



**ZEBRA** ZD500 Series™

**Korisnički vodič**

---

**Štampač sa termalnim prenosom**

© 2023 ZIH Corp. Autorska prava u ovom priručniku, kao i softver i/ili firmver u štampaču nalepnica i dodatnoj opremi koji su ovde opisani predstavljaju vlasništvo kompanije ZIH Corp. Za neovlašćeno umnožavanje ovog priručnika i softvera i/ili firmvera u štampaču nalepnica predviđena je zatvorska kazna do godinu dana ili novčana kazna do 10.000 USD (17 U.S.C.506). Povreda autorskih prava može da bude predmet građanske odgovornosti.

Ovaj proizvod može da sadrži ZPL<sup>®</sup>, ZPL II<sup>®</sup>, i ZebraLink<sup>™</sup> programe; Element Energy Equalizer<sup>®</sup> Circuit; E<sup>3</sup><sup>®</sup>; i fontove kompanije Monotype Imaging. Software © ZIH Corp. Sva prava zadržana u celom svetu.

Serije ZD500, ZD500R, ZebraLink i svi nazivi i brojevi proizvoda predstavljaju robne marke, a Zebra, logotip Zebra, ZPL, ZPL II, Element Energy Equalizer Circuit i E<sup>3</sup> Circuit su registrovane robne marke kompanije ZIH Corp. Sva prava zadržana u celom svetu.

Svi ostali nazivi robnih marki, nazivi proizvoda ili zaštićeni žigovi pripadaju njihovim vlasnicima.

Više informacija o pravnim i vlasničkim izjavama potražite na veb lokacijama:

SOFTVER: [zebra.com/linkoslegal](https://zebra.com/linkoslegal)

AUTORSKA PRAVA: [zebra.com/copyright](https://zebra.com/copyright)

PATENTI: [ip.zebra.com](https://ip.zebra.com)

GARANCIJA: [zebra.com/warranty](https://zebra.com/warranty)

UGOVOR O LICENCIRANJU SA KRAJNJIM KORISNIKOM: [zebra.com/eula](https://zebra.com/eula)

**Izjava o vlasništvu** Ovaj priručnik sadrži vlasničke informacije korporacije Zebra Technologies i njenih podružnica („Zebra Technologies“). Namenjen je isključivo za svrhe informisanja i za upotrebu od strane osoba koje rukuju opremom koja je ovde opisana i koje je održavaju. Takve informacije ne smeju da se koriste, reprodukuju ili objavljuju drugim licima u bilo koju svrhu, bez izričitog pisanog odobrenja kompanije Zebra Technologies.

**Poboljšanja proizvoda** Neprekidno poboljšavanje proizvoda predstavlja politiku korporacije Zebra Technologies. Sve specifikacije i dizajn podležu promenama bez obaveštenja.

**Odricanje odgovornosti** Zebra Technologies preduzima korake kako bi omogućila ispravnost objavljenih tehnoloških specifikacija i priručnika; međutim, greške se dešavaju. Zebra Technologies zadržava pravo da ispravi takve greške i odriče se odgovornosti koja iz toga proističe.

**Ograničenje odgovornosti** Ni u kom slučaju korporacija Zebra Technologies niti bilo ko drugi ko je uključen u kreiranje, proizvodnju ili dostavljanje pratećeg proizvoda (uključujući hardver i softver) neće biti odgovorni za bilo koje oštećenje (uključujući, bez ograničenja na, naknadna oštećenja koja obuhvataju gubitak poslovnog profita, prekid poslovanja ili gubitak poslovnih informacija) do kojeg dođe usled upotrebe ili kao rezultat upotrebe ili nemogućnosti upotrebe takvog proizvoda, čak i ako je korporacija Zebra Technologies bila obaveštena o mogućnosti takvih oštećenja. Neke nadležnosti ne dozvoljavaju isključivanje ili ograničavanje slučajnih ili posledičnih oštećenja, tako da se navedeno ograničenje ili odricanje odgovornosti možda ne odnosi na vas.

## Izjave o usaglašenosti i regulatorne izjave

### FCC Compliance Statement (USA)

This device complies with Part 15 rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference, and
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for Class B Digital Devices, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a residential environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the product manuals, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, the user is encouraged to do one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced RF service technician for help.

#### Important •

1. The radio must be installed with a minimum 20 cm separation between the user and the antenna.
2. The radio must not be co-located or used in simultaneous transmitting condition with another radio.
3. The host system shall have a label to indicate that the system contains a certified module. An example is "Contains FCC ID: I28MD-EXLAN11N, IC ID: 3798B-EXLAN11N".
4. The radio is for indoor use only in the 5150-5250 GHz frequency range.

The user is cautioned that any changes or modifications not expressly approved by Zebra Technologies could void the user's authority to operate the equipment. To ensure compliance, this printer must be used with fully shielded communication cables.

### Mexico — NOM-121-SCT1-2009

Este equipo ha sido diseñado para operar con las antenas que enseguida se enlistan y para una ganancia máxima de antena de [x] dB. El uso con este equipo de antenas no incluidas en esta lista o que tengan una ganancia mayor que [x] dB quedan prohibidas. La impedancia requerida de la antena es de [y] ohms.

#### auden - p/n 220370-09

- Gain = 2.77dbi @ 2.4 GHz
- Gain = 2.69 - 3.19dBi @ 5 GHz
- Impedance = 50 ohms

## Canadian DOC Compliance Statement

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.  
This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

## Industry Canada (IC) Warning

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

This device complies with Industry Canada license-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: 1) This device may not cause interference., 2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.



## Brasil — Aviso da Anatel

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

“Este produto está homologado pela ANATEL, de acordo com os procedimentos regulamentados pela Resolução 242/2000, e atende aos requisitos técnicos aplicados”

Para maiores informações, consulte o site da ANATEL [www.anatel.gov.br](http://www.anatel.gov.br)

This equipment's operation is of a secondary character; that is, it doesn't have the right to protection against damaging interference, even from stations of the same type, nor can it cause interference to systems with a primary operating character.

Este produto utiliza internamente o módulo de RF M6E- micro número de homologação pela ANATEL 3059-13-8108 e o módulo WYSBMVGXB número de homologação pela ANATEL 3825-13-9965

M6-Micro: 3059-13-8108



(01) 07898564030181

WYSBMVGXB: 3825-13-9965



(01) 07898564030198

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

## Ograničene frekvencije u Japanu

この周波数帯は 5.725 5.825 GHz の日本で利用できるされません。

For 5.725 - 5.825 GHz, ovaj frekvencijski opseg neće biti dostupan u Japanu.



## Ograničene frekvencije na Tajvanu

5.15-5.25 GHz, 該頻段將在臺灣不可用。

For 5.15 - 5.25 GHz, ovaj frekvencijski opseg neće biti dostupan na Tajvanu.

## Izjava o usaglašenosti za Koreju

이 기기는 가정용 (B 급) 전자파 적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

Oprema je namenjena za kućnu upotrebu (klasa B) i poseduje registraciju usaglašenosti sa propisima za elektromagnetno zračenje, tako da se može koristiti ne samo u naseljenim mestima, već i u drugim oblastima.

해당 무선설비기기는 운용 중 전파혼신 가능성이 있으므로 인명 안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다.

Ovaj radio uređaj nije dozvoljeno koristiti u svrhu ljudske bezbednosti jer postoji mogućnost smetnji u radio komunikaciji u toku rada.

## Regulatorne informacije za Evropu

AT	BE	BG	HR	CY	CZ	DK	EE
FI	FR	DE	GR	HU	IS	IE	IT
LV	LI	LT	LU	MT	NL	NO	PL
PT	RO	SK	SI	ES	SE	CH	GB



**Napomena** • Zemlje članice EU u kojima je upotreba ovog uređaja ograničena su precrtane. Upotreba ovog uređaja je takođe dozvoljena u svim zemljama članicama EFTA (CH, IS, LI, NO).

	<p>Important Notice:</p> <p>This device is a portable RF printer intended for commercial and industrial use in all EU and EFTA member states.</p>
--	---

## NCC

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

U skladu sa „Administrativnim propisima za uređaje koji emituju nizak nivo radiotalasnog zračenja“, bez dozvole NCC, nijedna kompanija, preduzeće ili korisnik ne smeju da menjaju frekvenciju, povećavaju moć emitovanja ili menjaju originalne karakteristike ni performanse na odobrenim uređajima sa radio frekvencijama za nisko-naponsku struju. Uređaji sa radio frekvencijama za nisko-naponsku struju neće uticati na bezbednost u avionima niti ometati komunikacije u skladu sa zakonom; Ukoliko do toga ipak dođe, korisnik će odmah prestati da rukuje uređajem sve dok ometanje ne prestane. Gorepomenute komunikacije u skladu sa zakonom označavaju radio komunikacije koje se obavljaju u skladu sa Zakonom o telekomunikacijama.

Uređaji sa radio frekvencijama za nisko-naponsku struju moraju biti podložni smetnjama od komunikacija u skladu sa zakonom ili uređaja sa ISM radiotalasnim zračenjem.

## WLAN radio specifikacija

### 802.11 b

- 2,4 GHz
- DSSS (DBPSK, DQPSK i CCK)
- Radiofrekventno napajanje 63 mW (server ZebraNet n Print)

### 802.11 g

- 2,4 GHz
- OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK)
- Radiofrekventno napajanje 63 mW (server ZebraNet n Print)

### 802.11 n

- 2,4 GHz
- OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK)
- Radiofrekventno napajanje 63 mW (server ZebraNet n Print)

### 802.11 a/n

- 5,15-5,25 GHz, 5,25-5,35 GHz, 5,47-5,725 GHz, 5,725-5,825 GHz
- OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK)
- Radiofrekventno napajanje 50 mW (server ZebraNet n Print)

## Bluetooth 2.1 + EDR

- 2,4 GHz
- FHSS
- Radiofrekventno napajanje 0,4 mW

## RFID radio specifikacija

- 902 - 928 MHz (SAD); 865 - 868 MHz (EU)
- ISO-18000 - 6B; ISO 18000-6C
- Radiofrekventno napajanje <30 dBm ERP

## Ekološki prihvatljivo upravljanje



Nemojte da odlažete ovaj proizvod u nerazvrstani gradski otpad. Ovaj proizvod može da se reciklira i trebalo bi ga reciklirati u skladu sa lokalnim standardima.

Više informacija potražite na našoj Veb lokaciji na adresi:

**Veb adresa:** [zebra.com/environment](https://zebra.com/environment)

## Konvencije u dokumentu

**Tabela 1 • Konvencije u dokumentu**

### Izmenjena boja

Ako ovaj vodič čitate na mreži, možete da kliknete na [plavi tekst](#) koji se koristi za reference ili hiperveze da biste prešli direktno na druge odeljke vodiča ili na Veb lokacije na Internetu.

### Primeri komandne linije, naziva datoteka i direktorijuma

Primeri komandne linije, nazivi datoteka i direktorijuma pojavljivaće se u fontu Typewriter style (Courier) fiksne širine. Na primer:

Okucajte ZTools da biste prešli na skripte posle instalacije u direktorijumu /bin.

Otvorite datoteku Zebra<version number>.tar u direktorijumu /root.

### Ikone i saveti

Ikone i saveti u nastavku služe da vam privuku pažnju na određene oblasti teksta.



**Opres** • Upozorava na moguće elektrostatičko pražnjenje.



**Opres** • Upozorava na moguću situaciju strujnog udara.



**Opres** • Upozorava na situaciju u kojoj bi prevelika toplota mogla da uzrokuje opekotinu.



**Opres** • Savetuje da ako ne postupite na određeni način ili ako ne izbegavate da postupate na određeni način, može da dođe do **telesnih** povreda.

(Bez ikone)

**Opres** • Poručuje da ako ne postupite na određeni način ili ako ne izbegavate da postupate na određeni način, može da dođe do fizičkih oštećenja **hardvera**.



**Važno** • Savetuje koje su informacije od suštinskog značaja za dovršavanje zadatka.



**Napomena** • Ukazuje na neutralne ili pozitivne informacije koje ističu ili dopunjavaju važne tačke glavnog teksta.



**Alatke** • Saopštava koje su vam alatke potrebne za izvršavanje datog zadatka.

# Sadržaj

Izjave o usaglašenosti i regulatorne izjave . . . . .	iii
Ekološki prihvatljivo upravljanje . . . . .	viii
Konvencije u dokumentu. . . . .	viii
• Sadržaj . . . . .	ix
1 • Uvod . . . . .	1
ZD500 Series™ Termalni štampači . . . . .	1
Funkcije ZD500 Series™ štampača: . . . . .	2
Funkcije štampača ZD500 Series™: . . . . .	2
Šta je u pakovanju? . . . . .	4
Raspakujte i pregledajte štampač. . . . .	4
Funkcije štampača . . . . .	5
Kontrolna tabla . . . . .	8
Meni i statusne ikone na ekranu kontrolne table. . . . .	10
Ekran kontrolne table štampača . . . . .	11
Kretanje kroz ekrane u meniju . . . . .	12
Mapa menija kontrolne table. . . . .	14
2 • Podešavanje . . . . .	15
Izaberite mesto za štampač . . . . .	16
Priključivanje napajanja . . . . .	17
Priprema medija i rukovanje njima . . . . .	18
Saveti za skladištenje medija . . . . .	18
Podešavanje menija štampača i jezika za prikaz izveštaja. . . . .	19
Uvlačenje rolne medija . . . . .	20
Ubacivanje prenosne trake . . . . .	23
Probno štampanje uz otiske sa izveštajem o konfiguraciji . . . . .	27

Povezivanje štampača sa računarom . . . . .	28
Zahtevi za kablove interfejsa . . . . .	28
USB interfejs . . . . .	29
Interfejs serijskog porta . . . . .	30
Kablovski (Ethernet) interfejs . . . . .	31
ZebraNet® unutrašnji dodatak bežičnog servera za štampu . . . . .	33
Konfigurisanje pomoću čarobnjaka za povezivanje . . . . .	34
Konfiguracija Bluetooth opcije . . . . .	43
Povezivanje sa centralnim uređajem sa operativnim sistemom Windows Vista® SP2 ili Windows 7® . . . . .	45
Nakon što se štampač priključi . . . . .	50
<b>3 • Konfiguracija štampača . . . . .</b>	<b>53</b>
Promena postavki štampača . . . . .	53
Meni POSTAVKE . . . . .	54
Meni ALATKE . . . . .	58
Meni MREŽA . . . . .	63
Meni RFID . . . . .	67
Meni JEZIK . . . . .	71
Meni SENZOR . . . . .	73
Meni PORTOVI . . . . .	74
Meni BLUETOOTH . . . . .	76
Ručna kalibracija - mediji . . . . .	77
RFID kalibracija . . . . .	78
<b>4 • Operacije štampe . . . . .</b>	<b>79</b>
Određivanje konfiguracije štampača . . . . .	80
Termalna štampa . . . . .	80
Režimi štampe . . . . .	80
Podešavanje režima za termalnu štampu . . . . .	81
Tipovi medija . . . . .	81
Određivanje termalnih tipova medija . . . . .	81
Ubacivanje medija . . . . .	83
Priključivanje adaptera jezgra od 3 inča . . . . .	83
Ubacivanje unutrašnjeg prečnika od 3 inča. Rolne medija . . . . .	84
Uklanjanje adaptera jezgra od 3 inča . . . . .	85
Pregled trake . . . . .	86
Kada da koristite traku . . . . .	86
Premazana strana trake . . . . .	86
Test trake lepljenjem . . . . .	86
Test grebanja trake . . . . .	87

Dopuna zaliha . . . . .	88
Dodavanje nove prenosne trake . . . . .	88
Zamena delimično korišćene prenosne trake . . . . .	88
Podešavanje širine štampe . . . . .	89
Podešavanje kvaliteta štampe . . . . .	89
Detekcija medija . . . . .	90
Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka . . . . .	91
Prilagođavanje pokretnog senzora za crne oznake ili ureze . . . . .	92
Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku . . . . .	94
Štampa na lepezastom mediju . . . . .	95
Štampa sa eksterno montiranom rolnom medija . . . . .	97
Slanje datoteka štampaču . . . . .	97
Fontovi i štampač . . . . .	98
Identifikacija fontova u štampaču . . . . .	98
Lokalizacija štampača pomoću kodnih strana . . . . .	98
Azijski fontovi i drugi veliki skupovi fontova . . . . .	99
Preuzimanje azijskih fontova . . . . .	99
<b>5 • Dodaci štampača . . . . .</b>	<b>101</b>
Dodatak za izdavanje nalepnica (dispenser nalepnica) . . . . .	102
Dodatak za sečenje . . . . .	105
Umetanje medija pomoću dodatka za sečenje . . . . .	106
ZebraNet® unutrašnji dodatak bežičnog servera za štampu . . . . .	108
Bluetooth opcija . . . . .	109
Nalepnica sa statusom mrežne konfiguracije štampača . . . . .	110
<b>6 • Održavanje . . . . .</b>	<b>111</b>
Čišćenje . . . . .	112
Čišćenje glave za štampanje . . . . .	113
Čišćenje putanje medija . . . . .	114
Čišćenje senzora . . . . .	115
Čišćenje i zamena valjka . . . . .	116
Drugi postupci održavanja štampača . . . . .	118
Baterija za RTC . . . . .	118
Osigurači . . . . .	118
Zamena glave za štampanje . . . . .	119
<b>7 • Rešavanje problema . . . . .</b>	<b>125</b>
Poruke o greškama . . . . .	126
Problemi prilikom štampanja . . . . .	128
Problemi sa trakom . . . . .	132
Problemi sa komunikacijom . . . . .	133
Razni problemi . . . . .	134

Rešavanje RFID problema . . . . .	135
Štampač - dijagnostika . . . . .	136
Automatski test napajanja . . . . .	136
Izveštaj o konfiguraciji. . . . .	137
Izveštaj o kvalitetu štampe . . . . .	138
Vraćanje podrazumevanih fabričkih vrednosti . . . . .	141
Vraćanje podrazumevanih fabričkih vrednosti za mrežu . . . . .	141
Test dijagnostike komunikacija . . . . .	142
Profil senzora . . . . .	143
<b>A • Dodatak: Ožičenje interfejsa . . . . .</b>	<b>147</b>
Interfejs serijskog porta. . . . .	148
Povezivanje štampača na DTE uređaj . . . . .	148
<b>B • Dodatak: Dimenzije . . . . .</b>	<b>149</b>
Spoljne dimenzije ZD500 Series™ štampača. . . . .	150
Dodatak za izdavanje nalepnica . . . . .	151
Sekač . . . . .	151



# Uvod

Ovaj odeljak vam predstavlja novi Zebra® ZD500 Series™ stoni termalni štampač za nalepnice. U njemu je opisano šta se dostavlja u paketu i izložen je pregled funkcija štampača. Takođe obuhvata i postupke koji opisuju kako da otvorite i zatvorite štampač i prijavite bilo kakve probleme.

Vaš štampač, kada je povezan sa centralnim računarom, funkcioniše kao kompletan sistem za štampu nalepnica, priznanica, obrazaca i etiketa.

Ovo korisničko uputstvo pruža sve informacije koje su Vam potrebne za rukovanje štampačem u svakodnevnom radu.

## ZD500 Series™ Termalni štampači

Modeli Zebra® ZD500 Series™ su stoni termalni štampači za nalepnice sa širokim spektrom funkcija i opcija uključujući i opciju za interni UHF RFID uređaj za kodiranje.

- Verzija štampača sa 203 tpi (gustina izražena u broju tačaka po inču) omogućavaju termalni prenos i direktno termalno štampanje pri brzinama do 6 ips (inča u sekundi).
- Verzija štampača sa 300 tpi omogućavaju termalni prenos i direktno termalno štampanje pri brzinama do 4 ips.
- Ovi štampači podržavaju i ZPL programski jezik Zebra štampača i širok spektar opcija interfejsa i funkcija.

## **Funkcije ZD500 Series™ štampača:**

- Korisnički ekran i kontrolna tabla za jednostavniju instalaciju i direktan pristup kontrolama funkcija koje se obično nalaze samo na prvoklasnim štampačima.
- OpenAccess™ dizajn za pojednostavljeno učitavanje medija.
- Obojene kontrole operatera i vođice medija.
- Zebra™ globalno rešenje za štampu – podržava Microsoft Windows kodiranje tastature (i ANSI), Unicode UTF-8 i UTF 16 (Unicode formati transformacije), XML, ASCII (7 i 8-bitni koje koriste stariji programi i sistemi), osnovno pojedinačno i duplo kodiranje bajt fontova, JIS i Shift-JIS (Japanski međunarodni standardi), heksadecimalno kodiranje, i prilagođene mape karaktera (DAT kreiranje tabele, povezivanje fontova, i ponovno mapiranje karaktera).
- Razmera i uvoz OpenType i TrueType fontova u pokretu, Unicode, prisutni font sa razmerom i izbor prisutnih bitmap fontova.
- Štampanje za XML – omogućava XML komunikaciju za štampanje nalepnica sa bar kodovima, izbegavanje naknada za licence i hardver servera za štampu i smanjivanje troškova prilagođavanja i programiranja.
- Pokretni senzor: Pokretni senzor za crne oznake ili ureze u punoj širini i centralni senzor za detekciju prenosivog praznog prostora.
- 56 MB fleš memorije kojoj korisnik može da pristupi za skladištenje obrazaca, fontova i grafike.
- USB 2.0, serijski RS-232 i dvosmerni paralelni portovi.
- Interni ZebraNet10/100 server za štampu — podržava 10Base-T, 100Base-TX i brze Ethernet 10/100 mreže sa automatskim prebacivanjem.
- Ugrađeni RTC (Sat sa realnim vremenom).
- Omogućeno izveštavanje o održavanju glave za štampanje, podesivo od strane korisnika.

## **Funkcije štampača ZD500 Series™:**

- Interni uređaj za kodiranje UHF RFID (Više detalja potražite u programskom vodiču za RFID 3)
- Nanošenje nalepnica (odlepljivanje tabaka i pružanje nalepnice operateru).
- Opšti sekač medija.
- Wi-Fi (802.11 a/b/g/n)
- Bluetooth 3.0
- Prethodno učitani font Swiss 721 Latin 1 (za štampače u zoni EU). Font je dostupan za preuzimanje.
- Podrška za azijske jezike sa opcijama za konfiguraciju štampača za velike skupove znakova za pojednostavljeni i tradicionalni kineski, japanski ili korejski. Štampači koji se prodaju u Kini imaju unapred instaliran font SimSun za pojednostavljeni kineski.

- Zebra® ZBI 2.0™ (Zebra BASIC Interpreter) programski jezik. ZBI Vam omogućava da kreirate podesive operacije štampača koje mogu da automatizuju procese, koriste periferne uređaje (npr. skenere, vage, tastature, Zebra® ZKDU™, itd.) sve bez povezivanja na PC ili mrežu.

Vaš štampač, kada je povezan sa centralnim računarom, funkcioniše kao kompletan sistem za štampu nalepnica, priznanica, obrazaca i etiketa. Dosta postavki štampača takođe može biti kontrolisano upravljačkim programima vašeg štampača ili softverom za dizajniranje nalepnica. Konsultujte dokumentaciju upravljačkog programa ili softvera radi više informacija.

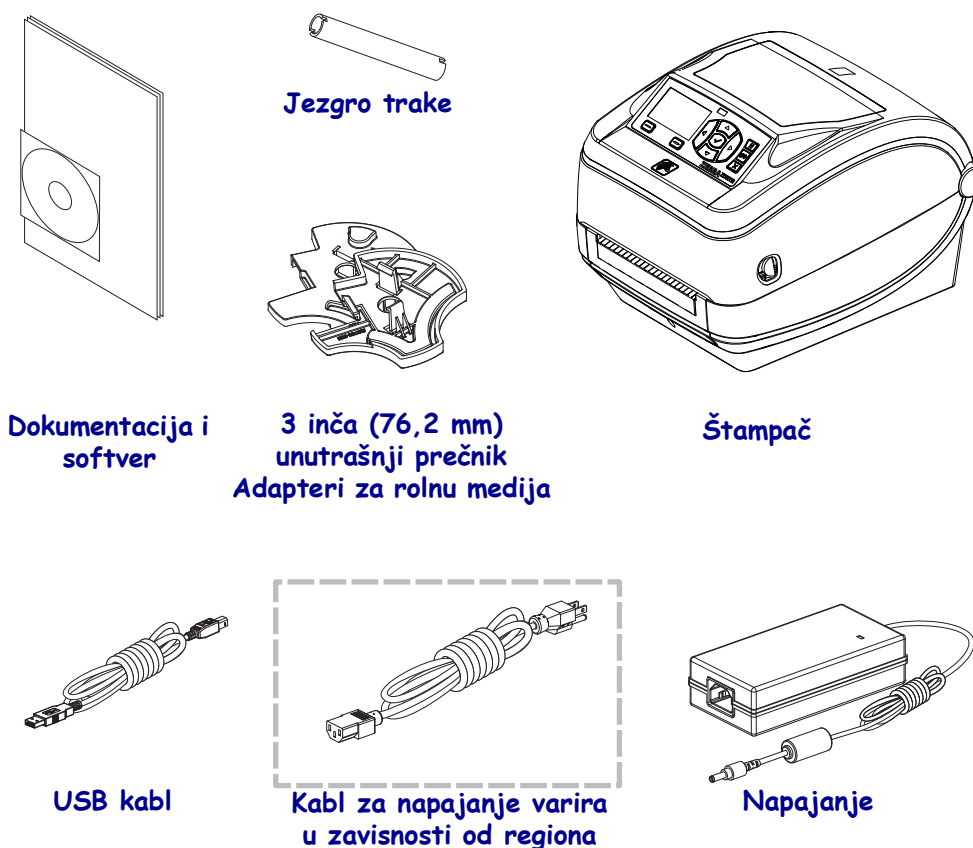
Da biste kreirali formate nalepnica, konsultujte programske vodiče ili aplikacije za dizajniranje nalepnica poput besplatnog softvera za dizajn nalepnica i obrazaca: ZebraDesigner™.

Štampač uključuje kompletan set besplatnih softverskih aplikacija i upravljačkih programa za konfigurisanje postavki štampača, dizajniranje i štampu nalepnica i računa, dobijanje statusa štampača, uvoz grafike i fontova, slanje programskih komandi, ažuriranje firmvera, i preuzimanje datoteka.

Klonirajte postavke štampača i pošaljite grafiku, datoteke, fontove i firmver (ažuriranja) na jedan ili više štampača povezanih preko Zebra® Ethernet-a i lokalno povezanih štampača pomoću softvera ZebraNet™ Bridge.

## Šta je u pakovanju?

Sačuvajte ambalažu i sav materijal od pakovanja u slučaju da je potrebno da kasnije pošaljete ili skladištite štampač. Nakon raspakivanja uverite se da imate sve delove. Pratite postupke za pregled štampača kako biste se upoznali sa njegovim delovima i mogli da pratite uputstva u ovoj knjižici.



## Raspakujte i pregledajte štampač

Kada dobijete štampač, odmah ga raspakujte i pregledajte ima li oštećenja od transporta.

- Sačuvajte sav materijal od pakovanja.
- Proverite da li ima oštećenja na spoljnim površinama.
- Otvorite štampač i pregledajte ima li oštećenja komponenti u odeljku za medije.

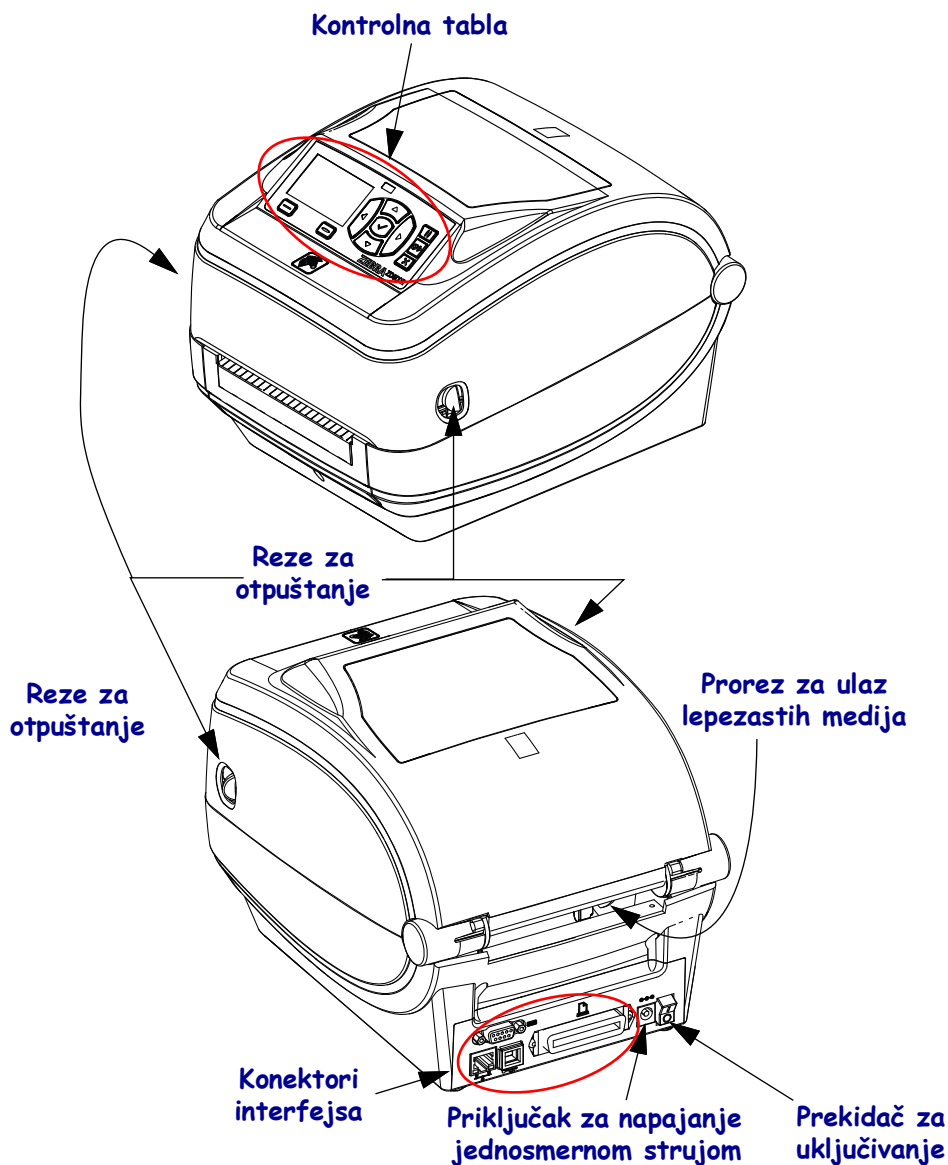
Ukoliko otkrijete oštećenja od transporta nakon pregleda:

- Odmah obavestite transportnu kompaniju i popunite izveštaj o oštećenju. Zebra Technologies Corporation nije odgovorna za bilo kakvo oštećenje štampača u toku transporta, i neće pokriti troškove popravke tog oštećenja u skladu sa svojim načelima garancije.
- Sačuvajte sav materijal od pakovanja radi pregleda od strane transportne kompanije.
- Obavestite Vašeg ovlašćenog Zebra® prodavca.

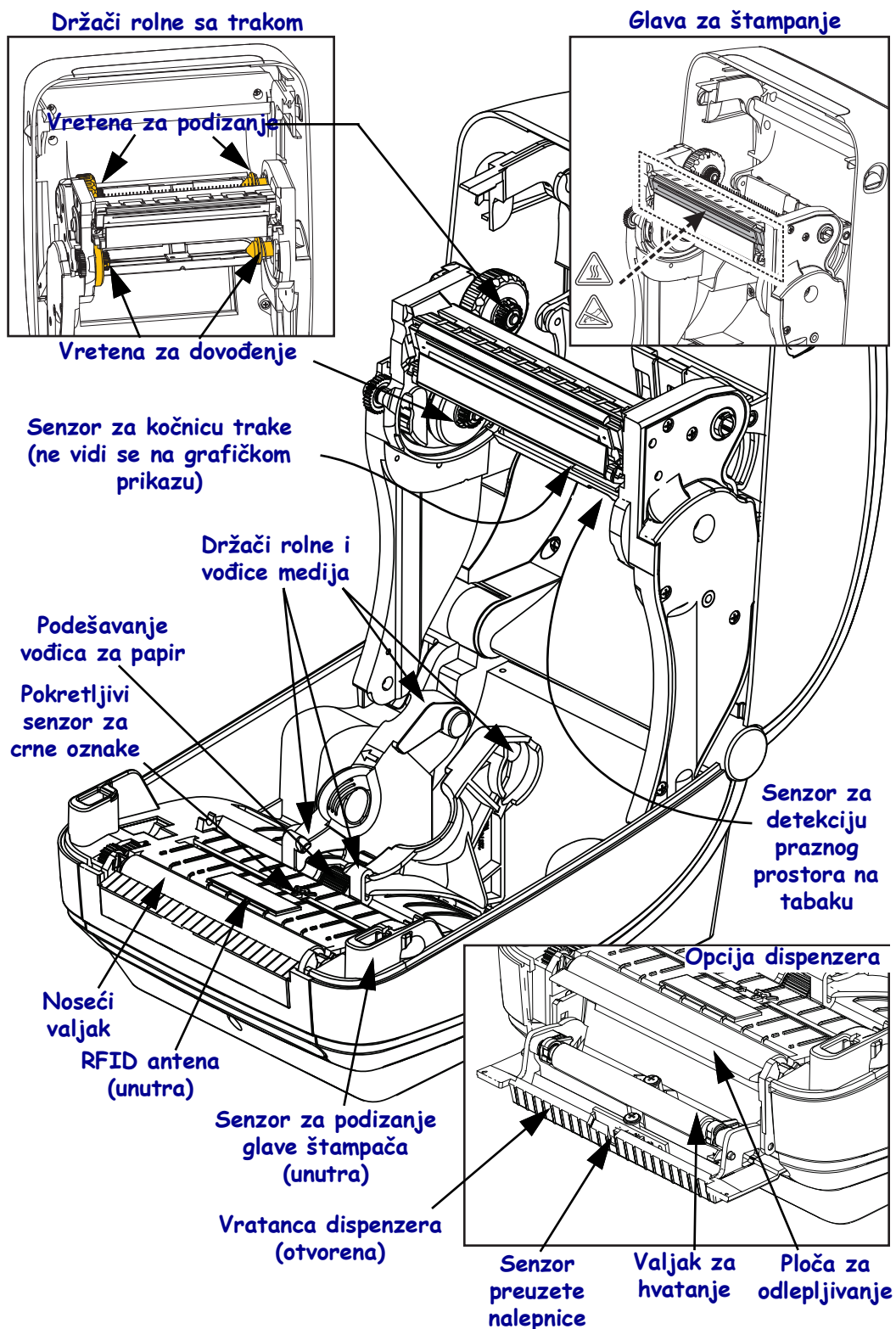
## Funkcije štampača

Slika 1 prikazuje funkcije na spoljašnjoj strani a Slika 2 prikazuje funkcije unutar odeljka za medij vašeg štampača. U zavisnosti od modela štampača i instaliranih opcija, vaš štampač može da izgleda nešto drugačije.

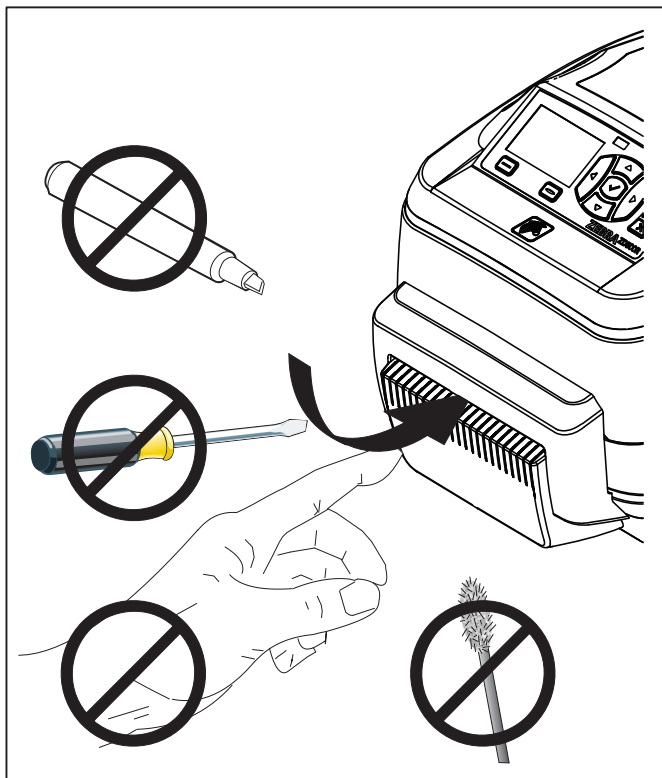
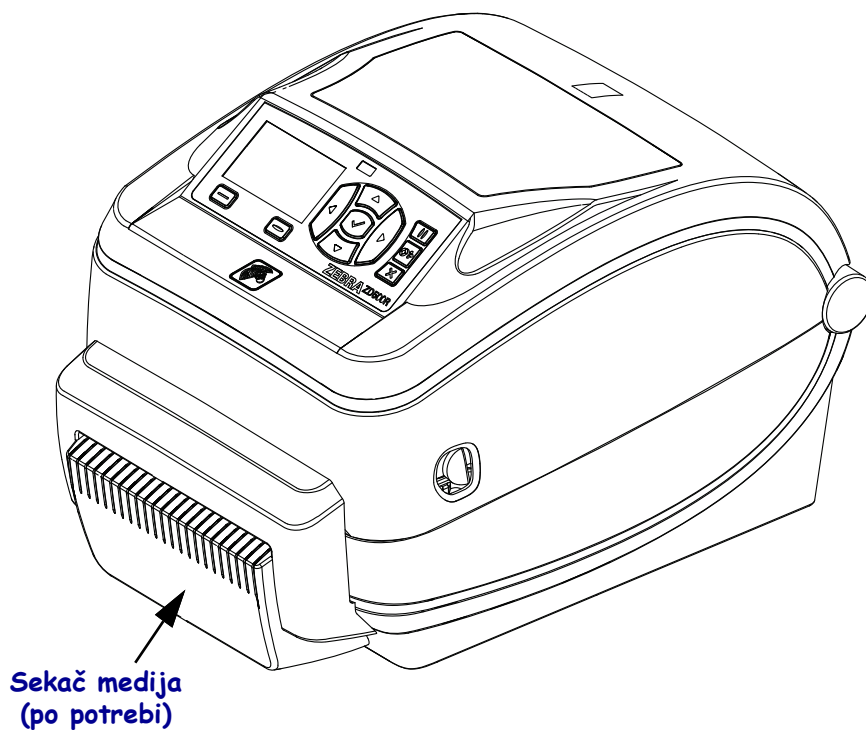
Slika 1 • Funkcije štampača



Slika 2 • Funkcije štampača - nastavak



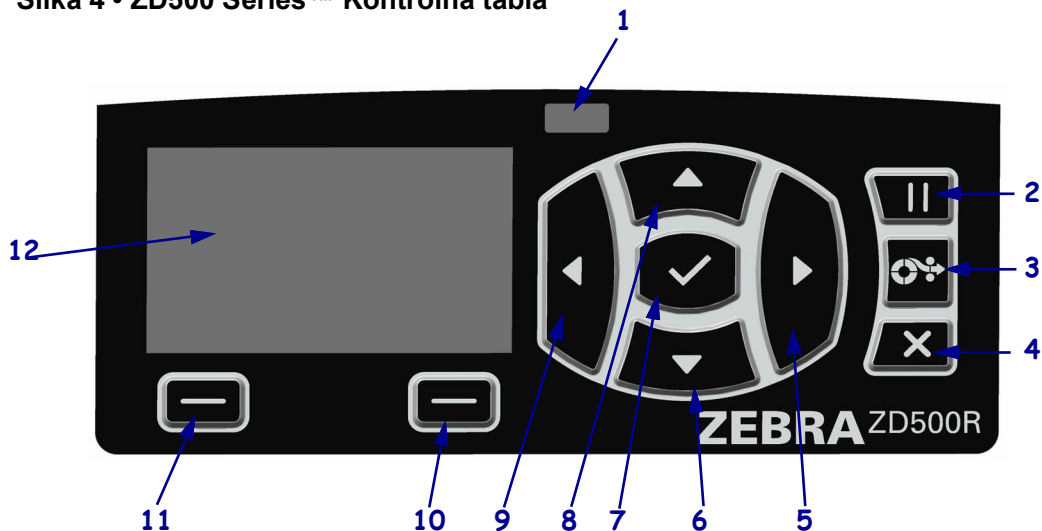
Slika 3 • Funkcije štampača - Sekač



## Kontrolna tabla

Kontrolna tabla ukazuje na radni status štampača i omogućava korisniku da upravlja njegovim osnovnim operacijama.








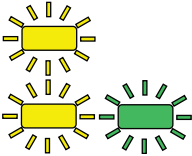
Slika 4 • ZD500 Series™ Kontrolna tabla



1	STATUSNA lampica	Pokazuje trenutni status štampača. Detaljnije informacije potražite u <a href="#">Tabela 1 na stranici 9</a> .
2	Dugme PAUSE (PAUZIRAJ)	pokreće i zaustavlja rad štampača svaki put kada se pritisne.
3	Dugme FEED (UVUCI)	uslovljava štampač da uvuče jednu praznu nalepnicu svaki put kada se pritisne.
4	Dugme CANCEL (OTKAŽI)	suspenduje štampanje kada je štampač pauziran.
5	Dugme RIGHT ARROW (STRELICA UDESNO)	koja je aktivna samo u sistemu menija, vrši pomeranje udesno kroz glavni meni i pomeranje na prethodne stavke podmenija.
6	Dugme DOWN ARROW (STRELICA NA DOLE)	menja vrednosti parametra. Obično se koristi za smanjenje vrednosti ili pomeranje između opcija.
7	Dugme SELECT (IZABERI) (✓)	radi na sledeći način: <ul style="list-style-type: none"> <li>Na (početnom) Home ekranu pritiskom na dugme ✓ ulazi se u sistem menija.</li> <li>U sistemu menija, pritiskom na dugme ✓ prihvata se prikazana vrednost.</li> </ul>
8	Dugme UP ARROW (STRELICA NA GORE)	menja vrednosti parametra. Obično se koristi za povećanje vrednosti ili pomeranje između opcija.
9	Dugme LEFT ARROW (STRELICA ULEVO)	koja je aktivna samo u sistemu menija, vrši pomeranje ulevo kroz glavni meni i pomeranje na naredne stavke podmenija.
10	Dugme RIGHT OPTION (DESNA OPCIJA)	Ova dugmad izvršavaju radnje ili komande koje su prikazane na ekranu, neposredno iznad njih.
11	Dugme LEFT OPTION (LEVA OPCIJA)	
12	Ekran	prikazuje radni status štampača i omogućava korisniku da se kreće kroz sistem menija.

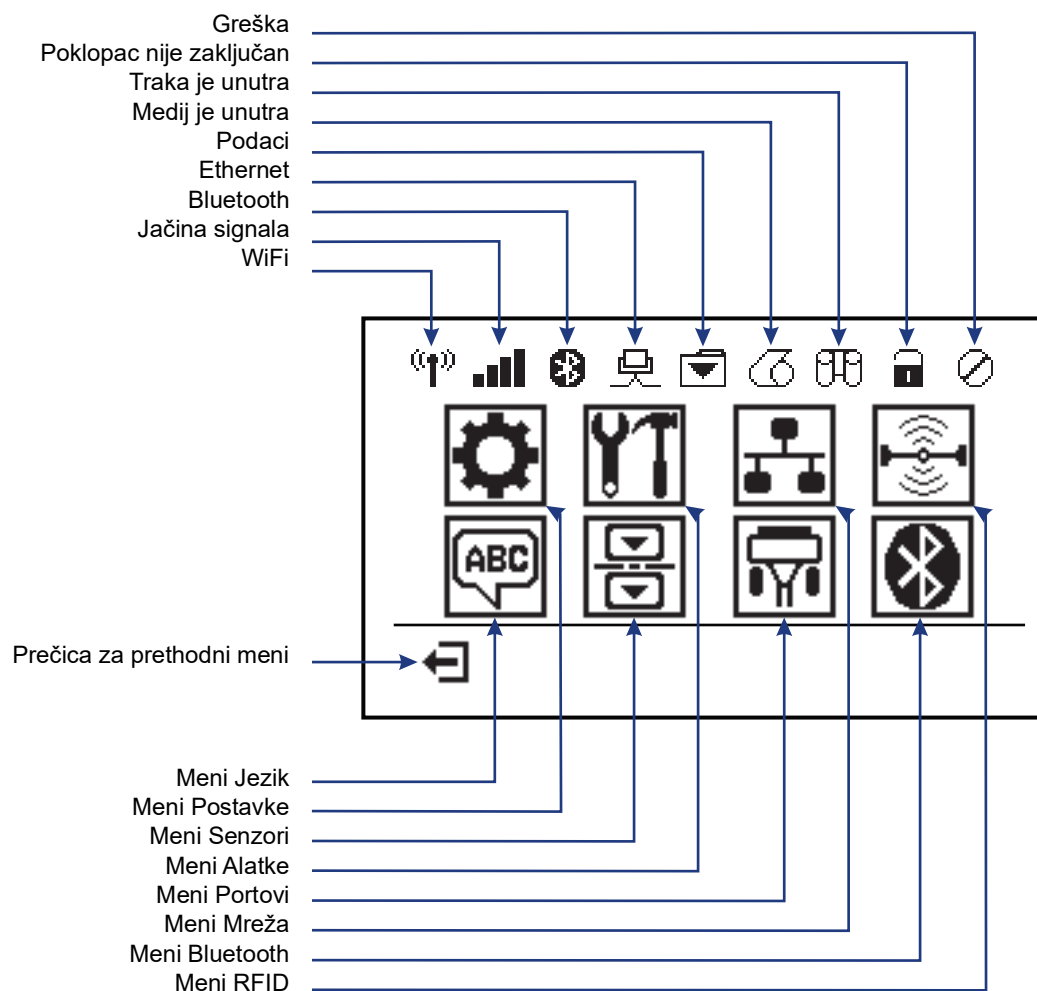


**Tabela 1 • Svetlosni indikator statusa štampača**

	<p><i>Lampica STATUS neprekidno svetli zeleno</i></p> <p>Štampač je spreman za upotrebu.</p>
	<p><i>Lampica STATUS neprekidno svetli žuto</i></p> <p>Neprekidno svetljenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Štampač nije spreman za upotrebu.</li> <li>• Temperatura glave za štampanje je previsoka.</li> </ul> <p> <b>Oprez</b> • Glava za štampanje je vrela i može da izazove ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.</p>
	<p><i>Lampica STATUS treperi žuto</i></p> <p>Treperenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura glave za štampanje je preniska.</li> </ul>
	<p><i>Lampica STATUS neprekidno svetli crveno</i></p> <p>Neprekidno svetljenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medij je potrošen.</li> <li>• Traka je potrošena.</li> <li>• Glava za štampanje je otvorena.</li> <li>• Kvar sekača.</li> </ul> <p>Treba preduzeti neophodne mere, jer štampač ne može da nastavi sa radom bez intervencije korisnika.</p>
	<p><i>Lampica STATUS treperi crveno</i></p> <p>Treperenje ovog indikatora ukazuje na jedan od navedenih uzroka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Štampač ne može da pravilno prepozna tip glave za štampanje.</li> <li>• Temperatura glavne logičke ploče (MLB) je previsoka.</li> <li>• Temperatura glave za štampanje je previsoka.</li> </ul> <p> <b>Oprez</b> • Glava za štampanje je vrela i može da izazove ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.</p> <p>Treba preduzeti neophodne mere, jer štampač ne može da nastavi sa radom bez intervencije korisnika.</p>
	<p><i>Lampica STATUS treperi žuto, a zatim naizmenično žuto / zeleno</i></p> <p>Ovo stanje statusne lampice ukazuje da se štampač nalazi u režimu nametnutog preuzimanja.</p> <p>Režim nametnutog preuzimanja se koristi za preuzimanje novog firmvera na štampač. Ovaj režim treba da koristi samo obučeno osoblje.</p>

## Meni i statusne ikone na ekranu kontrolne table

Slika 5 • Tipični meni Home (Matični)

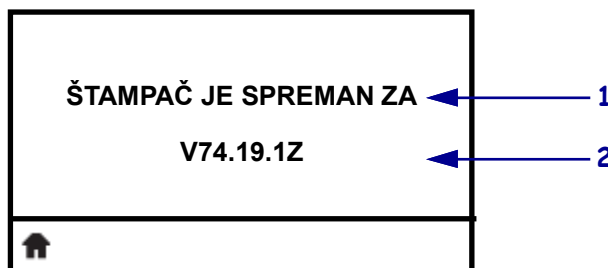


## Ekran kontrolne table štampača

Kontrolna tabla štampača obuhvata ekran na kom možete videti status štampača ili promeniti njegove operativne parametre. U ovom odeljku ćete naučiti kako da se krećete kroz sistem menija štampača i menjate vrednosti za stavke menija.

Nakon završetka sekvence uključivanja štampača, ekran će preći u stanje mirovanja ([Slika 6](#)). Ako je instaliran server za štampu, štampač će proći kroz prikazane informacije i IP adresu štampača.

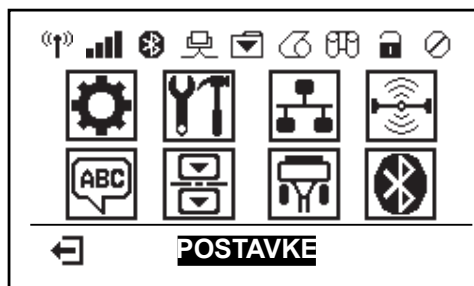
**Slika 6 • Ekran u stanju mirovanja**



1	Trenutni status štampača
2	Informacije koje podešavate pomoću <a href="#">Meni ALATKE na stranici 58</a> - EKRAN U STANJU MIROVANJA
	Prečica za meni Home (Matični)

Operativni parametri štampača organizovani su u nekoliko korisničkih menija kojima možete pristupiti putem menija Home (Matični) na štampaču ([Slika 7](#)). Detaljne informacije o promeni postavki štampača potražite u odeljku [Konfiguracija štampača na stranici 53](#).

**Slika 7 • Meni Home (Matični)**



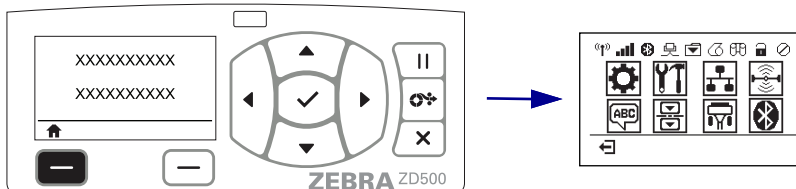
	Pogledajte odeljak <a href="#">Meni POSTAVKE na stranici 54</a> .		Pogledajte odeljak <a href="#">Meni JEZIK na stranici 71</a> .
	Pogledajte odeljak <a href="#">Meni ALATKE na stranici 58</a> .		Pogledajte odeljak <a href="#">Meni SENZOR na stranici 73</a> .
	Pogledajte odeljak <a href="#">Meni MREŽA na stranici 63</a> .		Pogledajte odeljak <a href="#">Meni PORTOVI na stranici 74</a> .
	Pogledajte odeljak <a href="#">Meni RFID na stranici 67</a> .		Pogledajte odeljak <a href="#">Meni BLUETOOTH na stranici 76</a> .
	Izlazak i povratak na ekran u stanju mirovanja ( <a href="#">Slika 6</a> ).		

