



ZEBRA ZD500 Series™

Kullanıcı Kılavuzu

Termal Transfer Yazıcısı

© 2023 ZIH Corp. Bu kılavuzdaki telif hakları ve içinde anlatılan yazılım, ürün bilgisi ve aksesuarlar ZIH Corp. şirketine aittir. Bu kılavuzun ya da etiket yazıcısının içindeki yazılım ya da ürün bilgisinin izinsiz olarak çoğaltılması bir yıla varan hapis cezası ve 10.000 ABD \$'a varan para cezasıyla sonuçlanabilir (17 U.S.C.506). Telif hakkını ihlal edenler hukuki yükümlülöklere maruz kalabilirler.

Bu üründe ZPL® , ZPL II® ve ZebraLink™ programları ile Element Energy Equalizer® Circuit; E³® ve Monotype Imaging yazı tipleri bulunabilir. Yazılım © ZIH Corp. Tüm hakları dünya çapında saklıdır.

ZD500 Serisi, ZD500R, ZebraLink ve tüm ürün adları ve numaraları ticari markalardır ve Zebra ve Zebra logosu, ZPL, ZPL II, Element Energy Equalizer Devresi ve E³ Devresi, ZIH Corp.'un tescilli ticari markalarıdır. Tüm hakları dünya çapında saklıdır.

Diğer tüm marka isimleri, ürün isimleri ve tescilli markalar ilgili sahiplerine aittir.

Yasal ve Mülkiyetle İlgili Bildirimler hakkında daha ayrıntılı bilgi için lütfen bu adresi ziyaret edin:

YAZILIM: zebra.com/linkoslegal

TELİF HAKLARI: zebra.com/copyright

PATENTLER: ip.zebra.com

GARANTİ: zebra.com/warranty

SON KULLANICI LİSANS ANLAŞMASI: zebra.com/eula

Mülkiyet Bildirgesi Bu kılavuzda Zebra Technologies Corporation ve iştirakçi şubelerinin ("Zebra Technologies") mülkiyet bilgileri bulunmaktadır. Sadece burada anlatılan ekipmanları çalıştıran ve bakımını yapan tarafların bilgilendirilmesi amacını gütmektedir. Bu tür mülkiyet bilgileri, Zebra Technologies'in açık yazılı izni olmadan diğer taraflar tarafından başka hiçbir amaç için kullanılamaz, çoğaltılamaz veya ifşa edilemez.

Ürün İyileştirmeleri Ürünlerin sürekli olarak iyileştirmeleri Zebra Technologies'in politikasıdır. Tüm spesifikasyonlar ve tasarımlar bildirilmeden değiştirilebilir.

Sorumluluk Feragati Zebra Technologies, yayınlanan Mühendislik spesifikasyonları ve kılavuzlarının doğru olmasını sağlamak için gereken önlemleri almıştır, ancak bazı hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies bu tür tüm hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan doğan sorumluluklardan feragat eder.

Sorumluluk Sınırlaması Zebra Technologies veya ekli ürünün yaratılması, üretilmesi veya teslimatında bulunan diğer tüm taraflar, bu ürünün kullanımından, kullanılmasının sonucundan veya kullanılmamasından kaynaklanacak hiçbir hasardan (kar kaybı, iş kesintisi, iş bilgilerinin kaybı veya diğer her türlü maddi kayıp dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla), Zebra Technologies bu tür hasarların oluşabileceğine dair bilgilendirilmiş olsa dahi, sorumlu olmayacaktır. Bazı hukuk sistemlerinde tesadüfi veya neden olunan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin verilmediğinden, yukarıdaki sınırlama veya hariç tutma hükmü sizin için geçerli olmayabilir.

Uyumluluk ve Mevzuata İlişkin Bildirgeler

FCC Uyumluluk Bildirgesi (ABD)

This device complies with Part 15 rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference, and
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for Class B Digital Devices, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a residential environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the product manuals, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, the user is encouraged to do one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced RF service technician for help.

Important •

1. The radio must be installed with a minimum 20 cm separation between the user and the antenna.
2. The radio must not be co-located or used in simultaneous transmitting condition with another radio.
3. The host system shall have a label to indicate that the system contains a certified module. An example is “Contains FCC ID: I28MD-EXLAN11N, IC ID: 3798B-EXLAN11N”.
4. The radio is for indoor use only in the 5150-5250 GHz frequency range.

The user is cautioned that any changes or modifications not expressly approved by Zebra Technologies could void the user's authority to operate the equipment. To ensure compliance, this printer must be used with fully shielded communication cables.

Mexico — NOM-121-SCT1-2009

Este equipo ha sido diseñado para operar con las antenas que enseguida se enlistan y para una ganancia máxima de antena de [x] dB. El uso con este equipo de antenas no incluidas en esta lista o que tengan una ganancia mayor que [x] dB quedan prohibidas. La impedancia requerida de la antena es de [y] ohms.

auden - p/n 220370-09

- Gain = 2.77dbi @ 2.4 GHz
- Gain = 2.69 - 3.19dBi @ 5 GHz
- Impedance = 50 ohms

Kanada DOC Uyumluluk Beyanı

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.
This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Industry Canada (IC) Warning

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

This device complies with Industry Canada license-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: 1) This device may not cause interference., 2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.



Brasil — Aviso da Anatel

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

“Este produto está homologado pela ANATEL, de acordo com os procedimentos regulamentados pela Resolução 242/2000, e atende aos requisitos técnicos aplicados”

Para maiores informações, consulte o site da ANATEL www.anatel.gov.br

This equipment's operation is of a secondary character; that is, it doesn't have the right to protection against damaging interference, even from stations of the same type, nor can it cause interference to systems with a primary operating character.

Este produto utiliza internamente o módulo de RF M6E- micro número de homologação pela ANATEL 3059-13-8108 e o módulo WYSBMVGXB número de homologação pela ANATEL 3825-13-9965

M6-Micro: 3059-13-8108



(01) 07898564030181

WYSBMVGXB: 3825-13-9965



(01) 07898564030198

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

Japonya Sınırlı Frekansları

この周波数帯は 5.725 5.825 GHz の日本で利用できるされません。

For 5.725 - 5.825 GHz, this frequency band will not be available in Japan.

Tayvan Sınırlı Frekansları

5.15-5.25 GHz, 該頻段將在臺灣不可用。

For 5.15 - 5.25 GHz, this frequency band will not be available in Taiwan.

Kore Uyumluluk Bildirgesi

이 기기는 가정용 (B 급) 전자파 적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

The equipment is for home use (Class B) and has acquired electromagnetic conformity registration, so it can be used not only in residential area but other areas as well.

해당 무선설비기기는 운용 중 전파혼신 가능성이 있으므로 인명 안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다.


This radio device is not allowed to be used for human safety since it has possibility of radio interference during operation.

Avrupa Mevzuat Bilgileri

AT	BE	BG	HR	CY	CZ	DK	EE
FI	FR	DE	GR	HU	IS	IE	IT
LV	LI	LT	LU	MT	NL	NO	PL
PT	RO	SK	SI	ES	SE	CH	GB



Not • Sınırlayıcı kullanıma sahip AB üyesi ülkelerin üzeri çizilmiştir. Bu cihaz, tüm EFTA üyesi ülkelerde (CH, IS, LI, NO) kullanılabilir.

	<p>Important Notice:</p> <p>This device is a portable RF printer intended for commercial and industrial use in all EU and EFTA member states.</p>
---	---

NCC

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

"Düşük Güçte Radyo Dalgaları Yayan Cihazlara İlişkin Yönetici Hükümler"e göre, NCC'nin izni olmadan, herhangi bir şirket, kurum ya da kullanıcının frekansı değiştirmesine, iletim gücünü artırmasına ya da orijinal özelliklerini veya performansını onaylı bir düşük güçlü radyo frekans cihazına göre değiştirmesine izin verilmez. Düşük güçte radyo frekansı cihazları, uçak güvenliğini tehdit etmemeli ve yasal iletişimlerde parazite neden olmamalıdır; Mevcut olması durumunda, parazitler giderilene dek kullanıcı çalışmayı hemen durdurmalıdır. Bahsedilen yasal iletişimler, radyo iletişimlerinin Telekomünikasyon Yasası ile uyumlu şekilde kullanıldığı anlamına gelir.

Düşük güçteki radyo frekans cihazları, yasal iletişimler ya da ISM radyo dalgası yayan cihazlardan kaynaklı girişime maruz kalabilir.

WLAN Radyo Özellikleri

802.11 b

- 2,4 GHz
- DSSS (DBPSK, DQPSK and CCK)
- RF gücü 63 mW (ZebraNet n Yazdırma Sunucusu)

802.11 g

- 2,4 GHz
- OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM)
- RF gücü 63 mW (ZebraNet n Yazdırma Sunucusu)

802.11 n

- 2,4 GHz
- OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM)
- RF gücü 63 mW (ZebraNet n Yazdırma Sunucusu)

802.11 a/n

- 5,15-5,25 GHz, 5,25-5,35 GHz, 5,47-5,725 GHz, 5,725-5,825 GHz
- OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM)
- RF gücü 50 mW (ZebraNet n Yazdırma Sunucusu)

Bluetooth 2.1 + EDR

- 2,4 GHz
- FHSS
- RF gücü 0,4 mW

RFID Radyo Özellikleri

- 902 - 928 MHz (ABD); 865 - 868 MHz (AB)
- ISO-18000 - 6B; ISO 18000-6C
- RF gücü <30 dBm ERP

Çevresel Yönetim



Bu ürünü ayrıştırılmamış belediye atık konteynerlerine atmayın. Bu ürün geri dönüştürülebilir ve yerel standartlar uyarınca geri dönüştürülmelidir.

Daha fazla bilgi için lütfen aşağıdaki adresten web sitemizi ziyaret edin:

Web adresi: zebra.com/environment

Belge Yöntemleri

Tablo 1 • Belge Yöntemleri

Alternatif Renk

Bu kılavuzu çevrim içi görüntülüyorsanız, kılavuzdaki diğer bölümlere ya da Internet'teki web sitelerine doğrudan giriş yapmak amacıyla çapraz referanslar ya da köprüler için kullanılan **mavi metne** tıklayabilirsiniz.

Komut Satırı Örnekleri, Dosya Adları ve Dizinleri

Komut satırı örnekleri, dosya adları ve dizinleri bir `Daktilo stili (Courier) mono-spaced` yazı tipinde görünür. Örneğin:

`ZTools` yazarak Kurulum Sonrası komut dizelerini `/bin` dizininde görüntüleyebilirsiniz.

`Zebra<version number>.tar` dosyasını `/root` dizininde açın.

Simgeler ve Yönlendirici Sözcükler

Aşağıdaki simgeler ve yönlendirici sözcükler dikkatinizi metnin belli alanlarına çekmeye yöneliktir.



Dikkat • Elektrostatik boşalma potansiyeline karşı sizi uyarır.



Dikkat • Elektrik çarpması potansiyeline karşı sizi uyarır.



Dikkat • Aşırı sıcaklığın yanmaya sebep olabileceği bir duruma karşı sizi uyarır.



Dikkat • Belirli bir işlemi yapmamak ya da engellememenin **size** fiziksel zarar verebileceğini bildirir.

(Simge yok)

Dikkat • Belirli bir işlemi yapmamak ya da engellememenin **donanım**a fiziksel zarar verebileceğini bildirir.



Önemli • Bir görevi bitirmek için temel şart olan bilgileri sunar.



Not • Ana metnin önemli noktalarını vurgulayan ya da ek olan nötr veya pozitif bilgileri sunar.



Araçlar • Verilen işi tamamlamak için hangi araçlara ihtiyacınız olduğunu size söyler.

İçindekiler

Uyumluluk ve Mevzuata İlişkin Bildirgeler	iii
Çevresel Yönetim	viii
Belge Yöntemleri	viii
• İçindekiler	ix
1 • Giriş	1
ZD500 Series™ Termal Yazıcılar	1
ZD500 Series™ yazıcısı şu özelliklere sahiptir:	2
ZD500 Series™ yazıcısının seçenekleri:	2
Kutunun içinde neler var?	4
Yazıcının Kutusunu Açma ve Kontrol Etme	4
Yazıcı Özellikleri	5
Kontrol Paneli	8
Kontrol Paneli Ekran Menüsü ve Durum Simgeleri	10
Yazıcı Kontrol Paneli Ekranı	11
Menüdeki Ekranlar Arasında Gezinti	12
Kontrol Paneli Menü Haritası	14
2 • Ayarlar	15
Yazıcı için bir Konum Seçin	16
Gücü Bağlama	17
Medyanın Hazırlanması ve Kullanımı	18
Medya Depolama İpuçları	18
Yazıcı Menüsü ve Rapor Gösterim Dilinin Ayarlanması	19
Rulo Medyanın Yüklenmesi	20
Transfer Şeridinin Yüklenmesi	23
Yapılandırma Raporu Çıktıları ile Test Yazdırması	27

Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama	28
Arayüz Kablosu Gereksinimleri	28
USB Arayüz	29
Seri Port Arayüzü	30
Kablolu (Ethernet) Arayüz	31
ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazdırma Sunucusu Seçeneği	33
Bağlantı Sihirbazı ile Yapılandırın	34
Bluetooth Seçeneği Yapılandırması	43
Windows Vista® SP2 veya Windows 7® Merkezi Cihaza Bağlanma	45
Yazıcınız Bağlandıktan Sonra	49
3 • Yazıcı Yapılanışı	51
Yazıcı Ayarlarının Değiştirilmesi	51
SETTINGS (AYARLAR) Menüsü	52
TOOLS (Araçlar) Menüsü	56
NETWORK (Ağ) Menüsü	61
RFID Menüsü	64
LANGUAGE (Dil) Menüsü	68
SENSOR (Sensör) Menüsü	70
PORTS (Portlar) Menüsü	71
BLUETOOTH Menüsü	73
Manuel Kalibrasyon - Medya	74
RFID Kalibrasyonu	75
4 • Baskı İşlemleri	77
Yazıcı Yapılandırmasını Belirleme	78
Termal Yazdırma	78
Yazdırma Modları	78
Termal Yazdırma Metodunun Ayarlanması	79
Medya Türleri	79
Termal Medya Türlerini Belirleme	79
Medya Yükleme	81
3 in Göbek Adaptörlerinin takılması	81
3 in İ.. Medya rulolarının yüklenmesi	82
3 in Göbek Adaptörlerinin çıkarılması	83
şeride Genel Bakış	84
şerit Ne Zaman Kullanılmalı	84
şeridin Kaplamalı Tarafı	84
Yapışkanla şerit Testi	84
şerit izik Testi	85
Malzemeleri Değiştirmek	86
Yeni Transfer şerit Ekleme	86
Kısmen Kullanılmış Transfer şeridini Değiştirme	86

Yazdırma Genişliğini Ayarlama	87
Yazdırma Kalitesini Ayarlama	87
Medya Algılama	88
Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması	89
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörün Ayarlanması	90
Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması	92
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma	93
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyaya Yazdırma	95
Yazıcıya Dosya Göndermek	95
Yazıyüzleri ve Yazıcınız	96
Yazıcınızdaki Yazıyüz Tiplerini Tanımlama	96
Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme	96
Asya yazıyüz tipleri ve Diğer Büyük Yazıyüz Tipi Setleri	97
Asya Yazı yüz Tiplerinin Alınması	97
5 • Yazıcı Seçenekleri	99
Etiket Dağıtıcı Seçeneği	100
Kesici Seçeneği	103
Kesici Seçeneği ile Medyanın Yüklenmesi	104
ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazdırma Sunucusu Seçeneği	106
Bluetooth Seçeneği	107
Yazıcı Ağ Yapılandırma Durum Etiketi	108
6 • Bakım	109
Temizleme	110
Yazıcı Kafasının Temizlenmesi	111
Medya Yolu Temizliği	112
Sensör Temizleme	113
Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi	114
Diğer Yazıcı Bakımı	116
RTC Pili	116
Sigortalar	116
Yazıcı Kafasını Değiştirme	117
7 • Sorun Giderme	123
Hata Mesajları	124
Yazdırma Sorunları	126
Şerit Problemleri	129
İletişim Problemleri	130
Çeşitli Sorunlar	131
RFID Sorun Giderme	132

Yazıcı Diagnostikleri	133
Kendi Gücünü Test Etme	133
Yapılandırma Raporu	134
Yazdırma Kalitesi Raporu	135
Yazıcıyı Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama	138
Ağı Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama	138
Communication Diagnostics Mode (İletişim Diagnostik Modu).	139
Sensor Profile (Sensör Profili)	140
A • Ek: Arayüz Kablo Tesisatı	143
Seri Port Arayüzü	144
Yazıcıyı bir DTE Cihazına bağlama	144
B • Ek: Boyutlar	145
Harici ZD500 Series™ Yazıcı Boyutları	146
Etiket Dağıtıcı	147
Kesici	147

Giriş

Bu bölüm size yeni Zebra® ZD500 Series™ masaüstü termal etiket yazıcınızı tanıtır. Bu bölümde sevkiyat kutunuzda neler olduğu anlatılmaktadır ve yazıcının özellikleri hakkında genel bilgi verilmektedir. Ayrıca, yazıcının nasıl açılıp kapanacağına ve sorunların nasıl bildirileceğine dair prosedürler bulunmaktadır.

Yazıcınız bir sunucu bilgisayara bağlandığında etiket, fiş ve form yazdırmak üzere eksiksiz bir sistem olarak çalışır.

Bu kullanım kılavuzu yazıcınızı günlük olarak çalıştırmanız için gereken tüm bilgileri sağlar.

ZD500 Series™ Termal Yazıcılar

Zebra® ZD500 Series™ modelleri, dahili bir UHF RFID enkoder seçeneği de dahil olmak üzere en geniş özellik ve seçeneklere sahip masaüstü etiket yazıcılarıdır.

- 203 dpi'lık (inç/nokta baskı yoğunluğu) versiyon, 6 ips'e (inç/saniye) kadar hızlarda termal transfer ve direkt termal baskı sağlar.
- 300 dpi'lık versiyon, 4 ips'e kadar hızlarda termal transfer ve direkt termal baskı sağlar.
- Bu yazıcılar ZPL™ Zebra yazıcı programlama dilini ve çok sayıda arayüz ve özellik seçeneğini destekler.

ZD500 Series™ yazıcısı şu özelliklere sahiptir:

- Bir kullanıcı ekranı ile daha kolay kurulum için kontrol paneli ve direkt erişim özellikli kontroller tipik olarak sadece üst düzey yazıcılarda bulunur.
- Basitleştirilmiş medya yükleme için OpenAccess™ tasarımı.
- Renk kodlu operatör kumandaları ve medya kılavuzları.
- Zebra™ Küresel Yazdırma Çözümü – Microsoft Windows klavye kodlamasını (ve ANSI), Unicode UTF-8 ve UTF 16 (Unicode Dönüştürme Formatları), XML, ASCII (eski programlar ve sistemler tarafından kullanılan 7 ve 8 bit), temel tek ve çift bayt yazıtipi kodlama, JIS ve Shift-JIS (Japon Uluslararası Standartları), Onaltılık kodlama, ve özel karakter eşlemesi (DAT tablo oluşturma, yazı tipi bağlayıcı, ve karakter tekrar eşleme) destekler.
- Anında OpenType ve TrueType yazı tipi eşleme ve alımı, Unicode, kalıcı ölçeklenebilir yazı tipi ve çeşitli kalıcı bit eşlem yazı tipleri.
- XML-Etkin yazdırma—barkod etiketi yazdırma için XML iletişimine izin vererek, lisans ücretlerini ve yazdırma sunucusu donanımını ortadan kaldırır ve kişiselleştirme ve programlama maliyetlerini azaltır.
- Hareketli Sensör: Tam genişlikte hareketli bir siyah işaret ya da çentik sensörü ile çok merkezli konum aktarıcı (etiket boşluğu/web) sensör.
- Formların, yazı tiplerinin ve grafiklerin saklanması için 56 MB kullanıcı erişimli flash bellek.
- USB 2.0, Serial RS-232 ve çift yönlü paralel port.
- Dahili ZebraNet10/100 Yazdırma Sunucusu—10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otm.-geçişli ağlarını destekler.
- Yerleşik RTC (Gerçek Zamanlı Saat).
- Yazıcı kafası bakım raporlaması kullanıcı tarafından etkinleştirilir ve özelleştirilir.

ZD500 Series™ yazıcısının seçenekleri:

- Dahili UHF RFID Enkoderi (Bilgi için bkz. RFID Programlama Kılavuzu 3)
- Etiket Dağıtımı (Astarı Sıyrın ve Operatöre Etiket Sunun).
- Genel amaçlı medya kesici.
- Wi-Fi (802.11a/b/g/n)
- Bluetooth 3.0
- Ön yüklü Swiss 721 Latin 1 yazı tipi (AB bölgesi yazıcıları için). Yazı tipi indirme için mevcuttur.
- Büyük Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince, Japonca ya da Korece karakter setleri için yazıcı yapılandırma seçenekleri ile birlikte Asya Dil desteği. Çin'de satılan yazıcılarda Basitleştirilmiş Çince SimSun yazı tipi ön yüküdür.

- Zebra® ZBI 2.0™ (Zebra BASIC Interpreter) programlama dili. ZBI sayesinde bir PC ya da ağa bağlı olmadan süreçleri otomatikleştirebilen özelleştirilmiş yazıcı işlemleri oluşturabilir, diğer çevre birimlerini (örn. tarayıcılar, ölçekler, klavyeler, Zebra® ZKDU™, vs.) kullanabilirsiniz.

Yazıcınız bir sunucu bilgisayara bağlandığında etiket, fiş ve form yazdırmak üzere eksiksiz bir sistem olarak çalışır. Birçok yazıcı ayarı aynı zamanda yazıcınızın sürücüsü ya da etiket tasarım yazılımı tarafından kontrol edilebilir. Daha fazla bilgi için sürücü ya da yazılım belgelerine bakınız.

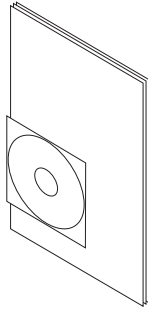
Etiket formatları oluşturmak için programlama kılavuzlarınıza ya da ücretsiz etiket ve form tasarım yazılımı gibi etiket tasarım uygulamalarınıza başvurun. ZebraDesigner™.

Yazıcı, yazıcı ayarlarını yapılandırmak, etiket ve fatura tasarlayıp yazdırmak, yazıcı durumunu görme, grafik ve yazı tiplerini içeri aktarma, programlama komutları gönderme, ürün bilgisini güncelleme ve dosya indirme için ücretsiz yazılım uygulamaları ve sürücülerini içeren eksiksiz bir pakete sahiptir.

ZebraNet™ Bridge ile yazıcı ayarlarını klonlayın ve bir veya daha fazla Zebra® Ethernet ve yerel bağlantılı yazıcıya grafik, dosya, yazı tipi ve ürün bilgisi (güncellemeler) gönderin.

Kutunun içinde neler var?

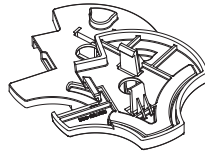
Daha sonra yazıcıyı postalamanız veya saklamanız gerekmesi durumlarına karşı ürün kutusunu ve tüm ambalaj malzemelerini saklayın. Paketi açtıktan sonra tüm parçaların bulunduğundan emin olun. Bu kitapçıktaki talimatları izleyebilmek için yazıcı parçalarıyla aşina olmak üzere yazıcı parçalarını inceleme prosedürlerini uygulayın.



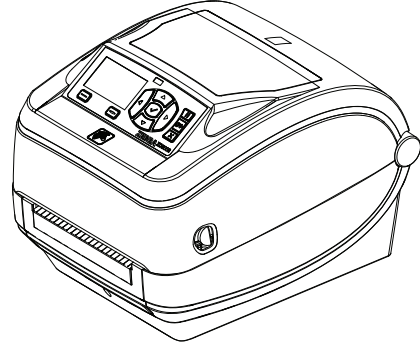
**Belgeler ve
Yazılım**



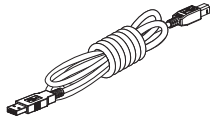
Şerit Göbeği



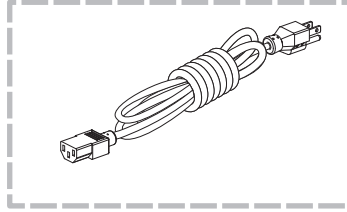
**76,2 mm (3 inç) İ.Ç.
Medya Rulosu
Adaptörleri**



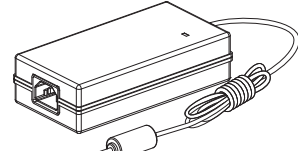
Yazıcı



USB Kablosu



**Güç kablosu yere veya
bölgeye göre değişiklik
gösterir**



**Güç
Kaynağı**

Yazıcının Kutusunu Açma ve Kontrol Etme

Yazıcıyı aldığınızda, hemen kutusundan çıkarın ve nakliye sırasında hasara karşı kontrol edin.

- Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- Tüm dış yüzeyleri hasara karşı kontrol edin.
- Yazıcıyı açıp medya bölümündeki parçaları hasara karşı kontrol edin.

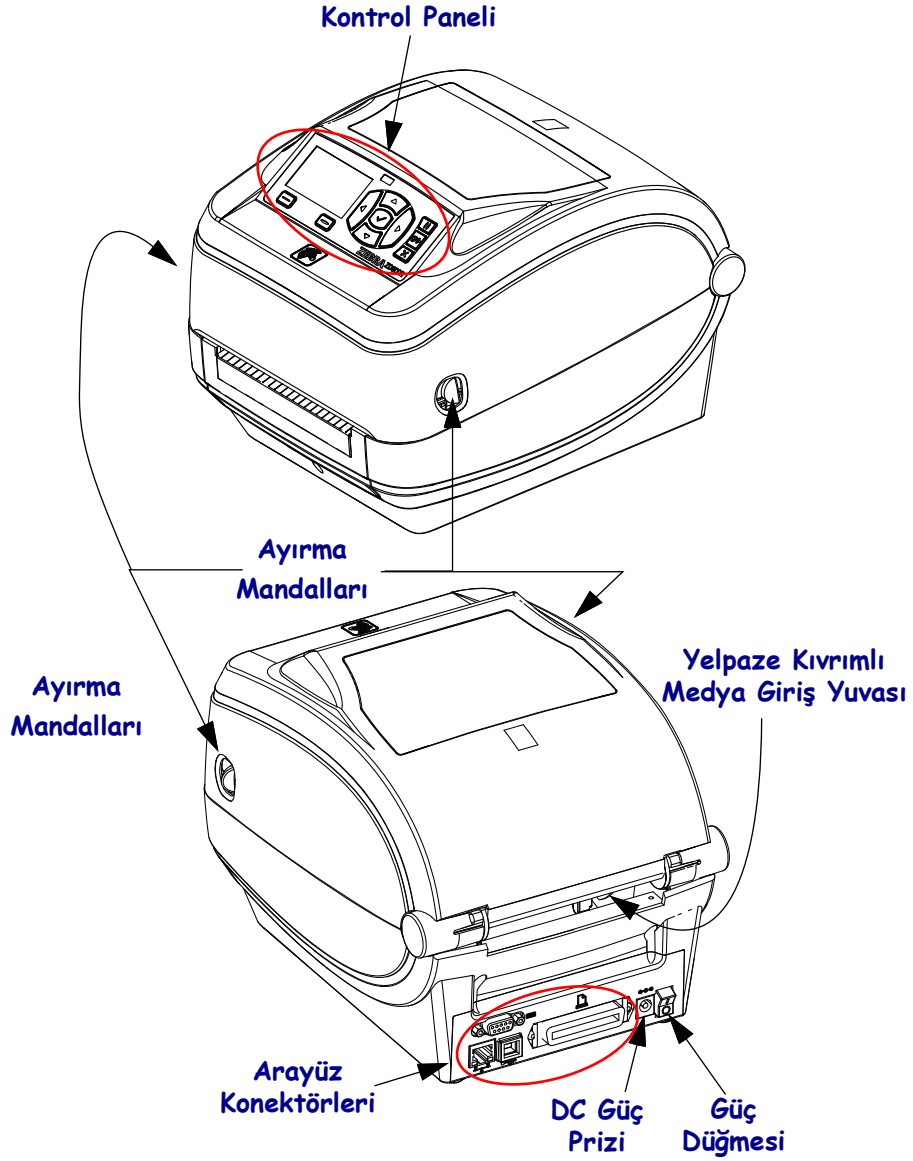
Kontrol sonucu nakliye hasarı tespit ederseniz:

- Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin. Zebra Technologies Corporation nakliye sırasında yazıcıda meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarların garanti dahilinde onarılmasını karşılamaz.
- Nakliyeciyi firmanın kontrol etmesi için tüm paketleme malzemelerini saklayın.
- Zebra® yetkili satıcınıza bildirin.

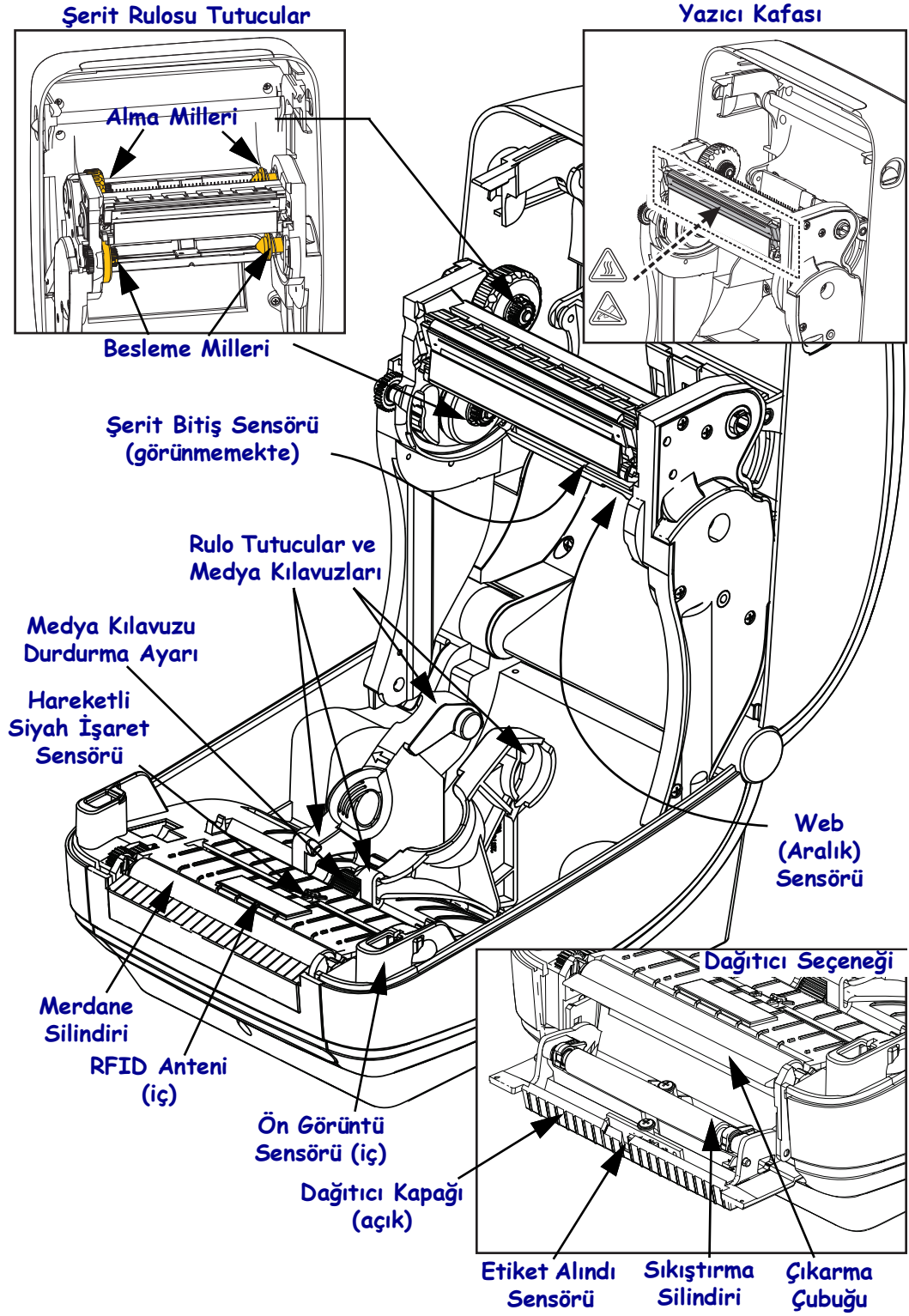
Yazıcı Özellikleri

Şekil 1, dışarıdaki özellikleri gösterirken, Şekil 2 ise yazıcınızın medya bölmesinin içindeki özellikleri gösterir. Yazıcınızın modeline ve kurulu seçeneklere bağlı olarak, yazıcınızın görünüşünde küçük farklılıklar olabilir.

