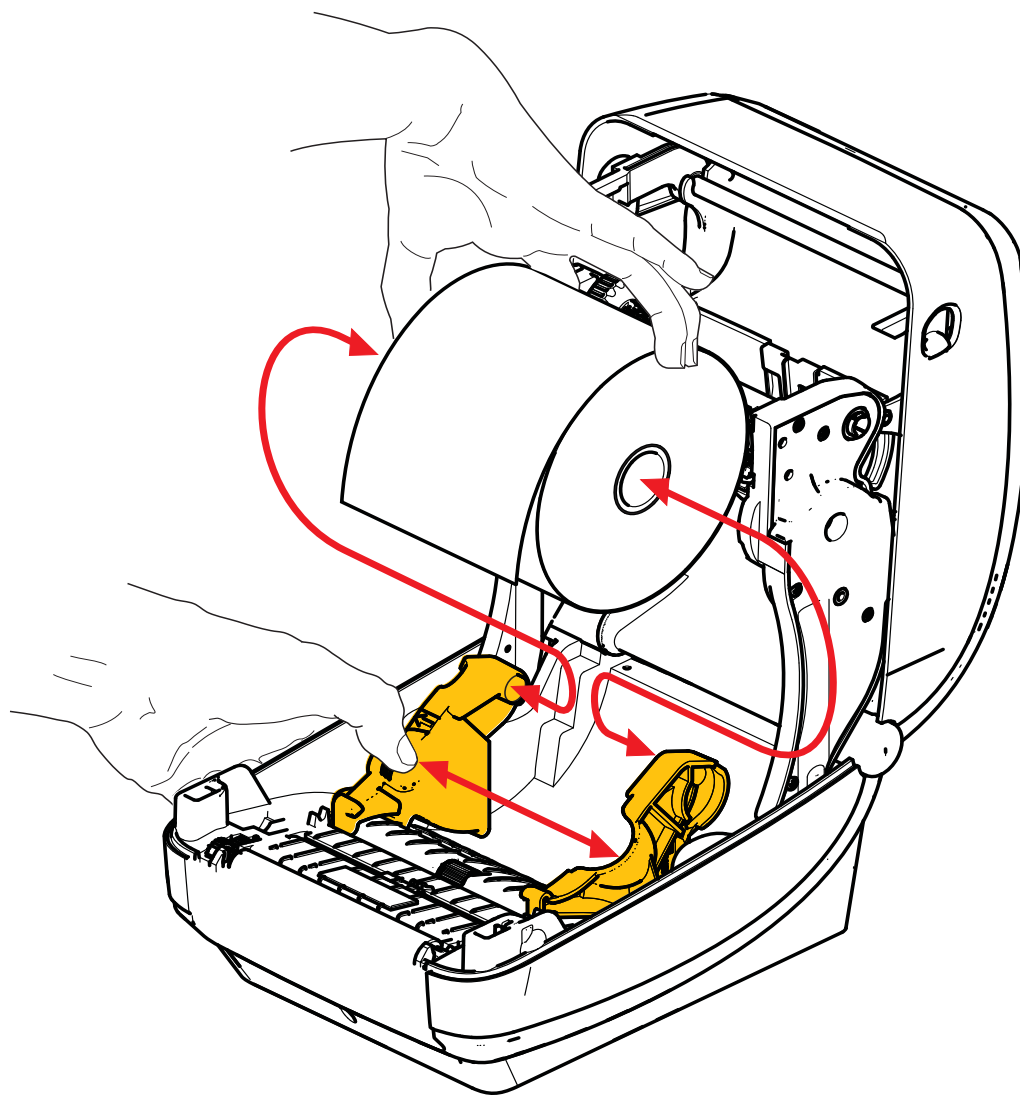
Bilo da je Vaš medij na rolni namotan iznutra ili spolja, uvlačite ga u štampač na isti način.

- Uklonite spoljni omotač medija. Tokom transporta, rukovanja ili skladištenja, rolne može da se isprlja ili zapraši. Uklanjanjem spoljnog omotača medija izbegava se uvlačenje lepljivog ili prljavog medija između glave štampača i ploče.