## Kretanje kroz ekrane u meniju

Tabela 2 prikazuje kretanje kroz ekrane na ekranu kontrolne table.

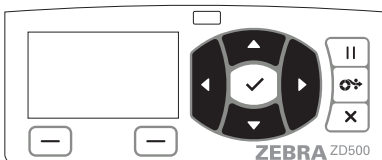
Tabela 2 • Kretanje

### Ekran u stanju mirovanja



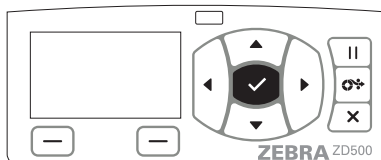
Kada je ekran u stanju mirovanja (Slika 6 na stranici 11), pritisnite dugme **LEFT SELECT (IZABERI LEVO)** za prelazak na meni Home (Matični) na štampaču (Slika 7 na stranici 11).

### Meni Home (Matični)

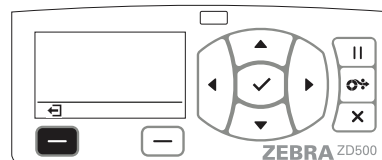


Za pomeranje sa ikone na ikonu u meniju Home (Matični) pritiskajte **dugmad sa STRELICAMA**.

Kada je ikona izabrana, njena slika se okreće da bi je označila.



Da biste izabrali označenu ikonu menija i ušli u meni, pritisnite **dugme SELECT (IZABERI) (✓)**.



Pritisnite dugme **LEFT SELECT (IZABERI LEVO)** za izlazak iz menija Home (Matični) i povratak na ekran u stanju mirovanja.



**Ikona menija SET-TINGS (POSTAVKE)**

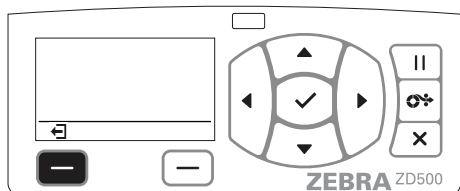


**Ikona menija SETTINGS (POST-AVKE) je označena i aktivna za**

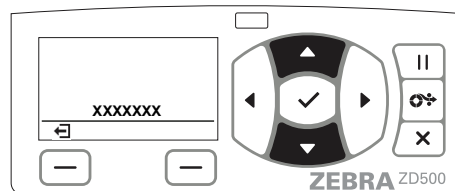
**Napomena** • Štampač se automatski vraća na ekran u stanju mirovanja nakon 15 sekundi neaktivnosti u meniju Home (Matični).

Tabela 2 • Kretanje

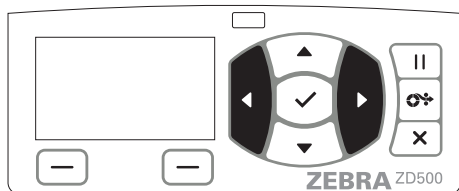
Korisnički meniji



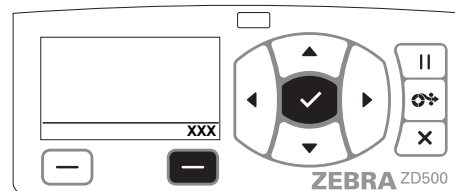
Pritisnite dugme **LEFT SELECT (IZABERI LEVO)** za povratak na meni Home (Matični).



▼ i ▲ pokažite da je vrednost promenjena. Sve promene koje unesete čuvaju se odmah.  
Koristite dugmad **UP ARROW (STRELICA NA GORE)** ili **DOWN ARROW (STRELICA NA DOLE)** za pomeranje kroz prihvaćene vrednosti.



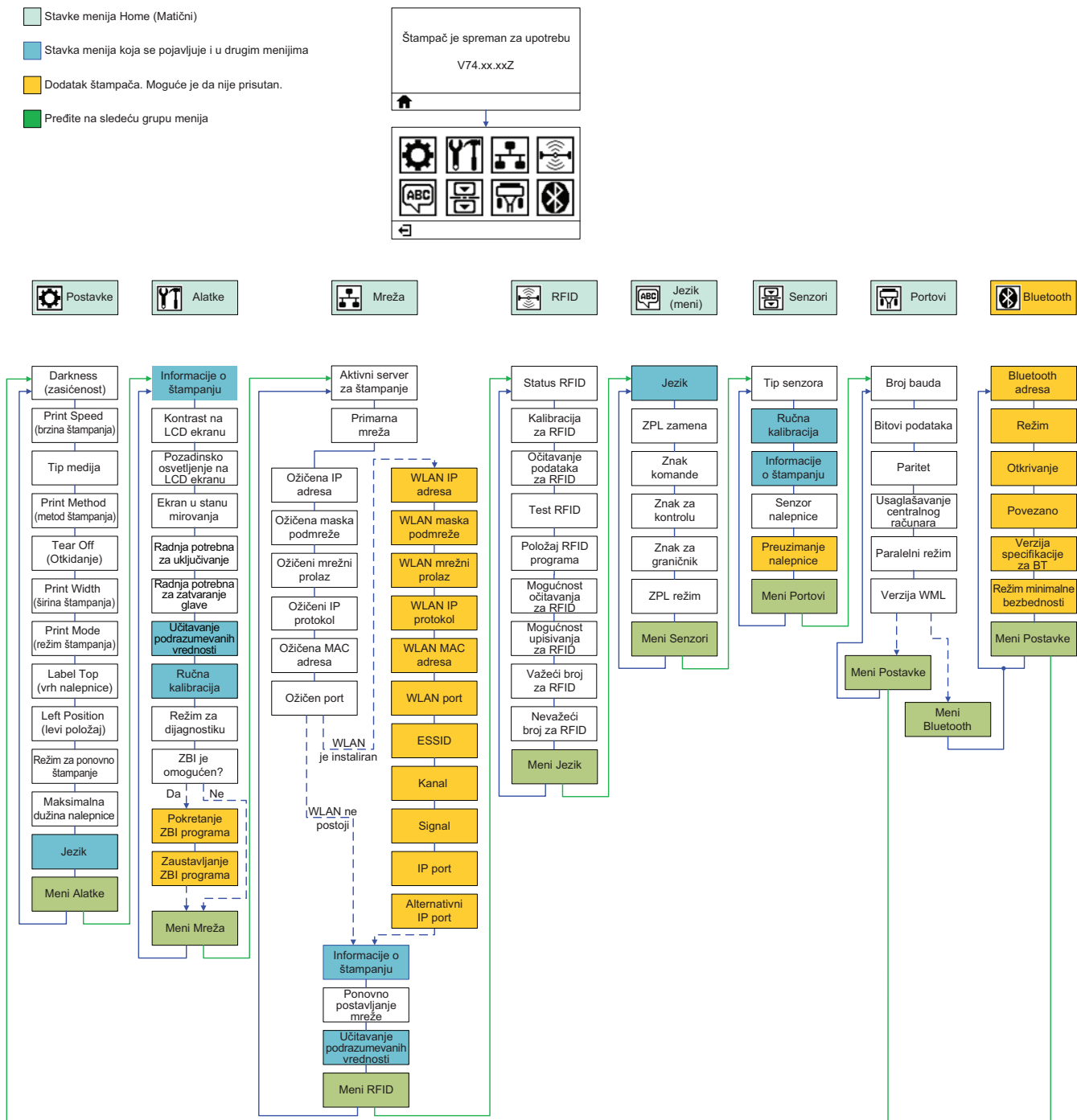
Za pomeranje kroz stavke u korisničkom meniju koristite dugmad **LEFT ARROW (LEVASTRELICA)** ili **RIGHT ARROW (DESNA STRELICA)**.



Reč koja se nalazi u donjem desnom uglu ekrana predstavlja dostupnu radnju.  
Pritisnite dugme **SELECT (IZABERI) (✓)** ili **RIGHT SELECT (IZABERI DESNO)** da biste izvršili prikazanu radnju.

**Napomena** • Štampač se automatski vraća na meni Home (Matični) nakon 15 sekundi neaktivnosti u korisničkom meniju.

## Mapa menija kontrolne table



# Podešavanje

Ovaj odeljak vam pomaže prilikom prvog podešavanja štampača i rada sa njim.

## Osnovno podešavanje štampača (pregled)

Proces podešavanja može se razložiti na dve (2) faze: podešavanje hardvera i podešavanje centralnog sistema (softver/drajveri).

- Postavite štampač na bezbedno mesto na kom ima pristup napajanju i na kom kabl ili bežični signal imaju pristup štampaču.
- Priključite štampač na uzemljen izvor napajanja sa naizmeničnom strujom.
- Izaberite i pripremite medije za štampač.
- Ubacite medij.
- Uvucite prenosnu traku ako koristite medije sa termalnim prenosom.
- UKLJUČITE štampač. Odštapajte „Izveštaj o konfiguraciji“ da biste proverili osnovne operacije štampača.
- ISKLJUČITE štampač.
- Izaberite metod komunikacije sa štampačem - lokalna veza putem USB priključka, serijski ili paralelni port; lokalna mreža putem Ethernet (LAN) veze; ili korišćenje opcije za bežično povezivanje štampača koji podržava Wi-Fi (802.11 a/b/g/n WLAN) i Bluetooth 3.0.
- Priključite štampač na mrežu ili centralni sistem i po potrebi konfigurišite štampač za komunikaciju sa centralnim sistemom/mrežom sistema za štampanje.

Za podržane operativne sisteme Windows (najčešće) sa lokalnom (ožičenom) vezom:

- „Pokrenite“ softver Zebra Setup Utilities za sisteme na korisničkom CD-u.
- Kliknite na opciju „Instaliraj novi štampač“ i pokrenite čarobnjak za instalaciju. Izaberite opciju „Instaliraj štampač“ i izaberite ZD500R sa liste ZDesigner štampača.
- Izaberite port (USB, serijski ili paralelni) koji ste povezali sa računarom.
- UKLJUČITE štampač i konfigurišite komunikacije štampača za svoj tip interfejsa.
- Obavite „Probno štampanje“ za Windows upravljački program da biste proverili rad sa operativnim sistemom Windows.

## Izaberite mesto za štampač

Za štampač i medije je potreban čist, bezbedan prostor sa umerenom temperaturom za optimalne operacije štampe.

Izaberite mesto za štampač koje ispunjava sledeće uslove:

- **Površina:** Površina na kojoj će štampač biti postavljen treba da bude čvrsta, ravna i dovoljno velika i izdržljiva da bi mogla da drži štampač.
- **Prostor:** Prostor u kom će štampač biti smešten mora da ima dovoljno mesta za ventilaciju, otvaranje štampača (pristup medijima i njihovo čišćenje) i za pristup komponentama i priključcima štampača. Da biste omogućili pravilnu ventilaciju i hlađenje, ostavite slobodnog prostora na svakoj strani štampača.



**Opresz** • Nemojte ispod osnove štampača ili oko nje postavljati jastuke ili mekane materijale jer će onemogućiti dotok vazduha i može izazvati pregrevanje štampača.

- **Napajanje:** Štampač treba da bude blizu odgovarajuće utičnice za napajanje sa jednostavnom mogućnošću pristupa.
- **Interfejsi za komunikaciju podataka:** Štampač mora da bude u opsegu vaše WLAN ili Bluetooth radio (ukoliko je to primenjivo) veze ili u prihvatljivom opsegu u kom drugi priključci mogu da pristupe izvoru podataka (obično računaru).

Kablovi za protok podataka ne treba da budu blizu kablova za napajanje i vodova, fluorescentnog osvetljenja, transformatora, mikrotalasnih pećnica, motora ili drugih električnih izvora buke i smetnji ili usmereni ka njima. Ovi izvori smetnji mogu ometati komunikacije, rad centralnog sistema i funkcije štampača.

- **Uslovi za rad:** Štampač je dizajniran da radi u širokom spektru uslova koji se tiču okruženja i struje, uključujući i radna podu skladišta ili fabrike. [Tabela 4](#) prikazuje zahteve koji se tiču temperature i relativne vlažnosti vazduha koji moraju biti ispunjeni kada štampač radi.

**Tabela 3 • Radna temperatura i vlažnost vazduha**

Režim	Temperatura	Relativna vlažnost vazduha
Termalni prenos	41° do 104°F (5° do 40°C)	20 do 85% bez kondenzacije
Direktno termalni	32° do 104°F (0° do 40°C)	

**Tabela 4 • Temperatura i vlažnost kada štampač ne radi ili je uskladišten**

Režim	Temperatura	Relativna vlažnost vazduha
Oba	-40° do 140°F (-40° do 60°C)	5 do 85% bez kondenzacije



## Priključivanje napajanja

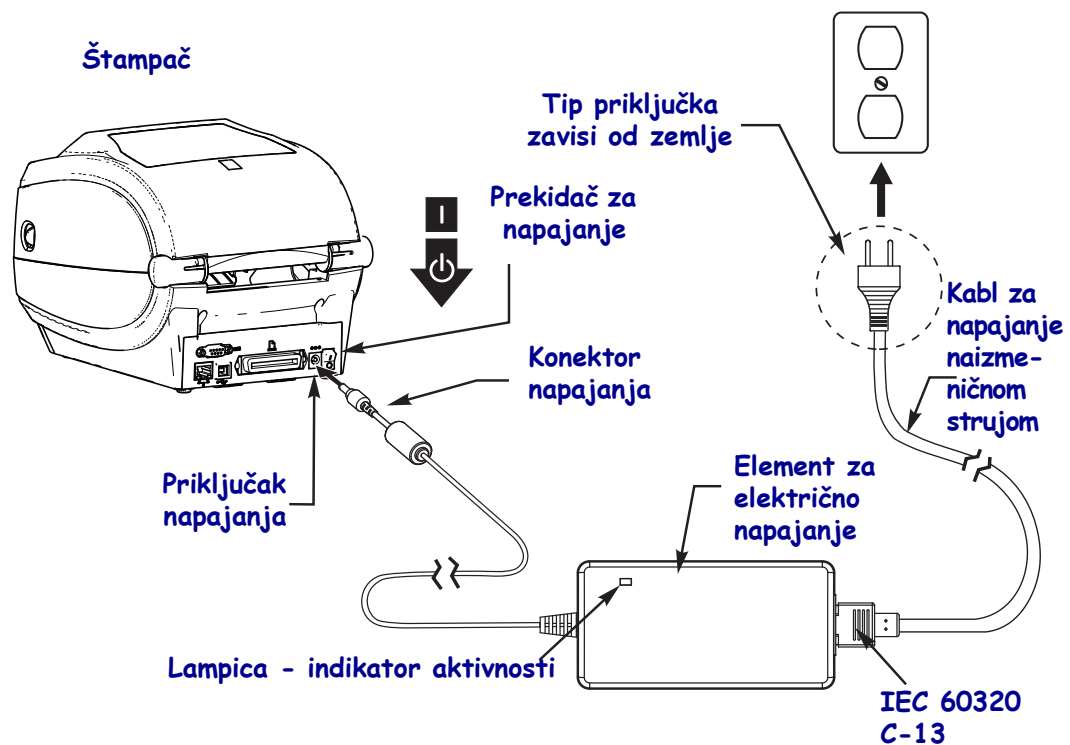


**Važno** • Postavite štampač tako da možete lako rukovati kablom za napajanje u slučaju potrebe. Da biste bili sigurni da u štampaču nema električne struje, morate odvojiti kabl za napajanje od priključka za napajanje ili utičnice (izvora naizmenične struje).



**Opres** • Nikada nemojte rukovati štampačem i elementom za električno napajanje u zoni gde se mogu pokvasiti. Može doći do ozbiljnih fizičkih povreda!

1. Proverite da li je prekidač za uključivanje štampača u položaju „isključeno“ (dole).
2. Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u element za električno napajanje.
3. Priključite drugi kraj kabla u odgovarajuću utičnicu - izvor naizmenične struje.  
Napomena: Lampica aktivnog napajanja će se upaliti ukoliko je napajanje uključeno u utičnicu - izvor naizmenične struje.
4. Ubacite konektor napajanja u priključak na štampaču.

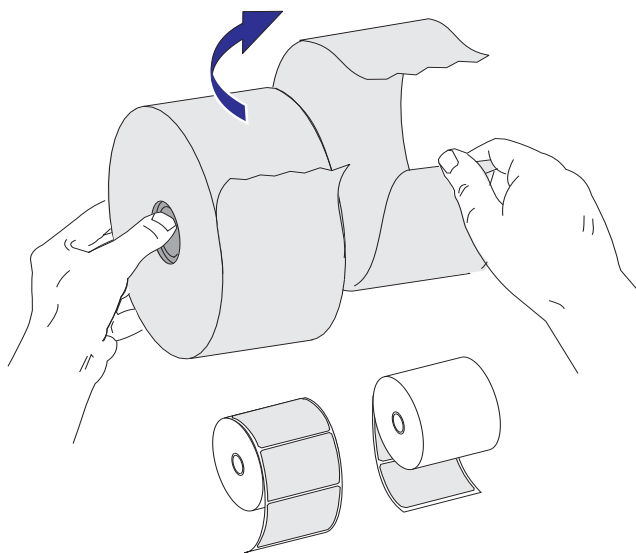


**Napomena** • Uvek koristite odgovarajući kabl za napajanje sa tri (3) kontakta i IEC 60320-C13 konektor. Ovi kablovi za napajanje moraju nositi važeću sertifikovanu oznaku zemlje u kojoj se proizvod koristi.

## Priprema medija i rukovanje njima

Pažljivo rukovanje medijima i njihovo skladištenje je važno za kvalitet štampe, kao o izbor pravih medija (kao što je originalni Zebra™ potrošni materijal) i pravog štampača, vašeg Zebra ZD500 Series™ štampača. Ako medij postane kontaminiran ili zaprljan može oštetiti glavu za štampanje ili štampač ili degradirati njihov rad, kao i izazvati oštećenja na odštampanoj slici (praznine, tragove, promenu boje, oštećen lepljivi deo itd.).

Tokom proizvodnje, pakovanja, rukovanja i skladištenja, spoljni omotač medija može da se isprlja ili kontaminira prilikom rukovanja ili da postane prašnjav prilikom skladištenja. Da biste izbegli ovakve vrste kontaminacije, preporučujemo da uklonite spoljni omotač sa rolne ili pakovanja medija. Ovo će ukloniti sve kontaminante ili lepljive supstance sa nalepnica ili trake koji se koriste za pričvršćivanje medija za rolnu i koji se mogu preneti na štampač ili glavu za štampanje.








### Saveti za skladištenje medija

- Medije čuvajte na čistom, suvom, hladnom i mračnom mestu.
- Direktno termalni mediji su hemijski tretirani kako bi bili osetljivi na toplotu. Direktna sunčeva svetlost ili izvori toplote mogu da „izlože“ medije.
- Nemojte skladištiti medije zajedno sa hemikalijama ili proizvodima za čišćenje.
- Ostavite medije u zaštitnom pakovanju sve do njihovog ubacivanja u štampač radi korišćenja.
- Mnogi mediji ili lepljivi delovi nalepnica imaju „životni vek“ ili datum isteka. Uvek prvo koristite najstarije, upotrebljive (kojima nije istekao rok) medije.

## Podešavanje menija štampača i jezika za prikaz izveštaja

Štampač podržava mnoge jezike za prikaz menija, format vremena i datuma i izveštaje o konfiguraciji.

Primarni metod koji se koristi za konfiguraciju jezika je meni u kontrolnoj tabli. Koristite sledeću proceduru za podešavanje jezika štampača kada je štampač uključen i spreman za upotrebu.

1. Pritisnite dugme menija Home (Matični) (  ).
2. Dođite do dugmeta menija LANGUAGE (JEZIK) (  ) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (  ).
3. Koristite strelice za navigaciju „Gore“ (  ) i „Dole“ (  ) za pregledanje jezika.
4. Zaustavite pregledanje kada pronađete jezik koji želite da koristite za rukovanje štampačem. Prikazani jezik biće izabrani jezik.

## Podešavanje metoda štampanja medija

Podesite PRINT METHOD (METOD ŠTAMPANJA) za štampač pomoću kontrolne table štampača. Celokupan postupak potražite u odeljku [Meni POSTAVKE na stranici 54](#) - PRINT METHOD (METOD ŠTAMPANJA).

Štampač ZD500 Series™ dizajniran je da štampanje vrši DIRECT THERMAL (DIREKTNO TERMALNO) (direktno termalni mediji koji za štampanje koriste medije osetljive na toplotu) ili metodom THERMAL TRANS (TERMALNI PRENOS) (štampanje sa termalnim prenosom koje koristi traku za pomoću toplote štampu prenese na medij).

Podešavanja direktno termalnog štampanja ili štampanja sa termalnim prenosom imaju opciju za optimizovanu kontrolu zasićenosti kako bi omogućili sličnu vizuelnu zasićenost i kvalitet štampe kada su podešavanja za DARKNESS (ZASIĆENOST) i PRINT SPEED (BRZINU ŠTAMPANJA) ista.

## Uvlačenje rolne medija

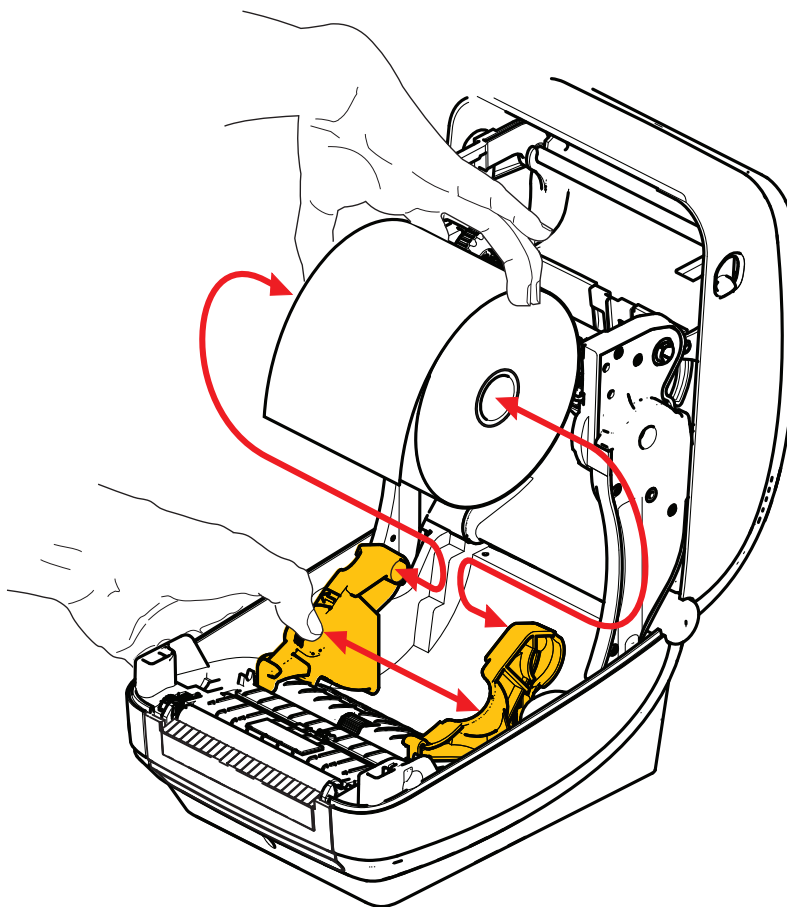
Pratite uputstva u ovom odeljku za uvlačenje rolne medija u režimu otkidanja i kada je detekcija praznog prostora na tabaku pordazumevano podešena. Ovaj režim takođe funkcioniše za većinu medija sa crnom oznakom (crnom linijom) duž cele širine.

Za ostale uobičajene medije i razlike u podešavanjima pogledajte neki od dolenađenih odeljaka:

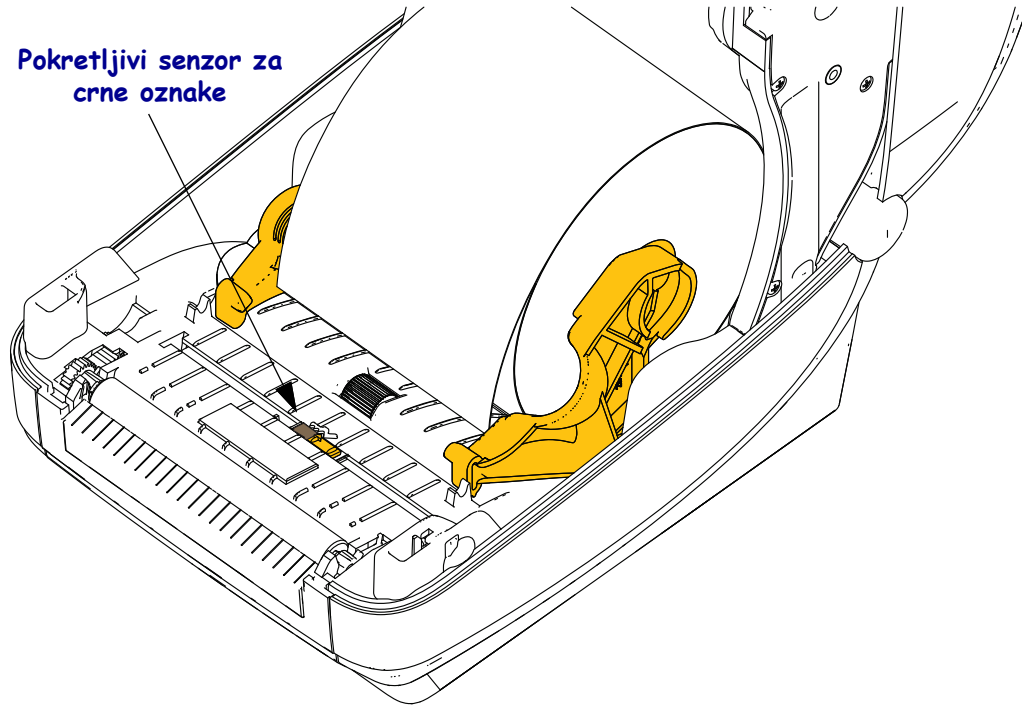
- [Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka na stranici 91](#)
- [Štampa na lepezastom mediju na stranici 95](#)
- [Dodatak za sečenje na stranici 105](#)
- Odeljak [Dodatak za izdavanje nalepnica \(dispenser nalepnica\) na stranici 102](#) nakon što pomoću ovog postupka bacite medije.

### Uputstva za ubacivanje medija:

1. Otvorite štampač. Povucite reze za otpuštanje ka prednjem kraju štampača.
2. Otvorite držače rolne medija. Otvorite vođice za medij tako što ćete da ih povučete slobodnom rukom i da postavite rolnu medija na držače rolne i otpustite vođice. Usmerite rolnu medija tako da je površina za štampanje okrenuta na gore, za vreme prolaska preko nosećeg (navodećeg) valjka.

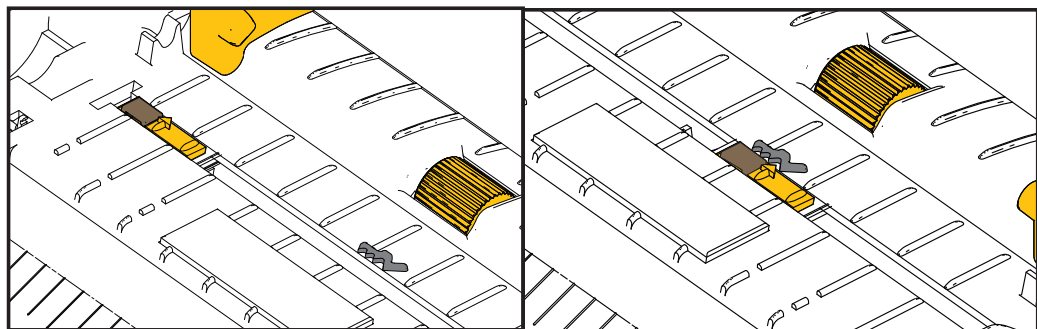


3. Proverite da li je pokretni senzor za detekciju crnih tragova pozicioniran u početni položaj u sredini. Ovo je standardni radni položaj za detekciju medija. Kada se senzor pomeri sa početne površine za detekciju praznog prostora na tabaku, štampač će prepoznati samo medij sa crnom oznakom ili medij isečen prema obrascu pomoću prese.

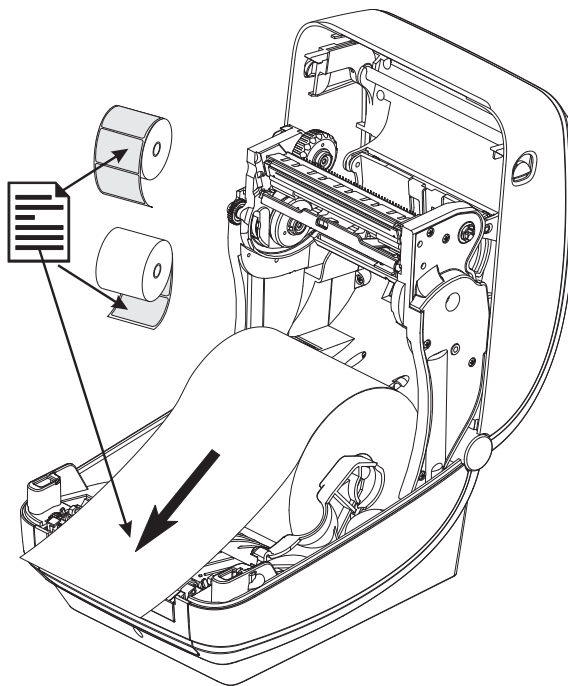


Van centra  
samo detekcija crnih oznaka

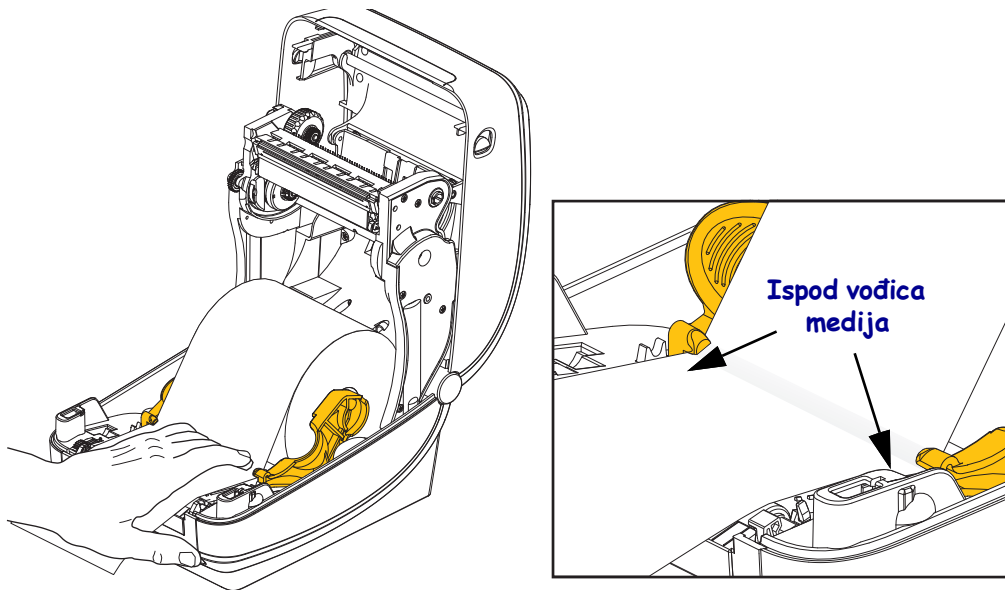
Podrazumevano - Detekcija praznog  
prostora na tabaku; standardni radni položaj



4. Povucite medij tako da izađe iz prednjeg dela štampača. Proverite da li se rolna okreće slobodno. Rolna ne sme da stoji na dnu odeljka medija. Proverite da li je površina za štampanje medija okrenuta na gore.



5. Gurnite medij ispod obe vodiče medija.



6. Zatvorite štampač. Pritiskajte na dole dok poklopac ne škljocne.

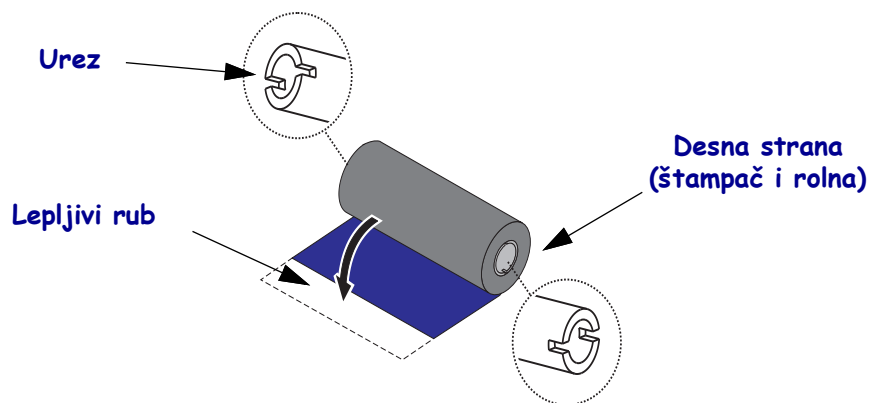
Moguće je da je za medije potrebna „ručna kalibracija“ da bi senzori štampača i podešavanje dužine nalepnice podesili da ispravno rade. Pogledajte odeljak [Ručna kalibracija - mediji na stranici 77](#). Ako koristite RFID medije, pokrenite proceduru za RFID kalibraciju, detalje potražite u odeljku [Meni RFID na stranici 67](#) - RFID CALIBRATE (RFID KALIBRACIJA).

## Ubacivanje prenosne trake

Prenosne trake su dostupne u više varijanti i u nekim slučajevima u bojama kako bi odgovarale Vašim potrebama. Originalne Zebra® prenosne trake su posebno dizajnirane za Vaš štampač i medije Zebra brenda. Korišćenje neoriginalnih medija ili traka koje nisu odobrene za Vaš Zebra® štampač može dovesti do oštećenja štampača ili glave štampača.

- Tipovi medija i traka treba da se slažu, kako bi obezbedili optimalne rezultate štampanja.
- Uvek koristite traku koja je šira od medija da zaštitite glavu štampača od habanja.
- Za direktno termalno štampanje, ne ubacujte traku u štampač.

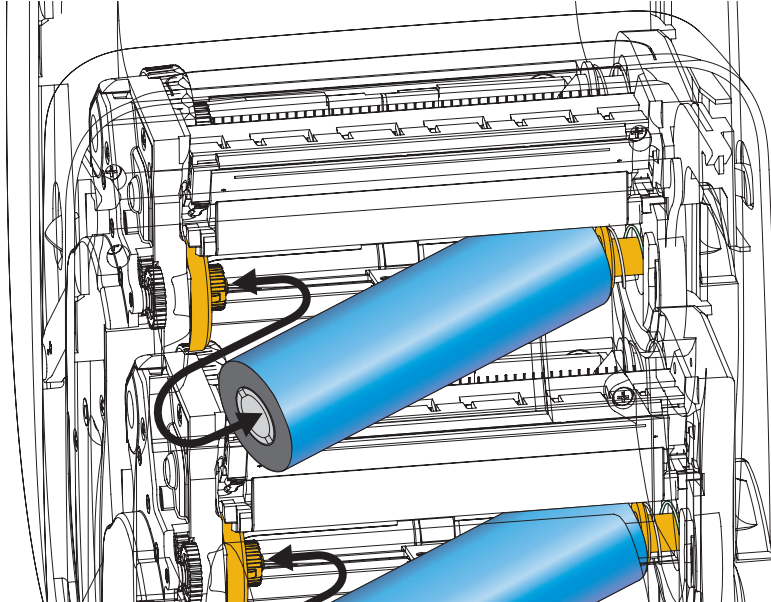
Pre nego što počnete slediti dalja uputstva, pripremite traku uklanjanjem omotača i odvajanjem lepljivog ruba.



**Važno** • NE KORISTITE jezgra traka ranih modela desktop štampača! Starija jezgra traka se mogu identifikovati po urezima na samo jednoj strani jezgra trake. Ova starija jezgra su prevelika i uzrokuje vezivanje preuzimajućeg kalema.

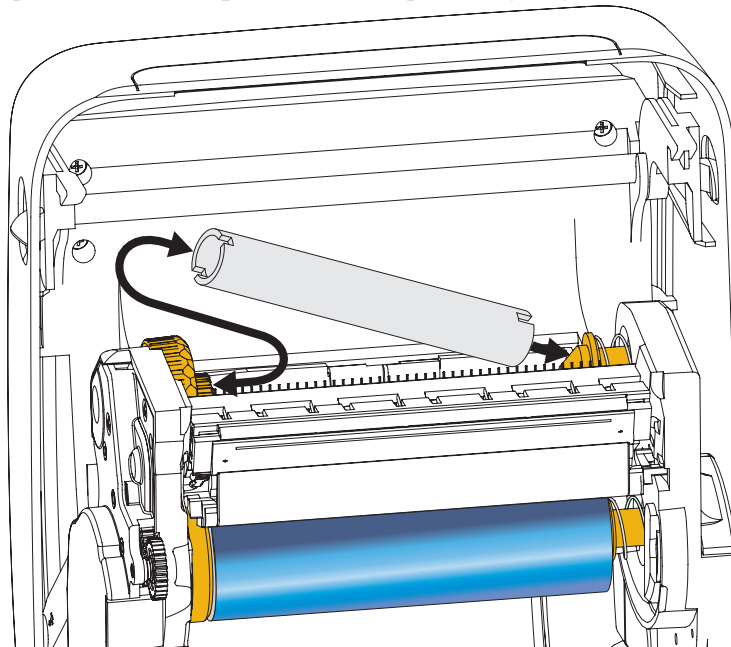
**Napomena** • NE KORISTITE jezgra traka sa oštećenim urezima - zaobljenim, pohabanim, smrskanim, itd. Urezi jezgra treba da budu četvrtasti radi zaključavanja jezgra na vretenu; ako to nije slučaj, jezgro može iskliznuti uzrokujući nabiranje trake, lošu detekciju kraja trake ili, s vremena na vreme, i druge greške.

1. Dok je štampač otvoren, postavite novu rolnu traku na donja dovodna vretena za traku.



Rotirajte rolnu dok se urezi ne izravnavu i ne zabrave na levoj strani dovodnog središta.

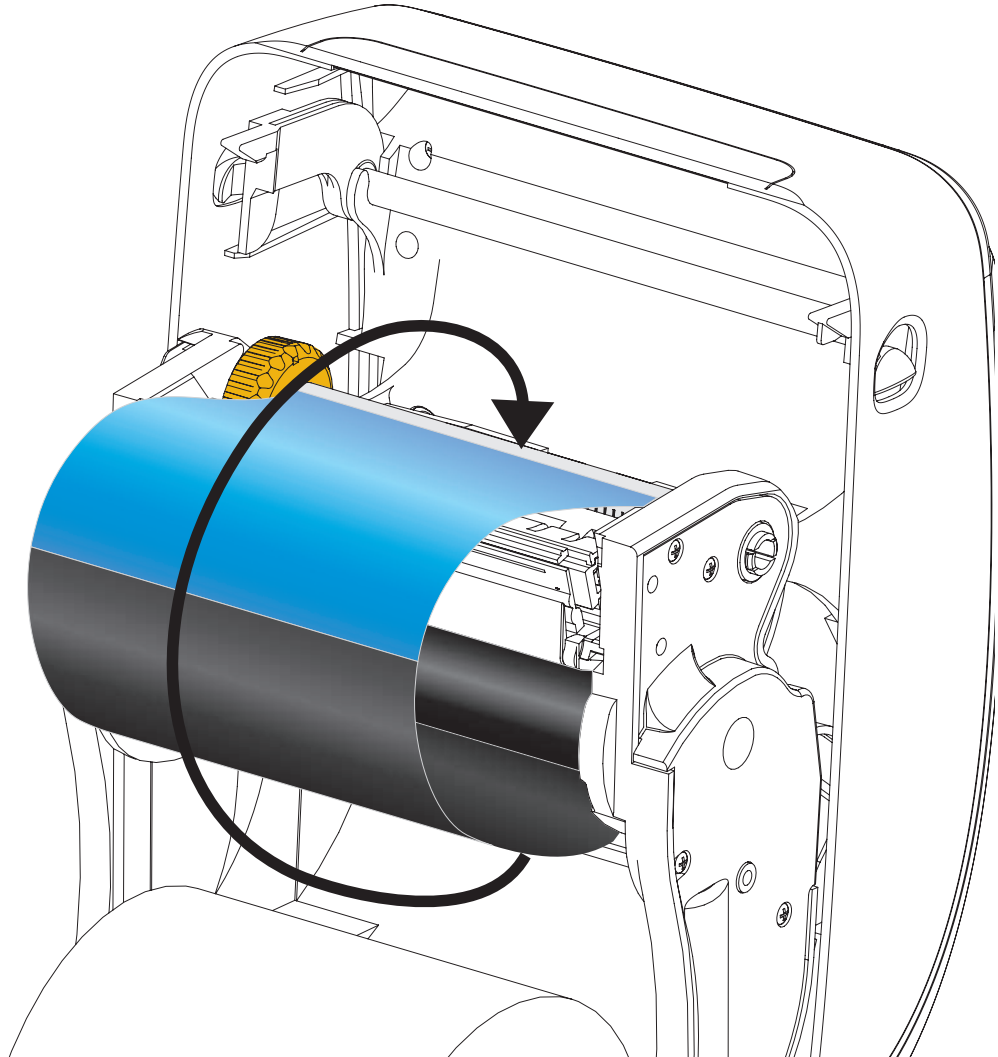
2. Postavite prazno jezgro trake na preuzimajuća vretena štampača. Rotirajte jezgro trake dok se urezi ne podudare i ne uklope u levu stranu preuzimajućeg središta.



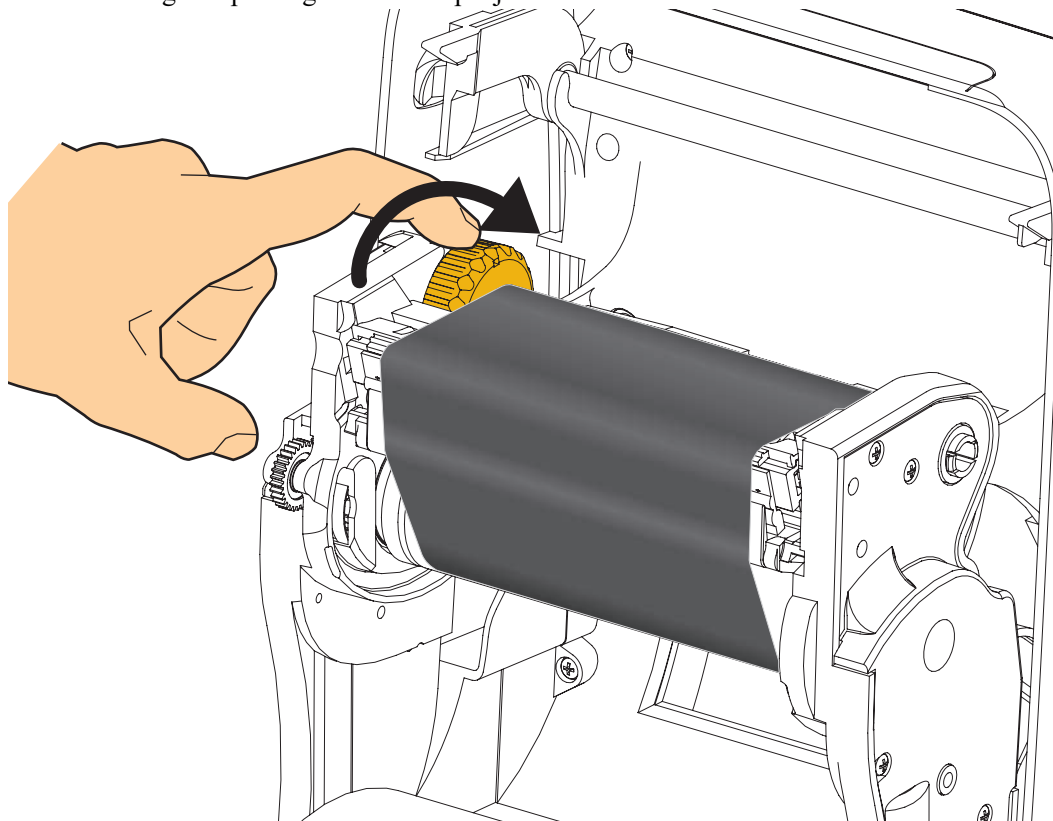
Možete naći prvo preuzimajuće jezgro trake u originalnom pakovanju štampača. Uбудуće, iskoristite prazno dovodno jezgro za preuzimanje nove rolne trake.



3. Povucite vodiću prenosne trake sa rolne, a zatim je pričvrstite pomoću lepljive trake na vodiću za prazno jezgro trake na vretenu za preuzimanje. Centrirajte traku na jezgru trake.



4. Rotirajte točkić sa leve strane dovodnog vretena ka zadnjem delu štampača dok traka ne bude zategnuta preko glave za štampanje.



5. Proverite da li je medij ubačen i spreman za štampanje i zatim zatvorite poklopac štampača.
6. Pritisnite dugme za uvlačenje da bi štampač uvukao minimum od 10 cm (4 inča) medija radi uklanjanja labavosti i gužvanja trake, i da izravnate traku na vretenima.
7. Promenite podešavanje režima štampanja iz direktnog termalnog na termalni prenos da biste definisali profile temperatura za medij termalnog prenosa. Ovo se može uraditi pomoću upravljačkog programa štampača, softverske aplikacije, ili komande za programiranje štampača.
  - Kada se operacije štampača kontrolišu putem ZPL programiranja, konsultujte ZPL komandu Tip medija (^MT) (sledite instrukcije u ZPL Programskom uputstvu).
8. Da biste potvrdili promenu režima iz direktnog termalnog štampanja u štampanje direktnog prenosa, koristite [Probno štampanje uz otiske sa izveštajem o konfiguraciji na stranici 27](#) da odštampate konfiguracionu nalepnicu. 'PRINT METHOD' („Metod štampanja“) treba da glasi 'THERMAL-TRANS' na nalepnici statusa konfiguracije štampača.

Vaš štampač je sada spreman za štampanje.

Moguće je da je za medije potrebna „ručna kalibracija“ da bi senzori štampača i podešavanje dužine nalepnice podesili da ispravno rade. Pogledajte odeljak [Ručna kalibracija - mediji na stranici 77](#). Ako koristite RFID medije, pokrenite proceduru za RFID kalibraciju, detalje potražite u odeljku [Meni RFID na stranici 67](#) - RFID CALIBRATE (RFID KALIBRACIJA).

# Probno štampanje uz otiske sa izveštajem o konfiguraciji

Pre nego što povežete štampač sa računarom, proverite da li je u ispravnom stanju. Ovo možete uraditi štampajući izveštaj sa statusom konfiguracije.

1. Proverite da li je medij pravilno uvučen i gornji poklopac zatvoren.
2. Pritisnite i zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI)** dok dugme za uključivanje štampača pomerate u položaj „uključeno“ (I).
3. Zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI)** statusna lampica štampača ne postane zelena, a zatim ga pustite.
4. Izveštaji o konfiguraciji štampača i mreže (u nastavku) biće odštampani nekoliko sekundi nakon što na ekranu štampača bude prikazana poruka **PRINTER READY (ŠTAMPAČ JE SPREMAN)**.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
000.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.01IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<,> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
DISABLED.....	LEFT POSITION
008.....	REPRINT MODE
058.....	WEB SENSOR
065.....	MEDIA SENSOR
128.....	RIBBON SENSOR
074.....	TAKE LABEL
021.....	MARK SENSOR
001.....	MARK LED
100.....	TRANS GAIN
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPCSWFM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
2.0.....	LINK-OS VERSION
V74.19.62 <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 57005.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
4096k.....R:	RAM
57344k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TH:MGE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
F0.....	PROG. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.073.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dfh.....	CARD MFG ID
9118h.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	PDOOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:07:FE:B5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Ako ne možete da odštamplate ove izveštaje, a proverili ste instalaciju štampača pomoću ovog dokumenta, smernice potražite u odeljku Korisničkog vodiča „Rešavanje problema“ na Veb stranici kompanije Zebra.

## Povezivanje štampača sa računarem

Štampač podržava mnoštvo opcija i konfiguracija interfejsa. i to: interfejse za Universal Serial Bus (USB), RS232 serijsko povezivanje, paralelno povezivanje (IEEE 1284.4), 10/100 kablovski Ethernet i opcionalni interni bežični Ethernet (WiFi) i Bluetooth radio.

### Prethodno instalirani Windows® upravljački programi štampača

Instalirajte Zebra Setup Utilities pre priključivanja napajanja na štampač koji je povezan sa računarem (na kome je Windows operativni sistem sa Zebra upravljačkim programom). Zebra Setup Utility će Vas informisati kada da priključite napajanje na štampač. Nastavite da pratite instrukcije kako biste završili instalaciju štampača.

**Zebra Setup Utility je dizajniran da Vam asistira pri instalaciji ovih interfejsa.** Povezivanje kablovima i jedinstveni parametri za svaki od ovih fizičkih komunikacionih interfejsa štampača su obrađeni u nastavku teksta da bi Vam pomogli pri izboru u konfigurisanju pre i odmah nakon priključivanja napajanja. Wizards („čarobnjaci“) za konfigurisanje Zebra Setup Utilities će Vas uputiti da uključite napajanje štampača u odgovarajućem trenutku da biste završili instalaciju Vašeg štampača.

**Za više detalja o instaliranju Ethernet (mrežnog) i Bluetooth interfejsa:**

- ZebraNet® *Korisnički vodič za ožičene i bežične servere za štampu*



**Opresz** • Držite prekidač za napajanje u položaju ISKLJUČENO kada priključujete kabl interfejsa. Kabl za napajanje mora biti uključen u izvor napajanja i napojni priključak na zadnjem delu štampača pre povezivanja ili isključivanja komunikacionih kablova.

### Zahtevi za kablove interfejsa

Kablovi za prenos podataka moraju biti u potpunosti zaštićene strukture i opremljeni metalnim ili metaliziranim oblogama konektora. Zaštićeni kablovi i konektori se zahtevaju radi sprečavanja zračenja i prijema električne interferencije.

Radi minimalizacije skupljanja električne interferencije u kabl:

- Neka kablovi za prenos podataka budu što kraći (preporučeno 1,83 m [6 stopa]).
- Ne spajajte čvrsto kablove za prenos podataka sa napajajućim kablovima.
- Ne vezujte kablove za prenos podataka sa vodovima električnih žica.

