

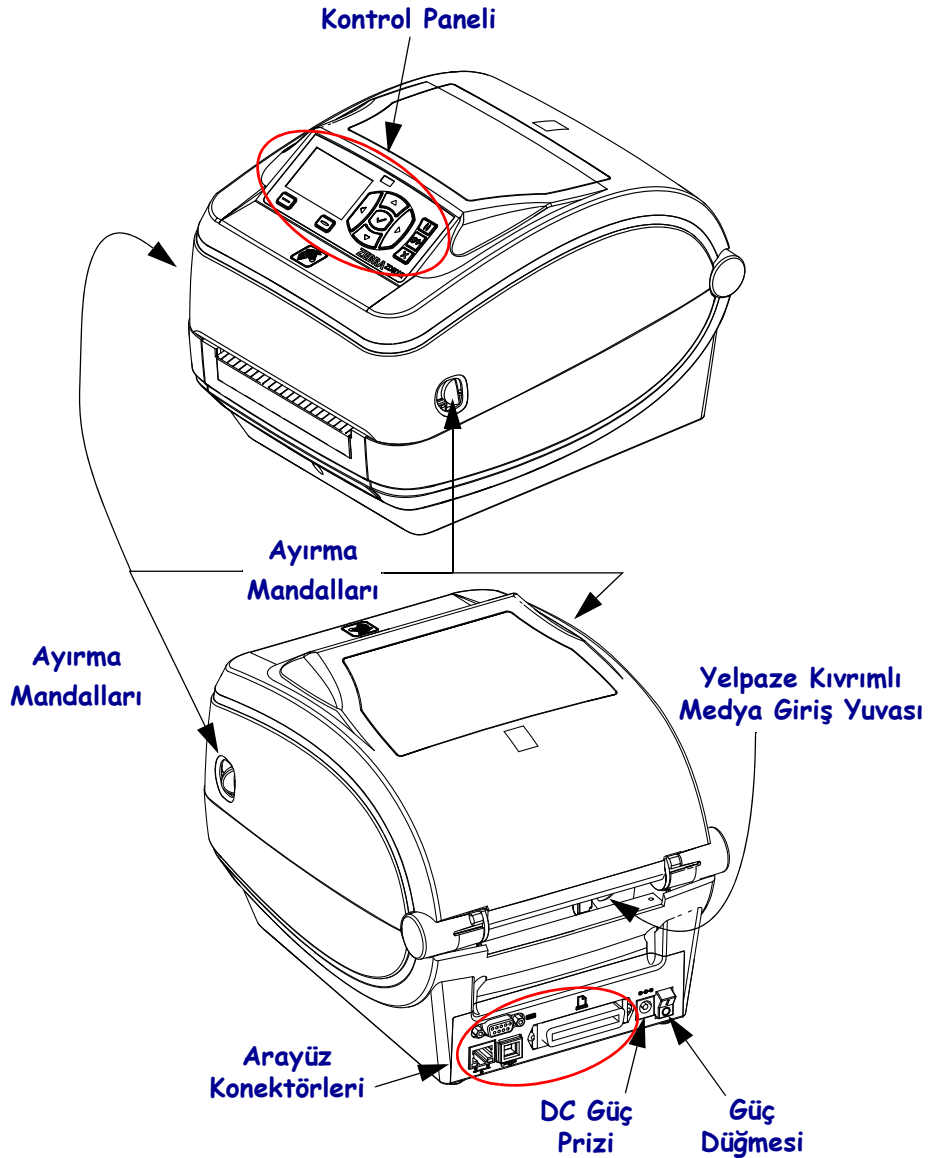
ZD500 Serisi™ Hızlı Referans Kılavuzu

Bu kılavuz, yazıcının günlük kullanımında yardımcı olması amacıyla hazırlanmıştır. Daha detaylı bilgi için *ZD500 Serisi™ Kullanıcı Kılavuzu*'na başvurun.

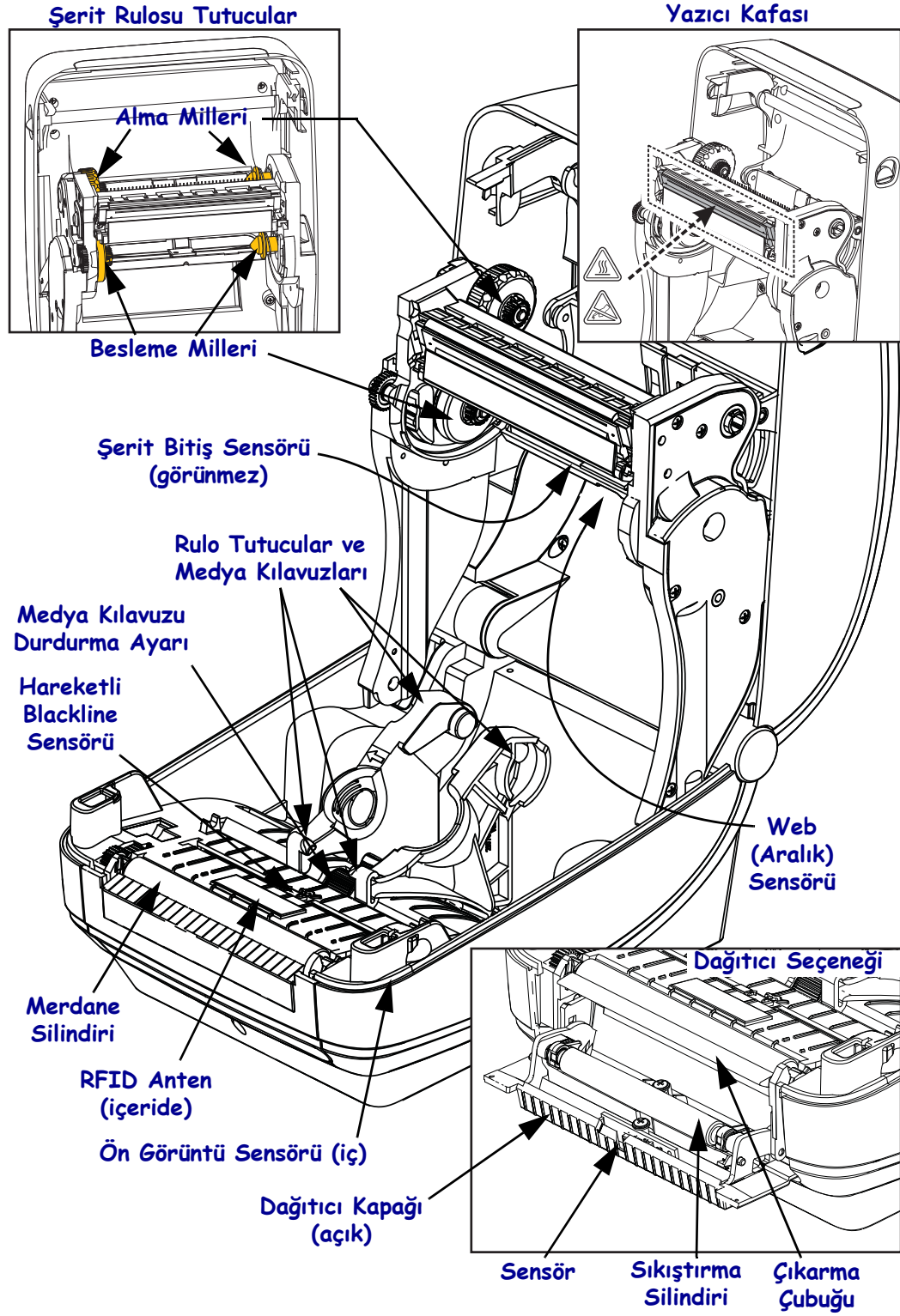
Yazıcı Özellikleri

Şekil 1 dış taraftaki özellikleri, Şekil 2 ise yazıcı medya bölmesinin içerisindeki özellikleri gösterir. Yazıcınızın modeline ve kurulu seçeneklere bağlı olarak, yazıcınızın görünüşünde küçük farklılıklar olabilir.

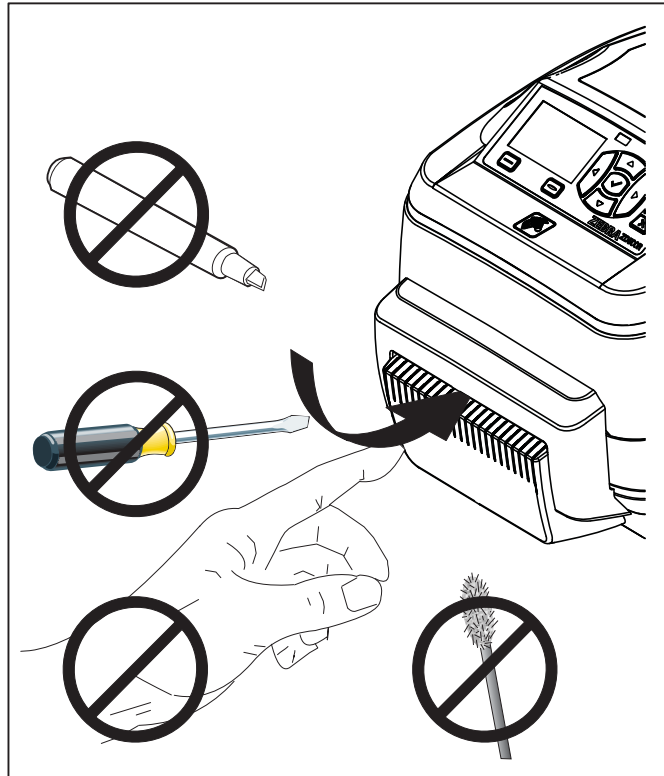
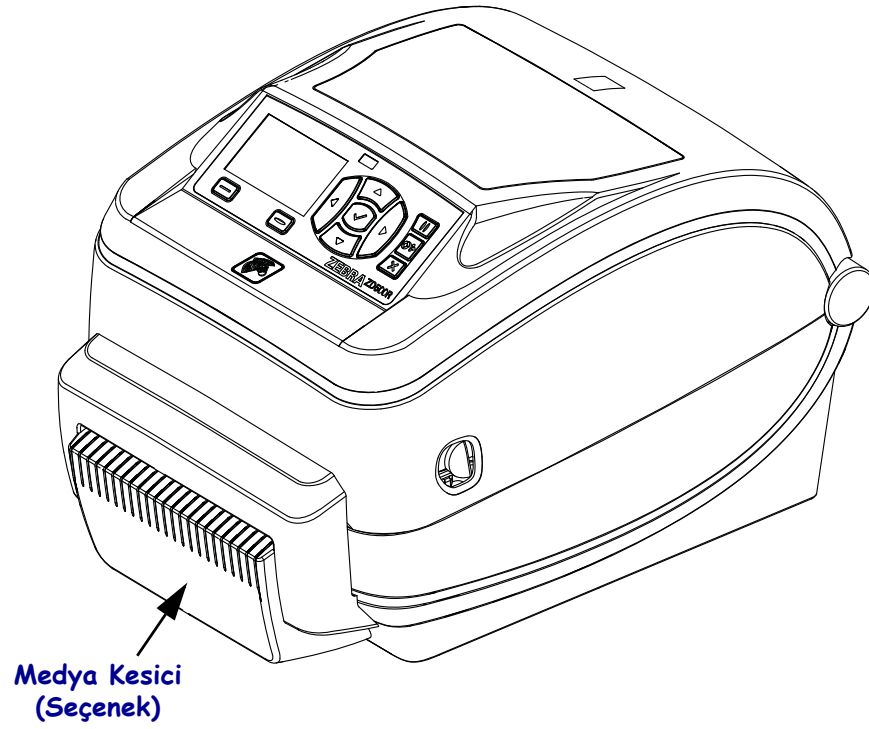
Şekil 1 • Yazıcı Özellikleri