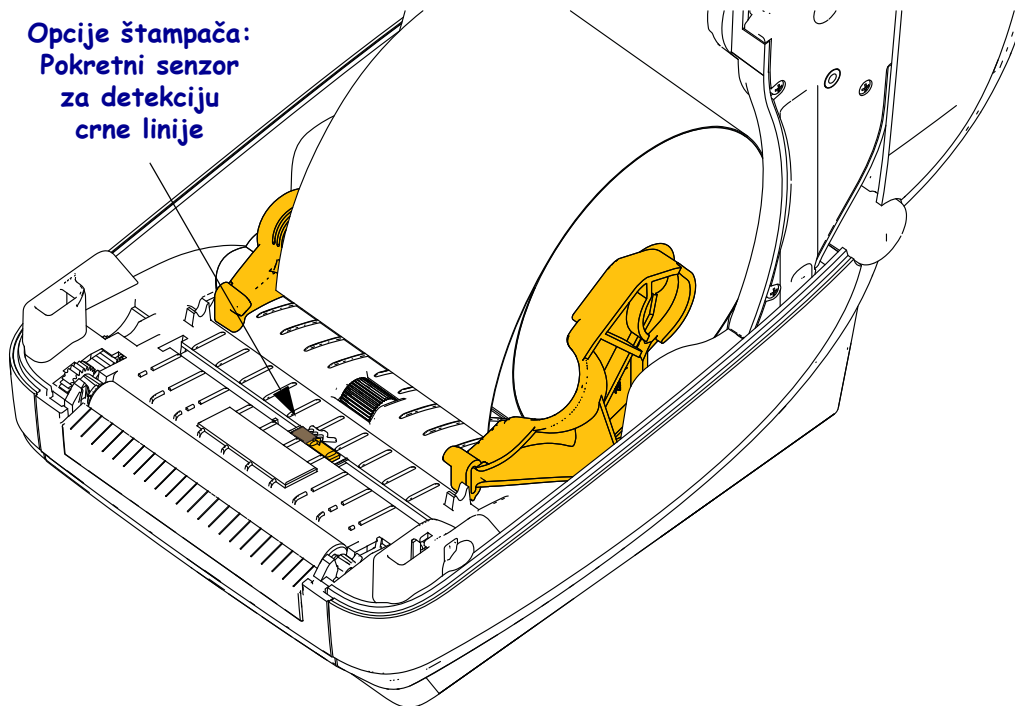
## Postavljanje rolne u odeljak medija

1. Otvorite štampač. Povucite reze za otpuštanje ka prednjem kraju štampača.
2. Otvorite držače rolne medija. Otvorite vođice za medij tako što ćete da ih povučete slobodnom rukom i da postavite rolnu medija na držače rolne i otpustite vođice. Usmerite rolnu medija tako da je površina za štampanje okrenuta na gore, za vreme prolaska preko nosećeg (navodećeg) valjka.

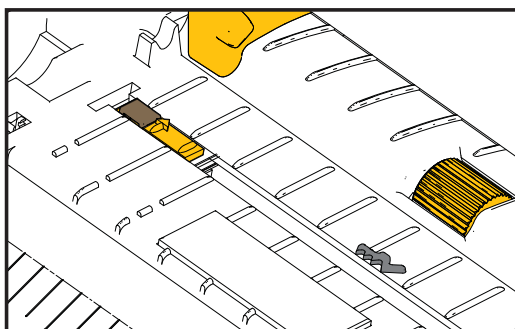


3. Proverite da li je pokretni senzor za detekciju crne linije pozicioniran u početni položaj u sredini. Ovo je standardni radni položaj za detekciju medija. Kada se senzor pomeri sa početne površine za detekciju praznog prostora na tabaku, štampač će prepoznati samo medij sa crnom linijom, crnom oznakom ili isečen prema obrascu pomoću prese. Detaljnije informacije o podešavanju u zavisnosti od upotrebe ovog senzora potražite u Korisničkom uputstvu.

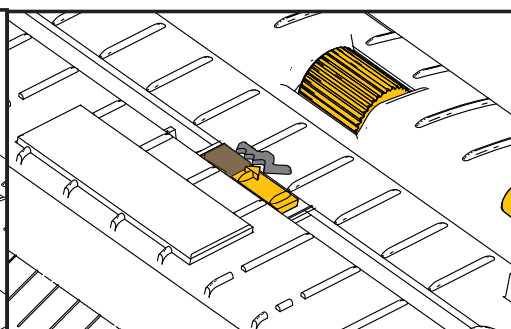
**Opcije štampača:  
Pokretni senzor  
za detekciju  
crne linije**



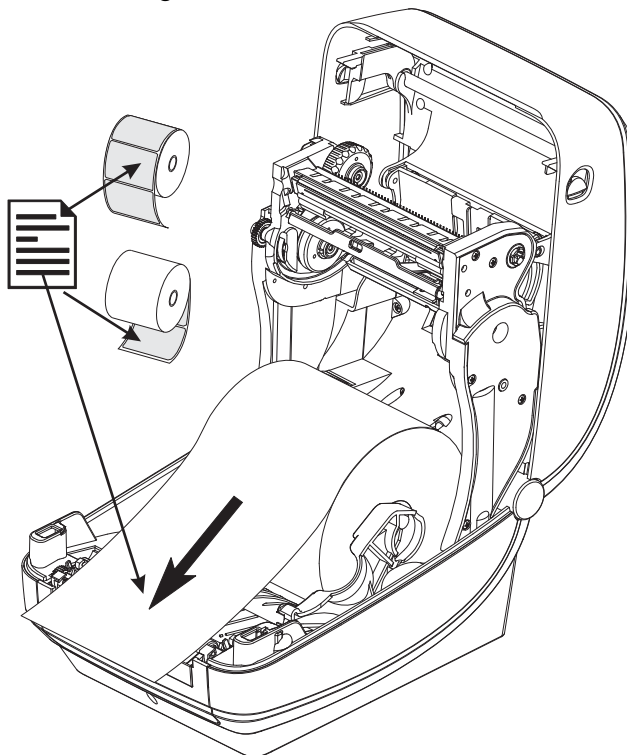
**Van centra  
Samo detekcija crne linije**



