

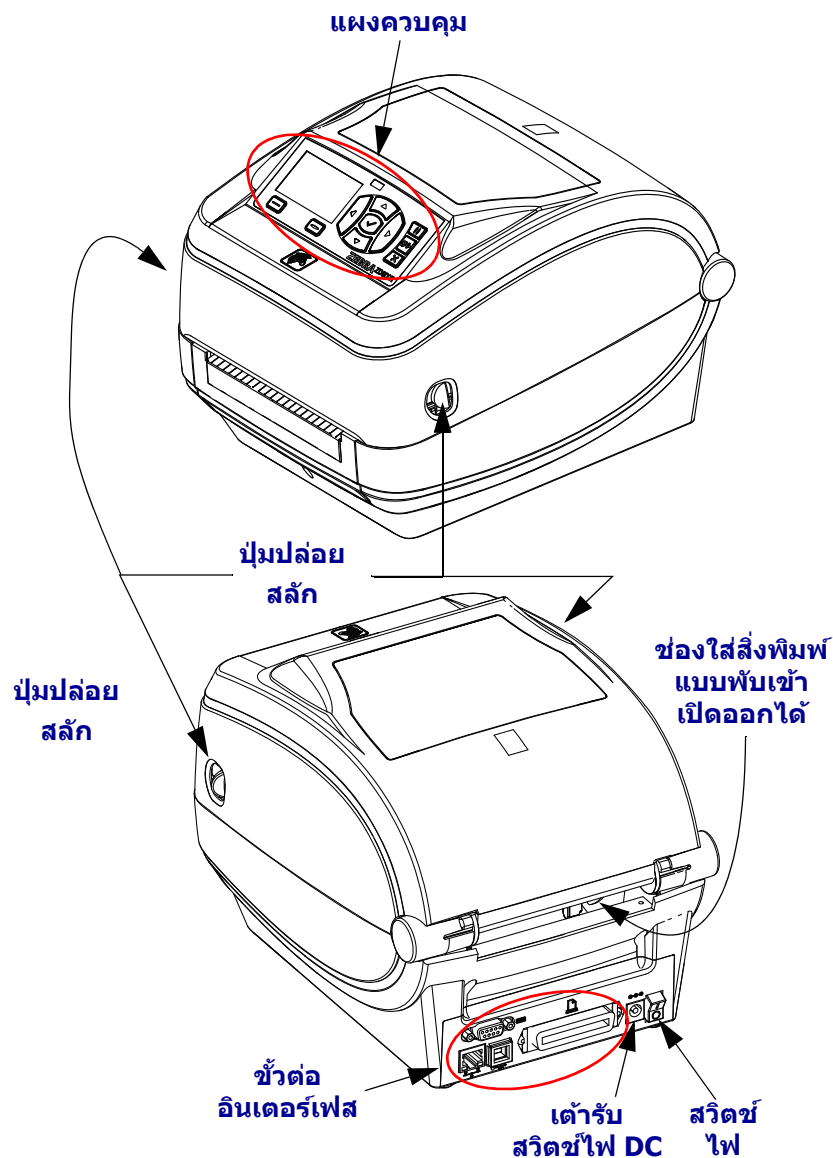
แนวทางการอ้างอิงฉบับย่อของ ZD500 Series™

คำแนะนำนี้มีไว้เพื่อใช้งานเครื่องพิมพ์ของคุณเป็นประจำทุกวัน โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ในคู่มือผู้ใช้ ZD500 Series™

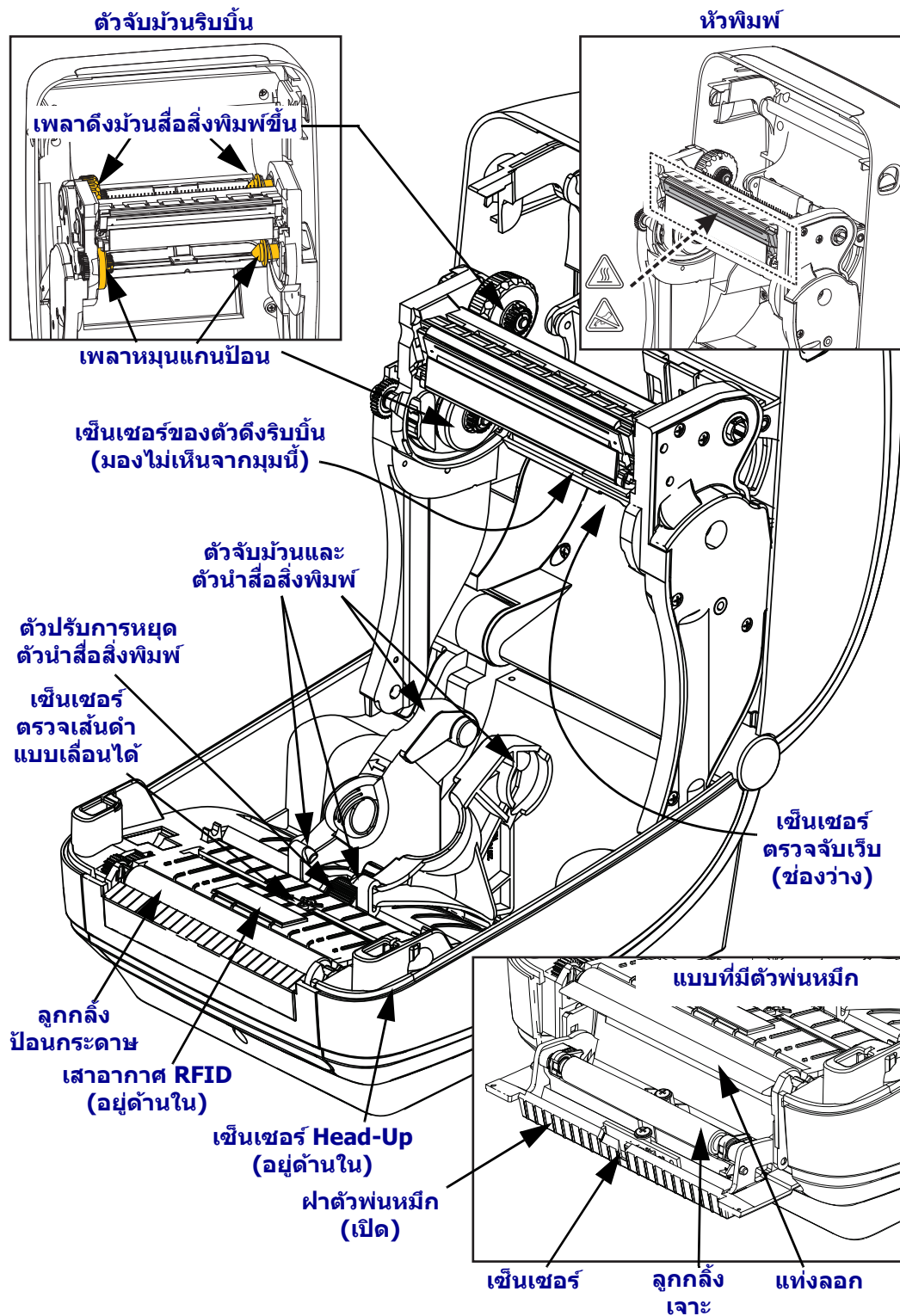
คุณสมบัติของเครื่องพิมพ์

รูปที่ 1 จะแสดงคุณสมบัติภายนอก ส่วน รูปที่ 2 จะแสดงคุณสมบัติภายในช่องใส่สิ่งพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ของคุณ เครื่องพิมพ์ของคุณอาจมีลักษณะแตกต่างออกไปเล็กน้อย ทั้งนี้ขึ้นกับรุ่นของเครื่องพิมพ์และตัวเลือกที่ติดตั้ง

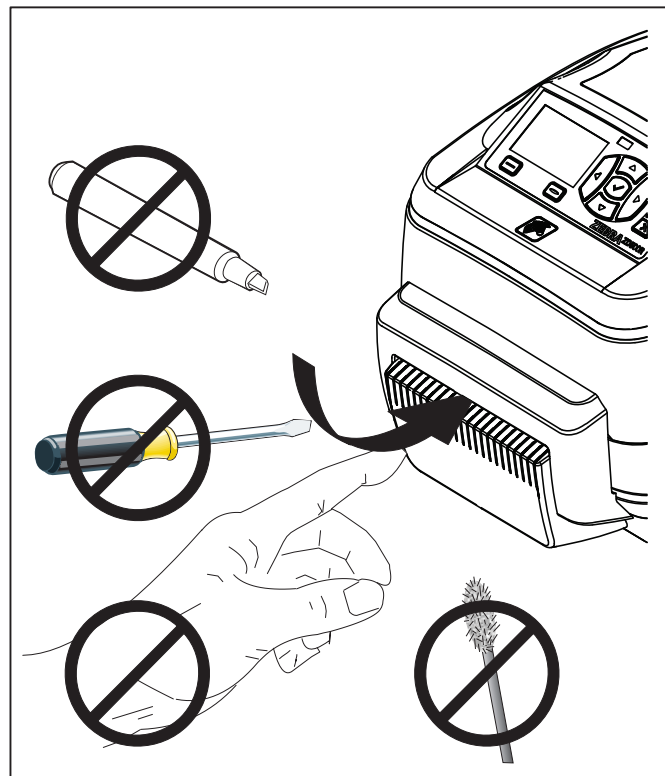
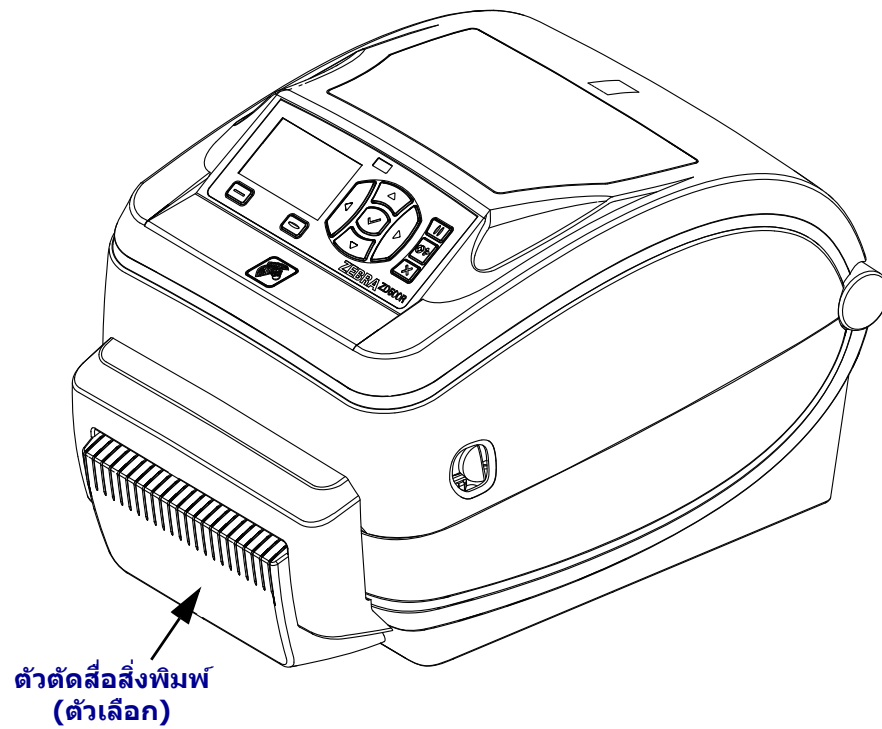
รูปที่ 1 • คุณสมบัติของเครื่องพิมพ์



รูปที่ 2 • คุณสมบัติของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)