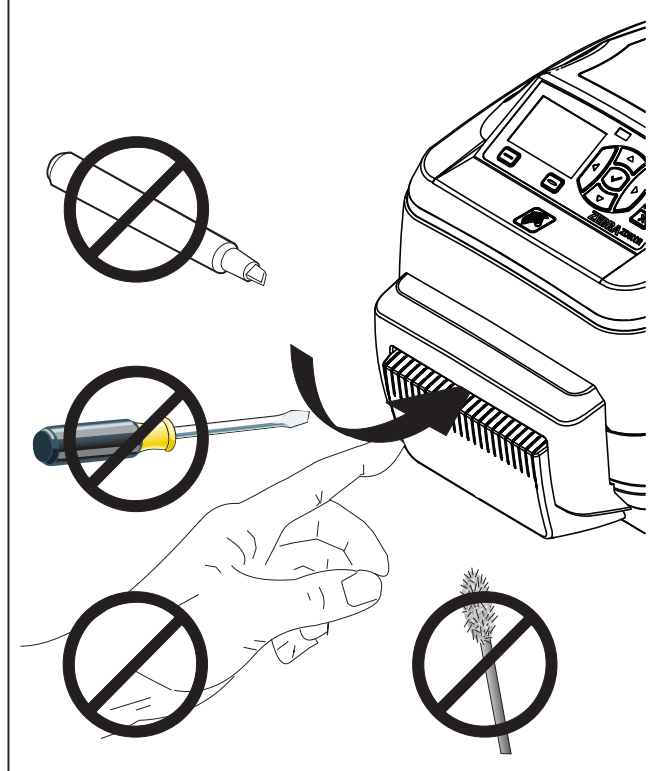
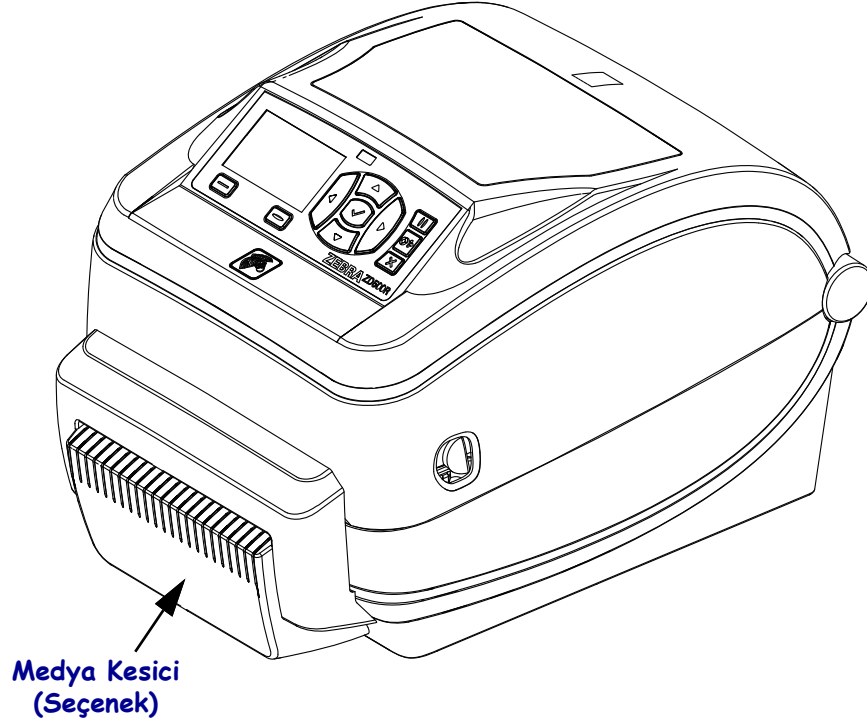
Şekil 1 • Yazıcı Özellikleri



Şekil 2 • Yazıcı Özellikleri Devamı



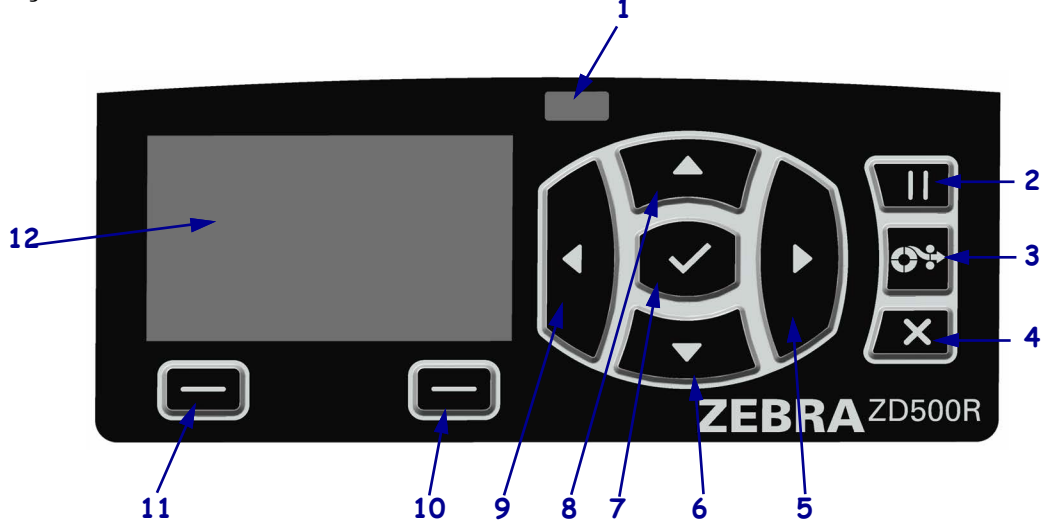
Şekil 3 • Yazıcı Özellikleri - Kesici Seçeneği



Kontrol Paneli








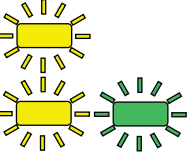
Kontrol paneli yazıcının çalışma durumunu gösterir ve kullanıcının temel yazıcı çalışmasını kontrol etmesine imkan verir.

Şekil 4 • ZD500 Series™ Kontrol Paneli



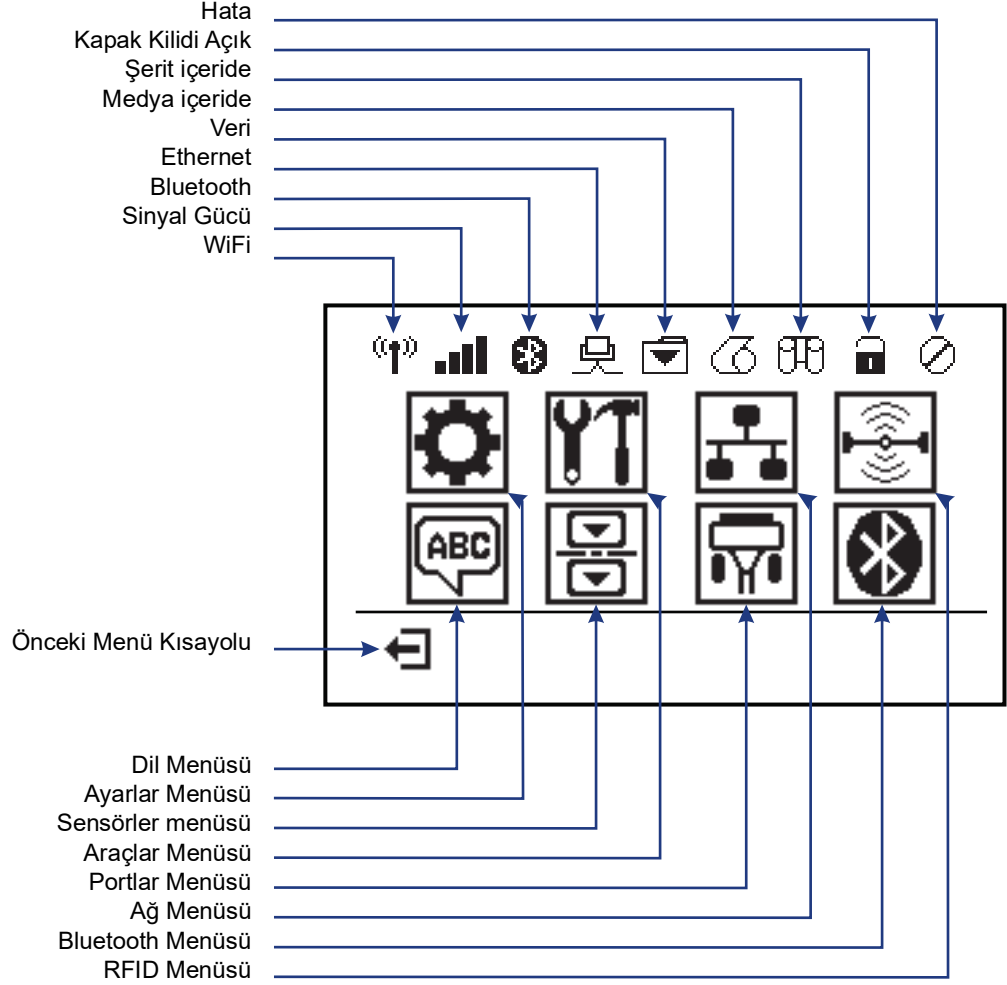
1	DURUM ışığı	Yazıcının güncel durumunu gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. Tablo 1 sayfa 9
2	PAUSE (duraklat) düğmesine	basıldığında yazıcıyı duraklatır ya da tekrar çalıştırır.
3	FEED (besleme) düğmesi ,	her basıldığında yazıcının boş bir etiket yüklemesini sağlar.
4	CANCEL (iptal) düğmesi ,	yazıcı duraklatıldığında yazdırma işlerini iptal eder.
5	Sadece menü sisteminde aktif olan SAĞ OK düğmesi ,	ana menüden sağa ve alt menülerde önceki öğelere hareket eder.
6	AŞAĞI OK düğmesi	parametre değerlerini değiştirir. Genel kullanımları bir değeri azaltmak veya seçenekler arasında gezmektir.
7	SELECT (✓) (Seçim) düğmesi	şu şekilde çalışır: <ul style="list-style-type: none"> Ana ekrandayken ✓ tuşuna basılması menü sistemini açar. Menü sistemindeyken ✓ tuşuna basılması gösterilen değerlerin girilmesini sağlar.
8	YUKARI OK düğmesi	parametre değerlerini değiştirir. Genel kullanımları bir değeri artırmak veya seçenekler arasında gezmektir.
9	Sadece menü sisteminde aktif olan SOL OK düğmesi ,	ana menüden sola ve alt menülerde sonraki öğeye hareket eder.
10	SAĞ SEÇENEK düğmesi	Bu düğmeler ekranda hemen üstlerinde bulunan eylem ya da komutları çalıştırır.
11	SOL SEÇENEK düğmesi	
12	Ekrana ,	yazıcının çalışma durumunu gösterir ve kullanıcının menüde gezmesine imkan tanır.

Tablo 1 • Yazıcı Durumu Gösterge Işığı

	<i>DURUM ışığı sabit yeşil</i> Yazıcı hazır.
	<i>DURUM ışığı sabit sarı</i> Gösterge ışığının sabit yanması şunlara işaret eder: <ul style="list-style-type: none">• Yazıcı hazır değil.• Yazıcı kafası aşırı sıcak.  Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.
	<i>DURUM ışığı sarı yanıp sönüyor</i> Gösterge ışığının yanıp sönmesi şunlara işaret eder: <ul style="list-style-type: none">• Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında.
	<i>DURUM ışığı sabit kırmızı</i> Gösterge ışığının sabit yanması şunlara işaret eder: <ul style="list-style-type: none">• Medya yok/bitmiş.• Şerit yok/bitmiş.• Yazıcı kafası açık.• Kesici arızası Yazıcı kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.
	<i>DURUM ışığı kırmızı ve yanıp sönüyor:</i> Gösterge ışığının yanıp sönmesi şunlara işaret eder: <ul style="list-style-type: none">• Yazıcı, yazıcı kafası türünü doğru şekilde tanımlayamıyor.• Ana işlem kartı (Main Logic Board - MLB) aşırı ısınmış.• Yazıcı kafası aşırı sıcak.  Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin. Yazıcı kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.
	<i>DURUM ışığı sarı yanıp sönüyor ve ardından değişimli şekilde sarı / yeşil yanıp sönüyor</i> Bu durum, yazıcının Zorlamalı İndirme Modunda olduğunu belirtir. Zorlamalı İndirme Modu, yazıcıya yeni ürün bilgisini indirmek için kullanılır. Bu mod sadece eğitimli personel tarafından kullanılmalıdır.

Kontrol Paneli Ekran Menüsü ve Durum Simgeleri

Şekil 5 • Tipik Ana Menü



Yazıcı Kontrol Paneli Ekranı

Yazıcının kontrol paneli, yazıcının durumunu görebileceğiniz ya da çalışma parametrelerini değiştirebileceğiniz bir ekran içerir. Bu bölümde, yazıcının menü sistemi içinde nasıl hareket edeceğinizi ve menü öğelerinin değerlerini nasıl değiştireceğinizi öğrenirsiniz.

Yazıcı açılış işlemini tamamladığında, Boşta Ekranına döner (Şekil 6). Bir yazdırma sunucusu kuruluysa, yazıcı gösterilen bilgiler ile yazıcının IP adresi arasında dolaşır.

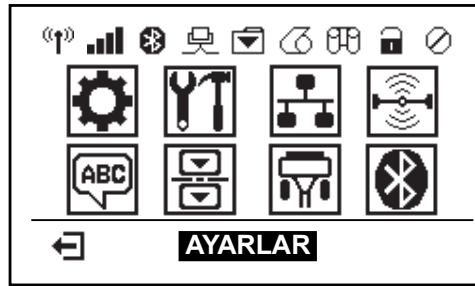
Şekil 6 • Boşta Görüntü



1	Yazıcının mevcut durumunu gösterir
2	<i>TOOLS (Araçlar) Menüsü</i> , sayfa 56 - BOŞTA GÖRÜNTÜ yoluyla ayarladığınız bilgiler
	Ana menü kısayolu

Yazıcının çalışma parametreleri çeşitli kullanıcı menülerine ayrılır ve bunlara yazıcının Ana menüsünden erişilebilir (Şekil 7). Yazıcı ayarlarının değiştirilmesi hakkında detaylı bilgiler için, bkz. *Yazıcı Yapılandırma*, sayfa 51.

Şekil 7 • Ana Menü



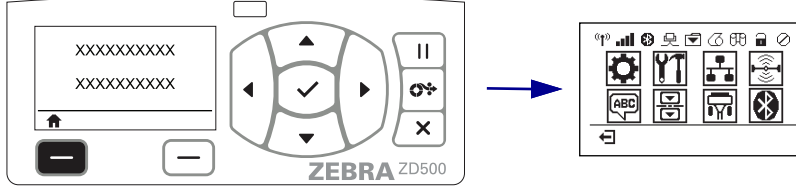
	Bkz. <i>SETTINGS (AYARLAR) Menüsü</i> , sayfa 52.		Bkz. <i>LANGUAGE (Dil) Menüsü</i> , sayfa 68.
	Bkz. <i>TOOLS (Araçlar) Menüsü</i> , sayfa 56.		Bkz. <i>SENSOR (Sensör) Menüsü</i> , sayfa 70.
	Bkz. <i>NETWORK (Ağ) Menüsü</i> , sayfa 61.		Bkz. <i>PORTS (Portlar) Menüsü</i> , sayfa 71.
	Bkz. <i>RFID Menüsü</i> , sayfa 64		Bkz. <i>BLUETOOTH Menüsü</i> , sayfa 73
	Çıkın ve Boşta Görüntüye dönün (Şekil 6).		

Menüdeki Ekranlar Arasında Gezinti

Tablo 2, kontrol paneli ekranında gösterilen ekranlar arasında gezinti.

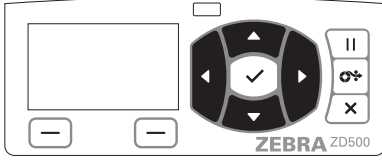
Tablo 2 • Gezinti

Boşta Görüntü



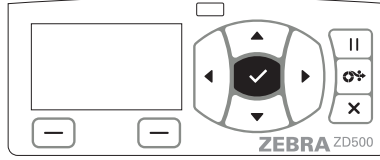
Boşta Görüntüde (Şekil 6 sayfa 11), **SOL SEÇİM** düğmesine basarak yazıcının Ana menüsüne gidin (Şekil 7 sayfa 11).

Ana Menü

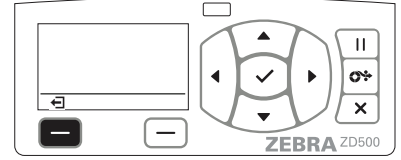


Ana menüde simgeden simgeye hareket için, **OK düğmelerine** basın.

Bir simge seçildiğinde, vurgulamak için görüntüsü ters çevrilir.



Vurgulanmış menü simgesini seçmek ve menüye girmek için **SEÇİM (✓) düğmesine** basın.



SOL SEÇİM düğmesine basarak Ana menüden çıkıp Boşta Görüntüye dönün.



AYARLAR menüsü simgesi

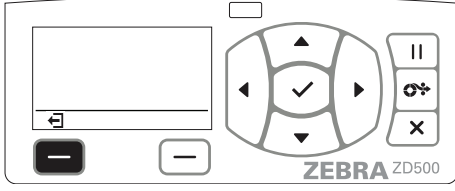


AYARLAR menü simgesi vurgulanır ve seçim için aktif hale gelir.

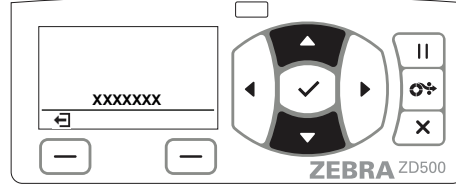
Not • Ana menüde 15 saniye hareketsiz kalındığında yazıcı otomatik olarak Boşta görüntüye döner.

Tablo 2 • Gezinti

Kullanıcı Menüleri

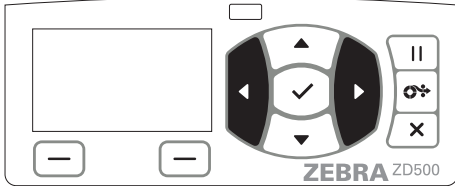


SOL SEÇİM düğmesine basarak Ana menüye dönün.

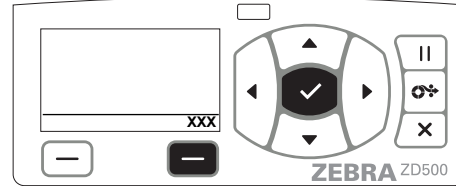


▼ ve ▲ bir değerin değiştirilebileceğini belirtir. Yaptığınız değişiklikler hemen kaydedilir.

YUKARI OK ya da **AŞAĞI OK** düğmesine basarak kabul edilen değerler arasında dolaşın.



Bir Kullanıcı menüsündeki öğeler arasında dolaşmak için **SOL OK** ya da **SAĞ OK** düğmesine basın.

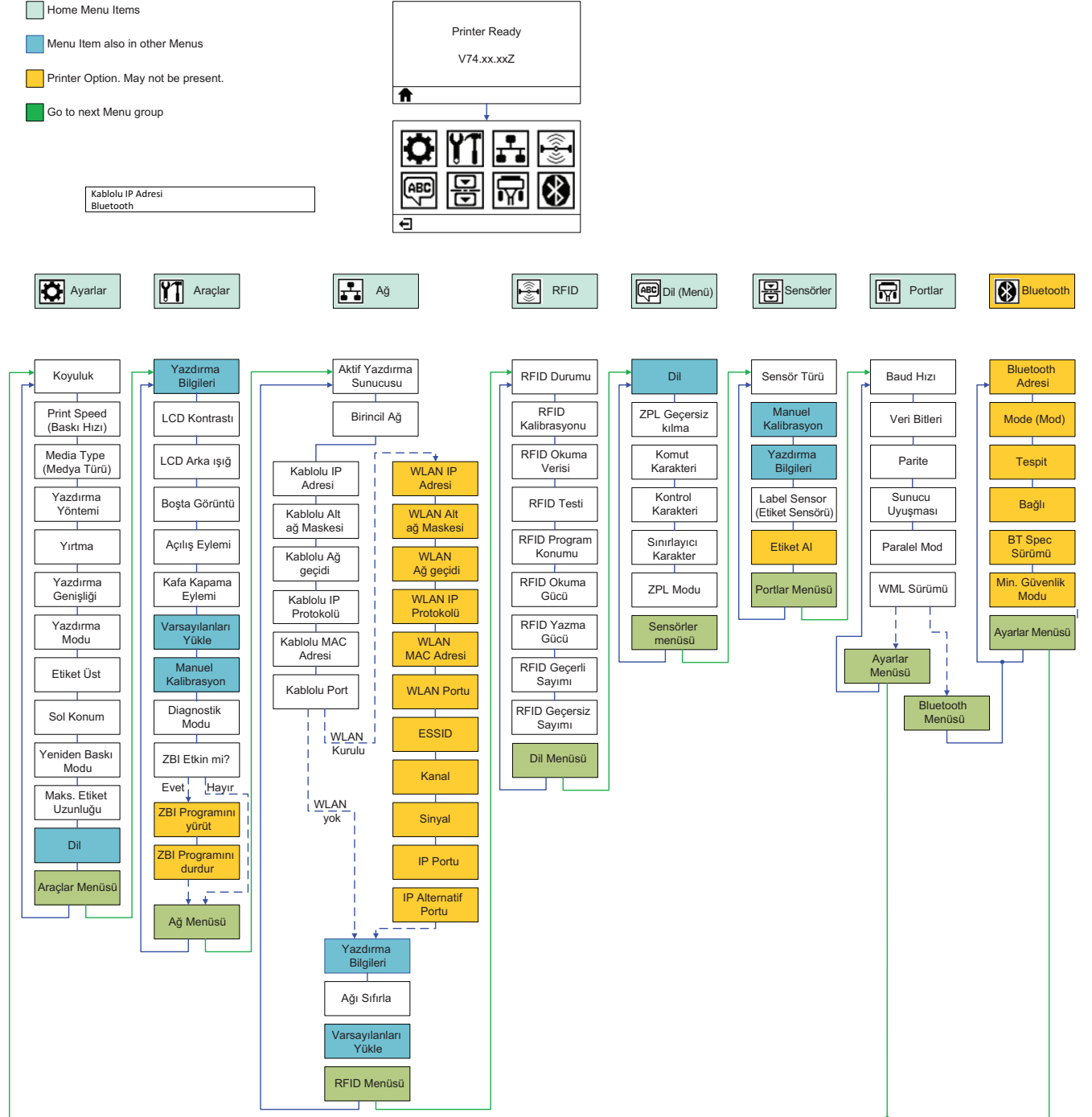


Ekranın sağ alt köşesindeki bir sözcük mevcut bir eylemi belirtir.

Gösterilen eylemi yapmak için **SEÇİM (✓)** düğmesine ya da **SAĞ SEÇİM** düğmesine basın.

Not • Kullanıcı menüsünde 15 saniye hareketsiz kalındığında yazıcı otomatik olarak Ana menüye döner.

Kontrol Paneli Menü Haritası



Ayarlar

Bu bölüm, yazıcınızı ilk kez ayarlamanız ve çalıştırmanız konusunda size yardımcı olur.

Temel Yazıcı Ayarları (Genel bakış)

Bu ayarlama işlemi iki (2) aşamaya ayrılabilir: donanım ayarı ve ana sistem (yazılım/sürücü) ayarı.

- Yazıcıyı, kablolu ya da kablosuz iletişimin yazıcınıza erişebileceği priz olan güvenli bir yere koyun.
- Yazıcıyı topraklanmış bir AC prize takın.
- Yazıcınız için medyayı seçin ve hazırlayın
- Medyayı yükleyin.
- Termal transfer medyasını kullanıyorsanız transfer şeridini yükleyin.
- Yazıcıyı AÇIN. Temel yazıcı çalışmasını doğrulamak için bir 'Yapılandırma Raporu' yazdırın.
- Yazıcıyı KAPATIN.
- Yazıcınızla iletişim metodunu seçin - USB, Seri ya da Paralel portlar ile yerel bağlantı; Ethernet (LAN) ya da yazıcının Wi-Fi (802.11 a/b/g/n WLAN) ve Bluetooth 3.0 destekleyen kablosuz seçeneği ile yerel ağ.
- Yazıcıyı ağa ya da ana sisteme bağlayın ve ana yazdırma sistemi/ağı ile iletişim için gerektiği şekilde ayarlayın.

Yerel (kablolu) bağlantı ile desteklenen Windows İşletim sistemleri (en yaygın) için:

- Sistemler için Kullanıcı CD'sinden Zebra Ayarlama Yardımcı programlarını çalıştırın.
- 'Install New Printer' (Yeni yazıcı kur)'a tıklayın ve kurulum sihirbazını çalıştırın.
- 'Install Printer' (Yazıcı kur)'u seçin ve ZDesigner yazıcı listesinden ZD500R'ı seçin.
- PC'ye bağladığınız portu (USB, Seri ya da Paralel) seçin.
- Yazıcıyı AÇIN ve arayüz tipiniz için yazıcı iletişimini ayarlayın.
- Windows ile çalışmayı doğrulamak için bir Windows sürücü 'Test Baskısı' yapın.

Yazıcı için bir Konum Seçin

İdeal yazdırma işlemi için, yazıcı ve medya makul sıcaklıklarda temiz ve güvenli bir yer gerektirirler.

Yazıcı için aşağıdaki şartlara uygun bir konum seçin:

- **Yüzey:** Yazıcının konulacağı yüzeyin sağlam, düz ve yeterli boyutta olması gerekir.
- **Boşluk:** Yazıcının konulacağı alanın havalandırma, yazıcının açılması (medya erişimi ve temizleme) ve yazıcı bileşenleri ve konektörlerine erişim için yeterli boşluğa sahip olması gerekir. Uygun havalandırma ve soğutmayı sağlamak için, yazıcının tüm açık taraflarında boşluk bırakın.



Dikkat • Hava akışını engelleyip yazıcının ısınmasına neden olabileceğinden yazıcı tabanının altına ya da çevresine herhangi bir sönümleyici malzeme koymayın.

- **Güç:** Yazıcı kolayca erişilebilen uygun bir prize kısa mesafede olmalıdır
- **Veri iletişim arayüzleri:** Yazıcı WLAN ya da Bluetooth vericinizin kapsama alanında (varsa) veya veri kaynağınıza (genellikle bilgisayar) diğer konektörlerin erişebileceği, makul bir mesafede olmalıdır.

Veri kabloları, güç kabloları ya da kablo boruları, floresan lamba, trafolar, mikrodalga fırınlar, motorlar veya diğer parazit kaynaklarının yanından geçmemelidir. Bu parazit kaynakları iletişimi, ana sistemin çalışmasını ve yazıcı işlevini olumsuz etkileyebilir.

- **Çalışma koşulları:** Yazıcınız, bir depo ya da fabrika gibi çok çeşitli çevresel ve elektriksel koşullarda çalışacak şekilde tasarlanmıştır. [Tablo 4](#), çalışırken yazıcı için sıcaklık ve bağıl nem gereksinimlerini gösterir.

Tablo 3 • Çalışma Sıcaklığı ve Nemi

Mod	Sıcaklık	Bağıl Nem
Termal Transfer	41° ila 104°F (5° ila 40°C)	%20 ila 85 yoğuşmasız
Direkt Termal	32° ila 104°F (0° ila 40°C)	

Tablo 4 • Çalışmazken ve Depolama Sırasında Sıcaklık ve Nem

Mod	Sıcaklık	Bağıl Nem
Her ikisi	-40° ila 140°F (-40° ila 60°C)	%5 ila 85 yoğuşmasız

Gücü Bağlama

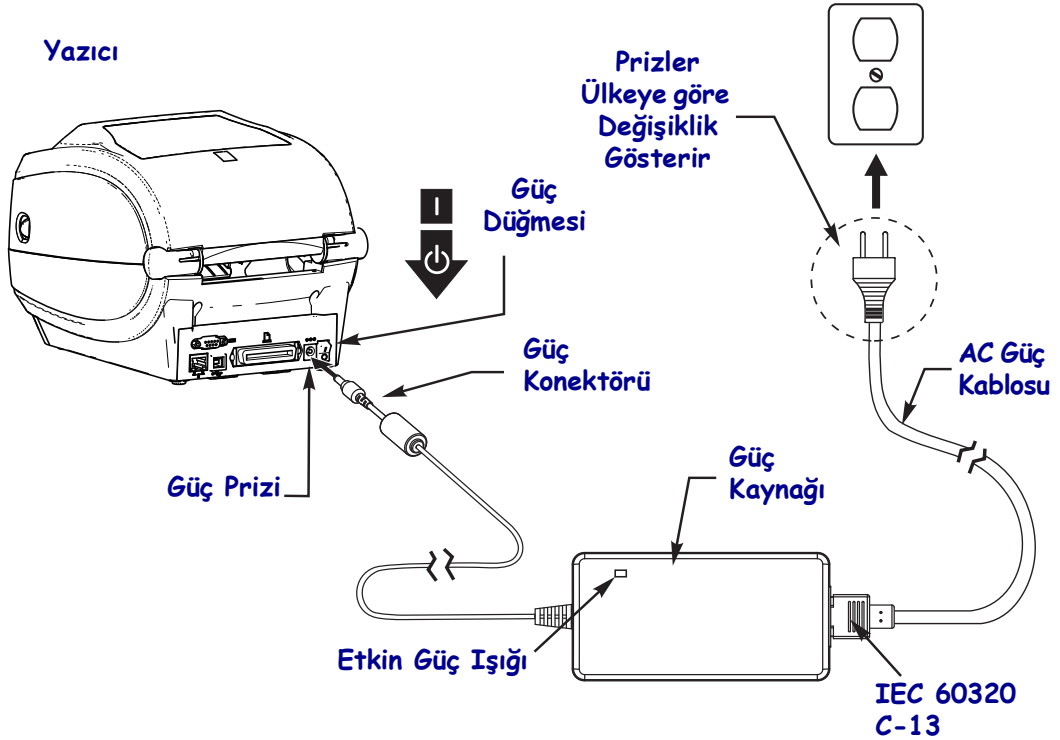


Önemli • Yazıcınızı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Yazıcının elektrik akımı taşımamasını sağlamak için önce güç kablosunu güç prizinden ya da AC elektrik prizinden ayırmalısınız.



Dikkat • Yazıcıyı ve güç kablosunu asla ıslanabilecekleri bir yerde çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!

1. Yazıcının güç şalterinin off (kapalı) konumda olduğundan (şalteri aşağı doğru) emin olun.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.
3. Kablonun diğer ucunu uygun AC elektrik prizine takın. Not: AC prizinde güç açıksa etkin (çalışma) güç ışığı yanar.
4. Güç kaynağının güç konektörünü yazıcının güç prizine takın.

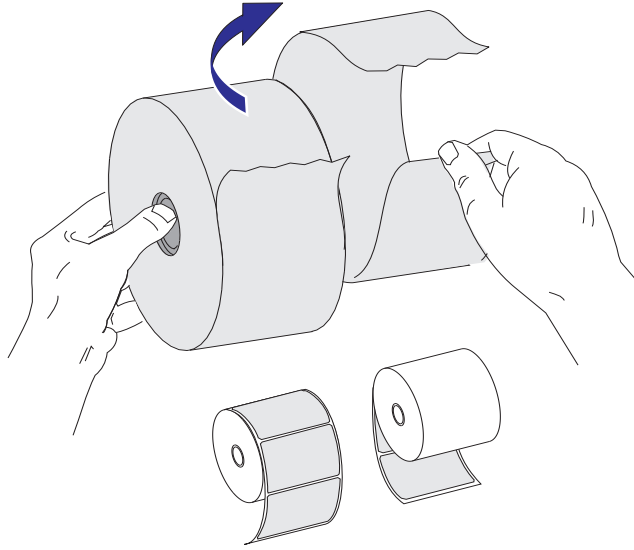


Not • Her zaman üç (3) tınaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve IEC 60320-C13 konektör kullandığınızdan emin olun. Bu güç kablolarının ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili onay damgasını taşıması gerekir.

Medyanın Hazırlanması ve Kullanımı

Doğru medya (orijinal Zebra™ Sarf malzemeleri gibi) ve doğru yazıcının yani Zebra ZD500 Series™ yazıcınızın kullanılmasının yanında medyanın dikkatli kullanımı ve saklanması da baskı kalitesi için önemlidir. Medya kontamine olur ya da kirlenirse, yazıcı kafası ya da yazıcıyı bozabilir veya kalitesini düşürebilir, ayrıca basılı görüntüde hatalara (geçersiz karakter, çizgi, solgunluk, yapışkan bulaşması, vb.) neden olabilir.

Üretim, paketlenme, taşıma ve depolama sırasında, medyanın dış kısmı ellendiğinde kirlenebilir veya saklandığında tozlanabilir. Bu tip bir kirlenmeyi önlemek için, medya rulosu ya da destesinin dış katmanını çıkarmanızı öneririz. Bu işlem, yazıcı ya da yazıcı kafasına aktarılacak olan medyayı ruloya sabitlemeye yarayan etiketler ya da banttaki kirleticiler ya da yapışkanları temizleyecektir.







Medya Depolama İpuçları

- Medyayı temiz, kuru, serin ve karanlık yerde saklayın.
- Direkt termal medya kimyasal olarak ısıya duyarlı şekilde işlenmiştir. Direkt güneş ışığı ya da ısı kaynakları medyayı bozabilir.
- Medyayı kimyasallar ya da temizleme ürünleri ile saklamayın.
- Kullanım için yazıcıya takılana dek medyayı koruyucu paketinde bırakın.
- Pek çok medya türü ve etiket yapışkanının bir 'raf ömrü' ya da son kullanma tarihi vardır. Daima en eski olan süresi geçmemiş medyayı önce kullanın.

Yazıcı Menüsü ve Rapor Gösterim Dilinin Ayarlanması

Yazıcı, menü gösterimi, saat ve tarih formatı ve yapılandırma raporları için pek çok dili destekler.

Dili ayarlamak için kullanılan asıl metot kontrol panelleri menüsüdür. Yazıcı açık ve 'Hazır' durumdayken yazıcının dilini ayarlamak için aşağıdaki prosedürü kullanın.

1. Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) () düğmesine basın.
2. 'LANGUAGE' (Dil) () menüsü düğmesine gidin ve 'Seçim' (4) düğmesine basın.
3. 'Yukarı' () ve 'Aşağı' () gezinti okları ile diller arasında dolaşın.
4. Yazıcı kullanımı için gerekli dili bulduğunuzda gezintiyi bırakın. Gösterilen dil seçili diliniz olacaktır.

Medya Yazdırma Metodunu Ayarlayın

Yazıcının YAZDIRMA METODUNU yazıcının kontrol panelinden ayarlayın. Tüm prosedür için bkz. [SETTINGS \(AYARLAR\) Menüsü, sayfa 52](#) - YAZDIRMA METODU.

ZD500 Series™ yazıcı, DİREKT TERMAL (yazdırma için ısıya duyarlı medya kullanan direkt termal medya) ya da TERMAL TRANS (medyaya ısı aktarımı için şerit kullanan termal transfer yazdırma) ile yazdıracak şekilde tasarlanmıştır.

Direkt termal ve termal transfer ayarlarının her birinin, aynı KOYULUK ve YAZDIRMA HIZI ayarlarında benzer görsel Koyuluk ve Yazdırma Kalitesi sağlamak için optimize edilmiş Koyuluk kontrol özellikleri vardır.

Rulo Medyanın Yükleilmesi

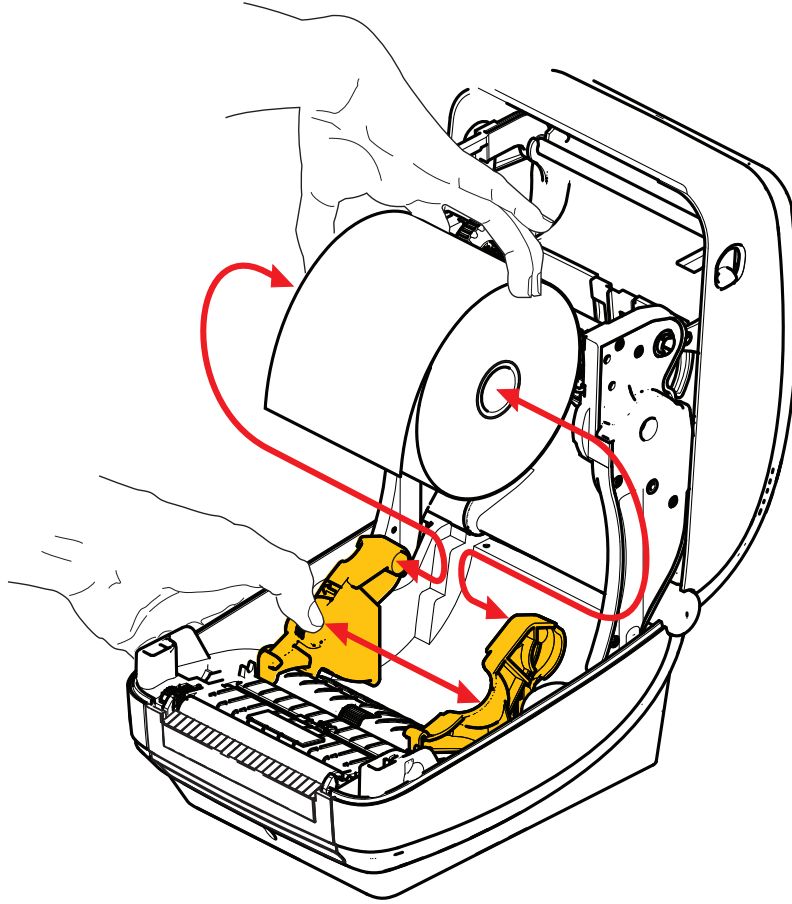
Rulo medyayı Yırtma modunda yüklemek ve varsayılan olarak Aralık/Web medya algılamayı ayarlamak için bu bölümdeki talimatları kullanın. Bu mod, çoğu tam genişlikte siyah işaret (siyah çizgi) medya için de iş görür.