Şekil 2 • Yazıcı Özellikleri Devamı



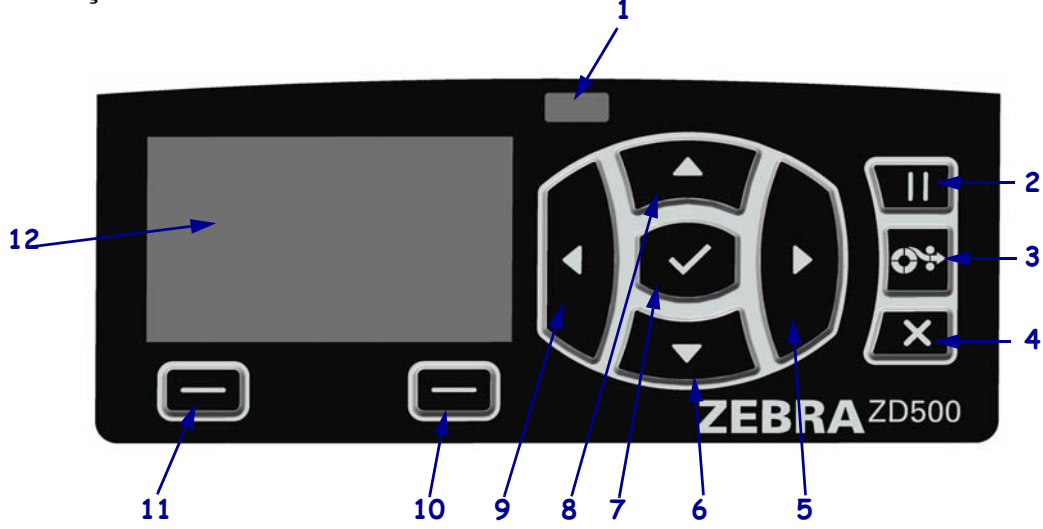
Şekil 3 • Yazıcı Özellikleri - Kesici Seçeneği



Kontrol Paneli








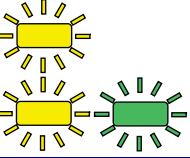
Kontrol paneli, yazıcı çalışma durumunu gösterir ve kullanıcının temel yazıcı çalışmasını kontrol etmelerine imkan verir.

Şekil 4 • ZD500 Kontrol Paneli



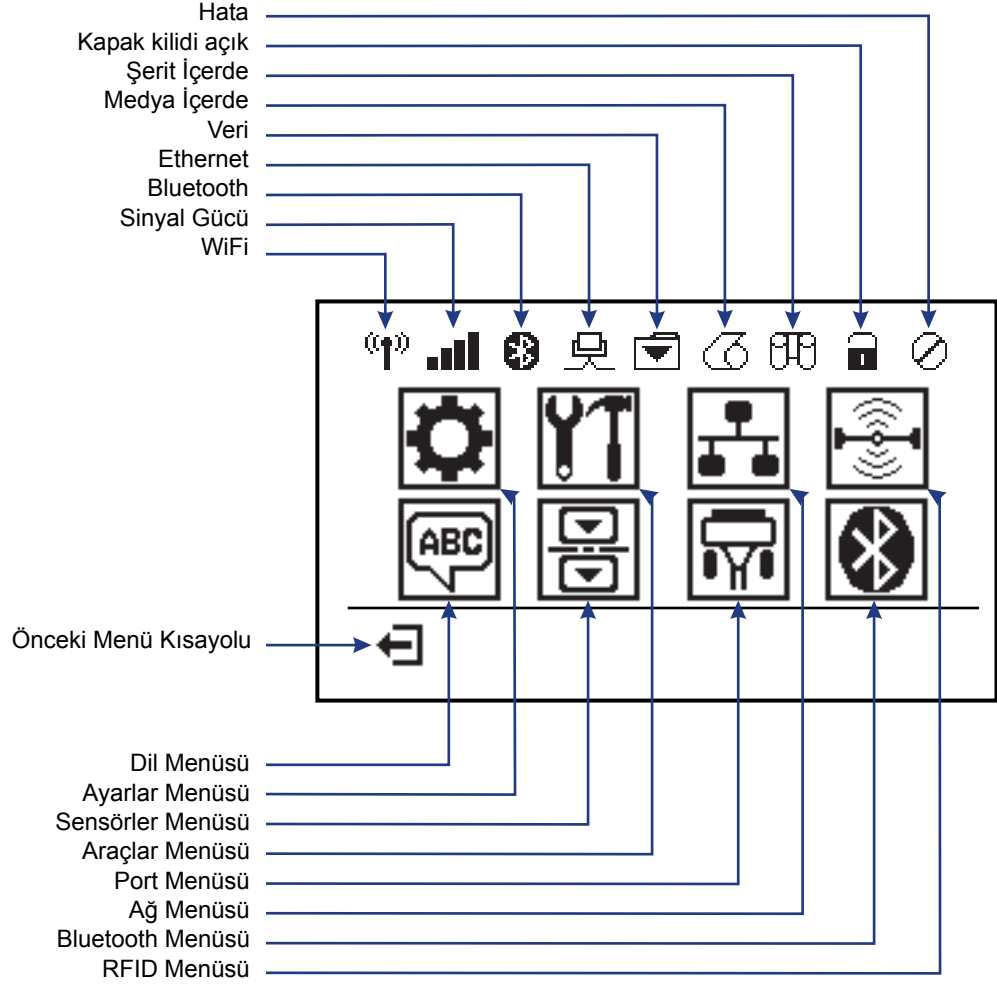
1	DURUM ışığı	Yazıcının güncel durumunu gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. Tablo 1 sayfa 5
2	PAUSE (duraklat) düğmesine , basıldığında yazıcı duraklar ya da tekrar işleme devam eder.	
3	FEED (besleme) düğmesi , her basıldığında yazıcının boş bir etiket yüklemesini sağlar.	
4	CANCEL (iptal) düğmesi , yazıcı duraklatıldığında yazdırma işlerini iptal eder.	
5	SAĞ OK düğmesi yalnızca menü sisteminde aktiftir ve sağa gitmeye yarar.	
6	AŞAĞI OK düğmesi parametre değerlerini değiştirir. Genel kullanımları bir değeri azaltmak veya seçenekler arasında gezmektir.	
7	OK düğmesi şu şekilde çalışır: <ul style="list-style-type: none"> Ana ekrandayken OK tuşuna basılması menü sistemini açar. Menü sistemindeyken OK tuşuna basılması gösterilen değerlerin girilmesini sağlar. 	
8	YUKARI OK düğmesi parametre değerlerini değiştirir. Genel kullanımları bir değeri artırmak veya seçenekler arasında gezmektir.	
9	SOL OK düğmesi yalnızca menü sisteminde aktiftir ve sola gitmeye yarar.	
10	SAĞ SEÇİM düğmesi	Bu tuşlar ekranda hemen üstlerinde bulunan komutları çalıştırır.
11	SOL SEÇİM düğmesi	
12	Ekran , yazıcı çalışma durumunu gösterir ve kullanıcının menüde gezmesine imkan tanır.	

Tablo 1 • Yazıcı Durumu Gösterge Işıkları

	<p><i>DURUM ışığı sabit yeşil</i></p> <p>Yazıcı hazır.</p>
	<p><i>DURUM ışığı sabit sarı</i></p> <p>Bu gösterge ışığının sabit olması şunlara işaret eder:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı hazır değil. • Yazıcı kafası aşırı sıcak. <p> Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.</p>
	<p><i>DURUM ışığı sarı ve yanıp sönüyor</i></p> <p>Gösterge ışığının yanıp sönmesi şunlara işaret eder:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında.
	<p><i>DURUM ışığı sabit kırmızı</i></p> <p>Bu gösterge ışığının sabit olması şunlara işaret eder:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Medya yok/bitmiş. • Şerit yok/bitmiş. • Yazıcı kafası açık. • Kesici arızası. <p>Yazıcı kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.</p>
	<p><i>DURUM ışığı kırmızı ve yanıp sönüyor.</i></p> <p>Gösterge ışığının yanıp sönmesi şunlara işaret eder:</p> <ul style="list-style-type: none"> • yazıcı, yazıcı kafası türünü doğru şekilde tanımlayamıyor. • Ana mantık kartı (Main Logic Board - MLB) aşırı ısınmış. • Yazıcı kafası aşırı sıcak. <p> Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.</p> <p>Yazıcı kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.</p>
	<p><i>DURUM ışığı sarı ve yanıp sönüyor; ardından sarı ile yeşile dönüşüyor.</i></p> <p>Bu durum ışığı, yazıcının Zorlu İndirme Modunda olduğunun işaretidir. Zorlu İndirme Modu, yazıcıya yeni ürün bilgisi indirmek için kullanılır. Bu mod sadece eğitimli bir kişi tarafından kullanılmalıdır.</p>

Kontrol Paneli Ekran Menüsü ve Durum Simgeleri

Şekil 5 • Tipik Home (Ana Sayfa) Menüsü

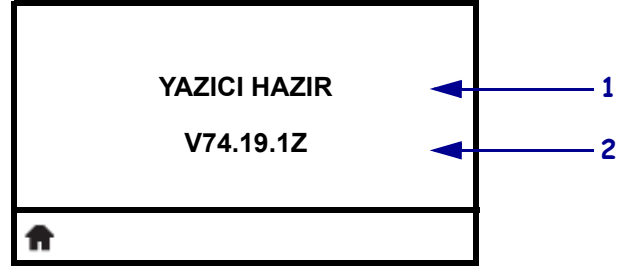


Yazıcı Kontrol Paneli Ekranı

Yazıcının kontrol panelinde, yazıcının durumunu görebileceğiniz veya çalışma parametrelerini değiştirebileceğiniz bir ekran içerir. Bu bölümde, yazıcının menü sisteminde nasıl gezineceğinizi ve menü öğelerinin değerlerini nasıl değiştireceğinizi öğreneceksiniz.