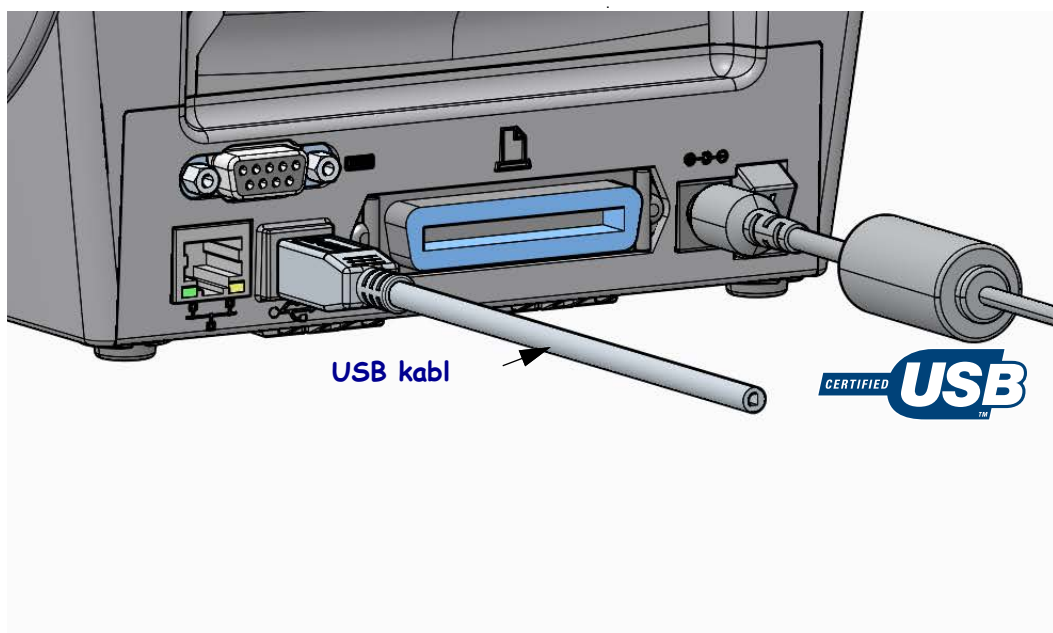


**Važno** • Ovaj štampač je u skladu sa FCC „Pravilima i propisima“, deo 15, za opremu B klase, koja koristi potpuno zaštićene kablove za prenos podataka. Korišćenje nezaštićenih kablova može povećati emisije zračenja iznad granica klase B.

## USB interfejs

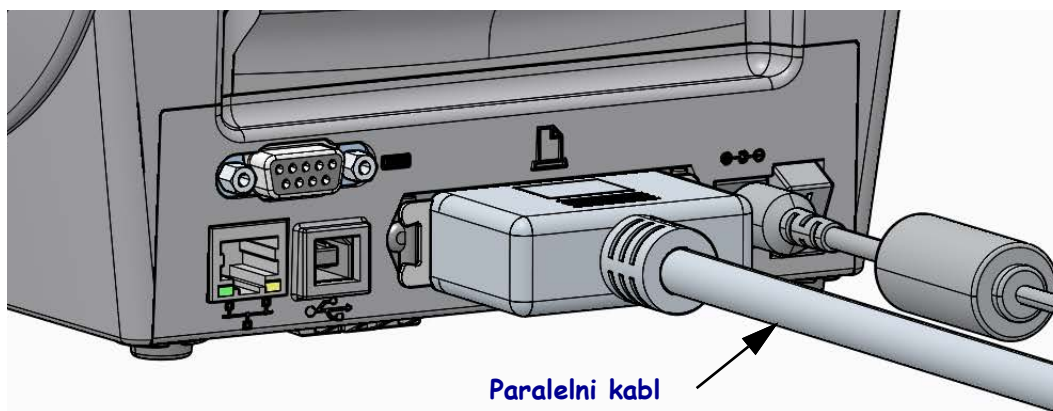
Universal Serial Bus (kompatibilan sa verzijom 2.0) pruža brz interfejs koji je kompatibilan sa Vašim postojećim PC hardverom. „Plug and play“ dizajn USB-a čini instalaciju lakom. Više štampača može da deli jedan USB port/čvor.

Kada koristite USB kabl (ne isporučuje se sa štampačem), uverite se da kabl ili pakovanje kabla nosi oznaku „Sertifikovani USB™“ (videti ispod) radi garancije USB 2.0 kompatibilnosti.



## Paralelni interfejs

Zahtevani kabl mora imati 25-pinski muški konektor tipa „D“ (DB-25P) na jednom kraju i Centronics na drugom kraju (IEEE 1284 A-B specifikacija paralelnog interfejsa).



## Interfejs serijskog porta

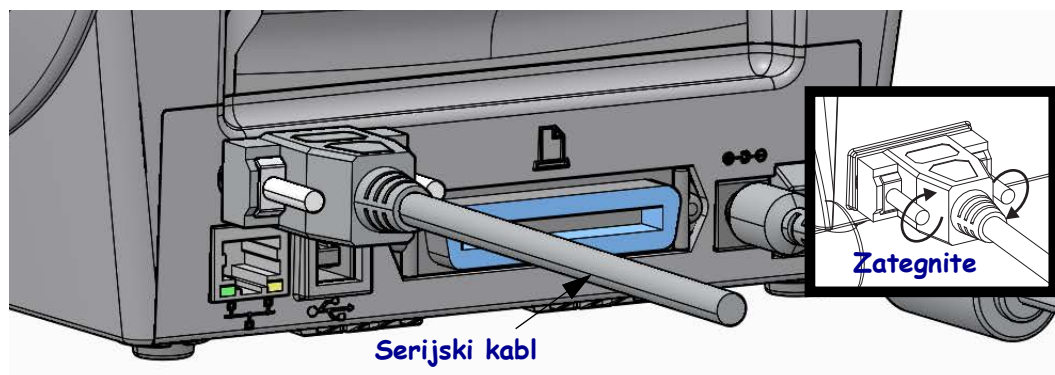
Štampač za DTE komunikacije koristi kabl za direktno povezivanje bez modema. Zahtevani kabl mora imati deveto-pinski muški konektor tipa „D“ (DB-9P) na jednom kraju koji se priključuje na odgovarajući serijski port (DB-9S) koji se nalazi na zadnjem delu štampača. Drugi kraj ovog signalnog interfejs kabla se priključuje na serijski port na centralnom računaru. Za informacije o rasporedu pinova, konsultujte dodatak A.

Podešavanja komunikacije serijskih portova štampača i centrale (obično PC) moraju se podudarati radi pouzdane komunikacije. Bitovi u sekundi (ili broj bauda) i kontrola protoka su najuobičajenija podešavanja koja se menjaju.

Serijska komunikacija između štampača i centralnog računara može se postaviti pomoću:

- Korišćenje menija PORTS (PORTOVI) na kontrolnoj tabli štampača.
- Komande **^SC** u ZLP programiranju
- Resetovanja štampača na podrazumevanu konfiguraciju.

Fabričke podrazumevane vrednosti za postavke serijske komunikacije su: **9600** bauda, dužina reči od **8** bita, **NO** paritet, **1** stop bit i **XON/XOFF** (kontrola softverskog protoka podataka u centralnom sistemu sa operativnim sistemom Windows).





## Kablovski (Ethernet) interfejs

Štampač zahteva UTP RJ45 Ethernet kabl rangiran kao CAT-5 ili bolji.

Štampač poseduje ugrađeni server za štampanje na mreži. Više informacija o konfigurisanju štampača da radi u kompatibilnoj Ethernet mreži, potražite u korisničkom vodiču za ožičene i bežične servere za štampu kompanije ZebraNet. Štampač mora biti konfigurisan da radi u Vašem LAN (lokalna mreža) ili WAN (širokopojasna mreža) okruženju. Serveru za štampu na štampaču može se pristupiti putem Veb stranica servera za štampu tog štampača.






**Dodela IP adrese za pristup mreži** Svi uređaji na Ethernet mreži zahtevaju IP (Internet Protocol) adresu mreže. IP adresa štampača potrebna je za pristup štampaču radi štampanja i konfiguracije štampača. Četiri različita načina za dodeljivanje IP adrese su:

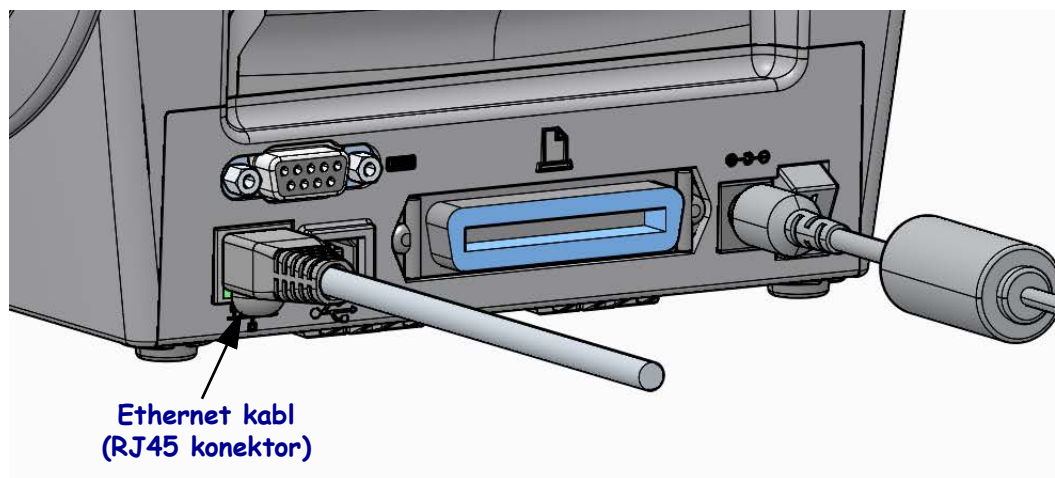
- HCP (Dynamic Host Connection Protocol) – podrazumevana postavka
- ZebraNet Bridge
- Korišćenje menija NETWORK (MREŽA) na kontrolnoj tabli štampača
- Telnet
- Softver Zebra Setup Utilities (uključuje upravljački program štampača ZebraDesigner za operativni sistem Windows)

**DHCP za lične mreže** Štampač je podrazumevano podešen da radi na LAN ili WLAN mreži uz podrazumevani DHCP kako bi se krajnjim korisnicima olakšala instalacija. Ovo je prvenstveno namenjeno za lične mreže. Mreža automatski daje novu IP adresu mreže svaki put kada se štampač uključi. Upravljački program štampača za operativni sistem Windows koristi statičku IP adresu za povezivanje sa štampačem. IP adresa koja je podešena u upravljačkom programu štampača moraće da bude promenjena da bi pristup štampaču bio moguć ako je dodeljena IP adresa promenjena nakon prve instalacije štampača.

**Upravljanje mrežama** Korišćenje štampača u strukturiranoj mreži (LAN ili WAN) zahteva da administrator mreže dodeli štampaču statičku IP adresu i ostale postavke koje su potrebne za ispravan rad na mreži.

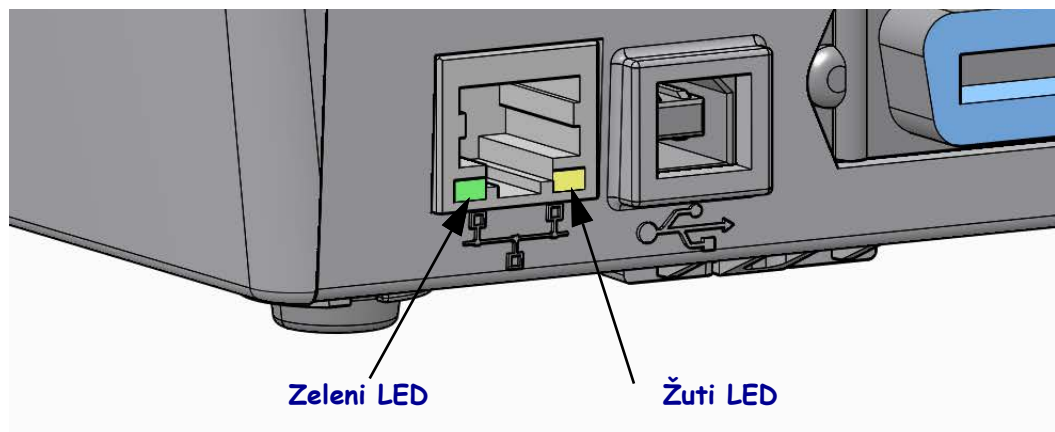
**Prikaz IP adrese štampača** Koristite kontrolnu tablu štampača za pristup podešavanjima za Ethernet na štampaču.

1. Pritisnite dugme menija Home (Matični) (  ).
2. Dođite do dugmeta menija NETWORK (MREŽA) (  ) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (  ).
3. Koristite strelice za navigaciju „Gore“ (  ) i „Dole“ (  ) za kretanje kroz podešavanje WIRED IP ADDRESS (OŽIČENA IP ADRESA). Možete da pročitate dodeljenu IP adresu ili da podesite IP adresu. Podrazumevana adresa štampača (sve 0 – nule) nije važeća adresa. Uz pomoć administratora mreže možete podesiti sve postavke WIRED (OŽIČENE) mreže u ovoj grani menija NETWORK (MREŽA).



#### Ethernet status/Indikatori aktivnosti

LED status	Opis
Oba ISKLJUČENA	Nije otkrivena Ethernet veza
Zeleno	Otkrivena veza od 100 Mbps
Zeleno sa žutim treperi i isključuje se	Otkriveni veza od 100 Mbps i Ethernet aktivnost
Žuto	Otkrivena veza od 10 Mbps
Žuto sa zelenim treperi i isključuje se	Otkriveni veza od 10 Mbps i Ethernet aktivnost



### Server za štampu – Podrazumevani ID korisnika i lozinka

Postoje određene funkcije koje zahtevaju podrazumevani ID korisnika i/ili podrazumevanu lozinku za pristup serveru za štampu ili za Wi-Fi opciju, ako je imate na štampaču. Podrazumevane fabričke vrednosti su prikazane u nastavku:

- **ID korisnika:** admin
- **Lozinka:** 1234



## ZebraNet® unutrašnji dodatak bežičnog servera za štampu

Ovaj odeljak pokriva osnovnu konfiguraciju za unutrašnji bežični dodatak servera za štampanje potrebnu za rad. Detaljnije informacije potražite u *Korisničkom vodiču za ožičene i bežične servere za štampu*.



**Važno** • Tabla bežičnog dodatka mora da bude instalirana na štampaču da biste mogli da konfigurišete štampač da komunicira pomoću bežičnog radio dodatka.

U nastavku slede načini na koje možete da konfigurišete štampač za bežični rad. Ovaj osnovni vodič pokriva samo prvu opciju, *Čarobnjak za povezivanje*.

- **Pomoću čarobnjaka za povezivanje**, koji umesto vas ispisuje ZPL skriptu. Na poslednjem ekranu uslužnog programa, moći ćete da izaberete da pošaljete komandu direktno u štampač ili da sačuvate ZPL skriptu u datoteci. Sačuvana ZPL datoteka ima nekoliko namena:
  - Datoteku je moguće poslati u štampač putem bilo koje dostupne veze (serijski, paralelni, USB port ili ožičeni server za štampu).
  - Datoteku je moguće ponovo poslati u štampač nakon što se postavke mreže vrate na podrazumevane fabričke vrednosti.
  - Datoteku je moguće poslati na više štampača koji će koristiti iste mrežne postavke.
- **Pomoću ZPL skripte** koju sami napišete. Koristite komandu `^WX` da biste postavili osnovne parametre za tip zaštite. Komandu je moguće poslati u putem bilo koje dostupne veze (serijski, paralelni, USB port ili ožičeni server za štampu. Konsultujte *ZPL Programski vodič* radi više informacija o ovoj komandi.
- **Pomoću Set/Get/Do (Postavi/Uzmi/Uradi) (SGD) komandi** koje pošaljete u štampač. Počnita sa `wlan.security` da biste postavili tip bežične zaštite. U zavisnosti od toga koji ste tip zaštite izabrali, biće neophodne druge SGD komande za određivanje ostalih parametara. Komande je moguće poslati u putem bilo koje dostupne veze (serijski, paralelni, USB port ili ožičeni server za štampu. Konsultujte *ZPL Programski vodič* radi više informacija o ovoj komandi.

## Konfigurisanje pomoću čarobnjaka za povezivanje

ZebraNet Bridge Enterprise utility nalazi se na korisničkom CD-u za štampač i dostupna je na adresi [zebra.com/software](http://zebra.com/software). ZebraNet Bridge Enterprise, verzija 1.2.5 ili novija potrebna je za pravilno konfigurisanje štampača za upotrebu.

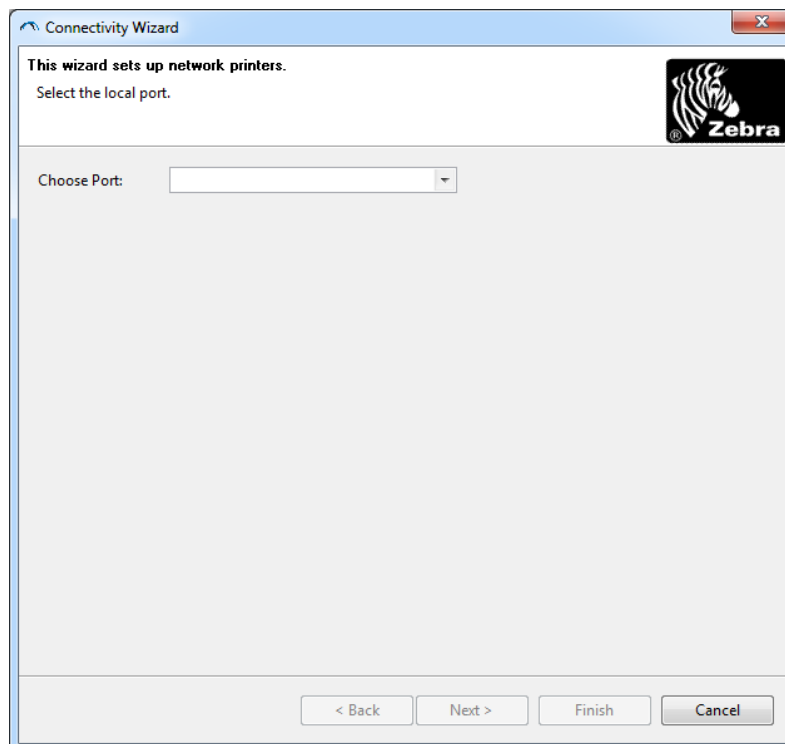
Čarobnjak za povezivanje koji je deo ovog softvera vam omogućava da jednostavno konfigurišete štampač za bežični rad tako što će napisati odgovarajuću ZPL skriptu za vas. Koristite ovaj uslužni program prilikom prve instalacije bežičnog servera za štampu ili nakon vraćanja mrežnih opcija na fabričke podrazumevane vrednosti.



**Napomena** • Možete podesiti samo jedan server za štampu u isto vreme uz pomoć čarobnjaka za povezivanje. Za konfigurisanje servera za štampu (ožičenih i bežičnih), pokrenite program jednom za svaki od servera za štampu.

### Da biste koristili čarobnjak za povezivanje, pratite sledeće korake:

1. Ako već niste, instalirajte softver ZebraNet Bridge Enterprise na računar.  
Program možete naći na CD-u koji ste dobili uz štampač, ili ga možete preuzeti na adresi [zebra.com/software](http://zebra.com/software).
2. Pokrenite program ZebraNet Bridge Enterprise.  
Ako od vas bude zatražen serijski broj, možete kliknuti na dugme Cancel (Otkazi). I dalje ćete moći da koristite čarobnjaka za povezivanje.
3. Na traci menija izaberite Tools (Alatke) > Connectivity Wizard (Črobnjak za povezivanje).  
Otvoriće se čarobnjak za povezivanje.

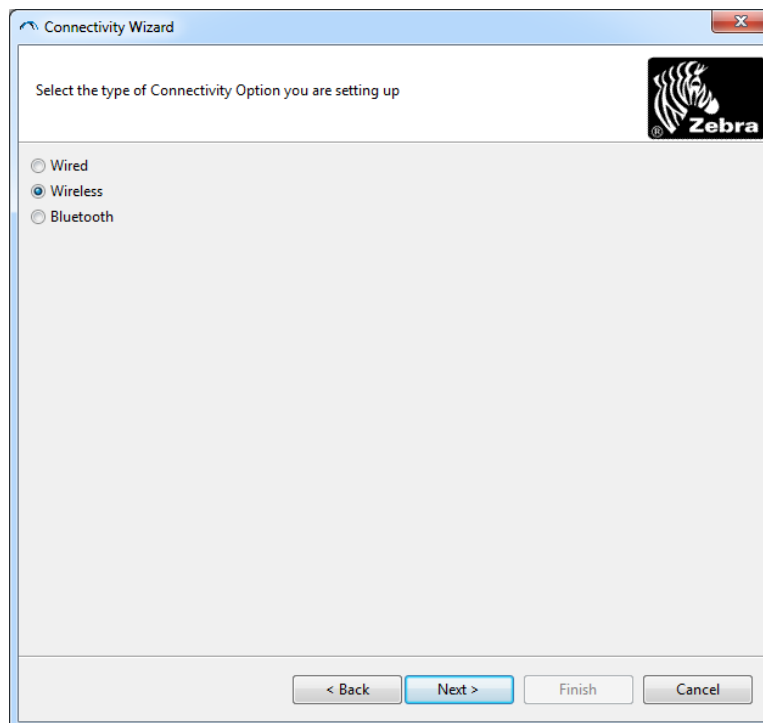


4. Na listi za izbor portova izaberite port na koji je priključen vaš štampač.
  - Ako želite da sačuvate datoteku bez slanja u štampač, možete izabrati bilo koji dostupni port.
  - Ako izaberete datoteku, od vas će biti zatraženo da pronađete lokaciju za datoteku koju želite da sačuvate.
  - Ako izaberete serijski port, informacije o serijskoj konfiguraciji pojaviće se ispod liste za izbor portova. Ako je potrebno, promenite postavke za serijsku komunikaciju tako da odgovaraju postavkama štampača.

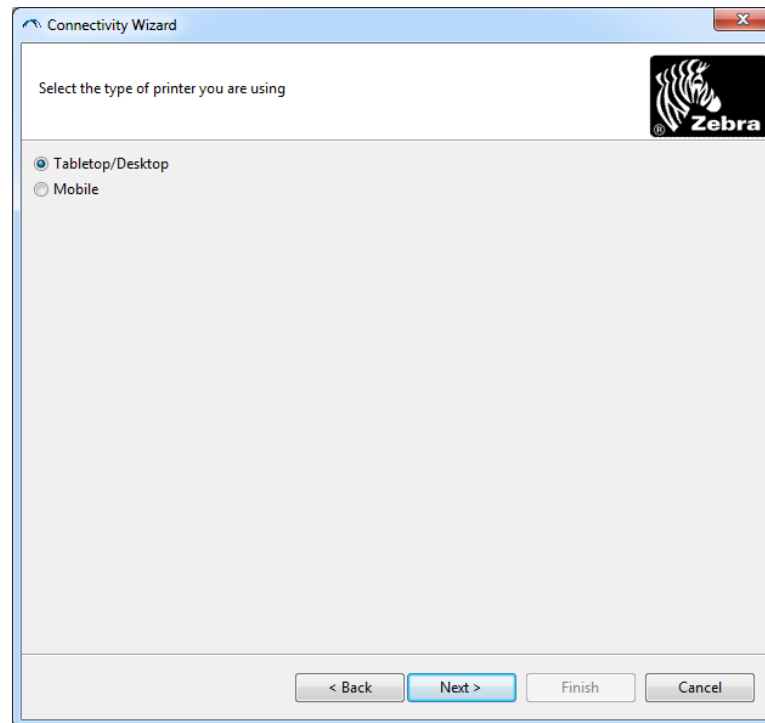


**Napomena** • Ako drugi uređaj koristi port, on se neće nalaziti na padajućoj listi.

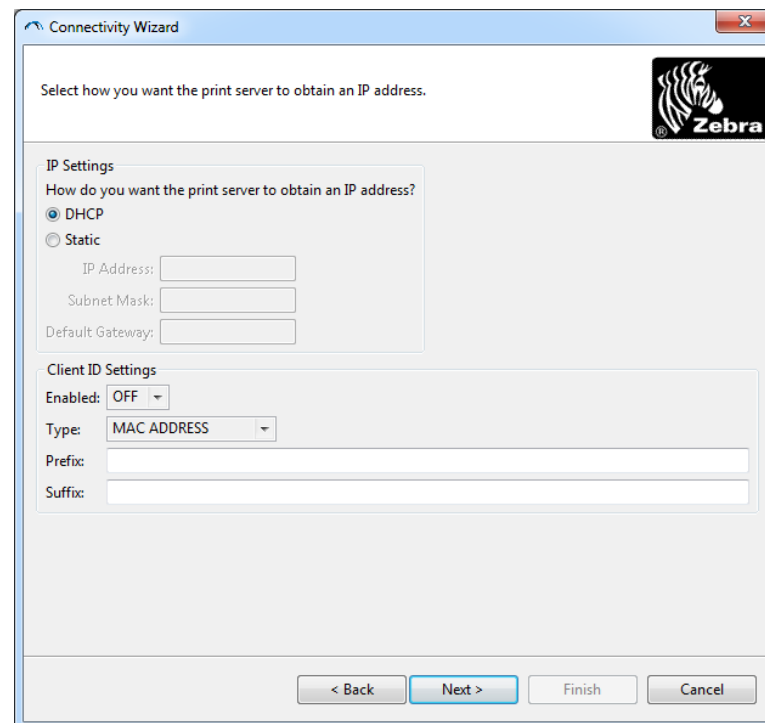
5. Kliknite na dugme Next (Dalje).  
Čarobnjak će vas pitati koji uređaj servera za štampu želite da konfigurirate.



6. Izaberite Wireless (Bežično), a zatim kliknite na Next (Dalje).  
Čarobnjak će vas pitati koji tip štampača koristite.



7. Izaberite tip štampača koji koristite, a zatim kliknite na Next (Dalje).  
Čarobnjak će od vas zatražiti informacije o IP adresi bežične mreže.



8. Omogućite opciju za DHCP (dinamičku) ili statičku IP adresu.

Ako planirate da koristite...	Izvršite sledeće korake...
DHCP	<p>a. Izaberite DHCP, a zatim kliknite na Next (Dalje).</p> <p>b. Nastavite sa <a href="#">korak 9</a>.</p>
Statička	<p>a. Izaberite Static (Statička). Polja za postavke IP adrese su aktivirana.</p> <p>a. Unesite IP adresu, podrazumevani mrežni prolaz i masku podmreže za bežični server za štampu. Ispravne vrednosti zatražite od administratora mreže.</p> <p>b. Nastavite sa <a href="#">korak 9</a>.</p>

9. Kliknite na dugme Next (Dalje).

Otvoriće se prozor za postavke bežične mreže.

The screenshot shows the 'Connectivity Wizard' window for a Zebra printer. It contains several sections for configuring wireless settings:

- General Security:** ESSID is set to '125', Security Mode is 'None', and there are fields for Security Username and Security Password.
- WEP Options:** Authentication Type is 'Open', WEP Index is '1', and Encr. Key Storage is set to 'Hex'. There are four fields for WEP Key 1 through WEP Key 4.
- Kerberos Settings:** Fields for Kerberos User, Password, Realm, and KDC.
- WPA:** PSK Type is set to 'Hex', and there is a field for PSK Name.
- EAP:** A field for Optional Private Key.


At the bottom, there are buttons for '< Back', 'Next >', 'Finish', and 'Cancel'.

10. Unesite ESSID.



**Važno** • ESSID i lozinka fraza, ako se koriste, moraju da budu podešene u pristupnoj tački pre dovršavanja ovih koraka.

11. Izaberite svoj režim za bezbednost sa padajuće liste.

Ako izaberete...	Onda...
Nijedno	Nastavite sa <a href="#">korak 12.</a>
WEP 40-Bit WEP 128-Bit	<p><b>a.</b> U odeljku prozora sa WEP opcijama unesite sledeće vrednosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tip provere identiteta</li> <li>• WEP indeks</li> <li>• Skladištenje ključa za kodiranje</li> <li>• WEP ključevi</li> </ul> <p><b>b.</b> Kliknite na dugme Next (Dalje) i nastavite sa <a href="#">korak 12.</a></p>
EAP-TLS EAP-TTLS EAP-FAST WPA-EAP-TLS	<p>U EAP odeljku prozora, ukoliko je potrebno:</p> <p><b>a.</b> Unesite opcionalni lični ključ.</p> <p><b>b.</b> Kliknite na dugme Next (Dalje) i nastavite sa <a href="#">korak 12.</a></p>
PEAP LEAP WPA-EAP-TTLS WPA-PEAP WPA-LEAP	<p>U odeljku prozora za opštu bezbednost:</p> <p><b>a.</b> Unesite bezbednosno korisničko ime i lozinku.</p> <p><b>b.</b> Kliknite na dugme Next (Dalje) i nastavite sa <a href="#">korak 12.</a></p>
WPA-PSK	<p>U WPA odeljku prozora:</p> <p><b>a.</b> Izaberite tip PSK.</p> <p><b>b.</b> Unesite naziv za PSK.</p> <p><b>c.</b> Kliknite na dugme Next (Dalje) i nastavite sa <a href="#">korak 12.</a></p>
WPA-EAP-FAST	<p><b>a.</b> U odeljku za opštu bezbednost u prozoru, unesite bezbednosno korisničko ime i lozinku.</p> <p><b>b.</b> U EAP odeljku prozora, ukoliko je potrebno, opcionalni lični ključ.</p> <p><b>c.</b> Kliknite na dugme Next (Dalje) i nastavite sa <a href="#">korak 12.</a></p>
KERBEROS	<p><b>a.</b> U odeljku prozora sa Kerberos postavkama unesite sledeće vrednosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kerberos korisničko ime</li> <li>• Kerberos lozinka</li> <li>• Kerberos oblast</li> <li>• Kerberos KDC</li> </ul> <p><b>b.</b> Kliknite na dugme Next (Dalje) i nastavite sa <a href="#">korak 12.</a></p> <p> <b>c.</b> KERBEROS nije podržan za unutrašnje dodatke bežičnog servera za štampu ili radio karticama.</p>

12. Kliknite na Advanced Options (Napredne opcije) u prozoru za bežične postavke.

Otvoriće se prozor za napredne postavke bežične mreže.

13. Pregledajte postavke u prozoru za napredne postavke bežične mreže. Promenite postavke ukoliko je to potrebno, a zatim kliknite na dugme OK (U REDU).

Ponovo će se otvoriti prozor za postavke bežične mreže.

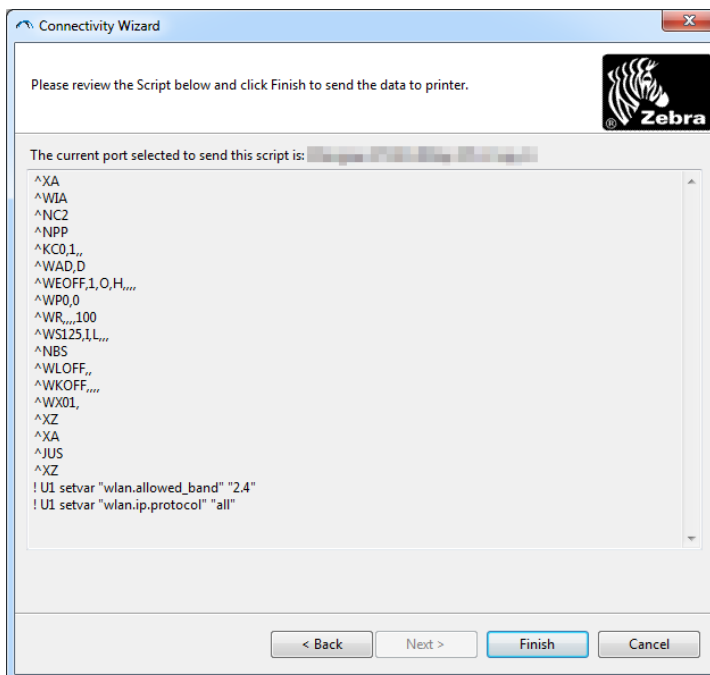
**14.** Kliknite na dugme Next (Dalje).

Na osnovu vaših izbora u čarobnjaku za podešavanje bežične mreže, program ispisuje odgovarajuće ZPL komande i prikazuje ih vama na pregled.

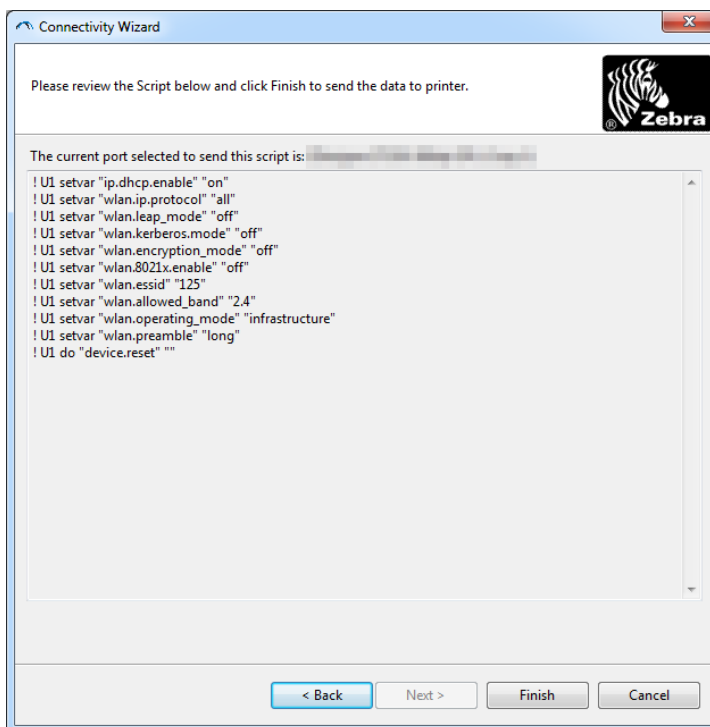
**Ako ste izabrali...**

Na terenu/na radnoj površini

**Biće prikazan dijalog sličan ovom.**





**Mobilni uređaj**





15. Odlučite da li želite odmah da pošaljete skriptu ili da je sačuvate za kasniju upotrebu.

Da biste...	Onda...
Dovršite podešavanje slanjem ZPL skripte u štampač putem porta koji ste izabrali na početku ovog postupka	<p>a. Proverite da li je štampač povezan sa računarom putem porta koji ste izabrali.</p> <p> <b>Napomena</b> • Za serijske veze, koristite serijski kabl za direktno povezivanje bez modema.</p> <p>b. Ako još uvek niste to uradili, uključite (I) štampač.</p> <p>c. U prozoru „Pregled i slanje ZPL komande za bežičnu mrežu“ kliknite na dugme Finish (Dovrši).</p> <p>Računar šalje ZPL skriptu štampaču putem izabranog porta. Zatim se ekran čarobnjaka za podešavanje bežične mreže zatvara.</p> <p>d. Isključite štampač (O), a zatim ga uključite (I).</p>
Sačuvajte ZPL skriptu u datoteku za kasniju upotrebu na drugim štampačima	<p> <b>Napomena</b> • Datoteku sa ZPL skriptom možete poslati u više štampača koji koriste istu konfiguraciju ili je možete poslati u štampač čija su podešavanja vraćena na fabričke podrazumevane vrednosti. Ova opcija vam omogućava da ne morate da prolazite kroz korake čarobnjaka za podešavanje bežične mreže više od jednom.</p> <p>a. U prozoru „Pregled i slanje ZPL skripte za bežičnu mrežu“ označite skriptu, kliknite desnim tasterom miša i izaberite opciju Copy (Kopiranje).</p> <p>b. Otvorite uređivač teksta kao što je program Notepad i nalepite skriptu u aplikaciju.</p> <p>c. Sačuvajte skriptu.</p> <p>d. U čarobnjaku za povezivanje kliknite na dugme „Cancel“ (Otkazi) da biste izašli iz njega bez slanja skripte.</p> <p>e. Ako još uvek niste to uradili, uključite (I) štampač.</p> <p>f. Pošaljite ZPL datoteku štampaču putem veze po vašem izboru.</p>




16. Posmatrajte status bežične mreže na kontrolnoj tabli štampača i potvrdite da ste podesili štampač za bežično povezivanje. Štampači na čijem LCD ekranu je prikazan tekst ili simboli (pogledajte odeljke [Tabela 5](#) i [Tabela 6](#)).

## LCD status veze i indikatori bežičnog signala

Ovaj odeljak se primenjuje na štampače i uređaje za štampu osim štampača HC100.





- Status veze; Indikator ([Tabela 5](#))  
Indikator statusa bežične mreže pojavljuje se u gornjem desnom uglu LCD ekrana i obezbeđuje prikaz statusa mreže štampača u realnom vremenu.

**Tabela 5 • Indikatori statusa veze**

Indikator statusa	Značenje
	Bežični radio je povezan sa WLAN mrežom.
	Bežični radio nije povezan sa WLAN mrežom. Proverite da li se bežične postavke štampača podudaraju sa postavkama za WLAN mrežu.
	Bežični radio je povezan sa WLAN mrežom i proveren na njoj.
prazno	<ul style="list-style-type: none"> <li>Štampač proverava postojanje ožičenog servera za štampu.</li> <li>Štampač pokreće ožičeni server za štampu.</li> <li>Tabla bežičnog servera za štampu nije instalirana ili je instalirana neispravno.</li> </ul>

- Indikatori bežičnog signala ([Tabela 6](#))  
Indikatori statusa bežičnog signala pojavljuju se u gornjem desnom uglu LCD ekrana i obezbeđuju prikaz jačine i kvaliteta signala u realnom vremenu.

**Tabela 6 • Indikatori bežičnog signala**

Indikator bežičnog signala	Opis
   	<p>Ovi podeoci označavaju relativnu jačinu bežičnog signala. Što je više podeljaka prikazano, bolja je veza između štampača i mreže.</p> <p>Ako štampač pokaže jačinu signala ali ne možete da komunicirate sa štampačem sa računara, pomerite štampač na drugo mesto da biste dobili bolju jačinu ili kvalitet signala. Ova situacija takođe ukazuje na to da je štampač povezan sa pristupnom tačkom ali da njegov identitet nije u njoj potvrđen.</p>

## Konfiguracija Bluetooth opcije

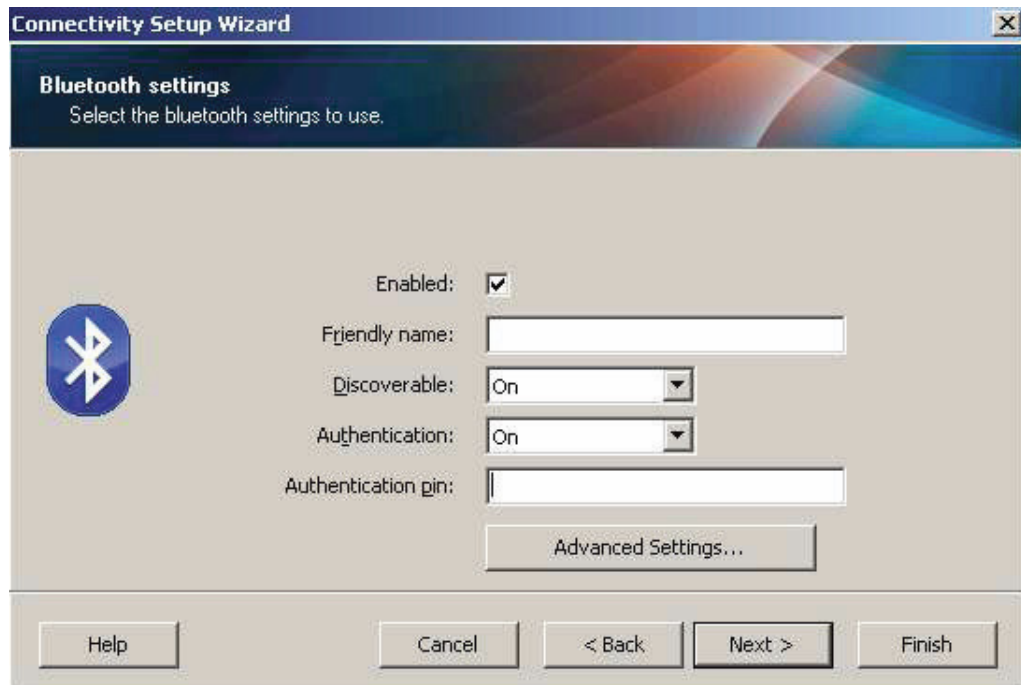
Softver Zebra Setup Utilities predstavlja lak i brz način za konfigurisanje Bluetooth bežične veze sa štampačem.

1. Dvapot kliknite na ikonu softvera Zebra Setup Utilities na radnoj površini.
2. Priključite USB kabl sa računarom i štampačem.
3. Na prvom ZSU ekranu, označite štampač koji je prikazan u prozoru i kliknite na prikazanu stavku „Configure Printer Connectivity“ (Konfigurirajte povezivanje štampača).
4. Izaberite „Bluetooth“ na ekranu „Connectivity Type“ (Tip povezivanja), a zatim kliknite na dugme „Next“ (Dalje).



5. Na ekranu „Bluetooth Settings“ (Bluetooth postavke) potvrdite opciju „Enabled“ (Omogućeno) da biste omogućili funkcionisanje Bluetooth-a.
6. U polje za tekst „Friendly Name“ (Prepoznatljivo ime) upišite Bluetooth ime uređaja. Ovo ime se pojavljuje za vreme otkrivanja uređaja, a centralni uređaj će označiti uređaj tim imenom.
7. Podesite opciju „Discoverable“ (Podložan prepoznavanju) na „On“ (Uključeno) ili „Off“ (Isključeno) da biste podesili da li će se uređaj prikazati kada centralni uređaji traže nove uređaje za uparivanje.
8. Postavite proveru identiteta na „Uključeno“. (Napomena: Ova postavka ne postoji za Link-OS, ali je morate uključiti ako žalite da unesete PIN ili ZSU. Stvarna postavka za proveru identiteta na štampaču nalazi se u režimu za bezbednost u meniju „Napredne postavke“.

9. Vrednosti podešene u polju „PIN za potvrdu identiteta“ promenljive su u zavisnosti od Bluetooth verzije na centralnom uređaju. Ako centralni uređaj koristi BT v2.0 ili stariju verziju, unesite numeričku vrednost u ovo polje. Od vas će biti zatraženo da unesete istu vrednost na centralnom uređaju da bi se uparivanje potvrdilo. Bezbednosni režim 2 ili 3 u naprednim postavkama takođe treba da se izabere za uparivanje PIN-a.



10. Ako centralni uređaj koristi BT v2.1 ili noviju verziju, ova postavka nema uticaja. BT v2.1 i novije verzije koriste Secure Simple Pairing (SSP) (Bezbedno jednostavno uparivanje) koje ne zahteva korišćenje PIN-a.
11. Klik na dugme „Napredne postavke“ prikazaće prozor sa naprednim postavkama za Bluetooth. Više informacija o naprednim postavkama potražite u *Korisničkom vodiču za ožičene i bežične servere za štampu*.
12. Kliknite na dugme „Next“ (Dalje) da biste nastavili sa konfiguracijom štampača.
13. Biće prikazane SGD komande za ispravno konfigurisanje štampača. Kliknite na dugme „Next“ (Dalje) da biste nastavili do za ekrana „Send Data“ (Slanje podataka).
14. Na ekranu „Send Data“ (Slanje podataka) možete da kliknete na štampač kom želite odmah da pošaljete komandu ili možete da kliknete na dugme „File“ (Datoteka) da biste sačuvali komande u datoteku na računaru za kasnije slanje na jedan štampač ili više njih.
15. Da biste poslali komandu štampaču kliknite na dugme „Finish“ (Dovrši) i štampač će se ažurirati, a zatim i ponovo pokrenuti. Sada možete prekinuti vezu između USB interfejsa i štampača.
16. Da biste dovršili proces uparivanja Bluetooth uređaja omogućite otkrivanje Bluetooth uređaja na svom centralnom uređaju i pratite uputstva navedena na njemu.

## Povezivanje sa centralnim uređajem sa operativnim sistemom Windows XP® SP2


Ovaj proces pokriva instalaciju štampača za operativni sistem Windows XP SP2 (ili novije verzije)

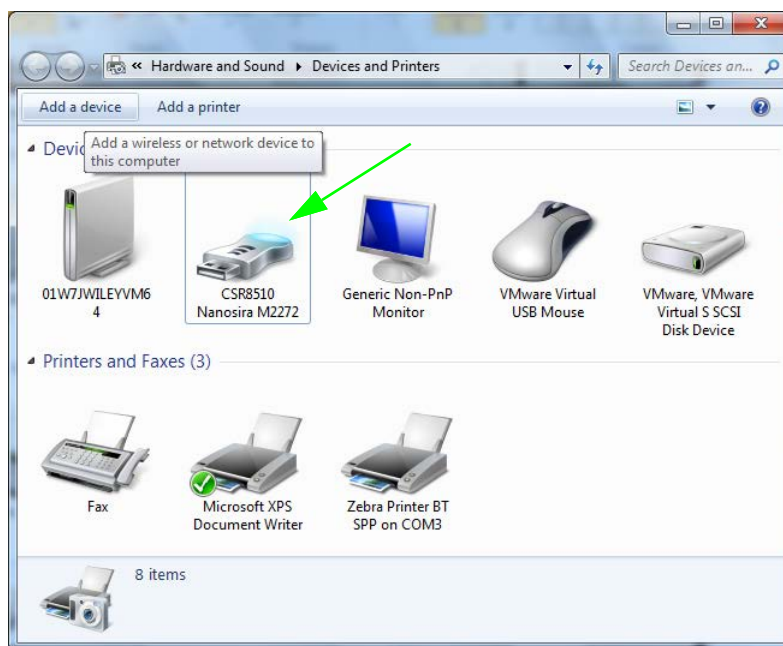
1. Iz Windows menija „Start (Start)“ otvorite prozor „Printers and Faxes (Štampači i faks uređaji)“. Kliknite na dugme „Add Printer (Dodaj štampač)“ i pokrenuće se čarobnjak. Kliknite na dugme „Next (Dalje)“ kada se prikaže prozor „Welcome (Dobro došli)“ da biste nastavili.
2. Pritisnite radio dugme „Local (Lokalno)“ i potvrdite izbor u polju za potvrdu „Automatsko otkrivanje...“ i kliknite na dugme „Next (Dalje)“.
3. Ne bi trebalo da bude pronađen nijedan štampač. Ako se otkrije novi štampač ili više njih, nemojte izabrati nijedan od njih i kliknite na dugme „Next (Dalje)“.
4. Pritisnite radio dugme „Create a new port (Kreiranje novog porta)“ i na pridruženom padajućem meniju izaberite stavku „Bluetooth Printer Port (Bluetooth port za štampač)“.
5. U novom prozoru „Bluetooth Printer Port (Bluetooth port za štampač)“ izaberite svoj štampač sa liste Bluetooth uređaja. Ovo može potrajati nekoliko minuta. Kliknite na dugme „Connect (Poveži)“.
6. Otvoriće se prozor „Install Printer Software (Instalacija softvera za štampač)“. Izaberite „ZDesigner“ kao „Manufacture (Proizvodnja)“ da biste izabrali podržane modele Zebra štampača, a zatim izaberite svoj model štampača na listi „Printers (Štampači)“. Za nastavak kliknite na dugme „Next (Dalje)“.
7. Izaberite opciju „Keep the existing drivers (Zadrži postojeće upravljačke programe“, a zatim kliknite na dugme „Next (Dalje)“.
8. Imenujte štampač i izaberite podrazumevane postavke štampača koje želite. Kliknite na dugme „Next (Dalje)“.
9. Odgovorite sa „Yes (Da)“ ako želite da odštampate probnu stranicu. Za nastavak kliknite na dugme „Next (Dalje)“.
10. Kliknite na dugme „Finish (Dovrši)“ u prozoru „Completing the Add Printer Wizard (Dovršavanje čarobnjaka za dodavanja štampača)“ i instalacija Bluetooth štampača će biti dovršena a Windows probna stranica će biti odštampana (barem Windows logo).

## Povezivanje sa centralnim uređajem sa operativnim sistemom Windows Vista® SP2 ili Windows 7®

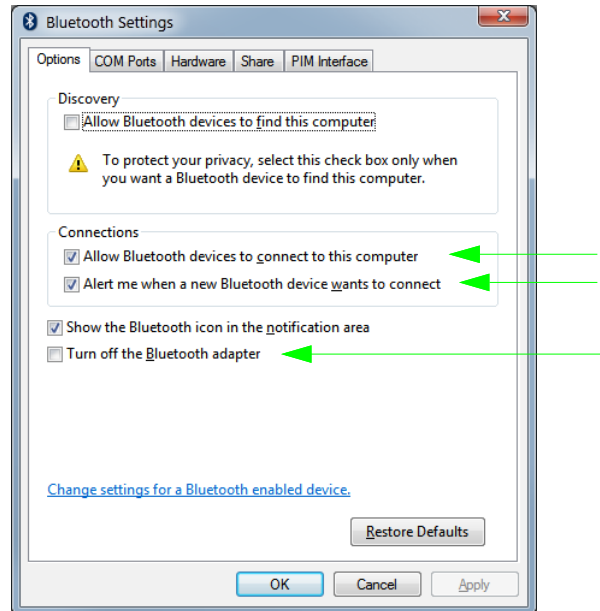
Bluetooth instalacija za operativne sisteme Windows Vista (SP2 ili noviji) i Windows 7 razlikuju se od instalacije za operativni sistem Windows XP.