Diğer yaygın medya ve ayar farklılıkları için aşağıdakilerden birine bakın:

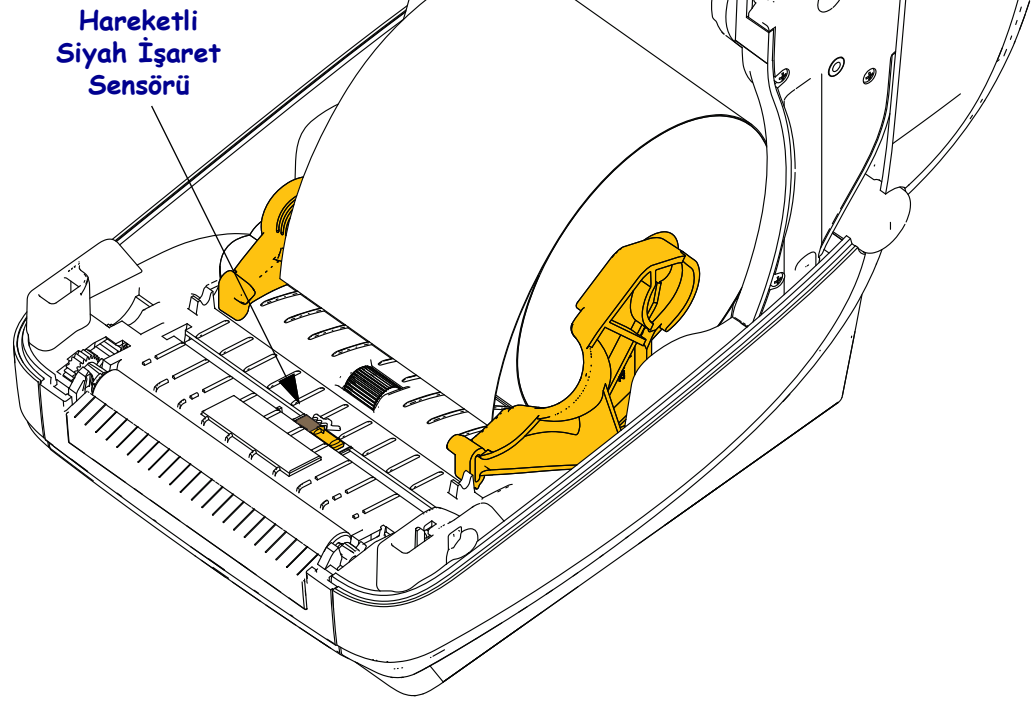
- [Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması](#), sayfa 89
- [Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma](#), sayfa 93
- [Kesici Seçeneği](#), sayfa 103
- [Etiket Dağıtıcı Seçeneği](#), sayfa 100 bu prosedür ile medyayı yükledikten sonra.

Medya yükleme talimatları:

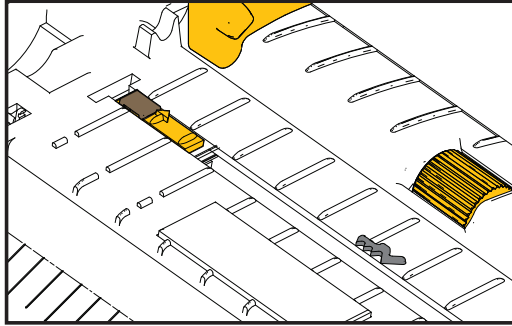
1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekin.
2. Medya rulosu tutucuları açın. Boşta kalan elinizle medya kılavuzlarını açmak için çekin, medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirip kılavuzları serbest bırakın. Yazdırma yüzeyinin merdane (sürücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulosunu yönlendirin.



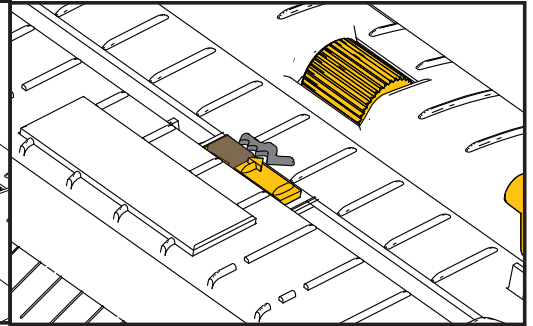
3. Hareketli siyah işaret sensörünün orta varsayılan konuma hizalandığını doğrulayın. Bu, medya algılama için standart çalışma konumudur. Sensör, varsayılan etiket web (aralık) algılama alanından uzaklaştığında, yazıcı sadece siyah işareti ve kalıp kesimli çentikli medyayı algılayacaktır.



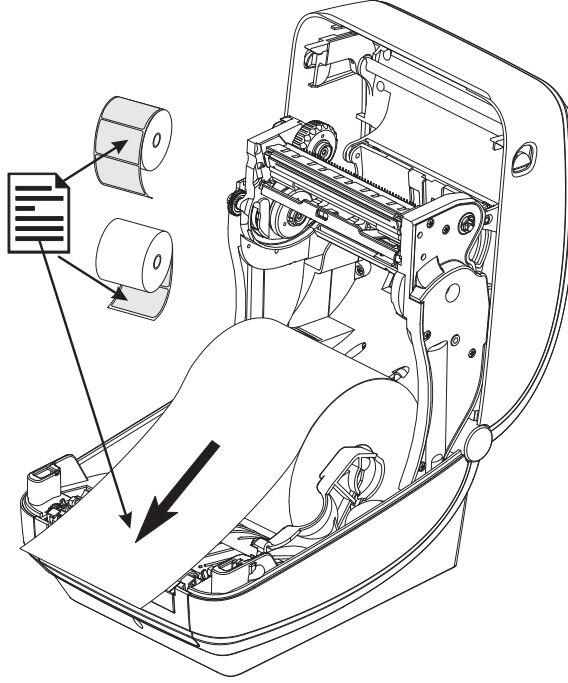
**Merkez dışı
Sadece Siyah İşaret Algılama**



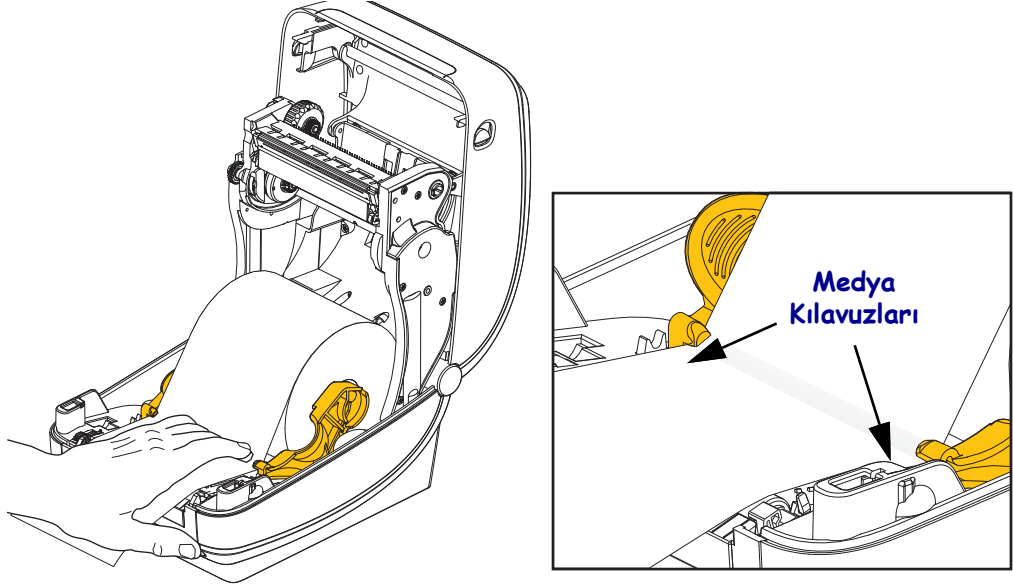
**Varsayılan - Web (Aralık) Algılama
Standart Çalışma Konumu**



4. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde çekin. Rulunun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulunun medya bölümünün tabanında oturmaması gerekir. Medya yazdırma yüzeyinin yukarı baktığından emin olun.



5. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



6. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.

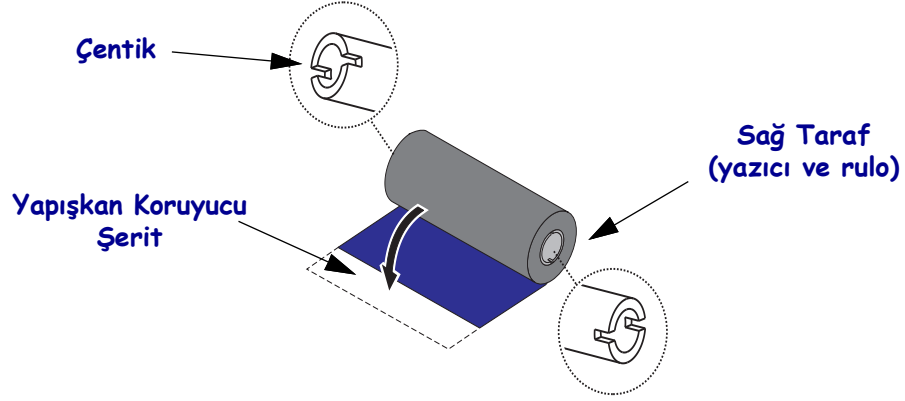
Medyanız, düzgün çalışma amacıyla yazıcının sensörlerini ve etiket uzunluğunu ayarlamak için bir 'Manuel Kalibrasyon' gerektirebilir. Bkz. [Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74](#). RFID medyası kullanıyorsanız, bir RFID Kalibrasyon işlemi yapın, ek bilgi için bkz. [RFID Menü, sayfa 64](#) - RFID KALİBRASYONU.

Transfer Şeridinin Yüklenmesi

Transfer şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda da uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde bulunur. Orijinal Zebra® transfer şeritleri özellikle yazıcınız ve Zebra marka medya için tasarlanmıştır. Zebra marka olmayan medya veya Zebra® yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcınıza veya yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi baskı sonuçlarını almak için medya ve şerit türleri eşleşmelidir.
- Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan daha geniş bir şerit kullanın.
- Direk termal yazdırma için, şeridi yazıcıya yüklemeyin.

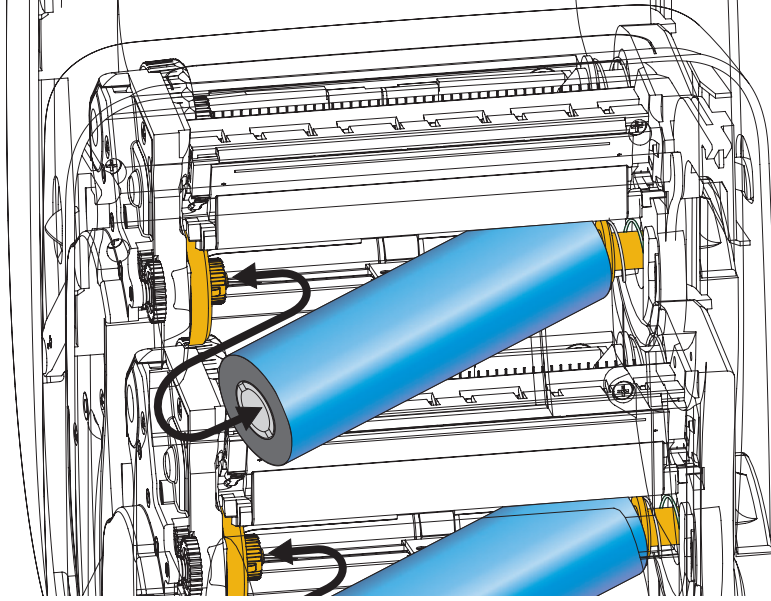
Bu adımları uygulamadan önce, ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.



Önemli • Eski model masa üstü yazıcı şerit göbekleri KULLANMAYIN! Eski şerit göbekleri, şerit göbeğinin sadece bir tarafında çentik bulunmasıyla tanımlanır. Bu eski göbekler çok büyüktür ve alma makarasının yapışmasına neden olacaktır.

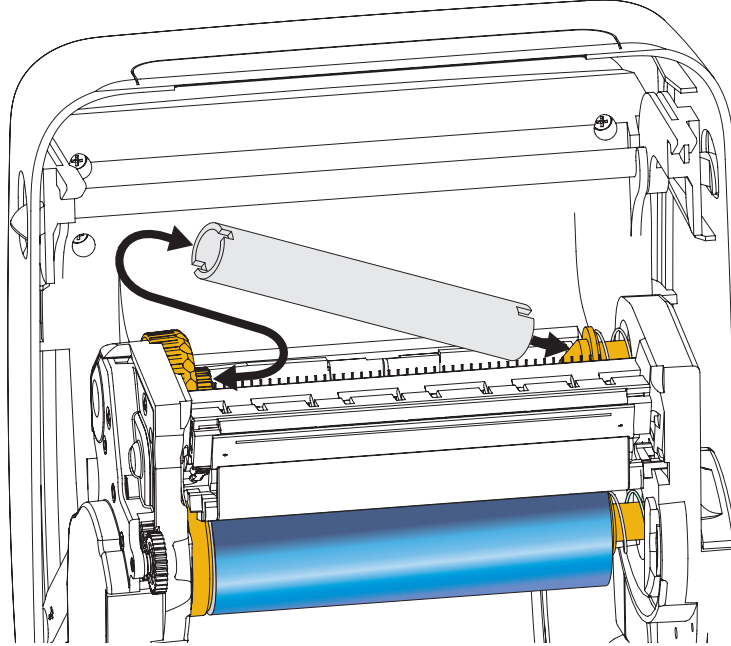
Not • Hasarlı (yuvarlaklaşmış, yıpranmış, ezilmiş, vs.) çentiği olan şerit göbeklerini KULLANMAYIN. Göbeği mile tutturmak için göbek çentiklerinin köşeli olması gerekir, aksi takdirde göbek kayarak şeridin kırışmasına, şerit sonunun geldiğinin algılanmasının zayıf olmasına veya diğer kesintili arızalara sebep olabilir.

1. Yazıcı açıkken, yazıcının alt şerit besleme millerine yeni bir şerit rulosu yerleştirin.



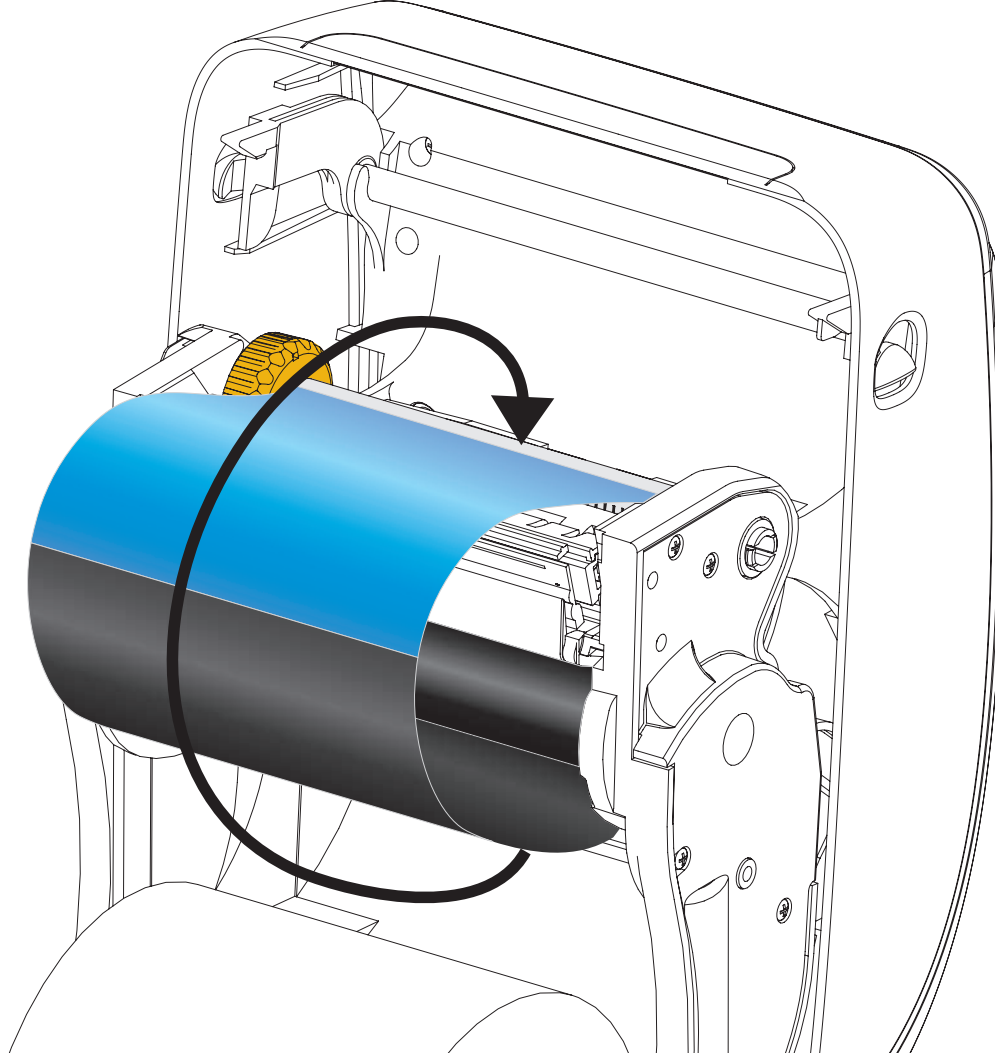
Çentikler hizalanana ve besleme göbeğinin soluna kilitlenene dek ruloyu çevirin.

2. Boş bir şerit göbeğini yazıcı alma millerine yerleştirin. Çentikler hizalanana ve alma göbeğinin soluna kilitlenene dek şerit göbeğini çevirin.

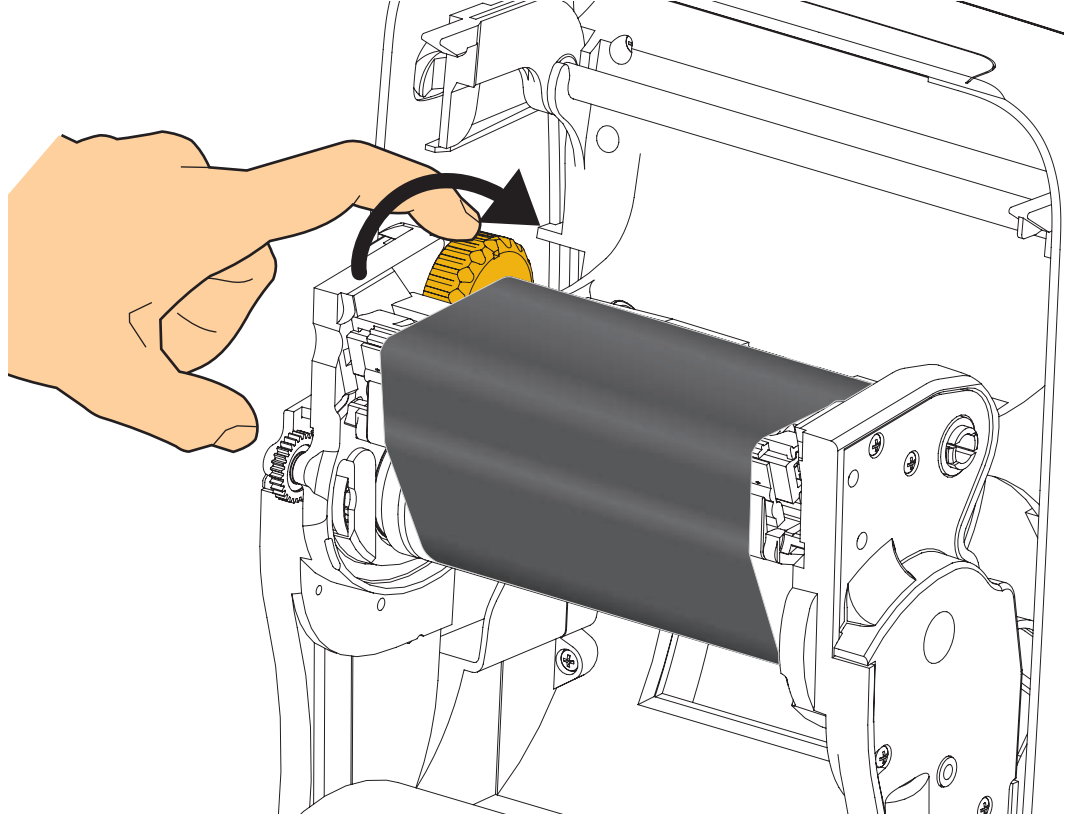


İlk şerit takma göbeğinizi paket kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında, bir sonraki şerit rulosunu almak için boş besleme göbeğini kullanın.

3. Transfer şeridinin öncüsünü rulodan ayırın ve öncüdeki yapışkan bant ile takma milindeki boş şerit göbeğine takın. Şeridi, şerit göbeğine ortalayın.



4. Şerit yazıcı kafasından çekilene dek, besleme milinin solundaki tekerleği yazıcının arkasına doğru çevirin.



5. Medyanın yüklü olup baskıya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcının minimum 10 cm (4 inç) medya yükleyerek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması için Feed (Besleme) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın.
7. Yazıcının ısı profillerini termal transfer medyasına göre ayarlamak için baskı modu ayarını direkt termal yazdırmadan termal transfere çevirin. Bu yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarıyla yapılabilir.
 - ZPL programlamayla yazıcı işlemlerini yönetirken bkz. Medya Türüne (^MT) ZPL II komutu (ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).
8. Direkt termal yazdırmadan termal transfer yazdırmaya mod dönüşümünü doğrulamak için [Yapılandırma Raporu Çıktıları ile Test Yazdırması](#), sayfa 27 kullanarak yapılanış etiketi yazdırın. Yazıcı yapılanış durum etiketinin 'BASKI YÖNTEMİ'nde 'TERMAL-TRANS' yazmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

Medyanız, düzgün çalışma amacıyla yazıcının sensörlerini ve etiket uzunluğunu ayarlamak için bir 'Manuel Kalibrasyon' gerektirebilir. Bkz. [Manuel Kalibrasyon - Medya](#), sayfa 74. RFID medyası kullanıyorsanız, bir RFID Kalibrasyon işlemi yapın, ek bilgi için bkz. [RFID Menüsü](#), sayfa 64 - RFID KALİBRASYONU.

Yapılandırma Raporu Çıktıları ile Test Yazdırması

Yazıcıyı bilgisayarınıza bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun. Bunun için bir yapılandırma durum raporu yazdırabilirsiniz.

1. Medyanın düzgün yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcının güç şalterini açık (I) konuma getirirken **CANCEL (İPTAL)** düğmesine basın ve basılı tutun.
3. Yazıcı durum ışığı ilk defa yeşil olana kadar **CANCEL(İPTAL)** düğmesine basılı tutun ve daha sonra serbest bırakın.
4. Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları (aşağıda) yazıcı ekranında ‘**PRINTER READY**’ (Yazıcı hazır) mesajı görüntüledikten birkaç saniye sonra yazdırılacaktır.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.0IN 980MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
< > 7EH.....	CONTROL PREFIX
< > 5EH.....	FORMAT PREFIX
< > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
065.....	RIBBON SENSOR
128.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	MODES DISABLED
2.0.....	RESOLUTION
V74.19.62 <.....	LINK-OS VERSION
1.3.....	FIRMWARE
6.5.0 57005.....	XML SCHEMA
NONE.....	HARDWARE ID
4096k.....R:	OPTION BOARD
57344k.....E:	RAM
NONE.....	ONBOARD FLASH
FW VERSION.....	FORMAT CONVERT
04/25/13.....	IDLE DISPLAY
00:01.....	RTC DATE
DISABLED.....	RTC TIME
2.1.....	ZBI
READY.....	ZBI VERSION
TH+MGE MICRO.....	ZBI STATUS
20.00.00.01.....	RFID READER
01.01.01.02.....	RFID HW VERSION
USA/CANADA.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
RFID OK.....	RFID COUNTRY CODE
16.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
F0.....	RFID WRITE PWR
0.....	PROG. POSITION
991 IN.....	RFID VALID CTR
991 IN.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.073.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
911BH.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:07:FE:B5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Bu raporları yazdıramıyorsanız ve yazıcı kurulumunuzu bu belge ile kontrol ettiyseniz, yardım için Kullanım Kılavuzu ya da Zebra Web sitesindeki Sorun giderme bölümüne bakın.

Yazıcıyı bir Bilgisayara Bağlama

Yazıcı, çeşitli arayüz seçenekleri ve yapılandırmalarını destekler. Bunlar şunları içerir: Evrensel Seri Veriyolu (USB) arayüzü, RS232 Seri, Paralel (IEEE 1284.4), 10/100 Kablololu Ethernet ve isteğe bağlı bir dahili Kablosuz Ethernet (WiFi) ve Bluetooth verici.

Windows® Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurun

Önce Zebra Kurulum Yardımcı Programlarını kurun sonra PC'ye bağlı olan yazıcıya güç verin (PC'de Zebra sürücüsü tarafından desteklenen Windows işletim sistemi bulunmalı). Zebra Kurulum Yardımcı Programı size yazıcıya güç vermenizi bildirecektir. Yazıcı kurulumunuzu tamamlamak için talimatları uygulamaya devam edin.

Zebra Kurulum Yardımcı Programı size bu arayüzlerin kurulumunda yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Bu fiziksel yazıcı iletişim arayüzlerinin her birine ait kablolama ve eşsiz parametrelere ait bilgiler, güç vermeden ve güç verdikten hemen sonra yapılanış kurulum seçimleri yaparken size yardımcı olmak amacıyla aşağıdaki sayfalarda anlatılmıştır. Zebra Kurulum Yardımcı Programları yapılanış sihirbazı, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.

Ethernet (ağ) ve Bluetooth arayüzlerinin kurulmasına ilişkin ek bilgi için:

- ZebraNet® Kablololu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kılavuzu



Dikkat • Arayüz kablosunu takarken güç şalterini OFF (KAPALI) konumda tutun. İletişim kabloları takılıp çıkarılmadan önce güç kablosunun güç kaynağına ve yazıcının arkasındaki güç prizine takılması gerekir.

Arayüz Kablosu Gereksinimleri

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun (6 fit [1,83 m] önerilir).
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine bağlamayın.
- Veri kablolarını güç kablo borularına bağlamayın.

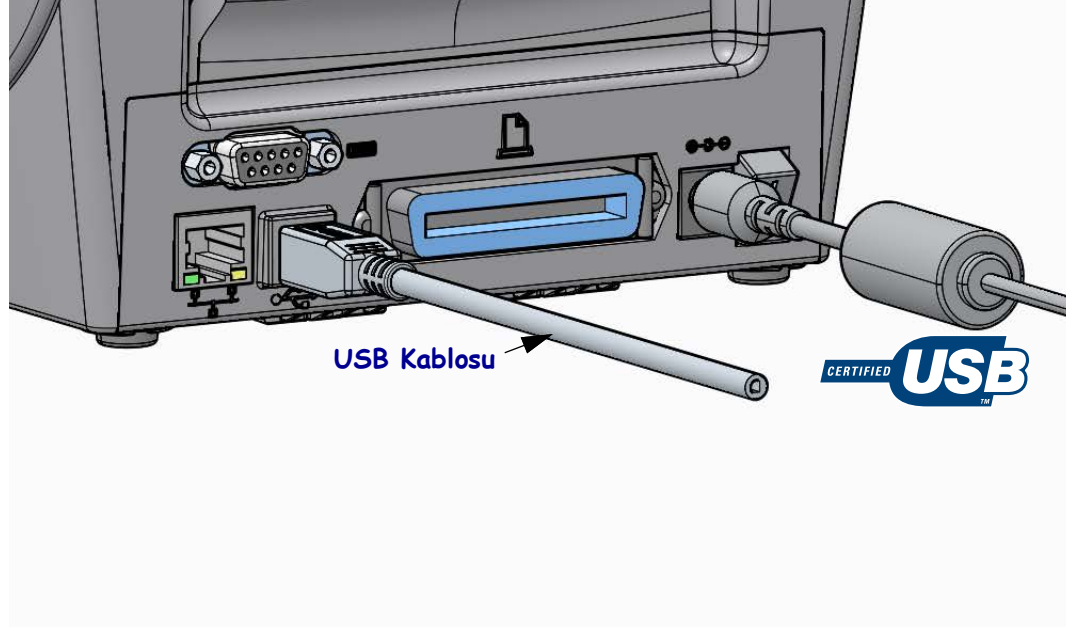


Önemli • Bu yazıcı ABD "FCC Kural ve Düzenleri", B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız veri kablolarının kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkartabilir.

USB Arayüz

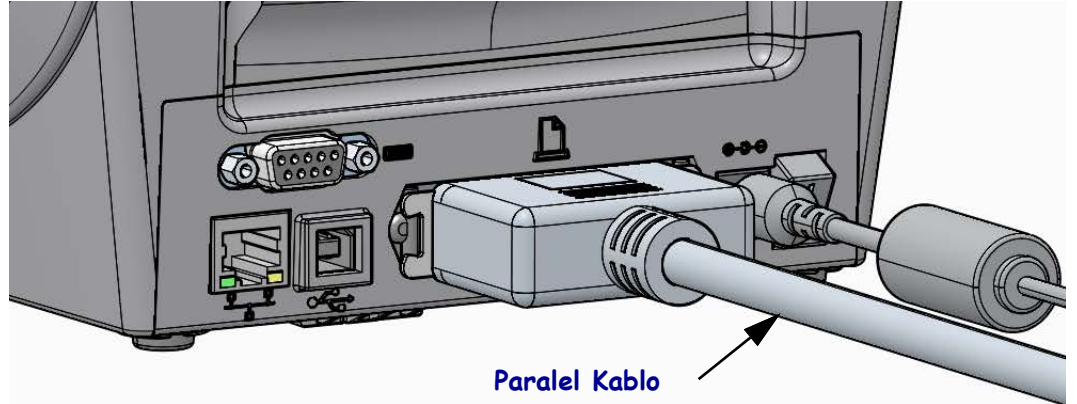
Evrensel Seri Veriyolu (sürüm 2.0 uyumlu) mevcut PC donanımınızla uyumlu hızlı bir arayüz sunar. USB'nin "tak ve çalıştır" tasarımı kurulumu kolaylaştırır. Birden fazla yazıcı tek bir USB port/kablo göbeğini paylaşabilir.

USB kablo kullanırken (yazıcınızla birlikte verilmemiştir) USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablonun ya da kablo ambalajının üzerinde "Certified USB™" ibaresinin yer aldığından emin olun.



Paralel Arayüz

Gereken kablonun bir ucunda 25 pimli "D" tipi (DB-25P) erkek konektör ve diğer ucunda bir Centronics bulunmalıdır (IEEE 1284 A-B paralel arayüz spesifikasyonu).



Seri Port Arayüzü

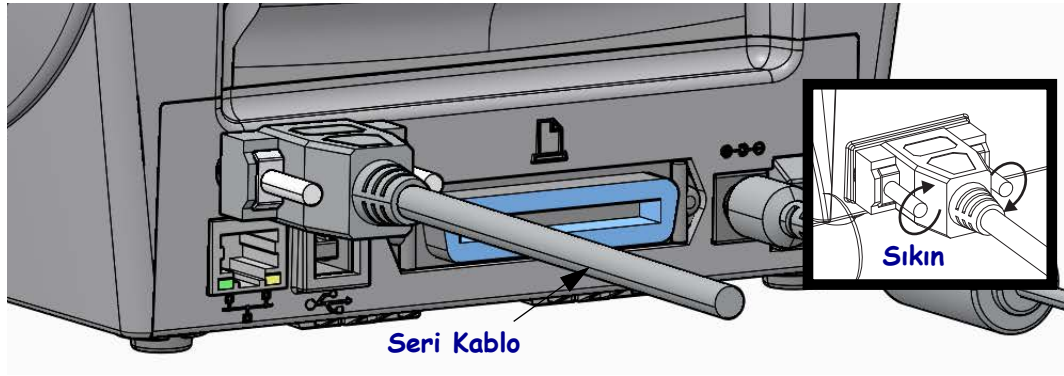
Yazıcı, DTE iletişimi için bir Null Modem (çapraz geçişli) kablosu kullanır. Gereken kablounun bir ucunda yazıcının arkasında bulunan seri portla eşleşen (DB-9S) dokuz pimli "D" tipi (DB-9P) erkek konektör bulunmalıdır. Bu sinyal arayüz kablounun diğer ucu sunucu bilgisayardaki seri porta bağlanır. Kablo işlev şeması hakkında bilgi için bkz. Ek A.

Sağlam iletişim için yazıcıyla sunucu (tipik olarak bir PC) arasındaki seri port iletişim ayarının eşleşmesi gerekir. Değiştirilen en yaygın ayarlar saniye başına Bit (veya Baud hızı) ve Akış kontrolüdür.

Yazıcıyla sunucu bilgisayar arasındaki seri iletişim şu yöntemlerle ayarlanabilir:

- Yazıcı Kontrol Panelinin 'PORTS' (Portlar) menüsünün kullanılması.
- ZPL programlama **^SC** komutu
- Yazıcıyı varsayılan yazıcı yapılandırmasına sıfırlayarak.

Seri iletişim ayarları için fabrika varsayılanları şu şekildedir: **9600** baud, **8** bit kelime uzunluğu, **NO** parite, **1** durma biti ve **XON/XOFF** (Windows tabanlı ana sistemde 'Yazılım' veri akışı kontrolü).



Kablolu (Ethernet) Arayüz

Yazıcıda CAT-5 veya daha iyi sınıfta UTP RJ45 Ethernet kablosuna gereksinim duyulur.