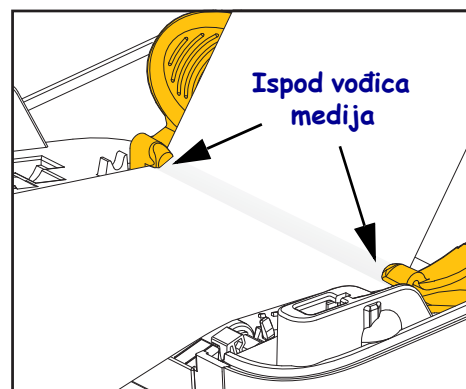
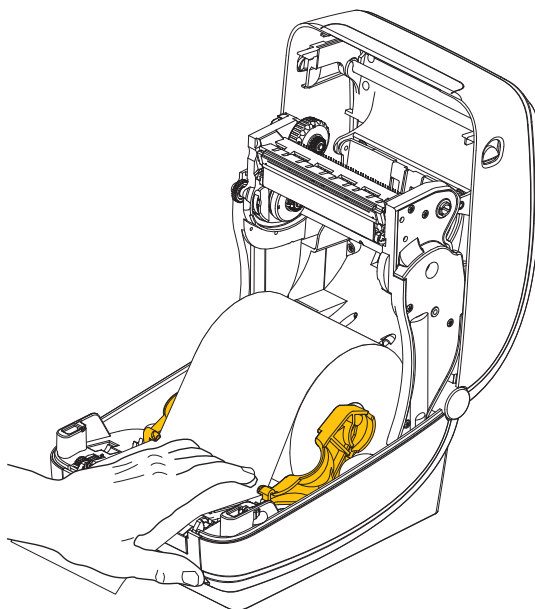
**Početna pozicija - Detekcija praznog  
prostora na tabaku;**



4. Povucite medij tako da izađe iz prednjeg dela štampača. Proverite da li se rolna okreće slobodno. Rolna ne sme da stoji na dnu odeljka medija. Proverite da li je površina za štampanje medija okrenuta na gore.



5. Gurnite medij ispod obe vođice medija.



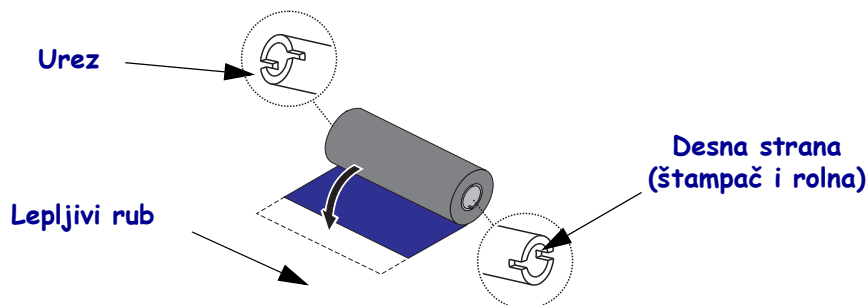
6. Zatvorite štampač. Pritiskajte na dole dok poklopac ne škljocne.

## Ubacivanje prenosne trake

Prenosne trake su dostupne u više varijanti i u nekim slučajevima u bojama kako bi odgovarale Vašim potrebama. Originalne Zebra® prenosne trake su posebno dizajnirane za Vaš štampač i medije Zebra brenda. Korišćenje neoriginalnih medija ili traka koje nisu odobrene za Vaš Zebra® štampač može dovesti do oštećenja štampača ili glave štampača.

- Tipovi medija i traka treba da se slažu, kako bi obezbedili optimalne rezultate štampanja.
- Uvek koristite traku koja je šira od medija da zaštitite glavu štampača od habanja.
- Za direktno termalno štampanje, ne ubacujte traku u štampač.

Pre nego što počnete slediti dalja uputstva, pripremite traku uklanjanjem omotača i odvajanjem lepljivog ruba.



Detaljnije informacije o upotrebi trake potražite u Korisničkom uputstvu.

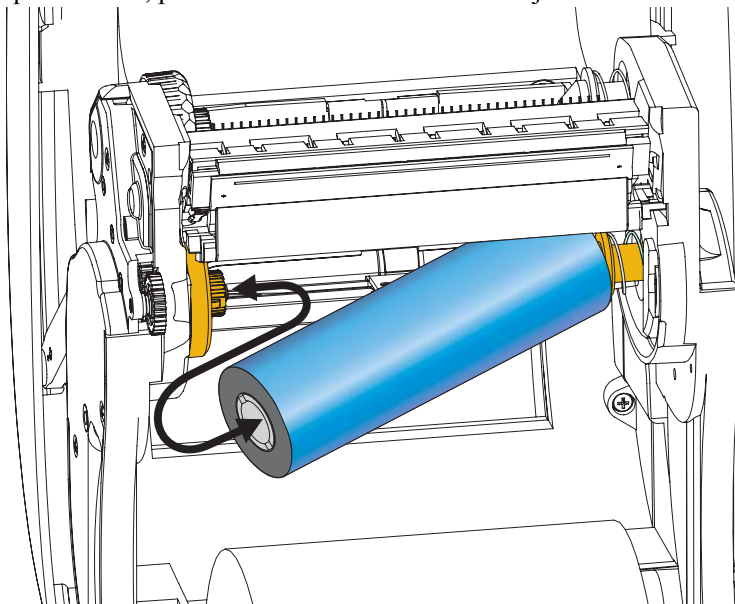


**Važno** • NE KORISTITE jezgra traka ranih modela desktop štampača! Starija jezgra traka se mogu identifikovati po urezima na samo jednoj strani jezgra trake. Ova starija jezgra su prevelika i uzrokovace vezivanje preuzimajućeg kalema.

**Napomena** • NE KORISTITE jezgra traka sa oštećenim urezima - zaobljenim, pohabanim, smrskanim, itd. Urezi jezgra treba da budu četvrtasti radi zaključavanja jezgra na vretenu; ako to nije slučaj, jezgro može iskliznuti uzrokujući nabiranje trake, lošu detekciju kraja trake ili, s vremena na vreme, i druge greške.