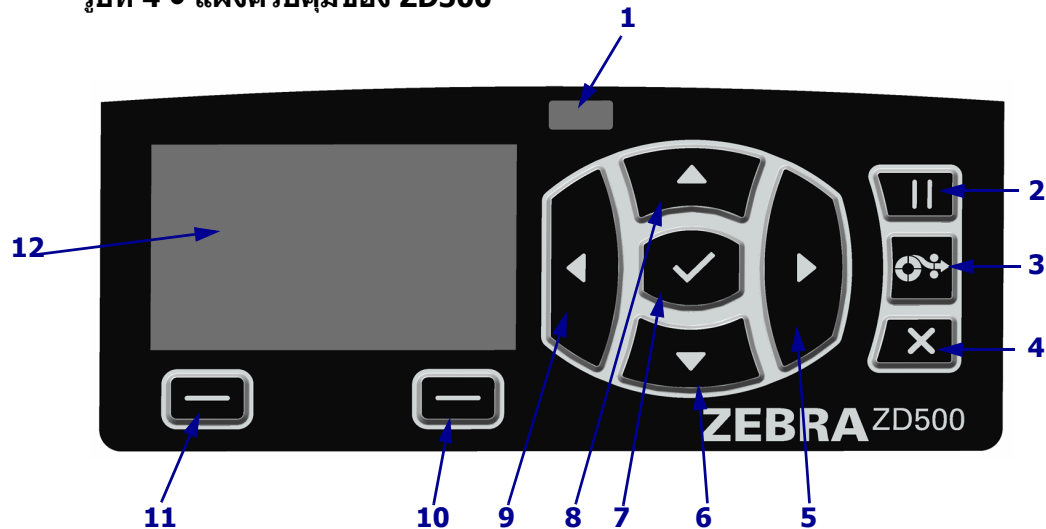
รูปที่ 3 • คุณสมบัติของเครื่องพิมพ์ - แบบที่มีตัวตัดกระดาษ



แผงควบคุม

แผงควบคุมจะแสดงสถานะการทำงานของเครื่องพิมพ์ และให้ผู้ใช้สามารถควบคุมการทำงานของพื้นฐานของเครื่องพิมพ์ได้

รูปที่ 4 • แผงควบคุมของ ZD500



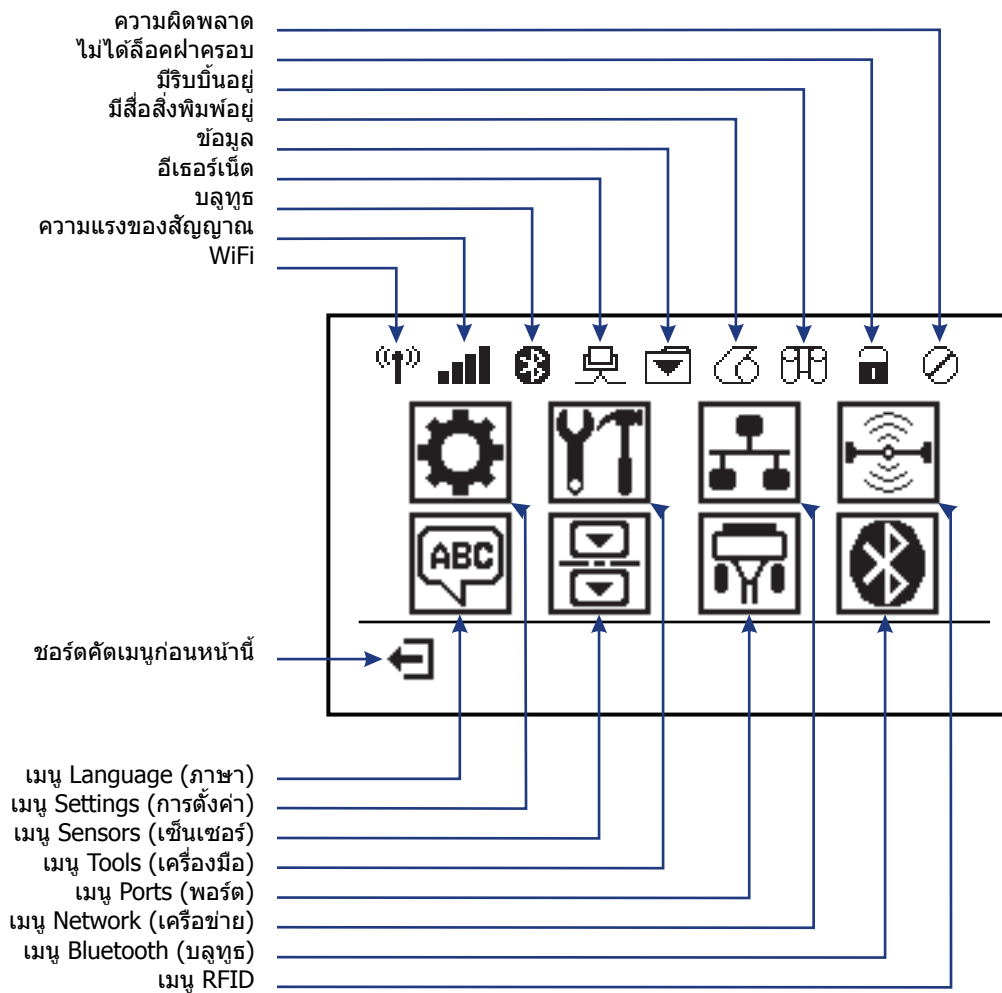
1	ไฟแสดงสถานะ	แสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์ โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่ ตารางที่ 1 ในหน้า 5
2	ปุ่ม PAUSE (หยุดชั่วคราว)	จะใช้เพื่อเริ่มหรือหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ เมื่อกดปุ่มดังกล่าว
3	ปุ่ม FEED (ป้อน)	จะสั่งให้เครื่องพิมพ์ป้อนฉลากกว้าง 1 ใบในแต่ละครั้งที่กดปุ่ม
4	ปุ่ม CANCEL (ยกเลิก)	จะใช้เพื่อยกเลิกงานพิมพ์เมื่อเครื่องพิมพ์หยุดทำงานชั่วคราว
5	ปุ่มลูกศรชี้ขวา	จะใช้งานได้เฉพาะในระบบเมนูเท่านั้น โดยจะใช้เพื่อเลื่อนไปทางขวา
6	ปุ่มลูกศรชี้ลง	จะใช้เพื่อเปลี่ยนค่าพารามิเตอร์ โดยทั่วไป จะใช้เพื่อลดค่าหรือเลื่อนตัวเลือกต่างๆ
7	ปุ่ม OK (ตกลง)	มีหน้าที่ดังนี้: <ul style="list-style-type: none"> เมื่ออยู่ที่หน้าจอ Home (หน้าหลัก) การกดปุ่ม OK (ตกลง) จะนำผู้ใช้เข้าสู่ระบบเมนู เมื่ออยู่ในระบบเมนู การกดปุ่ม OK (ตกลง) จะเป็นการยอมรับค่าที่แสดงอยู่
8	ปุ่มลูกศรชี้ขึ้น	จะใช้เพื่อเปลี่ยนค่าพารามิเตอร์ โดยทั่วไป จะใช้เพื่อเพิ่มค่าหรือเลื่อนตัวเลือกต่างๆ
9	ปุ่มลูกศรชี้ซ้าย	จะใช้งานได้เฉพาะในระบบเมนูเท่านั้น โดยจะใช้เพื่อเลื่อนไปทางซ้าย
10	ปุ่มเลือกด้านขวา	ปุ่มเหล่านี้จะดำเนินการตามคำสั่งที่แสดงอยู่เหนือปุ่มในหน้าจอ
11	ปุ่มเลือกด้านซ้าย	
12	จอแสดงผล	จะแสดงสถานะการทำงานของเครื่องพิมพ์ และให้ผู้ใช้สามารถเลื่อนดูระบบเมนูได้

ตารางที่ 1 • ไฟแสดงสถานะของเครื่องพิมพ์

	ไฟแสดงสถานะสว่างขึ้นเป็นสีเขียว เครื่องพิมพ์พร้อมทำงานแล้ว
	ไฟแสดงสถานะสว่างขึ้นเป็นสีเหลืองอำพัน ไฟแสดงสถานะที่สว่างค้างจะหมายถึงสภาวะใดสภาวะหนึ่งต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องพิมพ์ยังไม่พร้อมทำงาน • หัวพิมพ์ร้อนเกินไป  ข้อควรระวัง • หัวพิมพ์อาจร้อนและอาจทำให้เกิดแผลไหม้ขั้นรุนแรงได้ ต้องปล่อยให้หัวพิมพ์เย็นลงก่อน
	ไฟแสดงสถานะกะพริบเป็นสีเหลืองอำพัน ไฟแสดงสถานะที่กะพริบจะหมายถึงสภาวะใดสภาวะหนึ่งต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> • หัวพิมพ์มีอุณหภูมิต่ำเกินไป
	ไฟแสดงสถานะสว่างขึ้นเป็นสีแดง ไฟแสดงสถานะที่สว่างค้างจะหมายถึงสภาวะใดสภาวะหนึ่งต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> • ม้วนสื่อสิ่งพิมพ์หมด • ม้วนรีบบิ้นหมด • หัวพิมพ์เปิดออก • ตัวตัดทำงานผิดปกติ ต้องตรวจสอบเครื่องพิมพ์ เนื่องจากเครื่องจะไม่สามารถทำงานต่อได้หากผู้ใช้ไม่เข้าไปจัดการ
	ไฟแสดงสถานะกะพริบเป็นสีแดง ไฟแสดงสถานะที่กะพริบจะหมายถึงสภาวะใดสภาวะหนึ่งต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องพิมพ์ไม่สามารถระบุประเภทหัวพิมพ์ได้อย่างถูกต้อง • แผงวงจรลอจิกหลัก (MLB) ร้อนเกินไป • หัวพิมพ์มีอุณหภูมิสูงเกินไปอย่างมาก  ข้อควรระวัง • หัวพิมพ์อาจร้อนและอาจทำให้เกิดแผลไหม้ขั้นรุนแรงได้ ต้องปล่อยให้หัวพิมพ์เย็นลงก่อน ต้องตรวจสอบเครื่องพิมพ์ เนื่องจากเครื่องจะไม่สามารถทำงานต่อได้หากผู้ใช้ไม่เข้าไปจัดการ
	ไฟแสดงสถานะกะพริบเป็นสีเหลืองอำพันแล้วเรืองแสงเป็นสีเหลืองอำพันสลับกับสีเขียว ไฟแสดงสถานะดังกล่าวหมายถึงเครื่องพิมพ์อยู่ใน Forced Download Mode (โหมดการดาวน์โหลดภาคบังคับ) Forced Download Mode (โหมดการดาวน์โหลดภาคบังคับ) จะใช้เพื่อดาวน์โหลดเฟิร์มแวร์ใหม่ให้กับเครื่องพิมพ์ การใช้โหมดนี้ควรดำเนินการโดยบุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมแล้วเท่านั้น

เมนูบนจอแสดงผลและไอคอนสถานะบนแผงควบคุม

รูปที่ 5 • เมนู Home (หน้าหลัก) แบบทั่วไป

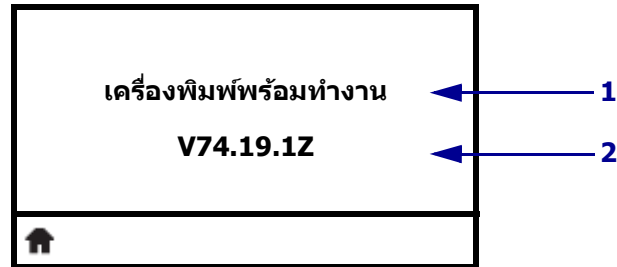


จอแสดงผลบนแผงควบคุมของเครื่องพิมพ์

แผงควบคุมของเครื่องพิมพ์จะมีจอแสดงผล ซึ่งผู้ใช้จะสามารถดูสถานะของเครื่องพิมพ์หรือเปลี่ยนพารามิเตอร์ในการทำงานได้ ในหัวข้อนี้ ผู้ใช้จะได้ทราบถึงวิธีเลือกระบบเมนูของเครื่องพิมพ์ และการเปลี่ยนค่าของรายการเมนู

หลังจากผ่านขั้นตอนการเปิดเครื่องแล้ว เครื่องพิมพ์จะเข้าสู่หน้าจอพร้อมทำงาน (รูปที่ 6) ถ้ามีการติดตั้งเซิร์ฟเวอร์พิมพ์ เครื่องพิมพ์จะนำผู้ใช้เข้าสู่ข้อมูลที่แสดงและ IP แอดเดรสของเครื่องพิมพ์แบบวนกลับมา