Yazıcının dahili bir ağ yazdırma sunucusu vardır. Uyumlu bir Ethernet tabanlı ağda çalışmak üzere yazıcınızı yapılandırma hakkında daha fazla bilgi için ZebraNet® Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucu kullanıcı kılavuzuna bakın. Yazıcının LAN (yerel alan ağı) veya WAN (geniş alan ağı) ağlarınızda çalışmak üzere yapılandırılması gerekir. Yazıcınızdaki yerleşik yazdırma sunucusuna yazıcının yazdırma sunucusu Web sayfalarından erişilebilir.

Ağ Erişimi için bir IP Adresinin Atanması Bir Ethernet ağındaki tüm cihazlar bir ağ IP (Internet Protokolü) adresi gerektirir. Yazdırma ve yazıcı yapılandırması amacıyla yazıcıya erişim için yazıcının IP adresi gerekir. Bir IP adresi atamanın dört yolu şu şekildedir:

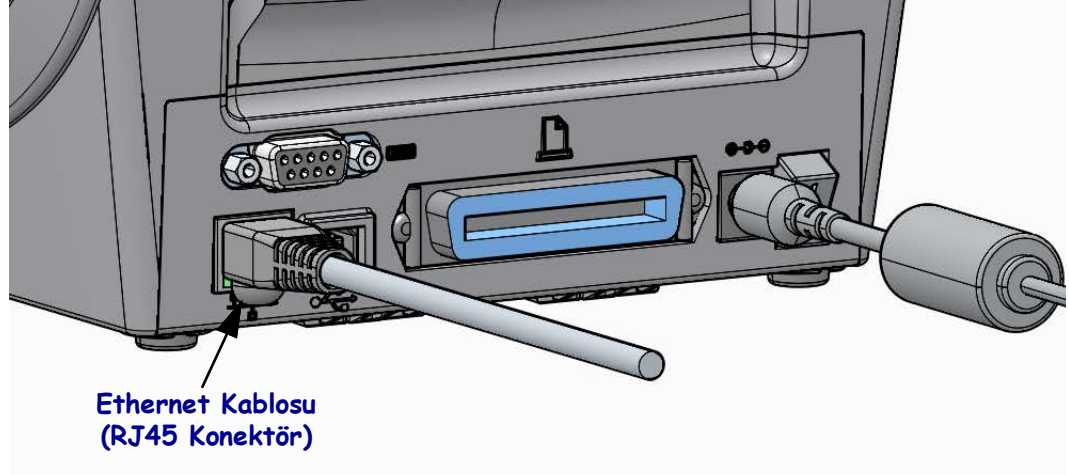
- DHCP (Dinamik Sunucu Bağlantı Protokolü) - Varsayılan ayar
- ZebraNet Bridge
- Yazıcı Kontrol Panelinin 'NETWORK' (Ağ) menüsünün kullanılması
- Telnet
- Zebra Ayarlama Yardımcı Uygulamaları (ZebraDesigner Windows yazıcı sürücüsünü içerir)

Kişisel Ağlar için DHCP Yazıcı, varsayılan olarak son kullanıcı kurulumlarına yardımcı olması için DHCP ile LAN ya da WAN'dan çalışacak şekilde ayarlanmıştır. Bu asıl olarak kişisel ağlara yöneliktir. Yazıcı her açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar. Windows yazıcı sürücüsü yazıcıya bağlantı için Statik bir IP adresi sunar. Yazıcının ilk kurulumundan sonra atanmış IP adresi değiştirildiyse, yazıcıya erişmek için yazıcı sürücüsünde ayarlı IP adresi değiştirilmelidir.

Yönetilen Ağlar Yazıcının yapılandırılmış bir ağda (LAN veya WAN) kullanımı, ağ yöneticisinin yazıcıya bir Statik IP adresi atamasını ve ağda düzgün çalışma için gerekli diğer ayarları yapmasını gerektirir.

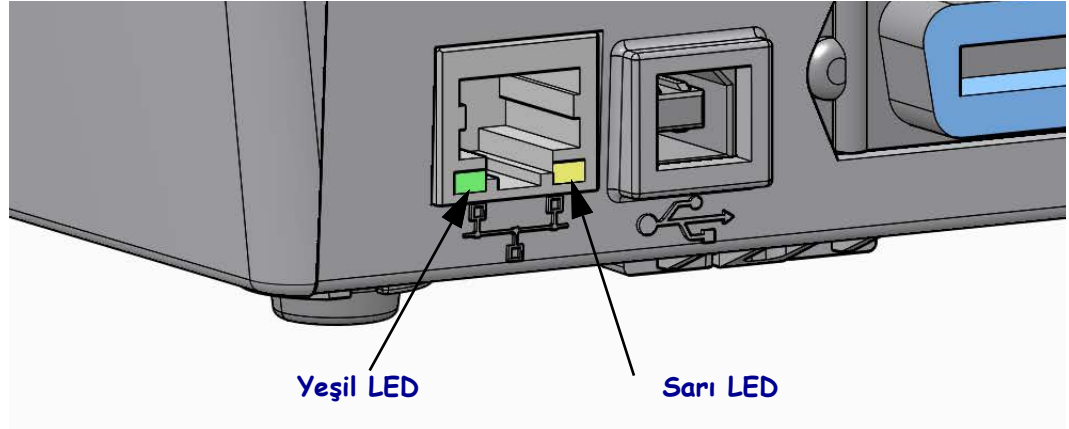
Yazıcının IP adresinin Görüntülenmesi Yazıcınızdaki Ethernet ayarlarına girmek için yazıcının kontrol panelini kullanın.

1. Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) (🏠) düğmesine basın.
2. 'NETWORK' (Ağ) (🌐) menüsü düğmesine gidin ve 'Seçim' (4) düğmesine basın.
3. 'Yukarı' (▲) ve 'Aşağı' (▼) gezinti oklarını kullanarak 'WIRED IP ADDRESS' (Kablolu IP adresi) ayarına gidin. Atanmış IP adresini okuyabilir ya da IP adresini ayarlayabilirsiniz. Yazıcının varsayılan adresi (tümü 0 - sıfır) geçerli bir adres değildir. Ağ yöneticinizin yardımıyla, tüm 'KABLOLU' ağa ayarını bu 'NETWORK' (Ağ) menü altında yapabilirsiniz.



Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

LED Durumu	Tanım
Her ikisi de OFF (KAPALI)	Tespit edilen Ethernet bağlantısı yok
Yeşil	100 Mbps bağlantı tespit edildi
Yeşil yanıyor, Sarı yanıp sönüyor	100 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi
Sarı	10 Mbps bağlantı tespit edildi
Sarı yanıyor, Yeşil yanıp sönüyor	10 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi



Yazdırma Sunucusu - Varsayılan Kullanıcı ID'si ve Şifresi

Yazıcının yazdırma sunucusuna ya da varsa yazıcıdaki Wi-Fi seçeneğine erişim için Kullanıcı adı ve/veya varsayılan şifresini isteyen bazı özellikler vardır. Fabrika Varsayılan Değerleri aşağıda gösterilmektedir:

- **User ID** (Kullanıcı adı): admin
- **Password** (Şifre): 1234

ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazdırma Sunucusu Seçeneği

Bu bölüm, çalışma için ZebraNet Dahili Kablosuz Yazdırma Sunucusu seçeneğinizin temel yapılandırmasını kapsar. Daha detaylı bilgi için, bkz. *ZebraNet Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu*.



Önemli • Yazıcıyı kablosuz verici seçeneği ile iletişim kuracak şekilde ayarlayabilmeniz için yazıcınıza kablosuz bir seçenek kartı takılmalıdır.

Yazıcınızı kablosuz çalışma için şu şekillerde ayarlayabilirsiniz: Bu temel kılavuz, sadece ilk seçeneği *Bağlantı Sihirbazı* kapsar.

- Sizin için bir ZPL komut dizesi yazan **Bağlantı Sihirbazı** yoluyla. Yardımcı programın son ekranında, komutu doğrudan yazıcınıza göndermeyi ya da ZPL komut dizesini bir dosyaya kaydetmeyi seçebilirsiniz. Kaydedilen ZPL dosyasının çeşitli amaçları vardır:
 - Dosya, herhangi bir mevcut bağlantı ile (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) yazıcıya gönderilebilir.
 - Ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklendikten sonra dosya yazıcıya geri gönderilebilir.
 - Dosya, aynı ağ ayarlarını kullanacak birden fazla yazıcıya gönderilebilir.
- Kendinizin yazdığı **ZPL komut dizesi** yoluyla. Güvenlik türü için temel parametreleri ayarlamak amacıyla ^WX komutunu kullanın. Komutu herhangi bir mevcut bağlantı ile (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz. Bu seçenek ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*.
- Yazıcıya gönderdiğiniz **Ayarla/Al/Yap (SGD) komutları** yoluyla. Kablosuz güvenlik türünü ayarlamak için wlan.security ile başlayın. Seçtiğiniz güvenlik türüne bağlı olarak, diğer parametreleri belirlemek için diğer SGD komutları gerekecektir. Komutları herhangi bir mevcut bağlantı ile (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz. Bu seçenek ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*.

Bağlantı Sihirbazı ile Yapılandırın

ZebraNet Bridge Kurumsal yardımcı programı, yazıcınız için Kullanıcı CD'sinde bulunur ve zebra.com/software adresinde mevcuttur. ZebraNet Bridge Enterprise sürümü 1.2.5 ya da sonrası yazıcıyı doğru şekilde ayarlamak için gereklidir.

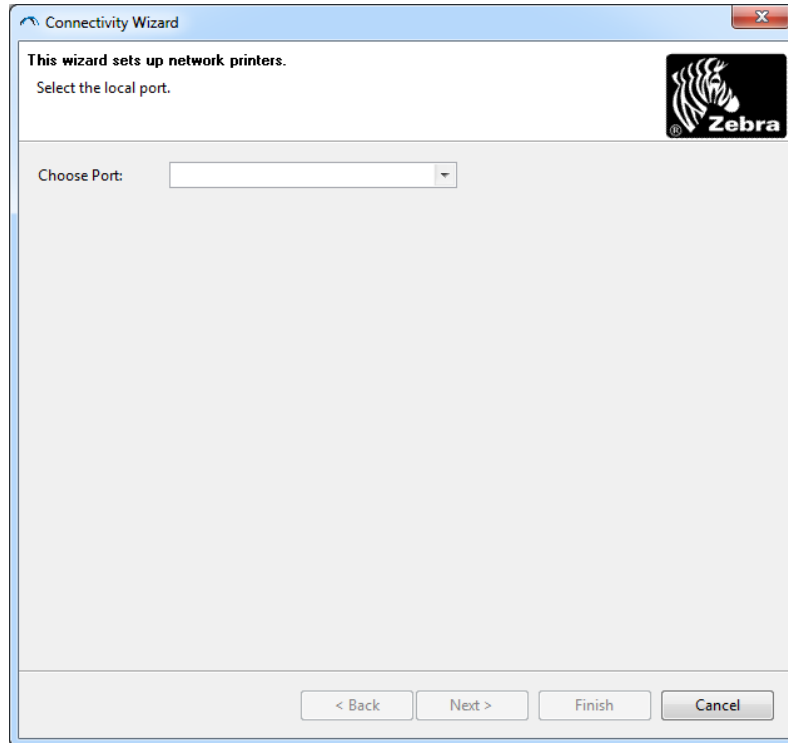
Bu yazılımın parçası olan Bağlantı Sihirbazı, sizin için uygun ZPL komut dizesini yazarak yazıcınızı kolayca kablosuz çalışma için ayarlamayı sağlar. Kablosuz yazdırma sunucusunu ilk kez kurarken ya da ağ seçeneklerini fabrika varsayılanlarına geri döndürdüğünüzde bu yardımcı programı kullanın.



Not • Bağlantı Sihirbazı ile tek seferde bir adet yazdırma sunucusu kurabilirsiniz. Birden fazla yazdırma sunucusunu ayarlamak için (kablolu ya da kablosuz) her yazdırma sunucusu için programı bir kez çalıştırın.

Bağlantı Sihirbazını kullanmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Kurulu durumda değilse, ZebraNet Bridge Enterprise'ı bilgisayarınıza kurun.
Yazıcınız ile birlikte gelen kullanıcı CD'sinden programı alabilir ya da zebra.com/software adresinden indirebilirsiniz.
2. ZebraNet Bridge Enterprise programını başlatın.
Sizden bir seri numarası istenirse, Cancel (İptal)'e tıklayabilirsiniz. Bağlantı Sihirbazını yine de kullanabileceksiniz.
3. Menü çubuğundan, Tools > Connectivity Wizard (Araçlar - Bağlantı sihirbazı) öğesini seçin.
Bağlantı Sihirbazı açılır.



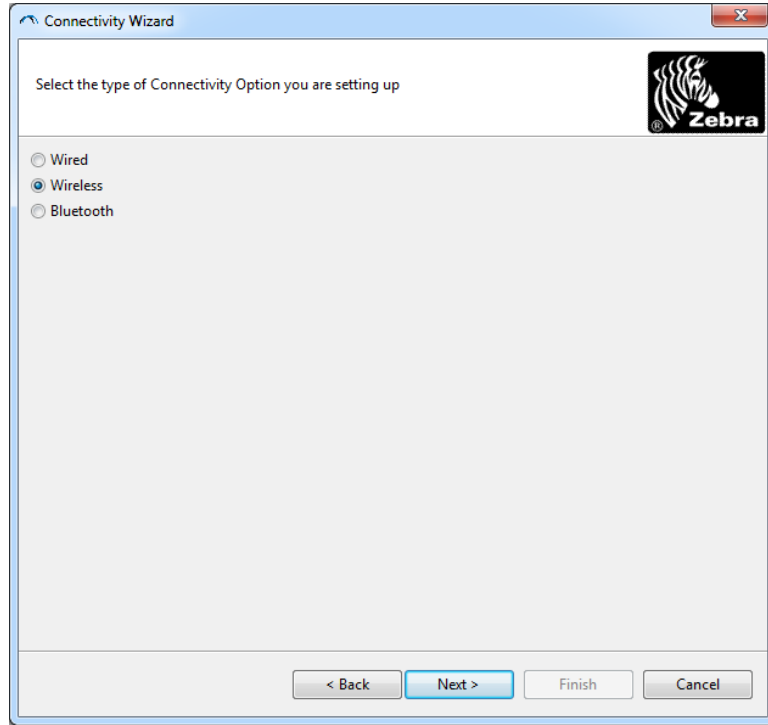
4. Choose Port (Port seç) listesinden, yazıcının bağlandığı portu seçin.
 - Yazıcıya göndermeden dosyayı kaydedecekseniz, herhangi bir portu seçebilirsiniz.
 - Dosyayı seçerseniz, dosyayı kaydetmek istediğiniz konuma gitmeniz istenecektir.
 - Bir seri port seçerseniz, seri yapılandırma bilgisi Choose Port (Port seç) listesi altında görünür. Gerekirse, yazıcınızın ayarları ile uyuşacak şekilde seri iletişim ayarlarını değiştirin.



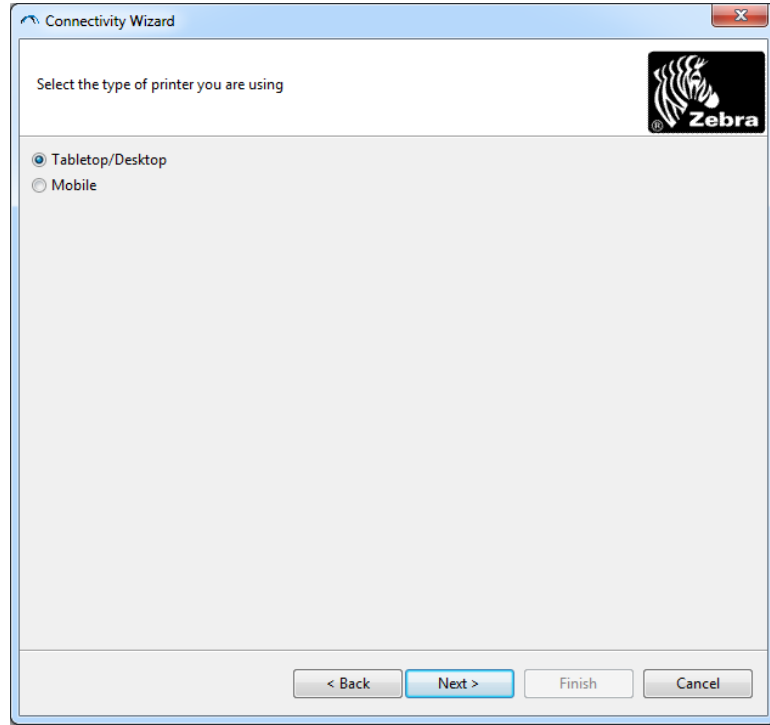
Not • Bir port başka bir cihaz tarafından kullanımdaysa, açılır listede bulunmayacaktır.

5. Next (İleri)'ye tıklayın.

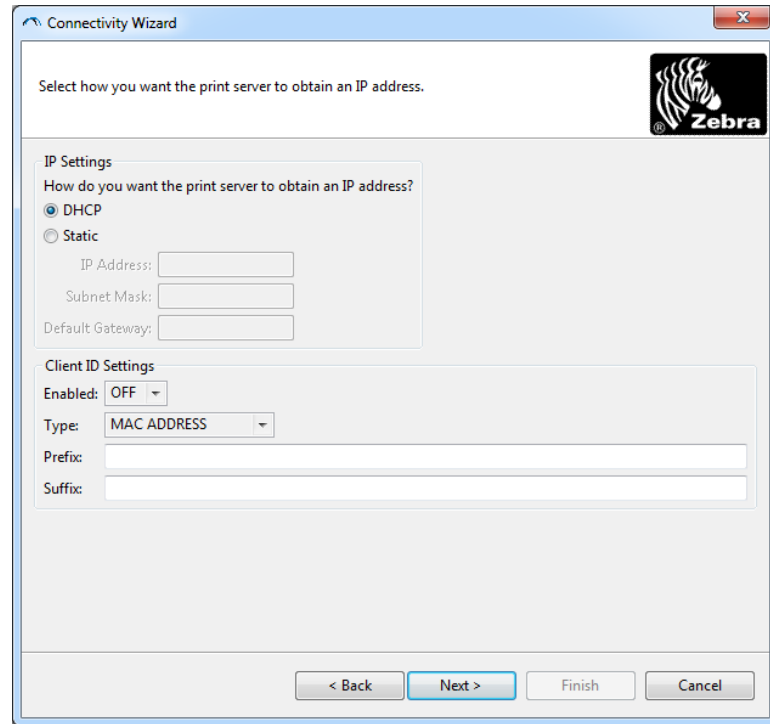
Sihirbaz, yazdırma sunucusu cihazının ayarlanmasını ister.



6. Wireless (Kablosuz)'u seçin ve ardından Next (İleri) seçeneğine tıklayın.
Sihirbaz sizden kullandığınız yazıcının türünü ister.



7. Kullandığınız yazıcının türünü seçin ve Next (İleri)'ye tıklayın.
Sihirbaz kablosuz IP bilgisini ister.



8. DHCP (dinamik) ya da statik IP seçeneğini etkinleştirin.

Şunları kullanacaksanız...	Aşağıdaki adımları uygulayın...
DHCP	<p>a. DHCP'yi seçin ve Next (İleri)'ye tıklayın.</p> <p>b. adım 9 ile devam edin.</p>
Statik	<p>a. Static (Statik) öğesini seçin. IP ayar alanları etkinleştirilir.</p> <p>a. Kablosuz yazdırma sunucusunun IP Adresini, Varsayılan Ağ geçidini ve Alt ağ maskesini girin. Doğru değerler için ağ yöneticinize başvurun.</p> <p>b. adım 9 ile devam edin.</p>

9. Next (İleri)'ye tıklayın.


Kablosuz Ayarları penceresi açılır.

10. ESSID'i girin.



Önemli • ESSID ve kullanılırsa şifrenin, bu adımları tamamlamadan önce erişim noktanıza ayarlanması gerekir.

11. Açılır menüden, Güvenlik Modunuzu seçin.

Şunu seçtiyseniz...	O zaman...
Hiçbiri	adım 12 ile devam edin.
WEP 40-Bit WEP 128-Bit	<p>a. Pencerenin WEP Options (WEP seçenekleri) bölümüne aşağıdaki değerleri girin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Authentication type (Kimlik doğrulama türü) • WEP Index (WEP dizini) • Encryption Key Storage (Şifreleme anahtarı depolama) • WEP Keys (WEP anahtarları) <p>b. Next (İleri)'ye tıklayın ve adım 12 ile devam edin.</p>
EAP-TLS EAP-TTLS EAP-FAST WPA-EAP-TLS	<p>Pencerenin EAP bölümünde gerekirse:</p> <p>a. İsteğe bağlı Özel Anahtarı girin.</p> <p>b. Next (İleri)'ye tıklayın ve adım 12 ile devam edin.</p>
PEAP LEAP WPA-EAP-TTLS WPA-PEAP WPA-LEAP	<p>Pencerenin General Security (Genel güvenlik) bölümünde:</p> <p>a. Güvenlik Kullanıcı adı ve Şifresini girin.</p> <p>b. Next (İleri)'ye tıklayın ve adım 12 ile devam edin.</p>
WPA-PSK	<p>Pencerenin WPA bölümünde:</p> <p>a. PSK Type (PSK türü)'nü seçin.</p> <p>b. PSK Name (PSK Adı)'nı girin.</p> <p>c. Next (İleri)'ye tıklayın ve adım 12 ile devam edin.</p>
WPA-EAP-FAST	<p>a. Pencerenin Genel Güvenlik bölümünde, Güvenlik Kullanıcı adı ve Şifresini girin.</p> <p>b. Pencerenin EAP bölümünde, gerekirse İsteğe Bağlı Özel Anahtarı girin.</p> <p>c. Next (İleri)'ye tıklayın ve adım 12 ile devam edin.</p>
KERBEROS	<p>a. Pencerenin Kerberos Settings (Kerberos ayarları) bölümüne aşağıdaki değerleri girin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kerberos User (Kerberos kullanıcısı) • Kerberos Password (Kerberos şifresi) • Kerberos Realm (Kerberos alanı) • Kerberos KDC <p>b. Next (İleri)'ye tıklayın ve adım 12 ile devam edin.</p> <p> c. KERBEROS, Dahili Kablosuz Plus yazdırma sunucuları ya da verisi kartlarında desteklenmez.</p>

12. Kablosuz Ayarları penceresinde Advanced Options (Gelişmiş seçenekler)'e tıklayın.

Advanced Wireless Settings (Gelişmiş Kablosuz Ayarları) penceresi açılır.

13. Gelişmiş Kablosuz Ayarları penceresindeki ayarları gözden geçirin. Gerekirse ayarları değiştirin ve ardından OK (Tamam)'a tıklayın.

Kablosuz Ayarları penceresine dönülür.

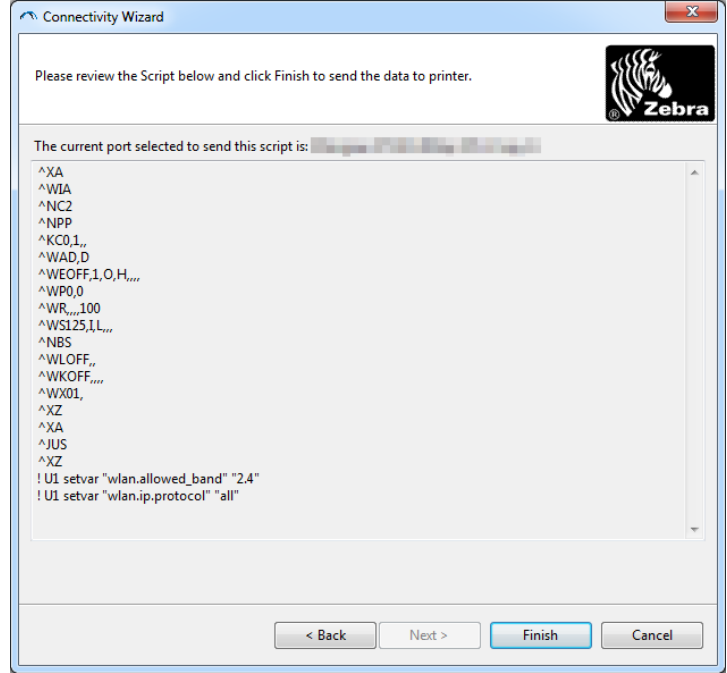
14. Next (İleri)'ye tıklayın.

Kablosuz Ayar Sihirbazındaki seçimlerinize dayalı olarak, program uygun ZPL komutlarını yazar ve incelemeniz için görüntüler.

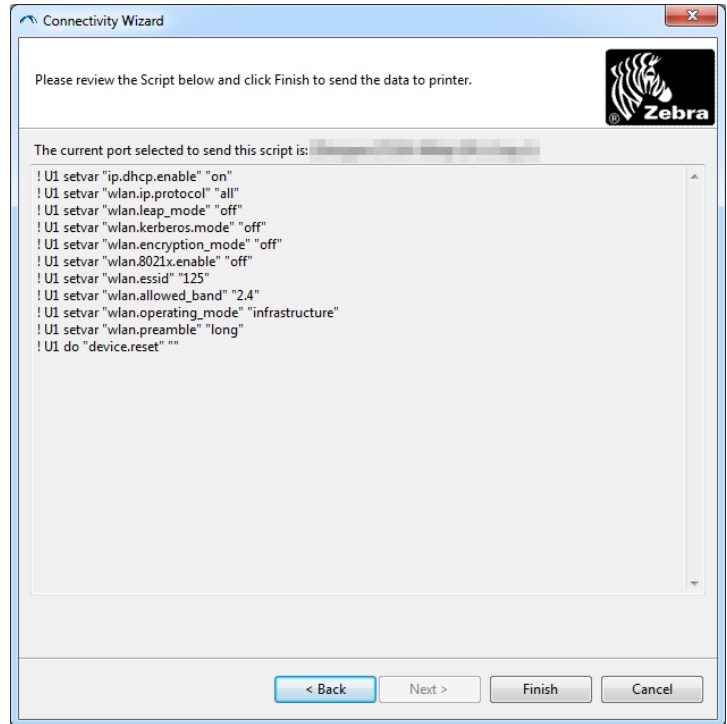
Şunu seçtiyseniz...

Tabletop/Desktop
(Masaüstü)



Buna benzer bir iletişim kutusu gösterilir.



Mobile (Mobil)



15. Komut dizesini hemen gönderip göndermeyeceğinizi ya da daha sonra kullanım için kaydedip kaydetmeyeceğinizi belirleyin.

Şunun için...	O zaman...
ZPL komut dizesini yazıcıya bu prosedürün başında seçili olan porttan göndererek ayarlamayı tamamlayın.	<p>a. Yazıcının bilgisayara seçtiğiniz porttan bağlandığını doğrulayın.</p> <p> Not • Seri bağlantılar için, bir seri null modem kablosu kullanın.</p> <p>b. Hala yapmadıysanız, yazıcının gücünü açın (I).</p> <p>c. Review and Send ZPL for Wireless (Kablosuz için ZPL'yi incele ve gönder) penceresinde Finish (Bitir)'e tıklayın.</p> <p>Yazıcı, ZPL komut dizesini seçili porttan yazıcıya gönderir. Kablosuz Ayar Sihirbazı ekranı kapanır.</p> <p>d. Yazıcıyı kapalı (O) konuma getirin ve ardından yeniden açık (I) konuma getirin.</p>
Daha sonraki kullanım için ya da diğer yazıcılarda kullanım için ZPL komut dizesini bir dosyaya kaydedin.	<p> Not • Aynı yapılandırmayı kullanan yazıcılara ZPL komut dizesi dosyasını gönderebilir ya da ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklenmiş bir yazıcıya dosyayı gönderebilirsiniz. Bu durum, Kablosuz Ayarları Sihirbazına birden fazla kez girmenizi önler.</p> <p>a. Review and Send ZPL for Wireless (Kablosuz için ZPL'yi incele ve gönder) penceresinde komut dizesini vurgulayın, sağ tıklayın ve Copy (Kopyala) öğesini seçin.</p> <p>b. Notepad gibi bir metin editörü açın ve komut dizesini uygulamaya yapıştırın.</p> <p>c. Komut dizesini kaydedin.</p> <p>d. Bağlantı Sihirbazında, komut dizesini bu aşamada göndermeden çıkmak için Cancel (İptal)'e tıklayın.</p> <p>e. Hala yapmadıysanız, yazıcının gücünü açın (I).</p> <p>f. ZPL dosyasını yazıcıya istediğiniz bağlantı ile gönderin.</p>

16. Yazıcının kontrol panelinden kablosuz durumunu kontrol edin ve yazıcınızı kablosuz bağlantı için ayarladığınızı doğrulayın. Bir LCD ekran ya da sembollere sahip yazıcılar (bkz. [Tablo 5](#) ve [Tablo 6](#)).




LCD Bağlantı Durumu ve Kablosuz Sinyal Göstergeleri

Bu bölüm, HC100 yazıcısı dışındaki yazıcılar ve yazdırma motorları için geçerlidir.

- Bağlantı Durumu Göstergesi (Tablo 5)

Kablosuz bağlantı durumu göstergesi sinyal gücü ve kalitesinin gerçek zamanlı görüntüsünü sağlamak için LCD'nin sağ üst tarafında görüntülenir.


Tablo 5 • Bağlantı Durumu Göstergeleri

Durum Göstergesi	Anlamı
	Kablosuz verici WLAN ile bağlantı kurdu.
	Kablosuz verici WLAN ile bağlantı kuramadı. Yazıcınızın kablosuz ayarlarının WLAN'ın bu ayarlarıyla eşleştiğinden emin olun.
	Kablosuz verici WLAN ile bağlantı kurdu ve kimlik doğrulamayı tamamladı.
boş	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcı kablolu yazdırma sunucusunu kontrol ediyor. Yazıcı bir kablolu yazdırma sunucusu çalıştırıyor. Kablosuz yazdırma sunucu kartı yüklü değil ya da yanlış yüklenmiş.

- Kablosuz Sinyal Göstergeleri (Tablo 6)

Kablosuz sinyal göstergeleri sinyal gücü ve kalitesinin gerçek zamanlı görüntüsünü sağlamak için LCD'nin sağ üst tarafında görüntülenir.

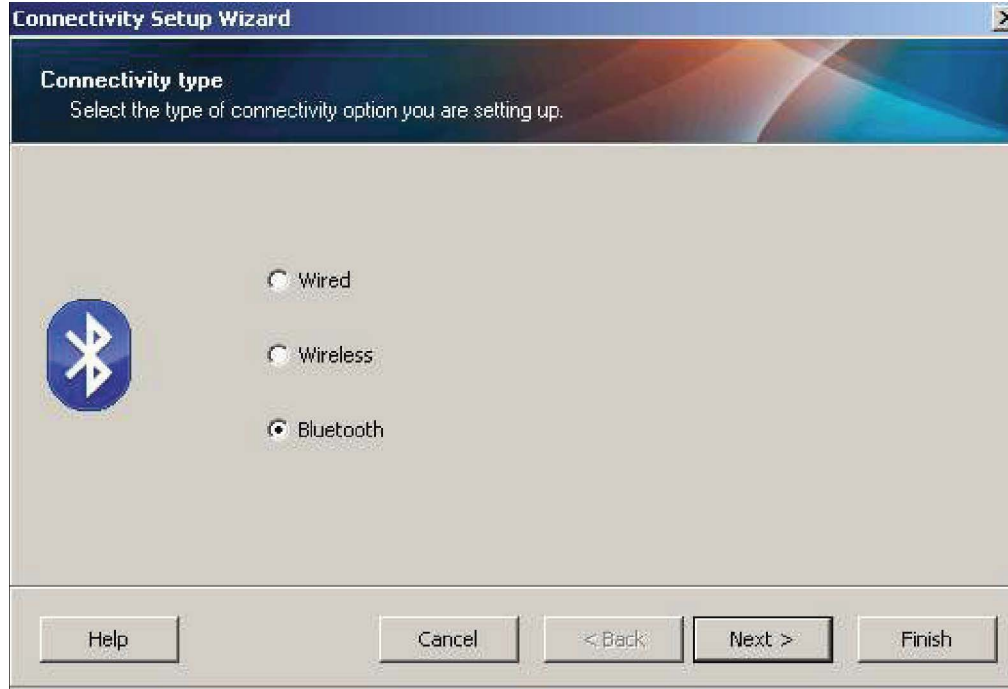
Tablo 6 • Kablosuz Sinyal Göstergeleri

Kablosuz Sinyal Göstergesi	Tanım
	<p>Bu çubuklar kablosuz sinyalin ilgili gücünü gösterir. Ne kadar çok çubuk varsa yazıcı ve ağ arasındaki bağlantı o kadar iyi düzeydedir.</p> <p>Yazıcınızın sinyal gücü iyiye ancak bilgisayarınızla yazıcıya bağlantı kuramıyorsanız sinyal gücünü veya sinyal kalitesini artırmak için yazıcınızı farklı bir yere taşıyın. Bu durum yazıcınızın bağlı olduğunu ancak erişim noktanızı tanımlayamadığını gösterir.</p>

Bluetooth Seçeneği Yapılandırması

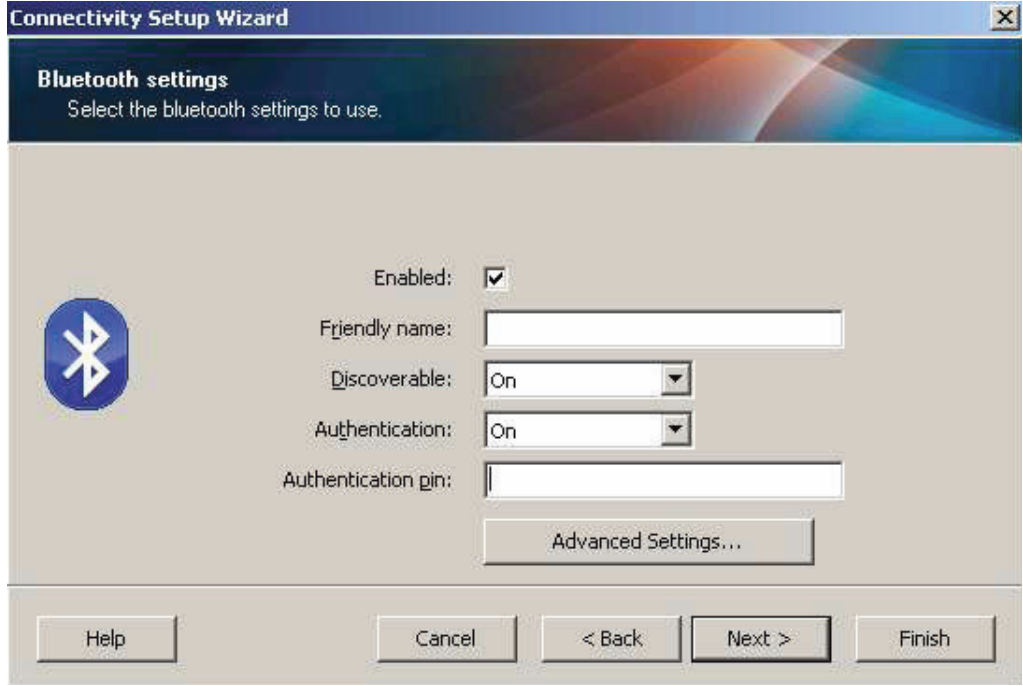
Zebra Kurulum Yardımcı Programları yazıcınız için hızlı ve kolay Bluetooth kablosuz bağlantı sunar.