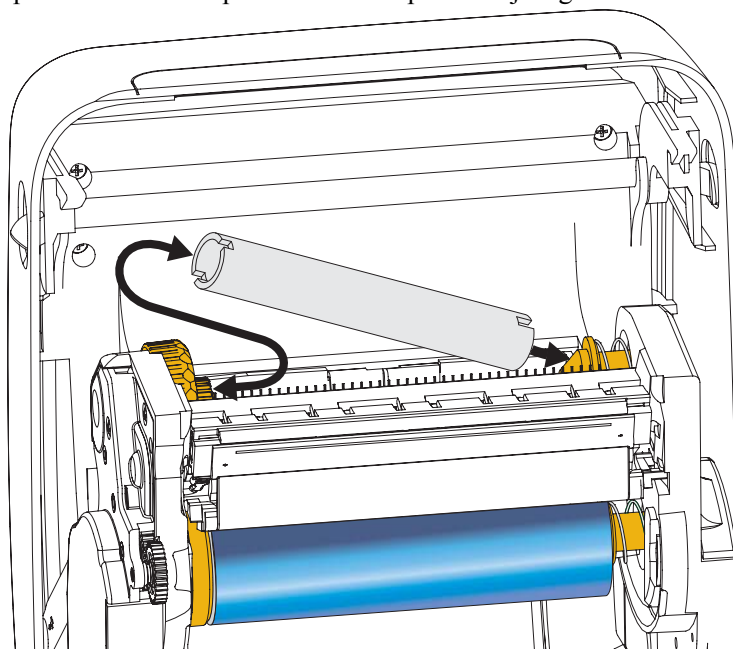


1. Dok je štampač otvoren, postavite novu rolnu trake na donja dovodna vretena za traku.



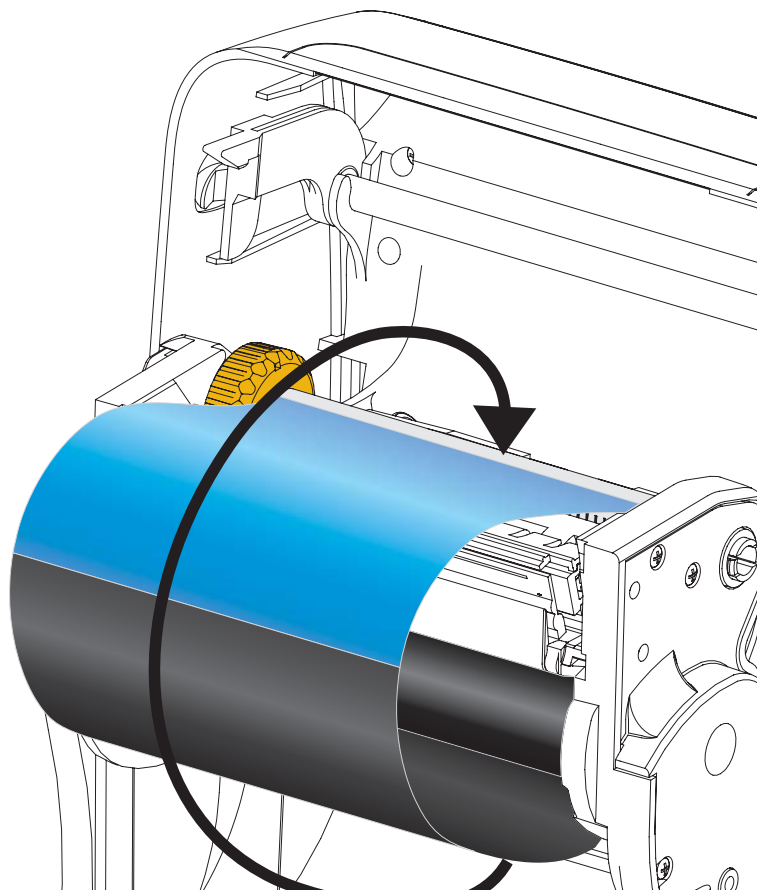
Rotirajte rolnu dok se urezi ne izravnavaju i ne zabrave na levoj strani dovodnog središta.

2. Postavite prazno jezgro trake na preuzimajuća vretena štampača. Rotirajte jezgro trake dok se urezi ne podudare i ne uklope u levu stranu preuzimajućeg središta.