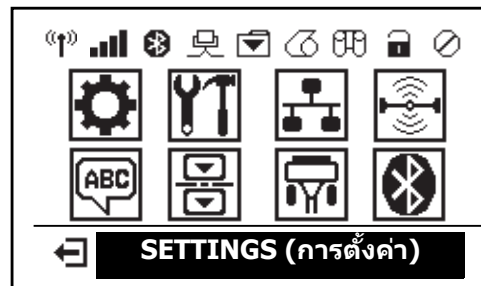
รูปที่ 6 • หน้าจอพร้อมทำงาน



1	สถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์
2	ข้อมูลที่คุณตั้งค่าไว้ผ่านทาง หน้าจอพร้อมทำงาน
🏠	ขอรืดคััดเมนูหน้าหลัก

พารามิเตอร์ปฏิบัติการของเครื่องพิมพ์จะถูกจัดหมวดหมู่ลงในเมนูผู้ใช้หลายเมนู ซึ่งผู้ใช้จะสามารถเข้าใช้งานผ่านทางเมนูหน้าหลักของเครื่องพิมพ์ได้ (รูปที่ 7) ดูรายละเอียดเกี่ยวกับการเปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ได้ในคู่มือผู้ใช้ *ZD500 Series*

รูปที่ 7 • เมนู Home (หน้าหลัก)



⚙️	ดูที่ เมนู <i>SETTINGS</i> (การตั้งค่า)
🔧	ดูที่ เมนู <i>TOOLS</i> (เครื่องมือ)
🌐	ดูที่ เมนู <i>NETWORK</i> (เครือข่าย)
📶	ดูที่ เมนู <i>RFID</i>
⬅️	ออกและกลับสู่หน้าจอพร้อมทำงาน

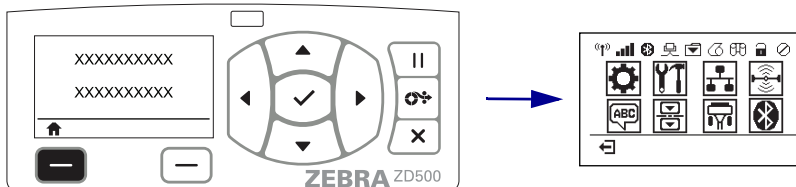
🔤	ดูที่ เมนู <i>LANGUAGE</i> (ภาษา)
📡	ดูที่ เมนู <i>SENSORS</i> (เซ็นเซอร์)
🔌	ดูที่ เมนู <i>PORTS</i> (พอร์ต)
📶	ดูที่ เมนู <i>BLUETOOTH</i> (บลูทูธ)

การเลื่อนดูหน้าจอต่างๆ ในเมนู

ตารางที่ 2 จะแสดงการเลื่อนดูหน้าจอต่างๆ ในจอแสดงผลของแผงควบคุม

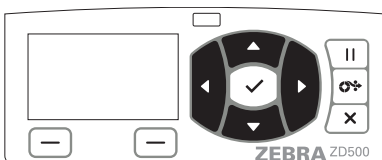
ตารางที่ 2 • การเลื่อนดู

หน้าจอพร้อมทำงาน

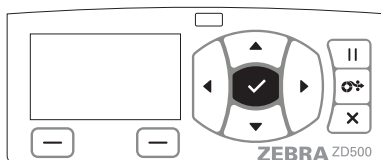


ที่หน้าจอพร้อมทำงาน (รูปที่ 6 ในหน้า 7) ให้กด **LEFT SELECT (เลือกด้านซ้าย)** เพื่อไปยังเมนู Home (หน้าหลัก) (รูปที่ 7 ในหน้า 7) ของเครื่องพิมพ์

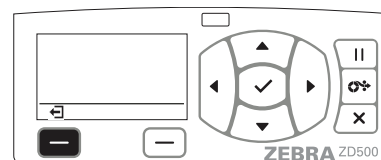
เมนู Home (หน้าหลัก)



หากต้องการเลื่อนจากไอคอนหนึ่งไปยังอีกไอคอนหนึ่งในเมนู Home (หน้าหลัก) ให้กด **ปุ่มลูกศร** เมื่อเลือกไอคอนแล้ว ภาพไอคอนนั้นจะกลับสีเพื่อไฮไลต์ไอคอนนั้น



กด **ปุ่ม SELECT (✓) (เลือก)** เพื่อเลือกไอคอนที่ถูกไฮไลต์และเข้าไปในเมนูของไอคอนนั้น



กด **LEFT SELECT (เลือกด้านซ้าย)** เพื่อออกจากเมนู Home (หน้าหลัก) และกลับสู่หน้าจอพร้อมทำงาน



ไอคอนของเมนู SETTINGS (การตั้งค่า)

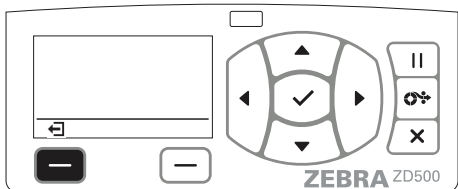


ไอคอนของเมนู SETTINGS (การตั้งค่า) จะถูกไฮไลต์และพร้อมให้เลือก

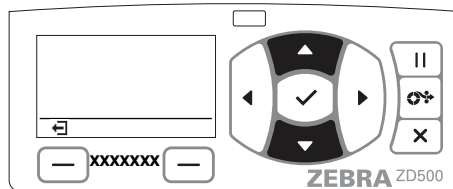
หมายเหตุ • เครื่องพิมพ์จะกลับสู่หน้าจอพร้อมทำงานหลังจากที่ไม่มีการใช้งานหรือดำเนินการใดๆ ในเมนู Home (หน้าหลัก) เป็นเวลา 15 วินาที

ตารางที่ 2 • การเลื่อนดู

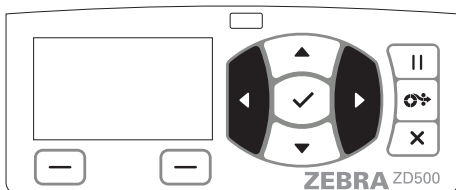
เมนู User (ผู้ใช้)



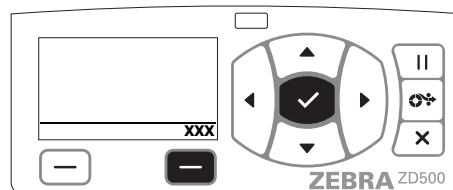
กด **LEFT SELECT** (เลือกด้านซ้าย) เพื่อกลับสู่เมนู Home (หน้าหลัก)



▼ และ ▲ แสดงว่าค่านั้นสามารถเปลี่ยนแปลงได้ การเปลี่ยนแปลงที่คุณได้ทำไว้จะถูกบันทึกในทันที กดปุ่ม **ลูกศรชี้ขึ้น** หรือ **ลูกศรชี้ลง** เพื่อเลื่อนดูค่าที่ยอมรับได้



กดปุ่ม **ลูกศรชี้ซ้าย** หรือ **ลูกศรชี้ขวา** เพื่อเลื่อนดูรายการต่างๆ ในเมนูผู้ใช้



ค่าที่อยู่ตรงมุมล่างขวาของจอแสดงผลจะแสดงการดำเนินการที่สามารถทำได้ กดปุ่ม **SELECT (✓)** (เลือก) หรือกด **RIGHT SELECT (เลือกด้านขวา)** เพื่อใช้งานการดำเนินการที่แสดงอยู่

หมายเหตุ • เครื่องพิมพ์จะกลับสู่เมนู Home (หน้าหลัก) หลังจากที่ไม่มีการใช้งานหรือดำเนินการใดๆ ในเมนู User (ผู้ใช้) เป็นเวลา 15 วินาที

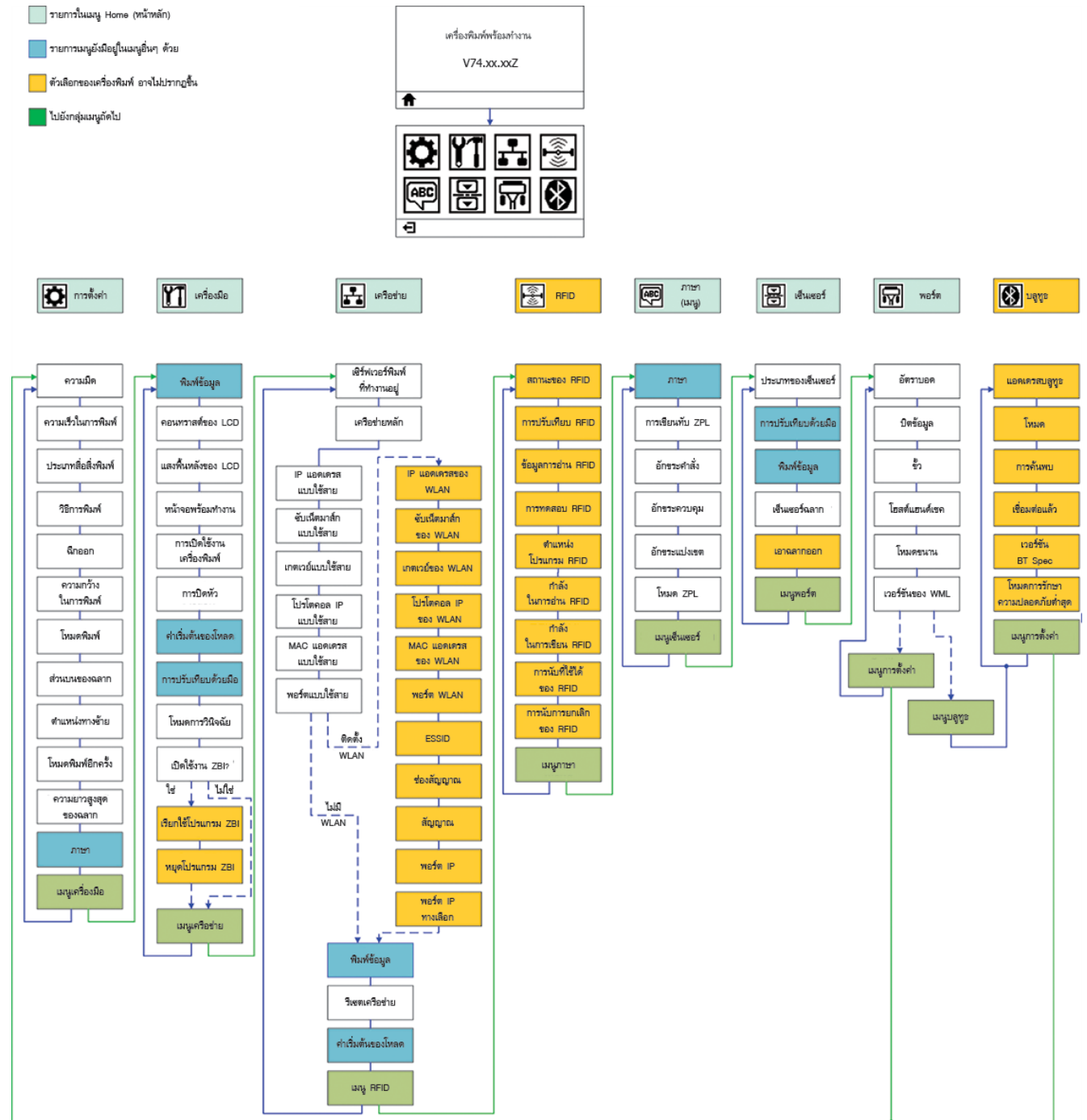
การตั้งค่าเมนูเครื่องพิมพ์และภาษาที่ใช้แสดงผลในรายงาน

เครื่องพิมพ์รองรับภาษาในการแสดงเมนู, การจัดรูปแบบเวลาและวันที่ และรายงานการกำหนดค่าได้หลายภาษา

วิธีหลักที่ใช้ในการกำหนดค่าภาษาคือผ่านทางเมนูบนแผงควบคุม ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อกำหนดค่าภาษาหลักให้เครื่องพิมพ์ของคุณเมื่อเปิดเครื่องพิมพ์และเครื่องอยู่ในสถานะ 'Ready' (พร้อม) แล้ว