Yazıcı, açılış dizisini tamamladıktan sonra Bekleme Ekranına (Şekil 6) geçer. Yazıcı sunucusu kurulu ise, yazıcı gösterilen bilgi ve yazıcının IP adresini gösterir.

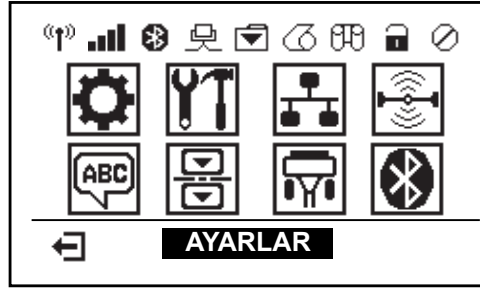
Şekil 6 • Bekleme Ekranı



1	Yazıcının güncel durumu
2	Bekleme Ekranında ayarladığınız bilgi
🏠	Home (Ana Sayfa) Menüsü Kısayolu

Yazıcının çalışma parametreleri, Home (Ana Sayfa) menüsünden ulaşabileceğiniz birçok kullanıcı menüsü şeklinde düzenlenmiştir (Şekil 7). Yazıcı ayarlarının değiştirilmesi ile ilgili ayrıntılı bilgi için bkz. ZD500 Serisi Kullanıcı Kılavuzu.

Şekil 7 • Home (Ana sayfa) Menüsü



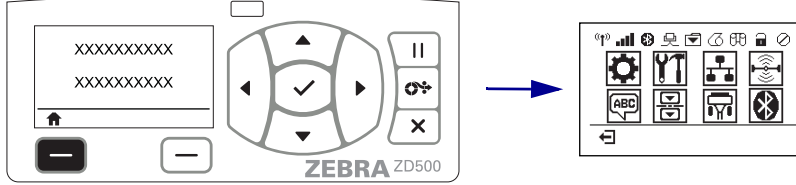
⚙️	Bkz. <i>SETTINGS (Ayarlar) Menüsü.</i>	🗨️	Bkz. <i>LANGUAGE (Dil) Menüsü.</i>
🔧	Bkz. <i>TOOLS (Araçlar) Menüsü.</i>	👁️	Bkz. <i>SENSORS (Sensörler) Menüsü.</i>
🌐	Bkz. <i>NETWORK (Ağ) Menüsü.</i>	🖨️	Bkz. <i>PORTS (Port) Menüsü.</i>
📶	Bkz. <i>RFID Menüsü.</i>	🔵	Bkz. <i>BLUETOOTH (Bluetooth) Menüsü.</i>
⬅️	Çıkış yapın ve Bekleme Ekranına dönün		

Menüdeki Ekranlar arasında Gezinme

Tablo 2, kontrol panelindeki ekranlar arasında gezinmeyi gösterir.

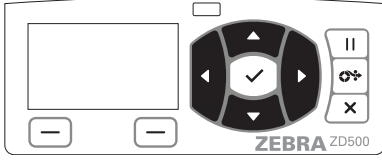
Tablo 2 • Gezinme

Bekleme Ekranı

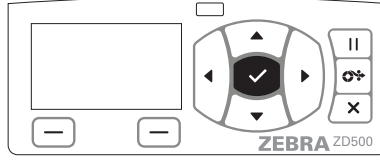


Bekleme Ekranında (Şekil 6 sayfa 7), yazıcının Home (Ana Sayfa) Menüsüne gitmek için **SOL SEÇİM** düğmesine basın (Şekil 7 sayfa 7).

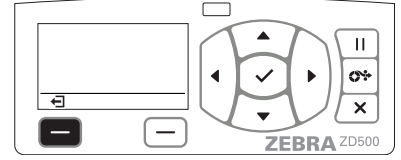
Home (Ana sayfa) Menüsü



Home (Ana Sayfa) menüsünde bir simgeden diğerine geçmek için **OK düğmelerine** basın.
Bir simgeyi seçtiğinizde, görüntüsü vurgulamak için ters döner.



Vurgulanan menü simgesini seçmek için menüye girin ve **SELECT (Seçme) (✓) düğmesine** basın.



Home (Ana Sayfa) menüsünden çıkarak Bekleme Ekranına dönmek için **SOL SEÇİM** düğmesine basın.



SETTINGS (Ayarlar) menüsü simgesi

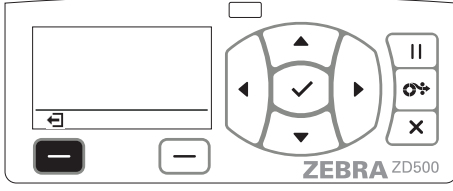


SETTINGS (Ayarlar) menüsü simgesi vurgulu ve seçim için aktif durumda

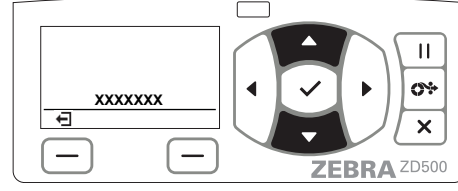
Not • Yazıcı, Home (Ana Sayfa) Menüsünde 15 saniye boyunca herhangi bir işlem yapılmaması halinde Bekleme Ekranına döner.

Tablo 2 • Gezinme

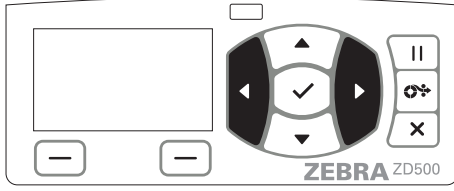
User (Kullanıcı) Menüleri



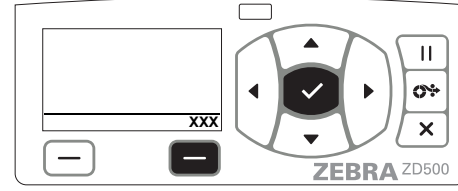
Home (Ana Sayfa) menüsüne dönmek için **SOL SEÇİM** düğmesine basın.



▼ ve ▲, bir değerin değiştirilebileceğinin işaretidir. Yaptığınız tüm değişimler derhal kaydedilir. Kabul edilen değerler arasında gezinmek için **YUKARI OK** veya **AŞAĞI OK** düğmelerine basın.



Bir User (Kullanıcı) menüsündeki öğeler arasında gezinmek için, **SOL OK** veya **SAĞ OK** düğmelerine basın.



Ekranın sağ alt köşesindeki kelime, gerçekleştirilebilecek eylemi gösterir. Gösterilen eylemi gerçekleştirmek için **SELECT (SEÇİM) (✓) düğmesine** veya **SAĞ SEÇİM düğmesine** basın.

Not • Yazıcı, bir User (Kullanıcı) Menüsünde 15 saniye boyunca herhangi bir işlem yapılmaması halinde Home (Ana Sayfa) Menüsüne döner.