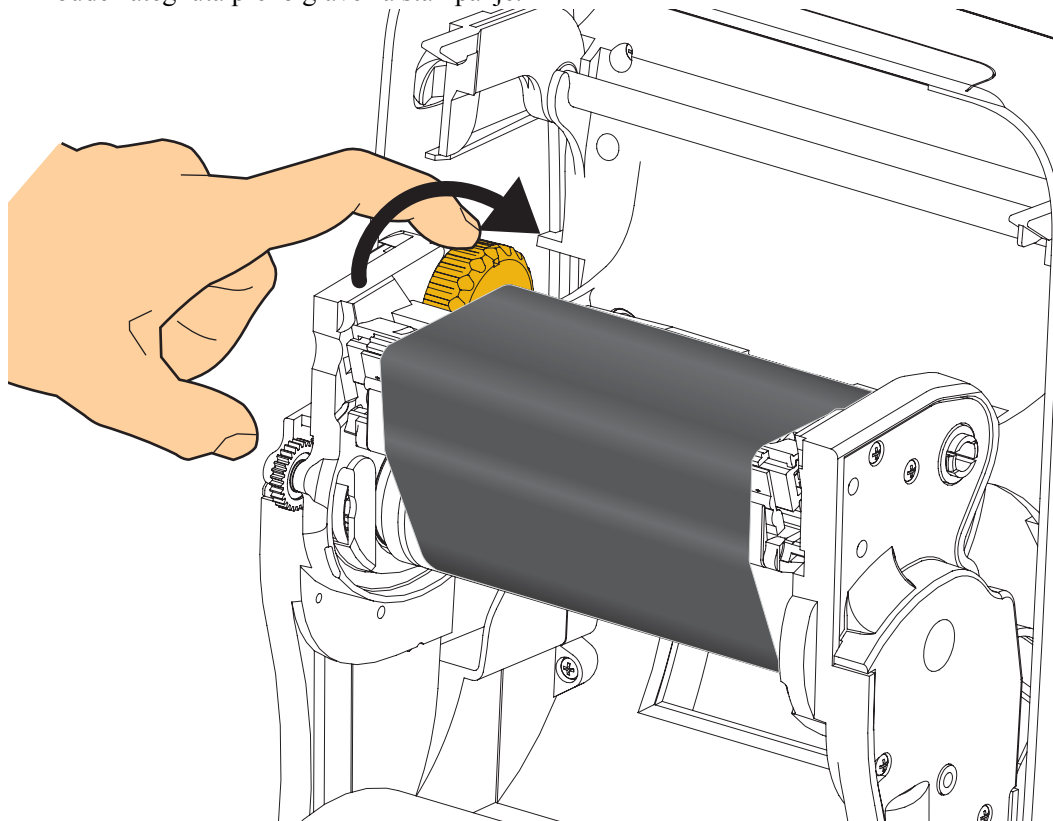


Možete naći prvo preuzimajuće jezgro trake u originalnom pakovanju štampača. Uбудуće, iskoristite prazno dovodno jezgro za preuzimanje nove rolne trake.

3. Povucite vođicu prenosne trake sa rolne, a zatim je pričvrstite pomoću lepljive trake na vođici za prazno jezgro trake na vretenu za preuzimanje. Centrirajte traku na jezgru trake.



4. Rotirajte točkić sa leve strane dovodnog vretena ka zadnjem delu štampača dok traka ne bude zategnuta preko glave za štampanje.



5. Proverite da li je medij ubačen i spreman za štampanje i zatim zatvorite poklopac štampača.
6. Pritisnite dugme za uvlačenje da bi štampač uvukao minimum od 10 cm (4 inča) medija radi uklanjanja labavosti i gužvanja trake, i da izravnate traku na vretenima.
7. Promenite podešavanje režima štampanja iz direktnog termalnog na termalni prenos da biste definisali profile temperatura za medij termalnog prenosa. Ovo se može uraditi pomoću upravljačkog programa štampača, softverske aplikacije, ili komande za programiranje štampača.
  - Kada se operacije štampača kontrolišu putem ZPL programiranja, konsultujte ZPL komandu Tip medija (^MT) (sledite instrukcije u ZPL Programskom uputstvu).
8. Da biste potvrdili promenu režima iz direktnog termalnog štampanja u štampanje direktnog prenosa, koristite [Testiranje štampača pomoću izveštaja o konfiguraciji na stranici 20](#) da odštampate konfiguracionu nalepnicu. „PRINT METHOD“ („Metod štampanja“) treba da glasi „THERMAL-TRANS“ (Termalni prenos) na nalepnici statusa konfiguracije štampača.

Vaš štampač je sada spreman za štampanje.

## Testiranje štampanja pomoću izveštaja o konfiguraciji

Pre nego što povežete štampač sa računarom, proverite da li je u ispravnom stanju. Ovo možete uraditi tako što ćete odštampati izveštaj o konfiguraciji.

1. Proverite da li je medij pravilno uvučen i gornji poklopac zatvoren.
2. Pritisnite i zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI)** dok uključujete štampač (I).
3. Držite pritisnutim dugme **CANCEL (OTKAŽI)** sve dok statusna lampica štampača ne počne da svetli zeleno, a zatim ga otpustite.
4. Izveštaji o konfiguraciji štampača i mreže odštampaće se nekoliko sekundi nakon što se na ekranu štampača prikaže „ŠTAMPAČ JE SPREMAN“.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<-> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<-> SEH.....	FORMAT PREFIX
<-> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
085.....	RIBBON SENSOR
128.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPSCSWFM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	MODES DISABLED
2.0.....	LINK-OS VERSION
V74.19.6Z <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
NONE.....	HARDWARE ID
6.5.0 57005.....	OPTION BOARD
4096k.....R:	RAM
57344k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
Firmware.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TH:M6E MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
F0.....	PROG. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.079.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
911BH.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
ac:3f:a4:07:fe:b5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Ako ne možete da odštampate ove izveštaje, a proverili ste instalaciju štampača pomoću ovog dokumenta, smernice potražite u odeljku Rešavanje problema u korisničkom uputstvu ili na veb stranici kompanije Zebra.

## Povezivanje štampača sa računarom

Zebra® ZD500 štampači podržavaju mnoštvo opcija i konfiguracija interfejsa, i to: interfejsa za Universal Serial Bus (USB), RS232 serijsko povezivanje, paralelno povezivanje (IEEE 1284.4), 10/100 kablovski Ethernet, bežični Ethernet (WiFi) i Bluetooth.

### Prethodno instalirani Windows® upravljački programi štampača

**Instalirajte Zebra Setup Utilities pre priključivanja napajanja na štampač** koji je povezan sa računarom (na kome je Windows operativni sistem sa Zebra upravljačkim programom). Zebra Setup Utility će Vas informisati kada da priključite napajanje na štampač. Nastavite da pratite instrukcije kako biste završili instalaciju štampača.