1. Masa üstünüzdeki Zebra Kurulum Yardımcı Programları simgesine çift tıklayın.
2. Yazıcınızdan bilgisayarınıza bir USB kablo bağlayın.
3. İlk ZSU ekranında, pencerede gösterilen yazıcıyı vurgulayın ve gösterilen Yazıcı Bağlantısını Yapılandır öğesine tıklayın.
4. Bağlantı Tipi ekranında "Bluetooth" öğesini seçin ve devam etmek için Sonraki düğmesine tıklayın.



5. Bluetooth Ayarları ekranında Bluetooth işlevini etkinleştirmek için "Etkin" öğesini işaretleyin.
6. Dost Adı metin alanında, cihazın Bluetooth adını belirleyin. Bu ad cihaz arama işlemi esnasında görünecek ve merkezi cihaz yazıcınızı bu adla etiketleyecektir.
7. Merkezi cihazların eşleştirme yapacağı yeni cihazları ararken cihazın görünüp görünmeyeceğini belirlemek için Aranabilir seçeneğini "Açık" ya da "Kapalı" olarak ayarlayın.
8. Kimlik doğrulamayı "Açık" konuma getirin. (Not: Bu ayar Link-OS'da mevcut değildir ancak ZSU'da bir PIN girmek istiyorsanız açmanız gerekir. Yazıcı üzerindeki gerçek kimlik doğrulama ayarı Gelişmiş Ayarlar menüsündeki Güvenlik Moduna ayarlı.

9. Kimlik doğrulama PIN alanındaki ayarlı değerler merkezi cihazın Bluetooth sürümüne bağlı olarak değişecektir. Merkezi BT v2.0 ve daha eski sürümünü kullanırsa, bu alana sayısal değer girin. Eşleştirmeyi doğrulamak için bu aynı değeri merkezi cihaza girmeniz istenecektir. Gelişmiş Ayarlarda Güvenlik Modu 2 ya da 3, PIN eşleştirmesi için seçilmelidir.



10. Merkezi cihaz BT v2.1 veya daha yeni sürümünü kullanıyorsa bu ayarın hiçbir etkisi yoktur. BT v2.1 ve daha yenisi PIN kullanımı gerektirmeyen Güvenli Basit Eşleştirme (SSP) kullanır.
11. Gelişmiş ayarlar düğmesine tıkladığınızda Gelişmiş Bluetooth Ayarları penceresi görüntülenecektir. Gelişmiş Ayarlar hakkında daha fazla bilgi edinmek için bkz. *Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu*
12. Yazıcınızı yapılandırmaya devam etmek için Next (İleri) öğesine tıklayın.
13. Yazıcınızı düzgün bir şekilde yapılandırmak için SGD komutları görüntülenecektir. Veri Gönder ekranında devam etmek için Next (İleri) öğesine tıklayın.
14. Veri Gönder ekranında hemen komut göndermek istediğiniz yazıcıya veya daha sonrasında bir veya birden fazla yazıcıya gönderebileceğiniz komutları bilgisayarınızdaki bir dosyaya kaydetmek için Dosya düğmesine tıklayabilirsiniz.
15. Yazıcıya komut göndermek için Bitir düğmesine tıklayın, yazıcı güncellenecek ve ardından yeniden başlayacaktır. USB arayüzü yazıcınızdan şimdi çıkarabilirsiniz.
16. Bluetooth eşleştirme işlemini tamamlamak için merkezi cihazınızdaki Bluetooth cihazı arama ögesini etkinleştirin ve merkezi cihazınızla sağlanan talimatları takip edin.

Windows XP® SP2 Merkezi Cihaza Bağlanma


Bu süreç Windows XP SP2 (veya üzeri) için yazıcı kurulumunu kapsar

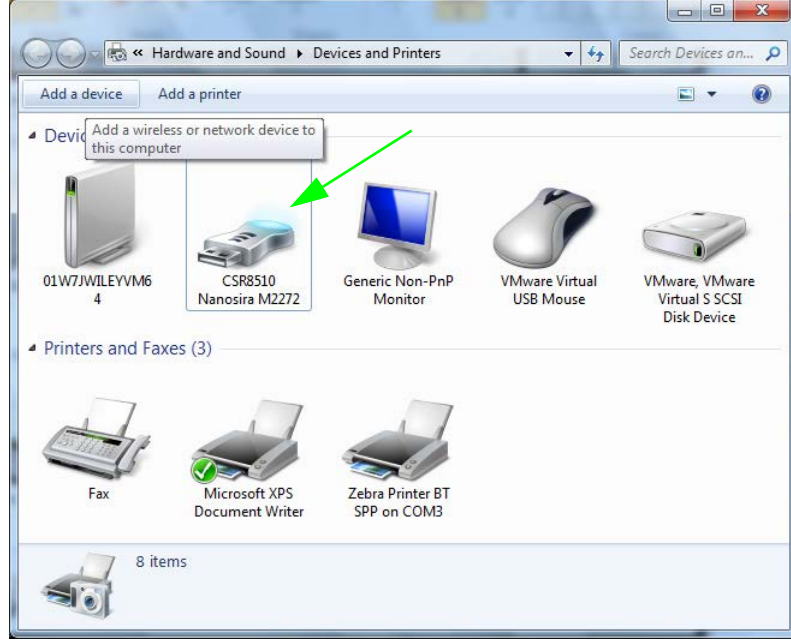
1. Windows 'Start' (Başlat) menüsünden 'Printers and Faxes' (Yazıcılar ve Fakslar) penceresini açın. 'Add Printer' (Yazıcı Ekle) öğesine tıklayın, sihirbaz çalışacak. "Welcome" (Hoş geldiniz) penceresi görüntülediğinde 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
2. 'Automatic detect...' (Otomatik algıla...) onay kutusu ile 'Local' (Yerel) verici düğmesini seçili bırakın ve 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
3. Yazıcı bulunamadı. Bir veya birden fazla yazıcı algılanırsa bu yazıcılardan herhangi birini seçin ve 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
4. 'Create a new port' (Yeni bir port oluştur) verici düğmesini seçin ve ilgili açılır menüden 'Bluetooth Printer Port' (Bluetooth Yazıcı Portu) öğesini seçin.
5. 'Bluetooth Printer Port' (Bluetooth Yazıcı Portu) penceresinden yazıcınızı listede yer alan Bluetooth cihazları arasından seçin. Bu işlem birkaç dakika sürebilir. 'Connect' (Bağlan) düğmesine tıklayın.
6. 'Install Printer Software' (Yazıcı Yazılımı Kur) penceresi açılacaktır. Zebra destekli yazıcı modellerini seçmek için 'ZDesigner' 'Manufacture'(Üretim) seçin ve ardından 'Printers' (Yazıcılar) bölümünden yazıcı modelinizi seçin. Devam etmek için 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
7. 'Keep the existing drivers' (Mevcut Sürücüler Tut) öğesini seç ve 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
8. Yazıcınızı adlandırın ve varsayılan yazıcı ayarını istenildiği gibi seçin. 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
9. Bir test sayfası yazdırmak istiyorsanız 'Yes' (Evet) öğesine tıklayın. Devam etmek için 'Next' (İleri) öğesine tıklayın.
10. 'Completing the Add Printer Wizard' (Yazıcı Ekle Sihirbazını Tamamlama)'daki 'Finish' (Bitir) öğesine tıklayın, Bluetooth yazıcı kurulumu tamamlayacak ve bir Windows test sayfası (minimum Windows logosu) yazdıracaktır.

Windows Vista® SP2 veya Windows 7® Merkezi Cihaza Bağlanma

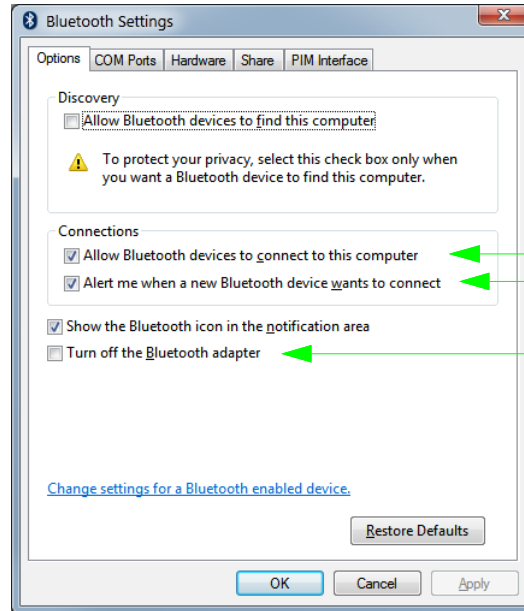
Windows Vista (SP2 veya üzeri) ve Windows 7 Bluetooth kurulumu XP kurulumdan farklıdır.

- **Windows Vista:** 'Start' (Başlat) düğmesi, 'Control Panel' (Denetim Masası), 'Hardware and Sound' (Donanım ve Ses) ve ardından 'Printers' (Yazıcılar) öğesine tıklayarak 'Add Printer' (Yazıcı Ekle) sihirbazını açın.
- **Windows 7:** 'Start' (Başlat) düğmesi ve ardından 'Start' (Başlat) menüsünden 'Devices and Printers' (Cihazlar ve Yazıcılar) öğesine tıklayarak Cihazlar ve Yazıcıları açın.
- Microsoft olmayan bazı Bluetooth program kilitleri ve ana PC'deki dahili Bluetooth cihazlar Secure Simple Pairing (SSP) (Güvenli Basit Eşleştirme)'yi destekleyen marjinal sürücülere sahiptir ve 'Add printer' (Yazıcı ekle) sihirbazını normal bir şekilde tamamlayamayabilir. 'Control Panel' (Denetim Masası)'ndaki veya 'Start' (Başlat) pencere çubuğundaki sistem çubuğundan 'Bluetooth Devices' (Bluetooth Cihazları) öğesine gitmeniz veya 'device' (cihaz) ve kurduğunuz Bluetooth yazıcıları etkinleştirmeniz gerekebilir. Yazıcıyı yerel bir yazıcıya kurun (USB veya ZD500 Series™ yazıcınız için Seri Port) ve ardından kurulum SPP (sanal seri port) COM portuna tamamlandıktan sonra 'Port'u değiştirin.

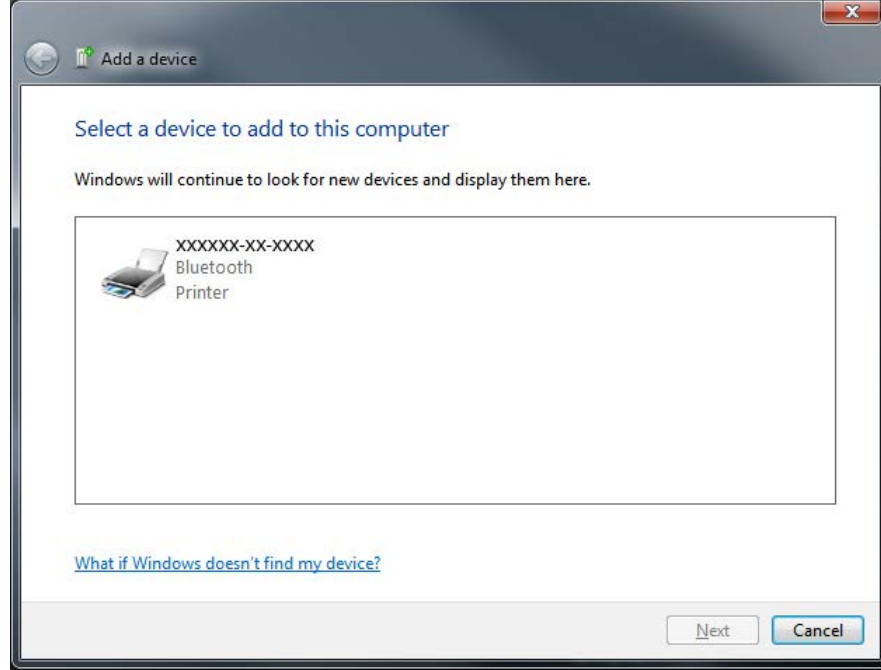
1. Windows Start menu (Windows Başlat menüsünden) () 'Devices and Printers' (Cihazlar ve Yazıcılar)'ı açın.
2. 'Devices and Printers' (Cihazlar ve Yazıcılar) penceresinden Bluetooth cihazlarını kontrol edin. Aşağıdaki genel Windows Bluetooth simgesini işaretleyin.



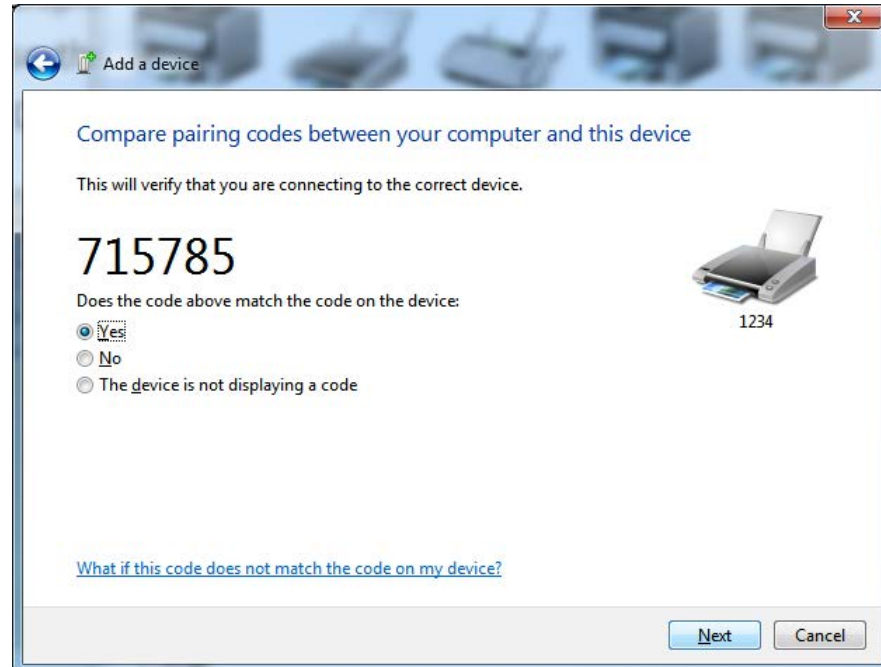
3. Bluetooth simgesi üzerinde fare imleci ile gezinin, simge vurgulanacaktır. Vurgulanan Bluetooth simgesinin üzerinde sağ tıklayın. Açılır menüden 'Bluetooth Settings' (Bluetooth Ayarları) öğesini seçin. Her iki Bağlantı onay kutusunun da işaretli olduğundan emin olun. 'Turn off the Bluetooth adapter' (Bluetooth Adaptörünü Kapat) öğesinin işaretlenmiş olduğundan emin olun. "Apply" (Uygula) düğmesine tıklayın. Pencereyi kapatmak için 'OK' (Tamam) öğesine tıklayın.



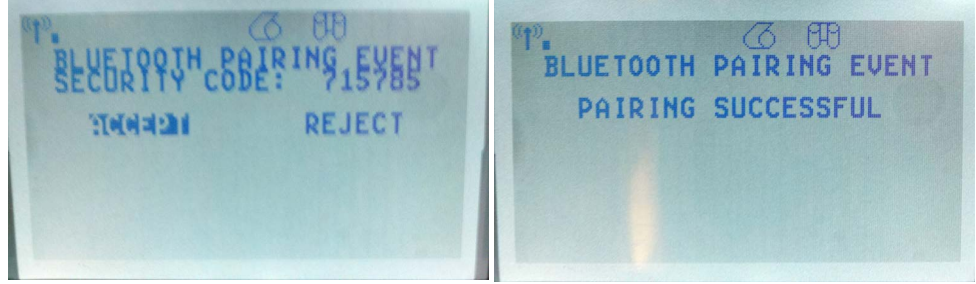
4. “Devices and Printers” (Cihazlar ve Yazıcılar) penceresinin en üst çubuğundaki ‘Add a device’ (Cihaz Ekle) öğesine tıklayın. Bir kaç dakika sonra “Add a device” (Cihaz Ekle) pencereleri yakınınızdaki Bluetooth cihazlarını bulur.
5. Bluetooth 3.0 etkin Zebra yazıcıyı açın. Bir kaç dakika sonra “Add a device” (Cihaz Ekle) pencereleri yeni yazıcınızı ekleyecektir. Yazıcı simgesine tıklayın. Sağ tıklayın ve ‘Add device’ (Cihaz Ekle) öğesini seçin.



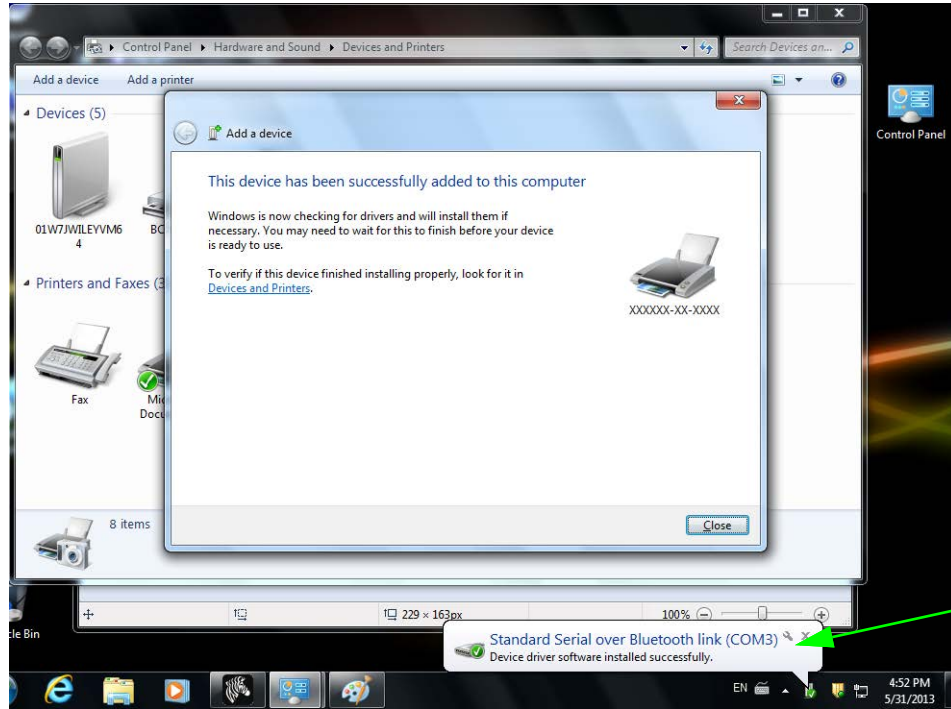
6. ‘Add a device’ (Cihaz Ekle) penceresi kod eşleme ekranına geçer, aşağıdaki örneğe bakın. Gösterilen eşleme kodu Windows işletim sistemi tarafından rastgele oluşturulur. Sonraki iki adımı hızlı bir şekilde tamamlayın.



7. Aşağıdaki ekrandan yazıcı ekranını kontrol edin. Eşleme kodlarının eşleştiğinden emin olun. **Numaralar eşleşirse** 'Add a device' (Cihaz Ekle) penceresindeki 'İleri düğmesine' basın ve ardından yazıcı kontrol panelindeki Tamam/İşaretleri Kontrol Et düğmesine basın. **Numaralar eşleşmezse** vurgulanmış ACCEPT (KABUL ET) ögesini REJECT (REDDET) ögesine değiştirmek için yazıcının kontrol paneli ok tuşlarını kullanın ve ardından yazıcı kontrol paneli üzerindeki Tamam/İşaretleri Kontrol Et düğmesine basın.



8. Eşleşme süreci başarılı bir şekilde tamamlandığında aşağıdaki mesaj görüntülenir.



Not • Görev çubuğu açılır menüsünde gösterilen COM port numarasını not edin. Ekranda sadece birkaç dakika görüntülenecektir.

Yazıcınız Bağlandıktan Sonra

Artık yazıcınızla temel iletişim sağlandığına göre, yazıcınızın iletişimini test edip diğer yazıcıya ilişkin uygulamaları, sürücülerini veya yardımcı programları kurmayı isteyebilirsiniz.

Yazdırma İşlemiyle İletişimi Test Etme

Yazdırma sisteminin çalışmasını doğrulamak nispeten basit bir işlemdir. Windows işletim sistemlerinde, bir test etiketine erişip yazdırmak için Zebra Kurulum Yardımcı Programı ya da Windows "Yazıcı ve Fakslar" Denetim Masası kullanılır. Windows olmayan işletim sistemlerinde, bir yapılandırma durum etiketi yazdırmak için tek bir komutla (~WC) temel bir ASCII metin dosyası kopyalanır.

Zebra Kurulum Yardımcı Programıyla Yazdırmayı Test Etme:

1. Zebra Kur Yardımcı Programını açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayıp yazıcıyı seçin ve pencerenin altındaki yazıcı yapılandırma düğmelerini etkinleştirin.
3. 'Open Printer Tools' (Yazıcı Araçlarını Aç) düğmesine tıklayın.
4. 'Print' (Yazdır) sekme penceresinden 'Print configuration label' (Yapılandırma etiketini yazdır) satırına tıklayıp 'Send' (Gönder) düğmesine tıklayın. Yazıcının bir yapılandırma durum etiketi yazdırması gerekir.

Windows "Yazıcı ve Fakslar" menüsüyle Yazdırmayı Test Etme:

1. 'Printers and Faxes' (Yazıcı ve Fakslar) menüsüne erişmek ya da 'Control Panel'(Kontrol Paneli)'nden 'Printers and Faxes' (Yazıcı ve Fakslar) menüsüne erişmek için Windows 'Start' (Başlat) menü düğmesine tıklayın. Menüü açın.
2. Yazıcıyı seçmek için yeni kurulan yazıcı simgesini seçin ve yazıcı 'Properties' (Özellikler) menüsüne erişmek için fareye sağ tıklayın.
3. Yazıcının 'General' (Genel) sekme penceresinden 'Print Test Page' (Test Sayfası Yazdır) düğmesine tıklayın. Yazıcının bir Windows test sayfası yazdırması gerekir.

(MS-DOS) 'Komut İstemi' ile bir ağa (LAN ya da WAN) bağlı bir Ethernet yazıcıda bir deneme baskısı yapın (ya da Windows XP Başlat menüsünden 'Çalıştır'ı kullanın):

1. Aşağıdaki üç ASCII karakteri kullanarak bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı şöyle kaydedin: TEST.ZPL (isteğe bağlı bir dosya adı ve uzantı adı).
3. Yazıcının Yapılandırma Durum Etiketinin Ağ Durumu çıktısından yazıcının IP adresini bulun. Yazıcı olarak aynı LAN veya WAN'e bağlı olan bir sistemde aşağıdakini Web tarayıcı penceresinin adres çubuğuna girip Enter'a basın:
ftp (IP adresi)
(123.45.67.01 IP adresi için şöyle olur: ftp 123.45.67.01)
4. "put" sözcüğünü yazıp dosya adını yazın ve enter'a basın. Bu "test yazdırma" dosyası için şöyle olur: **put TEST.ZPL**
Yazıcı yeni bir Yazdırma Yapılandırma Durum etiketi yazdırmalıdır.

Windows olmayan İşletim Sistemlerinde Kopyalanan bir ZPL Komut Dosyasıyla Yazdırmayı Test Etme:

1. Aşağıdaki üç ASCII karakteri kullanarak bir metin dosyası oluşturun: **~WC**
2. Dosyayı şöyle kaydedin: TEST.ZPL (isteğe bağlı bir dosya adı ve uzantı adı).
3. Dosyayı yazıcıya kopyalayın. DOS için, sistemin paralel portuna bağlı olan bir yazıcıya gönderilen dosya şunun kadar basit olur:

COPY TEST.ZPL LPT1

Diğer arayüz bağlantı türleri ve işletim sistemlerinde farklı komut dizileri olur. Bu test etme işlemi için uygun yazıcı arayüzünü kopyalama hakkında ayrıntılı talimatlar için işletim sisteminizin sistem belgelerine bakınız.

Yazıcı Yapılandırması

Yazıcı Ayarlarının Değiştirilmesi

Bu bölüm, değiştirebileceğiniz yazıcı ayarlarını sunar ve bunları değiştirmeniz için araçları tanımlar. Bu araçlar şunları içerir:

- **Kontrol paneli menüsü**
- ZPL ve Ayarla/Al/Yap (SGD) komutları (Ek bilgi için bkz. *Zebra® Programlama Kılavuzu*.)
- Yazıcının aktif bir kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusu bağlantısı varsa **web sayfaları** (Ek bilgi için bkz. *ZebraNet Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu*.)

Referans kılavuzların kopyaları zebra.com/manuals adresinde ya da yazıcı ile birlikte gelen kullanıcı CD'si ile sunulur.

Bu bölüm aşağıdaki alt bölümleri içerir:


- *SETTINGS (AYARLAR) Menüsü*, sayfa 52
- *TOOLS (Araçlar) Menüsü*, sayfa 56
- *NETWORK (Ağ) Menüsü*, sayfa 61
- *RFID Menüsü*, sayfa 64
- *LANGUAGE (Dil) Menüsü*, sayfa 68
- *SENSOR (Sensör) Menüsü*, sayfa 70
- *PORTS (Portlar) Menüsü*, sayfa 71
- *BLUETOOTH Menüsü*, sayfa 73
- *Manuel Kalibrasyon - Medya*, sayfa 74
- *RFID Kalibrasyonu*, sayfa 75

SETTINGS (AYARLAR) Menüsü

Tablo 7 • AYARLAR Menüsü

Print Darkness (Baskı Koyuluğu)	Koyuluğu iyi baskı kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz, etiket resmi net şekilde yazdırılmayabilir, bar kodlar düzgün taranamayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir.	
	Gerekirse, en iyi koyuluk ayarını belirlemek için Yazdırma Kalitesi Raporu , sayfa 135 seçeneğini kullanın.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	0.0 – 30.0
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^MD, ~SD
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	print.tone
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Genel Ayarlar > Koyuluk
Print Speed (Baskı Hızı)	Bir etiketi yazdırma için hızı seçin (saniyede inç olarak verilir). Daha düşük baskı hızları daha iyi baskı kalitesi sunar.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	2, 3, 4, 5, 6
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^PR
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	media.speed
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
Medya Türü	Kullandığınız medya türünü seçin.	
	<ul style="list-style-type: none"> CONTINUOUS (Sürekli) ögesini seçerseniz, etiket formatınıza etiket uzunluğu da eklemeniz gerekir (ZPL kullanıyorsanız ^LL). Çeşitli aralıklı medya için GAP/NOTCH (Aralık/Çıkıntı) ya da MARK (İşaretle) ögesini seçerseniz yazıcı medyayı etiket uzunluğunu hesaplamak için besler. 	
	Daha fazla bilgi için bkz. Medya Türleri , sayfa 79.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> CONTINUOUS (Sürekli) GAP/NOTCH (ARALIK/ÇIKINTI) MARK (İşaretle)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^MN
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.media_type
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarları > Medya Türü
Print Method (Yazdırma Yöntemi)	Yazıcının Direkt Termal modunu mu (şerit yok) yoksa Termal Transfer modunu mu (termal transfer medyasını ve şeridini kullanarak) kullanacağını belirleyin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> THERMAL TRANS (Termal transfer) DIRECT THERMAL (Direkt termal)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^MT
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.print_method
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarları > Yazdırma Yöntemi

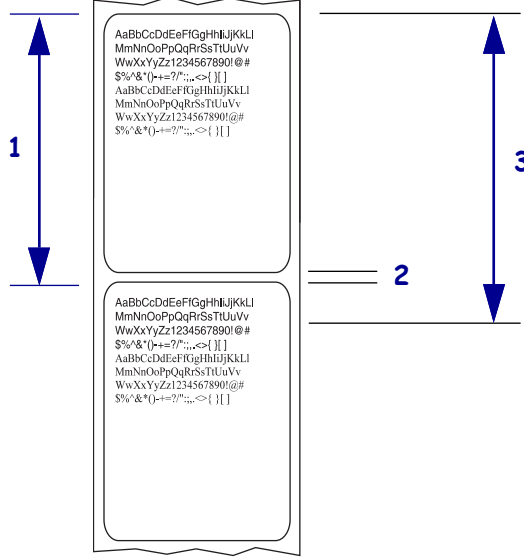
Tablo 7 • AYARLAR Menüsü (Devamı)

Tear-Off Position (Yırtma konumu)	<p>Gerekirse, baskının ardından yazıcıdan çıkan medyanın konumunu ayarlayın.</p> <ul style="list-style-type: none"> Daha yüksek değerler medyayı dışa hareket ettirir (yırtma çizgisi sonraki etiketin ön kenarına yaklaşır). Daha düşük değerler medyayı içe hareket ettirir (yırtma çizgisi basılan etiketin kenarına yaklaşır). Not - Yırtma RFID program konumunu etkilemez. <div data-bbox="685 489 1123 814" data-label="Image"> </div> <table border="1" data-bbox="542 835 1269 913"> <tr> <td>1</td><td>Medya yönü</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Yırtma çizgisi fabrikada 000 konumuna ayarlıdır</td></tr> </table> <table border="1" data-bbox="380 966 1435 1192"> <tr> <td>Kabul edilen değerler:</td><td>-120 ila 120</td></tr> <tr> <td>İlgili ZPL komutları:</td><td>~TA</td></tr> <tr> <td>Kullanılan SGD komutu:</td><td>ezpl.tear_off</td></tr> <tr> <td>Yazıcı web sayfası:</td><td>Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Genel Ayarlar > Yırtma</td></tr> </table>	1	Medya yönü	2	Yırtma çizgisi fabrikada 000 konumuna ayarlıdır	Kabul edilen değerler:	-120 ila 120	İlgili ZPL komutları:	~TA	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.tear_off	Yazıcı web sayfası:	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Genel Ayarlar > Yırtma
1	Medya yönü												
2	Yırtma çizgisi fabrikada 000 konumuna ayarlıdır												
Kabul edilen değerler:	-120 ila 120												
İlgili ZPL komutları:	~TA												
Kullanılan SGD komutu:	ezpl.tear_off												
Yazıcı web sayfası:	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Genel Ayarlar > Yırtma												
Print Width (Yazdırma Genişliği)	<p>Kullanılmakta olan etiketlerin genişliğini belirleyin. Varsayılan değer, yazıcı kafasının DPI değerine dayalı olarak yazıcının maksimum genişliğidir.</p> <p> Not • Genişliği fazla dar olarak ayarlamak etiketin bazı bölümlerinin medyaya basılmamasıyla sonuçlanabilir. Genişliği fazla geniş ayarlamak biçimlendirme hafızasını boşa harcamaya ve yazıcının etiketin üzerinden merdane silindire yazdırmasına sebep olabilir. Eğer görüntü ^POI ZPL II komutu kullanılarak ters çevrildiyse bu ayar etiket biçiminin yatay pozisyonunu etkileyebilir.</p> <table border="1" data-bbox="380 1444 1435 1707"> <tr> <td>Kabul edilen değerler:</td><td>0000 ila 0832 nokta (200 dpi yazıcılar) 0000 ila 1280 nokta (300 dpi yazıcılar)</td></tr> <tr> <td>İlgili ZPL komutları:</td><td>^PW</td></tr> <tr> <td>Kullanılan SGD komutu:</td><td>ezpl.print_width</td></tr> <tr> <td>Yazıcı web sayfası:</td><td>Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarları > Yazdırma Genişliği</td></tr> </table>	Kabul edilen değerler:	0000 ila 0832 nokta (200 dpi yazıcılar) 0000 ila 1280 nokta (300 dpi yazıcılar)	İlgili ZPL komutları:	^PW	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.print_width	Yazıcı web sayfası:	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarları > Yazdırma Genişliği				
Kabul edilen değerler:	0000 ila 0832 nokta (200 dpi yazıcılar) 0000 ila 1280 nokta (300 dpi yazıcılar)												
İlgili ZPL komutları:	^PW												
Kullanılan SGD komutu:	ezpl.print_width												
Yazıcı web sayfası:	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarları > Yazdırma Genişliği												

Tablo 7 • AYARLAR Menüsü (Devamı)

Print Mode (Yazdırma Modu)	yazıcı seçenekleriniz ile uyumlu bir yazdırma modunu seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> • TEAR-OFF (YIRTMA) • PEEL OFF (Çıkarma) (Etiket Çıkarma için bu değeri kullanın: Astarı etiketi ayırır ve çıkarılmış etiketi operatöre sunar) • REWIND (Geri sarma) • CUTTER (Kesici) • DELAYED CUT (Gecikmeli Kesim) • LINERLESS PEEL (Astarsız çıkarma) • LINERLESS REWIND (Astarsız geri sarma) • LINERLESS TEAR (Astarsız yırtma)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^MM
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	media.printmode
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Genel Ayarlar > Yazdırma Modu
Label Top (Etiket Üst)	Gerekirse, etiket üzerine yazdırma konumunu dikey olarak kaydırın. Negatif bir değer formatı etiketin üstüne hareket ettirir; pozitif bir değer formatı etiketin üstünden uzaklaştırır.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	-120 ila 120
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^LT
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.label_top
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Gelişmiş Ayarlar > Üst Konum
Label Left Position (Etiket sol konumu)	Gerekirse, etiket üzerine yazdırma konumunu yatay olarak kaydırın. Pozitif değerler görüntünün sol kenarını seçili nokta sayısı kadar etiketin ortasına taşırken negatif değerler ise, görüntünün sol kenarını etiketin sol kenarına taşır.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	-9999 ila 9999
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^LS
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.left_position
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Gelişmiş Ayarlar > Sol Konum
Reprint Mode (Yeniden Baskı Modu)	Yeniden baskı modu etkinleştirildiğinde, yazıcının kontrol panelindeki DURAKLAT + İPTAL düğmesini basılı tutarak yazdırılan son etiketi yeniden yazdırabilirsiniz.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> • ON (Açık) • OFF (Kapalı)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^JZ
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.reprint_mode
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil

Tablo 7 • AYARLAR Menüsü (Devamı)