1. กดปุ่มเมนู 'Home' (🏠) (หน้าหลัก)
2. เลื่อนไปที่ปุ่มเมนู 'LANGUAGE' (🗣️) (ภาษา) และกดปุ่ม 'Select' (✓) (เลือก)
3. ใช้ลูกศร 'ชี้ขึ้น' (▲) และ 'ชี้ลง' (▼) เพื่อเลือกดูภาษา
4. หยุดการเลือกดูเมื่อพบภาษาที่ต้องการใช้ในการควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์ ภาษาที่แสดงอยู่จะเป็นภาษาที่เลือก

แผนผังเมนูของแผงควบคุม



การต่อไฟเข้าเครื่อง

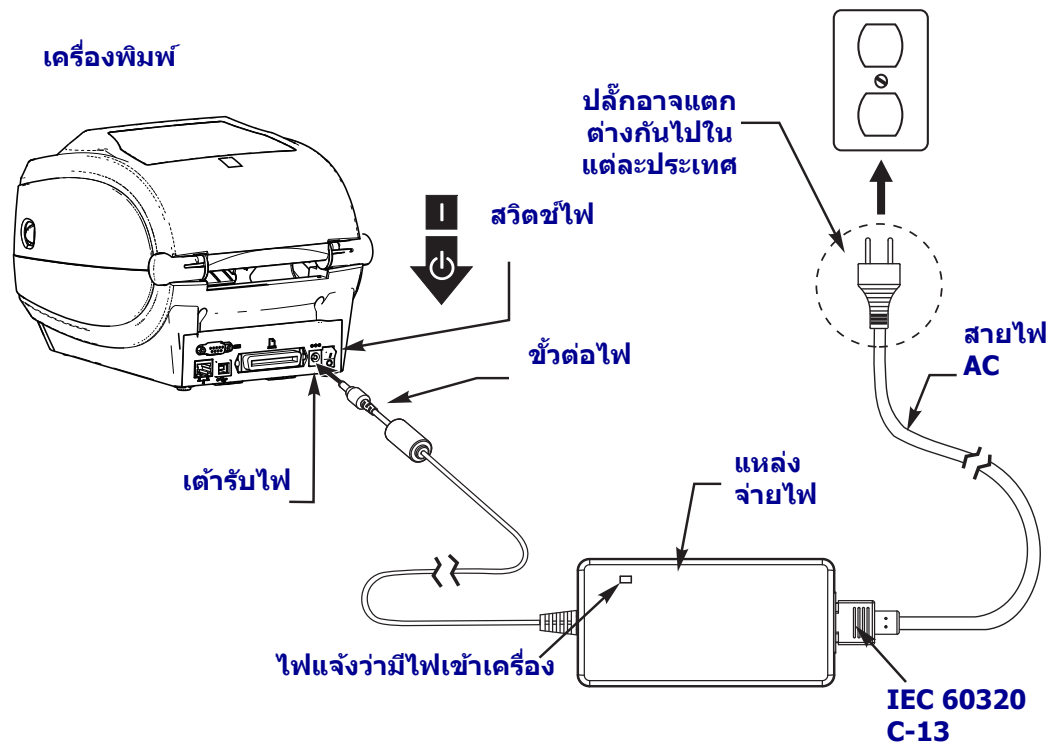


ข้อสำคัญ • ติดตั้งเครื่องพิมพ์ในลักษณะที่ทำให้ผู้ใช้สามารถจัดการกับสายไฟได้ง่าย ผู้ใช้ต้องถอดสายไฟออกจากเต้ารับของแหล่งจ่ายไฟหรือเต้าเสียบ AC เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์ไม่มีกระแสไฟฟ้าอยู่



ข้อควรระวัง • ห้ามใช้งานเครื่องพิมพ์หรือแหล่งจ่ายไฟในบริเวณที่อาจเปียกได้ อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ไฟของเครื่องพิมพ์อยู่ในตำแหน่งปิด (ลง)
2. เสียบสายไฟ AC เข้ากับแหล่งจ่ายไฟ
3. เสียบสายไฟอีกด้านเข้ากับเต้าเสียบไฟ AC หมายเหตุ: ไฟแจ้งว่ามีไฟเข้าเครื่องจะสว่างขึ้นถ้าที่เต้าเสียบไฟ AC มีไฟอยู่
4. เสียบขั้วต่อของแหล่งจ่ายไฟเข้ากับเต้ารับที่เครื่องพิมพ์



หมายเหตุ • ตรวจสอบว่าใช้สายไฟที่มีปลั๊กแบบสาม (3) ขา และขั้วต่อ IEC 60320-C13 ที่เหมาะสมทุกครั้ง สายไฟต้องมีเครื่องหมายการรับรองที่เกี่ยวข้องของประเทศที่ใช้งานผลิตภัณฑ์

การใส่สิ่งพิมพ์และรีบบิ้นถ่ายความร้อน

ข้อควรระวัง • เมื่อใส่สิ่งพิมพ์หรือรีบบิ้น ให้ถอดเครื่องประดับทั้งหมดที่อาจสัมผัสกับหัวพิมพ์หรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของเครื่องพิมพ์ออกให้หมด



ข้อควรระวัง • ก่อนที่จะสัมผัสกับชุดหัวพิมพ์ ให้คายประจุไฟฟ้าสถิตที่สะสมอยู่โดยการสัมผัสกับโครงเครื่องพิมพ์ที่เป็นโลหะ หรือใช้สายรัดข้อมือและแผ่นรองด้านไฟฟ้าสถิต

การใส่รีบบิ้น ใช้รีบบิ้นกับฉลากแบบถ่ายความร้อนเท่านั้น สำหรับฉลากแบบสัมผัสความร้อนโดยตรง ไม่ต้องใส่รีบบิ้นลงในเครื่องพิมพ์ (ข้ามขั้นตอนที่ 2 ถึง 6 ในขั้นตอนต่อไป)



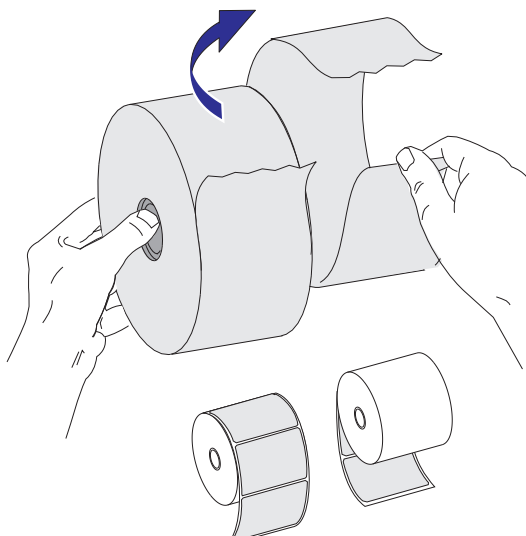
ข้อสำคัญ • ใช้รีบบิ้นที่กว้างกว่าสื่อเพื่อป้องกันไม่ให้อะไหล่พิมพ์สึกหรอ **ด้านนอก** ของรีบบิ้นต้องถูกเคลือบ (โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมใน *คู่มือผู้ใช้*)

การใส่สิ่งพิมพ์ ปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบุไว้ในหัวข้อนี้ เพื่อใส่รีบบิ้นและม้วนสิ่งพิมพ์ในโหมด Tear-Off (ฉีกออก) ดูคำแนะนำในการใส่สื่อแบบพับทบไปมา หรือใส่ในโหมดพิมพ์ต่างๆ ใน *คู่มือผู้ใช้*

การเตรียมสื่อสิ่งพิมพ์

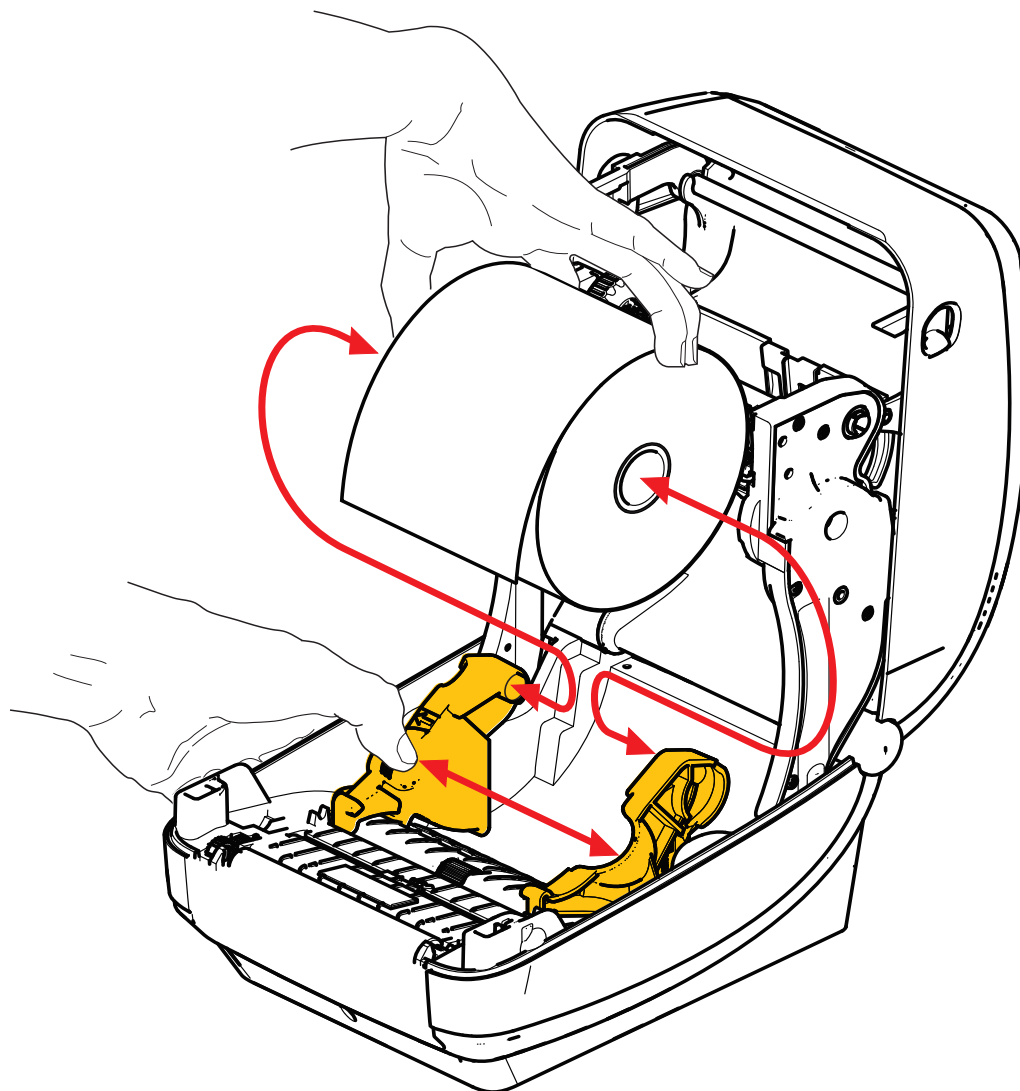
ไม่ว่าสื่อแบบม้วนของคุณจะเป็นแบบม้วนเข้าด้านในหรือม้วนออกด้านนอก วิธีใส่ในเครื่องพิมพ์ก็เป็นแบบเดียวกัน

- ดึงสื่อที่อยู่ด้านนอกม้วนออกปริมาณหนึ่ง เนื่องจากม้วนอาจสกปรกหรือมีฝุ่นจากการขนส่ง, การจับถือ หรือจัดเก็บ การดึงสื่อด้านนอกทั้งไปจะช่วยป้องกันไม่ให้กาวเลอะไปเป็นทางยาวหรือเกิดความสกปรกบนสื่อที่อยู่ระหว่างหัวพิมพ์และแท่น