- **Windows Vista:** Otvorite čarobnjak za „Add Printer (Dodavanje štampača)“ tako što ćete kliknuti na dugme „Start (Start)“ zatim na stavku „Control Panel (Kontrolna tabla)“, zatim „Hardware and Sound (Hardver i zvuk)“, zatim „Printers (Štampači)“, a zatim kliknuti na dugme „Add a printer (Dodaj štampač)“.
- **Windows 7:** Otvorite odeljak za uređaje i štampače tako što ćete kliknuti na dugme „Start (Start)“, zatim na meni „Start (Start)“, a zatim kliknuti na dugme „Devices and Printers (Uređaji i štampači)“

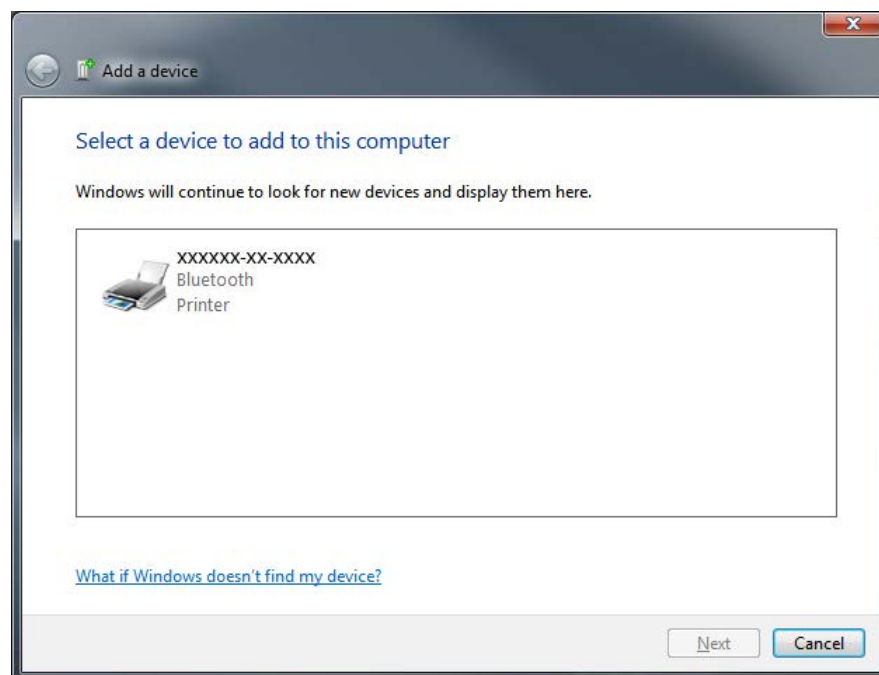
- Neki Bluetooth donglovi koji ne potiču od kompanije Microsoft i ugrađeni Bluetooth uređaji u centralnim računarima imaju marginalnu podršku za upravljačke programe za štampanje sa Secure Simple Pairing (Bezbednim jednostavnim uparivanjem) (SSP) i može doći do nepotpunog dovršavanja čarobnjaka „Add printer (Dodavanje štampača)“. Možda će biti potrebno da odete u odeljak „Bluetooth Devices (Bluetooth uređaji)“, na „Control Panel (Kontrolnoj tabli)“ ili u sistemskoj paleti u Windows „Start (Start)“ meniju i aktivirajte SSP za „uređaj“, Bluetooth štampač koji instalirate. Instalirajte štampač kao lokalni štampač (USB ili serijski port za vaš ZD500 Series™ štampač), a zatim promenite port nakon dovršetka instalacije na (virtuelnom serijskom portu) COM portu.
1. Pristupite odeljku „Devices and Printers (Uređaji i štampači)“ Windows Start menija (  ).
  2. Potražite Bluetooth uređaje u prozoru „Devices and Printers (Uređaji i štampači)“. Imajte u vidu opštu Windows Bluetooth ikonu koja se nalazi u nastavku.



3. Zadržite pokazivač miša iznad ikone Bluetooth i ikona će se označiti. Kliknite desnom tasterom miša na označenu Bluetooth ikonu. U iskaćućem meniju izaberite stavku „Bluetooth Settings (Bluetooth postavke)“. Proverite da li su potvrđeni izbori u oba polja za potvrdu za vezu. Uverite se da izbor u polju za potvrdu „Turn off the Bluetooth adapter (Isključi Bluetooth adapter)“ nije potvrđen. Kliknite na dugme „Apply (Primeni)“. Kliknite na dugme „OK (U redu)“ da biste zatvorili prozor.

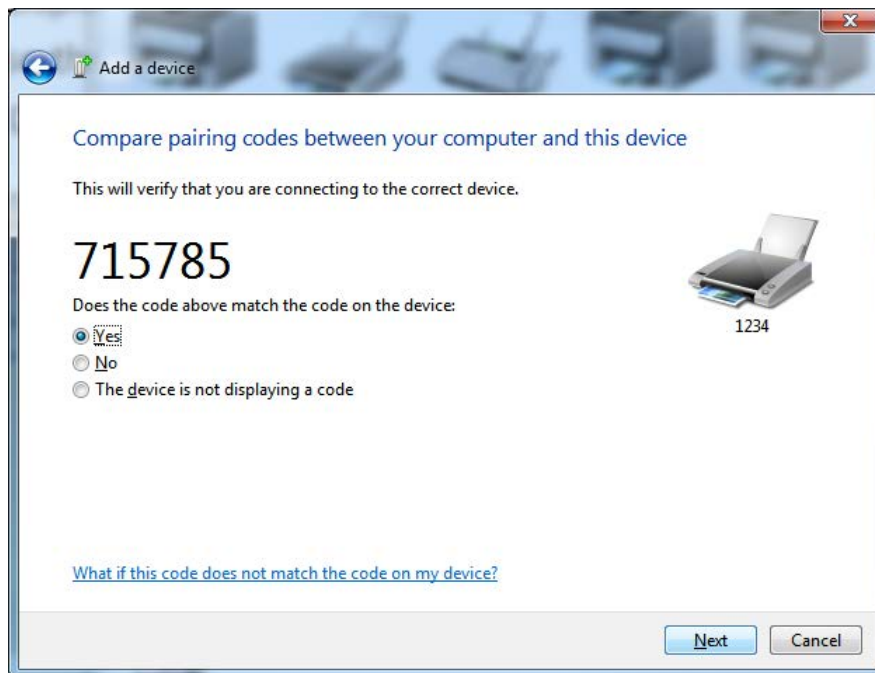


4. Kliknite na „Add a device (Dodavanje uređaja)“ u gornjem delu prozora „Devices and Printers (Uređaji i štampači)“. Nakon nekoliko trenutaka će se prozori „Add a device (Dodavanje uređaja)“ popuniti Bluetooth uređajima koji su vam blizu.
5. Uključite Zebra štampač sa omogućenom Bluetooth 3.0 vezom. Nakon nekoliko trenutaka će u prozoru „Add a device (Dodavanje uređaja)“ biti dodat vaš novi štampač. Kliknite na ikonu štampača. Kliknite desnim tasterom miša i izaberite „Add a device (Dodavanje uređaja)“.

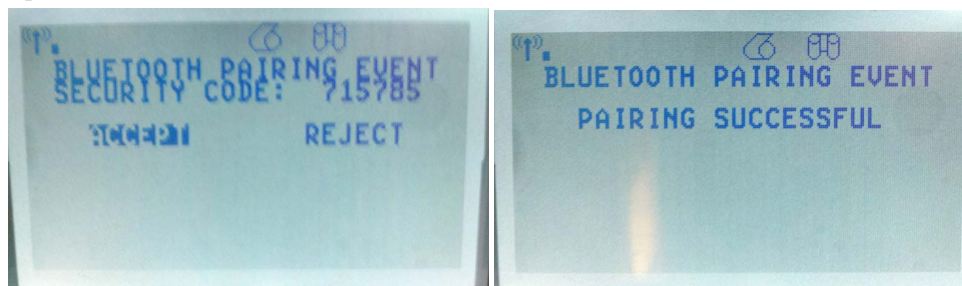




6. Prozor „Add a device (Dodavanje uređaja)“ će se pretvoriti u ekran za uparivanje kodova, pogledajte primer u nastavku. Prikazana šifra za uparivanje se nasumično generiše u operativnom sistemu Windows. Brzo dovršite sledeća dva koraka

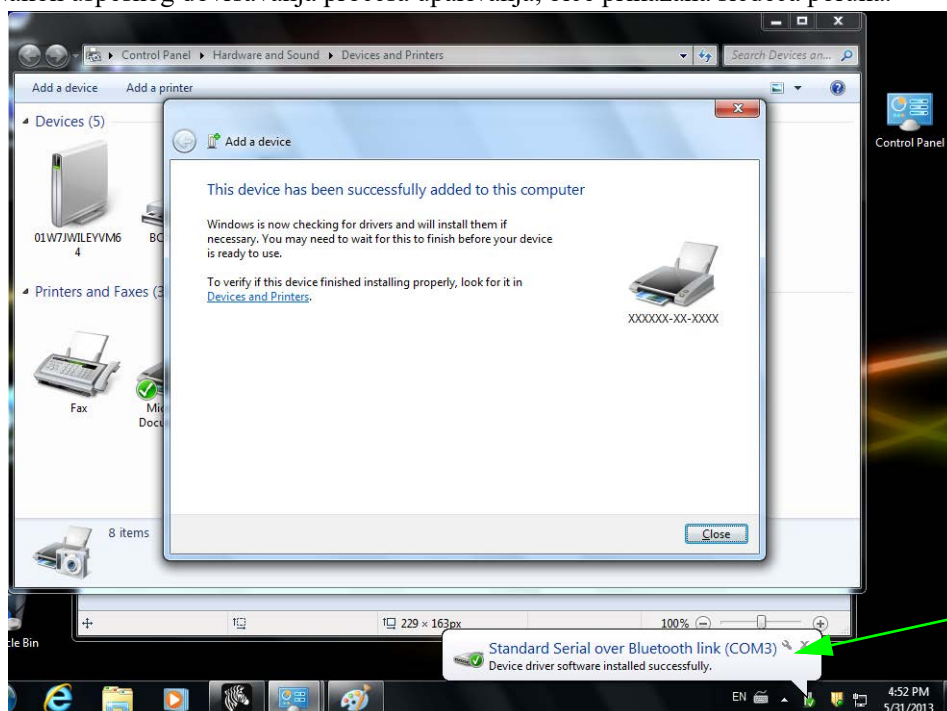


7. Na ekranu štampača potražite sledeći ekran. Proverite da li se podudaraju brojevi za uparivanje.  
Ako se **brojevi podudaraju**, pritisnite dugme za nastavak u prozoru „Add a device (Dodavanje uređaja)“ a zatim pritisnite dugme OK (U REDU)/Check Mark (Oznaka potvrde) na kontrolnoj tabli štampača.  
Ako se **brojevi ne podudaraju**, koristite tastere sa strelicama na kontrolnoj tabli da biste promenili označene komande ACCEPT (PRIHVATI) i REJECT (ODBACI), a zatim pritisnite dugme OK (U REDU)/Check Mark (Oznaka potvrde) na kontrolnoj tabli štampača.





8. Nakon uspešnog dovršavanja procesa uparivanja, biće prikazana sledeća poruka.



**Napomena** • Obratite pažnju na prikazani broj COM porta koji je prikazan u iskačućem prozoru na traci zadataka. Tu će ostati samo nekoliko sekundi.

## Nakon što se štampač priključi

Kada ste uspostavili osnovnu komunikaciju sa štampačem, možda ćete želeći da testirate komunikacije štampača i zatim instalirate druge aplikacije, upravljačke programe ili uslužne programe vezane za njega.

### Testiranje komunikacija štampom

Potvrđivanje rada sistema štampača je relativno jednostavan proces. Za Windows operative sisteme, Zebra Setup Utility ili Windows 'Štampači i faks uređaji' Kontrolna tabla za pristup i štampu probne nalepnice. Za operative sisteme koji nisu zasnovani na Windows OS, kopiranje osnovne ASCII tekstualne datoteke pomoću jedne komande (**~WC**) radi štampe nalepnice sa statusom konfiguracije.

#### Probna štampa pomoću Zebra Setup Utility:

1. Otvorite Zebra Setup Utility.
2. Kliknite na ikonu novo-instaliranog štampača da izaberete štampač i aktivirate dugmad za njegovu konfiguraciju ispod nje u prozoru.
3. Kliknite na dugme „Open Printer Tools (Otvorite alate štampača)“.
4. U prozoru jezička „Print (Štampaj)“, kliknite na stavku „Print configuration label (Štampa konfiguracione nalepnice)“ i kliknite na dugme „Send (Pošalji)“. Štampač bi trebalo da odštampa nalepnicu sa statusom konfiguracije.

#### Probna štampa pomoću Windows menija „Printer and Faxes“ (Štampači i faks uređaji):

1. Kliknite na dugme Windows menija „Start (Start)“, da pristupite meniju „Printers and Faxes (Štampači i faks uređaji)“ ili „Control Panel (Kontrolna tabla)“ da pristupite meniju „Printers and Faxes (Štampači i faks uređaji)“. Otvorite meni.
2. Kliknite na ikonu novo-instaliranog štampača da izaberete štampač i desnim klikom miša pristupite meniju štampača „Properties (Svojstva)“.
3. Iz prozora kartice „General (Opšte)“, kliknite na dugme „Print Test Page (Štampanje probne stranice)“. Štampač bi trebalo da odštampa Windows probnu stranu.

#### Probna štampa na Ethernet štampaču povezanom na mrežu (LAN ili WAN) pomoću (MS-DOS) „Command Prompt“ (Komandne linije) (ili „Run“ (Pokreni) iz Windows XP Start menija):

1. Kreirajte tekstualnu datoteku pomoću sledeća tri ASCII karaktera: **~WC**
2. Sačuvajte datoteku kao: TEST.ZPL (proizvoljni naziv datoteke i naziv ekstenzije).
3. Pročitajte IP adresu sa odštampane nalepnice statusa konfiguracije u delu Status mreže. Na sistemu koji je povezan u isti LAN ili WAN kao i štampač, otkucajte sledeće u adresnoj traci Veb pretraživača i unesite:

**ftp (IP adresa)**

(za IP adresu 123.45.67.01 to bi bilo: `ftp 123.45.67.01`)

4. Otkucajte reč 'put' praćenu nazivom datoteke i zatim unesite. Za ovu datoteku 'probne štampe', to bi bilo: **put TEST.ZPL**  
Štampač bi trebalo da odštampa novu nalepnicu sa statusom konfiguracije štampe.

**Probna štampa sa kopiranim ZPL komandnom datotekom za operativne sisteme koji nisu zasnovani na Windows OS:**

1. Kreirajte tekstualnu datoteku pomoću sledeća tri ASCII karaktera: **~WC**
2. Sačuvajte datoteku kao: TEST.ZPL (proizvoljni naziv datoteke i naziv ekstenzije).
3. Kopirajte datoteku na štampač. Za DOS, slanje datoteke na štampač povezan na paralelni port sistema bi bilo jednostavno poput:

**COPY TEST.ZPL LPT1**

Drugi tipovi konekcije interfejsa i operativni sistemi će imati drugačije komandne linije. Pogledajte dokumentaciju Vašeg operativnog sistema za detaljne instrukcije kopiranja na odgovarajući interfejs štampača radi ovog testa.



**Napomene •** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

# Konfiguracija štampača

## Promena postavki štampača

Ovaj odeljak predstavlja postavke štampača koje možete da menjate i identifikuje alatke potrebne za njihovu promenu. Ove alatke obuhvataju sledeće:

- **Meni „Kontrolna tabla“**
- Komande ZPL i „Set/Get/Do“ (Postavi/Uzmi/Uradi) (Pogledajte *Zebra® Programski vodič* za više informacija.)
- **Veb stranice** štampača, kada on ima aktivnu, ožičenu ili bežičnu, vezu sa serverom za štampu (Više informacija potražite u *Korisničkom vodiču za ožičene i bežične servere za štampu kompanije ZebraNet.*)

Primeri pomenutog uputstva dostupni su na adresi [zebra.com/manuals](https://zebra.com/manuals) ili na korisničkom CD-u koji je bio priložen uz štampač.

Ovaj odeljak sadrži sledeće pododeljke:


- *Meni POSTAVKE na stranici 54*
- *Meni ALATKE na stranici 58*
- *Meni MREŽA na stranici 63*
- *Meni RFID na stranici 67*
- *Meni JEZIK na stranici 71*
- *Meni SENZOR na stranici 73*
- *Meni PORTOVI na stranici 74*
- *Meni BLUETOOTH na stranici 76*
- *Ručna kalibracija - mediji na stranici 77*
- *RFID kalibracija na stranici 78*

## Meni POSTAVKE

**Tabela 7 • Meni POSTAVKE**

<b>Zasićenost štampe</b>	Postavite zasićenost na najnižu postavku koja pruža dobar kvalitet štampe. Ukoliko izaberete previsoku zasićenost, slika na nalepnici može biti nejasno odštampana, može se desiti da bar kodove ne bude moguće ispravno skenirati ili može doći do preranog habanja glave za štampanje. Ako želite, koristite <a href="#">Izveštaj o kvalitetu štampe na stranici 138</a> da biste odredili najbolju postavku zasićenosti.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	0,0 – 30,0
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^MD, ~SD
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	print.tone
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Opšta podešavanja > Zasićenost
<b>Print Speed (brzina štampanja)</b>	Izaberite brzinu za štampanje nalepnice (izraženu u inčima po sekundi). Manje brzine štampanja obično pružaju bolji kvalitet štampe.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	2, 3, 4, 5, 6
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^PR
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	media.speed
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Tip medija</b>	Izaberite tip medija koji koristite. <ul style="list-style-type: none"> <li>Ukoliko izaberete CONTINUOUS (NEPREKIDNO), u format nalepnice morate uvrstiti dužinu nalepnice (^LL ako koristite ZPL).</li> <li>Ukoliko izaberete GAP/NOTCH (RAZMAK/USEK) ili MARK (OZNAKA) za različite medije koji nisu neprekidni, štampač uvlači medije kako bi izračunao dužinu nalepnice. Više informacija potražite u odeljku <a href="#">Tipovi medija na stranici 81</a>.</li> </ul>	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>CONTINUOUS (NEPREKIDNO)</li> <li>GAP/NOTCH (RAZMAK/USEK)</li> <li>MARK (OZNAKA)</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^MN
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	ezpl.media_type
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanja medija > Tip Medija
<b>Print Method (metod štampanja)</b>	Navedite da li štampač treba da koristi direktno termalni režim (bez trake) ili režim termalnog prenosa (pomoću medija za termalni prenos i trake).	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>TERMALNI PRENOS</li> <li>DIREKTNO TERMALNI</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^MT
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	ezpl.print_method
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanja medija > Metod štampanja

**Tabela 7 • Meni POSTAVKE (Nastavak)**

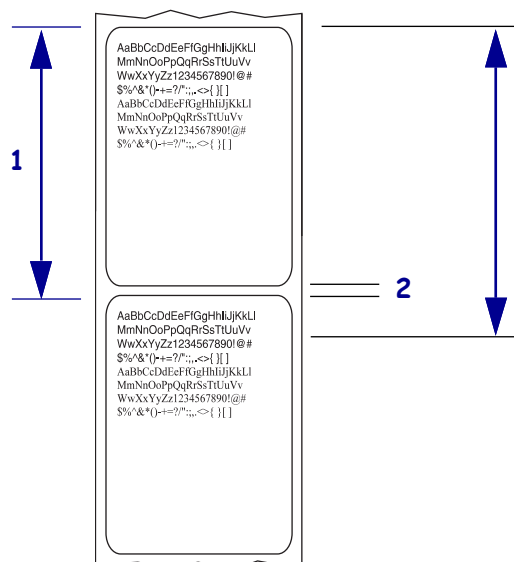
<b>Položaj za otkidanje</b>	<p>Ukoliko je to potrebno, prilagodite položaj medija koji izlazi iz štampača nakon štampanja.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Veći brojevi pomeraju medij napred (linija za otkidanje je bliža vodećoj ivici sledeće nalepnice).</li> <li>• Manji brojevi pomeraju medij unazad (linija za otkidanje je bliža ivici nalepnice koja je upravo odštampana).</li> <li>• <b>Napomena</b> – Otkidanje ne utiče na položaj RFID programa.</li> </ul> <div data-bbox="690 478 1128 804" data-label="Image"> </div> <table border="1" data-bbox="544 835 1271 940"> <tr> <td><b>1</b></td><td>Smer medija</td></tr> <tr> <td><b>2</b></td><td>Fabrički postavljena linija za otkidanje na položaju 000</td></tr> </table> <table border="1" data-bbox="378 961 1421 1192"> <tr> <td><i>Prihvaćene vrednosti:</i></td><td>–120 do 120</td></tr> <tr> <td><i>Srodne ZPL komande:</i></td><td>~TA</td></tr> <tr> <td><i>SGD komande koje se koriste:</i></td><td>ezpl.tear_off</td></tr> <tr> <td><i>Veb stranica štampača:</i></td><td>Prikaz i izmena postavki štampača &gt; Opšte postavke &gt; Tear Off (Otkidanje)</td></tr> </table>	<b>1</b>	Smer medija	<b>2</b>	Fabrički postavljena linija za otkidanje na položaju 000	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	–120 do 120	<i>Srodne ZPL komande:</i>	~TA	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	ezpl.tear_off	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Opšte postavke > Tear Off (Otkidanje)
<b>1</b>	Smer medija												
<b>2</b>	Fabrički postavljena linija za otkidanje na položaju 000												
<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	–120 do 120												
<i>Srodne ZPL komande:</i>	~TA												
<i>SGD komande koje se koriste:</i>	ezpl.tear_off												
<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Opšte postavke > Tear Off (Otkidanje)												
<b>Print Width (širina štampanja)</b>	<p>Navedite širinu nalepnice koje se koriste. Podrazumevana vrednost je maksimalna moguća širina za štampač, dobijena na osnovu DPI vrednosti glave za štampanje.</p> <p> <b>Napomena</b> • Postavljanje premale širine može rezultirati izostavljanjem štampanja delova formata nalepnice na mediju. Postavljanje prevelike širine bespotrebno zauzima memoriju za formatiranje i može prouzrokovati da štampač nakon štampe na nalepnici nastavi štampanje i na pokretnom valjku. Ova postavka može da utiče na horizontalni položaj formata nalepnice ako je slika preokrenuta pomoću ZPL II komande ^POI.</p> <table border="1" data-bbox="378 1476 1421 1736"> <tr> <td><i>Prihvaćene vrednosti:</i></td><td>0000 do 0832 tačaka (štampači sa 200 tpi) 0000 do 1280 tačaka (štampači sa 300 tpi)</td></tr> <tr> <td><i>Srodne ZPL komande:</i></td><td>^PW</td></tr> <tr> <td><i>SGD komande koje se koriste:</i></td><td>ezpl.print_width</td></tr> <tr> <td><i>Veb stranica štampača:</i></td><td>Prikaz i izmena postavki štampača &gt; Postavke medija &gt; Print Width (širina štampanja)</td></tr> </table>	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	0000 do 0832 tačaka (štampači sa 200 tpi) 0000 do 1280 tačaka (štampači sa 300 tpi)	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^PW	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	ezpl.print_width	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Postavke medija > Print Width (širina štampanja)				
<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	0000 do 0832 tačaka (štampači sa 200 tpi) 0000 do 1280 tačaka (štampači sa 300 tpi)												
<i>Srodne ZPL komande:</i>	^PW												
<i>SGD komande koje se koriste:</i>	ezpl.print_width												
<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Postavke medija > Print Width (širina štampanja)												

**Tabela 7 • Meni POSTAVKE (Nastavak)**

<b>Print Mode (režim štampanja)</b>	Izaberite režim štampanja koji je kompatibilan sa opcijama vašeg štampač.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEAR OFF (OTKIDANJE)</li> <li>• PEEL OFF (ODLEPLJIVANJE) (koristite ovu vrednost za izdavanje nalepnica: Razdvaja nalepnicu od nosača i operateru isporučuje odlepljenu nalepnicu)</li> <li>• REWIND (PREMOTAVANJE)</li> <li>• CUTTER (SEKAČ)</li> <li>• DELAYED CUT (ODLOŽENO SEČENJE)</li> <li>• LINERLESS PEEL (ODLEPLJIVANJE BEZ NOSAČA)</li> <li>• LINERLESS REWIND (PREMOTAVANJE BEZ NOSAČA)</li> <li>• LINERLESS TEAR (OTKIDANJE BEZ NOSAČA)</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^MM
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	media.printmode
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Opšte postavke > Print Mode (režim štampanja)
<b>Label Top (vrh nalepnice)</b>	Ukoliko je potrebno, pomerite vertikalno na nalepnici položaj za štampanje. Negativna vrednost pomera format ka vrhu nalepnice, dok pozitivna vrednost pomera format od vrha nalepnice.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	–120 do 120
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^LT
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.label_top
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Napredna podešavanja > Top Position (položaj na vrhu)
<b>Label Left Position (levi položaj nalepnice)</b>	Ukoliko je potrebno, pomerite horizontalno na nalepnici položaj za štampanje. Pozitivni brojevi pomeraju levu ivicu slike ka sredini nalepnice prema izabranom broju tačaka, dok negativni brojevi pomeraju levu ivicu slike ka levoj ivici nalepnice.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	-9999 do 9999
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^LS
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.left_position
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Napredna podešavanja > Left Position (levi položaj)



Tabela 7 • Meni POSTAVKE (Nastavak)

Režim za ponovno štampanje	Kada je omogućen režim za ponovno štampanje, možete ponovo odštampati poslednju odštampanu nalepnicu tako što ćete pritisnuti i zadržati nekoliko sekundi dugmad <b>PAUSE (PAUZIRAJ) + CANCEL (OTKAŽI)</b> na kontrolnoj tabli štampača.							
	Prihvaćene vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"><li>• ON (UKLJUČENO)</li><li>• OFF (ISKLJUČENO)</li></ul>						
	Srodne ZPL komande:	^JZ						
	SGD komande koje se koriste:	ezpl.reprint_mode						
	Veb stranica štampača:	N/A						
Maksimalna dužina nalepnice	<p>Podesite maksimalnu dužinu nalepnice na vrednost koja je najmanje 1,0 inč (25,4 mm) veća od stvarne dužine nalepnice zajedno sa zazorom između nalepnica. Ako postavite manju vrednost od dužine nalepnice, štampač će pretpostaviti da je ubačen neprekidni medij i štampač neće moći da izvrši kalibraciju.</p> <p>Na primer, ako je dužina nalepnice is 6,0 inča (152 mm) uključujući i razmak između nalepnica, parametar postavite na najmanje 7,0 inča (178 mm).</p> <div></div> <table><tr><td>1</td><td>Dužina nalepnice (uključujući i prazninu između nalepnica)</td></tr><tr><td>2</td><td>Praznina između nalepnica</td></tr><tr><td>3</td><td>Postavite maksimalnu dužinu nalepnica na vrednost približnu ovoj vrednosti</td></tr></table>		1	Dužina nalepnice (uključujući i prazninu između nalepnica)	2	Praznina između nalepnica	3	Postavite maksimalnu dužinu nalepnica na vrednost približnu ovoj vrednosti
	1	Dužina nalepnice (uključujući i prazninu između nalepnica)						
	2	Praznina između nalepnica						
	3	Postavite maksimalnu dužinu nalepnica na vrednost približnu ovoj vrednosti						
	Prihvaćene vrednosti:	Od 0 do maksimalne dužine nalepnice koju štampač podržava						
Srodne ZPL komande:	^ML							
SGD komande koje se koriste:	ezpl.label_length_max							
Veb stranica štampača:	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanja medija > Maksimalna dužina							

## Meni ALATKE

Tabela 8 • MENI ALATKE

Informacije o štampanju	Štampanje određenih informacija na medije, u slučaju medija koji nije neprekidan, informacije će biti prikazane na jednoj nalepnici ili više njih. (oznake, karte itd.)
<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SETTINGS (POSTAVKE) — štampanje izveštaja o konfiguraciji štampača.</li> <li>• NETWORK (MREŽA) — štampanje postavki za bilo koji server za štampu koji je instaliran.</li> <li>• FORMATS (FORMATI) — štampanje dostupnih formata koji su uskladišteni u RAM memoriji, fleš memoriji ili opcionalnoj memorijskoj kartici štampača.</li> <li>• IMAGES (SLIKE) — štampanje dostupnih slika koje su uskladištene u RAM memoriji, fleš memoriji ili opcionalnoj memorijskoj kartici štampača.</li> <li>• FONTS (FONTOVI) — štampanje dostupnih fontova u štampač, uključujući standardne fontove za štampač, kao i sve opcionalne fontove. Fontovi se mogu skladištiti u RAM ili fleš memoriji.</li> <li>• BARCODES (BAR KODOVI) — štampanje bar kodova koji su dostupni u štampač. Bar kodovi se mogu skladištiti u RAM ili fleš memoriji.</li> <li>• ALL (SVE) — štampanje prethodnih šest nalepnica.</li> <li>• SENSOR PROFILE (PROFIL SENZORA) — prikaz postavki senzora u poređenju sa stvarnim očitavanjima senzora. Za tumačenje rezultata profila senzora pogledajte <a href="#">Profil senzora na stranici 143</a>.</li> </ul>
<i>Srodne ZPL komande:</i>	Postavke: ~WC Mreža: ~WL Profil senzora: ~JG Ostalo: ^WD
<i>SGD komande koje se koriste:</i>	nijedna
<i>Tasteri na kontrolnoj tabli:</i>	Postavke i mreža: Preduzmite jednu od dolenađenih radnji: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Držite taster <b>CANCEL (OTKAŽI)</b> dok se štampač uključuje.</li> <li>• Držite tastere <b>FEED (UVLAČENJE) + CANCEL (OTKAŽI)</b> 2 sekunde kada je štampač spreman za upotrebu.</li> </ul> Profil senzora: Držite tastere <b>FEED (UVLAČENJE) + CANCEL (OTKAŽI)</b> dok se štampač uključuje.
<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Štampanje Listi na etiketi


Tabela 8 • MENI ALATKE (Nastavak)

Kontrast na LCD ekranu	Promena kontrasta na ekranu štampača.	
	Prihvaćene vrednosti:	3 do 15
	Srodne ZPL komande:	nijedna
	SGD komande koje se koriste:	display.contrast
	Veb stranica štampača:	N/A
Ekran u stanju mirovanja	Izaberite informacije koje će se prikazivati na ekranu štampača kada je on u stanju mirovanja.	
	Prihvaćene vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• VERZIJA FW</li> <li>• IP ADRESA</li> <li>• MM/DD/GG 24 SATA</li> <li>• M/DD/GG 12 SATI</li> <li>• DD/MM/GG 24 SATA</li> <li>• DD/MM/GG 12 SATA</li> </ul>
	Srodne ZPL komande:	nijedna
	SGD komande koje se koriste:	device.idle_display_format
	Veb stranica štampača:	N/A
Radnja potrebna za uključivanje	<b>Postavite radnju potrebnu za uključivanje</b> Postavite radnju koju štampač treba da izvrši u toku sekvence uključivanja. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>KALIBRACIJA</b> prilagođava nivoe i granične vrednosti senzora, određuje dužinu nalepnice i uvlači medij u sledeću mrežu.</li> <li>• <b>UVLAČENJE</b> — uvlači nalepnice u prvi korak registracije.</li> <li>• <b>DUŽINA</b> određuje dužinu nalepnice pomoću trenutnih vrednosti senzora i uvlači medij u sledeću mrežu.</li> <li>• <b>BEZ POKRETA</b> izdaje štampaču komandu da ne pomera medij. Morate se ručno pobrinuti da se mreža ispravno postavi ili pritisnuti dugme za uvlačenje da biste postavili sledeću mrežu.</li> <li>• <b>SKRAĆENA KALIBRACIJA</b> postavlja granične vrednosti za mrežu i medij bez ponovnog prilagođavanja senzora, određuje dužinu nalepnice i uvlači medij u sledeću mrežu.</li> </ul>	
	Prihvaćene vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CALIBRATE (KALIBRACIJA)</li> <li>• FEED (UVLAČENJE)</li> <li>• LENGTH (DUŽINA)</li> <li>• NO MOTION (BEZ POKRETA)</li> <li>• SHORT CAL (SKRAĆENA KALIBRACIJA)</li> </ul>
	Srodne ZPL komande:	^MF
	SGD komande koje se koriste:	ezpl.power_up_action
	Veb stranica štampača:	Prikaz i izmena postavki štampača > Kalibracija

Tabela 8 • MENI ALATKE (Nastavak)

Radnja nakon zatvaranja glave	<b>Postavite radnju nakon zatvaranja glave</b> Postavite radnju koju štampač treba da izvrši kada zatvorite glavu za štampanje. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>KALIBRACIJA</b> prilagođava nivoe i granične vrednosti senzora, određuje dužinu nalepnice i uvlači medij u sledeću mrežu.</li> <li>• <b>UVLAČENJE</b> — uvlači nalepnice u prvi korak registracije.</li> <li>• <b>DUŽINA</b> određuje dužinu nalepnice pomoću trenutnih vrednosti senzora i uvlači medij u sledeću mrežu.</li> <li>• <b>BEZ POKRETA</b> izdaje štampaču komandu da ne pomera medij. Morate se ručno pobrinuti da se mreža ispravno postavi ili pritisnuti dugme za uvlačenje da biste postavili sledeću mrežu.</li> <li>• <b>SKRAĆENA KALIBRACIJA</b> postavlja granične vrednosti za mrežu i medij bez ponovnog prilagođavanja senzora, određuje dužinu nalepnice i uvlači medij u sledeću mrežu.</li> </ul>	
	Prihvaćene vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CALIBRATE (KALIBRACIJA)</li> <li>• FEED (UVLAČENJE)</li> <li>• LENGTH (DUŽINA)</li> <li>• NO MOTION (BEZ POKRETA)</li> <li>• SHORT CAL (SKRAĆENA KALIBRACIJA)</li> </ul>
	Srodne ZPL komande:	^MF
	SGD komande koje se koriste:	ezpl.head_close_action
	Veb stranica štampača:	Prikaz i izmena postavki štampača > Kalibracija

Tabela 8 • MENI ALATKE (Nastavak)

Učitavanje podrazumevanih vrednosti	Učitavanje podrazumevanih vrednosti za štampač ili server za štampu	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>FACTORY (FABRIČKI)</b> — vraća sve postavke štampača, osim mrežnih postavki, na fabričke podrazumevane vrednosti. Budite pažljivi prilikom učitavanja podrazumevanih vrednosti jer ćete morati ponovo da učitate sve postavke koje ste ručno promenili.</li> <li>• <b>NETWORK (MREŽA)</b> — ponovo pokreće bežični ili ožičeni server za štampu štampača. Kod bežičnog servera za štampu, štampač će takođe biti ponovo povezan na bežičnu mrežu.</li> <li>• <b>LAST SAVED (POSLEDNJE SAČUVANO)</b> — učitava poslednje trajno sačuvane postavke.</li> </ul>	
	Prihvaćene vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>FACTORY (FABRIČKI)</b></li> <li>• <b>NETWORK (MREŽA)</b></li> <li>• <b>LAST SAVED (POSLEDNJE SAČUVANO)</b></li> </ul>
	Srodne ZPL komande:	Fabrički: ^JUF Mreža: ^JUN Poslednje sačuvano: ^JUR
	SGD komande koje se koriste:	nijedna
	Tasteri na kontrolnoj tabli:	Fabrički: Držite tastere <b>FEED (UVLAČENJE)</b> + <b>PAUSE (PAUZA)</b> u toku uključivanja štampača da biste parametre štampača vratili na fabričke vrednosti. Mreža: Držite tastere <b>FCANCEL (OTKAŽI)</b> + <b>PAUSE (PAUZA)</b> u toku uključivanja štampača da biste parametre mreže vratili na fabričke vrednosti. Poslednje sačuvano: N/A
Ručna kalibracija	Veb stranica štampača:	<b>Fabrički:</b> Prikaz i izmena postavki štampača > Vraćanje podrazumevane konfiguracije <b>Mreža:</b> Postavke servera za štampu > Vraćanje servera za štampu <b>Poslednje sačuvano:</b> Prikaz i izmena postavki štampača > Vraćanje sačuvane konfiguracije
	Kalibrišite štampač da biste podesili osetljivost senzora za medij i traku. Kompletna uputstva za obavljanje kalibracije pronađite u odeljku <a href="#">Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</a> .	
	Prihvaćene vrednosti:	N/A
	Srodne ZPL komande:	~JC
	SGD komande koje se koriste:	ezpl.manual_calibration
	Tasteri na kontrolnoj tabli:	Držite tastere <b>PAUSE (PAUZIRAJ)</b> + <b>FEED (UVLAČENJE)</b> + <b>CANCEL (OTKAŽI)</b> 2 sekunde da biste započeli kalibraciju.
	Veb stranica štampača:	Proceduru kalibracije nije moguće pokrenuti putem Veb stranica. Postavke koje su podešene za vreme kalibracije senzora potražite na sledećoj Veb stranici: Prikaz i izmena postavki štampača > Kalibracija
		 <b>Važno</b> • Nemojte menjati ove postavke osim ako vam je tako naloženo od strane Zebra tehničke podrške ili ovlašćenog servisera.

**Tabela 8 • MENI ALATKE (Nastavak)**

<b>Režim dijagnostike komunikacija</b>	Koristite ovu alatku za dijagnostiku da bi štampanje heksadecimalnih vrednosti za sve podatke koje je štampač primio. Detaljnije informacije potražite u <a href="#">Test dijagnostike komunikacija na stranici 142</a> .	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DISABLED (ONEMOGUĆENO)</li> <li>• ENABLED (OMOGUĆENO)</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	~JD za omogućavanje, ~JE za onemogućavanje
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	<code>device.diagnostic_print</code>
	<i>Tasteri na kontrolnoj tabli:</i>	Držite tastere <b>PAUSE (PAUZIRAJ) + FEED (UVLAČENJE)</b> 2 sekunde kada je štampač spreman za upotrebu.
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Omogućavanje ZBI</b>	Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0™) je programska opcija koju je moguće kupiti za štampač. Ako želite da kupite ovu opciju, više informacija potražite kod svog Zebra distributera.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	<code>zbi.key</code> (proverava da li je opcija ZBI 2.0 omogućena ili onemogućena na štampaču)
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Pokretanje ZBI programa</b>	Ako imate instaliran ZBI, možete izabrati pokretanje ZBI programa koji ste preuzeli na štampač.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^JI, ~JI
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	<code>zbi.control.run</code>
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Lista direktorijuma
<b>Zaustavljanje ZBI programa</b>	Ako je na štampaču pokrenut ZBI program, imate mogućnost da ga zaustavite.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	~JQ
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	<code>zbi.control.terminate</code>
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Lista direktorijuma

## Meni MREŽA

Tabela 9 • Meni MREŽA

<b>OŽIČENA ili WLAN IP adresa</b>	<b>Prikaz ili podešavanje IP adrese štampača</b> Prikažite i ukoliko je to potrebno, promenite IP adresu štampača. Promene ove postavke biće sačuvane samo ako je IP PROTOKOL podešen na TRAJNO. Da biste omogućili primenu bilo kojih sačuvanih promena, vratite server za štampu (pogledajte PONOVO POSTAVLJANJE MREŽE u ovom odeljku).	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	000 do 255 za svako polje
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^ND
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	Ožičeno: internal_wired.ip.addr Bežično: ip.addr, wlan.ip.addr
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > TCP/IP postavke
<b>OŽIČENA ili WLAN maska pod mreže</b>	<b>Prikaz ili podešavanje maske pod mreže</b> Prikažite i ukoliko je to potrebno, promenite masku pod mreže. Ova stavka menija se pojavljuje samo ako je bežični ili ožičeni server za štampu instaliran na štampaču. Da biste sačuvali promene ove postavke, podesite IP PROTOKOL na TRAJNO, a zatim ponovo postavite server za štampu (pogledajte PONOVO POSTAVLJANJE MREŽE u ovom odeljku).	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	000 do 255 za svako polje
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^ND
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	Ožičeno: internal_wired.ip.netmask Bežično: wlan.ip.netmask
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > TCP/IP postavke
<b>OŽIČENI ili WLAN mrežni prolaz</b>	<b>Prikaz ili podešavanje podrazumevanog mrežnog prolaza</b> Prikažite i, ukoliko je to potrebno, promenite podrazumevani mrežni prolaz. Ova stavka menija se pojavljuje samo ako je bežični ili ožičeni server za štampu instaliran na štampaču. Da biste sačuvali promene ove postavke, podesite IP PROTOKOL na TRAJNO, a zatim ponovo postavite server za štampu (pogledajte PONOVO POSTAVLJANJE MREŽE u ovom odeljku).	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	000 do 255 za svako polje
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^ND
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	Ožičeno: internal_wired.ip.gateway Bežično: wlan.ip.gateway
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > TCP/IP postavke

**Tabela 9 • Meni MREŽA (Nastavak)**

<b>OŽIČEN ili WLAN IP protokol</b>	<b>Postavite metod za razrešavanje IP adrese</b> Ovaj parametar pokazuje da li korisnik (u slučaju stalne) ili server (u slučaju dinamičke) bira IP adresu. Ako je izabrana dinamička opcija, ovaj parametar pokazuje metode pomoću kojih ožičen ili bežični server za štampu prima IP adresu od servera.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALL (SVE)</li> <li>• GLEANING ONLY (SAMO PRIKUPLJANJE)</li> <li>• RARP</li> <li>• BOOTP</li> <li>• DHCP</li> <li>• DHCP &amp; BOOTP</li> <li>• PERMANENT (TRAJNO)</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^ND
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	Ožičeno: internal_wired.ip.protocol Bežično: wlan.ip.protocol
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > TCP/IP postavke
<b>OŽIČENA ili WLAN MAC adresa</b>	<b>Prikaz MAC adrese</b> Prikaz adrese za upravljanje pristupom medijumu (MAC) servera za štampu koji je instaliran na štampaču (žičano ili bežično).	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	Ožičeno: internal_wired.mac_addr Bežično: wlan.mac_addr
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > Bežične postavke
<b>ESSID</b>	<b>Prikaz ESSID vrednosti</b> Extended Service Set Identification (ESSID) je identifikator bežične mreže. Ova postavka koju nije moguće izmeniti pomoću kontrolne table pruža ESSID za trenutnu bežičnu konfiguraciju.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	Alfnumerička niska od 32 znaka (podrazumevano je 125)
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	wlan.essid
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > Bežične postavke



Tabela 9 • Meni MREŽA (Nastavak)

Kanal	<b>Prikaz vrednosti kanala</b>	
	Ovaj parametar prikazuje trenutni WI-FI kanal koji štampač koristi.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	wlan.essid
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > Bežične postavke
Signal	<b>Prikaz vrednosti signala</b>	
	Ovaj parametar prikazuje jačinu signala za vezu sa pristupnom tačkom kao procentalnu vrednost između nule (nije povezano) i 100 (najjači signal). Vrednosti ispod 40% predstavljaju veoma loš signal i radio komunikacija nije pouzdana.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	wlan.signal_strength
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > Bežične postavke
IP port	<b>Prikaz vrednosti IP porta</b>	
	Ova postavka štampača odnosi se na broj porta bežičnog servera za štampu na koji je priključena TCP usluga štampe. Normalna komunikacija koja dolazi od centralnog računara treba da bude usmerena na ovaj port.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	wlan.ip.port
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > Bežične postavke
Alternativni IP port	<b>Prikaz vrednosti alternativnog IP porta</b>	
	Ova komanda podešava broj porta za alternativni WLAN port.	
	<i>Napomena</i> – Serveri za štampu koji podržavaju ovu komandu proveravaće veze za oba porta, primarni i alternativni, u isto vreme.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	Alfnumerička niska od 32 znaka (podrazumevano je 125)
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	wlan.ip.port_alterate
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje mrežnih komunikacija > Bežične postavke

**Tabela 9 • Meni MREŽA (Nastavak)**

<b>Ponovno postavljanje mreže</b>	Ova opcija uspostavlja početne vrednosti za ožičeni ili bežični server za štampu. Morate uspostaviti početne vrednosti za server za štampu da biste omogućili da bilo kakve promene na mreži stupe na snagu.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	~WR
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	device.reset
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Postavke servera za štampu > Fabričke postavke servera za štampu

## Meni RFID

Više informacija o korišćenju RFID modula na štampaču potražite u najnovijoj verziji programskog vodiča za RFID 3. Posetite Veb stranicu kompanije Zebra: [zebra.com](http://zebra.com)

**Tabela 10 • Meni RFID**

<b>Status RFID</b>	Prikaz statusa RFID podsistema štampača.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^HL ili ~HL
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.error.response
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Kalibracija za RFID</b>	<p>Koristite ovu komandu za pokretanje kalibracije oznaka za RFID medije. (Nije isto što i ručna kalibracija medija.) U toku procesa štampač pomera medij, kalibriše položaj RFID oznake i određuje optimalne postavke za RFID medij koji se koristi.</p> <p><b>Važno •</b> Pre korišćenje ove komande ubacite RFID medij u štampač, uverite se da je štampač kalibrisan za medij i zatvorite glavu za štampanje. Uvucite jednu nalepnicu. Pogledajte odeljak <a href="#">Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</a> da biste izvršili kalibraciju medija (i <a href="#">RFID kalibracija na stranici 78</a> da biste pronašli alternativni metod za ovu komandu kom je moguće pristupiti iz menija).</p> <p>U zavisnosti od štampača, ove postavke uključuju položaj za programiranje, antenu koju treba koristiti, nivo napajanja za čitanje/pisanje koji treba koristiti i čitaju TID oznake da bi odredile tip čipa.</p> <p>Da biste ponovo postavili podrazumevani položaj za programiranje u bilo kom trenutku, koristite opciju „vрати“ u SGD komandi rfid.tag.calibrate.</p> <p>Ispred i iza oznake čija se kalibracija vrši ostavite sve primopredajnike. Ovo omogućava štampaču da odredi RFID postavke koje ne kodiraju susednu oznaku. Dozvolite da deo medija štrči iz štampača da bi uvlačenje unazad bilo moguće u toku procedure kalibracije oznaka.</p>	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^HR
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.tag.calibrate
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A

Tabela 10 • Meni RFID (Nastavak)

<b>Čitanje RFID podataka</b>	Čitanje i prikaz podataka o određenoj oznaci iz RFID oznake koja se nalazi iznad RFID antene. Nijedan deo štampača se ne pomera u toku čitanja podataka oznake. Glava za štampanje može biti otvorena ili zatvorena.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<p><b>EPC</b> = očitavanje prvih 128 bitova EPC podataka</p> <p><b>veličine banke memorije</b> = očitavanje veličine banke memorije za EPC, TID i USER (KORISNIKA). Utvrđuje veličinu za banke memorije EPC, TID i USER (KORISNIK).</p> <p><b>bitovi protokola</b> = očitavanje bitova protokola iz EPC banaka memorije i konverzija te vrednosti u EPC veličinu</p> <p><b>TID informacije</b> = očitavanje prva 32 bita za TID (ID oznake)</p> <p><b>status lozinke</b> = očitava lozinke za pristup i brisanje oznake</p>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^RF
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.tag.read.content <i>i</i> rfid.tag.read.execute
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Test RFID</b>	U toku RFID testa, štampač pokušava da očita primopredajnik i da vrši pisanje u njemu. U toku ovog testa ne pomera se nijedan deo štampača. <b>Napomena</b> – postarajte se da se RFID oznaka nalazi iznad RFID antene štampača.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<p><b>brzo</b> = vrši očitavanje EPC testa i pisanje EPC testa (korišćenjem nasumičnih podataka)</p> <p><b>očitanje</b> = izvršava očitavanje EPC testa</p> <p><b>pisanje</b> = izvršava pisanje EPC testa (korišćenjem nasumičnih podataka)</p>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	N/A
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.tag.test.content <i>i</i> rfid.tag.test.execute
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A

Tabela 10 • Meni RFID (Nastavak)



<b>Položaj za programiranje</b>	Ako željeni položaj za programiranje (položaj za očitavanje/pisanje) nije dostignut putem kalibracije RFID oznake, vrednost mora da bude navedena. Više detalja potražite u programskom vodiču za RFID 3 kompanije Zebra.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<b>F0 do Fxxx</b> (gde je xxx dužina nalepnice u milimetrima ili <b>999</b> , koje god da je manje) Štampač uvlači nalepnicu napred na određenu udaljenost, a zatim počinje sa programiranjem.  <b>B0 do B30</b> Štampač uvlači nalepnicu unazad na određenu udaljenost, a zatim počinje sa programiranjem. Za uvlačenje unazad, dozvolite da se prazan nosač medija pruži dalje od prednjeg dela štampača prilikom korišćenja položaja za programiranje unazad.
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^RS
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.position.program
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > RFID podešavanja > POLOŽAJ ZA PROGRAMIRANJE
<b>Mogućnost očitavanja za RFID</b>	Ako željena moć očitavanja nije dostignuta putem kalibracije RFID oznake, vrednost mora da bude navedena.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	0 do 30
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^RW
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.reader_1.power.read
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > RFID podešavanja > MOĆ OČITAVANJA ZA RFID
<b>Mogućnost upisivanja za RFID</b>	Ako željena moć pisanja nije dostignuta putem kalibracije RFID oznake, vrednost mora da bude navedena.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	0 do 30
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^RW
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.reader_1.power.write
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > RFID podešavanja > MOĆ PISANJA ZA RFID
<b>Važeći brojač za RFID</b>	Vraća brojač važećih RFID nalepnica na nulu.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	~RO
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	odometer.rfid.valid_resettable
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A

**Tabela 10 • Meni RFID (Nastavak)**

<b>Nevažeći brojač za RFID</b>	Vraća brojač nevažećih RFID nalepnica na nulu.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	~RO
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	odometer.rfid.void_resettable
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Kalibracija RFID oznaka</b>	Pokretanje kalibracije oznaka za RFID medij. (Nije isto što i ručna kalibracija medija.)	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^HR
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	rfid.tag.calibrate
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A

## Meni JEZIK

Tabela 11 • Meni Jezik

<b>Jezik</b>	<p>Ako je potrebno, promenite jezik za prikaz na štampaču.</p> <p>Ova promena će uticati na reči koje se prikazuju na sledećim mestima:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• meniju Home (Matični)</li> <li>• korisničkim menijima</li> <li>• porukama o greškama</li> <li>• nalepnici sa konfiguracijom štampača, nalepnici sa konfiguracijom mreže i drugim nalepnicama čije štampanje izaberete putem korisničkih menija.</li> </ul> <p> <b>Napomena</b> • Izbori za ovaj parametar prikazani su na tim jezicima kako bi vam nalaženje onog koji umete da čitate bilo lakše.</p>	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	Izaberite ZPL vodič za programiranje – vrednosti se razlikuju unose za ZPL i SGD.
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^KL
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	display.language
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Opšta podešavanja > Jezik
<b>ZPL zamena</b>	<p><b>Omogućavanje ZPL zamene</b></p> <p>Omogućite ovu stavku menija da biste sprečili sledeće ZPL komande da promene trenutne postavke štampača:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ^MM (režim štampanja)</li> <li>• ^MT (direktno termalni metod štampanja ili metod sa termalnim prenosom)</li> <li>• ^MN (da li je tip medija neprekidan ili ne)</li> </ul> <p>Kada je ova stavka menija onemogućena, ove komande zamenjuju postavke štampača.</p>	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DISABLED (ONEMOGUĆENO)</li> <li>• ENABLED (OMOGUĆENO)</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	nijedna
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.zpl_override
	<i>Veb stranica štampača:</i>	N/A
<b>Znak komande</b>	<p><b>Postavite vrednost prefiksa za komandu za formatiranje</b></p> <p>Prefiks za komandu za formatiranje je dvocifrena heksadecimalna vrednost koja se koristi kao obeleživač za mesto parametra u uputstvima za formatiranje u ZPL/ZPL II. štampač traži ovaj heksadecimalni znak da bi označio početak uputstva za formatiranje za ZPL/ZPL II.</p> <p>Podesite znak za komandu za formatiranje tako da se podudara sa vrednošću koja se koristi za formatiranje nalepnica.</p> <p> <b>Važno</b> • Ne možete koristiti istu heksadecimalnu vrednost za prefiks komande za formatiranje, znak za kontrolu i znakove za graničnik. štampač mora da prepozna različite znakove da bi ispravno radio. Ako vrednost podešavate pomoću kontrolne table, štampač će preskočiti sve vrednosti koje su već u upotrebi.</p>	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	00 do FF
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^CC ili ~CC
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.caret
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > ZPL kontrola