Maximum Label Length (Maksimum etiket uzunluğu)	<p>Maksimum etiket uzunluğunu, mevcut etiket uzunluğu artı etiket arası boşlukla birlikte en az 1 inç olan bir değere ayarlayın. Değeri etiket uzunluğundan küçük bir değere ayarlarsanız yazıcı, sürekli medyanın yüklendiğini varsayar ve yazıcı kalibre olamaz.</p> <p>Örneğin, etiketin uzunluğu, etiketler arası boşluk dahil 152 mm (6 inç) ise, parametreyi en az 178 mm'ye (7 inç) ayarlayın.</p>  <table><tr><td>1</td><td>Etiket uzunluğu (etiketler arası boşluk dahil)</td></tr><tr><td>2</td><td>Etiketler arası boşluk</td></tr><tr><td>3</td><td>Maksimum etiket uzunluğunu yaklaşık bu değere ayarlayın</td></tr></table>	1	Etiket uzunluğu (etiketler arası boşluk dahil)	2	Etiketler arası boşluk	3	Maksimum etiket uzunluğunu yaklaşık bu değere ayarlayın
1	Etiket uzunluğu (etiketler arası boşluk dahil)						
2	Etiketler arası boşluk						
3	Maksimum etiket uzunluğunu yaklaşık bu değere ayarlayın						
<i>Kabul edilen değerler:</i>	0 ila yazıcının desteklediği maksimum etiket uzunluğu						
<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^ML						
<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.label_length_max						
<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarları > Maksimum Uzunluk						

TOOLS (Araçlar) Menüsü

Tablo 8 • TOOLS (Araçlar) Menüsü

Print Information (Yazdırma Bilgileri)	Belirtilen bilgileri medyaya yazdırır, sürekli olmayan medya varsa bilgiler bir veya birkaç etikette gösterilecektir (etiketler, biletler, vb.).	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> SETTINGS (Ayarlar)—yazıcı yapılandırma raporunu yazdırır. NETWORK (Ağ)—kurulu olan her bir yazdırma sunucusu için ayarları yazdırır. FORMATS (Formatlar)—yazıcının RAM'ında, Flash belleğinde ya da isteğe bağlı bellek kartında saklı olan formatları yazdırır. IMAGES (Resimler)—yazıcı RAM'ında, Flash belleğinde ya da isteğe bağlı bellek kartında saklı olan resimleri yazdırır. FONTS (Yazı tipleri)—standart yazıcı yazı tipleri ve isteğe bağlı tipler de dahil olmak üzere yazıcı içindeki mevcut yazı tiplerini yazdırır. Yazı tipleri RAM ya da Flash bellekte saklanabilir. BARCODES (Barkodlar)—yazıcı içindeki mevcut barkodları yazdırır. Barkodları RAM ya da Flash bellekte saklanabilir. ALL (Tümü)—önceki altı etiketi yazdırır. SENSOR PROFILE (Sensör profili)—mevcut sensör değerlerine göre sensör ayarlarını gösterir. Sensör profili sonuçlarını yorumlamak için, bkz. Sensor Profile (Sensör Profili), sayfa 140.
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	Ayarlar: ~WC Ağ: ~WL Sensör profili: ~JG Diğerleri: ^WD
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	hiçbiri
	<i>Kontrol paneli tuşları:</i>	Ayarlar ve Ağ: Aşağıdakilerden birini yapın: <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı açılırken İPTAL düğmesini basılı tutun. Yazıcı Hazır durumdayken BESLE + İPTAL düğmesini 2 saniye süreyle basılı tutun. Sensör profili: Yazıcı açılırken BESLE + İPTAL düğmesini basılı tutun.
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Listeleri Etikete Yazdır


Tablo 8 • TOOLS (Araçlar) Menüsü

LCD Contrast (LCD Kontrastı)	Yazıcının ekranındaki kontrastı değiştirin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	3'dan 15'a kadar
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	<code>display.contrast</code>
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
Boşta Görüntü	Yazıcı boştayken yazıcının ekranında gösterilen bilgiyi seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none">FW VERSION (FW sürümü)IP ADDRESS (IP adresi)MM/DD/YY 24 HR (aa/gg/yy 24 saat)M/DD/YY 12 HR (a/gg/yy 12 saat)DD/MM/YY 24 HR (g/aa/yy 24 saat)DD/MM/YY 12 HR (gg/aa/yy 12 saat)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	<code>device.idle_display_format</code>
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
Power-Up Action (Açılış eylemi)	Açılış Eylemini ayarlayın	
	Açılış sırasında yazıcının yapacağı işlemi belirleyin.	
	<ul style="list-style-type: none">CALIBRATE (Kalibre et) sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.FEED (Besle)—etiketleri ilk kayıt noktasına besler.LENGTH (Uzunluk), geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.NO MOTION (Hareket yok), yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i konumlamak için besle'ye basmalısınız.SHORT CAL (Kısa kal.), sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none">CALIBRATE (AYARLA)FEED (BESLEME)LENGTH (Uzunluk)NO MOTION (Hareket yok)SHORT CAL (Kısa kal.)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	<code>^MF</code>
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	<code>ezpl.power_up_action</code>
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Kalibrasyon

Tablo 8 • TOOLS (Araçlar) Menüsü

Head-Close Action (Kafa kapama eylemi)	Kafa kapama eylemini ayarlayın	
	Yazıcı kafasını kapattığınızda yazıcının yapacağı işlemi belirleyin.	
	<ul style="list-style-type: none"> • CALIBRATE (Kalibre et) sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. • FEED (Besle)—etiketleri ilk kayıt noktasına besler. • LENGTH (Uzunluk), geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. • NO MOTION (Hareket yok), yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i konumlamak için besle'ye basmalısınız. • SHORT CAL (Kısa kal.), sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. 	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> • CALIBRATE (KALİBRE ET) • FEED (BESLEME) • LENGTH (Uzunluk) • NO MOTION (Hareket yok) • SHORT CAL (Kısa kal.)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^MF
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.head_close_action
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Kalibrasyon

Tablo 8 • TOOLS (Araçlar) Menüsü

Load Defaults (Varsayılanları Yükle)	Yazıcı ya da Yazıcı Sunucusu Varsayılanlarını Yükle	
	<ul style="list-style-type: none"> FACTORY (Fabrika)—Ağ ayarları dışındaki tüm yazıcı ayarlarını fabrika ayarlarına getirir. Varsayılanları yüklerken dikkatli olun çünkü elle yaptığınız ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız. NETWORK (Ağ)—Yazıcının kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusunu yeniden başlatır. Kablosuz bir yazdırma sunucusu ile, yazıcı kablosuz ağıyla da yeniden ilişkilendirilecektir. LAST SAVED (Son kaydedilen)—En son kalıcı kaydetmedeki ayarları yükler. 	
	Kabul edilen değerler:	<ul style="list-style-type: none"> FACTORY (Fabrika) AĞ LAST SAVED (Son kaydedilen)
	İlgili ZPL komutları:	Fabrika: ^JUF Ağ: ^JUN LAST SAVED (Son kaydedilen) ^JUR
	Kullanılan SGD komutu:	hiçbiri
	Kontrol paneli tuşları:	Fabrika: Yazıcı parametrelerini fabrika değerlerine sıfırlamak için BESLE + DURAKLAT düğmesini basılı tutun. Ağ: Ağ parametrelerini fabrika değerlerine sıfırlamak için açılış sırasında İPTAL + DURAKLAT düğmesini basılı tutun. Son kaydedilen: Mevcut Değil
Manuel Kalibrasyon	Yazıcı web sayfası:	Fabrika: Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Varsayılan Yapılandırmayı Geri yükle Ağ: Yazdırma Sunucusu Ayarları > Yazdırma Sunucusunu Sıfırla Son kaydedilen: Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Kaydedilen Yapılandırmayı Geri yükle
	Kabul edilen değerler:	Mevcut Değil
	İlgili ZPL komutları:	~JC
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.manual_calibration
	Kontrol paneli tuşları:	Kalibrasyonu başlatmak için DURAKLAT + BESLE + İPTAL düğmesini 2 saniye süreyle basılı tutun.
	Yazıcı web sayfası:	Kalibrasyon prosedürü web sayfalarından başlatılamaz. Sensör kalibrasyonu sırasında yapılan ayarlar için aşağıdaki web sayfasına bakın: Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Kalibrasyon  Önemli • Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarları değiştirmeyin.

Tablo 8 • TOOLS (Araçlar) Menüsü

Communication Diagnostics Mode (İletişim Diagnostik Modu)	Yazıcının kendisi tarafından alınan tüm veriler için on altılık değerler vermesi amacıyla bu diagnostik aracını kullanın. Daha fazla bilgi için bkz. Communication Diagnostics Mode (İletişim Diagnostik Modu) , sayfa 139	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> DISABLED (Devre dışı) ENABLED (Etkin)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	Etkinleştirmek için ~JD, devre dışı bırakmak için ~JE
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	device.diagnostic_print
	<i>Kontrol paneli tuşları:</i>	Yazıcı Hazır durumdayken DURAKLAT + BESLE düğmesini 2 saniye basılı tutun.
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
Enable ZBI (ZBI'ı etkinleştir)	Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0™), yazıcınız için satın alınabilecek bir programlama seçeneğidir. Bu seçeneği satın almak istiyorsanız, daha fazla bilgi için Zebra satıcınıza başvurun.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zbi.key (ZBI 2.0 seçeneğinin yazıcıda etkinleştirilmiş ya da devre dışı bırakılmış olup olmadığını tanımlar)
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
Run a ZBI Program (Bir ZBI programı çalıştır)	ZBI'ı kurduysanız, yazıcınıza indirdiğiniz bir ZBI programını çalıştırmayı seçebilirsiniz.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^JI, ~JI
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zbi.control.run
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Dizin İçerik Listesi
Run a ZBI Program (Bir ZBI programı çalıştır)	Yazıcınız bir ZBI programı çalıştırıyorsa, bu programı durdurabilirsiniz.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	~JQ
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zbi.control.terminate
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Dizin İçerik Listesi

NETWORK (Ağ) Menüsü

Tablo 9 • NETWORK (Ağ) Menüsü

WIRED or WLAN IP Address (Kablolu ya da WLAN IP adresi)	Yazıcının IP adresini Görüntüleyin ya da Ayarlayın Yazıcının IP adresini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayardaki değişiklikler sadece IP PROTOCOL (IP protokolü) PERMANENT (Daimi) olarak ayarlıyken kaydedilir. Herhangi bir kayıtlı değişikliğin geçerli olmasını sağlamak için, yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu bölümdeki AĞ SIFIRLAMA kısmı).	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Her alan için 000 ila 255
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^ND
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Kablolu: internal_wired.ip.addr Kablosuz: ip.addr, wlan.ip.addr
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > TCP/IP Ayarları
WIRED or WLAN Subnet Mask (Kablolu ya da WLAN Alt ağ Maskesi)	Alt Ağ Maskesini Görüntüleyin ya da Ayarlayın Alt ağ maskesini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Yazıcınıza bir kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusu kuruluysa bu menü ögesi görünür. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için, IP PROTOCOL (IP protokolü) ögesini PERMANENT (Daimi) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu bölümdeki AĞ SIFIRLAMA kısmı).	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Her alan için 000 ila 255
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^ND
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Kablolu: internal_wired.ip.netmask Kablosuz: wlan.ip.netmask
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > TCP/IP Ayarları
WIRED or WLAN Gateway (Kablolu ya da WLAN Ağ geçidi)	Varsayılan Ağ geçidini Görüntüleyin ya da Ayarlayın Varsayılan ağ geçidini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Yazıcınıza bir kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusu kuruluysa bu menü ögesi görünür. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için, IP PROTOCOL (IP protokolü) ögesini PERMANENT (Daimi) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu bölümdeki AĞ SIFIRLAMA kısmı).	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Her alan için 000 ila 255
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^ND
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Kablolu: internal_wired.ip.gateway Kablosuz: wlan.ip.gateway
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > TCP/IP Ayarları

Tablo 9 • NETWORK (Ağ) Menüsü (Devamı)

WIRED or WLAN IP Protocol (Kablolu ya da WLAN IP Protokolü)	IP Resolution Method (IP Çözüm Metodunu Ayarlayın) Bu parametre kullanıcının (daimi) ya da sunucunun (dinamik) IP adresini seçip seçmeyeceğini belirlemesini sağlar. Bir dinamik seçeneği seçilirse, bu parametre kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusunun IP adresini sunucudan alacağı ya da almayacağı metotları söyler.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> • ALL (Tümü) • GLEANING ONLY (Sadece temizleme) • RARP • BOOTP • DHCP • DHCP & BOOTP • PERMANENT (DAİİMİ)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^ND
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Kablolu: internal_wired.ip.protocol Kablosuz: wlan.ip.protocol
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > TCP/IP Ayarları
WIRED or WLAN MAC Address (Kablolu ya da WLAN MAC adresi)	MAC Adresini görüntüleyin Yazıcıda kurulu olan yazdırma sunucusunun Medya Erişim Kontrol (MAC) adresini görüntüleyin (kablolu ya da kablosuz).	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Kablolu: internal_wired.mac_addr Kablosuz: wlan.mac_addr
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > Kablosuz Ayarları
ESSID	ESSID Değerini görüntüleyin Genişletilmiş Servis Ayar Tanımı (ESSID), kablosuz ağınız için bir tanımlayıcıdır. Kontrol panelinden değiştirilemeyen bu ayar, geçerli kablosuz yapılandırması için ESSID'i verir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	32-karakter alfanümerik dize (varsayılan 125)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	wlan.essid
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > Kablosuz Ayarları
Channel (Kanal)	Kanal Değerini görüntüleyin Bu parametre, yazıcının kullandığı geçerli WI-FI kanalını alır.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	wlan.essid
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > Kablosuz Ayarları

Tablo 9 • NETWORK (Ağ) Menüsü (Devamı)

Sinyal	Sinyal Değerini görüntüleyin	
	Bu parametre, bağlantının sinyal gücünü erişim noktasına sıfır (bağlı değil) ile 100 (en güçlü sinyal) arasında bir yüzde değeri olarak gönderir. %40'ın altındaki değerler çok zayıf sinyali belirtir ve telsiz iletişimi güvenilir olmaz.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	wlan.signal_strength
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > Kablosuz Ayarları
IP Port (IP portu)	IP Port Değerini görüntüleyin	
	Bu yazıcı ayarı, TCP yazdırma servisinin dinlediği kablosuz yazdırma sunucusunun port numarası ile alakalıdır. Sunucudan gelen normal TCP iletişimleri bu porta yönlendirilmelidir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	wlan.ip.port
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > Kablosuz Ayarları
IP Alternate Port (IP alternatif portu)	IP Alternatif Port Değerini görüntüleyin	
	Bu komut, alternatif WLAN portunun port numarasını belirler. <i>Not - Bu komutu destekleyen yazdırma sunucuları aynı anda bağlantılar için hem birincil portu hem de alternatif portu izleyeceklerdir.</i>	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	32-karakter alfanümerik dize (varsayılan 125)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	wlan.ip.port_alternate
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Ağ İletişim Ayarı > Kablosuz Ayarları
Reset Network (Ağ Sıfırla)	Bu seçenek kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusunu sıfırlar. Ağ ayarlarındaki herhangi bir değişikliğin geçerli olması için yazdırma sunucusunu sıfırlamanız gerekir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	~WR
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	device.reset
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazdırma Sunucusu Ayarları > Fabrika Yazdırma Sunucusu Ayarları

RFID Menüsü

Bu yazıcının RFID modülünü kullanmaya yönelik ek bilgi için RFID Programlama kılavuzu 3'ün son sürümüne bakın. Zebra Web sitesine gidin: zebra.com

Tablo 10 • RFID Menüsü

RFID Durumu	Yazıcının RFID alt sisteminin durumunu görüntüleyin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^HL ya da ~HL
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.error.response
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
RFID Calibrate (RFID kalibrasyonu)	RFID medyasının etiket kalibrasyonunu başlatmak için bu komutu kullanın. (Medyanın manuel kalibrasyonu ile benzer değildir.) İşlem sırasında, yazıcı medyayı hareket ettirir, RFID etiket konumunu kalibre eder ve kullanılan RFID medyasının ideal ayarlarını belirler.	
	Önemli • Bu komutu kullanmadan önce, yazıcıya RFID medyasını koyun, yazıcının medya için kalibre edildiğinden emin olun ve yazıcı kafasını kapatın. Bir adet boş etiket besleyin. Medyayı kalibre etmek için bkz. Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74 (ve bu komuta alternatif menüden erişilen metot için bkz. RFID Kalibrasyonu, sayfa 75).	
	Yazıcıya bağlı olarak, bu ayarlar programlama konumunu, kullanılacak anten elemanını, kullanılacak okuma/yazma güç seviyesini içerir ve yonga türünü belirlemek için etiketin TID'sini okur.	
	Yazıcının varsayılan programlama konumunu istenilen anda geri yüklemek için, rfid.tag.calibrate SGD komutundaki "geri yükle" seçeneğini kullanın.	
	Kalibre edilmekte olan etiket öncesi ve sonrasındaki tüm alıcı-vericileri bırakın. Bu durum, yazıcının komşu etiketi kodlamayacak RFID ayarlarını belirlemesini sağlar. Etiket kalibrasyon prosedürü sırasında geri beslemeyi sağlamak için bir miktar medyanın yazıcının önünden çıkmasına izin verin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^HR
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.tag.calibrate
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil

Tablo 10 • RFID Menüsü (Devamı)

Read RFID Data (RFID verisini oku)	Belirtilen etiket verisini RFID anteni üzerinde bulunan RFID etiketinden okuyun ve gönderin. Etiket verisi okunurken hiçbir yazıcı hareketi oluşmaz. Yazıcı kafası açılıp kapatılabilir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<p>EPC = EPC verisinin ilk 128 bit'lik miktarını okur</p> <p>memory bank sizes (bellek bank boyutları) = EPC, TID ve KULLANICI bellek bank boyutlarını okur. EPC, TID ve KULLANICI bellek banklarının boyutlarını belirler.</p> <p>protocol bits (protokol bit'leri) = EPC bellek banklarından protokol bitlerini okur ve bu değeri EPC boyutuna dönüştürür</p> <p>TID information (TID bilgisi) = TID'in ilk 32 bitini okur (Etiket ID)</p> <p>password status (şifre durumu) = etiketin erişimini ve okur ve şifreleri iptal eder</p>
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^RF
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.tag.read.content ve rfid.tag.read.execute
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
RFID Testi	RFID testi sırasında, yazıcı bir vericiye yazma ve okuma girişiminde bulunur. Bu test sırasında hiçbir yazıcı hareketi olmaz. Not - RFID etiketinin yazıcının RFID anteni üzerine konulduğundan emin olun.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<p>quick (hızlı) = bir EPC okuma testi ve EPC yazma testi gerçekleştirir (rastgele veriyi kullanarak)</p> <p>read (oku) = bir EPC okuma testi gerçekleştirir</p> <p>write(yaz) = bir EPC yazma testi gerçekleştirir (rastgele veriyi kullanarak)</p>
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	Mevcut Değil
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.tag.test.content ve rfid.tag.test.execute
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil

Tablo 10 • RFID Menüsü (Devamı)


Programlama Konumu	İstenilen programlama konumu (okuma/yazma konumu) RFID etiket kalibrasyonu ile gerçekleştirilmediyse, bir değer belirlenebilir. Ek bilgiler için, bkz. Zebra RFID Programlama Kılavuzu'na bakın.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	F0 to Fxxx (F0 ila Fxxx)(burada xxx, hangisi daha az ise milimetre olarak etiket uzunluğu ya da 999'dur) Yazıcı belirlenen mesafe boyunca etiketi ileri iter ve ardından programlamayı başlatır. B0 ila B30 Yazıcı belirtilen mesafe boyunca etiketi geri besler ve ardından programlamayı başlatır. Geri beslemeyi hesaba katmak için, bir geri programlama konumunu kullanırken boş medya astarının yazıcının önünden çıkmasını sağlayın.
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^RS
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.position.program
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > RFID Ayarları > PROGRAM KONUMU
RFID Read Power (RFID okuma gücü)	İstenilen okuma gücü RFID etiket kalibrasyonu ile gerçekleştirilmediyse, bir değer belirlenebilir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	0 ila 30
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^RW
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.reader_1.power.read
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > RFID Ayarları > RFID OKUMA GÜCÜ
RFID Write Power (RFID yazma gücü)	İstenilen yazma gücü RFID etiket kalibrasyonu ile gerçekleştirilmediyse, bir değer belirlenebilir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	0 ila 30
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^RW
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.reader_1.power.write
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > RFID Ayarları > RFID YAZMA GÜCÜ
RFID Valid Counter (RFID geçerli sayacı)	RFID geçerli etiket sayacını sıfırlar.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değer
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	~RO
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	odometer.rfid.valid_resettable
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değer

Tablo 10 • RFID Menüsü (Devamı)


RFID Void Counter (RFID geçersiz sayacı)	RFID geçersiz etiket sayacını sıfırlar.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	~RO
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	odometer.rfid.void_resettable
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil
RFID Tag Calibration (RFID etiket kalibrasyonu)	RFID medyası için etiket kalibrasyonunu başlatın. (Medyanın manuel kalibrasyonu ile benzer değildir.)	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^HR
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	rfid.tag.calibrate
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil

LANGUAGE (Dil) Menüsü

Tablo 11 • LANGUAGE (Dil) Menüsü



Language (Dil)	<p>Gerekirse yazıcının gösterdiği dili değiştirin.</p> <p>Bu değişim, aşağıda gösterilen sözcükleri etkiler:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ana menü kullanıcı menüleri hata mesajları kullanıcı menülerinden yazdırma için seçebileceğiniz yazıcı yapılandırma etiketi, ağ yapılandırma etiketi ve diğer etiketler. <p> Not • Okuyabildiğinizi bulmanızı kolaylaştırmak amacıyla bu parametre için seçimler mevcut dillerde gösterilir.</p>	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	ZPL programlayıcı kılavuzuna bakın - ZPL ve SGD değerlerini farklı şekilde girin.
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^KL
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	display.language
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Genel Ayarlar > Dil
ZPL Override (ZPL geçersiz kılma)	<p>ZPL geçersiz kılmayı etkinleştir</p> <p>Aşağıdaki ZPL komutlarının yazıcının geçerli ayarlarını değiştirmesini önlemek için bu menüyü etkinleştirin:</p> <ul style="list-style-type: none"> ^MM (yazdırma modu) ^MT (Direkt Termal ya da Termal Transfer yazdırma metodu) ^MN (medya tipi sürekli değil ya da sürekli) <p>Bu menü devre dışı bırakıldığında, bu komutlar yazıcının ayarlarını geçersiz kılar.</p>	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> DISABLED (Devre dışı) ENABLED (Etkin)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.zpl_override
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Mevcut Değil

Tablo 11 • LANGUAGE (Dil) Menüsü (Devamı)

Command Character (Komut karakteri)	Format Komutu Önek Değerini Ayarlayın Format komutu öneki, ZPL/ZPL II formatı talimatlarında bir parametre yer işaretçisi olarak kullanılan iki haneli bir onaltılı değerdir. Bir ZPL/ZPL II format talimatının başlangıcını belirtmek için yazıcı bu onaltılı karakteri arar. Etiket formatlarında kullanılan ile eşleştirmek için format komut karakterini ayarlayın.  Önemli • Format komut öneki, kontrol karakteri ve sınırlayıcı karakter için benzer onaltılı değeri kullanamazsınız. yazıcı, düzgün çalışma için farklı karakterleri görmelidir. Değeri kontrol panelinden ayarlıyorsanız yazıcı kullanımda olan her değeri atlayacaktır.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	00 ila FF
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^CC ya da ~CC
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.caret
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü
Control Character (Kontrol karakteri)	Kontrol Öneki Karakter Değerini Ayarlayın Bir ZPL/ZPL II kontrol talimatının başlangıcını belirtmek için yazıcı bu iki haneli onaltılı karakteri arar. Etiket formatlarında kullanılan ile eşleştirmek için kontrol önek karakterini ayarlayın.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	00 ila FF
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^CT or ~CT
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.control_character
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü
Delimiter Character (Sınırlayıcı karakter)	Sınırlayıcı Karakter Değerini Ayarlayın Sınırlayıcı karakter, ZPL/ZPL II formatı talimatlarında bir parametre yer işaretçisi olarak kullanılan iki haneli bir onaltılı değerdir. Etiket formatlarınızda kullanılan ile eşleştirmek için sınırlayıcı karakteri ayarlayın.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	00 ila FF
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^CD ya da ~CD
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.delimiter
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü
ZPL Modu	ZPL Modunu ayarlayın Etiket formatlarınızda kullanılan ile eşleşen modu seçin. Bu yazıcı, ZPL ya da ZPL II'de yazılan etiket formatlarını kabul ederek var olan ZPL formatlarını yeniden yazma ihtiyacını ortadan kaldırır Burada listelenen yollardan biriyle değiştirilene dek yazıcı, seçili modda kalır.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none">• ZPL II• ZPL
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^SZ
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	zpl.zpl_mode
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü

SENSOR (Sensör) Menüsü

Tablo 12 • SENSOR (Sensör) Menüsü

Sensor Type (Sensör türü)	Medya Sensörünü Seçin Kullanmakta olduğunuz medya için uygun olan medya sensörünü seçin. Tüm medya türleri ile yansıtıcı sensör kullanılabilir. Aktarıcı sensör sadece basit boşluk medyası için kullanılmalıdır.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> TRANSMISSIVE (Aktarıcı) REFLECTIVE (Yansıtıcı)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^JS
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	device.sensor_select
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Medya Ayarı
Label Sensor (Etiket Sensörü)	Etiket Sensörünün Hassasiyetini Ayarlayın	
	 Önemli • Bu değer sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarı değiştirmeyin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	0 – 255
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.label_sensor
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Kalibrasyon
Take Label (Etiket AI)	Etiket AI LED'inin Şiddetini Ayarlayın	
	 Önemli • Bu değer sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarı değiştirmeyin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	0 – 255
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	hiçbiri
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	ezpl.take_label
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Kalibrasyon

PORTS (Portlar) Menüsü

Tablo 13 • PORTS (Portlar) Menüsü

Baud Rate (Baud Hızı)	Baud Hızını Ayarlayın Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu baud değerini seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none">• 115200• 57600• 38400• 28800• 19200• 14400• 9600• 4800
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^SC
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	comm.baud
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Ayarı
Data Bits (Veri bitleri)	Veri Bitleri Değerini Ayarlayın Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu veri bitleri değerini seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none">• 7• 8
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^SC
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	comm.data_bits
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Ayarı
Parity (Parite)	Parite Değerini Ayarlayın Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu parite değerini seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none">• HİÇBİRİ• EVEN (Çift)• ODD (Tek)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^SC
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	comm.parity
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Ayarı

Tablo 13 • PORTS (Portlar) Menüsü (Devamı)

Host Handshake (Sunucu Uyuşması)	Sunucu Uyuşması Protokol Değerini Ayarlayın	
	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu sunucu uyuşması protokolünü seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> • XON/XOFF • RTS/CTS • DSR/DTR
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^SC
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	comm.handshake
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Ayarı
Parallel Mode (Paralel mod)	Yazıcıyla iki yönlü ya da tek yönlü ana bilgisayar iletişimi sağlamak için paralel portu ayarlayın.	
	Yazıcıdan gelen çeşitli hata ve durum mesajları için ana bilgisayarın kullandığı ile uyumlu metodu seçin.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	<ul style="list-style-type: none"> • "bidirectional" (çift yönlü) • "unidirectional" (tek yönlü)
	<i>İlgili ZPL komutları:</i>	^SC
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	parallel_port.mode
	<i>Yazıcı web sayfası:</i>	Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Ayarı

BLUETOOTH Menüsü

Tablo 14 • BLUETOOTH Menüsü

Bluetooth Address (Bluetooth adresi)	Yazıcının Bluetooth Cihaz Adresini gösterir	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	bluetooth.address
Mod	Bluetooth bağlantı eşleştirmesinde yazıcının cihaz türünü gösterir - Çevresel (tipik) ya da Merkezi.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Mevcut Değil
Discovery (Tespit)	Yazıcının Bluetooth cihaz eşleştirmesi için 'Tespit edilebilir' olup olmadığını belirler ve gösterir.	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	"on" (açık) = Bluetooth tespit edilebilir modunu etkinleştirir "off" (kapalı) = Bluetooth tespit edilebilir modunu devre dışı bırakır
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	bluetooth.discoverable
Connected (Bağlı)	eşleştirilmiş cihaza Bluetooth bağlantı durumunu gösterir - Evet ya da Hayır	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Mevcut Değil
BT Spec Version (BT Özellik sürümü)	Bluetooth çalışma özellik seviyesini gösterir. Bu yazıcının Bluetooth telsizi Bluetooth Özellik 3,0	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	bluetooth.radio_version
Min. Security Mode (Min. güvenlik modu)	Yazıcının Bluetooth uygulanan güvenlik minimum seviyesini gösterir - Güvenlik Modu 1	
	<i>Kabul edilen değerler:</i>	Mevcut Değil
	<i>Kullanılan SGD komutu:</i>	Mevcut Değil

Manuel Kalibrasyon - Medya

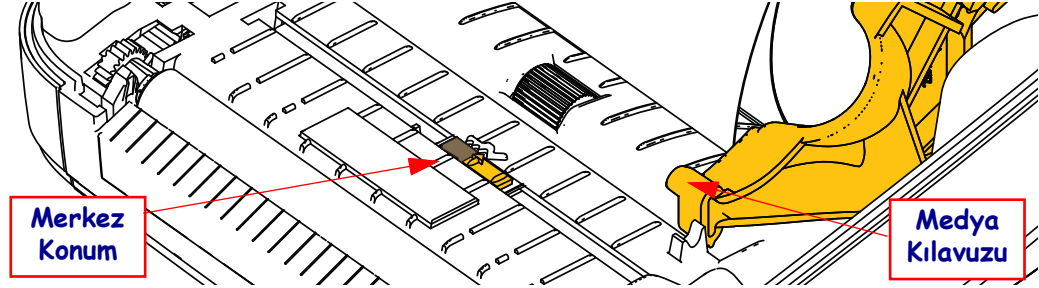
Yazıcının sensörleri ve etiket uzunluğunun yeni bir medya için ayarlanmış olması gerekebilir. Üretimler ve hatta ürün partileri arasında oluşan medyadaki küçük farklılıklar, kullanılan medya için yazıcının yeniden kalibre edilmesini gerektirebilir.

Aynı partideki medya kullanılmadığı sürece medyayı değiştirirken Manuel Kalibrasyon prosedürünü kullanın.

Kullanımdaki medya için yazıcıyı ayarlamanın ana metodu kontrol panelinin SENSORS (Sensörler) menüsünden MANUAL CALIBRATION (Manuel kalibrasyon) prosedürüne girmektir. Yazıcı açık ve 'Hazır' durumdayken yazıcının dilini ayarlamak için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Astar ile etiketler arasında 'BOŞLUK' olacak şekilde etiket medyası kalibrasyon prosedürü.

1. Yazıcıya seçili etiket medyasını yerleştirin. Etiket boşluğu (aktarıcı) algılama için medya sensörünün merkez konumda olduğunu doğrulayın, aşağı bakın.



2. Etiketlerin ilk 3 inç veya 80 mm'sini etiketlerden uzaklaştırın. Etiketsiz astarı merdane (tahrik silindiri) üzerine ve ilk etiketin ön kenarını da medya kılavuzları altına koyun.
3. Yazıcıyı kapatın. Yazıcıyı AÇIK konuma getirin. Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) (🏠) düğmesine basın.
4. 'SENSORS' (Sensörler) (⚙️) menüsü düğmesine gidin ve 'Select' (Seçim) (➡️) düğmesine basın.
5. 'Sol' (◀️) ve 'Sağ' (▶️) gezinme oklarını kullanarak 'MANUEL KALİBRASYON' prosedürüne gidin.
6. Ekranın sağ alt kısmındaki **START** (Başlat)'ın altındaki seçim düğmesine (—) basın.
7. Ekranda bir mesaj görünecektir:
LOAD BACKING (Arkalığı yerleştir)
PRINTER PAUSED (Yazıcı duraklatıldı)
8. Kalibrasyon prosedürünü başlatmak için Duraklat düğmesine basın.
9. Kalibrasyonun ilk kısmı bittiğinde ekranda şu görünür:
RELOAD ALL (Tümünü yerleştir)
CONTINUE (Devam et).
10. Kalibrasyon prosedürünü devam etmek için Duraklat düğmesine bir kez daha basın. Yazıcı çeşitli etiketleri beslemeyi başlatacak ve aşağıdaki ekran mesajı ile duracaktır:
READY (Hazır)

Fazla medyayı çıkarın. Medya kalibrasyonu bitti ve baskıya hazırsınız.

RFID Kalibrasyonu

RFID kalibrasyonu, etiket türünüz için iletişim parametrelerini ayarlar. Bu prosedür, yazıcı medya için kalibre edildikten (uzunluk ve boşluk ayarları) sonra tipik olarak bir Manuel Medya Kalibrasyonu ile yapılmalıdır. RFID kalibrasyon işlemi sırasında, yazıcı medyayı hareket ettirir, RFID etiket konumunu kalibre eder ve kullanılan RFID medyasının ideal ayarlarını belirler.

Bu ayarlar, programlama konumunu, kullanılacak okuma/yazma güç seviyesini içerir ve yonga türünü belirlemek için etiketin TID bilgisini okur (ya da ön panel RFID menüsünden F0'ı seçin).

Yazıcının varsayılan programlama konumunu istenilen anda geri yüklemek için, rfid.tag.calibrate SGD komutundaki "geri yükle" seçeneğini kullanın.

Herhangi bir etiketi astardan çıkarmayın (etiket arkılığı ya da 'web'). Bu durum, yazıcının komşu etiketleri kodlamayacak RFID ayarlarını belirlemesini sağlar. Etiket kalibrasyon prosedürü sırasında geri beslemeyi sağlamak için bir miktar medyanın yazıcının önünden çıkmasına izin verin.

Medya türünü değiştirdiğinizde, daima bir Manuel Medya Kalibrasyonu ve RFID Kalibrasyonu gerçekleştirin. Benzer medyanın boş rulosunu değiştirirken buna gerek olmamalıdır.

Başlamadan önce RFID medyayı yazıcıya yükleyin ve manuel medya kalibrasyonunu uygulayın.

1. Bir etiketi beslemek için Feed (Besleme) düğmesine bir kez basın.
2. Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) (🏠) düğmesine basın. 'RFID' (📡) menüsü düğmesine gidin ve 'Select' (Seçim) () düğmesine basın.
3. 'Sol' (◀) ve 'Sağ' (▶) gezinme oklarını kullanarak 'RFID KALİBRASYON' prosedürüne gidin. Ekranın sağ alt kısmındaki **START** (Başlat)'ın altındaki seçim düğmesine (—) basın.
4. Seçtiğiniz RFID etiketi için konumu ve RFID okuma/yazma iletişim ayarlarını yaparken yazıcı yavaşça bir etiketi besleyecektir.