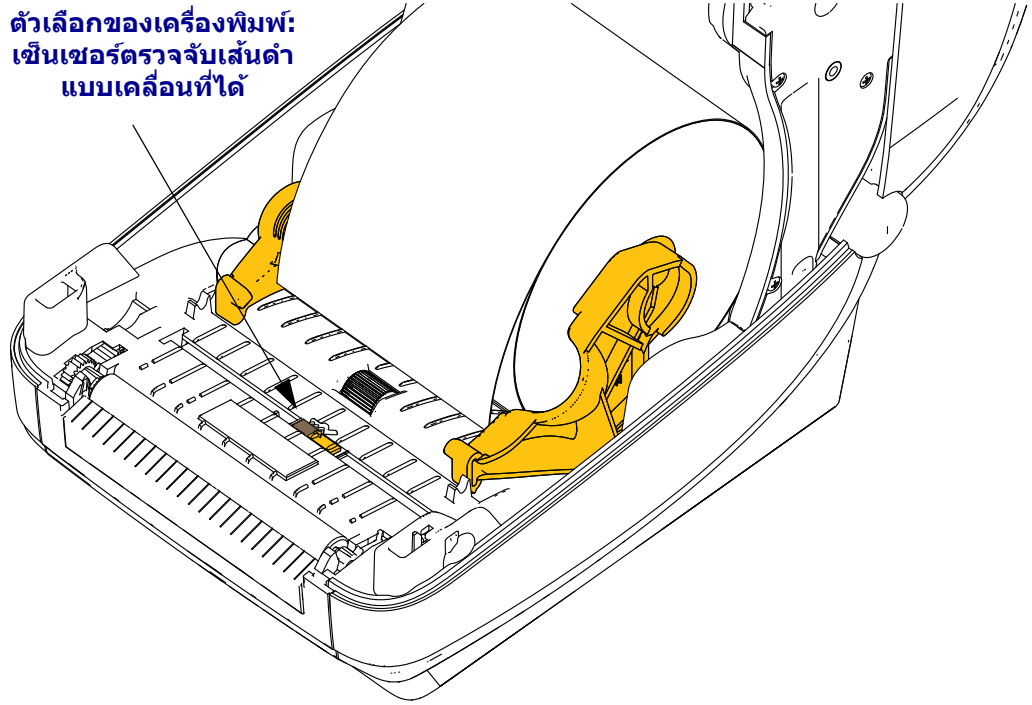
การใส่ม้วนสื่อลงในช่องเก็บสื่อ

1. เปิดฝาเครื่องพิมพ์ ดึงคันโยกสลักปล่อยไปทางด้านหน้าเครื่องพิมพ์ (ดึงเข้าหาตัว)
2. เปิดตัวจับม้วนสื่อ ใช้มือข้างที่เหลือดึงตัวนำให้เปิดออก และวางม้วนสื่อลงในตัวจับ แล้วจึงปล่อยตัวนำ ใส่ม้วนสื่อโดยให้ด้านที่จะพิมพ์หงายขึ้นเมื่อสื่อถูกป้อนผ่านลูกกลิ้งแบบแท่น (ลูกกลิ้งขับเคลื่อน)



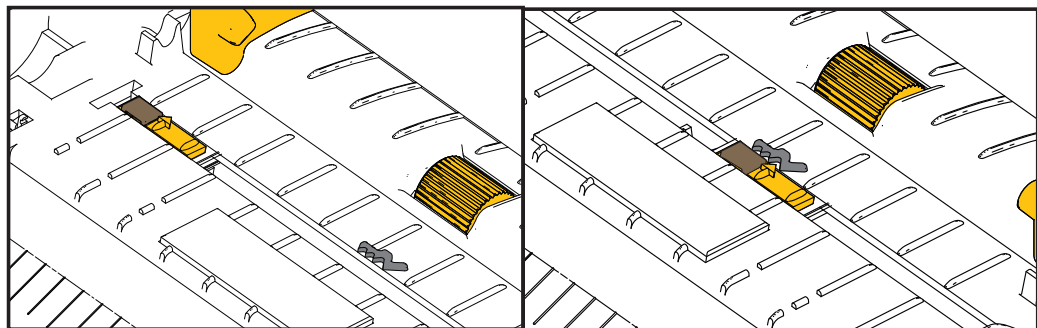
- ตรวจสอบว่าให้แน่ใจเซ็นเซอร์ตรวจจับเส้นดำที่เคลื่อนที่ได้อยู่ที่ตำแหน่งค่าเริ่มต้นตรงกลาง
นี้เป็นตำแหน่งในการทำงานมาตรฐานของการตรวจจับสี เมื่อเซ็นเซอร์เลื่อนจากบริเวณ
ตรวจจับเว็บ (ช่องว่าง) ของฉลากเริ่มต้น เครื่องพิมพ์จะตรวจจับเฉพาะเส้นดำ, รอยดำ และ
รอยบากจากการใช้แม่พิมพ์ตัดบนสื่อเท่านั้น ดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปรับตัวแปร
ในการใช้งานเซ็นเซอร์นี้ในคู่มือผู้ใช้

ตัวเลือกของเครื่องพิมพ์:
เซ็นเซอร์ตรวจจับเส้นดำ
แบบเคลื่อนที่ได้

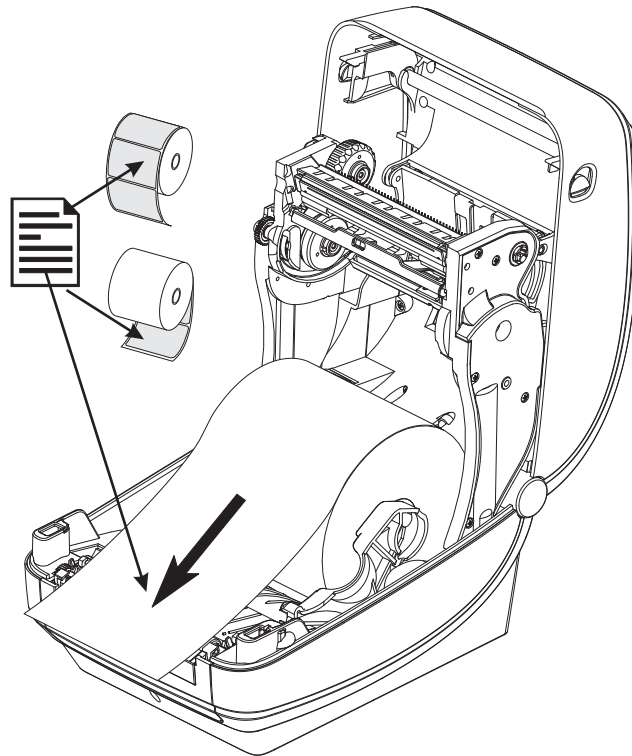


เฉพาะการตรวจจับเส้นดำ
ที่ไม่อยู่ตรงกลางเท่านั้น

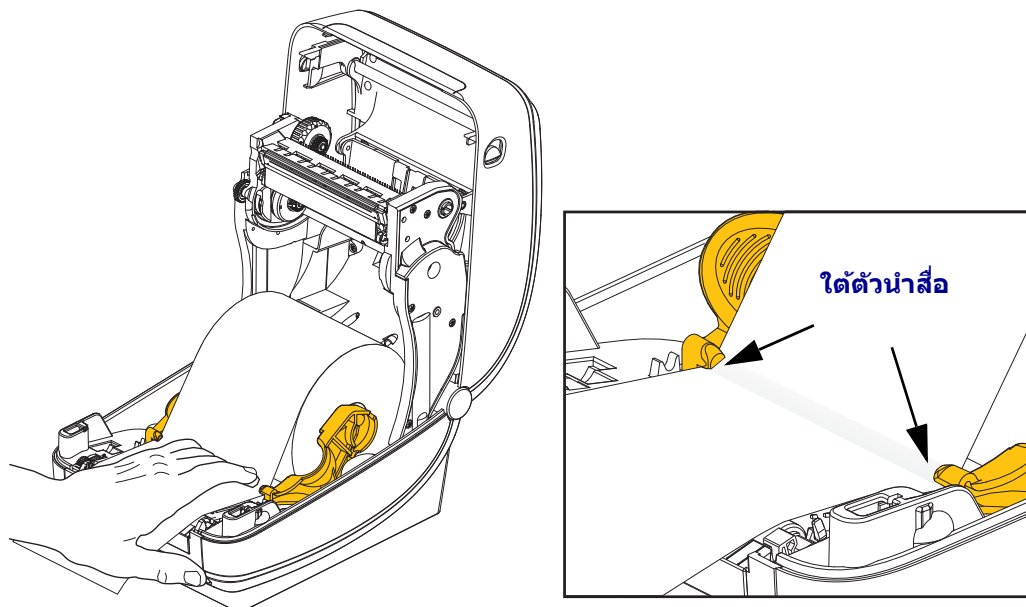
ตำแหน่งเริ่มต้น - ตำแหน่งการทำงาน
มาตรฐานของการตรวจจับเว็บ (ช่องว่าง)



4. ดึงสื่อกออกจากม้วนให้ยาวเกินด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ ตรวจสอบว่าม้วนสื่อกสามารถหมุนได้อย่างอิสระ ม้วนสื่อกจะต้องไม่ติดกับด้านล่างของช่องเก็บสื่อก ตรวจสอบว่าด้านที่จะพิมพ์หงายขึ้น



5. ดันสื่อกให้เข้าไปใต้ตัวนำสื่อกทั้ง 2 อัน



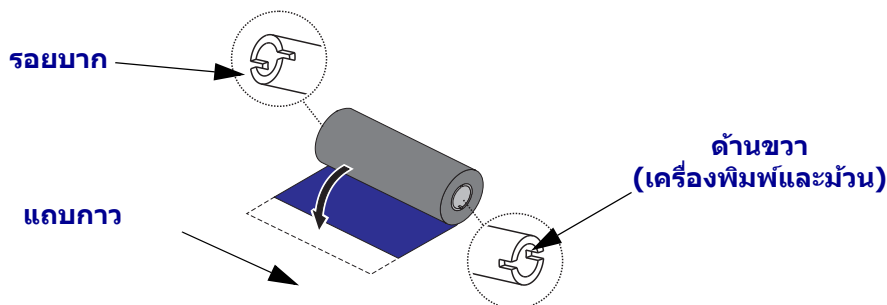
6. ปิดฝาเครื่องพิมพ์ กดฝาลงจนล็อกปิด

การใส่รีบบิ้นถ่ายความร้อน

รีบบิ้นถ่ายความร้อนมีหลากหลายประเภทและหลายสี เพื่อตอบสนองความต้องการในการใช้งานของผู้ใช้ รีบบิ้นถ่ายความร้อน Zebra® ของแท้จะออกแบบมาเพื่อใช้กับเครื่องพิมพ์และสียี่ห้อ Zebra โดยเฉพาะ การใช้สียี่ห้ออื่นที่ไม่ใช่ของ Zebra หรือรีบบิ้นที่ไม่ได้รับการรับรองให้ใช้กับเครื่องพิมพ์ Zebra® ของคุณอาจทำให้เครื่องพิมพ์หรือหัวพิมพ์เสียหายได้

- ประเภทของสียี่ห้อและรีบบิ้นต้องสอดคล้องกันเพื่อให้ได้ผลลัพธ์ในการพิมพ์ที่ดีที่สุด
- ใช้รีบบิ้นที่มีหน้ากว้างกว่าสียี่ห้อเพื่อป้องกันไม่ให้หัวพิมพ์สึกหรอ
- สำหรับการพิมพ์แบบใช้ความร้อนโดยตรง อย่าใส่รีบบิ้นเข้าในเครื่องพิมพ์

ก่อนจะเริ่มปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้ ให้เตรียมรีบบิ้นโดยแกะพลาสติกที่ห่ออยู่ออก และดึงแถบกาออก