Yazıcı Menüsü ve Rapor Görüntüleme Dilini Ayarlama

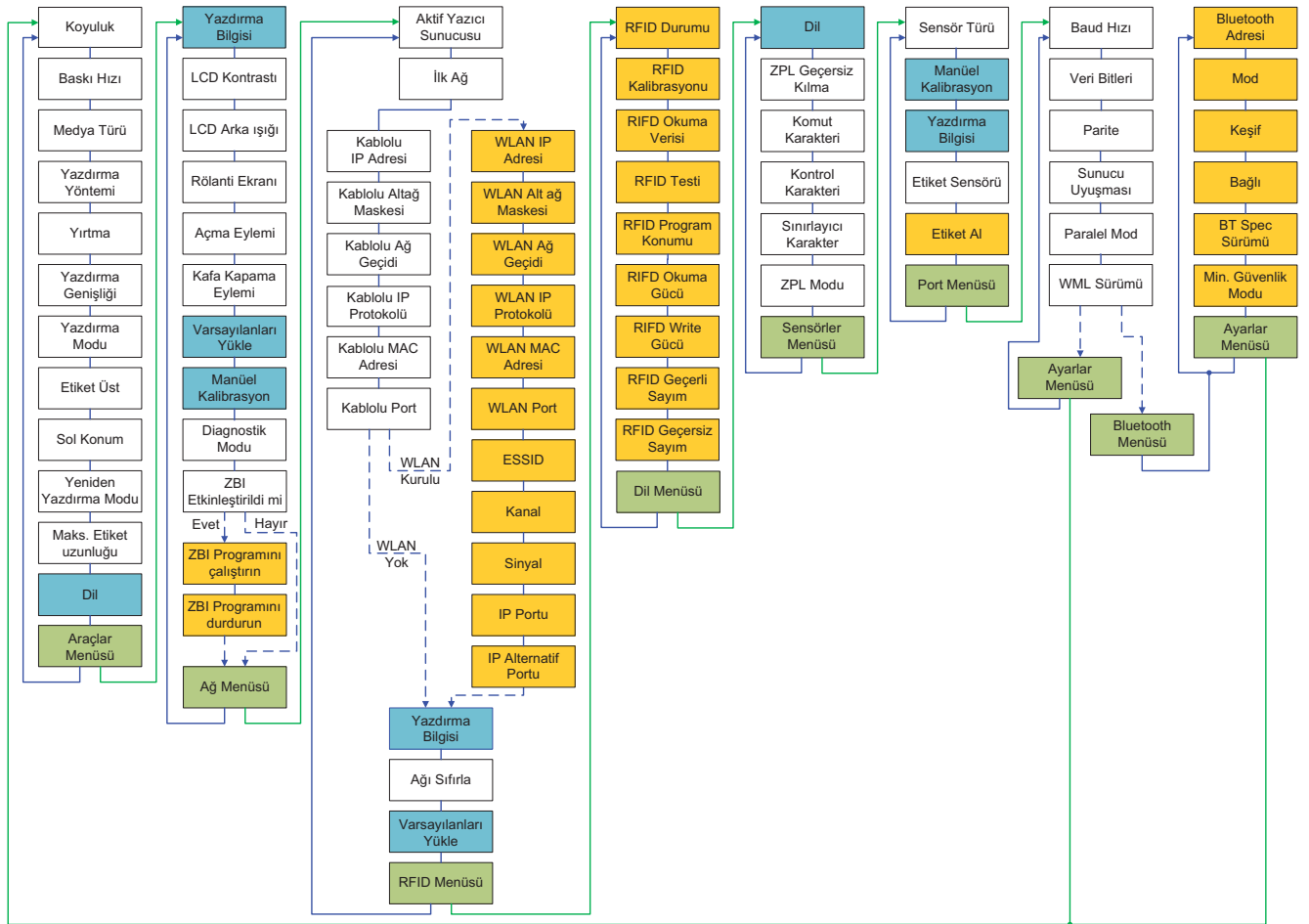
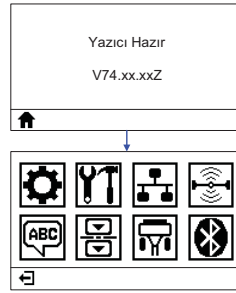
Yazıcı, menü görüntülenmesinde bir çok dil, saat ve tarih formatı ile yapılandırma raporlarını destekler.

Dil ayarlamasının ilk yöntemi, kontrol panelleri menüsüdür. Yazıcınızın dilini ayarlamak için yazıcının çalışırken ve "Ready" (Hazır) durumundayken aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. Menüdeki "Home" (Ana Sayfa) (🏠) düğmesine basın.
2. "LANGUAGE" (Dil) (🗣️) menü düğmesine gidin ve "Select" (Seçme) (✓) düğmesine basın.
3. Diller arasında gezmek için "Yukarı" (▲) ve "Aşağı" (▼) gezinti oklarını kullanın.
4. Yazıcıyı çalıştırırken kullanmak istediğiniz dili bulduğunuzda durun. Görüntülenen dil, seçtiğiniz dil olacak.

Kontrol Paneli Menü Haritası

- Home (Ana Sayfa) Menü Ögeleri
- Menü öğesi diğer menülerde de var
- Yazıcı Seçenekleri. Mevcut olmayabilir.
- Bir sonraki Menü grubuna gidin



Gücü Bağlama

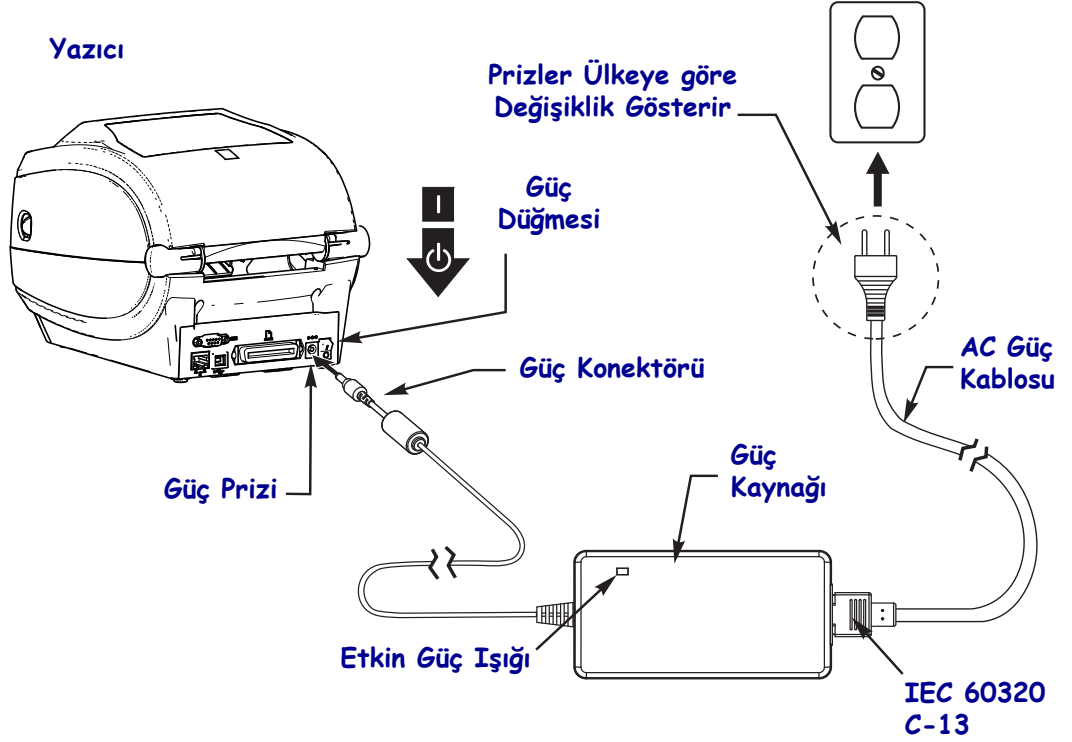


Önemli • Yazıcınızı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Yazıcının elektrik akımı taşımamasını sağlamak için önce güç kablosunu güç prizinden ya da AC elektrik prizinden ayırmalısınız.



Dikkat • Yazıcıyı ve güç kablosunu asla ıslanabilecekleri bir yerde çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!

1. Yazıcının güç şalterinin off (kapalı) konumda olduğundan (şalteri aşağı doğru) emin olun.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.
3. Kablonun diğer ucunu uygun AC elektrik prizine takın. Not: AC prizinde güç açıksa etkin (çalışma) güç ışığı yanar.
4. Güç kaynağının güç konektörünü yazıcının güç prizine takın.



Not • Her zaman üç (3) tırnaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve 60320-C13 konektör kullandığınızdan emin olun. Bu güç kablolarının ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili onay damgasını taşıması gerekir.

Medya ve Transfer Şeridi Yükleme

Dikkat • Medya veya şerit yüklerken, yazıcı kafa takımı veya diğer yazıcı parçalarıyla temas edebilecek tüm takılarınızı çıkarın.



Dikkat • Yazıcı kafası takımına dokunmadan önce metal yazıcı kasasına dokunarak ya da anti-statik bileklik ve paspas kullanarak birikmiş statik elektriği boşaltın.

Şeridin Yükleneceği Şerit yalnızca termal transfer etiketleri ile kullanılır. Doğrudan termal etiketler için yazıcıya şerit yüklemeyin (takip eden prosedürde adım 2 ile 6 arasında atlayın).



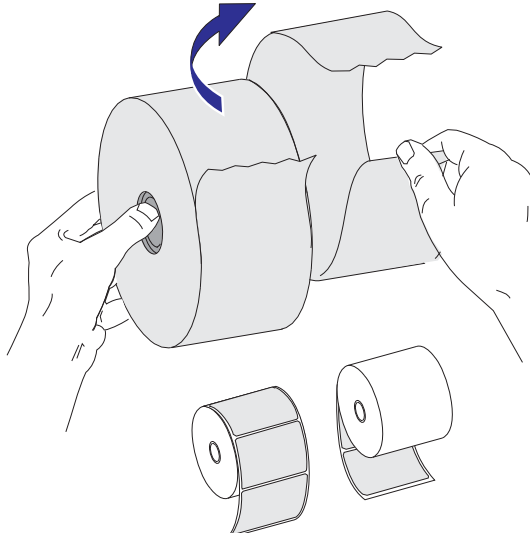
Önemli • Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için medyadan daha geniş bir şerit kullanın. Şeridin **dış yüzeyinin** kaplamalı olması gerekir (daha detaylı bilgi için *Kullanıcı Kılavuzu'na* başvurun).

Medya Yükleme Şerit ve yırtma tarzlı rulo medyayı yüklemek için bu bölümdeki yönergeleri kullanın (). Yelpaze kıvrım medyayı yükleme yönergeleri veya değişik yazılım modlarında yüklemek için *Kullanıcı Kılavuzu'na* başvurun.