Ekranında şu mesaj varken kalibrasyon başarıyla bittiğinde yazıcı bazı durumlarda ilave bir etiketi besleyecektir: READY (Hazır)

5. Fazla medyayı çıkarın. Medya kalibrasyonu bitti ve baskıya hazırsınız.



Notlar •

Baskı İşlemleri

Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazıyüzü ve lisan desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırmalarının kurulumu anlatılmaktadır.

Yazıcı Yapılandırmasını Belirleme

ZD500 Series™ yazıcı, yazıcının durumunu her iki ZPL için de sağlamak amacıyla yapılandırma raporunu kullanır. Çalışma durumu (koyuluk, hız, medya türü, vs.), kurulu yazıcı seçenekleri (ağ, arayüz ayarları, kesici, vs.) ve yazıcı tanımlayıcı bilgilerin (seri no, model adı, ürün bilgisi sürümü, vs.) hepsi durum etiketinde bulunur. Bu etiketi yazdırmak için bkz. [Yapılandırma Raporu Çıktıları ile Test Yazdırması](#), sayfa 27.

Termal Yazdırma



Dikkat • Yazıcı kafası baskılama sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına dokunmaktan kaçının. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemını kullanın.



Dikkat • İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ya da bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapak altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazdırma Modları

Bu yazıcıyı birçok farklı modda ve medya yapılışında çalıştırabilirsiniz:

- Direkt termal yazdırma (yazdırmak için ısıya duyarlı medya kullanır).
- Termal transfer yazdırma (medyaya ısı transferi yazdırması yapmak için şerit kullanır).
- Standart Yırtma Modu her etiketi (ya da bir etiket dizisinin deste baskısı) yazdırıldıktan sonra yırtmanıza olanak verir.
- Etiket Dağıtıcı Modu: Opsiyonel dağıtıcı takılıysa, etiket yazdırılırken arkasındaki malzeme çıkarılabilir. Bu etiket çıkarıldıktan sonra bir sonraki yazdırılır.
- Medya Kesimi: İsteğe bağlı bir medya kesici takılırsa, yazıcı satın alınan kesici seçeneğine bağlı olarak etiketler, fiş kağıdı ya da etiket bloğu arasındaki etiket astarını kesebilir.
- Bağımsız: Yazıcının otomatik çalışma etiket form özelliğini (programlama tabanlı) kullanarak ya da yazıcının seri portuna takılı veri giriş cihazı kullanılarak yazıcı bir bilgisayara bağlı olmadan baskı işlemi gerçekleştirilebilir. Bu mod, tarayıcılar, tartılar, Zebra Klavye Görüntü Birimi (ZKDU), vb. gibi veri giriş cihazlarını barındırır.
- Paylaşılan ağda yazdırma: Ethernet arayüzü seçeneğiyle yapılandırılan yazıcılarda ZebraLink™ yazıcı yapılış web sayfası içeren dahili bir yazıcı sunucusu ve bir ağdaki Zebra® yazıcıları yönetmek ve durumlarını izlemek için ZebraNet™ Bridge yazılımı bulunur.

Termal Yazdırma Metodunun Ayarlanması

ZD500 Series™ yazıcı, direkt termal ve termal transfer modlarında baskı yapacak şekilde tasarlanmıştır. Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) (⬆) düğmesine basın. 'SENSORS' (Sensörler) (🔍) menüsü düğmesine gidin ve 'Select' (Seçim) (⬅) düğmesine basın. 'Sol' (◀) ve 'Sağ' (▶) gezinti oklarını kullanarak 'PRINT METHOD' (Yazdırma metodu)'na gelin. Yukarı (▲) ve Aşağı (▼) oklarını kullanarak DİREKT TERMAL ya da TERMAL TRANS (transfer) medyasını seçin.

Medya Türleri



Önemli • Zebra sürekli olarak yüksek kalitede baskı için önemle Zebra-markalı malzemelerin kullanılmasını önerir. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi yazıcının yazdırma yeteneklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir. Malzeme satın almak için zebra.com/howtobuy adresine gidin.

Not - Zebra bu aşamada RFID medyasını satışa sunmamaktadır.

Yazıcınız çeşitli medya türleri kullanabilir:

- Standart medya - Çoğu standart (aralıklı) medya, etiketleri tek tek yapıştıran ya da aralıksız etiketlerden oluşan bir diziyi yapıştırabilecek bir yapışkan astara sahiptir.
- Aralıksız rulo medya - Çoğu aralıksız rulo medya direkt termal medyadır (FAKS kağıdı gibi) ve makbuz ya da bilet tipi baskılarda kullanılır.
- Etiket destesi - Etiketler genelde ağır kağıttan yapılırlar (0,0075 inç/0,19mm kalınlığa kadar). Etiket destesinde yapışkan veya astar yok ve tipik olarak etiketler arasında delikler var.

Temel medya türleriyle ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Tablo 15](#).

Yazıcı tipik olarak rulo medya kullanır ancak yelpaze kıvrımlı veya diğer aralıksız medya da kullanabilirsiniz. İstedığınız baskı tipi için doğru medyayı kullanın. Bir şeridi yazdırırken, direkt termal medyayı kullanmalısınız. Şerit kullanırken termal transfer medya kullanmanız gerekir.

Termal Medya Türlerini Belirleme

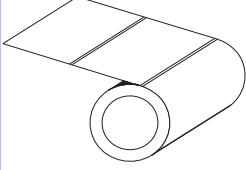
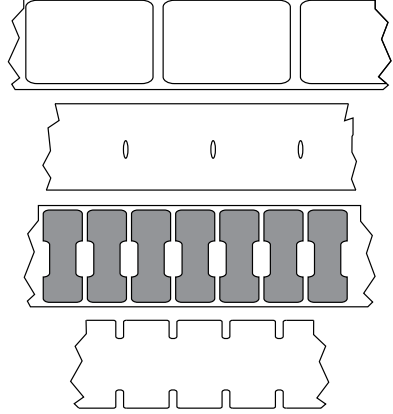
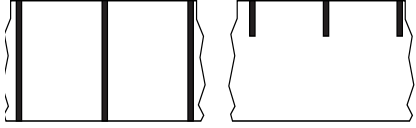

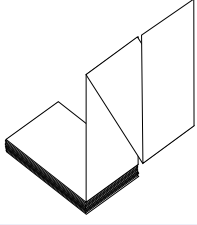
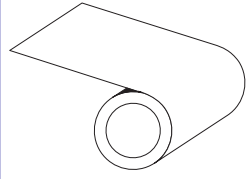
Termal transfer medyası yazılım işlemleri için şerit gerektirirken direkt termal medya gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medyanın baskı yüzeyini tırnağınızla veya kalem kapağıyla çiziniz. Medyanın yüzeyinden geçirirken sıkıca ve hızlıca bastırın. Direkt termal medya ısı uygulandığı zaman yazdırmak (teşhir etmek) için kimyasal işleme tabi tutulur. Bu test yöntemi medyayı teşhir etmek için sürtünme ısısı kullanır.
2. Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Eğer siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluşmadıysa	Termal transfer. Şerit gerekli.
Medyanın üzerinde oluştuysa	Direkt termal. Şerit gerekli değil.

Table 15 • Medya Rulo ve Yelpaze Kıvrım Medya Türleri

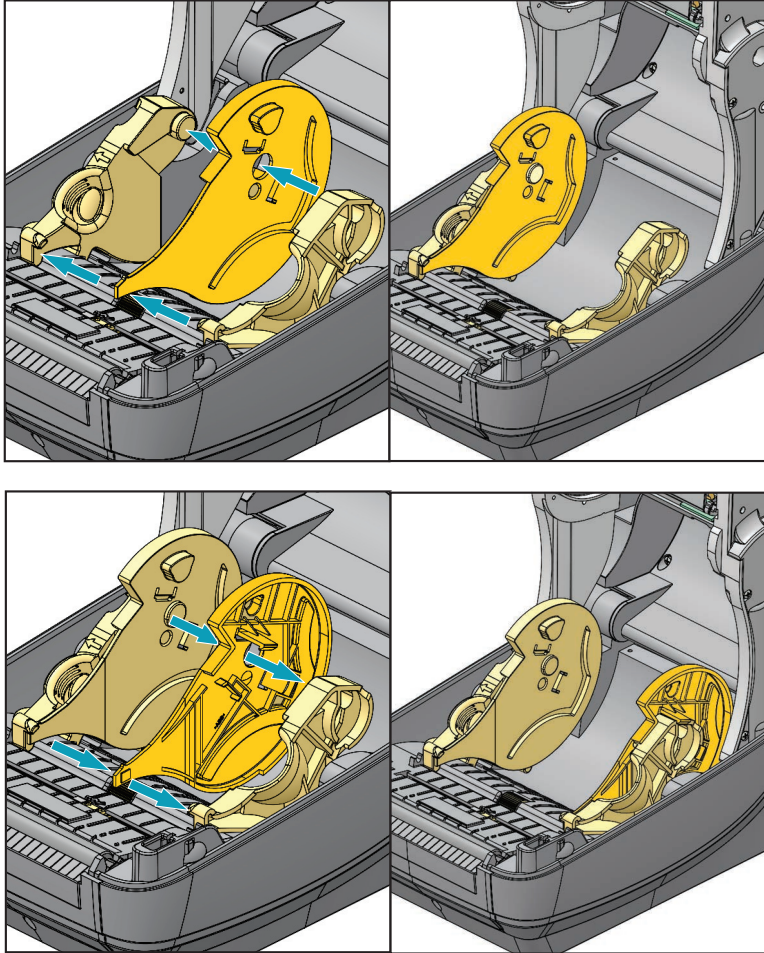
Medya Türü	Görünümü	Tanım
Aralıklı Rulo Medyası		<p>Rulo medyası, çapı 12,7 ila 38,1 mm olabilen (0,5 ila 1,5 inç) bir göbeğe sarılıdır. Etiketler onları astara yapıştıran yapışkan bir arka tarafa sahiptir, ve aralık, delik, çentik ya da siyah izlerle birbirlerinden ayrılırlar. Etiketler deliklerle birbirlerinden ayrılırlar. Tek etiketler aşağıdaki yöntemlerden biri veya daha fazlasıyla ayrılırlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Web medya</i> etiketleri aralık, delik veya çentiklere göre ayırır.  <ul style="list-style-type: none"> • <i>Siyah işaretli medya</i> etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır.  <ul style="list-style-type: none"> • <i>Delikli medyada</i> etiketlerin birbirlerinden kolayca ayrılmalrı için yırtma delikleri bulunur. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur. 
Aralıklı Yelpaze Kıvrım Medyası		<p>Yelpaze kıvrım medyası zikzak biçimde katlanmıştır. Yelpaze kıvrım medyasının etiket bölünmesi aralıklı medya rulosuyla aynı olabilir. Bölümler katların üzerine ya da yakına gelir.</p>
Sürekli Rulo Medyası		<p>Rulo medyası, çapı 12,7 ila 38,1 mm olabilen (0,5 ila 1,5 inç) bir göbeğe sarılıdır. Sürekli rulo medyasında etiket ayrımlarını gösteren aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemeler bulunmaz. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine basılabilir. Bazen etiketleri birbirlerinden ayırmak için kesici kullanılır. Sürekli medyada, medya bittiği zaman yazıcının tespit etmesi için aktarıcı (aralık) sensör kullanın.</p>

Medya Yükleme

3 inç İ.Ç. (iç çap) bir ruloya takılı olan medya için 3 inç'lik Göbek Adaptörleri kullanın. Rulonun maksimum dış çapı 5 inç'tir.

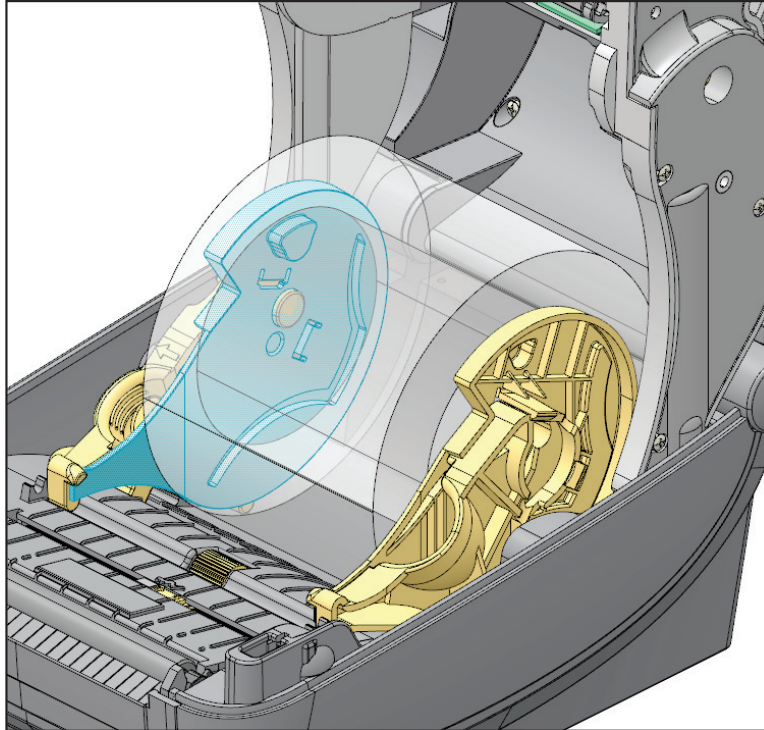
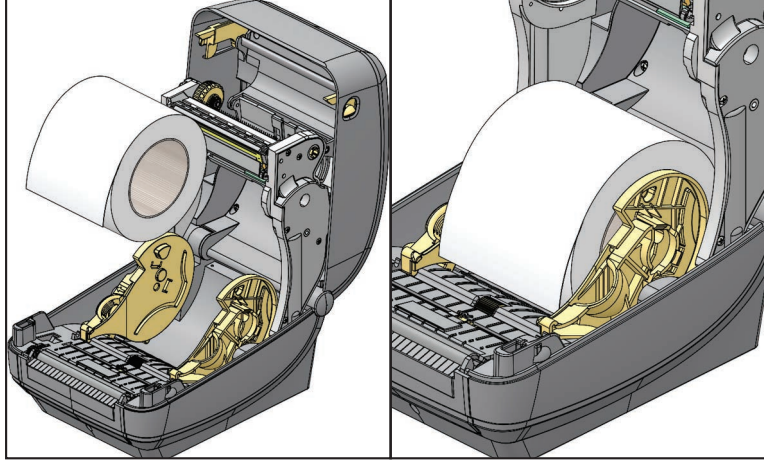
3 inç Göbek Adaptörlerinin takılması

1. Yazıcıyı açın.
2. Medya rulosu tutucuyu açın. *Rulo tutuculara kolay erişim amacıyla, medya rulosu tutucuları açmak için, medya kılavuzu durdurma ayar mekanizması yazıcının önüne doğru açılabilir.*
3. Göbek adaptörlerini medya rulosu tutuculara takın. Adaptördeki delik, rulo tutucu rulo montaj yeri ile hizalıdır. Adaptörün uzatılmış kısmı medya rulosu tutucunun önündeki medya kılavuzu altına girer.



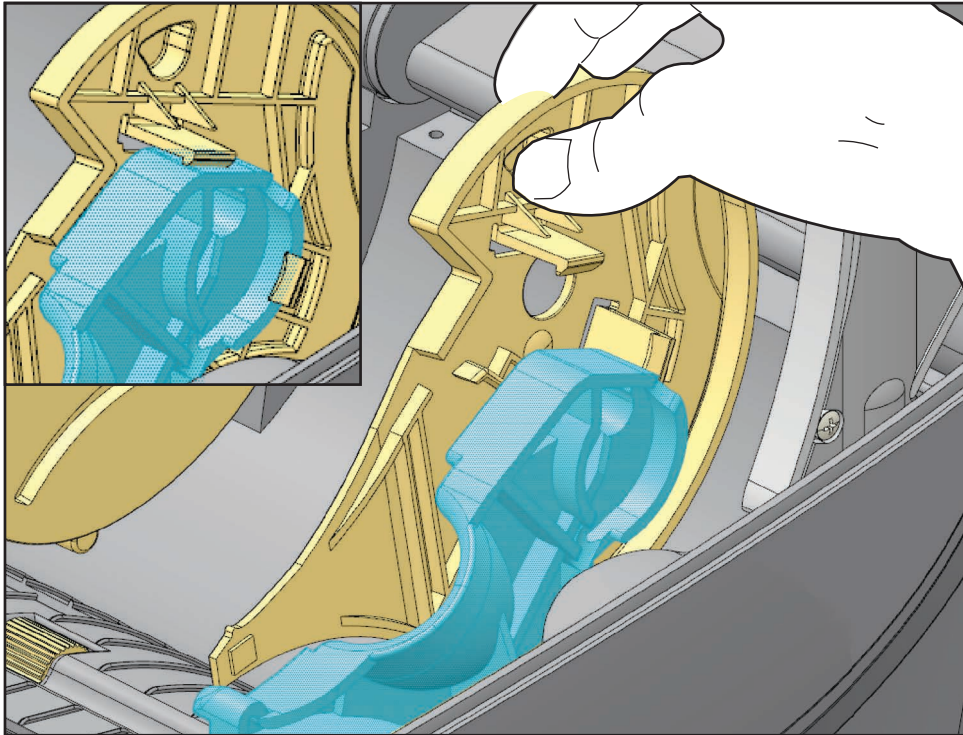
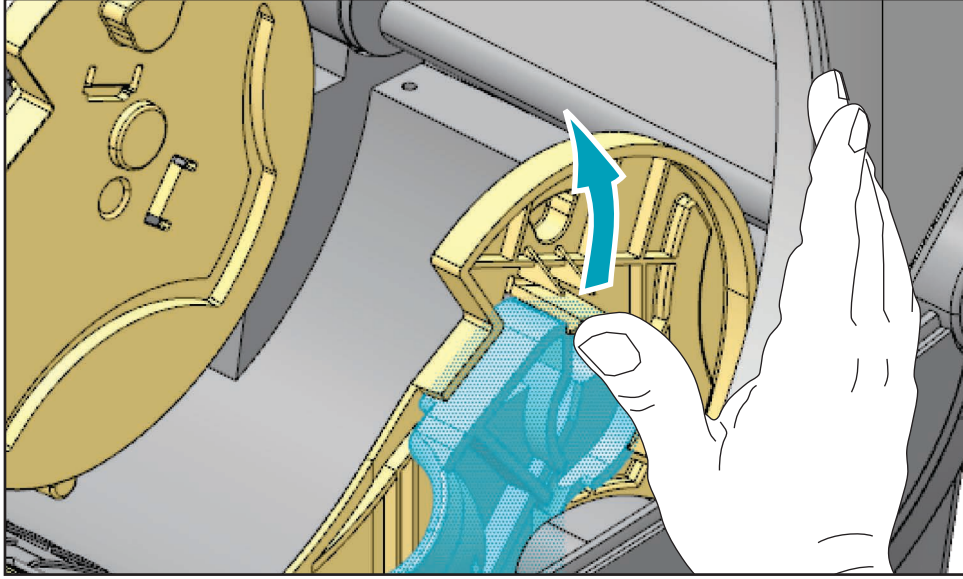
3 inç İ.Ç. Medya rulolarının yüklenmesi

1. Yazıcı açıkken ve 3 inç medya göbek adaptörleri takılıyken medya rulosu tutucularını açın.
2. Medya rulosunu göbek adaptörlerinin üstündeki askılara takın ve medya kılavuzlarının ruloyu sabitlemek için yaklaşmasını sağlayın. *Medya rulosu tutucularını medya rulosu üzerine tam kapatmak için, medya kılavuzu durdurma ayar mekanizmasını yazıcının arkasına doğru çevirmeniz gerekebileceğini dikkate alın.*



3 inç Göbek Adaptörlerinin çıkarılması

1. Yazıcıyı açın ve tüm medyayı yazıcıdan çıkartın.
2. Göbek adaptörünün arkasındaki kilit tırnağını itin. Yukarı ve yazıcının ortasına doğru itin. Göbek adaptörü, medya rulosu tutucudan fırlar.
3. Dış göbek adaptörünü de benzer şekilde çıkarın.



Şeride Genel Bakış

Şerit, bir tarafı termal transfer işlemi sırasında medyaya aktarılan parafin, reçine ya da parafin reçinesiyle kaplı olan ince bir filmidir. Şerit kullanıp kullanmamanız gerektiğini ve şeridin genişliğini medya belirler. Şerit kullanılırken genişliği kullanılan medya kadar veya daha geniş olmalıdır. Eğer şerit medyadan daha ince ise, yazıcı kafasının bölümleri korumasız kalıp zamanından önce aşınmasına sebep olur.

Şerit Ne Zaman Kullanılmalı

Termal transfer medyası yazılım işlemleri için şerit gerektirirken direkt termal medya gerektirmez. Direkt termal medya asla şeritle kullanılmamalıdır. Bar kodlar ve grafikler bozulabilir. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Şeridin Kaplamalı Tarafı

Şerit kaplamalı yüzeyi içe veya dışa gelecek şekilde sarılı olabilir. Bu yazıcıda sadece kaplamalı yüzeyi dışta olan şerit kullanılabilir. Belirli bir şeridin hangi tarafının kaplamalı olduğundan emin olamıyorsanız, hangi tarafın kaplamalı olduğunu belirlemek için yapışkan testi ya da şerit çizik testi uygulayın.



Şeridin hangi yüzeyinin kaplamalı olduğunu anlamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

Yapışkanla Şerit Testi

Elinizde etiket mevcutsa, şeridin hangi tarafının kaplamalı olduğunu belirlemek için yapışkan testini uygulayın. Bu yöntem şerit zaten yüklüyse iyi sonuç verir.

Yapışkan testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Bir etiketi astarından çıkarın.
2. Etiket yapışkanlı tarafının bir köşesini şerit rulosunun dış yüzeyine bastırın.
3. Etiketi şeritten kaldırın.
4. Sonuçları gözlemleyin. Mürekkep parçacıkları ya da taneleri şeritten etikete yapıştı mı?

Eğer şeritteki mürekkep...	O zaman...
Etikete yapıştıysa	Şeridin dış yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.
Etikete yapışmadıysa	Şeridin iç yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.

Şerit Çizik Testi

Elinizde etiket yoksa şerit çizik testini uygulayın.

Şerit çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Şeritten kısa bir bölümü açın.
2. Şeridin açılan bölümünü şeridin dış tarafı kağıda değecek şekilde bir kağıdın üzerine yerleştirin.
3. Açılan şeridin iç yüzeyini tırnağınızla çiziniz.
4. Şeridi kağıdın üzerinden kaldırın.
5. Sonuçları gözlemleyin. Şerit kağıdın üzerinde iz bıraktı mı?

Eğer şerit...	O zaman...
Kağıdın üzerinde iz bıraktı	Şeridin dış yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.
Şerit kağıdın üzerinde iz bırakmadı	Şeridin iç yüzeyi kaplanmıştır ve bu yazıcıda kullanılabilir.

Malzemeleri Değiştirmek

Yazdırma sırasında etiketler veya şerit biterse, tekrar yüklerken yazıcının gücünü açık bırakın (yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı oluşur). Yeni etiket veya şerit rulosu yükledikten sonra tekrar başlatmak için Feed (Besleme) düğmesine basın.

Her zaman yüksek kaliteli, onaylı etiket ve şeritler kullanın. Yapışkan arkalı etiketler arka astarda düz olarak durmuyorsa, açıkta kalan kenarlar etiket kılavuzlarına ve yazıcının içindeki silindirlere yapışabilir ve bu da etiketin astardan çıkarak yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Onaylı olmayan bir şerit kullanıldığında yazıcıya yanlış olarak sarılabileceği ya da yazıcı kafasını aşındıran kimyasal içerebileceği için yazıcı kafasında kalıcı hasara neden olabilir.

Yeni Transfer Şerit Ekleme

Bir yazdırma işleminin ortasında şerit biterse gösterge ışığı kırmızı olur ve yazıcı yeni rulo eklemenizi bekler.

1. Şeridi değiştirirken gücü açık tutun.
2. Üst kapağı açıp göbekleri çıkarabilmek için kullanılmış şeridi kesin.
3. Yeni şerit rulosu yükleyip şerit göbeğini boşaltın. Gerekirse Şerit Yükleme adımlarını gözden geçirin. *Not: Hasarlı çentiğe sahip şerit göbeklerini kullanmayın. Çentik köşeleri kare biçiminde olmalıdır.*
4. Üst kapağı kapatın.
5. Yazdırmaya tekrar başlatmak için Feed (Besleme) düğmesine basın.

Kısmen Kullanılmış Transfer Şeridini Değiştirme

Kullanılmış transfer şeridini çıkarmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Şeridi takma silindirinden kesin.
2. Takma silindirini çıkarıp kullanılmış şeridi atın.
3. Besleme silindirini çıkarıp çözülmesini önlemek için yeni şeridin açık ucunu bantlayın. Kısmen kullanılmış besleme rulosunu geri takarken kesik ucu boş takma rulosuna bantlayın.

Yazdırma Genişliğini Ayarlama

Aşağıdaki durumlarda yazdırma genişliği ayarlanmalıdır:

- Yazıcıyı ilk defa kullandığınızda.
- Medya genişliğinde değişiklik olduğunda.

Yazdırma genişliği şöyle ayarlanabilir:

- Windows yazıcı sürücüsü veya ZebraDesigner™ gibi uygulama yazılımı.
- Kontrol panelinin kullanılması. Aşağıdaki şekilde gezin:
 - Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) (🏠) düğmesine basın. 'SETTINGS' (Ayarlar) (⚙️) menüsü düğmesine gidin ve 'Seçim' () düğmesine basın. 'Sağ' (▶️) gezinti oku ile 'PRINT WIDTH' (Yazdırma genişliği)'ne gelin. 'Yukarı' (▲) ve 'Aşağı' (▼) gezinti oklarını kullanarak yazdırma genişliğini değiştirin. Yazdırma genişliği nokta/piksel olarak ifade edilir.
- ZPL programlama ile yazıcı işlemlerine kumanda etme; bkz. Yazdırma Genişliği (^PW) komutu (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).

Yazdırma Kalitesini Ayarlama

Baskı kalitesi, yazıcı kafasının, baskı hızının ve kullanılan medyanın ısı (yoğunluk) ayarından etkilenir. Uygulamanız için en iyi karışımı bulmak için bu ayarlarla denemeler yapar. Yazdırma kalitesi Zebra Kur Yardımcı Programının 'Yazdırma Kalitesini Yapılandır' rutiniyle ayarlanabilir.



Not • Medya imalatçılarının yazıcınız ve medyanızın hız ayarları için belirli önerileri olabilir. Bazı medya türlerinin maksimum hızları yazıcınızın maksimum hızından daha düşüktür.

Göreceli koyuluk (veya yoğunluk) ayarı şununla ayarlanabilir:

- Kontrol panelinin kullanılması. Aşağıdaki şekilde gezin:
 - Menüdeki 'Home' (Ana sayfa) (🏠) düğmesine basın. 'SETTINGS' (Ayarlar) (⚙️) menüsü düğmesine gidin ve 'Seçim' () düğmesine basın. 'DARKNESS' (Koyuluk) ögesine gitmek için 'Sağ' (▶️) gezinti okunu kullanın. 'Yukarı' (▲) ve 'Aşağı' (▼) gezinti okları ile karanlık ayarını değiştirin.
- Koyuluk Ayarla (~SD) ZPL komutu (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).

Baskı hızının ayarlanması gerektiğini düşünüyorsanız şunu kullanın:

- Windows yazıcı sürücüsü veya ZebraDesigner™ gibi uygulama yazılımı.
- Baskı Oranı(^PR) komutu (bkz. *ZPL Programlama Kılavuzu*).

Genel yazdırma ve barkod kalitesini idealleştirmek amacıyla, yazıcının 'Yazdırma Kalitesi Raporu' (BESLEME Kendi kendini testi olarak da bilinir) özelliğini kullanarak KOYULUK ve HIZ ayarlarındaki değişiklikleri görmeyi sağlayacak çeşitli etiketler yazdırın. Daha fazla bilgi için bkz. [Yazdırma Kalitesi Raporu, sayfa 135](#).

Medya Algılama

ZD500 Series™ yazıcı medya kontrolleri bir kontrol paneli ayarı ile ya da komutlar yazıcıya gönderilerek ayarlanır.

Tablo 16 • Medya Ayarları

Menü Ögesi	Ayar
MEDYA TÜRÜ	Medya algılama metodu için SETTINGS (AYARLAR) Menüsü , sayfa 52
TEAR-OFF (YIRTMA)	Yazdırmanın ya da bir besleme işleminin ardından medya konumunun ayarlanması için SETTINGS (AYARLAR) Menüsü , sayfa 52.
YAZDIRMA MODU	Yazdırma ya da bir besleme işleminin ardından medya işlemeyi ayarlamak için SETTINGS (AYARLAR) Menüsü , sayfa 52.
LABEL LENGTH MAX (Maks. Etiket Uzunluğu)	SETTINGS (AYARLAR) Menüsü , sayfa 52 (açıklama için aşağı bakın).
POWER UP ACTION (Açılış Eylemi)	Açılışta medyanın yapacağı şeyi ayarlamak için TOOLS (Araçlar) Menüsü , sayfa 56.
HEAD CLOSE ACTION (Kafa Kapama Eylemi)	Yazıcı kapatıldığında medyanın yapacaklarını ayarlamak için TOOLS (Araçlar) Menüsü , sayfa 56.
MANUAL CALIBRATION (Manuel Kalibrasyon)	Tipik etiket medyası için yazıcıyı otomatik ayarlama prosedürü için Manuel Kalibrasyon - Medya , sayfa 74. Manuel kalibrasyon işlemini başlatmak için TOOLS (Araçlar) Menüsü , sayfa 56.
SENSOR PROFILE (SENSÖR PROFİLİ)	Manuel kalibrasyon ile çalışabilecek örneğin 'astar üzerinde baskısı olan' ya da 'ön baskılı' medyayı kalibre etmek amacıyla medya algılamasını gözlemlemek ve gerekirse değiştirmek için Sensor Profile (Sensör Profili) , sayfa 140.

Yazıcının medya ayarları bir Yazıcı Yapılanış etiketi yazdırılarak doğrulanabilir. Daha fazla bilgi için bkz. [Yapılandırma Raporu Çıktıları ile Test Yazdırması](#), sayfa 27.

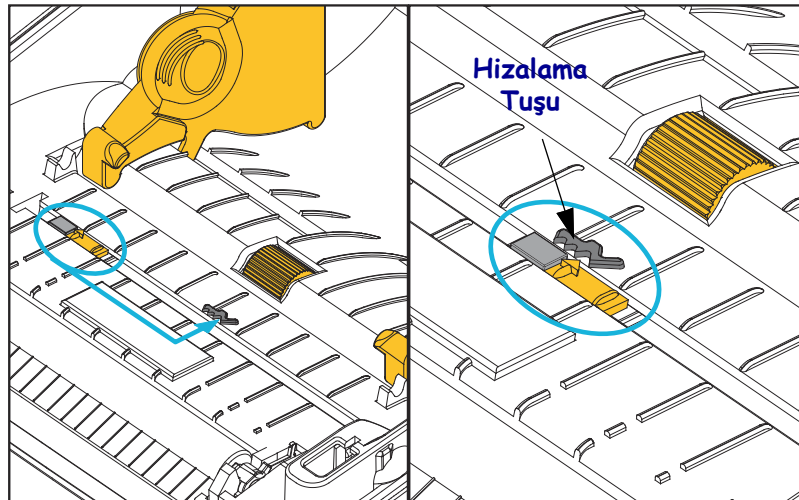
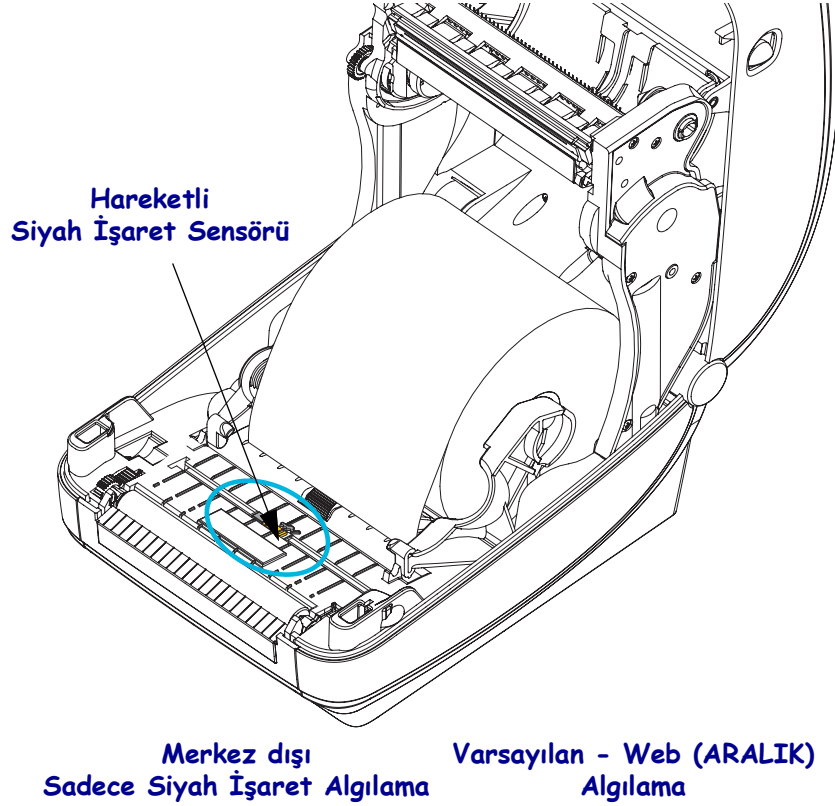
Otomatik medya türü tespit etmenin ve algılamanın kontrol ettiği maksimum uzaklık ZPL Maksimum Etiket Uzunluğu komutu kullanılarak azaltılabilir (**^ML**). Bu uzaklığın yazdırılan en uzun etiketin uzunluğunun iki katından daha az olmaması önerilir. Yazdırılan en büyük etiket 4'e 6 inçlik bir etiketse, maksimum etiket (medya) uzunluk algılama uzaklığı, varsayılan 39 inçlik uzaklıktan 12 inç'e indirilebilir.

Hareketli Siyah İşaret Sensörünün Kullanılması

Hareketli siyah işaret sensörü, yazıcının medyanın ortasında yer almayan medya arkasındaki (ya da medya astarında) **siyah işaretlere** ya da **çentiklere** (delikler) sahip medyayı kullanmasını sağlar.

Hareketli sensörün ikinci işlevsel özelliği eski Zebra® masaüstü yazıcı sensörü konumları ve bunların arasındakilerle uyumlu olan ayarlanabilir aktarıcı web (aralık) algılamadır. Bu durum, standart olmayan medya farklılıklarını ya da düzensiz olarak şekillendirilen medyayı kullanmanızı sağlar.