**Zebra Setup Utility je dizajniran da Vam asistira pri instalaciji ovih interfejsa.** Povezivanje kablovima i jedinstveni parametri za svaki od ovih fizičkih komunikacionih interfejsa štampača su obrađeni u nastavku teksta da bi Vam pomogli pri izboru u konfigurisanju pre i odmah nakon priključivanja napajanja. Wizards („čarobnjaci“) za konfigurisanje Zebra Setup Utilities će Vas uputiti da uključite napajanje štampača u odgovarajućem trenutku da biste završili instalaciju Vašeg štampača.

**Za povezivanje na interfejse za bežičnu komunikaciju:**

- Pogledajte *ZebraNet™ Vodič za povezivanje žičnog i bežičnog servera za štampanje*.



**Opresz** • Držite prekidač za napajanje u položaju ISKLJUČENO kada priključujete kabl interfejsa. Kabl za napajanje mora biti uključen u izvor napajanja i napojni priključak na zadnjem delu štampača pre povezivanja ili isključivanja komunikacionih kablova.

### Zahtevi za kablove interfejsa

Kablovi za prenos podataka moraju biti u potpunosti zaštićene strukture i opremljeni metalnim ili metaliziranim oblogama konektora. Zaštićeni kablovi i konektori se zahtevaju radi sprečavanja zračenja i prijema električne interferencije.

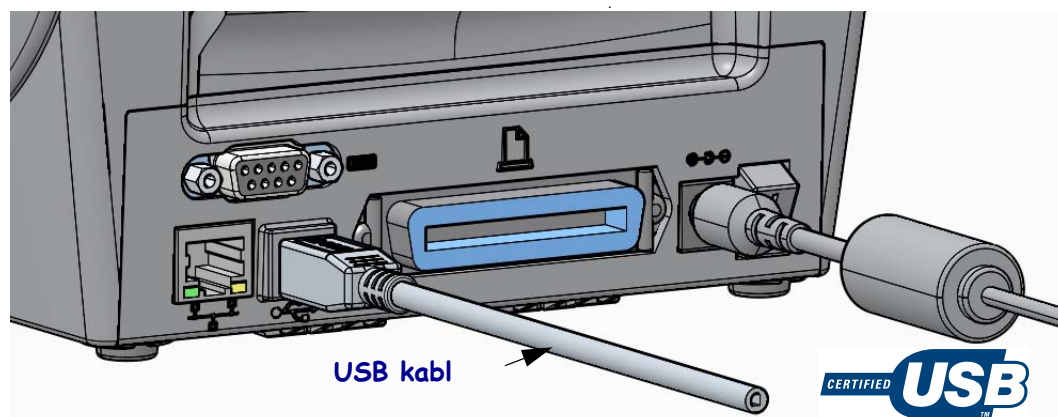
Radi minimalizacije skupljanja električne interferencije u kabl:

- Neka kablovi za prenos podataka budu što kraći (preporučeno 1,83 m [6 stopa]).
- Ne spajajte čvrsto kablove za prenos podataka sa napajajućim kablovima.
- Ne vezujte kablove za prenos podataka sa vodovima električnih žica.

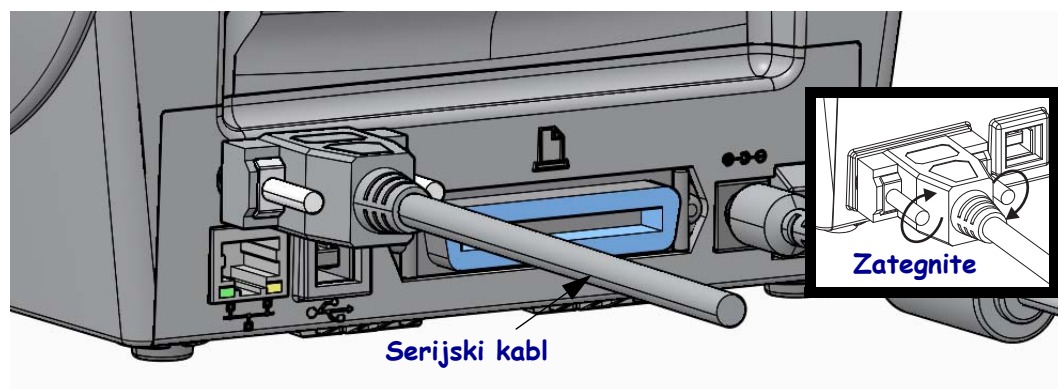


**Važno** • Ovaj štampač je u skladu sa FCC „Pravilima i propisima“, deo 15, za opremu B klase, koja koristi potpuno zaštićene kablove za prenos podataka. Korišćenje nezaštićenih kablova može povećati emisije zračenja iznad granica klase B.