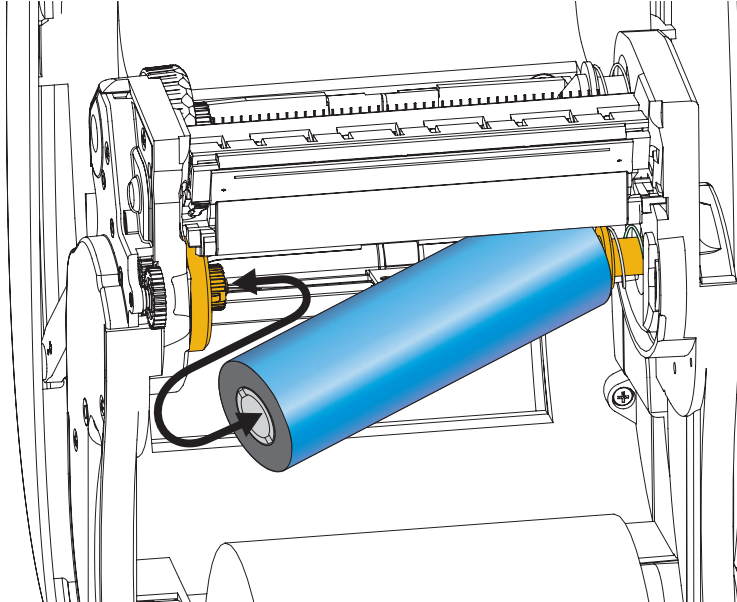
โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้รีบบิ้นในคู่มือผู้ใช้



ข้อสำคัญ • อย่าใช้แกนรีบบิ้นจากเครื่องพิมพ์แบบตั้งโต๊ะรุ่นเก่า! เนื่องจากแกนรีบบิ้นแบบเก่าจะมีรอยบากเพียงด้านเดียว แกนรีบบิ้นแบบเก่ามีขนาดใหญ่เกินไปและจะทำให้แกนเก็บติดหรือหยุดหมุน

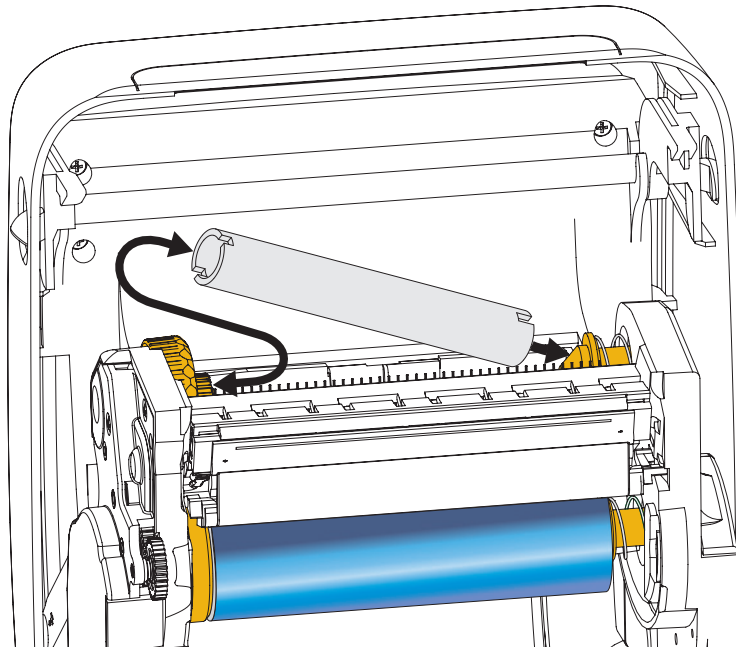
หมายเหตุ • อย่าใช้แกนรีบบิ้นที่รอยบากเสียหาย, สึกจนปลาญมน, เปื่อยลู่, โดนกระแทกจนบวม ฯลฯ รอยบากที่แกนต้องเป็นทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัส เพื่อให้สามารถล็อกแกนเข้ากับเพลลาหมุนได้ มิฉะนั้น แกนอาจเลื่อนหลุดและทำให้รีบบิ้นหมักหมม, การตรวจจับปลายรีบบิ้นไม่ดี หรือเกิดความผิดพลาดแบบอื่นๆ ใดๆ ได้

1. เปิดฝาเครื่องพิมพ์แล้วใส่รีบบิ้นม้วนใหม่ลงในเพลาลูกเบี้ยวหรือแกนจ่ายรีบบิ้นด้านล่าง



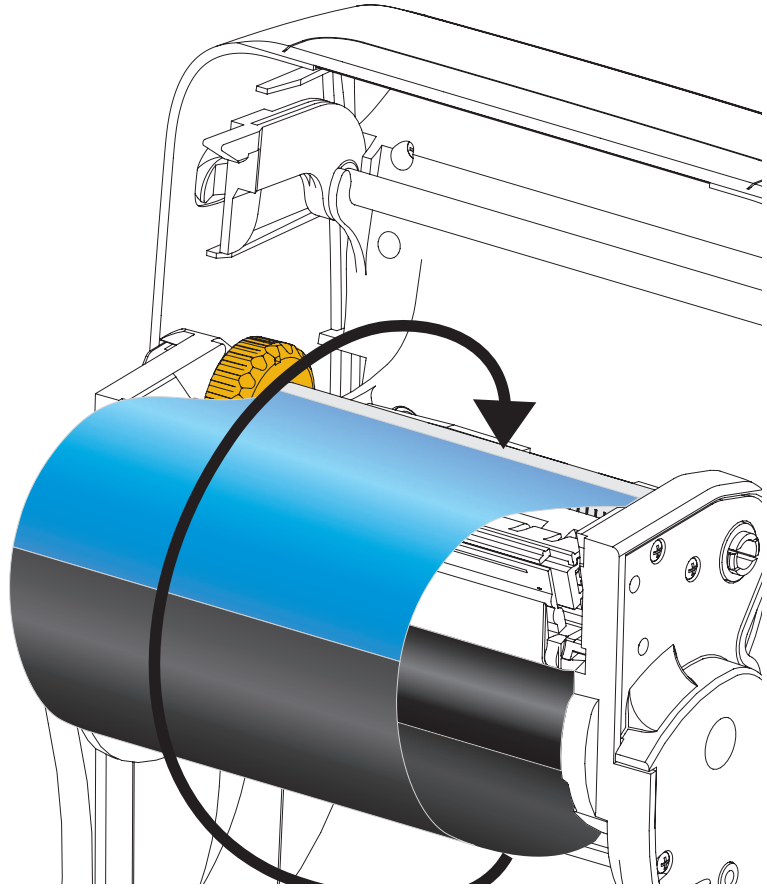
หมุนม้วนรีบบิ้นเพื่อให้รอยบากตรงแนวและล็อกเข้ากับด้านซ้ายของปุ่มจ่าย

2. วางแกนรีบบิ้นเปล่าลงในเพลาลูกเบี้ยว รีบบิ้นม้วนแกนรีบบิ้นเปล่าเพื่อให้รอยบากตรงแนว และล็อกเข้ากับด้านซ้ายของปุ่มเก็บรีบบิ้น

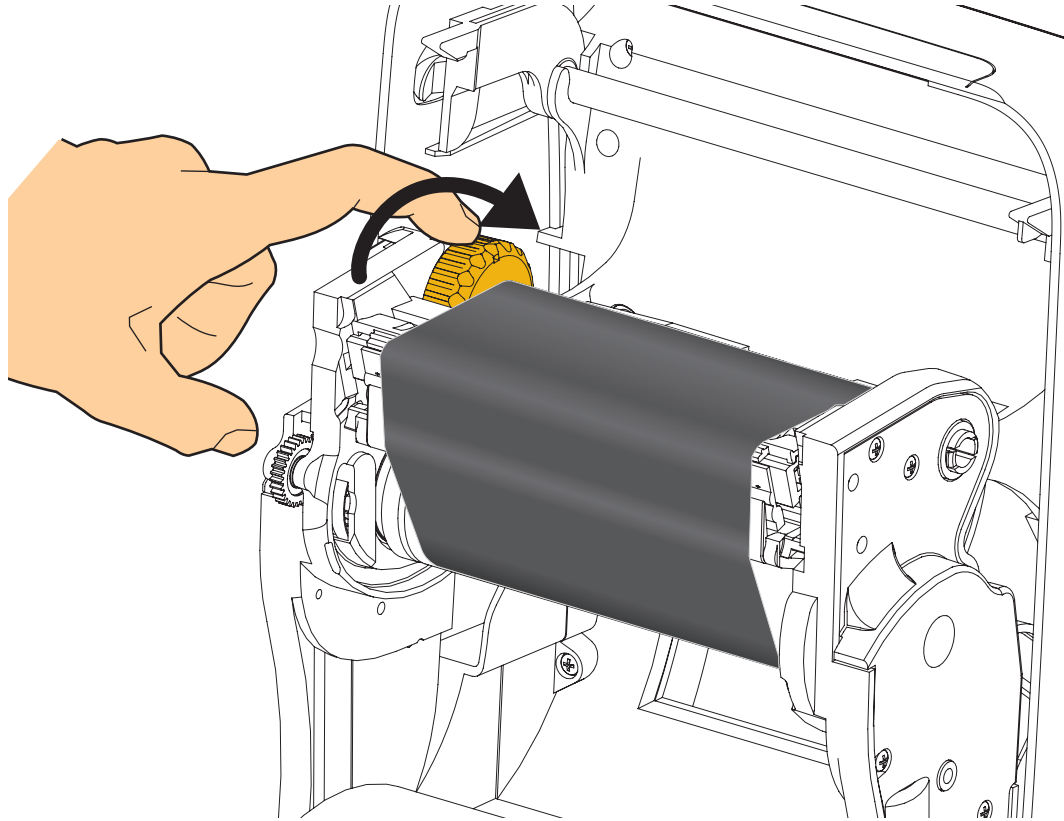


แกนเก็บรีบบิ้นสำหรับใช้งานครั้งแรกจะอยู่ในกล่องบรรจุภัณฑ์ จากนั้น ให้ใช้แกนจ่ายที่ใช้รีบบิ้นจนหมดแล้วเป็นแกนเก็บรีบบิ้นม้วนใหม่ต่อไป

3. ดึงส่วนนำของรีบบิ้นถ่ายความร้อนออกจากม้วน และติดเข้ากับแถบกวาดตรงส่วนนำของแกนเพลลาที่อยู่ในเพลลาจ่าย วางแถบรีบบิ้นให้อยู่กึ่งกลางแกน



4. หมุนล้อทางด้านซ้ายของเพลาลำดับรีบบิ้นไปทางด้านหลังของเครื่องพิมพ์จนกระทั่งรีบบิ้นถูกดึงให้ตึงตลอดหัวพิมพ์



5. ตรวจสอบว่าใส่สื่อสิ่งพิมพ์แล้ว และพร้อมที่จะพิมพ์ แล้วจึงปิดฝาเครื่องพิมพ์
6. กดปุ่ม Feed (ป้อน) เพื่อให้เครื่องพิมพ์ปล่อยสื่อออกมาอย่างน้อย 10 ซม. (4 นิ้ว) เพื่อให้รีบบิ้นตึงและลดการยับย่น และเพื่อจัดรีบบิ้นให้อยู่บนเพลลา
7. เปลี่ยนการตั้งค่าโหมดพิมพ์จากการพิมพ์แบบใช้ความร้อนโดยตรงให้เป็นแบบถ่ายความร้อน เพื่อตั้งโปรไฟล์อุณหภูมิของเครื่องพิมพ์ให้เหมาะกับสื่อแบบถ่ายความร้อน ซึ่งสามารถทำได้ผ่านทางไดรเวอร์เครื่องพิมพ์, โปรแกรมซอฟต์แวร์ หรือคำสั่งการตั้งโปรแกรมเครื่องพิมพ์
- เมื่อควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์โดยใช้การตั้งโปรแกรม ZPL โปรดดูในคำสั่ง Media Type (^MT) ZPL II (ปฏิบัติตามคำแนะนำในคู่มือการตั้งโปรแกรม ZPL)
8. ปฏิบัติตามขั้นตอน [การพิมพ์หน้าทดสอบ โดยการพิมพ์รายงานการกำหนดค่า](#) ในหน้า 20 เพื่อพิมพ์ฉลากกำหนดค่า เพื่อตรวจสอบความถูกต้องของการเปลี่ยนโหมดจากการพิมพ์แบบใช้ความร้อนโดยตรงไปเป็นแบบถ่ายความร้อน บนฉลากแสดงสถานะการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ ค่า 'PRINT METHOD' (วิธีการพิมพ์) ต้องเป็น 'THERMAL-TRANS' (ถ่ายเทความร้อน)