Medyayı Hazırlama

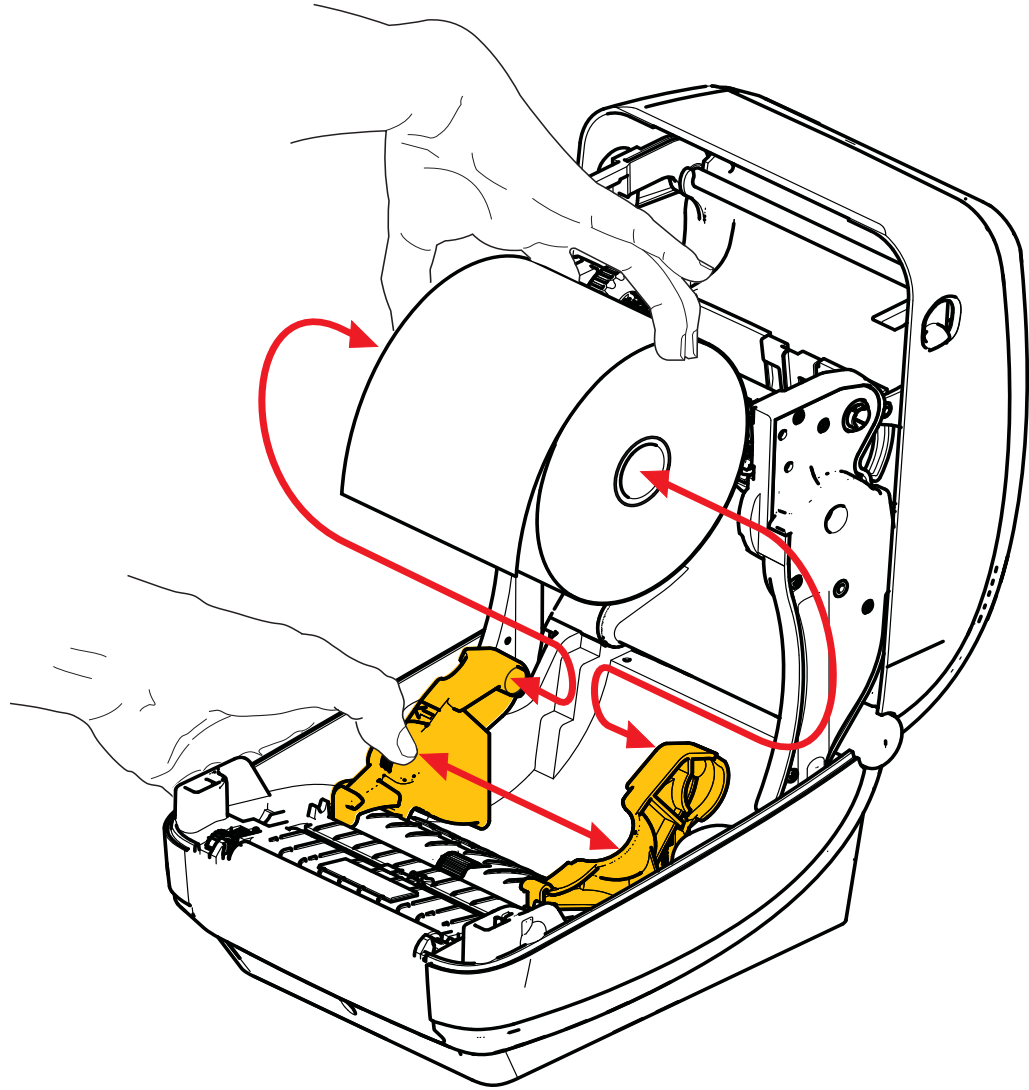
Rulo medyanızın içe veya dışa sarılı olmasına bakmadan yazıcıya aynı şekilde yükleyin.

- Medyanın dış uzunluğunu çıkartın. Nakliye, diğer işlemde geçirmeler veya depolama sırasında, rulo kirlenebilir veya tozlanabilir. Medyanın dış uzunluğunun çıkarılması yazıcı kafasıyla silindir arasında yapışkan veya kir sokmayı engeller.



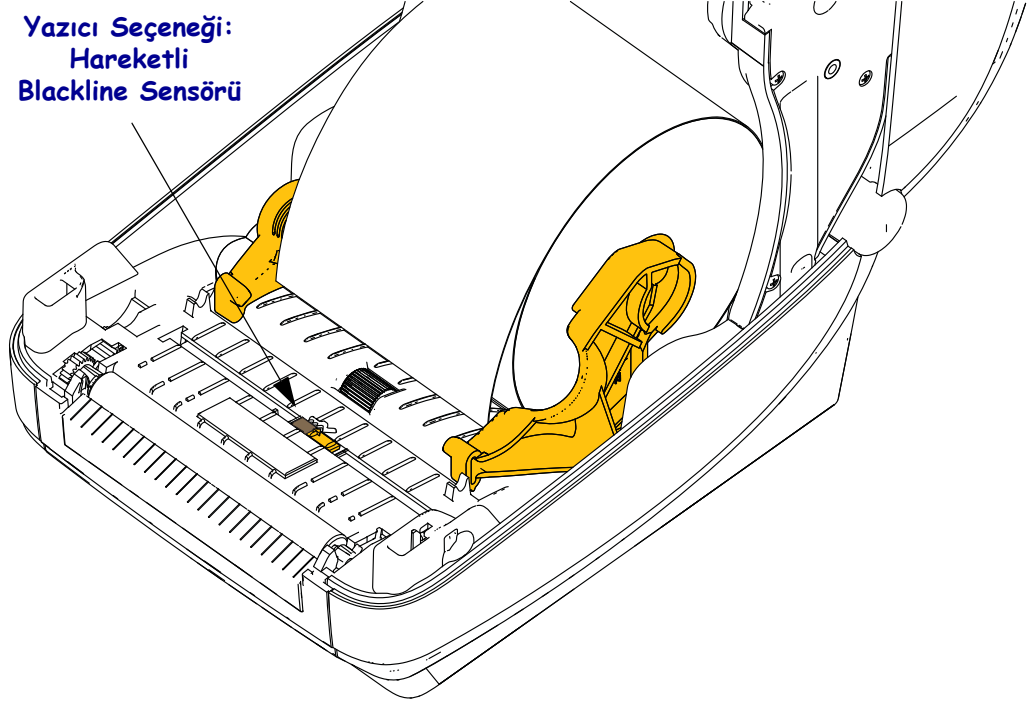
Ruloyu Medya Bölümüne Yerleştirme

1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekin.
2. Medya rulosu tutucuları açın. Boşta kalan elinizle medya kılavuzlarını açmak için çekin, medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirip kılavuzları serbest bırakın. Yazdırma yüzeyinin merdane (sürücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulosunu yönlendirin.

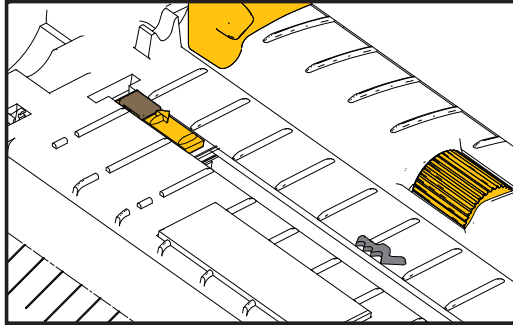


3. Hareketli blackline sensörünün merkezi varsayılan konumda hizalandığından emin olun. Bu, medya algılamanın standart çalışma konumudur. Sensör, varsayılan etiket ağı (boşluk) algılama alanından uzaklaştırıldığında yazıcı sadece blackline (siyah çizgi), siyah işaret ve kalıp çentikli medyayı algılar. Bu sensörün kullanım çeşitlerinin ayarlanması hakkında daha fazla ayrıntı için Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.

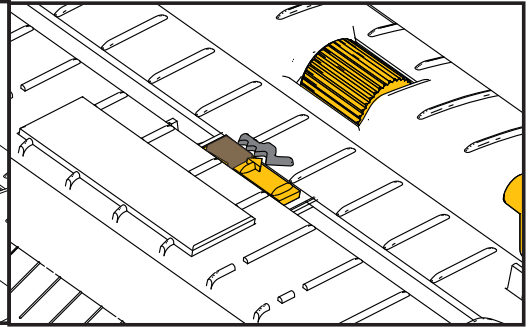
**Yazıcı Seçeneği:
Hareketli
Blackline Sensörü**



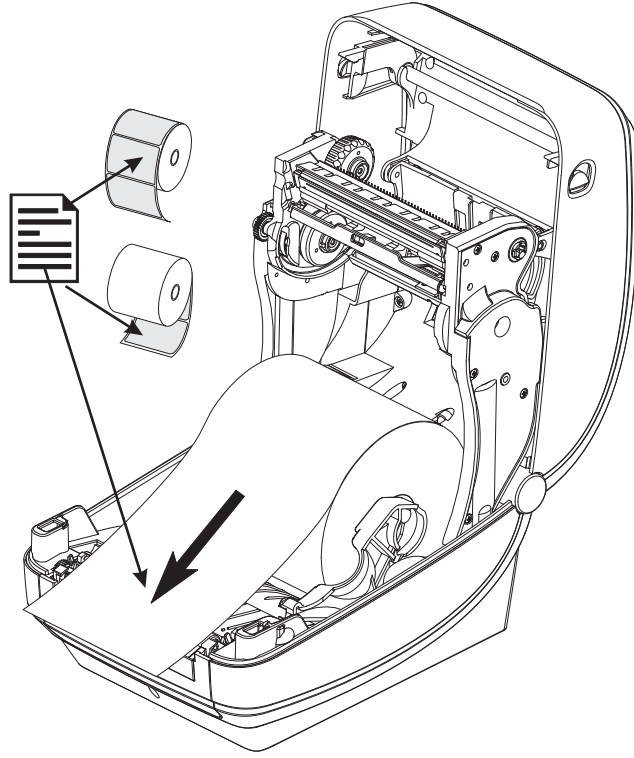
**Merkez Noktadan Kaymış
Sadece Blackline Algılama**



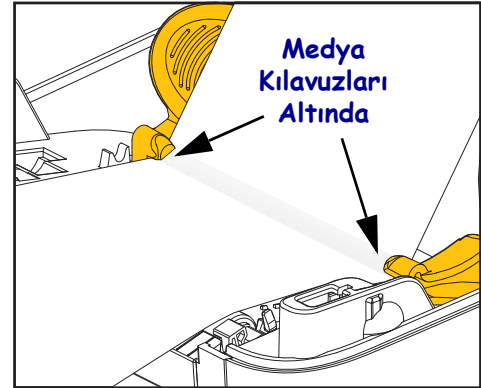
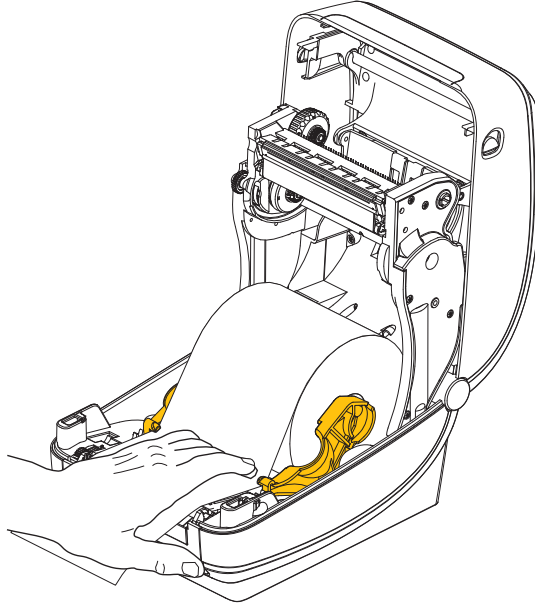
**Varsayılan - Ağ (Boşluk) Algılama
Standart Çalıştırma Konumu**



4. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde çekin. Rulonun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulonun medya bölümünün tabanında oturmaması gerekir. Medya yazdırma yüzeyinin yukarı baktığından emin olun.



5. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



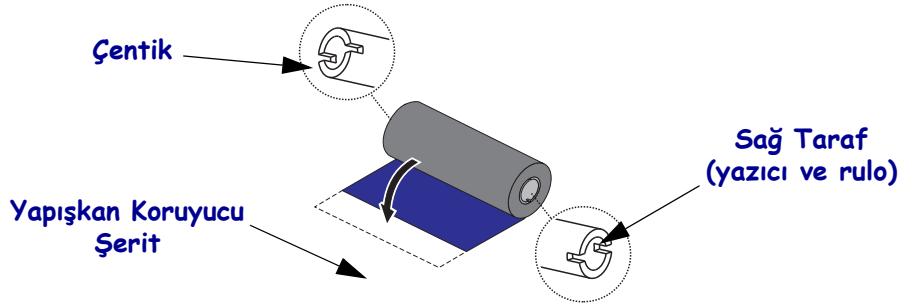
6. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.

Transfer Şeridinin Yüklmesi

Transfer şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda da uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde bulunur. Orijinal Zebra® transfer şeritleri özellikle yazıcınız ve Zebra marka medya için tasarlanmıştır. Zebra marka olmayan medya veya Zebra® yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcınıza veya yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi baskı sonuçlarını almak için medya ve şerit türleri eşleşmelidir.
- Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan daha geniş bir şerit kullanın.
- Direk termal yazdırma için, şeridi yazıcıya yüklemeyin.

Bu adımları uygulamadan önce, ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.



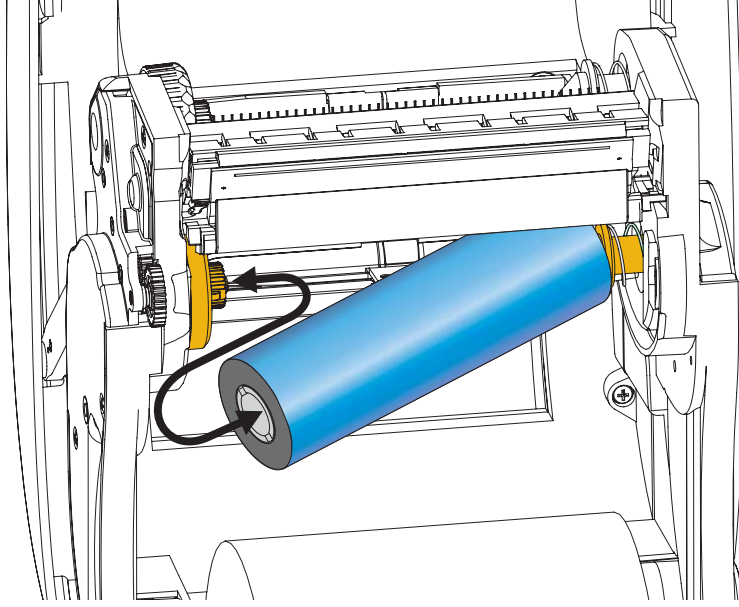
Şerit kullanımı hakkında daha fazla bilgi için Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.



Önemli • Eski model masa üstü yazıcı şerit göbekleri KULLANMAYIN! Eski şerit göbekleri, şerit göbeğinin sadece bir tarafında çentik bulunmasıyla tanımlanır. Bu eski göbekler çok büyüktür ve alma makarasının yapışmasına neden olacaktır.

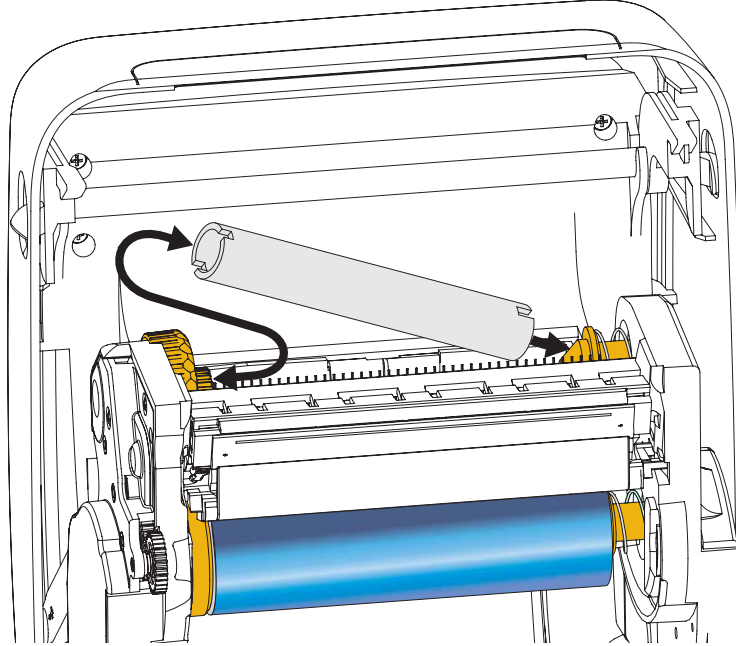
Not • Hasarlı (yuvarlaklaşmış, yıpranmış, ezilmiş, vs.) çentiği olan şerit göbeklerini KULLANMAYIN. Göbeği mile tutturmak için göbek çentiklerinin köşeli olması gerekir, aksi takdirde göbek kayarak şeridin kırıışmasına, şerit sonunun geldiğinin algılanmasının zayıf olmasına veya diğer kesintili arızalara sebep olabilir.

1. Yazıcı açıkken, yazıcının alt şerit besleme millerine yeni bir şerit rulosu yerleştirin.



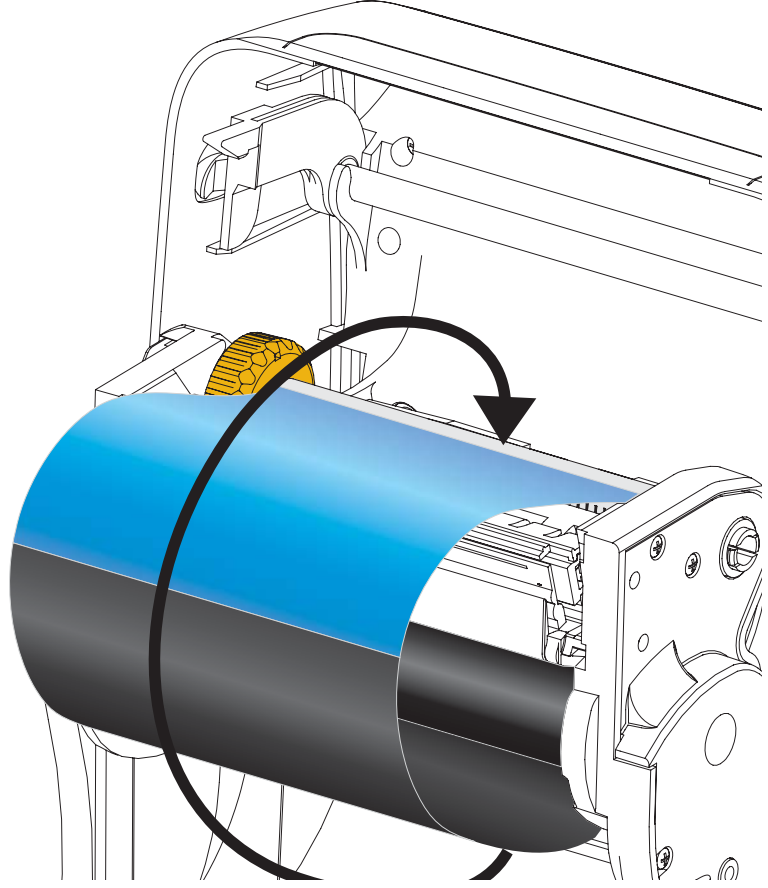
Çentikler hizalanana ve besleme göbeğinin soluna kilitlenene dek ruloyu çevirin.

2. Boş bir şerit göbeğini yazıcı alma millerine yerleştirin. Çentikler hizalanana ve alma göbeğinin soluna kilitlenene dek şerit göbeğini çevirin.

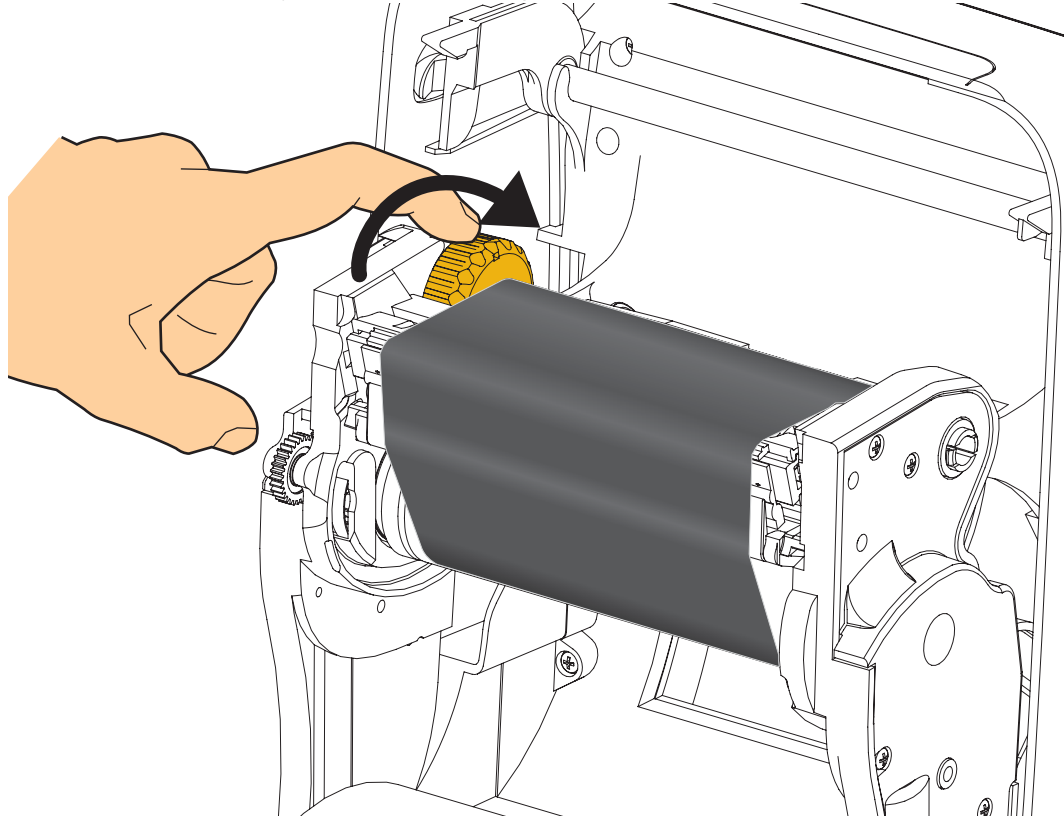


İlk şerit takma göbeğinizi paket kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında, bir sonraki şerit rulosunu almak için boş besleme göbeğini kullanın.