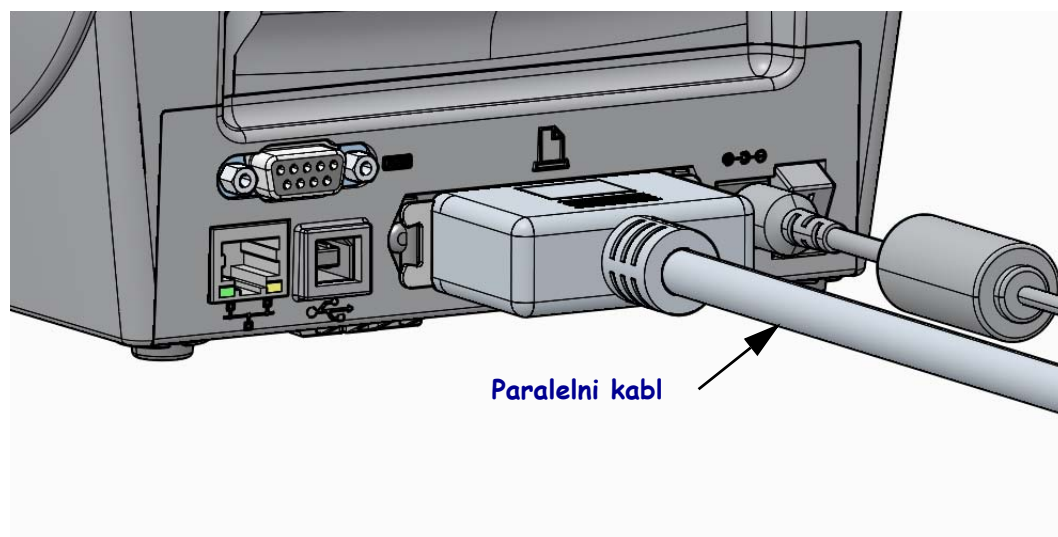
## USB interfejs



## Interfejs serijskog porta

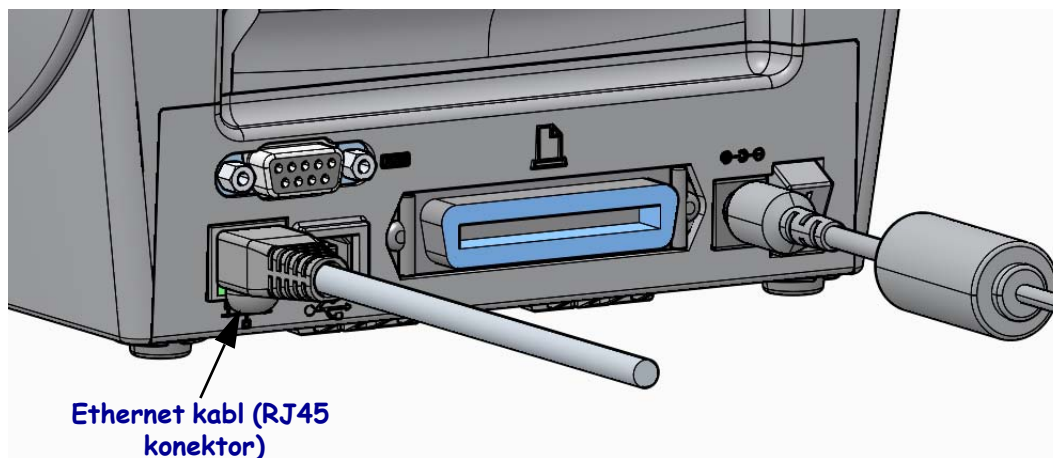


## Paralelni interfejs



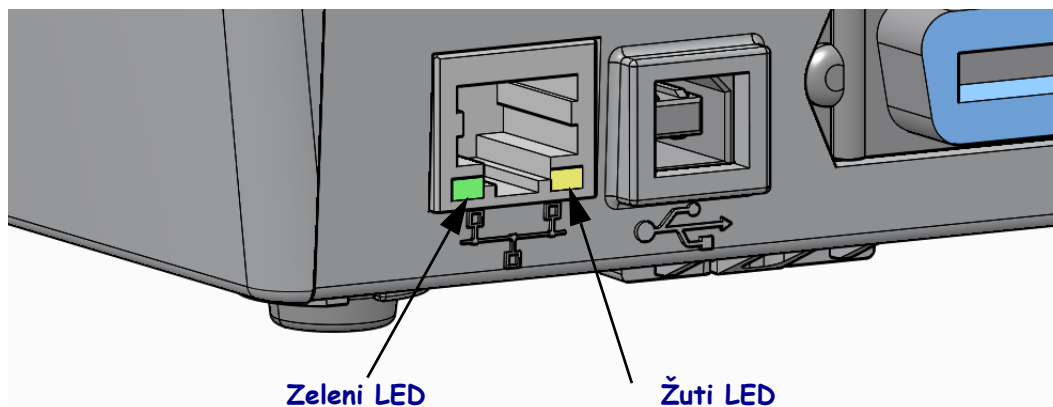


## Interfejs za kablovski Ethernet



### Ethernet status/Indikatori aktivnosti

LED status	Opis
<b>Oba ISKLJUČENA</b>	Nije otkrivena Ethernet veza
<b>Zeleno</b>	Otkrivena veza od 100 Mbps
<b>Zeleno sa žutim treperi i isključuje se</b>	Otkriveni veza od 100 Mbps i Ethernet aktivnost
<b>Žuto</b>	Otkrivena veza od 10 Mbps
<b>Žuto sa zelenim treperi i isključuje se</b>	Otkriveni veza od 10 Mbps i Ethernet aktivnost



## Ručna kalibracija - Mediji

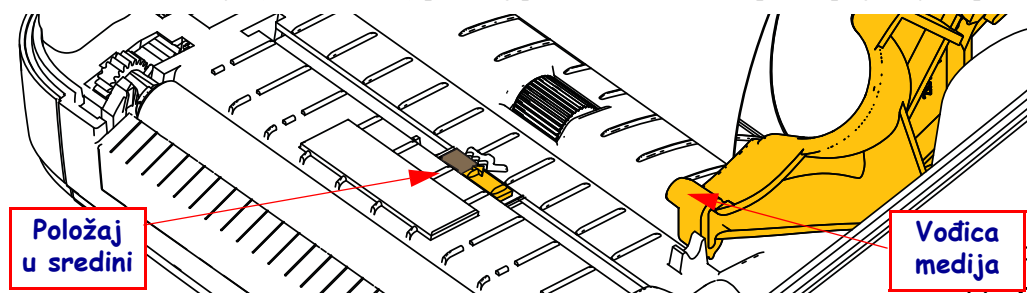
Možda će biti potrebno da senzore i dužinu nalepnice podesite za nov medij. Male razlike između medija različitih proizvođača, pa čak i između različitih serija istog proizvođača, možda će zahtevati da kalibrišete štampač za medij koji se koristi.