**Tabela 11 • Meni Jezik (Nastavak)**

<b>Znak za kontrolu</b>	<b>Podešavanje vrednosti za znak kontrolnog prefiksa</b>	
	štampač traži ovaj dvocifreni heksadecimalni znak da bi označio početak uputstva za kontrolu za ZPL/ZPL II.	
	Podesite znak za kontrolni prefiks tako da se podudara sa vrednošću koja se koristi za formatiranje nalepnica.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	00 do FF
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^CT ili ~CT
<b>Znak za graničnik</b>	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.control_character
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > ZPL kontrola
	<b>Podešavanje vrednosti za znak za graničnik</b>	
	Znak za graničnik je dvocifrena heksadecimalna vrednost koja se koristi kao obeleživač za mesto parametra u uputstvima za formatiranje u ZPL/ZPL II.	
	Podesite znak za graničnik tako da se podudara sa vrednošću koja se koristi za formatiranje nalepnica.	
<b>ZPL režim</b>	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	00 do FF
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^CD ili ~CD
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.delimiter
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > ZPL kontrola
	<b>Podešavanje ZPL režima</b>	
	Izaberite režim se podudara sa vrednošću koja se koristi za formatiranje nalepnica.	
	Ova štampač prihvata formate nalepnica koji su napisani na programskim jezicima ZPL ili ZPL II i ne postoji potreba da se prepisuje nijedno ZPL formatiranje koje već postoji. štampač ostaje u izabranom režimu sve dok ga ne promenite na jedan od dolenađenih načina.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ZPL II</li> <li>• ZPL</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^SZ
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	zpl.zpl_mode
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > ZPL kontrola



## Meni SENZOR

Tabela 12 • Meni SENZOR

Tip senzora	<b>Izbor senzora za medije</b>	
	Izaberite senzor za medije koji odgovara mediju koji koristite. Reflektujuć sensor može da se koristi sa svim tipovima medija. Prenosni senzor treba koristiti samo sa medijima sa jednostavnim razmacima.	
	Prihvaćene vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PRENOSNI</li> <li>• REFLEKTUJUĆI</li> </ul>
	Srodne ZPL komande:	^JS
	SGD komande koje se koriste:	device.sensor_select
	Veb stranica štampača:	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanja medija
Senzor nalepnice	<b>Podešavanje osetljivosti senzora za nalepnice</b>	
	 <b>Važno</b> • Ova vrednost se podešava u toku kalibracije senzora. Nemojte menjati ovu postavku osim ako vam je tako naloženo od strane Zebra tehničke podrške ili ovlašćenog servisera.	
	Prihvaćene vrednosti:	0 – 255
	Srodne ZPL komande:	nijedna
	SGD komande koje se koriste:	ezpl.label_sensor
	Veb stranica štampača:	Prikaz i izmena postavki štampača > Kalibracija
Preuzimanje nalepnice	<b>Podešavanje intenziteta LED ekrana za preuzimanje nalepnica</b>	
	 <b>Važno</b> • Ova vrednost se podešava u toku kalibracije senzora. Nemojte menjati ovu postavku osim ako vam je tako naloženo od strane Zebra tehničke podrške ili ovlašćenog servisera.	
	Prihvaćene vrednosti:	0 – 255
	Srodne ZPL komande:	nijedna
	SGD komande koje se koriste:	ezpl.take_label
	Veb stranica štampača:	Prikaz i izmena postavki štampača > Kalibracija

## Meni PORTOVI

**Tabela 13 • Meni PORTOVI**

<b>Broj bauda</b>	<b>Podešavanje broja bauda</b>	
	Izaberite vrednost bauda koja se podudara sa vrednošću koju koristi centralni računar.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 115200</li> <li>• 57600</li> <li>• 38400</li> <li>• 28800</li> <li>• 19200</li> <li>• 14400</li> <li>• 9600</li> <li>• 4800</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^SC
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	comm.baud
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje Serijske Komunikacije
<b>Bitovi podataka</b>	<b>Postavljanje vrednosti bitova podataka</b>	
	Izaberite vrednost bitova podataka koja se podudara sa vrednošću koju koristi centralni računar.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 7</li> <li>• 8</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^SC
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	comm.data_bits
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje Serijske Komunikacije
<b>Paritet</b>	<b>Postavljanje vrednosti pariteta</b>	
	Izaberite vrednost pariteta koja se podudara sa vrednošću koju koristi centralni računar.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NONE (NIJEDAN)</li> <li>• EVEN (PARAN)</li> <li>• ODD (NEPARAN)</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^SC
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	comm.parity
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje Serijske Komunikacije

Tabela 13 • Meni PORTOVI (Nastavak)

<b>Usaglašavanje centralnog računara</b>	<b>Postavljanje vrednosti protokola za usaglašavanje centralnog računara</b>	
	Izaberite vrednost usaglašavanja koja se podudara sa vrednošću koju koristi centralni računar.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• XON/XOFF</li> <li>• RTS/CTS</li> <li>• DSR/DTR</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^SC
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	comm.handshake
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje Serijske Komunikacije
<b>Paralelni režim</b>	<b>Postavite paralelni port da biste omogućili dvosmernu ili jednosmernu komunikaciju između centralnog računara i štampača.</b>	
	Izaberite metod koji se podudara sa metodom koji koristi centralni računar za različite poruke o grešci i statusu primljene od štampača.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• „dvosmerno“</li> <li>• „jednosmerno“</li> </ul>
	<i>Srodne ZPL komande:</i>	^SC
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	parallel_port.mode
	<i>Veb stranica štampača:</i>	Prikaz i izmena postavki štampača > Podešavanje Serijske Komunikacije

## Meni BLUETOOTH

**Tabela 14 • Meni BLUETOOTH**

<b>Bluetooth adresa</b>	Prikaz adrese Bluetooth uređaja štampača	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	bluetooth.address
<b>Režim</b>	Prikaz tipa Bluetooth uređaja štampača za par za povezivanje – periferijski (tipično) ili centralni.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	N/A
<b>Otkrivanje</b>	Postavlja i prikazuje da li je štampač podložan prepoznavanju za uparivanje Bluetooth uređaja.	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	„uključeno“ = omogućava Bluetooth režim podložan prepoznavanju „isključeno“ = onemogućava Bluetooth režim podložan prepoznavanju
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	bluetooth.discoverable
<b>Povezano</b>	Prikaz statusa Bluetooth veze sa uparenim uređajem – Da ili Ne	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	N/A
<b>Verzija specifikacije za BT</b>	Prikaz nivoa Bluetooth radne specifikacije. Bluetooth radio ovog štampača radi prema Bluetooth specifikaciji. 3,0	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	bluetooth.radio_version
<b>Režim minimalne bezbednosti</b>	Prikaz minimalnog nivoa primenjene bezbednosti za Bluetooth štampača – bezbednosni režim 1	
	<i>Prihvaćene vrednosti:</i>	N/A
	<i>SGD komande koje se koriste:</i>	N/A

## Ručna kalibracija - mediji

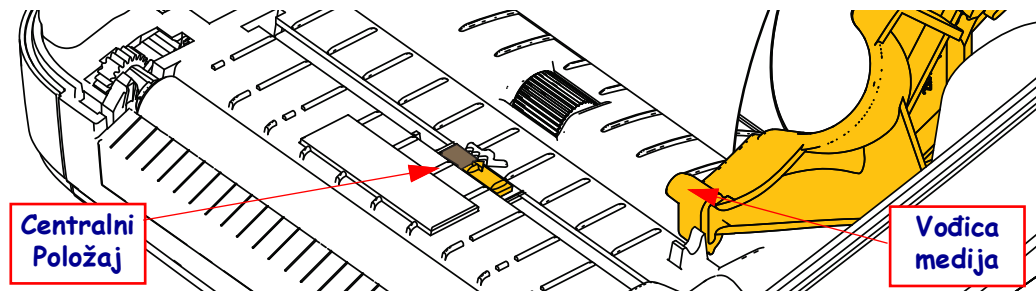
Moguće je da će biti potrebno prilagođavanje senzora i dužine nalepnice na štampaču za novi medij. Male razlike od proizvođača do proizvođača, pa čak i od serije do serije medija mogu zahtevati ponovnu kalibraciju štampača za medij koji se koristi.

Kada promenite medij koristite proceduru za ručnu kalibraciju, osim ako se radi o mediju iz iste serije koju već koristite.

Primarni metod koji se koristi za podešavanje štampača za medije koji se koriste je meni SENSORS (SENZORI) na kontrolnoj tabli za pristup proceduri za RUČNU KALIBRACIJU. Koristite sledeću proceduru za podešavanje jezika štampača kada je štampač uključen i spreman za upotrebu.

### Procedura za kalibraciju medija za nalepnice sa nosačem i „RAZMAKOM“ između nalepnica“.

1. Ubacite izabrani medij za nalepnice u štampač. Proverite da li je senzor za medije u centralnom položaju za otkrivanje razmaka između nalepnica (zazorni senzor), pogledajte u nastavku.



2. Otcepite prva 3 inča ili 80 mm nalepnica sa nosača. Postavite nosač bez nalepnica na valjak (pogonski valjak) i prednju ivicu prve nalepnice ispod vodica za medije.
3. Zatvorite štampač. UKLJUČITE štampač. Pritisnite dugme menija Home (Matični) (🏠).
4. Dođite do dugmeta menija SENSORS (SENZORI) (🔍) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (↵).
5. Koristite levu (⬅) i desnu (➡) strelicu za navigaciju da biste pronašli proceduru MANUAL CALIBRATION (RUČNA KALIBRACIJA).
6. Pritisnite dugme za izbor (—) ispod opcije **START** u donjem desnom uglu ekrana.
7. NA ekranu će se pojaviti poruka:  
LOAD BACKING (UVUCITE PODLOGU)  
PRINTER PAUSED (ŠTAMPAČ JE PAUZIRAN)
8. Pritisnite jednom dugme Pause (Pauziraj) da biste započeli postupak kalibracije.
9. Kada se dovrši prvi deo kalibracije, na ekranu će pisati:  
RELOAD ALL (PONOVO UVUCITE SVE)  
CONTINUE (NASTAVI).
10. Pritisnite još jednom dugme Pause (Pauziraj) da biste nastavili postupak kalibracije. Štampač će početi da uvlači nekoliko nalepnica, a zatim će se zaustaviti uz poruku na ekranu koja će glasiti:  
READY (SPREMAN)

Remove excess media (Uklonite višak medija). Kalibracija medija je dovršena i spremni ste za štampu.

## RFID kalibracija

RFID kalibracija podešava parametre komunikacije za vaš tip oznake. Ovu proceduru je potrebno izvršiti nakon kalibracije štampača za medij (podešavanja dužine i razmaka), i obično je to ručna kalibracija medija. U toku procesa RFID kalibracije štampač pomera medij, kalibriše položaj RFID oznake i određuje optimalne postavke za RFID medij koji se koristi.






Ove postavke obuhvataju položaj za programiranje, nivo napajanja koji se koristi za čitanje/pisanje i čitanje TID-a za oznaku radi određivanja tipa čipa (možete izabrati i F0 u RFID meniju na prednjoj tabli).

Da biste ponovo postavili podrazumevani položaj za programiranje u bilo kom trenutku, koristite opciju „vрати“ u SGD komandi `rfid.tag.calibrate`.

Nemojte uklanjati nalepnice ili oznaku sa nosača (tabak sa nalepnicama ili „tabak“). Ovo omogućava štampaču da odredi RFID postavke koje ne kodiraju uzastopne oznake. Dozvolite da deo medija štrči iz štampača da bi uvlačenje unazad bilo moguće u toku procedure kalibracije oznaka.

Uvek kada promenite tip medija izvršite ručnu kalibraciju medija i RFID kalibraciju. To nije neophodno kada jednostavno zamenite praznu rolnu istog medija.

**Pre nego što počnete, uvucite RFID medij u štampač i obavite ručnu kalibraciju medija.**

1. Jednom pritisnite dugme Feed (Uvuci) da biste uvukli (povukli) jednu nalepnicu.
2. Pritisnite dugme menija Home (Matični) (  ). Dođite do dugmeta menija RFID (  ) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (  ).
3. Koristite levu (  ) i desnu (  ) strelicu za navigaciju da biste pronašli proceduru RFID CALIBRATE (RFID KALIBRACIJA). Pritisnite dugme za izbor (—) ispod opcije **START** u donjem desnom uglu ekrana.
4. Štampač će polako uvući nalepnicu u toku prilagođavanja postavki za lokaciju i komunikaciju za čitanje/pisanje za izabranu RFID oznaku/nalepnicu.

Štampač u nekim slučajevima može da uvuče i dodatnu nalepnicu kada se kalibracija uspešno dovrši a poduka na ekranu glasi: **READY (SPREMNO)**

5. Uklonite višak medija. Kalibracija medija je dovršena i spremni ste za štampu.

# Operacije štampe

Ovaj odeljak se bavi rukovanjem medija i štampe, podrškom za fontove i jezike, i postavkom manje uobičajenih konfiguracija štampača.

## Određivanje konfiguracije štampača

Štampač ZD500 Series™ koristi izveštaj o konfiguraciji da bi prikazao status štampača za obe ZPL komande. Operativni statusi (zasićenost, brzina, tip medija itd.), instalirane opcije štampača (mreža, podešavanja interfejsa, sekač, itd.) i opisne informacije o štampaču (serijski broj, naziv modela, verzija firmvera, itd.) su svi obuhvaćeni statusnom nalepnicom. Pogledajte [Probno štampanje uz otiske sa izveštajem o konfiguraciji na stranici 27](#) da odštampate ovu nalepnicu.

### Termalna štampa



**Opresz** • Glava štampača postaje vrela tokom štampe. Da biste zaštitili glavu za štampanje od oštećenja i sprečili rizik od telesne povrede, izbegavajte da dodirujete glavu za štampanje. Koristite isključivo olovku za čišćenje da obavite održavanje glave štampača.



**Opresz** • Pražnjenje elektrostatičke energije koja se akumulira na površini ljudskog tela ili drugim površinama može da ošteti ili uništi glavu štampača ili elektronske komponente koje se koriste u uređaju. Morate poštovati postupke statičke bezbednosti kada radite sa glavom štampača ili elektronskim komponentama ispod gornjeg poklopca.








### Režimi štampe

Možete rukovati ovim štampačem u više različitih režima i konfiguracija medija:

- Direktna termalna štampa (koja koristi medije osetljive na toplotu za štampu).
- Štampa termalnim prenosom (koje koristi traku da grejanjem prenese štampu na medij).
- Standardni režim otkidanja Vam omogućava da otkinete svaku nalepnicu (ili u seriji odštampate kaiš nalepnica) nakon što je odštampana.
- Režim nanošenja nalepnica: Ukoliko je opcionalni dispencer instaliran, pozadinski materijal se može skinuti sa nalepnice kada se odštampa. Nakon što se ova nalepnica ukloni, sledeća se štampa.
- Sečenje medija: Ako je instaliran opcionalni sekač medija, štampač može da preseče tabak sa nalepticama između nalepnica, papira za račune ili zalihe etiketa u zavisnosti od opcija kupljenog sekača.
- Samostalno: Štampač može da štampa bez povezivanja na računar korišćenjem funkcije štampača za automatski rad (programski zasnovana) ili korišćenjem uređaja za unos podataka priključenog na serijski port štampača. Ovaj režim opslužuje uređaje za unos podataka kao što su skeneri, vage, Zebra jedinica sa tastaturom i ekranom (ZKDU) itd.
- Deljeno mrežno štampanje: Štampači konfigurisani opcijom Ethernet interfejsa sadrže interni print server sa ZebraLink™ Veb stranicom za konfigurisanje štampača i ZebraNet™ Bridge softver za upravljanje i praćenje statusa Zebra® štampača u mreži.



## Podešavanje režima za termalnu štampu

Štampač ZD500 Series™ dizajniran je da štampanje obavlja u režimu termalnog prenosa i direktno termalnom režimu. Pritisnite dugme menija Home (Matični) (  ). Dodite do dugmeta menija ENSORS (SENZORI) (  ) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (  ). Koristite levu (  ) i desnu (  ) strelicu za navigaciju da biste pronašli stavku PRINT METHOD (METOD ŠTAMPANJA). Koristite strelice za navigaciju „Gore“ (  ) i „Dole“ (  ) da biste izabrali DIRECT THERMAL (DIREKTNO TERMALNI) medij ili medij THERMAL TRANS (SA TERMALNIM PRENOSOM).

## Tipovi medija



**Važno** • Zebra preporučujemo korišćenje Zebra-brendiranih zaliha za trajnu štampu visokog kvaliteta. Širok asortiman papira, polipropilena, poliestera, i vinila je specijalno napravljen da unapredi štamparske mogućnosti štampača i spreči prerano habanje glave štampača. Za kupovinu zaliha, idite na <http://www.zebra.com/howtobuy>.

*Napomena* – kompanija Zebra u ovom trenutku ne nudi RFID medije za prodaju.

Vaš štampač može da koristi različite tipove medija:

- Standardni medij-Većina standardnih (prekidajućih) medija koristi lepljivu pozadinu koja prilepljuje pojedinačne nalepnice ili neprekidnu dužinu nalepnica na nosaču.
- *Neprekidajuća rolna medija*—Većina neprekidajućih rolni medija su direktni termalni mediji (slično FAX papiru) i koriste se za račune ili štampu ulaznica.
- Zaliha etiketa-Etikete se obično prave od teškog papira (do 0,0075in/0,19mm debljine). Zaliha etiketa nema pozadinu ili nosač, i obično je perforirana između etiketa.

Za više informacija o osnovnim tipovima medija, pogledajte [Tabela 15](#).

Štampač obično koristi rolne medija, ali možete koristiti lepezaste ili druge neprekidajuće medije takođe. Koristite ispravan tip medija za tip štampe koji želite. Prilikom štampanja bez trake morate koristiti direktno termalne medije. Kada koristite traku, morate koristiti medij termalnog prenosa.

## Određivanje termalnih tipova medija

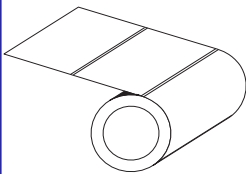
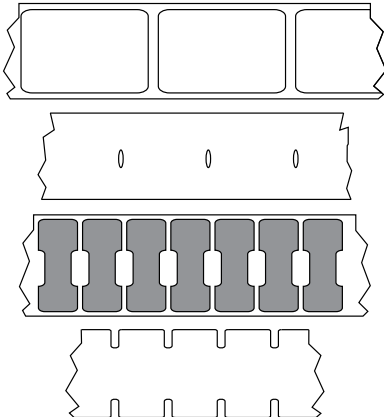
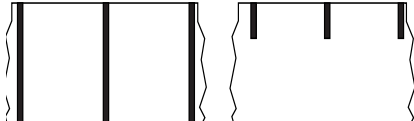
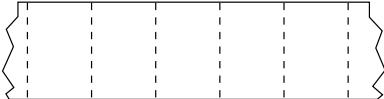
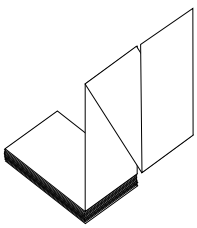
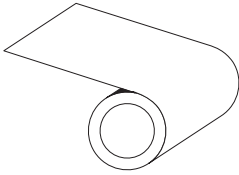
Medij termalnog prenosa zahteva traku za štampu dok direktni termalni medij ne traži. Za određivanje da li se traka mora koristiti sa određenim medijem, izvršite test grebanja medija.

### Da izvršite test grebanja medija, izvršite sledeće korake:

1. Ogrebite površinu za štampanje medija pomoću nokta ili zatvarača olovke. Pritiskajte čvrsto i brzo tokom prevlačenja preko površine medija. Direktni termalni medij je hemijski tretiran da štampa (izlaže se) kada se zagreva. Ovaj test metod koristi trenje da izloži medij.
2. Da li se crna oznaka pojavila na mediju?

Ako se crna oznaka...	Onda je medij...
ne pojavljuje na mediju	termalnog prenosa. Traka je potrebna.
pojavljuje na mediju	direktno termalni. Traka nije potrebna.

Table 15 • Tipovi rolne medija i lepezastih medija

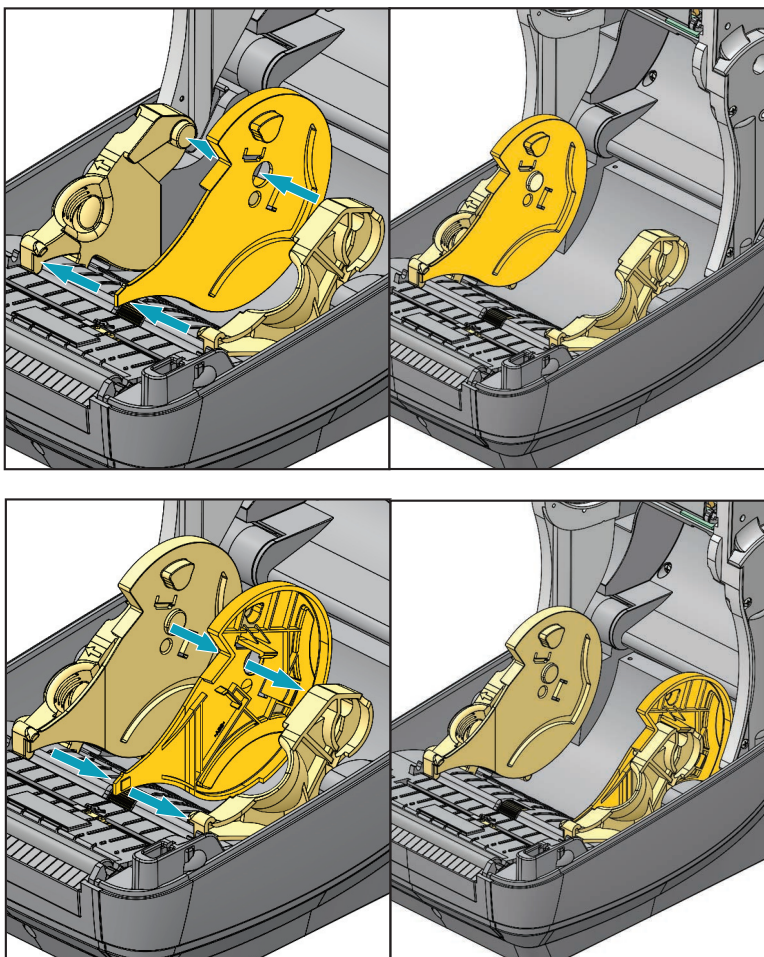
Tip medija	Kako izgleda	Opis
Prekidajuće rolne medija		<p>Rolna medija je namotana na jezgru koje može biti 0,5 do 1,5 in (12,7 do 38,1 mm) u prečniku. Nalepnice imaju lepljivu pozadinu koja ih prilepljuje za nosač, i odvojene su zazorima, rupama, čvorovima, ili crnim oznakama. Etikete su razdvojene perforacijama. Pojedinačne nalepnice su razdvojene jednom ili više od sledećih metoda:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Veb medij</i> razdvaja nalepnice zazorima, rupama, ili čvorovima.</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Medij sa crnom oznakom</i> koristi prethodno štampane crne oznake na poledini medija da naznači razdvajanje nalepnica.</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Perforirani medij</i> ima perforacije koje omogućavaju nalepticama ili etiketama da se međusobno lako razdvoje. Medij takođe može imati crne oznake ili druga razdvajanja između nalepnica i etiketa.</li> </ul> 
Prekidajući lepezasti medij		<p>Lepezasti medij je savijen po cik-cak šablonu. Lepezasti medij može da ima ista razdvajanja nalepnica kao prekidajuća rolna medija. Razdvajanja bi se našla presavijenom delu ili blizu njega.</p>
Neprekidajuće rolne medija		<p>Rolna medija je namotana na jezgru koje može biti 0,5 do 1,5 in (12,7 do 38,1 mm) u prečniku. Neprekidajuća rolna medija nema zatore, rupe, čvorove, ili crne oznake da naznače razdvajanje nalepnica. Ovo dozvoljava da se slika odštampa bilo gde na nalepnici. Sekač se može koristiti da razdvoji pojedinačne nalepnice. Kod neprekidajućih medija, koristite transmisijni (zazorni) senzor da štampač može da detektuje kada ponestane medija.</p>

## Ubacivanje medija

Koristite adaptere jezgra od 3 inča za medije montirane na unutrašnjem prečniku od 3 inča. Rolne (sa unutrašnjim prečnikom). Maksimalni spoljni prečnik rolne je 5 inča.

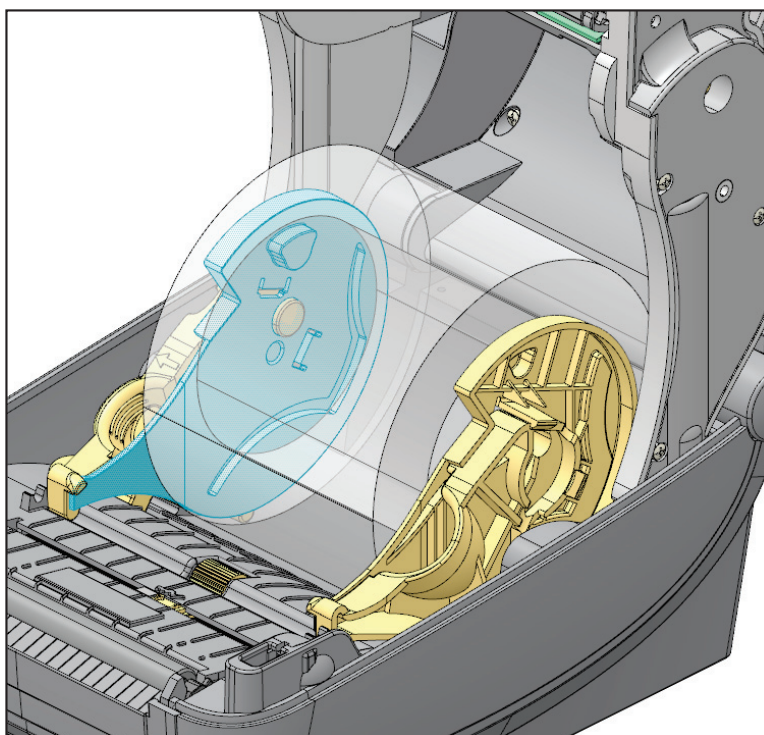
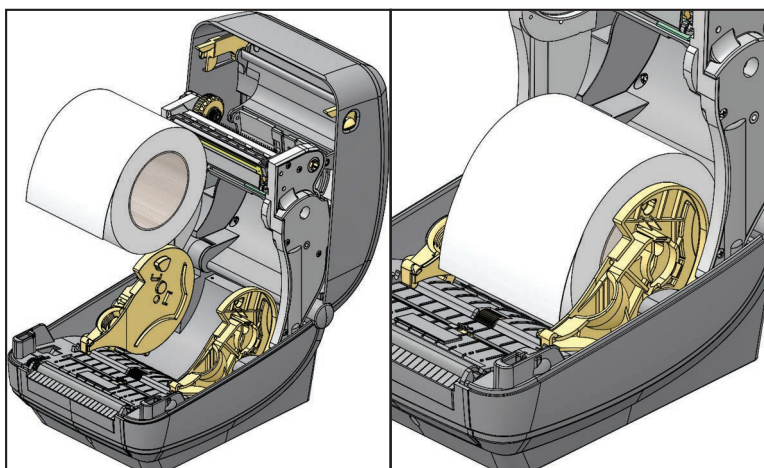
### Priključivanje adaptera jezgra od 3 inča

1. Otvorite štampač.
2. Otvorite držač rolne medija. *Za lakši pristup, podešavanje zaustavljanja vođice medija može da se okrene prema prednjem delu štampača da otključa držače rolne sa medijem za jednostavniji pristup tim držačima rolne.*
3. Prikačite adaptere jezgra na držače rolne medija. Rupa na adapteru će se poravnati sa držačem rolne. Produženi deo adaptera ide ispod vođice medija na prednjem delu držača rolne medija.



## Ubacivanje unutrašnjeg prečnika od 3 inča. Rolne medija

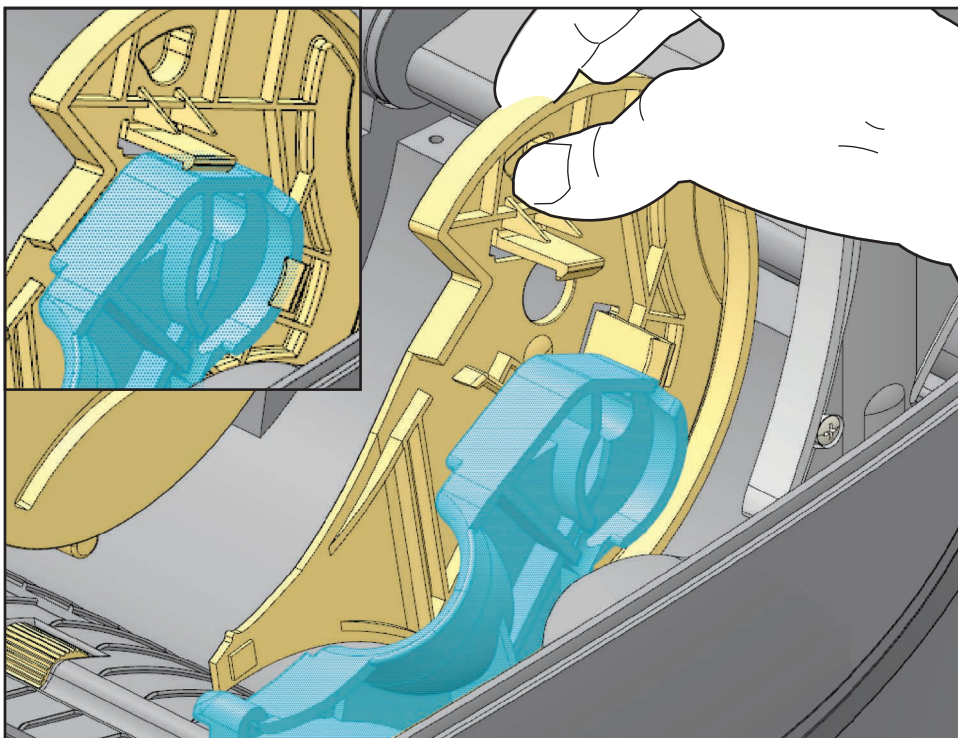
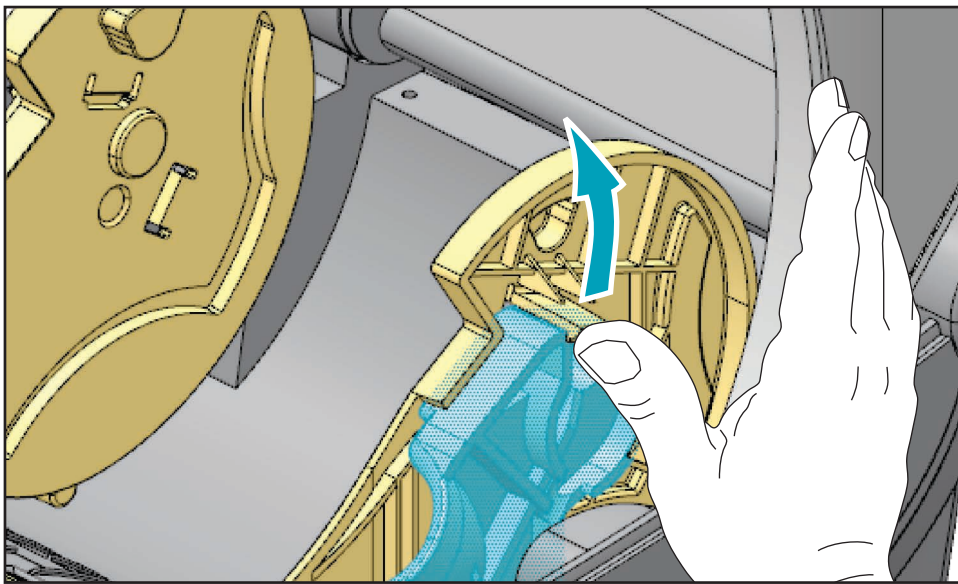
1. Kada je štampač otvoren i instalirani su adapteri jezgra medija od 3 inča, otvorite držače rolne medija.
2. Postavite rolnu medija na držače iznad adaptera jezgra i pustite da se vođice medija zatvore da bi mogle da drže rolnu. *Imajte u vidu da ćete možda podešavanje zaustavljanja vođice medija morati da okrenete prema zadnjem delu štampača da biste dozvolili držačima rolne medija da se potpuno zatvore oko rolne medija.*





## Uklanjanje adaptera jezgra od 3 inča

1. Otvorite štampač i uklonite sve medije iz štampača.
2. Pritisnite jezičak za zaključavanje na zadnjem delu adaptera jezgra. Podignite ga nagore i ka centralnom delu štampača. Adapter jezgra će spasti sa držača rolne medija.
3. Na isti način uklonite i drugi adapter jezgra.



## Pregled trake

Traka je tanki film koji je premazan sa jedne strane voskom, smolom, ili voskarenom smolom, koja se prenosi na medij tokom procesa termalnog prenosa. Medij određuje da li treba da koristite traku i koliko široka ona treba da bude. Kada se koristi traka, mora biti široka kao i medij koji se koristi, ili šira od njega. Ukoliko je traka uža od medija, delovi glave štampača su nezaštićeni i podložni prevremenom habanju.

### Kada da koristite traku

Medij termalnog prenosa zahteva traku za štampu dok direktni termalni medij ne traži. Direktno termalni medij nikada ne treba koristiti sa trakom. Bar kodovi i grafika se mogu izobličiti. Za određivanje da li se traka mora koristiti sa određenim medijem, izvršite test grebanja medija.

### Premazana strana trake

Traka može biti namotana sa premazanom stranom unutra ili spolja. Ovaj štampač može koristiti samo traku koja je premazana spolja. Ako niste sigurni koja strana određene trake je premazana, izvršite test lepljenja ili test grebanja trake da to odredite.



**Da odredite koja strana trake je premazana, pratite sledeće korake:**

#### Test trake lepljenjem

Ako imate dostupne nalepnice, izvršite test lepljenjem da odredite koja strana trake je obložena. Ovaj metod funkcioniše dobro za traku koja je već instalirana.

**Da izvršite test lepljenja, izvršite sledeće korake:**

1. skinite nalepnicu sa nosača.
2. pritisnite ugao lepljive strane nalepnice na spoljnu površinu rolne trake.
3. skinite nalepnicu sa trake.
4. posmatrajte rezultate. Da li su se pahuljice ili čestice mastila sa trake prilepile za nalepnicu?

Ako se mastilo sa trake...	Onda...
prilepilo za nalepnicu	Traka je obložena spolja i može se koristiti sa štampačem.
nije prilepilo za nalepnicu	Traka je obložena iznutra i ne može se koristiti sa štampačem.

## Test grebanja trake

Izvršite test grebanja trake kada nalepnice nisu dostupne.

### Da izvršite test grebanja trake, izvršite sledeće korake:

1. Odmotajte kratku dužinu trake.
2. Postavite neodmotani deo trake na parče papira sa spoljnom površinom trake u kontaktu sa papirom.
3. Ogrebite unutrašnju površinu neodmotane trake noktom.
4. Podignite traku sa papira.
5. Posmatrajte rezultate. Da li je traka ostavila trag na papiru?

Ako traka...	Onda...
jeste ostavila trag na papiru	Traka je obložena spolja i može se koristiti sa štampačem.
nije ostavila trag na papiru	Traka je obložena iznutra i ne može se koristiti sa štampačem.

## Dopuna zaliha

Ukoliko nestane nalepnica ili trake tokom štampe, ostavite štampač uključenim dok dopunjujete (dešava se gubitak podataka ukoliko isključite štampač). Nakon što ubacite novu rolnu nalepnica ili traku, pritisnite dugme za uvlačenje radi restarta.

Uvek koristite visoko kvalitetne, odobrene nalepnice, etikete i trake. Ukoliko se koriste nalepnice sa lepljivom pozadinom koje ne ležu ravno na pozadinski nosač, izložene ivice se mogu prilepiti za vođice nalepnica i valjke unutar štampača, uzrokujući nalepnicu da se skine sa nosača i zaglavi štampač. Trajno oštećenje glave štampača može se dogoditi ako je neodobrena traka korišćena jer može biti namotana nepravilno ili sadržati hemikalije korozivne za glavu štampača.

## Dodavanje nove prenosne trake

Ukoliko nestane trake usled štampe, indikator svetli crveno i štampač čeka da dodate svežu rolnu.

1. Držite štampač uključenim dok menjate traku.
2. Otvorite gornji poklopac, zatim isecite korišćenu traku da biste uklonili jezgra.
3. Ubacite novu rolnu trake i ispraznite jezgro trake. Ako je neophodno, pregledajte korake Ubacivanja trake. *Napomena: Ne koristite jezgra trake sa oštećenim urezima. Urezi treba da imaju četvrtaste uglove.*
4. Zatvorite gornji poklopac.
5. Pritisnite dugme za uvlačenje da ponovo pokrenete štampanje.

## Zamena delimično korišćene prenosne trake

Da uklonite korišćenu prenosnu traku, izvršite sledeće korake.

1. Isecite traku sa rolne za preuzimanje.
2. Uklonite rolnu za preuzimanje i odbacite korišćenu traku.
3. Uklonite dovodnu rolnu i zalepite kraj sveže trake da sprečite odmotavanje. Pri ponovnoj instalaciji delimično korišćene dovodne rolne, zalepite isečeni kraj na praznu dovodnu rolnu.










## Podešavanje širine štampe

Širina štampe mora biti postavljena kada:

- koristite štampač po prvi put.
- postoji promena u širini medija.

Širina štampe može biti postavljena od strane:

- Windows upravljačkog programa štampača ili softverske aplikacije kao što je ZebraDesigner™.
- Korišćenje kontrolne table. Pomerajte se na sledeći način:
  - Pritisnite dugme menija Home (Matični) (  ). Dođite do dugmeta menija SETTINGS (POSTAVKE) (  ) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (  ). Koristite desnu (  ) strelicu za navigaciju da biste pronašli opciju PRINT WIDTH (ŠIRINA ŠTAMPANJA). Koristite strelice za navigaciju „Gore“ (  ) i „Dole“ (  ) da biste promenili širinu štampe. Širina štampe je izražena u tačkama/pikselima.
- Kontrolisanje operacija štampača pomoću ZPL programiranja; konsultujte komandu Širina štampe (  PW ) (konsultujte ZPL Programski vodič).








## Podešavanje kvaliteta štampe

Na kvalitet štampe utiče podešavanje vreline (gustine) glave štampača, brzine štampe, i medij u upotrebi. Eksperimentišite sa ovim podešavanjima da pronađete optimalni odnos za Vašu aplikaciju. Kvalitet štampe se može podesiti pomoću Zebra Setup Utility rutine „Konfigurishi kvalitet štampe“.




Napomena • Proizvođači medija mogu da imaju specifične preporuke za podešavanja brzine Vašeg štampača i medija. Neki tipovi medija imaju niže maksimalne brzine od maksimalne brzine Vašeg štampača.

Podešavanje relativne zasićenosti (ili gustine) se može kontrolisati od strane:

- Korišćenje kontrolne table. Pomerajte se na sledeći način:
  - Pritisnite dugme menija Home (Matični) (  ). Dođite do dugmeta menija SETTINGS (POSTAVKE) (  ) i pritisnite dugme SELECT (IZABERI) (  ). Koristite desnu (  ) strelicu za navigaciju da biste pronašli stavku DARKNESS (ZASIĆENOST). Koristite strelice za navigaciju „Gore“ (  ) i „Dole“ (  ) da biste promenili postavke za zasićenost.
- Postavljanje zasićenosti (  SD ) ZPL komande (konsultujte Vaš ZPL Programski vodič).

Ukoliko otkrijete da brzina štampe treba da bude podešena, koristite:

- Windows upravljačkog programa štampača ili softverske aplikacije kao što je ZebraDesigner™.
- ZPL komandu Stopa štampe (  PR ) (konsultujte Vaš ZPL Programski vodič).

Koristite „Izveštaj o kvalitetu štampe“ (takođe poznat kao automatski test FEED (UVLAČENJE)) da biste odštampali spektar nalepnica koje se koriste i omogućili sebi uvid u promene u postavkama za DARKNESS (ZASIĆENOST) i SPEED (BRZINU) kako biste optimizovali opšti kvalitet štampe i bar kodova. Više detalja potražite u odeljku *Izveštaj o kvalitetu štampe* na stranici 138.

## Detekcija medija

Kontrole medija za štampač ZD500 Series™ podešene su pomoću postavke kontrolne table ili slanjem komande štampaču.

**Tabela 16 • Postavke medija**

Stavka menija	Postavka
MEDIA TYPE (TIP MEDIJA)	<i>Meni POSTAVKE na stranici 54</i> za metod detektovanja medija
TEAR OFF (OTKIDANJE)	<i>Meni POSTAVKE na stranici 54</i> za postavljanje položaja medija nakon štampanja ili uvlačenja.
PRINT MODE (REŽIM ŠTAMPANJA)	<i>Meni POSTAVKE na stranici 54</i> za postavljanje rukovanja medijem nakon štampanja ili uvlačenja.
MAKSIMALNA DUŽINA NALEPNICE	<i>Meni POSTAVKE na stranici 54</i> (opis pročitajte u nastavku).
RADNJA POTREBNA ZA UKLJUČIVANJE	<i>Meni ALATKE na stranici 58</i> za postavljanje radnje koju medij vrši nakon uključivanja.
RADNJA POTREBNA ZA ZATVARANJE GLAVE	<i>Meni ALATKE na stranici 58</i> za postavljanje radnje koju medij vrši kada se zatvori glava štampača.
RUČNA KALIBRACIJA	<i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i> za postupak automatskog prilagođavanja štampača za uobičajene medije u vidu nalepnica. <i>Meni ALATKE na stranici 58</i> za početak procesa ručne kalibracije.
PROFIL SENZORA	<i>Profil senzora na stranici 143</i> za posmatranje i moguću promenu detekcije medija za medije koje je teško kalibrisati koji, na primer, za medije koji „imaju otisak na tabaku“ ili „imaju unapred odštampane medije“ koji što može ometati ručnu kalibraciju.

Podešavanja medija štampača mogu se potvrditi štampom konfiguracione nalepnice štampača. Pogledajte *Probno štampanje uz otiske sa izveštajem o konfiguraciji na stranici 27* za više detalja.

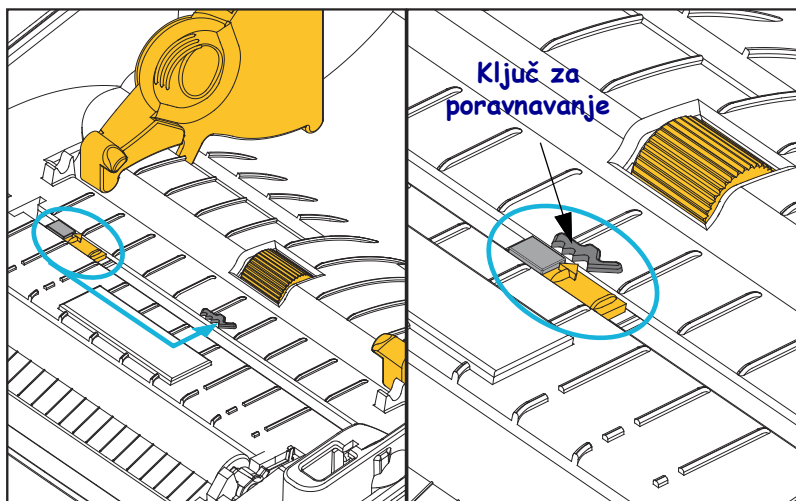
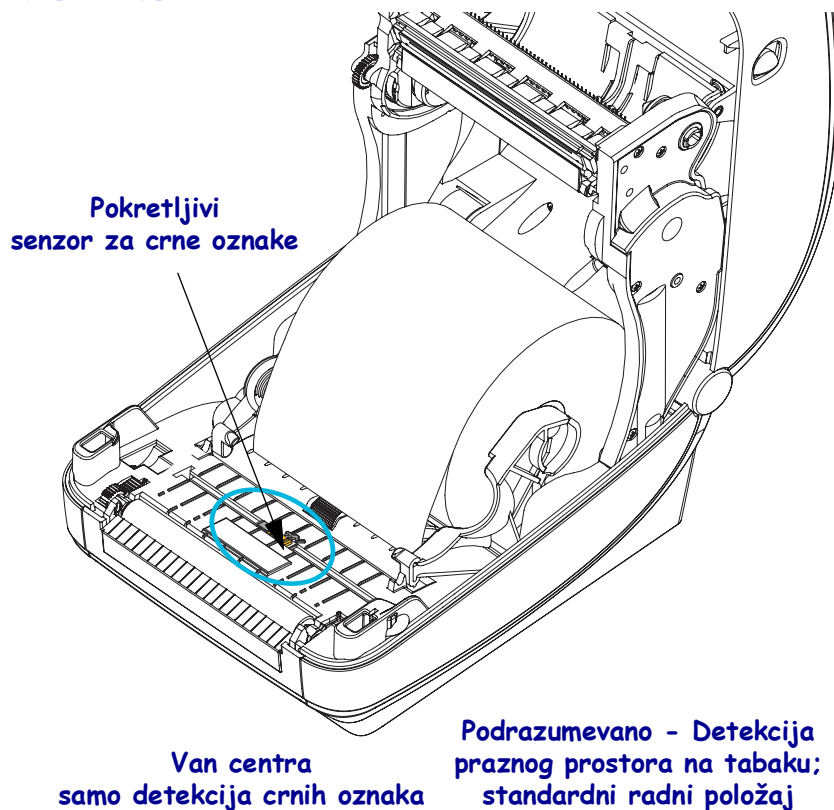
Maksimalna distanca koju će automatska detekcija tipa medija proveriti može se smanjiti korišćenjem ZPL komande Maksimalna dužina nalepnice (^ML)- Preporučljivo je da se ova distanca postavi na najmanje duplu vrednost od najduže odštampane nalepnice. Ukoliko je najveća odštampana nalepnica bila 4 sa 6 inča, tada detekcija maksimalne dužine nalepnice (medija) može biti smanjena sa podrazumevane distance od 39 inča na 12 inča.

## Korišćenje pokretnog senzora za detekciju crnih oznaka

Pokretni senzor za detekciju crnih oznaka omogućava štampaču da koristi medije sa crnim oznakama ili urezima (rupama) na poledini medija (ili nosača medija) koji se ne nalaze na sredini medija.

Druga funkcija pokretnog senzora je prilagodljiva prenosiva detekcija praznog prostora na tabaku na mestima koja se podudaraju sa mestima senzora starog Zebra® stonog štampača, kao i između njih. Ovo omogućava korišćenje nestandardnih različitih medija ili medija nepravilnog oblika.

Pokretni senzor za detekciju crnih oznaka ne može ispravno da detektuje neprekidne medije ili nalepnice (za detekciju razmaka između nalepnica) ako senzor nije u podrazumevanoj oblasti za detekciju praznog prostora na tabaku. Pogledajte odeljak [Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku na stranici 94](#)



## Prilagođavanje pokretnog senzora za crne oznake ili ureze

Senzor za crne oznake traži površine koje nisu reflektujuće, kao što su crne oznake, crne linije, urezi ili rupe u medijima koje ne reflektuju odsjaj senzora nazad u detektor senzora. Senzor i njegov detektor crnih oznaka nalaze se jedan do drugog ispod poklopca senzora (taman plastični poklopac koji propušta nevidljivo svetlo senzora).

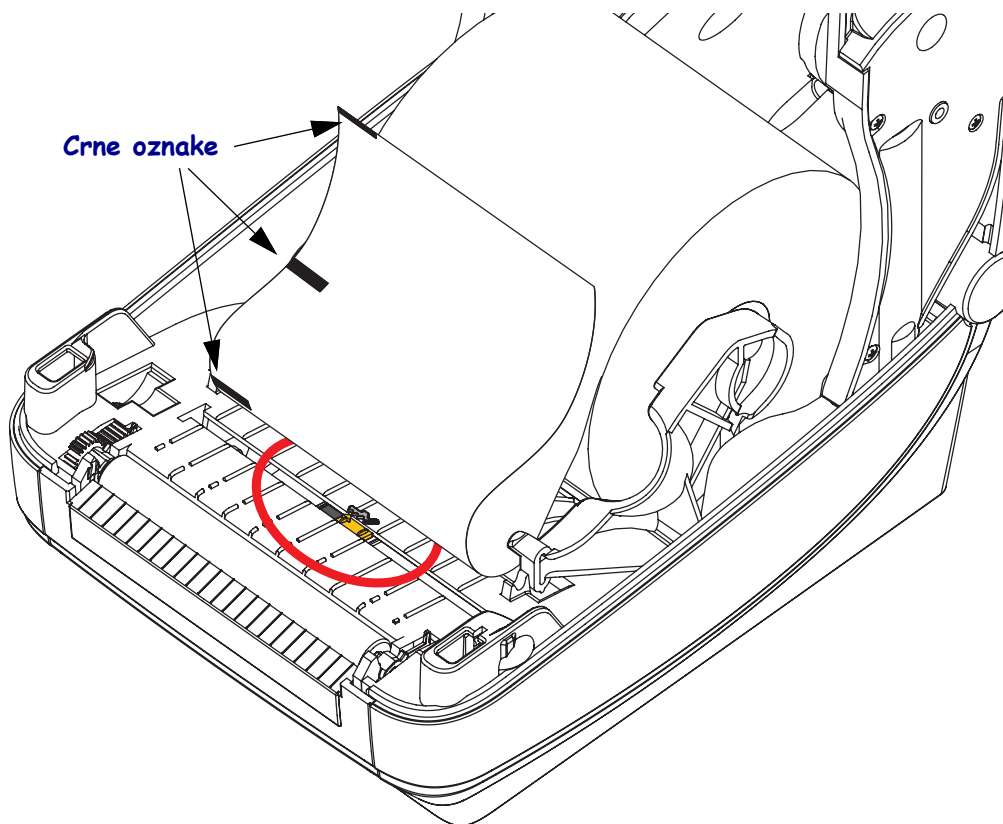
Senzor je moguće prilagoditi pomoću dva metoda:

- 1) Željeni – poravnanje strelice za poravnanje pokretnog senzora sa desnom ivicom crne oznake ili ureza koji se nalazi u centru ili na levoj strani štampača, ili
- 2) poravnanje centralnog dela poklopca senzora sa urezom jajastog oblika ili crnom oznakom (ili urezom) na desnoj strani.