3. Transfer şeridinin öncüsünü rulodan çıkarın ve öncüde yapışkan bant ile, besleme milindeki boş şerit göbeğine bağlayın Şeridi, şerit göbeğine ortalayın.



4. Besleme milinin sol tarafındaki parmakla döndürülen tekerleği, şerit yazıcı başlığında sıkıca durana kadar yazıcının arkasına doğru çevirin.



5. Medyanın yüklü olup baskıya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcının minimum 10cm (4 inç) medya yükleyerek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması için Feed (Besleme) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın.
7. Yazıcının ısı profillerini termal transfer medyasına göre ayarlamak için baskı modu ayarını direkt termal yazdırmadan termal transfere çevirin. Bu yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarıyla yapılabilir.
- ZPL programlamayla yazdırma işlemlerini yönetirken . Medya Türü (^MT) ve ZPL II komutuna bakın (ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).
8. Direkt termal yazdırmadan termal transfer yazdırmaya mod dönüşümünü doğrulamak için [Yapılanış Raporu Çıktılarıyla Test Etme, sayfa 20](#) bölümünü kullanarak yapılanış etiketi yazdırın. Yazıcı yapılanış durum etiketinin 'BASKI YÖNTEMİ'nde 'TERMAL-TRANS' yazmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

Yapılanış Raporu Çıktılarıyla Test Etme

Yazıcıyı bilgisayarınıza bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun. Bunun için bir yapılanış durum raporu yazdırabilirsiniz.

1. Medyanın düzgün yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı çalıştırırken **CANCEL** (İptal) düğmesine basılı tutun (I).
3. Yazıcının durum ışığı ilk kez yeşile dönene kadar **CANCEL** (İptal) düğmesine basılı tutun ve ışık değiştiğinde bırakın.
4. Yazıcı ve Ağ Yapılanış Raporları, yazıcının ekranında "PRINTER READY" (Yazıcı Hazır) mesajı görüntüledikten birkaç saniye sonra basılır.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
< > 7EH.....	CONTROL PREFIX
< > 5EH.....	FORMAT PREFIX
< > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
085.....	RIBBON SENSOR
128.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPCS4FXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
2.0.....	LINK-OS VERSION
V74.19.6Z <.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 57005.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
4096k.....	RAM
57344k.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
F4 VERSION.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TM:MBE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
F0.....	PROG. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CH.....	NONRESET CNTR
2.517 CH.....	RESET CNTR1
2.517 CH.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.079.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9118H.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:07:FE:B5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Bu belge ile yazıcı kurulumunuzu kontrol etmenize rağmen bu raporları bastıramamanız halinde Kullanıcı Kılavuzu'ndaki Sorun Giderme bölümüne ya da Zebra Web Sitesine başvurun.

Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama

Zebra® ZD500™ yazıcılar çeşitli arayüz seçenekleri ve yapılandırmaları destekler. Bunlar şunları içerir: Evrensel Seri Veriyolu (USB) arayüzü, RS232 Seri, Paralel (IEEE 1284.4), 10/100 Kablolü Ethernet, Kablosuz Ethernet (WiFi) ve Bluetooth.

Ön Kurulumlu Windows® Yazıcı Sürücüler

Önce Zebra Kurulum Yardımcı Programlarını kurun sonra **PC'ye bağlı olan** yazıcıya güç verin (PC'de Zebra sürücüsü tarafından desteklenen Windows işletim sistemi bulunmalı). Zebra Kurulum Yardımcı Programı size yazıcıya güç vermenizi bildirecektir. Yazıcı kurulumunuzu tamamlamak için talimatları uygulamaya devam edin.

Zebra Kurulum Yardımcı Programı size bu arayüzlerin kurulumunda yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Bu fiziksel yazıcı iletişim arayüzlerinin her birine ait kablolama ve eşsiz parametrelere ait bilgiler, güç vermeden ve güç verdikten hemen sonra yapılanış kurulum seçimleri yaparken size yardımcı olmak amacıyla aşağıdaki sayfalarda anlatılmıştır. Zebra Kurulum Yardımcı Programları yapılanış sihirbazı, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.

Kablosuz İletişim Arayüzlerine Bağlanmak İçin:

- *ZebraNet™ Kablolü ve Kablosuz Yazıcı Sunucusu Kılavuzu'na bakın.*



Dikkat • Arayüz kablosunu takarken güç şalterini OFF (KAPALI) konumda tutun. İletişim kabloları takılıp çıkarılmadan önce güç kablosunun güç kaynağına ve yazıcının arkasındaki güç prizine takılması gerekir.

Arayüz Kablosu Gereksinimleri

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

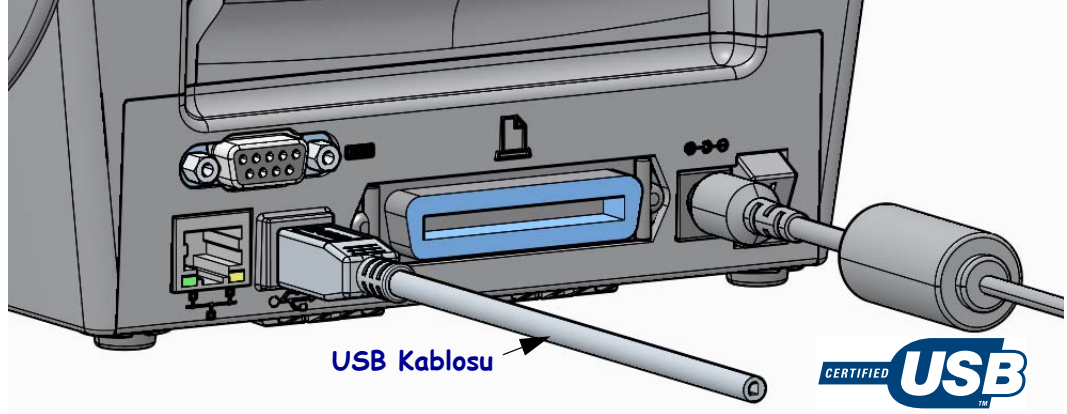
Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun (6 fit [1,83 m] önerilir).
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine bağlamayın.
- Veri kablolarını güç kablo borularına bağlamayın.

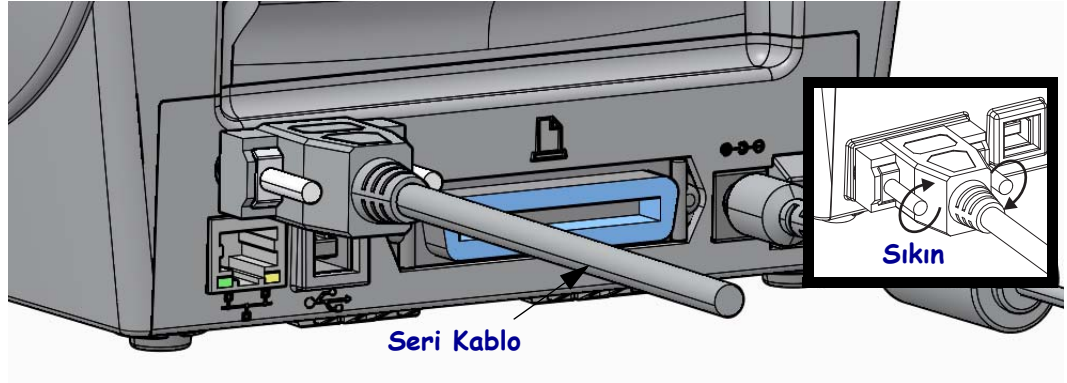


Önemli • Bu yazıcı ABD "FCC Kural ve Düzenleri", B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız veri kablolarının kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkartabilir.