เครื่องพิมพ์ของคุณพร้อมที่จะพิมพ์งานแล้ว

การพิมพ์หน้าทดสอบโดยการพิมพ์รายงานการกำหนดค่า

ก่อนที่จะเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์เข้ากับคอมพิวเตอร์ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์อยู่ในสภาพที่พร้อมทำงานอย่างถูกต้อง ซึ่งทำได้โดยการพิมพ์รายงานสถานะการกำหนดค่า

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่สิ่งพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์อย่างถูกต้อง และปิดฝาด้านบนของเครื่องพิมพ์สนิทแล้ว
2. กดปุ่ม **CANCEL** (ยกเลิก) ค้างไว้พร้อมกับเปิดเครื่องพิมพ์ให้เริ่มทำงาน (I)
3. กดปุ่ม **CANCEL** (ยกเลิก) ค้างไว้จนกระทั่งไฟแสดงสถานะเครื่องพิมพ์สว่างขึ้นเป็นสีเขียวเป็นครั้งแรกแล้วจึงปล่อยปุ่ม
4. รายงานการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์และเครือข่ายจะพิมพ์ออกมา 2-3 วินาที หลังจากทีหน้าจอของเครื่องพิมพ์แสดงข้อความ 'PRINTER READY' (เครื่องพิมพ์พร้อมทำงาน)

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL - TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
< > 7EH.....	CONTROL PREFIX
< > 5EH.....	FORMAT PREFIX
< > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
085.....	RIBBON SENSOR
128.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPSCSFXM.....	MODES ENABLED
832 8MM FULL.....	MODES DISABLED
2.0.....	RESOLUTION
V74.19.6Z <-.....	LINK-OS VERSION
1.3.....	FIRMWARE
6.5.0 57005.....	XML SCHEMA
NONE.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
4096k.....	RAM
57344k.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
Firmware version.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TH:MSE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
FO.....	PROB. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CH.....	NONRESET CNTR
2.517 CH.....	RESET CNTR1
2.517 CH.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.072.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9118H.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	CARD ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3fffffff.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
ac:3f:a4:07:fe:b5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

ถ้าผู้ใช้ไม่สามารถพิมพ์รายงานเหล่านี้ได้ และได้ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องพิมพ์ตามที่ระบุไว้ในเอกสารนี้แล้ว ให้ดูส่วนการแก้ไขปัญหาในคู่มือผู้ใช้หรือจากเว็บไซต์ของ Zebra

การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์เข้ากับคอมพิวเตอร์

เครื่องพิมพ์ Zebra® ZD500™ รองรับตัวเลือกอินเทอร์เฟซและการกำหนดค่าอย่างหลากหลาย ซึ่งรวมถึง: อินเทอร์เฟซ Universal Serial Bus (USB), พอร์ตอนุกรม RS232, พอร์ตขนาน (IEEE 1284.4), อีเธอร์เน็ตแบบใช้สาย 10/100, อีเธอร์เน็ตแบบไร้สาย (WiFi) และบลูทูธ

ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์สำหรับระบบปฏิบัติการ Windows® ที่ติดตั้งไว้ล่วงหน้า

ต้องติดตั้งยูทิลิตี้การติดตั้งเครื่องพิมพ์ Zebra ก่อนเปิดไฟเข้าเครื่องพิมพ์ที่เชื่อมต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์ (เรียกใช้ไดรเวอร์ Zebra ที่ระบบปฏิบัติการ Windows รองรับ) ยูทิลิตี้การติดตั้งเครื่องพิมพ์ Zebra จะแจ้งให้ผู้ใช้เปิดใช้งานเครื่องพิมพ์ ปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปเพื่อดำเนินการติดตั้งเครื่องพิมพ์ให้เสร็จสมบูรณ์

ยูทิลิตี้การติดตั้งเครื่องพิมพ์ Zebra ออกแบบมาเพื่อช่วยอำนวยความสะดวกให้แก่ผู้ใช้ในการติดตั้งอินเทอร์เฟซเหล่านี้ พารามิเตอร์ที่เกี่ยวกับการต่อสายเคเบิล และที่เป็นลักษณะเฉพาะสำหรับอินเทอร์เฟซสื่อสารทางกายภาพแต่ละแบบของเครื่องพิมพ์จะมีการอธิบายไว้ในหน้าต่อไป เพื่อให้ผู้ใช้สามารถเลือกการตั้งค่าการกำหนดค่าได้ก่อนที่จะเปิดใช้เครื่องพิมพ์ ตัวช่วยการกำหนดค่ายูทิลิตี้การตั้งเครื่องพิมพ์ Zebra จะแนะนำผู้ใช้ให้เปิดใช้เครื่องพิมพ์ในเวลาที่เหมาะสม เพื่อให้การติดตั้งเครื่องพิมพ์สำเร็จลุล่วงด้วยดี

สำหรับการเชื่อมต่อกับอินเทอร์เฟซสื่อสารแบบไร้สาย:

- โปรดดูใน คู่มือเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์แบบผ่านสายและไร้สายของ ZebraNet™



ข้อควรระวัง • สวิตช์ไฟต้องอยู่ในตำแหน่ง OFF (ปิด) ในขณะที่เชื่อมต่อสายเคเบิลของอินเทอร์เฟซ ต้องเสียบสายไฟเข้ากับแหล่งจ่ายไฟและเต้ารับ ที่อยู่ทางด้านหลังของเครื่องพิมพ์ ก่อนที่จะเชื่อมต่อหรือถอดสายเคเบิลอินเทอร์เฟซ

ข้อกำหนดของสายเคเบิลอินเทอร์เฟซ

สายเคเบิลส่งข้อมูลต้องเป็นแบบชีลด์ทั้งหมดและประกอบเข้ากับส่วนครอบหัวต่อที่เป็นโลหะได้พอดี ต้องใช้สายเคเบิลและหัวต่อแบบชีลด์ เพื่อให้สามารถป้องกันการแผ่และการรับสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า

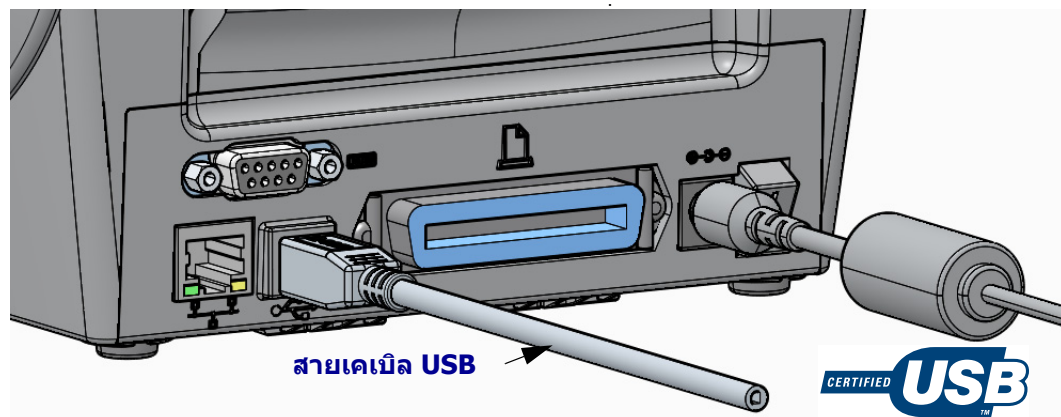
การลดการรับสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้าในสายเคเบิล:

- สายเคเบิลส่งข้อมูลควรสั้นที่สุดเท่าที่จะทำได้ (ความยาวที่แนะนำคือ 6 ฟุต [1.83 ม.])
- อย่ามัดรวมสายส่งข้อมูลเข้ากับสายไฟให้แน่นหรือใกล้กันมากเกินไป
- อย่าผูกสายส่งข้อมูลเข้ากับท่อร้อยสายไฟ

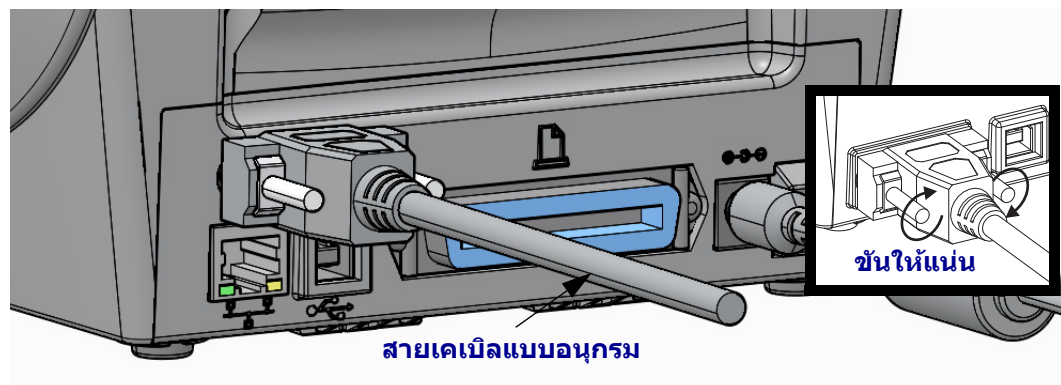


ข้อสำคัญ • เครื่องพิมพ์นี้ตรงตาม "กฎและระเบียบข้อบังคับ" FCC ส่วนที่ 15 สำหรับอุปกรณ์คลาส B ที่ใช้สายเคเบิลแบบชีลด์ สายเคเบิลข้อมูลที่ไม่ได้ชีลด์อาจจะเพิ่มการปล่อยสัญญาณรบกวนจนสูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนดไว้