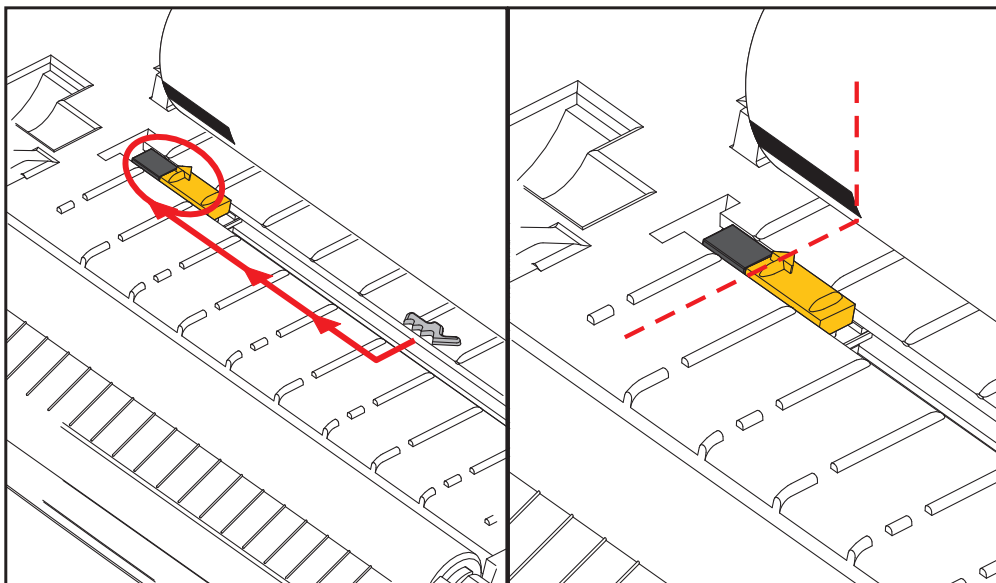
Senzor treba da bude što je dalje moguće postavljen od ivice medija. Može doći do pomeranja medija sa jedne strane na drugu i urezi na ivici medija se mogu oštetiti.

Ubacite medij. Pre zatvaranja štampača prilagodite pokretni senzor za detekciju crnih oznaka na sledeći način:

1. Prebacite medij nazad preko rolne da biste otkrili crne oznake ili useke na poledini (strana na kojoj se ne vrši štampanje) medija.

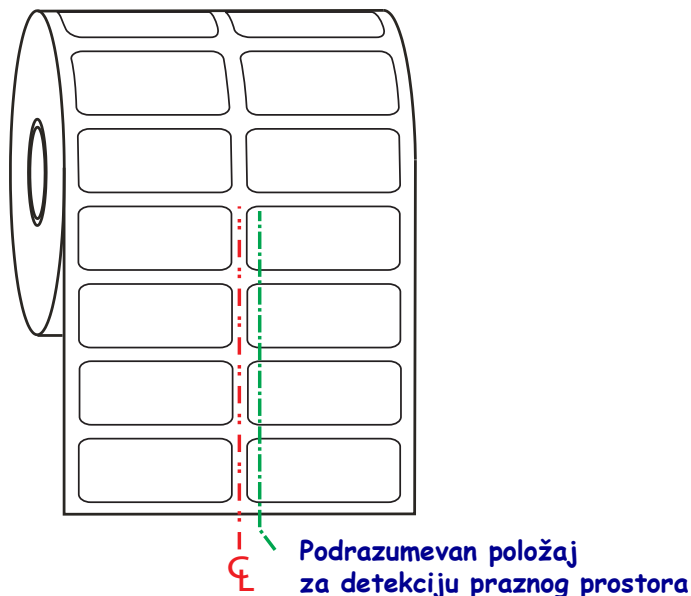


2. Pomerajte pokretni senzor od centralnog podrazumevanog položaja da biste ga poravnali sa crnim oznakama. Strelica na pokretnom senzoru treba da bude poravnata sa desnom ivicom crne oznake. Ovo važi za oznake ili ureze koji se nalaze na bilo kojoj strani medija (prikazana je leva strana).

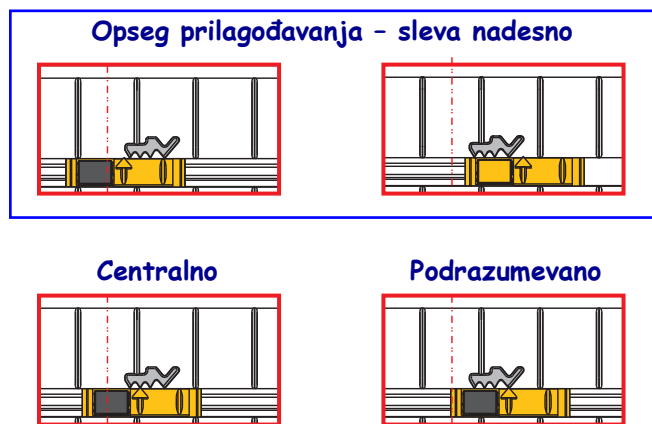


## Prilagođavanje pokretnog senzora za detekciju praznog prostora na tabaku

Pokretni senzor podržava mesta sa praznim prostorom na tabaku koji koriste stari modeli Zebra® stonih štampača i neke nestandardne konfiguracije medija. Štampači sa tipičnom detekcijom praznog prostora na tabaku sa fiksiranim centralnim položajem ili pokretnim senzorima koji su podešeni na podrazumevan položaj nisu poravnati sa centralnim delom štampača da bi se omogućila detekcija praznog prostora na nalepnicama koje se na rolni nalaze jedna pored druge – pogledajte u nastavku.



Detekcija praznog prostora na tabaku pomoću pokretnog senzora može da funkcioniše samo kada strelica za poravnanje na senzoru pokazuje bilo koji položaj na ključu za poravnanje. Senzor mora da bude poravnat sa nalepnicama (ili drugim medijima) da bi mogao da detektuje prazan prostor između nalepnica. Gorenavedeni primer prikazuje gde se senzor nalazi ako se koristi pozicioniranje sa centralnim poravnanjem. Propustiće nalepnice sa dvostrukom konfiguracijom i uz pomoć senzora u podrazumevanom položaju uspeće da detektuje nalepnice i praznine između njih.

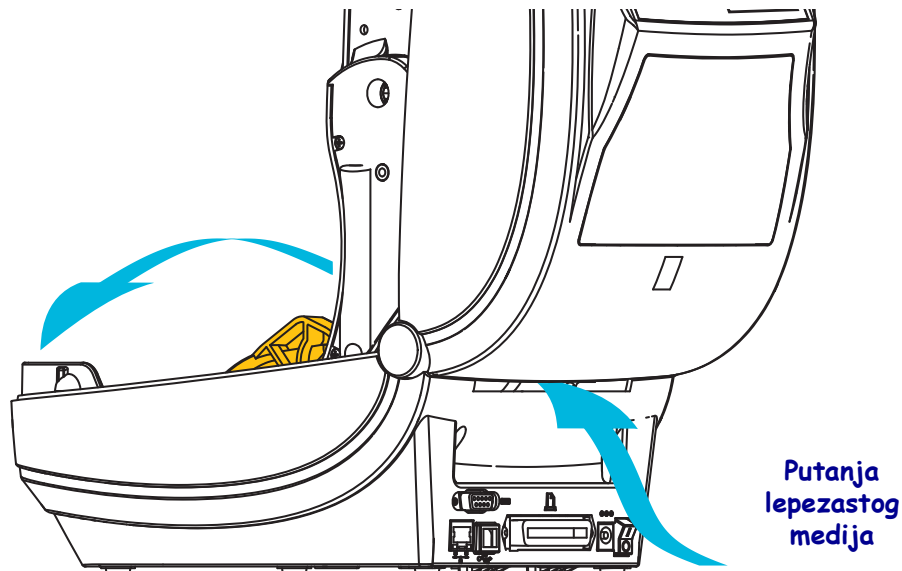


- Podrazumevano — Zebra modeli: G-Series™ fiksirani senzori, LP/TLP 2842™, LP/TLP 2844™, LP/TLP 2042™
- Centralno poravnanje — Zebra model: LP/TLP 2742™

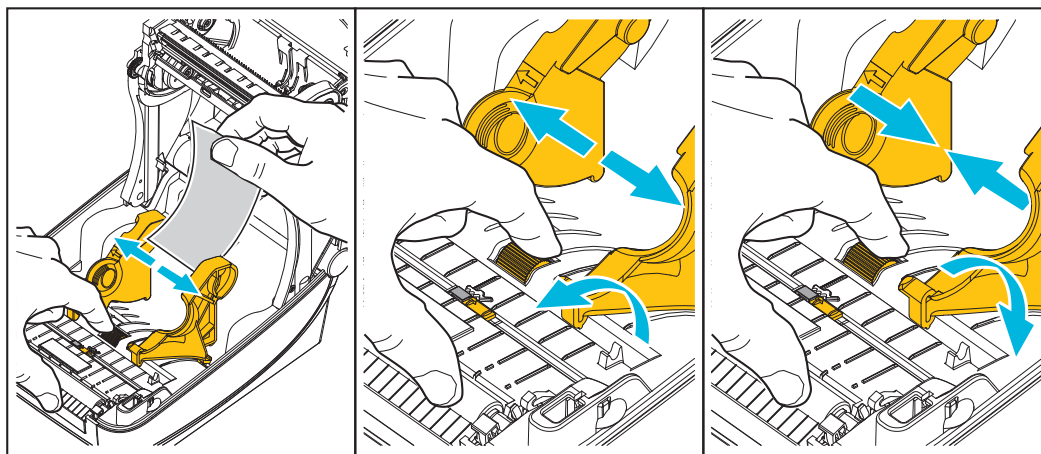
## Štampa na lepezastom mediju

Štampa na lepezastom mediju zahteva da podesite zaustavni položaj držača rolne medija.

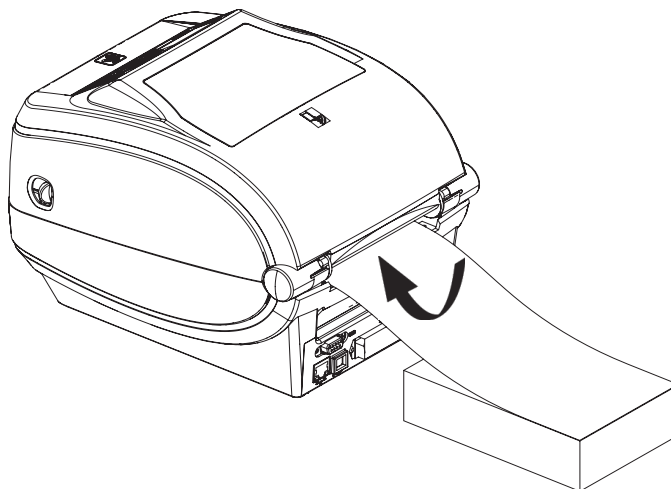
1. Otvorite gornji poklopac.



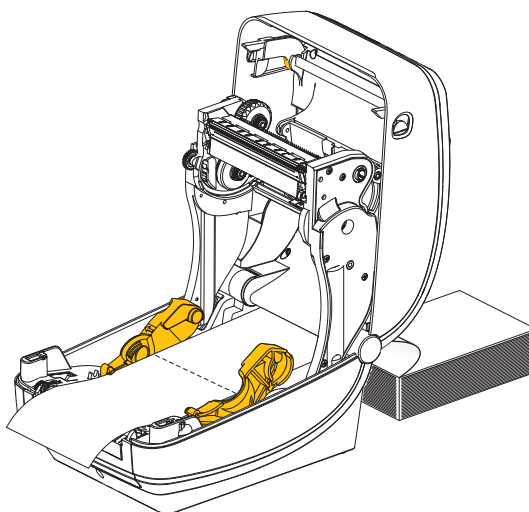
2. Podesite položaj zaustavljanja vođice medija pomoću zelenog točkića. Pomoću komada lepezastog medija podesite položaj zaustavljanja. Okrenite točkić prema sebi da biste šire otvorili vođice. Okrenite točkić od sebe da biste suzili vođice medija.



3. Umetnite medij kroz prorez sa zadnje strane štampača.



4. Provucite medij između vođice medija i držača.



5. Zatvorite gornji poklopac.

**Nakon štampe ili uvlačenja nekoliko nalepnica:** Ako medij ne pronalazi centar (pomera se ka stranama) ili su strane medija (nosača, etikete, papira, itd.) pohabane ili oštećene pri izlasku iz štampača, tada vođicama medija možda treba dodatno podešavanje. Ako ovo ne reši problem, medij nije moguće usmeriti preko dva pina koja drže rolnu na vođici medija. Prazno središte rolne iste širine kao pakovanje lepezastog medija može da bude postavljena između držača rolne da bi obezbedila dodatnu podršku za tanke medije.



## Štampa sa eksterno montiranom rolnom medija

Štampač opslužuje eksterno montiranu rolnu medija slično podršci za lepezasti medij. Štampač zahteva rolnu medija u kombinaciji sa stalkom da bi imao nisku početnu inerciju za izvlačenje medija sa rolne.

Zebra u ovom trenutku ne nudi eksternu opciju medija za ZD500 Series™ štampač.

### Razmatranja za eksterno montirane rolne medija:

- Idealno, medij treba da uđe u štampač direktno pozadi kroz otvor za lepezaste medije na štampaču. Pogledajte [Štampa na lepezastom mediju na stranici 95](#) za ubacivanje medija.
- Smanjite brzinu štampe da smanjite mogućnost zastajkivanja motora. Rolna uobičajeno ima najveću inerciju pri početnom pokušaju pokretanja. Veći prečnici rolne medija zahtevaju da štampač primeni veći momenat radi njenog pokretanja.
- Medij treba da se kreće glatko i slobodno. Medij ne treba da klizi, preskače, trza, savija se i zatim pomera, itd. kada se montira na stalak za medij.
- Štampač ne treba da dodiruje rolnu medija.
- Štampač ne treba da klizi ili se podiže sa radne površine.

## Slanje datoteka štampaču

Grafika, fontovi i programske datoteke mogu se slati na štampač iz Microsoft Windows operativnih sistema korišćenjem Zebra Setup Utilities (i upravljačkih programa), ZebraNet™ Bridge ili Zebra® ZDownloader koji se nalazi na korisničkom CD-u ili na [zebra.com](http://zebra.com).

## Fontovi i štampač

Štampač ZD500 Series™ podražava Vaš jezik i zahteve u pogledu fontova pomoću raznolikih internih fontova, ugrađene razmere fontova, međunarodnih skupova fontova i podrške kodne strane karaktera, podrške za Unicode podrške, i preuzimanja fontova.

Mogućnosti fontova štampača su zavisne od programskog jezika. ZPL™ omogućava napredno mapiranje fontova i tehnologiju razmere za podršku vektorske fontove (TrueType™ ili OpenType™) i Unicode karakternu mapiranje kao i osnovne bitmapirane fontove i kodne strane znakova. ZPL i EPL programski vodiči opisuju i dokumentuju fontove, kodne strane, pristup znakovima, listanje fontova, i njihova ograničenja za programske jezike štampača. Pogledajte programske vodiče za informacije o podršci za tekstove, fontove i karaktere.

Štampač uključuje uslužne programe i softverske aplikacije koje podržavaju preuzimanje fontova na štampač za oba programska jezika štampača.

### Identifikacija fontova u štampaču

Fontovi i memorija su deljeni od strane programskih jezika u štampaču. Fontovi se mogu učitati u mnoge memorijske oblasti u štampaču. ZPL programiranje može prepoznati EPL i ZPL fontove. EPL programiranje može prepoznati samo EPL fontove. Pogledajte odgovarajuće programske vodiče za više informacija o fontovima i memoriji štampača.

#### ZPL fontovi:

- Da biste upravljali i preuzimali fontove za ZPL operacije štampe, koristite Zebra Setup utility ili ZebraNet™ Bridge.
- Da prikazete sve fontove učitane u Vaš štampač, pošaljite štampaču ZPL komandu **^WD**. Pogledajte *ZPL Programski vodič* za detalje.
  - Bitmap fontovi u različitim oblastima memorije štampača se identifikuju po .FNT ekstenziji u ZPL.
  - Konturni fontovi se identifikuju po .TTF, .TTE ili .OTF ekstenzijama u ZPL. EPL ne podržava ove fontove.

### Lokalizacija štampača pomoću kodnih strana

ZD500 Series™ štampač podržava dva seta jezika, regionalne i karakter setove za trajne fontove učitane u štampač za svaki programski jezik štampača, ZPL i EPL. Štampač podržava lokalizaciju pomoću uobičajenih međunarodnih karakter kodnih strana.

- Za ZPL podršku kodne strane, uključujući Unicode, pogledajte komandu **^CI** u ZPL programskom vodiču.

## Azijski fontovi i drugi veliki skupovi fontova

Piktografski fontovi azijskih jezika sadrže velike skupove znakova sa hiljadama znakova koji podržavaju kodne strane na jednom jeziku. Da bi se omogućila podrška za velike skupove azijskih znakova, industrija je usvojila dvobitni (maksimalno 67840) sistem znakova umesto jednobitnih znakova (maksimalno 256) koji koriste jezici sa latiničnim pismom za velike skupove fontova. Da bi bilo moguće korišćenje više jezika sa samo jednim skupom znakova, smišljen je Unicode. Unicode font podržava jednu ili više kodnih tačaka (povežite ovo sa mapama znakova kodnih strana) i pristupa mu se na uobičajen način koji razrešava neusaglašenosti prilikom mapiranja znakova. Programski jezik ZPL podržava Unicode. Oba programska jezika štampača podržavaju velike azijske skupove piktografskih fontova sa dvobitnih znakovima.

Broj fontova koje je moguće preuzeti zavisi od dostupnog prostora na fleš memoriji koji nije već u upotrebi i veličine fonta koji se preuzima.

Neki Unicode fontovi su veliki, na primer, MS (Microsoft) Arial Unicode font (23 MB) kompanije Microsoft ili Andale font (22 MB) koji nudi kompanija Zebra. Ovi veliki skupovi fontova uglavnom takođe podržavaju veliki broj jezika.

## Preuzimanje azijskih fontova

Skupovi azijskih bitmap fontova na štampač preuzima korisnik ili integrator. ZPL fontovi se kupuju odvojeno od štampača. EPL azijski fontovi dostupni su za besplatno preuzimanje na Veb stranici kompanije Zebra.

- Pojednostavljeni i tradicionalni kineski
- Japanski — JIS i Shift-JIS mapiranja
- Korejski uključujući i Johab
- Tajski



**Napomene •** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Dodaci štampača

Ovaj odeljak pokriva najčešće dodatke štampača i dodatnu opremu sa kratkim opisima, kao i početne korake korišćenja ili konfigurisanja dodatka ili dodatne opreme štampača.

## Dodatak za izdavanje nalepnica (dispenser nalepnica)

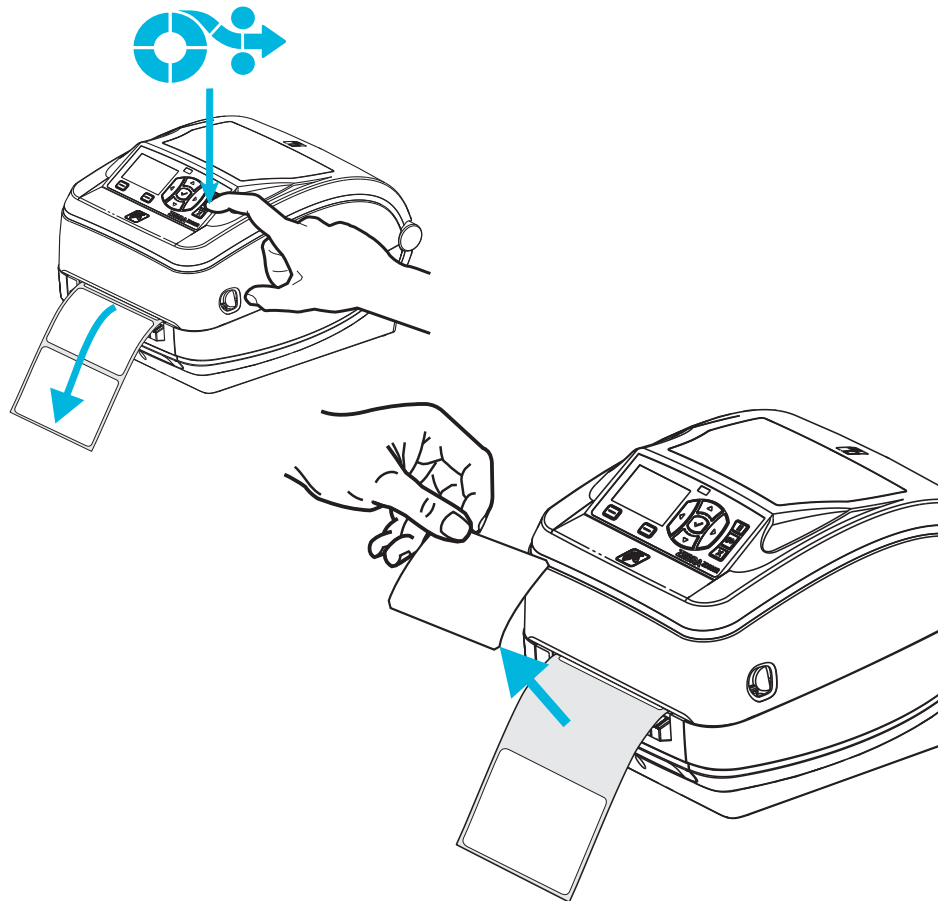
Fabrički ugrađen dodatak za izdavanje nalepnica omogućava štampanje nalepnice tako da zadnji deo nalepnice (tabak) bude uklonjen sa nje tokom štampanja, kako bi bila spremna za korišćenje. Kada štamplete više nalepnica, uklanjanje izdate (odlepljene) nalepnice obaveštava štampač da odštampa i pripremi sledeću nalepnicu.

Da biste režim izdavanja nalepnica koristili ispravno, koristite upravljački program štampača za aktiviranje senzora (preuzete) nalepnice zajedno sa ovim uobičajenim postavkama za nalepnice koje obuhvataju, bez ograničenja na, postavke dužine, diskontinuitet (razmak) i tabak. U suprotnom morate štampaču da pošaljete ZPL komande za programiranje.

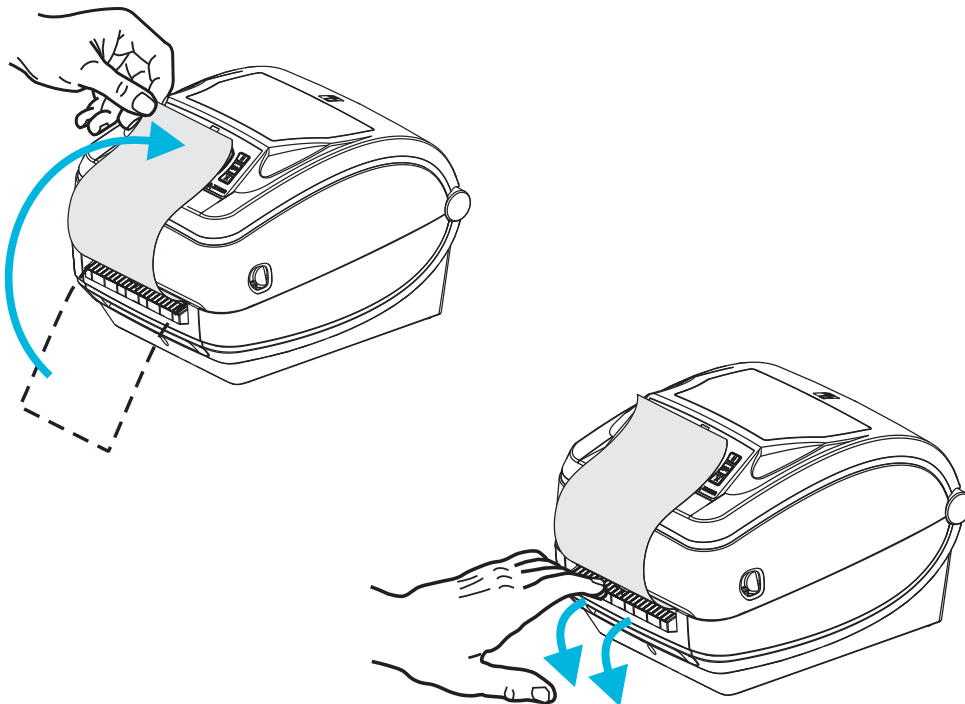
**Ako programirate u ZPL-u**, možete da koristite sledeće nizove komandi prikazane ispod, a više informacije o ZPL programiranju potražite u *Vodiču za ZPL programiranje*.

^XA ^MMP ^XZ  
^XA ^JUS ^XZ

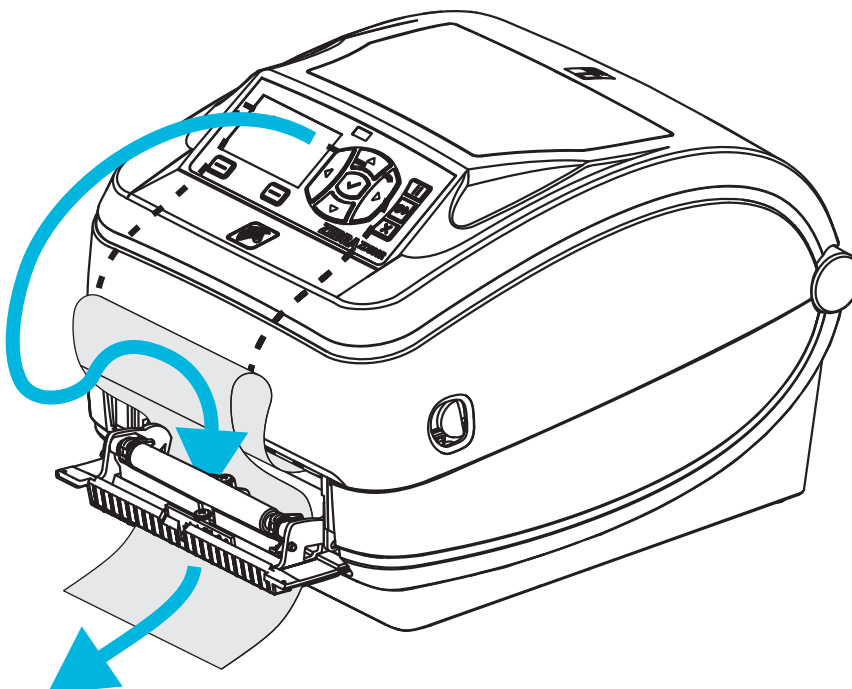
1. Uvucite nalepnice u štampač. Zatvorite štampač, a zatim pritisnite dugme za uvlačenje dok maksimalnih 100 milimetara ili 4 inča izloženih nalepnica ne izađe iz štampača. Odlepite izvučene nalepnice sa tabaka.



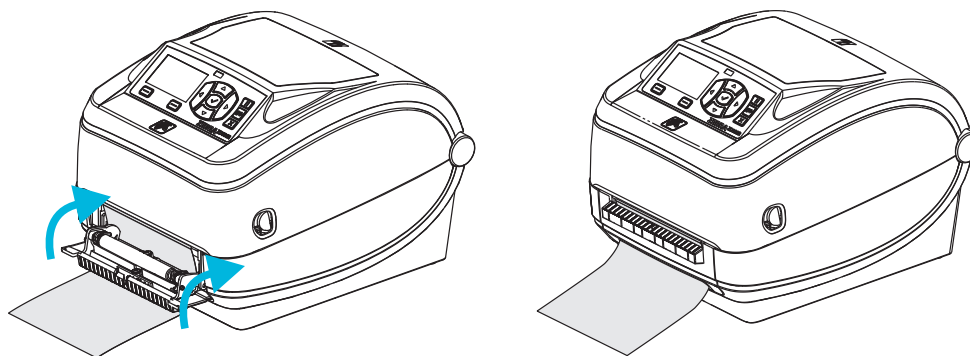
2. Podignite tabak preko vrha štampača, a zatim otvorite vrata dodatka za izdavanje nalepnica.



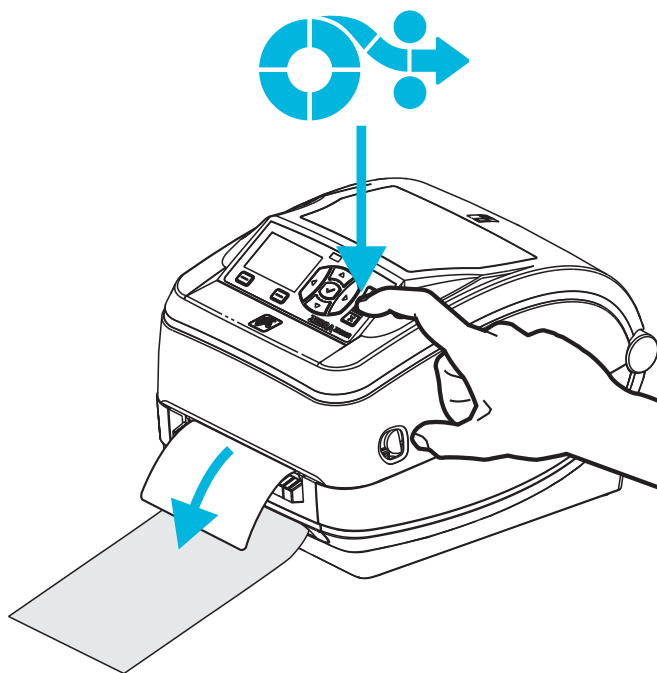
3. Umetnite tabak sa nalepticama između vrata dodatka za izdavanje nalepnica i tela štampača.



4. Zatvorite vrata dodatka za izdavanje nalepnica.



5. Pritisnite dugme za uvlačenje da biste povukli medij.



6. Tokom zadatka štampanja štampač će odlepiti tabak i isporučiti jednu nalepnicu. Uzmite nalepnicu iz štampača da biste omogućili štampaču da odštampa sledeću nalepnicu. Napomena: Ako niste aktivirali senzor preuzete nalepnice koji pomoću softverskih komandi otkriva da je izdata (odlepljena) nalepnica uklonjena, štampač će naslagati i izbaciti odlepljene nalepnice.



## Dodatak za sečenje

Štampač podržava fabrički instaliran dodatak za sečenje medija koji služi za sečenje pune širine tabaka sa nalepnicama, oznake ili medija računa. Svi ovi dodaci za sečenje podržani su u jednom kućištu dodatka za sečenje. Tip dodatka za sečenje koji je instaliran u štampaču možete da proverite tako što ćete da odštampate nalepnicu sa *statusom konfiguracije štampača*. Dodaci za sečenje su sledeći:

- **Sekač za srednje opterećenje** za sečenje medija tabaka za nalepnice i lakih etiketa (LINER/TAG)

**Maksimalna težina papira (debljina):** do 180 g/m<sup>2</sup> (0,0077 in.)

**Radni vek\*:** 2 miliona rezova 0,5 miliona do 5 miliona skladišta (10-120 g/m<sup>2</sup>)

1 milion rezova: 5 miliona do 7,5 miliona skladišta (120-180 g/m<sup>2</sup>)

750.000 rezova: 7,5 miliona do 10 miliona (180-200 g/m<sup>2</sup>)

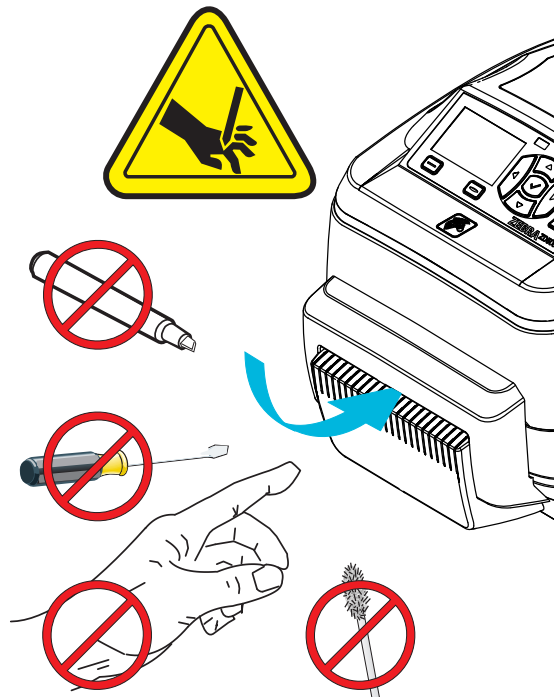
\* - *Premašivanje maksimalne težine (gustina/tvrdoća) i debljine medija skratice radni vek sekača ili može da uzrokuje kvar sekača (zaglavljivanje ili drugu grešku).*

- **Širina reza:** maksimalno 4,25 inča (108 mm) do minimalnih 0,75 inča (19 mm)
- **Minimalna udaljenost između rezova (dužina nalepnice):** 1 inč (25,4 mm). Rezanje kraćih dužina medija između rezova može da dovede do zaglavljivanja sekača ili greške.
- Podrazumevano, operacije sekača sadrže funkciju preventivnog održavanja automatskim čišćenjem tako što će nakon svakog dvadeset petog reza obaviti rez za čišćenje. Ovu funkciju možete da onemogućite pomoću komande za programiranje ZPL ili SGD (Set/Get/DO) (Postavi/Uzmi/Uradi) (**cutter.clean\_cutter**), ali se ne preporučuje.



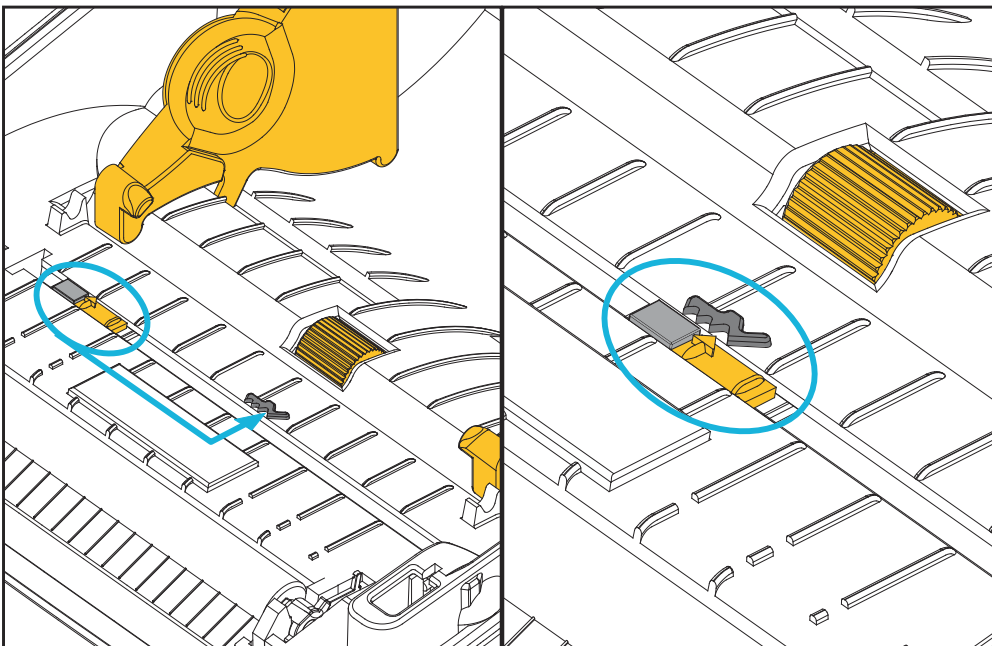
**Upozorenje** • Jedinica sekača ne sadrži delove koje može da servisira operater. Nikada nemojte da uklanjate poklopac (okvir) sekača. Nikada nemojte da pokušavate da umetnete predmete ili prste u mehanizam sekača.

**Važno** • Alati, štapići za čišćenje, rastvarači (uključujući alkohol) itd. mogu da oštete ili skrate radni vek sekača ili da uzrokuju zaglavljivanje sekača.

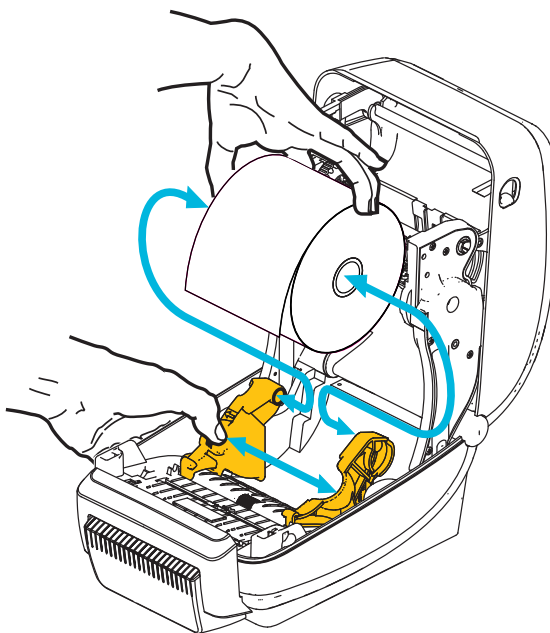


## Umetanje medija pomoću dodatka za sečenje

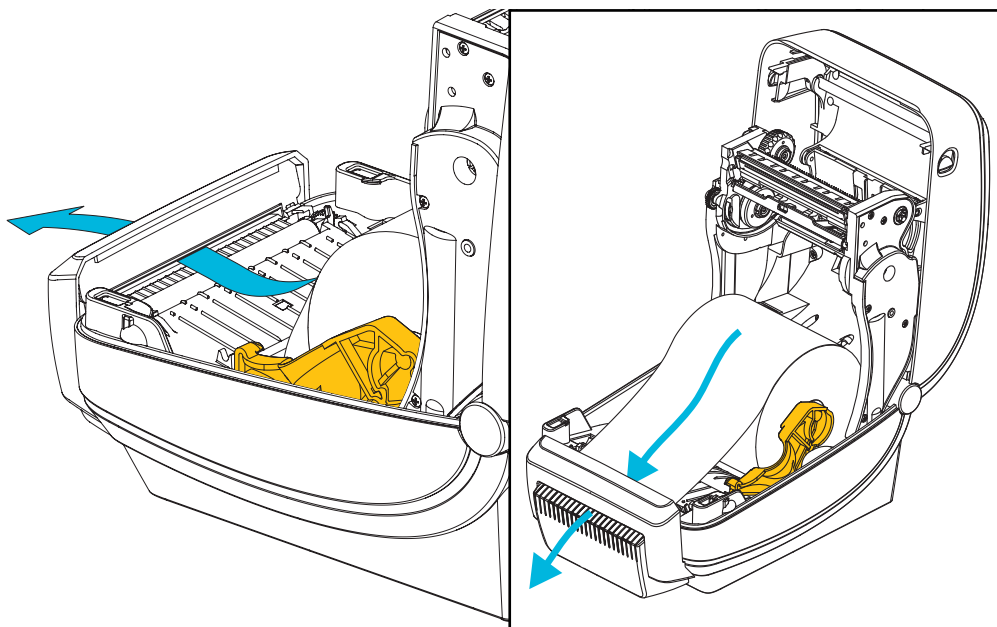
1. Otvorite štampač. Ne zaboravite da morate da povučete oslobađajuće reze ka prednjem kraju štampača.
2. Prilagodite položaj senzora medija za nalepnice ili za neprekidne medije na centralni položaj. Ako medij ima crne oznake (ne crne linije celom dužinom) ili ureze, pogledajte odeljak [Prilagođavanje pokretnog senzora za crne oznake ili ureze na stranici 92](#)



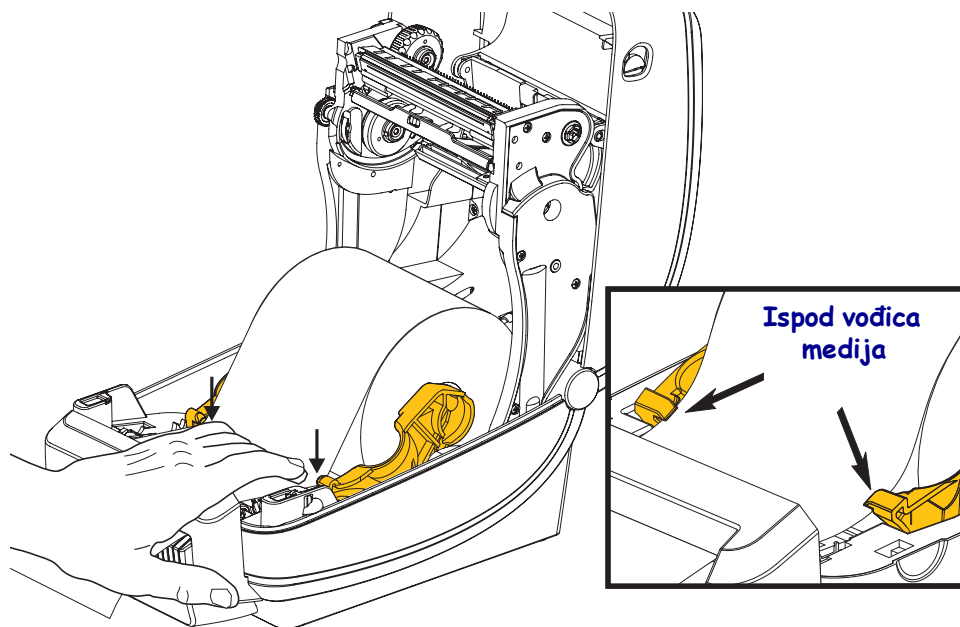
3. Otvorite držače rolne medija. Otvorite vođice za medij tako što ćete da ih povučete slobodnom rukom i da postavite rolnu medija na držače rolne i otpustite vođice. Okrenite rolnu medija tako da površina za štampanje bude okrenuta nagore dok prelazi preko (pogonskog) valjka.



4. Provucite medij kroz unutrašnji otvor sekača tako da izlazi iz prednjeg dela štampača. Proverite da li se rolna okreće slobodno. Rolna ne sme da stoji na dnu odeljka medija. Proverite da li je površina za štampanje medija okrenuta nagore.



5. Gurnite medij ispod obe vođice medija.



6. Zatvorite štampač. Pritiskajte na dole dok poklopac ne škljocne.

## ZebraNet® unutrašnji dodatak bežičnog servera za štampu

ZebraNet® unutrašnji bežični server za štampu (PS) je opcionalni fabrički instalirani uređaj koji se povezuje sa pristupnom tačkom Wi-Fi mreže na vašoj mreži i štampačem na kom je omogućen ZebraLink™. Server za štampanje omogućava interfejs pregledača za postavke štampača i servera za štampanje. Ako koristite ZebraNet™ Bridge Zebra® softver za upravljanje mrežom štampača, možete jednostavno da pristupite specijalizovanim funkcijama štampača na kome je omogućen ZebraLink™.

Štampači sa unutrašnjim bežičnim serverom za štampu pružaju sledeće funkcije:

- Prikaz statusa štampača za upozorenja, postavke konfiguracije i mrežne postavke.
- Postavke servera za štampu i štampača pomoću pregledača.
- Mogućnost daljinskog nadgledanja i konfigurisanja unutrašnjeg bežičnog servera za štampu pomoću pregledača.
- Upozorenja.
- Mogućnost slanja netražene poruke o statusu štampača preko uređaja na kojima je omogućena e-pošta.

ZebraNet™ Bridge – ZebraNet™ Bridge je softverski program koji radi sa 10/100 unutrašnjim serverom za štampanje i poboljšava funkcije ZebraLink rezidenta unutar štampača zasnovanih na ZPL-u. Funkcije obuhvataju sledeće:

- ZebraNet™ Bridge omogućava automatsko lociranje štampača. ZebraNet™ Bridge pretražuje po parametrima kao što su IP adresa, podmreža, model štampača, status štampača i mnoge druge korisnički definisane karakteristike.
- Daljinsko konfigurisanje – upravljajte svim Zebra štampačima nalepnica u preduzeću bez potrebe da putujete na udaljene lokacije ili da fizički rukujete štampačima. Svakom Zebra štampaču povezanom na mrežu preduzeća možete da pristupite iz ZebraNet™ Bridge interfejsa i da ga konfigurirate daljinski preko grafičkog korisničkog interfejsa jednostavnog za upotrebu.
- Upozorenja za štampač, status, nadgledanje pulsa i obaveštenje o događaju – ZebraNet™ Bridge omogućava konfigurisanje više događaja po uređaju sa različitim upozorenjima upućenim različitim osobama. Primajte upozorenja i obaveštenja putem e-pošte, mobilnog telefona/pejdžera ili preko kartice ZebraNet™ Bridge događaji. Prikažite upozorenja sortirana po štampaču ili grupi i filtrirajte po datumu/vremenu, ozbiljnosti ili okidaču.
- Konfigurisanje i kopiranje profila štampača – kopiranje i lepljenje postavki sa jednog štampača na drugi ili njihovo emitovanje na čitavu grupu. ZebraNet Bridge omogućava kopiranje postavki štampača, datoteke-rezidente na štampaču (formate, fontove i grafike) i upozorenja jednim klikom miša. Kreiranje profila štampača – virtuelni „zlatni štampači“ – sa željenim postavkama, objektima i upozorenjima i njihovo kloniranje ili emitovanje kao da su u pitanju pravi štampači, omogućavajući značajne uštede vremena postavljanja. Profili štampača predstavljaju i odličan način pravljenja rezervne kopije konfiguracije štampača za potrebe oporavka u kriznoj situaciji.

## Bluetooth opcija

Bluetooth je opcionalni, fabrički instaliran (interni bežični) uređaj koji može da se poveže sa drugim uređajima i računarima na kojima je omogućen Bluetooth. Štampaču ZD500 Series™ sa Bluetooth radiom unutra usaglašeni su sa Bluetooth Specification 3.0 i podržavaju „Serial Port Profile (Profil serijskog porta)“ (SPP), virtuelni serijski port operativnog sistema Windows. Svi zadaci štampanja koji su poslani štampaču sa računara koji radi pod operativnim sistemom Windows biće izvršeni kroz SPP, što je u stvari Bluetooth emulacija serijske komunikacije RS-232. Opcija štampača uključuje i to da na LCD ekranu budu prikazani status veze i informacije o konfiguraciji kako bi vam pomogle sa instalacijom i povezivanjem na centralni sistem sa omogućenom Bluetooth vezom.

Kompanija Microsoft podržava većinu Bluetooth uređaja od objavljivanja operativnog sistema Windows XP Service Pack 2 (SP2). Pre toga, Bluetooth uređaji za ranije verzije operativnog sistema Windows zahtevali su da uz uređaj budu obezbeđeni i upravljački programi. Operativni sistem Windows XP SP2 i novije verzije takođe uključuju podršku za štampače u vidu čarobnjaka „Add a Printer“ (Dodavanje štampača). Štampaču ZD500 Series™ se pristupa putem virtuelnog serijskog Bluetooth porta (SPP). Štampač zahteva samo upravljački program Bluetooth 2.0 koji podržava SPP da bi mogao da komunicira sa Bluetooth uređajima računara koji radi pod operativnim sistemom Windows.

U Windows okruženju štampač zahteva da upravljački program ZebraDesigner™ bude instaliran na računaru da bi se omogućilo štampanje nakon uspostavljanja Bluetooth komunikacije. Za pomoć prilikom konfigurisanja Bluetooth veze koristite čarobnjake za instalaciju štampača programa Zebra Setup Utility.

## Nalepnica sa statusom mrežne konfiguracije štampača

ZD500 Series™ štampači sa ugrađenom opcijom za interni bežični server za štampu ZebraNet® unutrašnjeg servera štampača štampaju dodatnu nalepnicu sa statusom konfiguracije štampača radi informacija koje su potrebne za utvrđivanje i rešavanje problema sa mrežnim štampanjem. Sledeći otisak biće odštampan pomoću ZPL ~WL komande.

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
UNKNOWN.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000....	IP ADDRESS
255.255.255.000....	SUBNET
000.000.000.000....	GATEWAY
000.000.000.000....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000....	IP ADDRESS
255.255.255.000....	SUBNET
000.000.000.000....	GATEWAY
000.000.000.000....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dfH.....	CARD MFG ID
9118H.....	CARD PRODUCT ID
00:00:00:00:00:00..	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
not available.....	REGION CODE
no region code.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:05:E7:F9..	MAC ADDRESS
XXXXXX-XX-XXXX....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Obični otisak nalepnice sa statusom konfiguracije sadrži neke od mrežnih postavki štampača kao što je IP adresa na donjoj polovini odštampanog otiska.

IP adresa štampača je potrebna radi identifikovanja i konfigurisanja štampača za operacije na mreži. Više informacija potražite u priručniku za ZebraNet® interni bežični server za štampu.

# Održavanje

U ovom odeljku izloženi su postupci rutinskog čišćenja i održavanja.



## Čišćenje

Kada čistite štampač, koristite jedno od sledećih sredstava koje najviše odgovara vašim potrebama:

Sredstva za čišćenje	Količina za porudžbinu	Namena
Olovke za čišćenje (105950-035)	Komplet od 12	Čišćenje glave za štampanje
Štapići za čišćenje (105909-057)	Komplet od 25	Čišćenje putanje medija, vođica i senzora

Sredstva za čišćenje možete da nabavite na adresi [zip.zebra.com](http://zip.zebra.com).

Proces čišćenja traje nekoliko minuta ako pratite korake izložene ispod.

Deo štampača	Metod	Interval
Glava za štampanje	Pustite da se glava za štampanje hladi jedan minut, a zatim pomoću nove olovke za čišćenje obrišite tamnu liniju na glavi za štampanje brišući od centra ka spoljnim ivicama glave za štampanje. Pogledajte odeljak <i>Čišćenje glave za štampanje na stranici 113</i>	Kada koristite traku: nakon svake rolne trake; kada koristite direktno termalno; nakon svake rolne medija.
Valjak	Uklonite valjak da biste ga očistili. Temeljno očistite valjak pomoću medicinskog alkohola od 90% i štapića za čišćenje ili krpom koja ne ostavlja vlakna. Pogledajte odeljak <i>Čišćenje i zamena valjka na stranici 116</i>	Po potrebi.
Ploča za odlepljivanje	Očistite je temeljno pomoću medicinskog alkohola od 90% i štapićem za čišćenje bez vlakana.	
Putanja medija	Ostavite alkohol da potpuno ispari i štampač da se potpuno osuši.	
Dodatak za sečenje	Mehanizam sečiva sekača ne zahteva čišćenje radi održavanja. NEMOJTE čistiti sečivo ili mehanizam pomoću rastvarača ili WD-40. Ovo sečivo ima specijalni premaz koji ga štiti od lepljivih materija i habanja.	
Spoljašnjost	Pokvašena krpa.	Po potrebi.
Unutrašnjost	Nežno obrišite prašinu iz štampača.	



**Opresz** • Lepak i materijal medija mogu vremenom da se prenesu na komponente štampača duž putanje medija uključujući valjak i glavu za štampanje. Ovo nagomilavanje može da akumulira prašinu i ostatke. Ako ne budete čistili glavu za štampanje, putanju medija i valjak, može da dođe do nenamernog gubitka nalepnica, do zaglavljivanja nalepnica i mogućeg oštećenja štampača.



**Važno** • Korišćenje prevelike količine alkohola može da dovede do kontaminacije elektronskih komponenti što zahteva mnogo duže vreme sušenja pre nego što štampač bude u mogućnosti da ispravno funkcioniše.