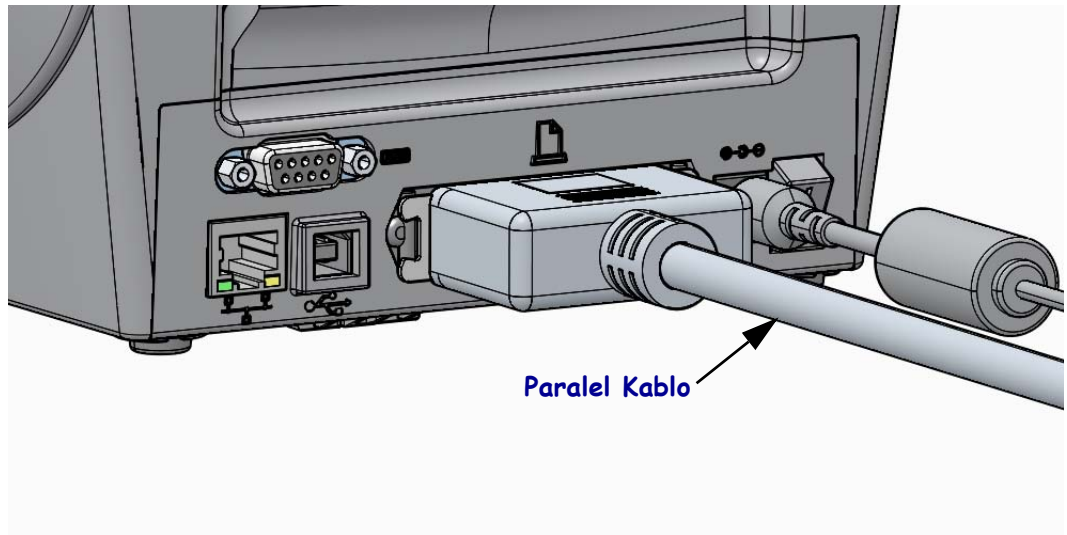
USB Arayüz



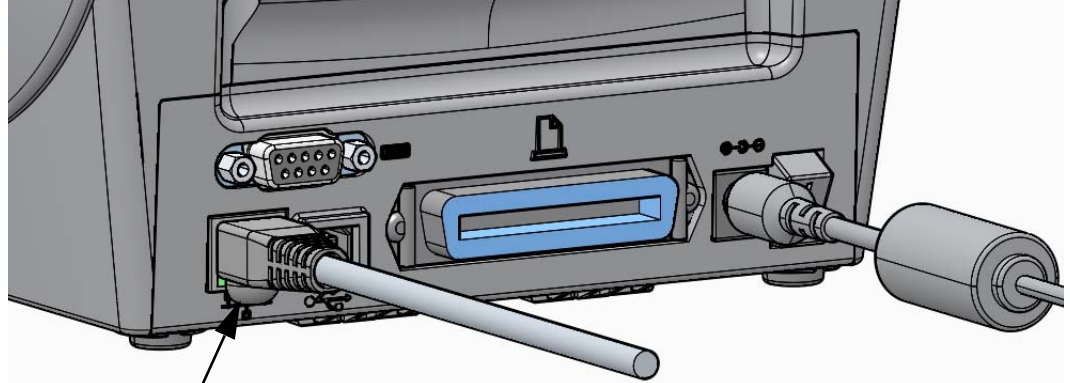
Seri Port Arayüzü



Paralel Arayüz



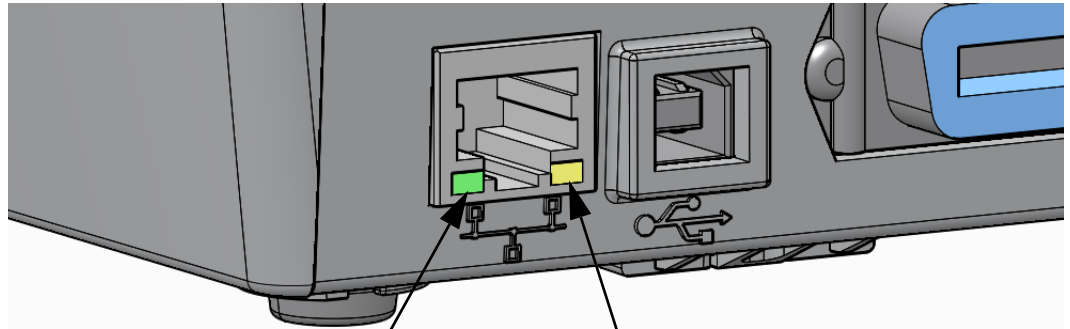
Kablolu Ethernet Arayüz



Ethernet Kablosu
(RJ45 Konektör)

Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

LED Durumu	Tanım
Her ikisi de OFF (KAPALI)	Tespit edilen Ethernet bağlantısı yok
Yeşil	100 Mbps bağlantı tespit edildi
Yeşil yanıyor, Sarı yanıp sönüyor	100 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi
Sarı	10 Mbps bağlantı tespit edildi
Sarı yanıyor, Yeşil yanıp sönüyor	10 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi



Yeşil LED

Sarı LED

Manuel Kalibrasyon - Medya

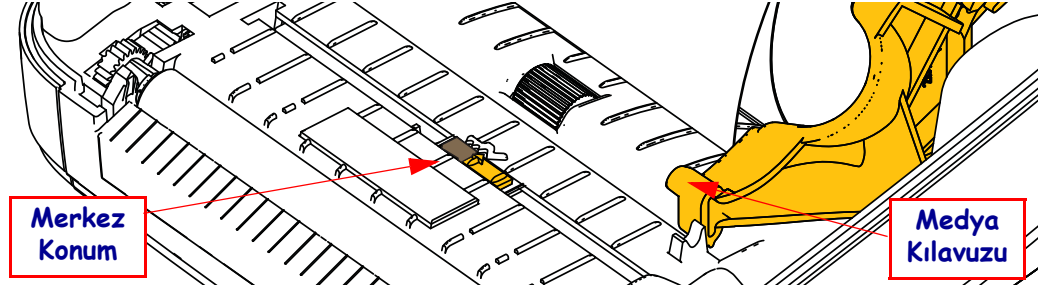
Yeni bir medya için yazıcının sensör ve etiket uzunluğunun ayarlanması gerekebilir. Medyanın imalattan imalata, hatta partiden partiye küçük medya farklılıkları, kullanılacak medya için yazıcının yeniden kalibre edilmesini gerektirebilir.

Aynı partiden medya kullanmıyorsanız, medyayı değiştirdiğinizde Manuel Kalibrasyon prosedürünü kullanın.

Kullanımdaki medya için yazıcıyı ayarlamanın ilk yöntemi, MANUAL CALIBRATION (Manuel Kalibrasyon) prosedürüne erişmek için kontrol panelindeki SENSORS (Sensörler) menüsüdür. Yazıcınızın dilini ayarlamak için yazıcının çalışırken ve "Ready" (Hazır) durumundayken aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Etiket medyasının, astar ve etiketler arasındaki iç etiket "GAP" (Aralık) ile kalibrasyonu prosedürü

1. Seçili etiket medyanız ile yazıcıyı yükleyin. Medya sensörünün, etiket aralığı (aktarıcı) algılaması için merkez konumda olduğundan emin olun, bkz. aşağı.



2. Etiketleri ilk olarak astardan 3 inç veya 80 mm uzaklaştırın. Etiketsiz astarı merdanenin (sürücü rolusu) üzerine ve ilk etiketi n ön tarafa gelen kısmını medya kılavuzunun altına yerleştirin.
3. Yazıcıyı kapatın. Daha sonra, yazıcıyı AÇIK konuma getirin. Menüdeki "Home" (Ana Sayfa) (🏠) düğmesine basın.
4. "SENSORS" (Sensörler) (🔍) menü düğmesine gidin ve "Select" (Seçme) (✓) düğmesine basın.
5. 'MANUAL CALIBRATION' (Manuel Kalibrasyon) prosedüründe gezinmek için "Sol" (◀) ve "Sağ" (▶) navigasyon oklarını kullanın.
6. Ekranın sağ alt kısmındaki **START** (Başlat) öğesinin altındaki seçme düğmesine (—) basın.
7. Bir mesaj görüntülenecek:
LOAD BACKING (DESTEĞİ YÜKLE)
PRINTER PAUSED (YAZICI DURAKLATILDI)
8. Kalibrasyon prosedürünü başlatmak için Pause (Duraklama) düğmesine bir kez basın.
9. Kalibrasyonun ilk kısmını tamamladığında ekranda şu mesaj görüntülenecek:
RELOAD ALL (HEPSİNİ GERİ YÜKLE)
CONTINUE (DEVAM ET).

10. Kalibrasyon prosedürüne devam etmek için Pause (Duraklama) düğmesine bir kez basın. Yazıcı birçok etiketi besleyecek ve sonrasında ekranda görüntülenen şu mesaj ile duracaktır:
READY (HAZIR)

Fazla medyayı çıkarın. Medya kalibrasyonu tamamlandı ve baskıya hazırsınız.

RFID Kalibrasyonu (sadece ZD500R)

RFID kalibrasyonu, etiket türünüze göre iletişim parametreleri ayarlar. Bu prosedür, yazıcının genellikle Manuel Medya Kalibrasyonu ile medya (uzunluk ve aralık ayarları) için kalibre edilmesinin ardından gerçekleştirilir. RFID kalibrasyon işlemi sırasında yazıcı medyayı hareket ettirir, RFID etiketi konumunu kalibre eder ve kullanılan RFID medyası için en iyi ayarları belirler.

Bu ayarlar, programlama konumu ve kullanılacak okuma/yazma güç seviyesini içerir ve yonga türünü belirlemek için etiketin TID'ini okur (ya da ön panel RFID menüsünden F0'ı seçin)

Dilediğiniz zaman yazıcının varsayılan programlama konumunu geri yüklemek için rfid.tag.calibrate SGD komutundaki "restore" (geri yükleme) seçeneğini kullanın.

Astardan herhangi bir etiketi veya imi çıkarmayın. Bu şekilde yazıcı, bitişik imleri çözmeyen RFID ayarlarını belirler. Etiket kalibrasyonu prosedürü sırasında arkadan beslemenin gerçekleşmesini sağlamak için medyanın bir kısmını, yazıcının ön tarafından çıkarın

Medya türünü değiştirdiğinizde her seferinde mutlaka Manual Media Calibration (Manuel Medya Kalibrasyonu) ve RFID Calibration (RFID Kalibrasyonu) uygulayın. Bu uygulama, aynı medyanın boş rulosunu değiştirirken gerekir.

Başlamadan önce RFID medyayı yazıcıya yükleyin ve manuel medya kalibrasyonu uygulayın.

1. Etiket beslemek (ilerletmek) için FEED (Besleme) düğmesine bir kez basın.
2. Menüdeki "Home" (Ana Sayfa) (🏠) düğmesine basın. "RFID" (📡) menü düğmesine gidin ve "Select" (Seçme) (✓) düğmesine basın.
3. 'RFID CALIBRATION' (RFID Kalibrasyonu) prosedüründe gezinmek için "Sol" (◀) ve "Sağ" (▶) navigasyon oklarını kullanın. Ekranın sağ alt kısmındaki **START** (Başlat) öğesinin altındaki seçme düğmesine (—) basın.
4. Yazıcı, seçili RFID etiketiniz için konumu ve RFID okuma/yazma iletişim ayarlarını ayarlarken yavaşça bir etiketi ilerletecektir.

READY (HAZIR) mesajı görüntülenerek kalibrasyon işleminin başarıyla tamamlandığı bazı durumlarda yazıcı, ilave bir etiket ilerletecektir

5. Fazla olan medyayı çıkarın. Medya kalibrasyonu tamamlandı ve baskıya hazırsınız.