Prilikom zamene medija, upotrebite proceduru Ručna kalibracija, osim ako nije u pitanju medij iz serije koju već koristite.

Glavni način za podešavanje štampača za odgovarajući medij jeste pokretanje procedure RUČNA KALIBRACIJA iz menija SENZORI. Na sledeći način možete podesiti jezik štampača kada je štampač uključen i nalazi se u stanju „Spreman“.

### Procedura kalibracije medija za nalepnice sa nosačem i praznim prostorom između nalepnica

1. U štampač umetnite željeni medij za nalepnice. Proverite da li se senzor medija nalazi u sredini za detekciju (transmisionu) praznog prostora između nalepnica, pogledajte ispod.



2. Odlepite prva 3 inča ili 80 mm nalepnice sa nosača. Stavite nosač bez nalepnice na valjak (pogonski), a vodeću ivicu prve nalepnice postavite ispod vođica medija.
3. Zatvorite štampač. Uključite napajanje štampača. Pritisnite dugme za otvaranje početnog menija ( ).
4. Idite do ikone menija „SENZORI“ ( ), a zatim pritisnite dugme „Select“ (Izaberi) ( ).
5. Pomoću dugmadi za navigaciju nalevo ( ) i nadesno ( ) dodite do opcije „RUČNA KALIBRACIJA“.
6. Pritisnite dugme „Select“ (Izaberi) ( ) ispod natpisa **START** u donjem desnom uglu ekrana.
7. Na ekranu će se prikazati poruka:  
UVUCITE PODLOGU  
ŠTAMPAČ JE PAUZIRAN
8. Pritisnite dugme Pause (Pauziraj) da biste pokrenuli postupak kalibracije.
9. Po završetku prvog dela kalibracije, na ekranu će se prikazati poruka:  
PONOVO UVUCITE SVE  
NASTAVI.
10. Ponovo pritisnite dugme Pause (Pauziraj) da biste nastavili postupak kalibracije. Štampač će uvući nekoliko nalepnica, a zatim će se zaustaviti, a na ekranu će se prikazati poruka: SPREMAN

Uklonite višak medija. Kalibracija medija je završena i sada možete da štamplate.



## RFID kalibracija (samo za model ZD500R)

RFID kalibracija služi za podešavanje parametara komunikacije za tip oznake koji koristite. Ovu proceduru treba obaviti nakon kalibrisanja štampača za medij (postavke dužine i praznog prostora), obično pomoću Ručne kalibracije medija. U toku procesa RFID kalibracije, štampača pomera medij, kalibriše položaj RFID oznake i određuje optimalne postavke za RFID medijum koji se koristi.







Ove postavke obuhvataju programsku poziciju, nivo snage pri čitanju/upisivanju, kao i očitavanje TID broja kako bi se utvrdio tip čipa (ili izaberite F0 u RFID meniju na kontrolnoj tabli).

Da biste u bilo kom trenutku vratili podrazumevanu programsku poziciju štampača, upotrebite opciju „restore“ u okviru SDG komande `rfd.tag.calibrate`.

Ne uklanjajte nalepnice i oznake sa nosača (podloge nalepnice ili „tabaka“). Tako će štampač moći da utvrdi RFID postavke koje neće dovesti do kodiranja okolnih oznaka. Neka deo medija izviruje iz prednjeg dela štampača kako bi se omogućilo delimično ponovno uvlačenje prilikom postupka kalibracije oznaka.

Prilikom svake promene tipa medija, obavite ručnu kalibraciju medija i RFID kalibraciju. Međutim, to nije neophodno ako jednostavno zamenjujete praznu rolnu istog medija.

**Pre nego što počnete, uvucite RFID medij u štampač i obavite ručnu kalibraciju medija.**

1. Jednom pritisnite dugme Feed (Uvuci) da biste uvukli jednu nalepnicu.
2. Pritisnite dugme za otvaranje početnog menija (  ). Idite do ikone menija „RFID“ (  ), a zatim pritisnite dugme „Select“ (Izaberi) (  ).
3. Pomoću dugmadi za navigaciju nalevo (  ) i nadesno (  ) dodite do opcije „RFID KALIBRACIJA“. Pritisnite dugme „Select“ (Izaberi) (  ) ispod natpisa **START** u donjem desnom uglu ekrana.
4. Štampač će polako uvući nalepnicu, istovremeno podešavajući položaj i postavke RFID komunikacije za čitanje/upisivanje u skladu sa izabranom RFID oznakom/nalepnicom.

U nekim slučajevima, nakon uspešne kalibracije, štampač će možda uvući još jednu nalepnicu, a na ekranu će se prikazati poruka: SPREMAN

5. Uklonite višak medija. Kalibracija medija je završena i sada možete da šampate.