## Čišćenje glave za štampanje

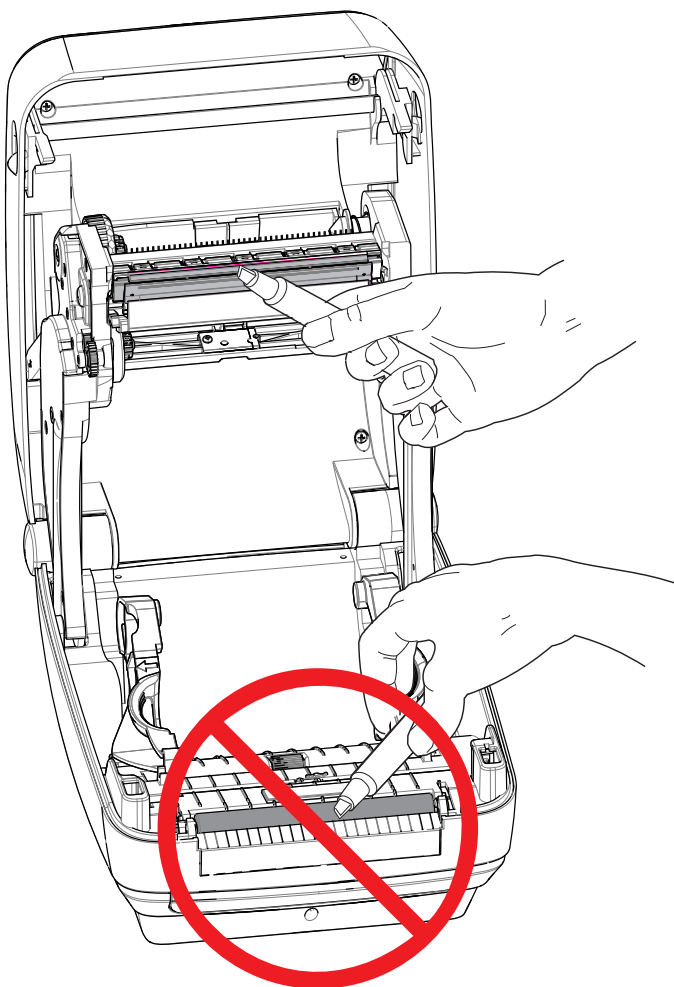
Uvek koristite novu olovku za čišćenje na glavi za štampanje (stara olovka prenosi zagađenje od prethodnih upotreba, što može da ošteti glavu za štampanje).



**Opresz** • Glava štampača postaje vrela tokom štampe. Da biste zaštitili glavu za štampanje od oštećenja i sprečili rizik od telesne povrede, izbegavajte da dodirujete glavu za štampanje. Za održavanje koristite samo olovku za čišćenje.

Glavu za štampanje možete da čistite i kada ubacite novi medij.

1. Trljajte olovku za čišćenje preko tamne oblasti glave za štampanje. Čistite od sredine ka spolja. Na taj način ćete pomeriti lepak koji je prenet sa ivica medija na glavu za štampanje izvan putanje medija.
2. Sačekajte jedan minut pre nego što zatvorite štampač.

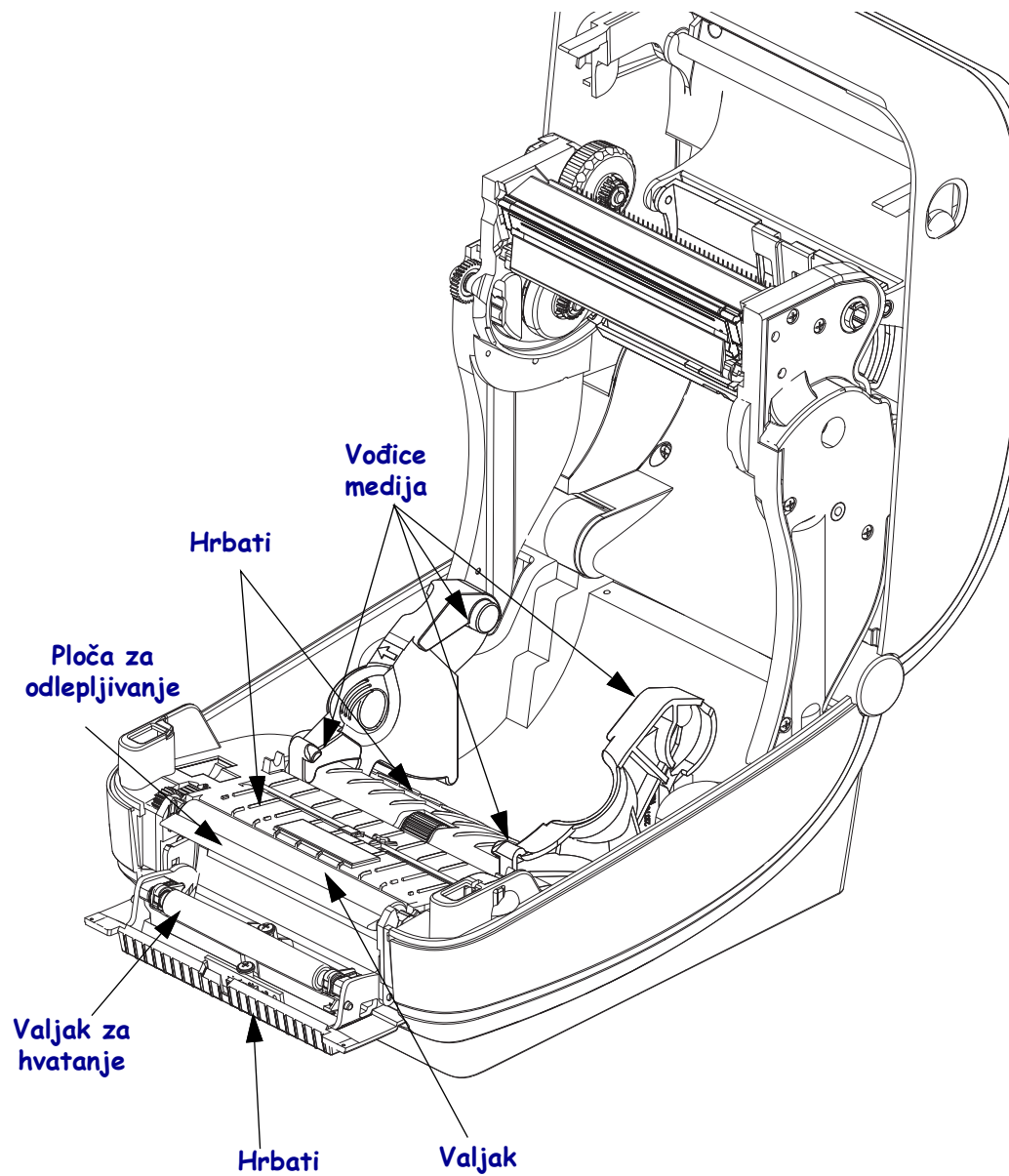


## Čišćenje putanje medija

Koristite štapić za čišćenje da biste uklonili ostatke, prašinu ili skorele delove koji su se nagomilali na držačima, vođicama i površinama putanje medija.

1. Pomoću alkohola u štapiću za čišćenje natopite ostatke da biste rastvorili lepak.
2. Obrišite hrbati da biste uklonili nagomilane ostatke.
3. Obrišite unutrašnje ivice obe bočne vođice da biste uklonili nagomilani talog.
4. Sačekajte jedan minut pre nego što zatvorite štampač.

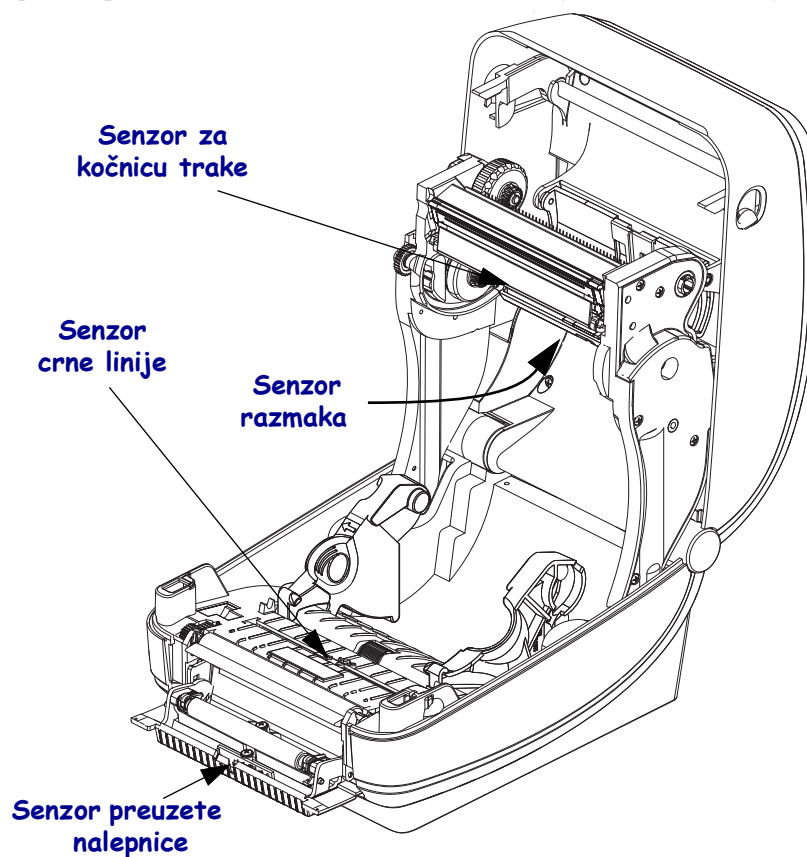
Nakon upotrebe, bacite upotrebljeni štapić za čišćenje.



## Čišćenje senzora

Prašina može da se nagomila na senzorima za medij.

1. Nežno obrišite prašinu; po potrebi, koristite suvi štapić za čišćenje da biste obrisali prašinu. Ako se lepak ili drugi zagađivači zadrže, rastvorite ih pomoću štapića za čišćenje navlaženog alkoholom.
2. Pomoću suvog štapića za čišćenje uklonite ostatke koji mogu da zaostanu od prvog čišćenja.
3. Po potrebi ponovite 1. i 2. korak dok svi ostaci i tragovi ne budu uklonjeni sa senzora.



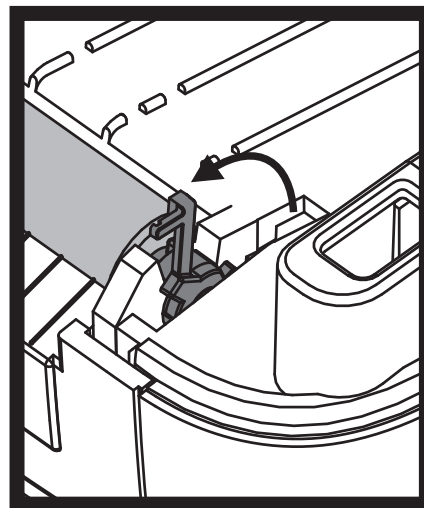
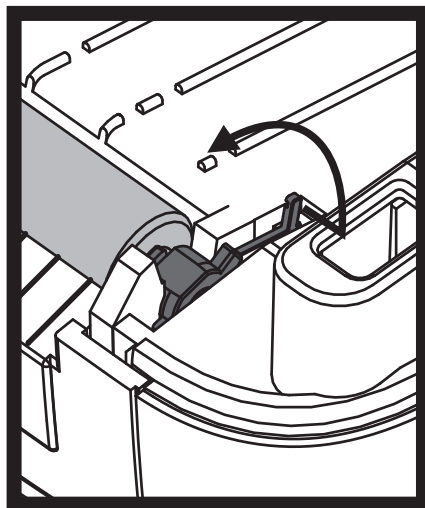
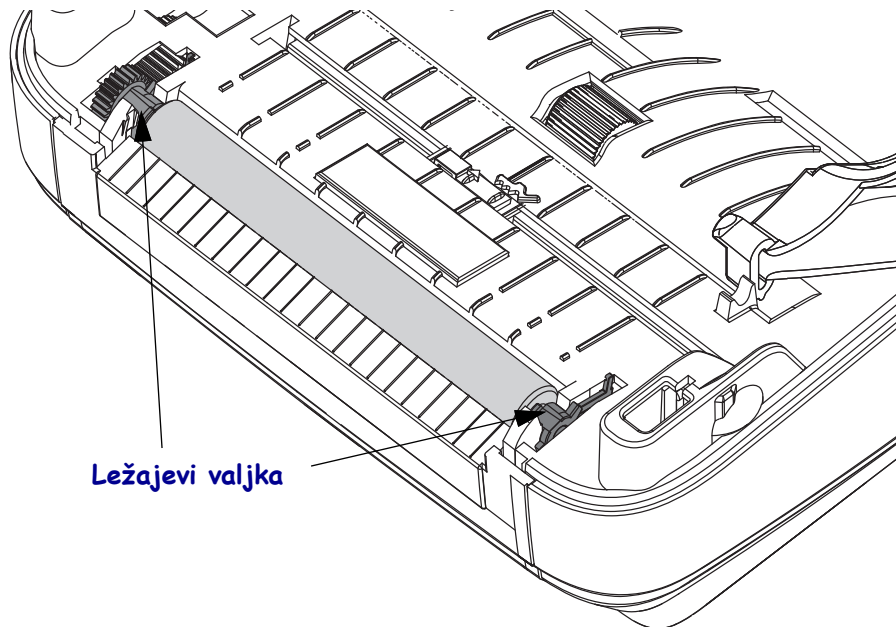
## Čišćenje i zamena valjka

Standardni valjak (pogonski valjak) obično ne zahteva čišćenje. Prašina od papira i tabaka sa nalepnicama može da se nagomila, a da pri tom ne utiče na operacije štampanja. Zagađivači na valjku mogu da oštete glavu za štampanje ili da uzrokuju klizanje ili lepljenje medija prilikom štampanja. Lepak, prljavštinu, prašinu, ulja i druge zagađivače trebalo bi odmah očistiti sa valjka.

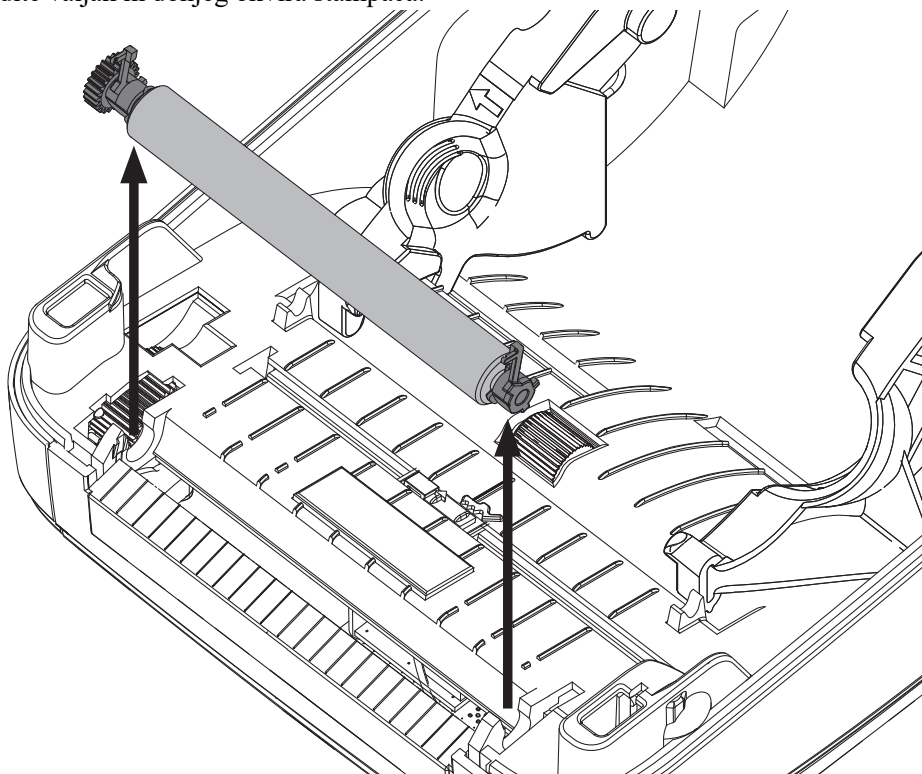
Očistite valjak (i putanju medija) svaki put kada učinak štampača, kvalitet štampe ili prenos medija značajno oslabi. Valjak je površina za štampanje i pogonski valjak za medij. Ako se lepljenje i zaglavljivanje nastave čak i nakon čišćenja, morate da zamenite valjak.

Valjak možete da čistite štapićem za čišćenje bez vlakana (kao što je Texpad štapić za čišćenje) ili čistom, vlažnom krpom koja ne ostavlja vlakna, a koja je veoma blago navlažena medicinskim alkoholom (čistoće 90% ili više).

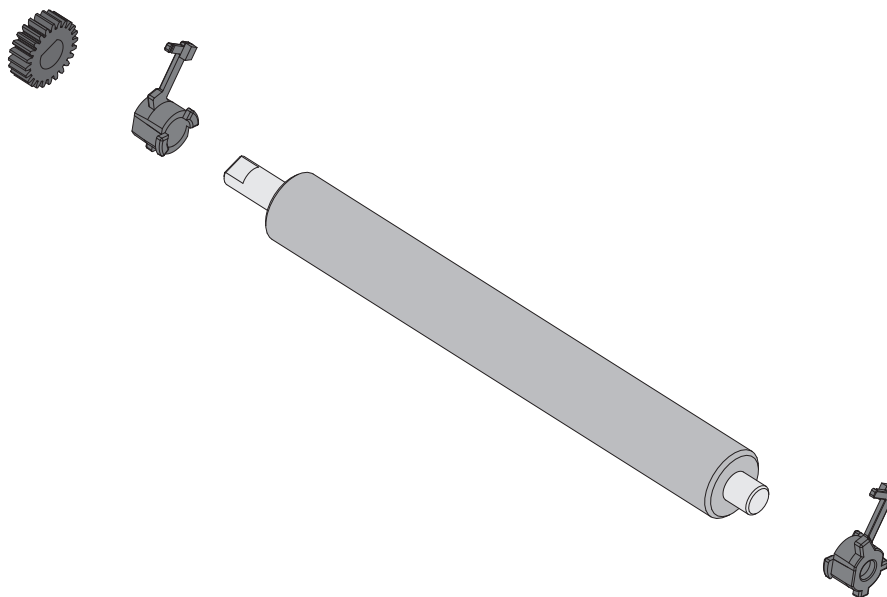
1. Otvorite poklopac (i vrata dodatka za izdavanje nalepnica). Uklonite medij iz oblasti valjka.
2. Povucite jezičke za oslobađanje brave ležajeva valjka sa desne i leve strane ka prednjoj strani štampača, a zatim ih rotirajte nagore.



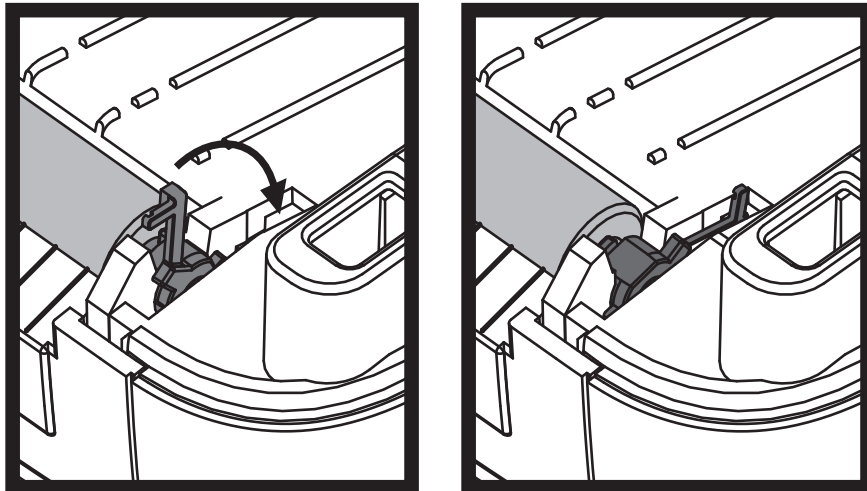
3. Izvadite valjak iz donjeg okvira štampača.



4. Očistite valjak pomoću štapića za čišćenje navlaženog alkoholom. Čistite ga od centra ka spolja. Ponavljajte proces dok cela površina valjka ne bude očišćena. Ako je došlo do nagomilavanja velike količine lepka ili do zaglavljivanja nalepnice, ponovite postupak sa novim štapićem za čišćenje da biste uklonili zaostale zagađivače. Na primer, lepak i ulja mogu da se rastvore prvobitnim čišćenjem, ali ne mogu potpuno da se uklone.
5. Montirajte valjak u štampač. Odbacite štapiće za čišćenje nakon upotrebe – nemojte ponovo da ih koristite.
6. Proverite da li su ležajevi i zupčanik na osovini valjka.



7. Poravnajte valjak sa zupčanicom sa leve strane i spustite ga u donji okvir štampača.
8. Rotirajte jezičke za oslobađanje brave ležajeva valjka nadole sa desne i leve strane ka zadnjoj strani štampača, a zatim ih namestite da nalegnu na mesto.



Sačekajte jedan minut da se štampač osuši pre nego što zatvorite vrata dodatka za izdavanje nalepnica, poklopac za medij ili pre uvlačenja nalepnica.

## Drugi postupci održavanja štampača

Osim postupaka održavanja iznetih u ovom odeljku, ne postoje drugi postupci koje može da obavlja korisnik. Za više informacija o dijagnostikovanju problema sa štampačem i štampanjem pogledajte [Rešavanje problema na stranici 125](#).

## Baterija za RTC

Operater ne može sam da zameni bateriju za RTC (sat sa realnim vremenom). Za zamenu baterije se obratite ovlašćenom serviseru kompanije Zebra.



**Oprez** • U štampaču se nalazi litijumska baterija od tri volta. Možete da zaključite da je baterija pri kraju ili potpuno prazna ako štampač dosledno stavlja oznaku datuma sa zakašnjenjem. Zamenu baterije mora da izvrši kvalifikovani serviser. Koristite samo zamenske baterije koje je odobrila kompanija Zebra.



**Važno** • Reciklirajte baterije u skladu sa lokalnim smernicama i propisima. Prilikom odlaganja (ili skladištenja) umotajte bateriju da biste izbegli kratak spoj.

**NEMOJTE** izazivati kratak spoj na bateriji. Izazivanje kratkog spoja na bateriji može rezultirati oslobađanjem toplote, vatrom ili eksplozijom.

**NEMOJTE** zagrevati i rasklapati bateriju ili je odlagati u vatru.

## Osigurači

Ne postoje zamenjivi osigurači na štampaču ZD500 Series™ ili električnom napajanju.

## Zamena glave za štampanje

Ako je potrebno da zamenite glavu za štampanje, pročitajte postupak i pregledajte korake za uklanjanje i montiranje pre nego što stvarno počnete sa zamenom glave za štampanje.



**Opres** • Pripremite radnu površinu tako što ćete da je zaštitite od statičkog pražnjenja. Radna površina ne sme da sadrži statički elektricitet i mora da sadrži ispravno uzemljen provodnički jastučasti podmetač na kome ćete držati štampač, a vi morate da nosite provodničku traku za ručni zglob.

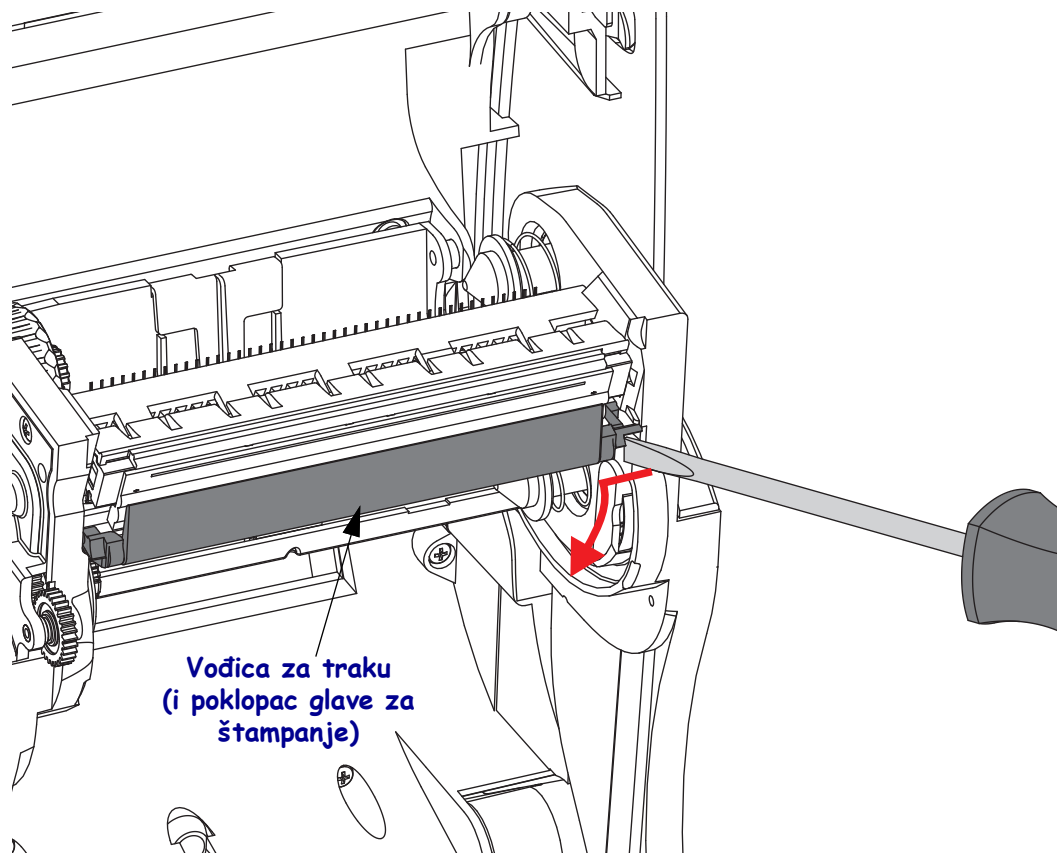


**Opres** • Isključite štampač, a zatim isključite kabl za napajanje iz struje pre nego što počnete sa zamenom glave za štampanje.

Pre nego što počnete da obavljate korake u ovom postupku, otvorite štampač tako što ćete da povučete brave za oslobađanje unapred, a zatim podignite gornji poklopac.

### Uklanjanje glave za štampanje

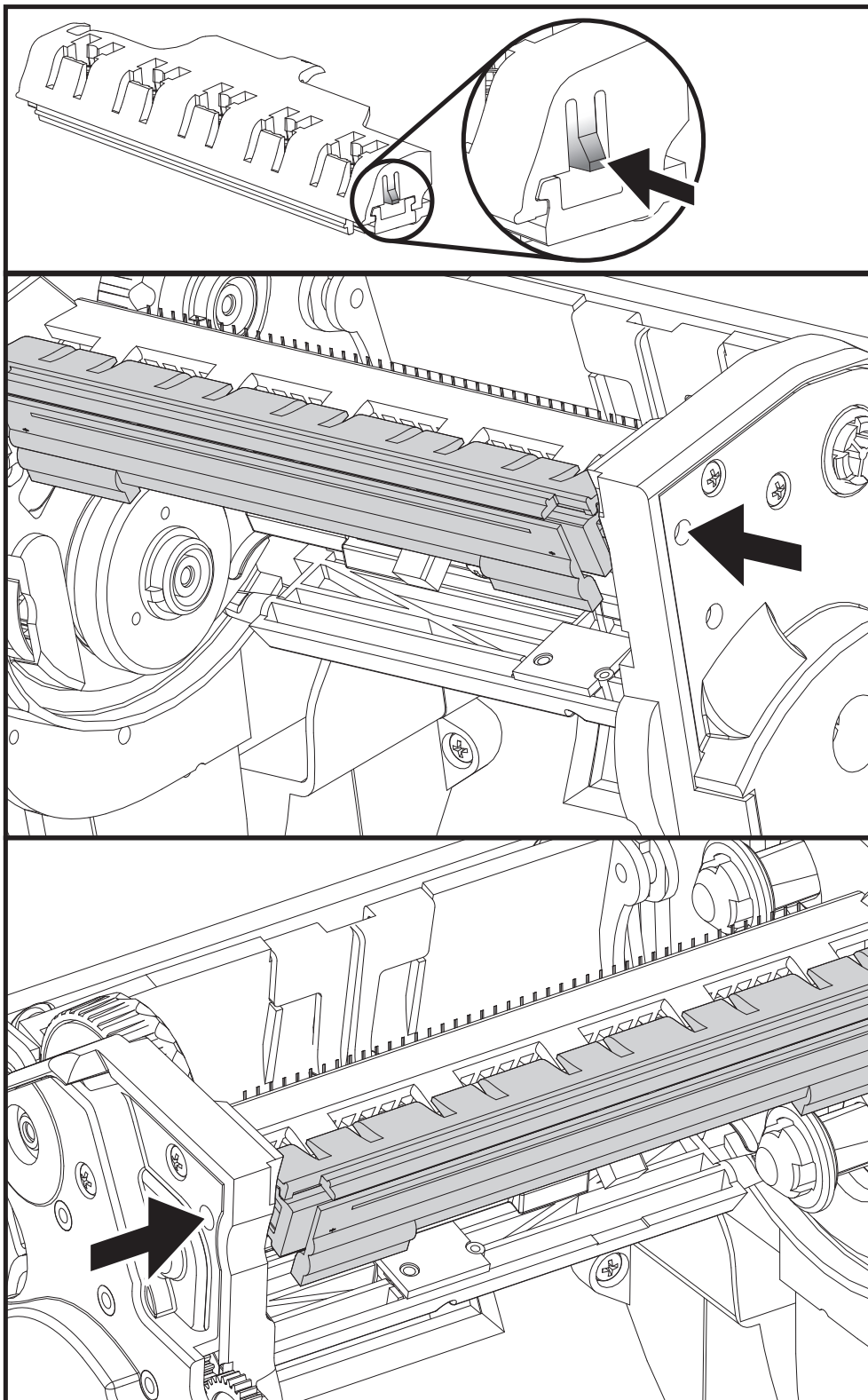
1. Otvorite štampač. Uklonite prenosnu traku iz štampača.
2. Koristite mali odvijač da biste uklonili vođicu za traku. Blago odvojite jezičak sa desne strane vođice od okvira za traku. Izvucite levu stranu vođice za traku.





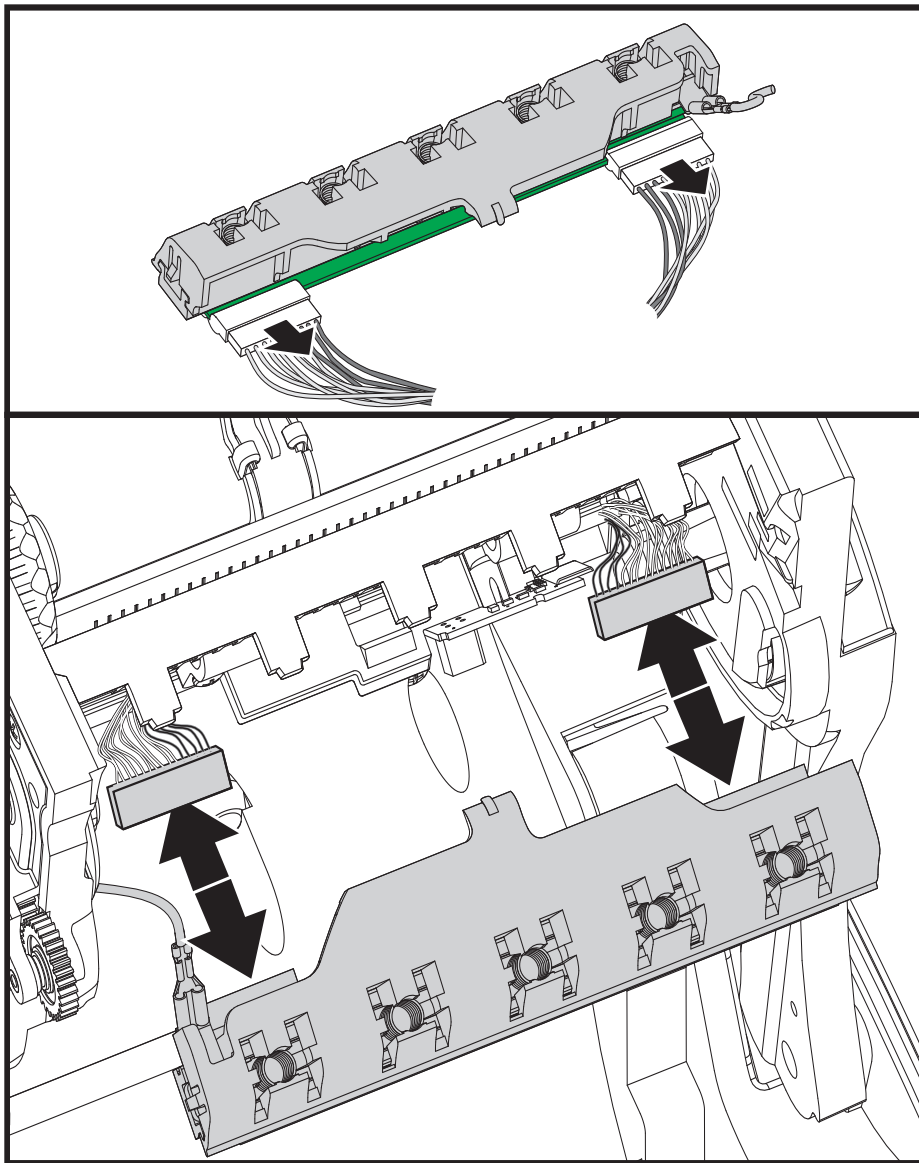
3. Koristite tupu alatku sa vrhom za pritiskanje jezička za oslobađanje na desnoj strani, a zatim i na levoj strani glave za štampanje. Prečnik alatke može da bude između 0,10 i 0,15 inča (2,5 do 3,8 mm).

Ubacite alatku u (okrugli) pristupni otvor za oslobađanje glave za štampanje okvira za traku. Gurnite jezičak za oslobađanje i blago gurnite držač glave za štampanje nadole.

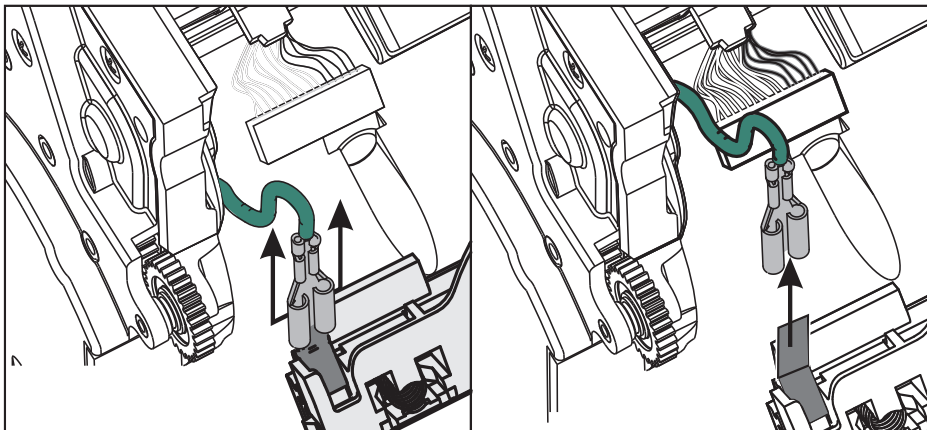




4. Blago, ali čvrsto povucite priključke dva snopa kablova glave za štampanje sa glave za štampanje.

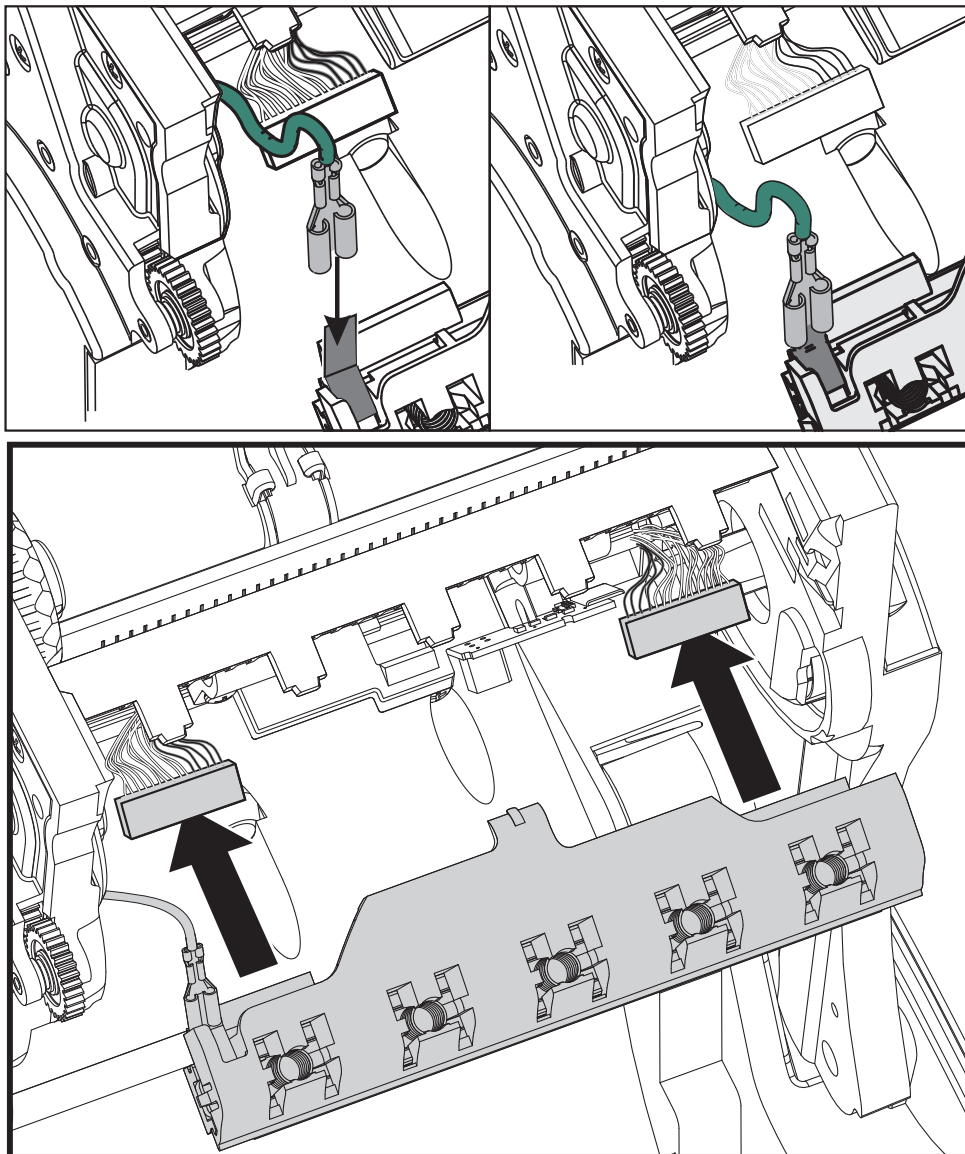


5. Blago ali čvrsto povucite priključke zeleni kabl za uzemljenje iz glave za štampanje.

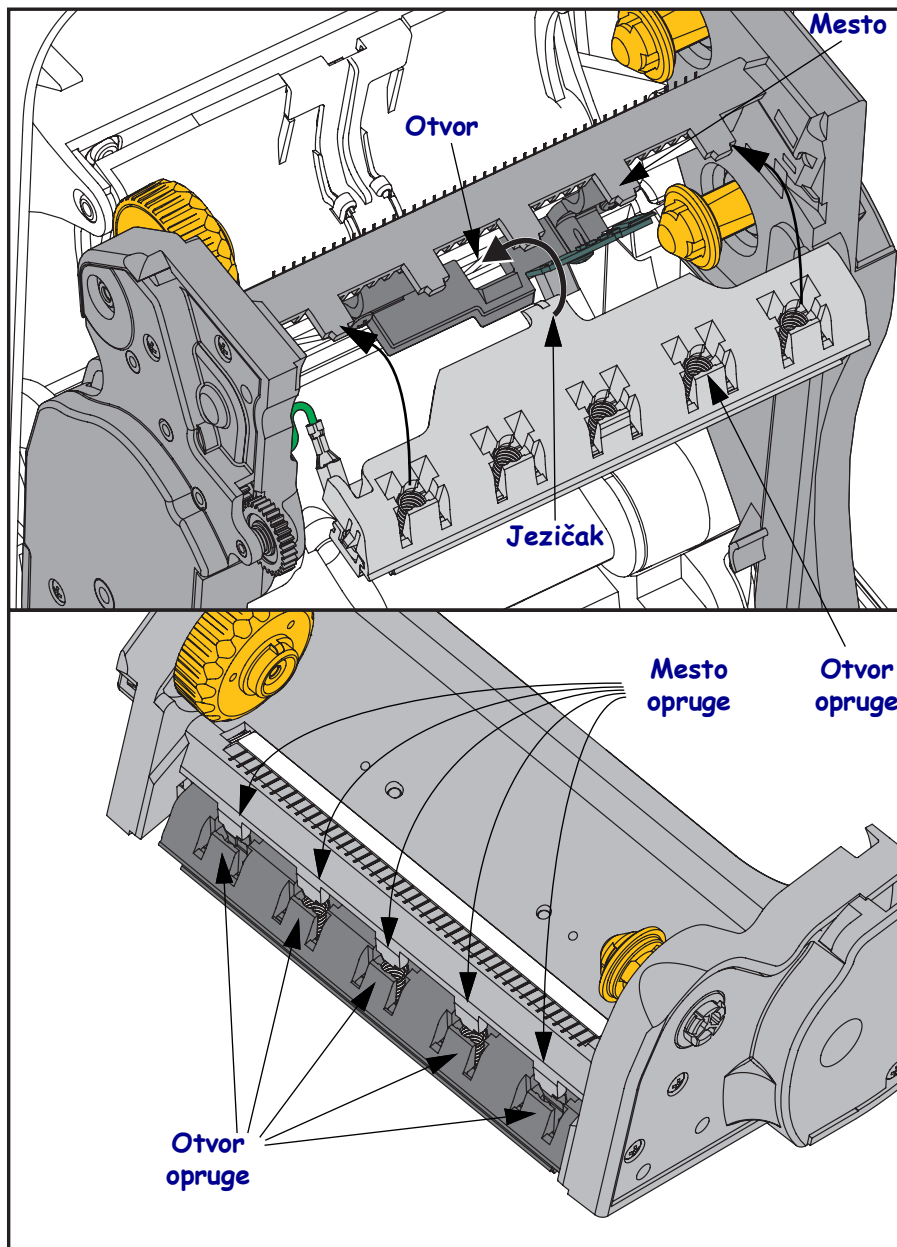


### Zamena glave za štampanje

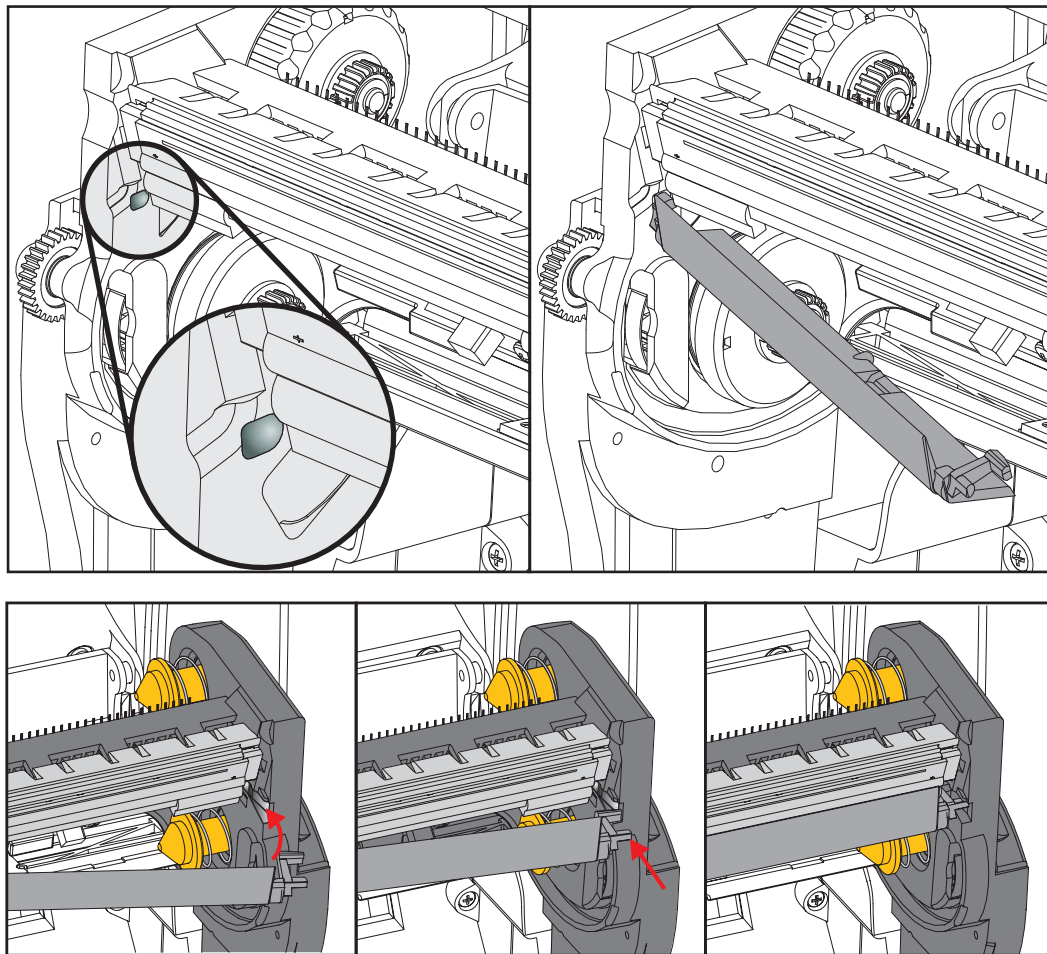
1. Gurnite priključak sa leve strane glave za štampanje na glavu za štampanje. Priključak je oblikovan tako da može da se umetne samo na jedan način.
2. Uključite zelenu žicu za uzemljenje u sklop glave za štampanje.
3. Gurnite priključak sa žicama sa desne strane glave za štampanje na glavu za štampanje.
4. Proverite da li su žica za uzemljenje i snopovi žica i dalje priključeni u glavu za štampanje.



5. Ubacite jezičak držača glave za štampanje u otvor na sklopu okvira za traku glave za štampanje. Poravnajte otvore opruge glave za štampanje sa pet stubića i namestite glavu za štampanje da nalegne u okvir za traku.



6. Postavite levu stranu vođice za traku u okvir za traku. Okrenite desnu stranu vođice za traku u otvor tako da nalegne na mesto.



7. Proverite da li se glava za štampanje slobodno pomera nagore i nadole kada se primeni pritisak i da li ostaje zaključana kada je otpustite.
8. Očistite glavu za štampanje. Pomoću nove olovke obrišite telesnu masnoću (otiske prstiju) i ostatke sa glave za štampanje. Čistite od centra glave za štampanje ka spolja. Pogledajte odeljak [Čišćenje glave za štampanje na stranici 113](#).
9. Uvucite medij. Uključite kabl za napajanje u struju, uključite štampač i odšampajte statusni izveštaj da biste se uverili da je funkcionisanje ispravno. Pogledajte odeljak [Probno štampanje uz otiske sa izveštajem o konfiguraciji na stranici 27](#).

# Rešavanje problema

Ovaj odeljak sadrži postupke za rešavanje problema.

## Poruke o greškama

Kontrolna tabla prikazuje poruke o greškama kada dođe do greške. Greške, moguće uzroke i preporučena rešenja potražite u [Tabela 1](#).

**Tabela 1 • Poruke o greškama**




Ekran/ Lampice indikatora	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
<div>HEAD OPEN (OTVARANJE GLAVE)</div> <p>Lampica STATUS neprekidno svetli crveno</p>	<p>Glava za štampanje nije u potpunosti zatvorena.</p> <p>Senzor za otvaranje glave za štampanje ne funkcioniše ispravno.</p>	<p>Zatvorite u potpunosti glavu za štampanje.</p> <p>Pozovite servisera da zameni senzor.</p>
<div>MEDIA OUT (IZBACIVANJE MEDIJA)</div> <p>Lampica STATUS neprekidno svetli crveno</p>	<p>Medij nije uvučen ili je uvučen nepravilno.</p> <p>Senzor za pogrešno poravnate medije.</p> <p>štampač je podešen za medij koji nije neprekidan, ali je uvučen medij koji to jeste.</p>	<p>Uvucite medij pravilno.</p> <p>Proverite položaj senzora za medije.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Instalirajte ispravan tip medija ili ponovo podesite štampač za trenutni tip medija.</li> <li>2. Kalibrišite štampač. Pogledajte odeljak <i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i>.</li> </ol>
<div>ALERT (UPOZORENJE) RIBBON OUT (NESTALO JE)</div> <p>Lampica STATUS neprekidno svetli crveno</p>	<p>U režimu termalnog prenosa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• otkriven je kraj rolne sa trakom.</li> </ul>	<p>Zamenite praznu rolnu sa trakom novom rolnom.</p>
<div>PH NOT AUTHENTICATED (GLAVA ZA ŠTAMPANJE NIJE)</div> <p>Lampica STATUS treperi crveno</p>	<p>Glava za štampanje je oštećena, nepravilno zamenjena ili je zamenjena glavom koja nije originalna glava za štampanje kompanije Zebra™.</p>	<p>Instalirajte originalnu Zebra™ glavu za štampanje.</p>
<div>PRINT HEAD OVERTEMP (PREGREVANJE GLAVE ZA)</div> <p>Lampica STATUS neprekidno svetli žuto</p>	<div>  <p><b>Oprez •</b> Glava za štampanje je vrela i može da izazove ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.</p> </div> <p>Temperatura glave za štampanje je previsoka.</p>	<p>Sačekajte da se štampač ohladi. Štampanje će se automatski nastaviti kada se elementi glave za štampanje ohlade na prihvatljivu radnu temperaturu.</p> <p>Ako se greška nastavi, razmislite o promeni mesta štampača ili manjoj brzini štampanja.</p>

Tabela 1 • Poruke o greškama (Nastavak)

Ekran/ Lampice indikatora	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
<div>HEAD COLD (GLAVA JE HLADNA) PRINTING HALTED (ŠTAMPANJE)</div> <div>THERMISTOR (TERMISTOR) REPLACE PRINTHEAD</div> <p>Lampica STATUS neprekidno svetli žuto</p> <p>šampač prikazuje jednu od ovih poruka ili prikazuje više njih naizmenično.</p>	 <b>Opres</b> • Neispravno povezana glava za štampanje, kabl za prenos podataka ili kabl za napajanje mogu izazvati ove poruke o grešci. Glava za štampanje je vrela i može da izazove ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.	
	Kabl za protok podataka na glavi za štampanje nije ispravno povezan.	Pozovite servisera da ispravno poveže glavu za štampanje.
	Termistor na glavi za štampanje je neispravan.	Pozovite servisera da zameni glavu za štampanje.
	Temperatura glave za štampanje se približava donjoj operativnoj granici.	Nastavite sa štampanjem sve dok glava za štampanje ne dostigne ispravnu radnu temperaturu. Ako se greška ne otkloni, moguće je da je okruženje previše hladno za ispravno štampanje. Premestite šampač u topliju sredinu.
<div>CUT ERROR (GREŠKA PRI SEČENJU)</div> <p>Lampica STATUS neprekidno svetli crveno</p>	 <b>Opres</b> • Oštrica sekača je oštra. Nemojte dodirivati ili trljati oštricu prstima.	
	Oštrica sekača je na putanji medija. Moguće je da postoji prepreka na sekaču (zaglavljen).	Oštrica sekača je zaustavljena. Popravka je potrebna ukoliko ciklus čišćenja ili ciklusa sečenja pomoću komande SGD cutter.clean_cutter ne ukloni smetnju. Više informacija potražite u ZPL Programskom vodiču.
<div>OUT OF MEMORY (NEMA SLOBODNOG PROSTORA U</div> <div>OUT OF MEMORY (NEMA SLOBODNOG PROSTORA U</div> <div>OUT OF MEMORY (NEMA SLOBODNOG PROSTORA U</div> <div>OUT OF MEMORY (NEMA SLOBODNOG PROSTORA U</div>	Nema dovoljno memorije za izvršavanje funkcije koja je navedena u drugom redu poruke o grešci.	Oslobodite deo memorije šampač tako što ćete prilagoditi format nalepnice ili parametre za šampač. Jedan od načina za oslobađanje memorije je prilagođavanje širine štampanja na stvarnu širinu nalepnice umesto ostavljanja podrazumevane širine nalepnice. Pogledajte odeljak <a href="#">Meni POSTAVKE na stranici 54 – ŠIRINA ŠTAMPANJA</a> .
		Proverite da li se podaci usmeravaju na uređaj koji nije instaliran ili je nedostupan.
		Ako se problem nastavi, pozovite servisera.