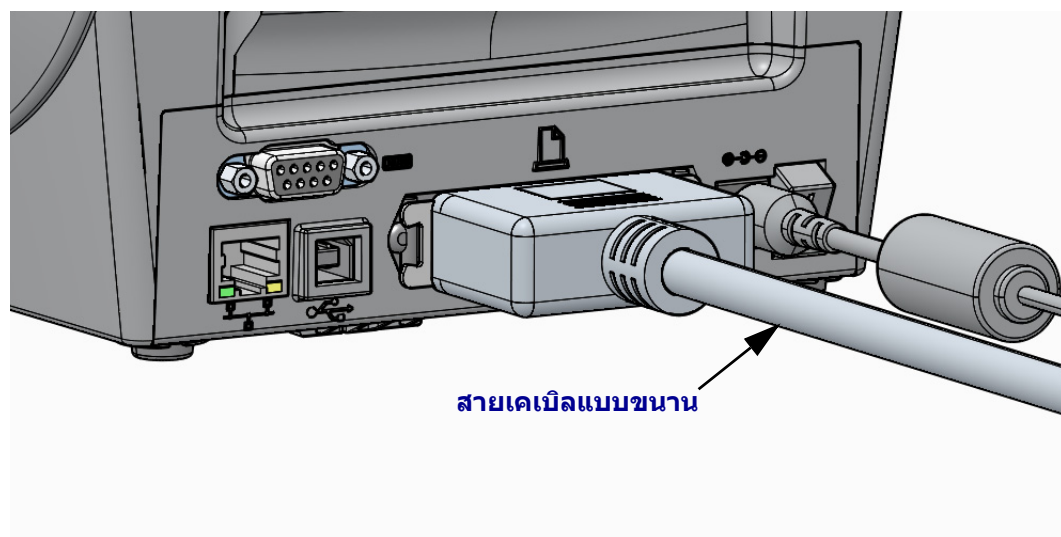
อินเตอร์เฟซ USB



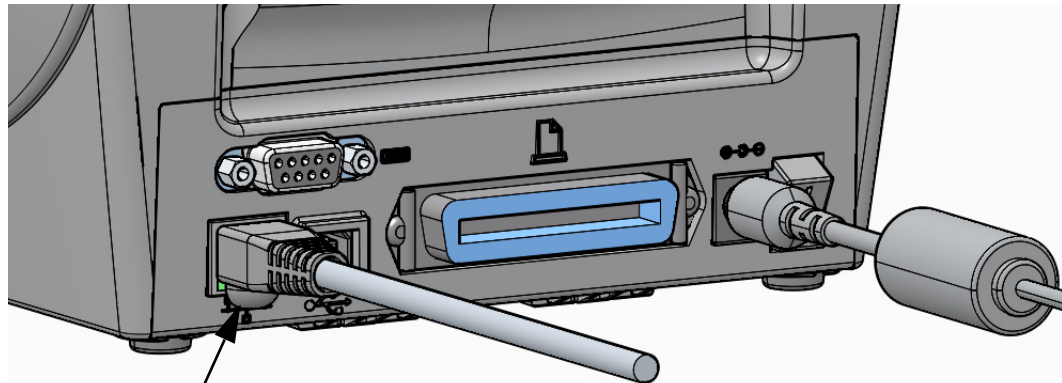
อินเตอร์เฟซแบบอนุกรม



อินเตอร์เฟซแบบขนาน



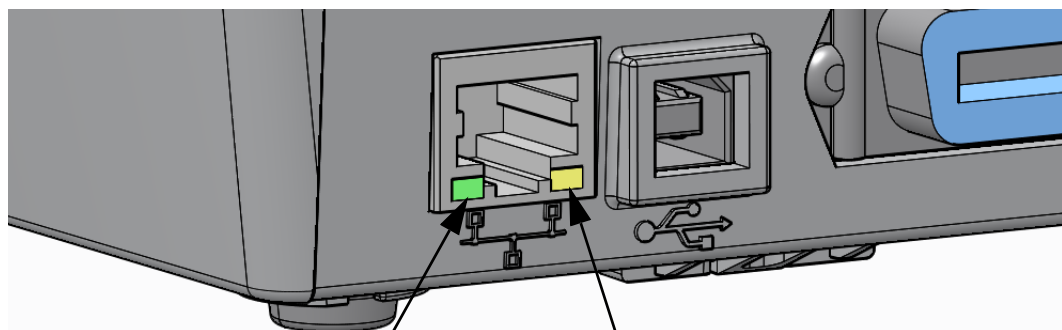
อินเตอร์เฟซผ่านอีเธอร์เน็ตแบบใช้สาย



สายเคเบิลอีเธอร์เน็ต
(หัวต่อ RJ45)

ไฟแสดงสถานะอีเธอร์เน็ต / กิจกรรม

สถานะของ LED	คำอธิบาย
ดับทั้งคู่	ไม่พบการเชื่อมต่ออีเธอร์เน็ต
สีเขียว	ตรวจพบการเชื่อมต่อที่ 100 Mbps
สีเขียวและสีเหลืองอำพันกะพริบ	ตรวจพบการเชื่อมต่อที่ 100 Mbps และมีกิจกรรมผ่านอีเธอร์เน็ต
สีเหลืองอำพัน	ตรวจพบการเชื่อมต่อที่ 10 Mbps
สีเหลืองอำพันและสีเขียวกะพริบ	ตรวจพบการเชื่อมต่อที่ 10 Mbps และมีกิจกรรมผ่านอีเธอร์เน็ต



LED สีเขียว

LED สีเหลืองอำพัน

การปรับเทียบด้วยมือ - สื่อสิ่งพิมพ์

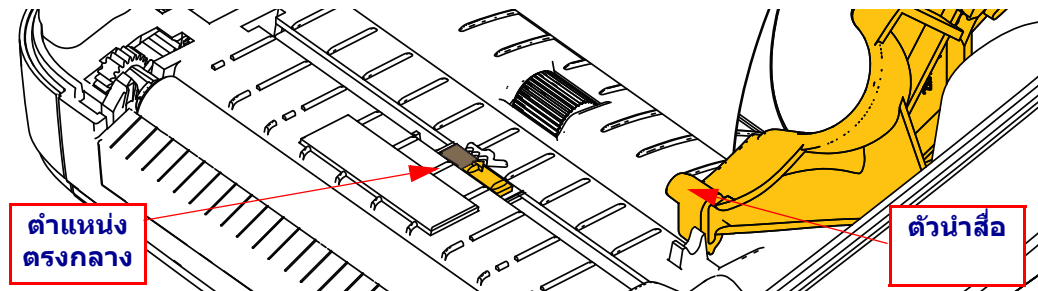
อาจต้องปรับเซ็นเซอร์และความยาวฉลากของเครื่องพิมพ์เพื่อรองรับสื่อใหม่ สื่อสิ่งพิมพ์ที่อาจแตกต่างกันไปเล็กน้อย จากผู้ผลิตแต่ละราย หรือแม้แต่ในแต่ละแบบต้ออาจทำให้ต้องปรับเทียบเครื่องพิมพ์ใหม่เพื่อให้เหมาะสมกับสื่อที่จะใช้

เมื่อเปลี่ยนสื่อสิ่งพิมพ์ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปรับเทียบด้วยมือ เว้นแต่จะใช้สื่อที่มาจากแบตช์เดียวกันกับสื่ออันเก่า

วิธีการหลักที่ใช้ในการตั้งเครื่องพิมพ์สำหรับสื่อที่ใช้อยู่คือผ่านทางเมนู SENSORS (เซ็นเซอร์) บนแผงควบคุม เพื่อเข้าไปยังขั้นตอน MANUAL CALIBRATION (การปรับเทียบด้วยมือ) ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้ เพื่อตั้งภาษาหลักให้เครื่องพิมพ์ของคุณเมื่อเปิดเครื่องพิมพ์และเครื่องอยู่ในสถานะ 'Ready' (พร้อม) แล้ว

ขั้นตอนการปรับเทียบสื่อที่เป็นฉลากแบบที่มีกระดาษรองและมี 'ช่องว่าง' ระหว่างฉลากแต่ละอัน

1. ใส่สื่อแบบฉลากที่เลือกเข้าในเครื่องพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเซ็นเซอร์สื่ออยู่ตรงกลาง เพื่อตรวจจับช่องว่างระหว่างฉลาก (การเลื่อนไปยังฉลากถัดไป) โปรดดูด้านล่าง



2. เอาฉลากต้นม้วนยาวประมาณ 3 นิ้ว หรือ 80 มม. ออกจากกระดาษรอง วางกระดาษรองที่ไม่มีฉลากลงบนแท่น (ลูกกลิ้งขับเคลื่อน) และใส่ขอบของส่วนนำของฉลากอันแรกเข้าไปใต้ตัวนำสื่อ
3. ปิดฝาเครื่องพิมพ์ เปิดใช้งานเครื่องพิมพ์ กดปุ่มเมนู 'Home' (🏠) (หน้าหลัก)
4. เลื่อนไปที่ปุ่มเมนู 'SENSORS' (🔍) (เซ็นเซอร์) และกดปุ่ม 'Select' (✓) (เลือก)
5. ใช้ลูกศร 'ซ้าย' (◀) และ 'ขวา' (▶) เพื่อเข้าไปยังขั้นตอน 'MANUAL CALIBRATION' (การปรับเทียบด้วยมือ)
6. กดปุ่มเลือก (—) ที่อยู่ใต้ **START** (เริ่มต้น) บนด้านล่างขวาของจอแสดงผล
7. หน้าจอจะแสดงข้อความต่อไปนี้:
LOAD BACKING
PRINTER PAUSED
(ใส่ใบปะหลัง
เครื่องพิมพ์หยุดชั่วคราว)
8. กดปุ่ม Pause (หยุดชั่วคราว) หนึ่งครั้งเพื่อเริ่มขั้นตอนการปรับเทียบ

9. เมื่อเครื่องทำการปรับเทียบส่วนแรกเสร็จแล้ว หน้าจอจะแสดงข้อความ:

RELOAD ALL
CONTINUE
(ใส่ใหม่ทั้งหมด
ทำต่อ)

10. กดปุ่ม Pause (หยุดชั่วคราว) อีกครั้งเพื่อดำเนินการปรับเทียบต่อ เครื่องพิมพ์จะเริ่มส่งฉลากออกมาหลายอันและจะหยุดลงพร้อมกับแสดงข้อความต่อไปนี้บนหน้าจอ:

READY
(พร้อม)

ให้ดึงสื่อบางส่วนที่เกินออกมาทิ้งไป การปรับเทียบเสร็จสมบูรณ์แล้ว และเครื่องพิมพ์พร้อมพิมพ์งาน

การปรับเทียบ RFID (เฉพาะรุ่น ZD500R เท่านั้น)

การปรับเทียบ RFID เป็นการตั้งพารามิเตอร์การสื่อสารให้กับประเภทป้ายของคุณ ให้ดำเนินการขั้นตอนนี้หลังจากที่ปรับเทียบสื่อก่อนแล้ว (การตั้งความยาวและช่องว่าง) ซึ่งอธิบายไว้ข้างต้นในหัวข้อการปรับเทียบสื่อก่อนด้วยมือ ในระหว่างกระบวนการปรับเทียบ RFID เครื่องพิมพ์จะเลื่อนสื่อก่อนพิมพ์, ปรับเทียบตำแหน่งป้าย RFID และกำหนดการตั้งค่าที่เหมาะสมที่สุดให้กับสื่อก่อนพิมพ์แบบ RFID ที่จะใช้

การตั้งค่าเหล่านี้รวมถึงตำแหน่งการโปรแกรม, ระดับของกำลังในการอ่าน/เขียนที่จะใช้ และอ่าน TID ของป้ายเพื่อกำหนดประเภทของชิป (หรือเลือก F0 จากเมนู RFID บนแผงด้านหน้า)

เมื่อใดที่ผู้ใช้ต้องการคืนค่าตำแหน่งการตั้งโปรแกรมที่กำหนดเป็นค่าเริ่มต้นของเครื่องพิมพ์ ให้ใช้ตัวเลือก "restore" (คืนค่า) ในคำสั่ง rfid.tag.calibrate SGD

อย่าดึงฉลากหรือป้ายออกจากกระดาษรอง (ส่วนหลังของฉลากหรือ "เว็บ") เนื่องจากจะทำให้เครื่องพิมพ์กำหนดการตั้งค่า RFID โดยไม่เข้ารหัสป้ายที่อยู่ถัดไป ปลดสื่อก่อนพิมพ์ออกจากด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ระยะหนึ่ง เพื่อให้เครื่องพิมพ์สามารถดึงสื่อก่อน (เข้าไปในเครื่อง) ได้ ในระหว่างที่ทำการปรับเทียบป้าย

ปฏิบัติตามขั้นตอนการปรับเทียบสื่อก่อนด้วยมือและการปรับเทียบ RFID ทุกครั้งที่เปลี่ยนสื่อก่อนเป็นแบบอื่น ไม่จำเป็นต้องทำการปรับเทียบหากใส่สื่อก่อนใหม่ที่เป็นประเภทเดียวกันกับสื่อก่อนที่หมดไป

ก่อนเริ่มปรับเทียบ ให้ใส่สื่อก่อนพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์และทำการปรับเทียบสื่อก่อนด้วยมือ

1. กดปุ่ม Feed (ป้อน) หนึ่งครั้งเพื่อให้เครื่องพิมพ์ส่ง (เดิน) ฉลากออกมา 1 อัน
2. กดปุ่มเมนู 'Home' (🏠) (หน้าหลัก) เข้าไปที่ปุ่มเมนู 'RFID' (📡) และกดปุ่ม 'Select' (✓) (เลือก)
3. ใช้ลูกศร 'ซ้าย' (◀) และ 'ขวา' (▶) เพื่อเข้าไปยังขั้นตอน 'RFID CALIBRATE' (ปรับเทียบ RFID) กดปุ่มเลือก (—) ที่อยู่ใต้ **START** (เริ่มต้น) บนด้านล่างขวาของจอแสดงผล
4. เครื่องพิมพ์จะค่อยๆ ป้อนฉลากอย่างช้าๆ ในขณะที่ทำการปรับตำแหน่งและตั้งค่าการสื่อสารอ่าน/เขียน RFID ให้กับฉลาก/ป้าย RFID ที่เลือก

ในบางกรณี เครื่องพิมพ์จะปลดฉลากสำรองออกมาอีกหนึ่งอันเมื่อปรับเทียบเสร็จเรียบร้อยแล้วพร้อมกับแสดงข้อความ: READY (พร้อม)

5. เอาสื่อก่อนพิมพ์ส่วนเกินออกไป ตอนนี้ การปรับเทียบสื่อก่อนเสร็จสมบูรณ์แล้ว และเครื่องพิมพ์พร้อมพิมพ์งาน