## Problemi prilikom štampanja

Ovaj odeljak vam pomaže da identifikujete moguće probleme sa štampanjem ili kvalitetom štampanja, moguće uzroke i preporučena rešenja.

**Tabela 2 • Problemi prilikom štampanja**

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
<b>Problemi sa opštim kvalitetom štampe – odštampana slika ne izgleda ispravno.</b>	Glava za štampanje je prljava.	Očistite glavu za štampanje. Pogledajte odeljke <a href="#">Čišćenje glave za štampanje na stranici 113</a> i <a href="#">Čišćenje i zamena valjka na stranici 116</a>
	štampač je podešen na neispravan nivo zasićenosti i/ili brzine štampe.	Za optimalan kvalitet štampe, podesite zasićenost na najniži mogući stupanj za bar kodove i uskladite to sa kvalitetom grafike i teksta u aplikaciji.  Nemojte postavljati brzinu štampanja iznad maksimalne preporučene brzine od strane proizvođača za medije ili traku.  Možda bi bilo dobro da obavite <a href="#">Izveštaj o kvalitetu štampe na stranici 138</a> da biste odredili idealna podešavanja za zasićenost i brzinu za aplikaciju.  Pogledajte odeljak <a href="#">Meni POSTAVKE na stranici 54 – ZASIĆENOST</a> za uputstvo kako da promenite postavke za zatamnjenost.  Pogledajte odeljak <a href="#">Meni POSTAVKE na stranici 54 – BRZINA ŠTAMPE</a> za uputstvo kako da promenite brzinu štampe.
	Kombinacija nalepnica i trake je neispravna za vašu namenu.	1. Promenite tip medija ili trake kako biste našli kompatibilnu kombinaciju. 1. Ukoliko je potrebno, obratite se ovlašćenom Zebra prodavcu ili distributeru radi dobijanja informacija i saveta.
	Moguće je da koristite pogrešno električno napajanje.	Proverite da li je štampač priključen na ispravno električno napajanje od 100 vati koje ste dobili uz štampač.
	Glava za štampanje je pohabana.	Zamenite glavu za štampanje. Glava za štampanje je potrošni artikal koji će se pohabati usled trenja između medija i glave za štampanje. Korišćenje neodobrenog medija može da skрати radni vek glave za štampanje ili da je ošteti.
	Možda je potrebno očistiti ili zameniti valjak.	Očistite ili zamenite pokretni (pogonski) valjak.



Tabela 2 • Problemi prilikom štampanja (Nastavak)

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Nema otiska na nalepnici.	Medij možda nije direktni termalni medij kada šampate bez trake (tj. sa termalnim prenosom).	Pogledajte proceduru testiranja <i>Određivanje termalnih tipova medija na stranici 81</i> .
	Na traci koja je namotana ka spolja i odobrena za ovaj štampač ne sme da ima mastila.	Pogledajte sledeće postupke testiranja trake: <i>Test trake lepljenjem na stranici 86 i Test grebanja trake na stranici 87</i> .
	Medij ili traka su nepravilno uvučeni.	Površina medija na kojoj se štampa mora da bude okrenuta nagore u smeru glave za štampanje. Sledite uputstva za <i>Uvlačenje rolne medija na stranici 20</i> u odeljku Podešavanja. Za štampanje pomoću prenosne trake pogledajte odeljak <i>Ubacivanje prenosne trake na stranici 23</i> .
Gubitak registracije štampe na nalepticama. Preterano vertikalno pomeranje registracije na vrhu obrasca.	Pokretni valjak je zaprljan.	Očistite glavu za štampanje i pokretni valjak. <i>Čišćenje glave za štampanje na stranici 113 i Čišćenje i zamena valjka na stranici 116</i>
	Tip medija je neispravno podešen.	Podesite štampač za ispravan tip medija (zazor/usek, neprekidno ili oznaka). Pogledajte odeljak <i>Meni POSTAVKE na stranici 54</i> .– TIP MEDIJA
	Medij je neispravno uvučen.	Uvucite medij pravilno. Pogledajte odeljak <i>Uvlačenje rolne medija na stranici 20</i> .
Dugački tragovi na mestu gde nedostaje otisak pojavljuju se na više nalepnica	Element otiska je oštećen.	Pozovite serviseru.
Otisak je previše bled ili previše taman na celoj nalepnici	Medij ili traka nisu dizajnirani za rad pri velikim brzinama.	Zamenite potrošni materijal materijalom koji je preporučen za rad pri velikim brzinama.
	Koristite neispravnu kombinaciju medija i trake za vašu namenu.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Promenite tip medija ili trake kako biste našli kompatibilnu kombinaciju.</li> <li>2. Ukoliko je potrebno, obratite se ovlašćenom Zebra prodavcu ili distributeru radi dobijanja informacija i saveta.</li> </ol>
	Koristite traku sa direktno termalnim medijima.	Direktno termalni mediji ne zahtevaju traku. Da biste utvrdili da li koristite direktno termalne medije, izvršite test grebanja nalepnice iz odeljka <i>Kada da koristite traku na stranici 86</i> .
Zamrljani tragovi na nalepticama	Medij ili traka nisu dizajnirani za rad pri velikim brzinama.	Zamenite potrošni materijal materijalom koji je preporučen za rad pri velikim brzinama.

Tabela 2 • Problemi prilikom štampanja (Nastavak)

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
<b>Pogrešna registracija/preskaka nje nalepnica</b>	šampač nije kalibrisan.	Kalibrišite šampač. Pogledajte odeljak <i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i> .
	Neispravan format nalepnice.	Proverite format nalepnice i ispravite ga ukoliko je to potrebno.
<b>Vertikalno pomeranje položaja na vrhu obrasca</b>	šampač nije kalibrisan.	Kalibrišite šampač. Pogledajte odeljak <i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i> .
	Pokretni valjak je zaprljan.	Očistite glavu za štampanje i pokretni valjak. Pogledajte odeljke <i>Čišćenje glave za štampanje na stranici 113</i> i <i>Čišćenje i zamena valjka na stranici 116</i>
<b>Vertikalno pomeranje nalepnice ili slike</b>	šampač koristi nalepnice koje nisu neprekidne ali je konfigurisan za neprekidni režim.	Podesite šampač za ispravan tip medija (zazor/usek, neprekidno ili oznaka — pogledajte odeljak <i>Meni POSTAVKE na stranici 54</i> .— MEDIA TYPE (TIP MEDIJA)) i kalibrišite šampač ukoliko je to potrebno pogledajte odeljak <i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i> ).
	Senzor za medije nije ispravno kalibrisan.	Kalibrišite medij u šampač. Pogledajte odeljak <i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i> .
	Pokretni valjak je zaprljan.	Očistite glavu za štampanje i pokretni valjak. Pogledajte odeljke <i>Čišćenje glave za štampanje na stranici 113</i> i <i>Čišćenje i zamena valjka na stranici 116</i> .
	Medij ili traka su neispravno uvučeni.	Proverite da li su medij i traka ispravno uvučeni. Pogledajte odeljke <i>Uvlačenje rolne medija na stranici 20</i> i <i>Ubacivanje prenosne trake na stranici 23</i> .
	Medij nije kompatibilan.	Morate koristiti medij koji odgovara specifikacijama šampača. Proverite da li su razmaci između nalepnica između 2 i 4 mm i da se nalaze na ravnomernoj razdaljini.

Tabela 2 • Problemi prilikom štampanja (Nastavak)

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Bar kod koji je odštampan na nalepnici nije moguće skenirati.	Bar kod nije u okviru specifikacija jer je otisak previše bled ili previše taman.	Izvršite <i>Izveštaj o kvalitetu štampe na stranici 138</i> . Prilagodite postavke za zasićenost ili brzinu štampe ukoliko je to potrebno.
	Nema dovoljno praznog prostora oko bar koda.	Ostavite najmanje 1/8 inča (3,2 mm) između bar koda i ostalih štampanih delova nalepnice i između bar koda i ivice nalepnice.
	Postoji praznina ili nedostajući otisak na bar-kodu (tekst ili grafika) u štampanom obliku. Praznine mogu da izgledaju kao bela oblast na bar-kodu.	Obavite <i>Čišćenje glave za štampanje na stranici 113</i> da biste uklonili kontaminirajuće supstance sa glave za štampanje. Ponovo odšampajte i testirajte bar-kôd. Koristite <i>Izveštaj o kvalitetu štampe na stranici 138</i> da biste utvrdili da li glava za štampanje ima oštećene elemente. Proverite da na velikoj crnoj traci sa donje strane odštampane probne nalepnice nema pruga ili praznina nakon što temeljno očistite glavu za štampanje. Pozovite servisera.

## Problemi sa trakom

Tabela 3 identifikuje probleme do kojih može doći sa trakom, moguće uzroke i preporučena rešenja.

Tabela 3 • Problemi sa trakom

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Pokidana ili istopljena traka	Vrednost za postavku zasićenosti je previsoka.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Smanjite vrednost za postavku zasićenosti. Pogledajte odeljak <a href="#">Meni POSTAVKE na stranici 54</a> – ZASIĆENOST za uputstvo kako da promenite postavke za zatamnjenost.</li> <li>2. Detaljno očistite glavu za štampanje. Pogledajte odeljke <a href="#">Čišćenje glave za štampanje na stranici 113</a> i <a href="#">Čišćenje i zamena valjka na stranici 116</a>.</li> </ol>
	Traka je obložena sa pogrešne strane i ne može se koristiti sa ovim štampač.	Zamenite ovu traku trakom koja je obložena sa ispravne strane. Detaljnije informacije potražite u <a href="#">Premazana strana trake na stranici 86</a> .
Naborana traka	Traka je neispravno uvučena.	Uvucite traku pravilno. Pogledajte odeljak <a href="#">Ubacivanje prenosne trake na stranici 23</a> .
	Moguće je da su glava za štampanje ili pokretni valjak neispravno instalirani.	Pozovite servisera.
Štampač ne prepoznaje kada nestane trake.	Moguće je da koristite medij koji nije odobren.	Nabavite traku koja je odobrena od strane kompanije Zebra sa reflektorskim nastavkom za nestanak trake.

## Problemi sa komunikacijom

Tabela 4 identifikuje probleme u komunikaciji, moguće uzroke i preporučena rešenja.


**Tabela 4 • Problemi sa komunikacijom**

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
<b>Format nalepnice je poslat u štampač ali nije prepoznat. Lampica za PODATKE ne treperi.</b>	Parametri za komunikaciju su netačni.	Proverite postavke za upravljački program ili softver za štampač (ako je to primenjivo).
		Ako koristite serijsku komunikaciju, proverite postavke serijskog porta. Pogledajte odeljak <i>Meni PORTOVI</i> na stranici 74.
		Ako koristite serijsku komunikaciju, proverite da li koristite kabl za direktno povezivanje bez modema ili adapter bez modema.
		Proverite postavke protokola za usaglašavanje štampača. Postavka mora da se podudara sa vrednošću koju koristi centralni računar. Stavku menija za usaglašavanje centralnog računara potražite u odeljku <i>Meni PORTOVI</i> na stranici 74.
		Ako se koristi upravljački program, proverite postavke za komunikaciju upravljačkih programa za svoju vezu.
<b>Format nalepnice je poslat u štampač. Nakon štampanja nekoliko nalepnica, štampač preskače, propušta ili poremeti sliku na nalepnici ili je stavi na pogrešno mesto.</b>	Postavke za serijsku komunikaciju su netačne.	Proverite da li se postavke za kontrolu protoka podudaraju sa centralnim sistemom.
		Proverite dužinu kabla za komunikaciju.
		Proverite postavke za upravljački program ili softver za štampač (ako je to primenjivo).
<b>Format nalepnice je poslat u štampač ali nije prepoznat. Lampica za PODATKE treperi ali se štampanje ne vrši.</b>	Znaci za prefiks ili graničnik podešeni u štampač ne odgovaraju onima u formatu nalepnice.	Proverite znake za prefiks i graničnik. Pogledajte odeljak <i>Meni JEZIK</i> na stranici 71 – ZNAKOVI ZA KOMANDE i ZNAKOVI ZA GRANIČNIK.
	Neispravni podaci su poslani u štampač.	Proverite postavke za komunikaciju na računaru. Proverite da li se podudaraju sa postavkama za štampač.
		Ako se problem nastavi, proverite format nalepnice.

## Razni problemi

Tabela 3 identifikuje razne probleme sa štampač, moguće uzroke i preporučena rešenja.

**Tabela 5 • Razni Štampač problemi**

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
<b>Ekran kontrolne table prikazuje jezik koji ne razumem</b>	Parametar za jezik je promenjen pomoću kontrolne table ili komande firmvera.	<div>  </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>Na ekranu kontrolne table se pomerajte do menija LANGUAGE (JEZIK).</li> <li>Pritisnite dugme <b>OK (U REDU)</b> da biste pristupili stavkama u ovom meniju.</li> <li>Koristite dugmad <b>UP ARROW (STRELICA NA GORE)</b> ili <b>DOWN ARROW (STRELICA NA DOLE)</b> za pomeranje kroz izbor jezika. Izbori za ovaj parametar prikazani su na tim jezicima kako bi vam nalaženje onog koji umete da čitate bilo lakše.</li> <li>Izaberite jezik koji želite da prikazete.</li> </ol>
<b>Na ekranu nedostaju znakovi ili delovi znakova</b>	Moguće je da je potrebna zamena ekrana.	Pozovite servisera.
<b>Promena postavki parametara nije primenjena</b>	Neki parametri su neispravno podešeni.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Proverite parametre i promenite ih ili resetujte ukoliko je to potrebno.</li> <li>Isključite štampač (<b>O</b>), a zatim ga uključite (<b>I</b>).</li> </ol>
	Komanda firmvera je ukinula mogućnost promene parametra.	Pogledajte Programski vodič za <i>ZPL, ZBI, Set-Get-Do (Postavi-Uzmi-Uradi)</i> , kopije i <i>WML</i> ili pozovite servisera.
	Komanda firmvera je vratila prethodnu postavku parametra.	
<b>Nalepnice koje nisu neprekidne tretiraju se kao neprekidne nalepnice.</b>	štampač nije kalibrisan za medij koji se koristi.	Kalibrišite štampač. Pogledajte odeljak <i>Ručna kalibracija - mediji na stranici 77</i> .
	štampač je konfigurisan za neprekidne medije.	Podesite štampač za ispravan tip medija (zazor/usek, neprekidno ili oznaka). Pogledajte odeljak <i>Meni POSTAVKE na stranici 54 – TIP MEDIJA</i> .
<b>Sve lampice indikatora su uključene, ekran je prazan a štampač se zaključava. – ili – štampač se zaključava prilikom automatskog testa napajanja.</b>	Kvar unutrašnje elektronike ili firmvera.	Pozovite servisera.

## Rešavanje RFID problema

Mnogi problemi sa RFID hardverom mogu biti rešeni ili dijagnostikovani pomoću postupka „Ručna kalibracija – mediji“ na štampaču (*Ručna kalibracija - mediji na stranici 77*) praćenog „RFID kalibracijom“ (*RFID kalibracija na stranici 78*) na izabranim RFID medijima. Ove dve operacije su prvi korak za rešavanje problema sa RFID operacijama. Da li štampač prepoznaje osnovne karakteristike medija (dužinu, zazor, itd.) i može li RFID modul da prepozna izabrani RFID medij i čita i piše na njemu bez grešaka?

Mesto na kom se štampač nalazi može da izazove mnoge druge probleme (blizina drugog UHF radio izvora ili drugi RFID čitači, štampači, oznake i uređaji) ili se može desiti da sam medij nije kompatibilan sa štampačem.

Informacije o rešavanju problema sa RFID operacija i sličnih problema sa medijima možete pronaći u „Programskom vodiču za RFID 3“ koji možete pronaći na Zebra Veb stranici na:

[zebra.com/support](https://zebra.com/support)

Potražite štampače iz serije ZD500R ili ZD500. Idite na karticu „Priručnici“ i pronađite „Programski vodič za RFID 3“.

Ažuriranje firmvera štampača može poboljšati ili proširiti rad štampača za neke RFID medije i druge opšte operacije. Firmver je takođe dostupan na Veb stranici sa podrškom za štampač.

## Štampač - dijagnostika

Dijagnostički izveštaji, postupci kalibracije, vraćanje fabričkih podrazumevanih vrednosti i ostala dijagnostika pružaju određene informacije o stanju štampač. Postupci pružaju probne otiske i određene informacije koje pomažu pri određivanju radnih uslova za štampač.



**Važno •** Prilikom izvršavanja automatskih testova koristite medije u punoj širini. Ako medij nije dovoljno širok, probne nalepnice mogu biti odštampane na pokretnom valjku. Da biste sprečili da do ovoga dođe, proverite širinu štampanja i postarajte se da širina bude ispravna za medije koje koristite.

Svaki automatski test omogućava se pritiskom na određeni taster na kontrolnoj tabli ili kombinaciju tastera prilikom uključivanja (I) štampač. Zadržite pritisnute tastere sve dok se prva lampica indikatora ne isključi. Izabrani automatski test se automatski pokreće nakon automatskog testa napajanja.



### Napomena •

- Prilikom izvršavanja ovih automatskih testova nemojte slati podatke sa centralnog računara u štampač.
- Ako je medij kraći od nalepnice na kojoj se štampa, probna nalepnica se nastavlja na sledeću nalepnicu.
- Kada otkazujete automatski test pre nego što se on zapravo dovrši, uvek resetujte štampač tako što ćete ga isključiti (O), a zatim ponovo uključiti (I).
- Ako je štampač u režimu nanošenja nalepnica a aplikator preuzme nosač, operater mora ručno da ukloni nalepnice kada postanu dostupne.

## Automatski test napajanja

Automatski test napajanja (POST) izvršava se svaki put kada se štampač uključi (I). U toku ovog testa, lampice kontrolne table (LED) naizmenično će se uključivati i isključivati da bi se osigurao ispravan rad. Na kraju ovog automatskog testa, samo STATUSNA LED lampica ostaje upaljena. Nakon dovršavanja automatskog testa napajanja, medij će biti pomeren na ispravno mesto.

### Da biste izvršili automatski test napajanja, preduzmite sledeće korake:

#### 1. Uključite (I) štampač.

Zasvetleće LED LAMPICA ZA NAPAJANJE. Ostale LED lampice i LCD kontrolne table nadgledaju proces i pokazuju rezultate pojedinačnih testova. Sve poruke u toku POST testa prikazuju se na engleskom jeziku, međutim, ako test bude negativan, poruke sa rezultatom biće prikazane i na ostalim jezicima.



## Izveštaj o konfiguraciji

Izveštaj o konfiguraciji (CANCEL (OTKAŽI) automatski test) štampa skup izveštaja o konfiguraciji štampača i mreže.

### Da biste izvršili konfiguraciju, pratite sledeće korake:

1. Proverite da li je medij pravilno uvučen i gornji poklopac zatvoren.
2. Pritisnite i zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI)** dok dugme za uključivanje štampača pomerate u položaj „uključeno“ (I).
3. Zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI)** statusna lampica štampača ne postane zelena, a zatim ga pustite.
4. Izveštaji o konfiguraciji štampača i mreže (u nastavku) biće odštampani nekoliko sekundi nakon što na ekranu štampača bude prikazana poruka **PRINTER READY (ŠTAMPAČ JE SPREMAN)**.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.0IN 98MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
< > 7EH.....	CONTROL PREFIX
< > 5EH.....	FORMAT PREFIX
< > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
065.....	RIBBON SENSOR
128.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPCSWM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	MODES DISABLED
2.0.....	RESOLUTION
V74.19.6Z <.....	LINK-OS VERSION
1.3.....	FIRMWARE
6.5.0 57005.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
4096k.....	RAM
57344k.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TM:MGE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
F0.....	PROG. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.073.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
02dFH.....	CARD INSERTED
9119H.....	CARD MFG ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	CARD PRODUCT ID
MAC.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:07:FE:B5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

## Izveštaj o kvalitetu štampe

Različiti tipovi medija mogu zahtevati različite postavke zasićenosti. Ovaj odeljak sadrži jednostavan ali efikasan metod za određivanje idealne zasićenosti za štampanje bar kodova koji su u okviru specifikacija.

U toku generisanja izveštaja o kvalitetu štampe (automatski test FEED (UVLAČENJE)) biće odštampana serija nalepnica sa različitim podešavanjima zasićenosti u dve različite brzine štampe. Relativna zasićenost i brzina štampanja biće odštampani na svakoj nalepnici. Bar kodovi na ovim nalepticama mogu imati ANSI ocenu da bi se proverio kvalitet štampe.

U toku ovog testa, jedan skup nalepnica se štampa brzinom od 2 ips a drugi brzinom od 6 ips. Vrednost za zasićenost počinje tri stupnja ispod trenutne vrednosti za zasićenost štampač (relativna zasićenost od -3) i povećava se sve dok ne bude tri stupnja iznad trenutne vrednosti zasićenosti (relativna zasićenost od +3).

Brzina kojom se nalepnice štampaju u toku ovog testa kvaliteta štampe zavisi od gustine tačaka na glavi za štampanje.

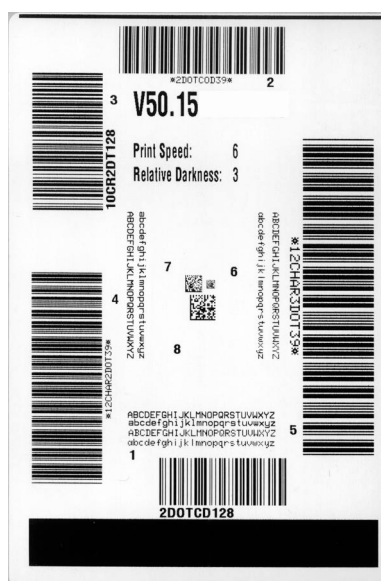
- štampači od 300 tpi: Po 7 nalepnica se štampa brzinom od 2 ips i 6 ips.
- štampači od 203 tpi: Po 7 nalepnica se štampa brzinom od 2 ips i 6 ips.

### Da biste izvršili izveštaj o kvalitetu štampe, preduzmite sledeće korake:

1. Odšampajte konfiguracionu nalepnicu da bi se prikazale trenutne postavke štampača.
2. Isključite (O) štampač.
3. Pritisnite i zadržite dugme **FEED (UVLAČENJE)** u toku uključivanja (I) štampača. Zadržite dugme **FEED (UVLAČENJE)** sve dok se ne isključi prva lampica na kontrolnoj tabli.

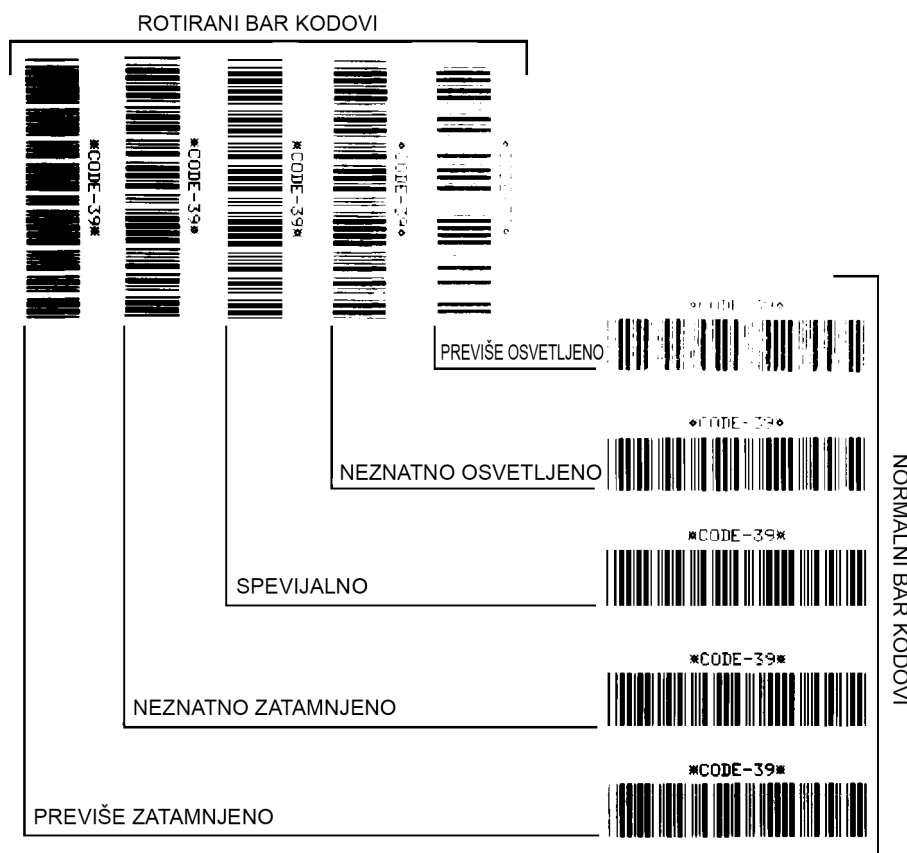
Štampač štampa seriju nalepnica (Slika 1) različitim brzinama i pod različitim postavkama zasićenosti, višim i nižim od vrednosti za zatamnjenost koja je prikazana na konfiguracionoj nalepnici.

Slika 1 • Izveštaj o kvalitetu štampe



4. Pogledajte odeljke [Slika 2](#) i [Tabela 6](#). Pregledajte probne nalepnice i odredite koja od njih ima najbolji kvalitet za vašu primenu. Ako imate uređaj za proveru bar kodova, upotrebite ga za merenje linija/razmaka i izračunavanje kontrasta štampe. Ako nemate uređaj za proveru bar kodova, golim okom ili pomoću sistemskog skenera izaberite podešavanje za optimalnu zasićenost na osnovu nalepnica odštampanih u toku ovog automatskog testa.

**Slika 2 • Poređenje zasićenosti bar kodova**



**Tabela 6 • Procena kvaliteta bar kodova**

Kvalitet štampe	Opis
<b>Previše zatamnjeno</b>	<p>Nalepnice koje su previše zatamnjene su veoma očigledne. Mogu biti čitljive, ali ne „in-spec“.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Veličina normalnih bar kodova se povećava.</li> <li>Može doći do popunjavanja otvora na malim alfanumeričkim znakovima mastilom.</li> <li>Linije i razmaci rotiranog bar koda pomeraju se zajedno.</li> </ul>
<b>Neznatno zatamnjeno</b>	<p>Neznatno zatamnjene nalepnice nisu toliko očigledne.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Normalan bar kod će biti „in-spec“.</li> <li>Mali alfanumerički znakovi biće podebljani i mogu biti neznatno popunjeni.</li> <li>Rotirani razmaci na bar kodu su mali u poređenju sa „in-spec“ kodom, i kod čine nečitljivim.</li> </ul>

Tabela 6 • Procena kvaliteta bar kodova (Nastavak)

Kvalitet štampe	Opis
<b>„In-spec“</b>	<p>„In-spec“ bar kod može da bude potvrđen samo pomoću uređaja za proveru, ali bi trebalo da prikazuje neke vidljive karakteristike.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normalan bar kod će imati cele, jednake linije i jasne, razdvojene razmake.</li> <li>• Rotiran bar kod će imati cele, jednake linije i jasne, razdvojene razmake. Iako možda ne izgleda dobro kao neznatno tamniji bar kod, bar kod će biti „in-spec“.</li> <li>• Za normalan i rotiran stil, mali alfanumerički znaci izgledaju potpuni.</li> </ul>
<b>Neznatno osvetljeno</b>	<p>Neznatno svetlije nalepnice su, u nekom slučajevima, pogodnije od onih tamnijih za štampanje „in-spec“ bar kodova.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normalni i rotirani bar kodovi biće „in-spec“, ali može se desiti da mali alfanumerički znakovi ne budu potpuni.</li> </ul>
<b>Previše osvetljeno</b>	<p>Nalepnice koje su previše blede su očigledne.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normalni i rotirani bar kodovi imaju nepotpune linije i razmake.</li> <li>• Mali alfanumerički znakovi biće nečitljivi.</li> </ul>

- Imajte u vidu da će relativna vrednost zasićenosti i brzina štampe biti odštampane na najboljoj probnoj nalepnici.
- Dodajte ili oduzmite relativnu vrednost zasićenosti od relativne vrednosti zasićenosti koja je navedena na konfiguracionoj nalepnici. Numerička vrednost koju dobijete kao rezultat je optimalna vrednost zasićenosti za tu kombinaciju nalepnice/trake i brzine štampanja.
- Ukoliko je to potrebno, promenite vrednost zasićenosti u vrednost zasićenosti koja je na najboljoj probnoj nalepnici.
- Ukoliko je to potrebno, promenite brzinu štampe u brzinu štampe koja je na najboljoj probnoj nalepnici.

## Vraćanje podrazumevanih fabričkih vrednosti

Ovo vraća konfiguraciju štampač na podrazumevane fabričke vrednosti za postavke štampača koje se ne odnose na mrežu. Nakon ove procedure izvršite kalibraciju senzora. (Pogledajte odeljak [Ručna kalibracija - mediji na stranici 77.](#))

**Za izvršavanje postupka vraćanja štampača na podrazumevane fabričke vrednosti (automatski testovi FEED (UVAČENJE) + PAUSE (PAUZIRAJ)), sledite korake u nastavku:**

1. Isključite (O) štampač.
2. Pritisnite i zadržite dugme **FEED (UVAČENJE) + PAUSE (PAUZIRAJ)** u toku uključivanja (I) štampač.
3. Zadržite dugme **FEED (UVAČENJE) + PAUSE (PAUZIRAJ)** sve dok se ne isključi prva lampica na kontrolnoj tabli.  
Konfiguracija štampača je vraćena na podrazumevane fabričke vrednosti. Na kraju ove liste nema odštampanih nalepnica.

## Vraćanje podrazumevanih fabričkih vrednosti za mrežu

Ovaj postupak vraća postavke mrežne konfiguracije samo na podrazumevane fabričke vrednosti.

**Za izvršavanje postupka vraćanja mreže na podrazumevane fabričke vrednosti (automatski testovi CANCEL (OTKAŽI) + PAUSE (PAUZIRAJ)), sledite korake u nastavku:**

1. Isključite (O) štampač.
2. Pritisnite i zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI) + PAUSE (PAUZIRAJ)** u toku uključivanja (I) štampača.
3. Zadržite dugme **CANCEL (OTKAŽI) + PAUSE (PAUZIRAJ)** sve dok se ne isključi prva lampica na kontrolnoj tabli.  
Konfiguracija mreže štampača je vraćena na podrazumevane fabričke vrednosti. Na kraju ove liste nema odštampanih nalepnica.

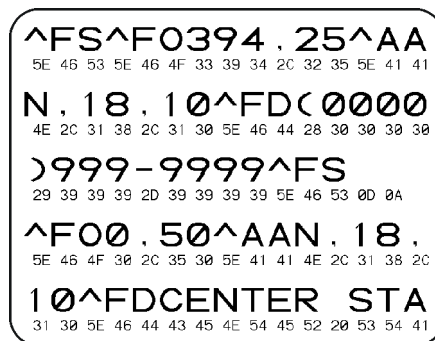
## Test dijagnostike komunikacija

Test za dijagnostikovanje komunikacije je alatka za rešavanje problema za proveru veza između štampača i centralnog računara. Kada je štampač u režimu za dijagnostiku, on štampa sve podatke primljene od centralnog računara kao ASCII znakove sa heksadecimalnim vrednostima ispod ASCII teksta. štampač štampa sve primljene znakove, uključujući i kontrolne kodove kao što je CR (znak za početak reda). [Slika 3](#) prikazuje tipičnu probnu nalepnicu za ovaj test.



**Napomena** • Probna nalepnica se štampa naopako.

**Slika 3 • Probna nalepnica za dijagnostiku komunikacija**



**Da biste koristili režim za dijagnostiku komunikacija, pratite sledeće korake:**

1. Podesite širinu štampanja tako da bude jednaka širini nalepnice koja je korišćena za test ili manja od toga.
2. Podesite opciju DIAGNOSTICS MODE (REŽIM ZA DIJAGNOSTIKU) na ENABLED (OMOGUĆENO). Metode za promenu ove postavke potražite u *Korisničkom vodiču*. Štampač ulazi u režim za dijagnostiku i štampa sve podatke primljene od centralnog računara na probnoj nalepnici
3. Proverite da li na probnim nalepnicama ima kodova grešaka. U slučaju bilo koje greške, proverite da li su vaši parametri za komunikaciju ispravni. Greške se na probnoj nalepnici prikazuju na sledeći način:
  - FE označava grešku pri uokvirivanju.
  - OE označava grešku prekoračavanja podataka.
  - PE označava grešku pariteta.
  - NE označava buku.
4. štampač treba isključiti (O), a zatim ponovo uključiti (I) da biste izašli iz ovog automatskog testa i vratili se na normalan rad.

## Profil senzora

Koristite sliku profila senzora (koja će se prostirati na nekoliko stvarnih nalepnica ili oznaka) da biste rešili dolenađene probleme:

- Štampač nailazi na poteškoće prilikom određivanja praznog prostora između nalepnica.
- Štampač neispravno identifikuje unapred odštampane površine na nalepnici kao praznine.
- Štampač ne može da prepozna traku.

Kada je štampač spreman, odštampajte profil senzora na jedan od navedenih načina:

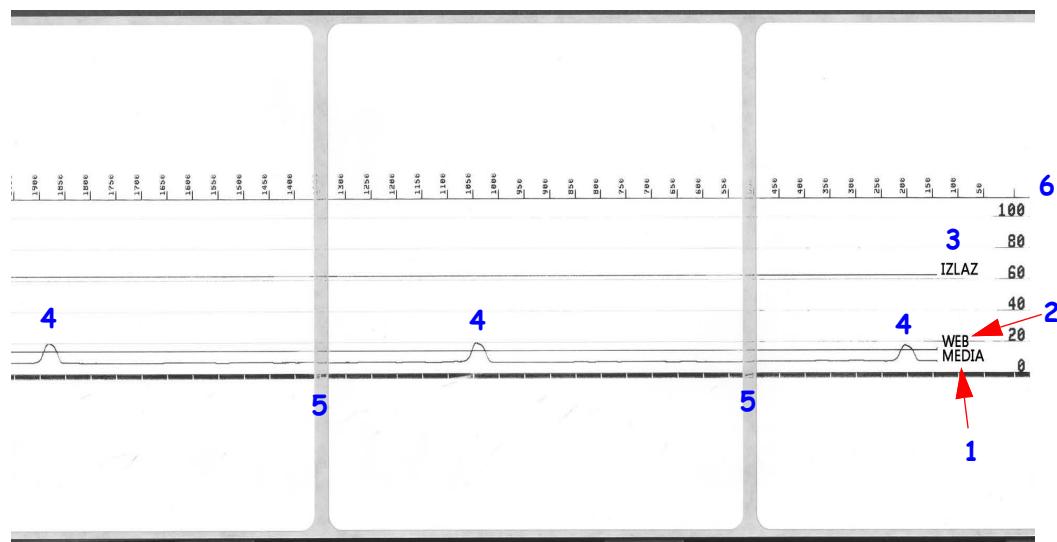
Pomoću dugmadi na kontrolnoj tabli	<p>a. Isključite (O) štampač.</p> <p>b. Pritisnite i zadržite dugme <b>FEED (UVLAČENJE) + CANCEL (OTKAŽI)</b> u toku uključivanja (I) štampača.</p> <p>c. Zadržite dugme <b>FEED (UVLAČENJE) + CANCEL (OTKAŽI)</b> sve dok se ne isključi prva lampica na kontrolnoj tabli.</p>
Korišćenje programskog jezika ZPL	<p>a. Pošaljite štampaču komandu <b>~JG</b>. Više informacija o ovoj komandi potražite u <i>Zebra programskom vodiču</i>.</p>
Korišćenje kontrolne table štampača. Pogledajte odeljak <a href="#">Meni ALATKE na stranici 58</a> – INFORMACIJE O ŠTAMPI	<p>a. Na ekranu kontrolne table pronađite sledeću stavku u meniju SENSORS (SENZORI). Informacije o korišćenju kontrolne table i pristupanju menijima potražite u <i>Korisničkom vodiču</i>.</p> <div data-bbox="831 1058 1297 1337" data-label="Image"> </div> <p>a. Pritisnite dugme <b>RIGHT SELECT (IZABEŖI DESNO)</b> da biste izabrali opciju PRINT (ŠTAMPAJ).</p>

Uporedite svoje rezultate sa primerima prikazanim u ovom odeljku. Ako je potrebno prilagoditi osetljivost senzora, kalibrišite štampač (pogledajte odeljak [Ručna kalibracija - mediji na stranici 77](#)).

**Profil senzora za medije (Slika 4)** MEDIA (1) obeleženi linijom na profilu senzora pokazuju očitavanja senzora za medije. Postavke granične vrednosti senzora za medije su prikazuje WEB (2). Granična vrednost za pomeranje medija napred označena je sa OUT (NAPRED) (3). Šiljci okrenuti nagore (4) označavaju zazor između nalepnica (mreža), linije između šiljaka (5) označavaju gde se nalepnice nalaze, a numerisana linija na vrhu (6) označava meru za dužinu u tačkama od početka otiska.

Ako uporedite otisak profila senzora sa dužinom medija, šiljci bi trebalo da budu na istoj razdaljini kao zazor na mediju. Ako razmaci nisu isti, moguće je da štampač ima poteškoća da odredi gde se zazor nalaze.

**Slika 4 • Profil senzora (Odeljak za medije)**







**Napomene •** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## **Dodatak: Ožičenje interfejsa**

Ovaj odeljak sadrži dijagrame ožičavanja za standardne kablove za interfejs koji nemaju nijednu standardnu konfiguraciju.

## Interfejs serijskog porta

Iglica	Opis
1	Ne koristi se
2	RXD (primanje podataka) ulazni signal u štampač
3	TXD (prenos podataka) izlazni signal iz štampača
4	DTR (Data Terminal Ready – terminal za slanje podataka je spreman) izlazni signal iz štampača – kontroliše kada centralni računar može da šalje podatke
5	Uzemljenje kućišta
6	DSR (Data Set Ready – mogućnost primanja podataka) ulazni signal u štampač
7	RTS (Request to Send – zahtev za slanje podataka) izlazni signal iz štampača – uvek je u AKTIVNOM stanju kada je štampač uključen
8	CTS (Clear to Send – slanje podataka je moguće) – Ne koristi ga štampač
9	+5 V @ 0.75 A – sa osiguračem

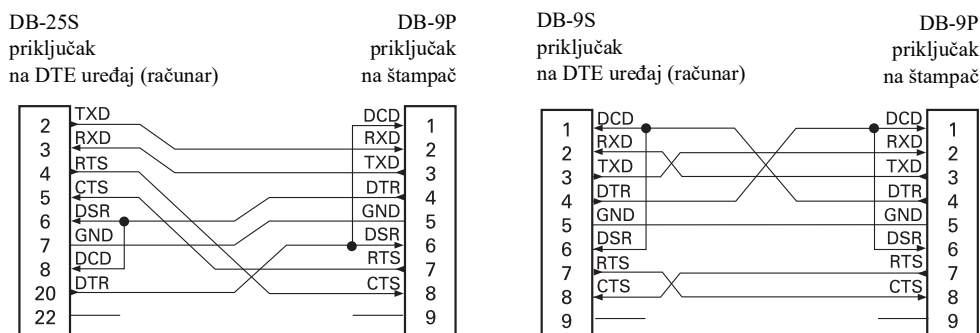
Maksimalna dostupna struja kroz serijski i/ili paralelni port ne sme da premaši ukupno 0,75 ampera.

Kada se izabere XON/XOFF usaglašavanje, protok podataka kontrolišu ASCII kontrolni kodovi DC1 (XON) i DC3 (XOFF). DTR kontrolni kabl neće imati efekta.

Međupovezivanje sa DTE uređajima — Štampač je konfigurisan kao oprema za terminal za slanje podataka (DTE). Da biste štampač priključili na druge DTE uređaje (kao što je serijski port ličnog računara), koristite kabl za direktno povezivanje bez modema RS-232 (ukršteni kabl). Slika 31 prikazuje potrebne priključke kablova.

Povezivanje na KDU (Jedinica za prikaz tastature) – Originalni KDU namenjen je za DCE veze štampača i zahteva prilagođeni Zebra adapter za serijski port sa menjanjem pola). KDU sada obuhvata KDU adapter, a broj dela Zebra kompleta za KDU Adapter je 105934-088. ZKDU i KDU Plus automatski prepoznaju interfejs

### Povezivanje štampača na DTE uređaj

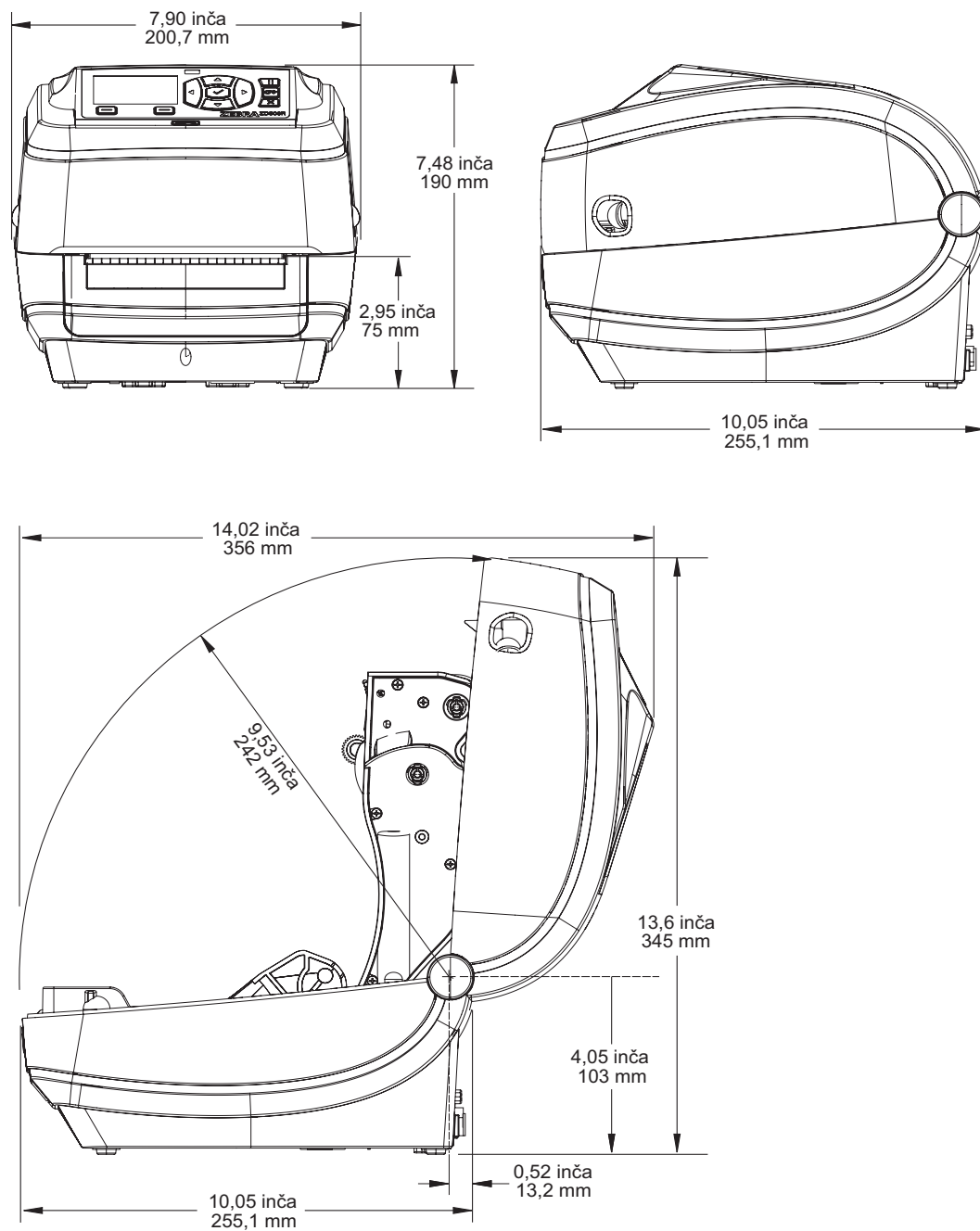


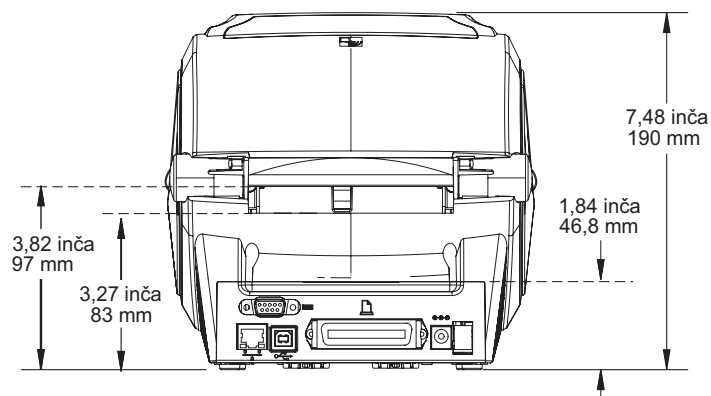
---

## **Dodatak: Dimenzije**

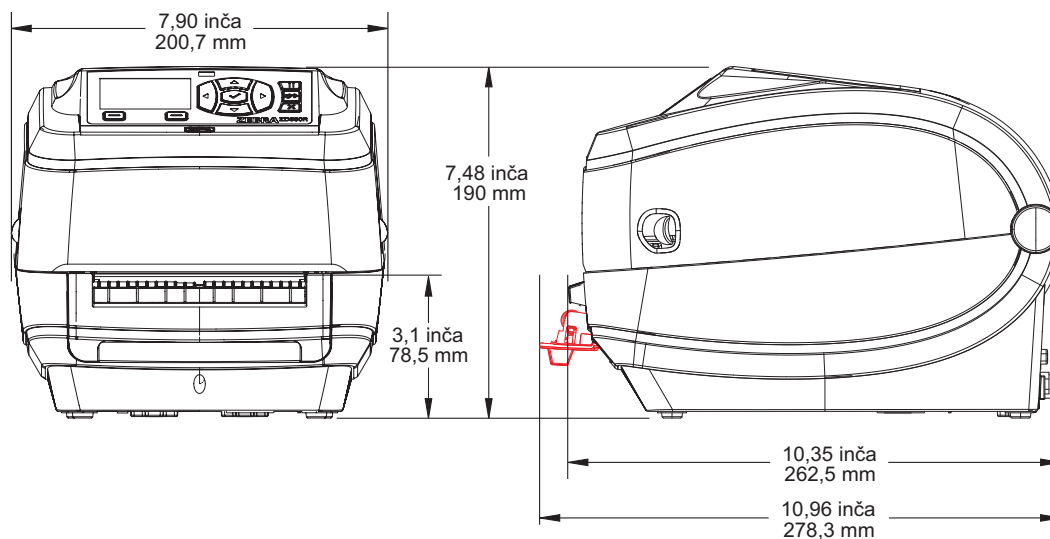
U ovom odeljku su izložene spoljne dimenzije štampača.

## Spoljne dimenzije ZD500 Series™ štampača

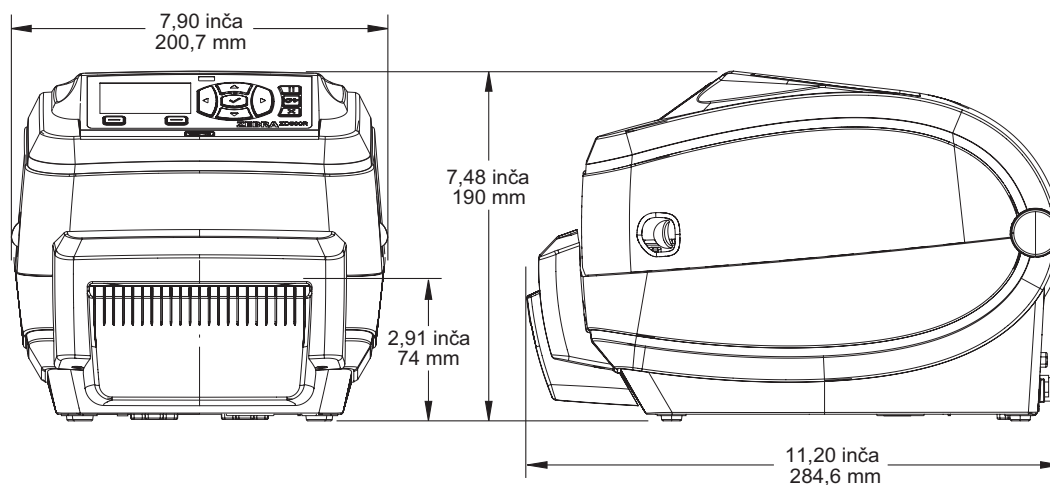




### Dodatak za izdavanje nalepnica



### Sekač





**Napomene •** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_