Hareketli siyah işaret sensörü, sensör web (aralık) algılama için varsayılan algılama alanında değilse, düzgün şekilde sürekli medya ya da etiketleri (etiket arası boşluk algılama) algılayamaz. Bkz. *Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması*, sayfa 92



Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörün Ayarlanması

Siyah işaret sensörü, medyada sensörün ışının sensörü algılayıcısına yansıtmayan siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler gibi yansıtıcı olmayan yüzeyleri arar. Sensör ve siyah işaret algılayıcısı sensör kapağı altında yan yanadır (koyu plastik kapak sensörün görünmeyen ışığı altında yarı saydamdır).

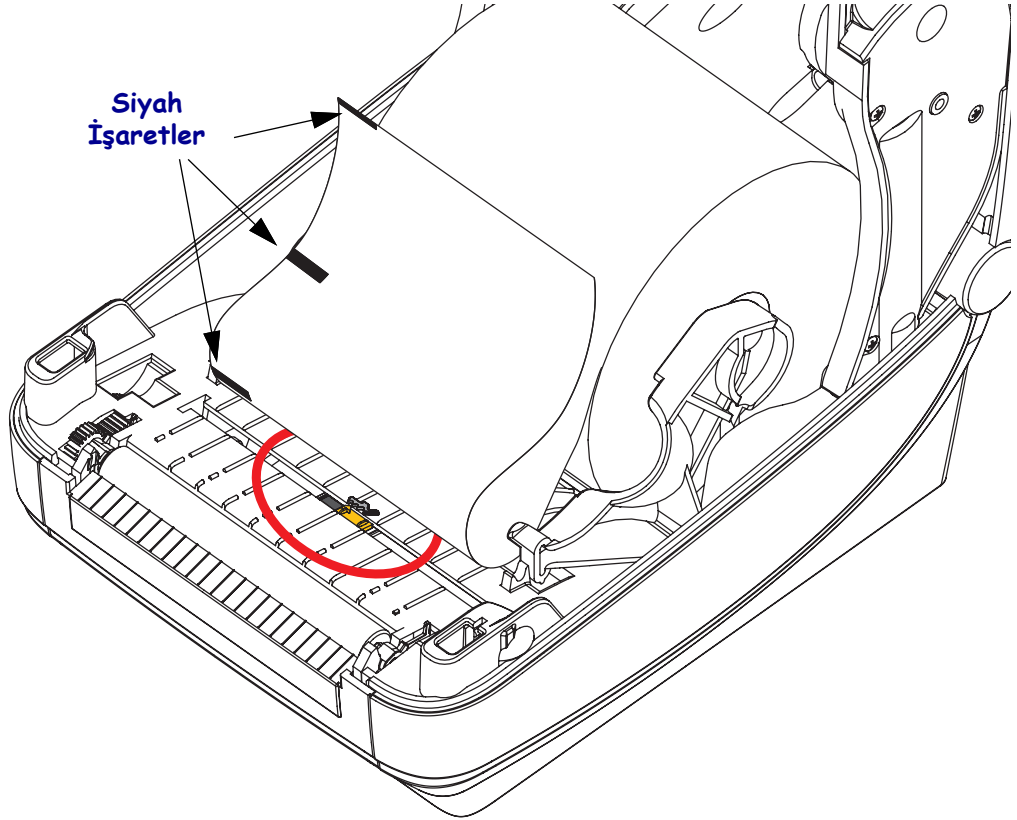
Sensör iki metod ile ayarlanabilir:

- 1) Tercih edilen - Hareketli sensörün hizalama okunun siyah işaretin ya da yazıcının ortası ya da solunda bulunan çentiğin sağına hizalanması ya da
- 2) Oval çentik ya da bir sağ siyah işaretin (ya da çentik) altına sensör kapağının ortasının hizalanması.

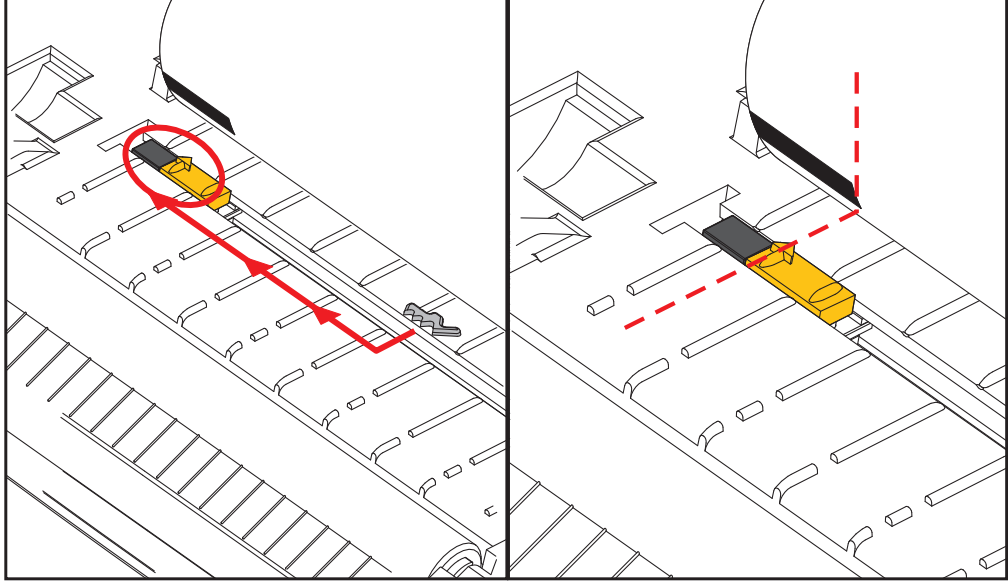
Sensör medya kenarının olabildiğince uzağına ayarlanmalıdır. Medya yanlamasına hareket edebilir ve çentikler medyanın yanına girerek zarar verebilirler.

Medyayı yükleyin. Yazıcıyı kapatmadan önce, hareketli siyah işaret sensörünü aşağıdaki gibi ayarlayın:

1. Medyanın arkasındaki (basılmayan taraf) siyah işaretleri ya da çentikleri açığa çıkarmak için medyanın arkasını ters çevirin.

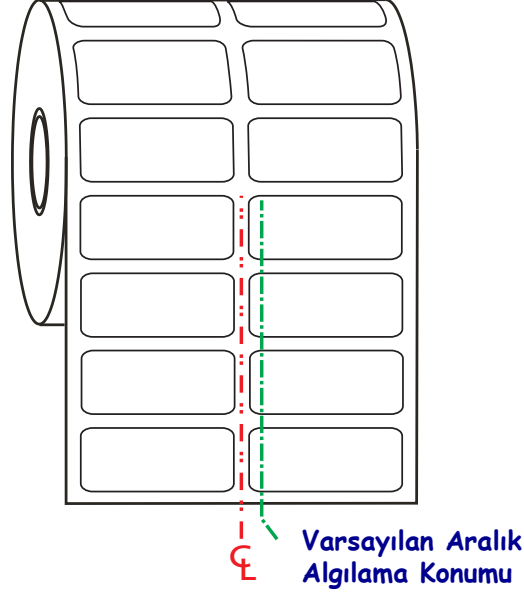


2. Siyah işaretler ile hizalamak için hareketli sensörü orta varsayılan konumdan kaydırın. Hareketli sensördeki ok siyah işaretin sağ kenarı ile hizalanmalıdır. Bu durum, medyanın iki yanında bulunan işaretler ya da çentikler için doğrudur (sol taraf gösterilmekte).

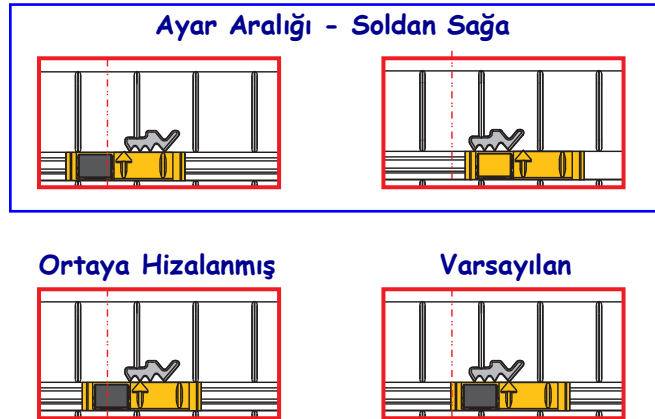


Web (Aralık) Algılama için Hareketli Sensörün Ayarlanması

Hareketli sensör eski Zebra® masaüstü yazıcı modellerinin kullandığı web/aralık konumlarını ve bazı standart olmayan medya yapılandırmalarını destekler. Tipik web (aralık) algılaması sabit orta konumda olan ya da hareketli sensörü varsayılan konuma ayarlı yazıcılar bir ruloda yan yana olan etiketlerin aralık algılamasını sağlamak için yazıcının ortasından kaydırılırlar - aşağı bakın.



Hareketli sensör ile web (Aralık) algılama, sadece sensörün hizalama oku hizalama anahtarındaki bir konumu gösterdiğinde işlev görür. Sensör, etiketler arasında aralığı algılamak için etiketler ile (ya da diğer medya) hizalanmalıdır. Yukarıdaki örnekte, ortaya hizalanmış konumlama kullanılırsa sensörün nereye ayarlanacağı gösterilmektedir. 2-up etiket yapılandırmasında etiketleri algılayamayacak ve sensör 'varsayılan' konumdayken etiketleri ve aralarındaki boşlukları algılayabilecektir.

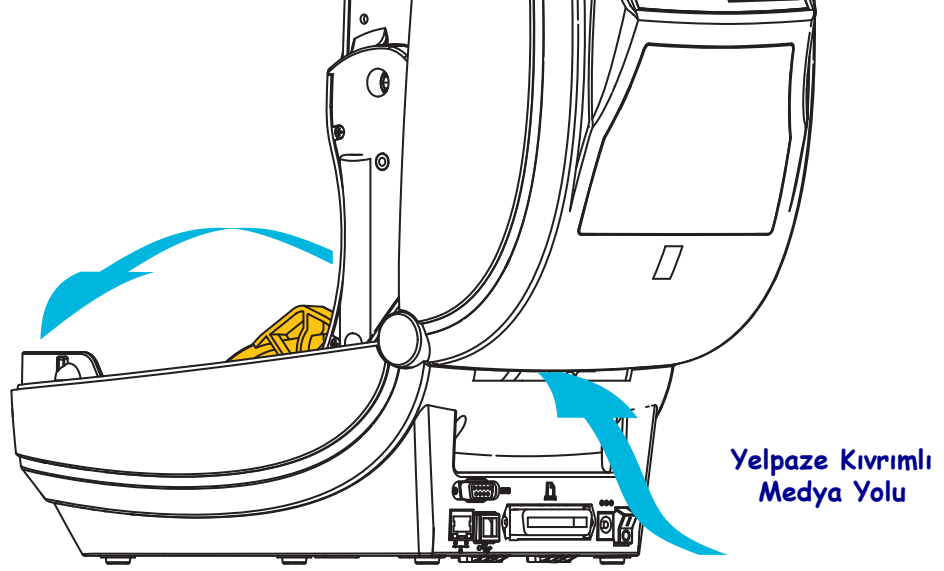


- Varsayılan — Zebra Modelleri: G-Series™ sabit konumlu sensörler, LP/TLP 2842™, LP/TLP 2844™, LP/TLP 2042™
- Ortaya Hizalı — Zebra Model: LP/TLP 2742™

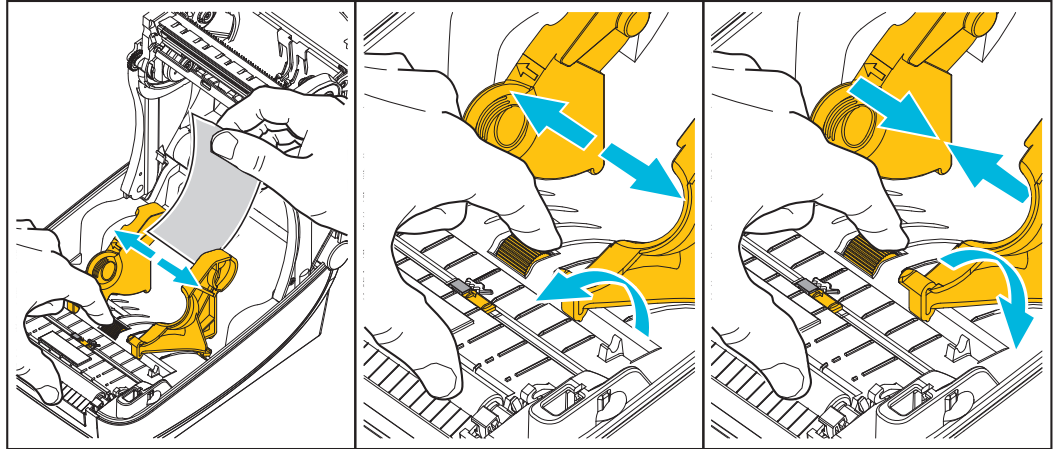
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma

Yelpaze kıvrımlı medyaya yazdırmak için medya kılavuzlarının durma konumuna ayarlanmaları gerekir.

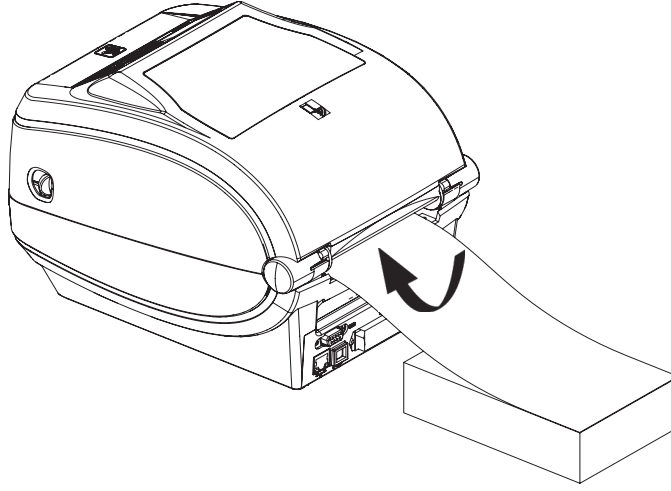
1. Üst kapağı açın.



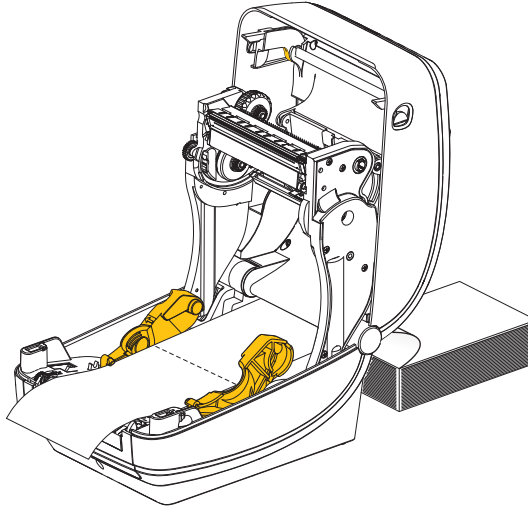
2. Medya kılavuzu durma konumunu parmakla döndürülen yeşil tekerlekle ayarlayın. Durma konumunu ayarlamak için yelpaze kıvrımlı medyanın bir bölümünü kullanın. Kılavuzları daha geniş açmak için tekerleği kendinize doğru çevirin. Medya kılavuzunu daraltmak için tekerleğini kendinizden uzağa doğru çevirin.



3. Medyayı yazıcının arkasındaki yuvanın içinden sokun.



4. Medyayı medya kılavuzu ile rulo tutucular arasından geçirin.



5. Üst kapağı kapatın.

Birkaç etiket yazdırdıktan ya da yükledikten sonra: Medya ortadan ilerlemiyorsa (bir yandan diğer yana hareket ediyorsa) ya da medyanın kenarları yazıcıdan çıkarken (astar, etiket, kağıt, vs.) aşınmışsa veya hasarlıysa medya kılavuzlarının daha fazla ayarlanması gerekebilir. Bu işlem sorunu çözmediyse, medya, medya kılavuzundaki iki rulo tutucu pim çevresinden geçirilebilir. Yelpaze kıvrımlı medya istifi ile aynı genişlikteki boş bir rulo göbeği ince medya için ek destek sağlamak amacıyla rulo tutucular arasına konulabilir.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma

Yazıcı harici olarak monte edilmiş medyayı yazıcının yelpaze kıvrımlı medyayı desteklemesine benzer olarak destekler. Medyayı silindirden çekip çıkarmak amacıyla başlangıçta düşük devinde çalıştırmak için yazıcının medya silindir ve stand kombinasyona ihtiyacı vardır.

Şu anda Zebra ZD500 Series™ yazıcı için harici medya seçeneği sunmamaktadır.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medya Konuları:

- İdeal olarak medyanın yazıcıya doğrudan yazıcının arkasında bulunan yelpaze kıvrımlı medya yuvası içinden girmelidir. Medya yükleme için bkz. [Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma, sayfa 93](#).
- Motorun duraklama olasılığını düşürmek için baskı hızını azaltın. Rulo hareketi başlatılmaya çalışıldığında, rulo tipik olarak en yüksek ataletle sahip olur. Daha büyük medya rulosu çapları için yazıcının ruloyu hareket ettirmek için daha fazla tork oluşturmaya gerektirir.
- Medyanın sorunsuz ve serbestçe hareket etmesi gerekir. Medya standınıza monte edildiği zaman medyanın kaymaması, atlamaması, sıkışmaması, bükülmemesi ve hareket etmemesi, vs. gerekir.
- Yazıcının medya rulosuna temas etmemesi gerekir.
- Yazıcının çalışma yüzeyinden kaymaması ya da yukarı doğru kalkmaması gerekir.

Yazıcıya Dosya Göndermek

Kullanıcı CD'sinde ya da zebra.com adresinde bulunan Zebra Kur Yardımcı Programları (ve sürücüsü), ZebraNet™ Bridge veya Zebra® ZDownloader kullanarak Microsoft Windows işletim sistemlerinden yazıcıya grafik, yazıyüz tipi ve programlama dosyaları gönderilebilir.

Yazıyüzleri ve Yazıcınız

ZD500 Series™ yazıcı çeşitli dahili yazıyüzleri, yerleşik yazıyüz ölçeklendirme, uluslararası yazıyüz setleri ve karakter kodu sayfa desteği, Unicode desteği ve yazıyüzü indirmeyle sizin lisan ve yazıyüzü gereksinimlerinizi karşılar.

Yazıcının yazı tipi özellikleri programlama lisanına bağlıdır. ZPL™ programlama lisanı özet yazıyüzleri (TrueType™ veya OpenType™) ve Unicode karakter eşleme ile temel bit eşleştirme yazıyüzleri ve karakter kodu sayfalarını desteklemek için gelişmiş yazıyüz eşleştirme ve ölçekleme teknolojisi sunar. ZPL programlama kılavuzları ilgili yazıcı programlama lisansları için yazıyüz tiplerini, kod sayfalarını, karakter erişimini, yazıyüz tiplerini listelemeyi ve sınırlandırmayı anlatır ve belgeler. Metin, Yazıyüz ve Karakter desteği hakkında daha fazla bilgi için yazıcının programlama kılavuzuna bakınız.

Yazıcıda, her iki yazıcı programlama lisanı için yazıcıya yazıyüz tipi indirmeyi destekleyen yardımcı programlama ve uygulama yazılımı bulunur.

Yazıcınızdaki Yazıyüz Tiplerini Tanımlama

Yazıyüz tipleri ve bellek yazıcısındaki programlama lisansları tarafından paylaşılır. Yazıyüz tipleri yazıcısındaki birçok bellek alanına yüklenebilir. ZPL programlama EPL ve ZPL yazıyüz tiplerini tanıyabilir. EPL programlama sadece EPL yazıyüz tiplerini tanıyabilir. Yazıyüz tipleri ve yazıcı belleği hakkında daha fazla bilgi için ilgili programlama kılavuzlarına bakınız.

ZPL Yazıyüzleri:

- ZPL yazdırma işlemi için yazıyüzlerini yönetip indirmek üzere Zebra Kur yardımcı programını veya ZebraNet™ Bridge'i kullanın.
- Yazıcınıza yüklü olan tüm yazıyüz tiplerini göstermek için yazıcıya ZPL **^WD** komutunu gönderin. Daha fazla bilgi için bakınız *ZPL Programlama Kılavuzu*.
 - Çeşitli yazıcı bellek alanlarındaki bit eşleştirme yazıyüz tipleri ZPL'deki **.FNT** dosya uzantısıyla tanımlanır.
 - Ölçeklenebilir yazıyüz tipleri ZPL'deki **.TTF**, **.TTE** veya **.OTF** dosya uzantılarıyla tanımlanır. EPL bu yazıyüz tiplerini desteklemez.

Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme

ZD500 Series™ yazıcısı, her yazıcı programlama dili, ZPL ve EPL için yazıcıya yüklenen sabit yazıyüz tiplerine yönelik olarak için iki adet dil, bölge ve karakter setlerini destekler. Yazıcı, yaygın uluslararası karakter eşleme kod sayfaları ile yerelleştirmeyi destekler.

- Unicode dahil ZPL kod sayfası desteği için ZPL programlama kılavuzundaki **^CI** komutuna bakınız.

Asya yazıyüz tipleri ve Diğer Büyük Yazıyüz Tipi Setleri

Asya dilleri piktografik yazıyüz tiplerinin tek dilli kod sayfasını destekleyen binlerce karaktere sahip büyük karakter setleri vardır. Büyük Asya karakter setlerini desteklemek için, endüstri, Latince-tabanlı dil karakterlerinin kullandığı tek bayt (maksimum 256) karakterler yerine büyük yazıyüz tiplerine yönelik olarak çift bayt karakter sistemini (maksimum 67840) adapte etmiştir. Tek bir yazıyüz tipi seti ile birden fazla dile hitap etmek için, Unicode keşfedilmiştir. Unicode yazıyüz tipi bir veya birkaç kod noktasını destekler (kod sayfası karakter eşlemelerine bakın) ve karakter eşleme sorunlarını çözen standart bir metot ile erişilir. ZPL programlama dili Unicode'u destekler. Yazıcının programlama dilleri büyük piktografik çift bayt Asya yazıyüz tipi setlerini destekler.

İndirilebilecek yazıyüz tiplerinin sayısı, kullanımda olmayan flash bellek miktarına ve indirilecek yazıyüz tipinin boyutuna bağlıdır.

Bazı Unicode yazıyüz tipleri, Microsoft'un sunduğu MS (Microsoft) Arial Unicode yazıyüz tipi (23 MB) ya da Zebra şirketinin sunduğu Andale yazıyüz tipi (22 MB) gibi büyük boyutludur. Bu büyük yazıyüz tipleri tipik olarak çok sayıda dili de destekler.

Asya Yazı yüz Tiplerinin Alınması

Asya bit eşlem yazıyüz tipleri yazıcıya kullanıcı ya da entegratör tarafında indirilir. ZPL yazıyüz tipleri yazıcıdan ayrı olarak satın alınır. EPL Asya Yazıyüz tipleri ücretsiz olarak Zebra Web sitesinde indirilebilir.

- Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince
- Japonca — JIS ve Shift-JIS eşlemeleri
- Johab dahil Korece
- Tay dili



Notlar •

Yazıcı Seçenekleri

Bu bölümde yaygın yazıcı seçenekleri ve aksesuarları kısa tanımlamalarla ele alınmaktadır ve yazıcı seçenekleri ya da aksesuarlarını nasıl kullanmaya veya yapılandırmaya başlayacağınız anlatılmaktadır.

Etiket Dağıtıcı Seçeneği

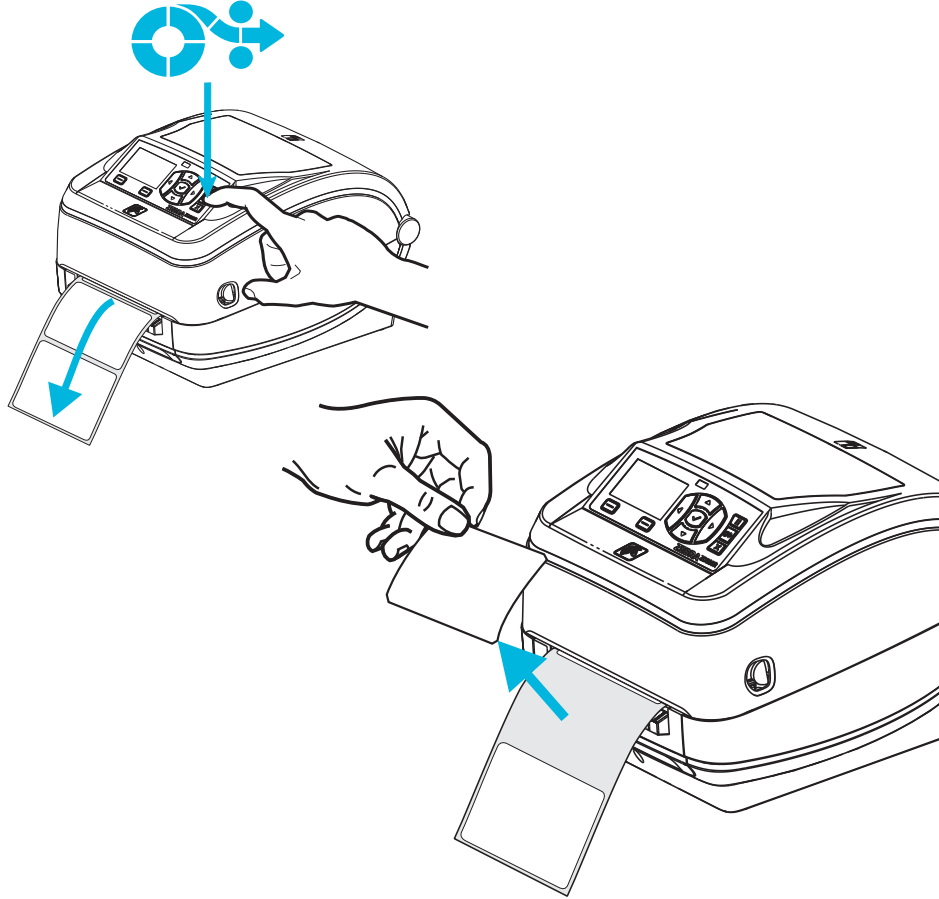
Fabrikada kurulan etiket dağıtıcı seçeneği sayesinde bir etiketi yazdırılırken arkası (astar/web) çıkarılarak uygulamaya hazır halde çıkar. Birden fazla etiket yazdırırken, çıkan (arkası çıkarılmış) etiketin kaldırılması yazıcıya bir sonraki etiketi yazdırıp çıkarma konusunda bilgilendirir.

Çıkarıcı modunu doğru kullanmak için, bunlarla sınırlı kalmamakla birlikte uzunluk, sürekli olmayan (aralıklı) ve web (astar) özelliklerini de içeren bu tipik etiket ayarlarına ek olarak etiket (alınan) sensörünü devreye sokmak için yazıcı sürücünüzü kullanın. Aksi takdirde, yazıcıya ZPL programlama komutlarını göndermeniz gerekir.

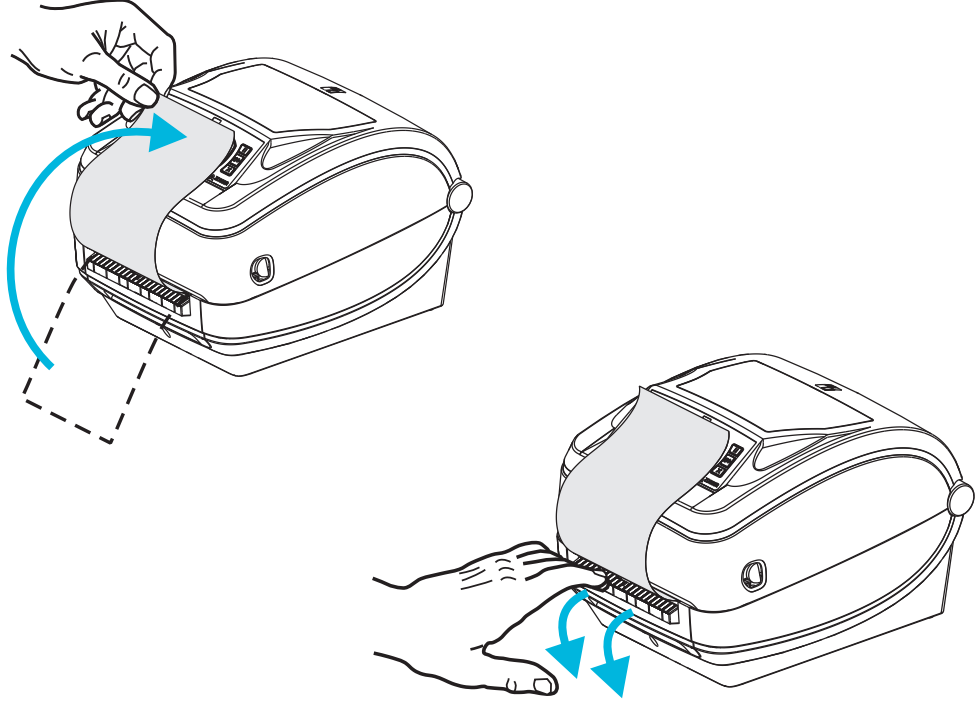
ZPL'de programlama yaparken, aşağıda gösterilen komut dizinlerini kullanabilirsiniz ya da ZPL programlama hakkında daha fazla bilgi için *ZPL Programlama Kılavuzuna* bakabilirsiniz.

^XA ^MMP ^XZ
^XA ^JUS ^XZ

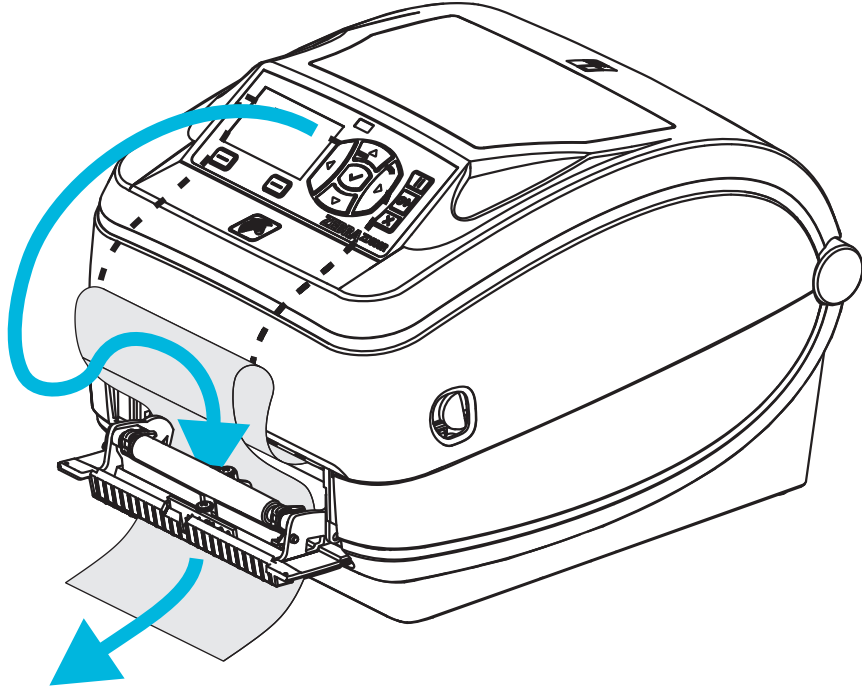
1. Etiketlerinizi yazıcıya yükleyin. Yazıcıyı kapatın ve yazıcıdan etiketin minimum 4 inç veya 100 milimetre kadar bölümü çıkana kadar Feed (Besleme) düğmesine basın. Görünen etiketleri astardan çıkarın.



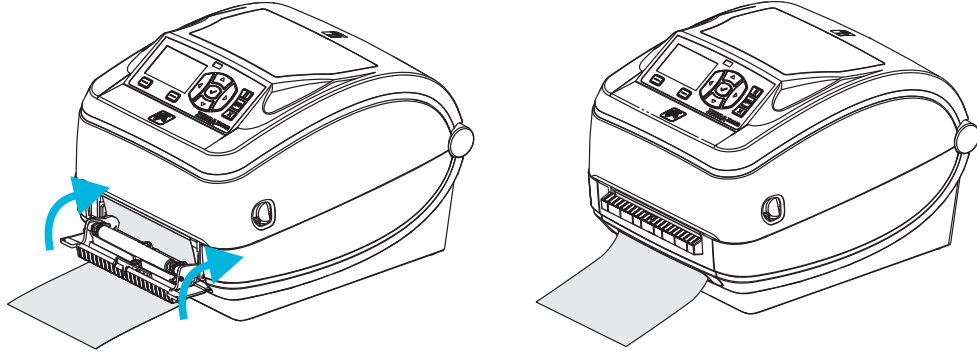
2. Astarı yazıcının üstüne doğru kaldırıp dağıtıcı kapağını açın.



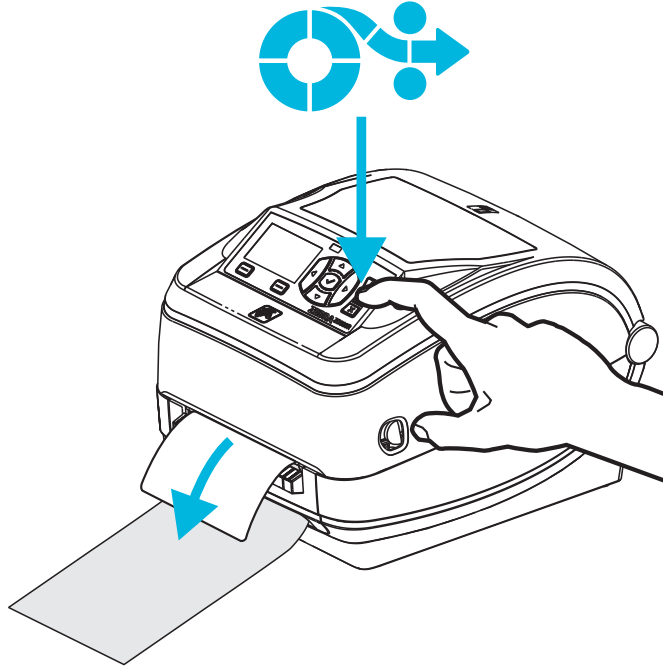
3. Etiket astarını dağıtıcı kapağı ile yazıcı gövdesi arasına sokun.



4. Dağıtıcı kapağını kapatın.



5. Medyayı ilerletmek için Feed (Besleme) düğmesine basın.



6. Yazdırma işlemi sırasında, yazıcı arkasını çıkarıp tek bir etiket sunar. Yazıcının bir sonraki etiketi yazdırabilmesi için etiketi yazıcıdan kaldırın. Not: Yazıcı komutlarıyla çıkarılan (arkası çıkarılan) etiketin kaldırılmasını algılaması için etiket alındı sensörünü etkinleştirmediyse, yazıcı arkası çıkarılmış etiketleri biriktirip dışarı iter.

Kesici Seçeneği

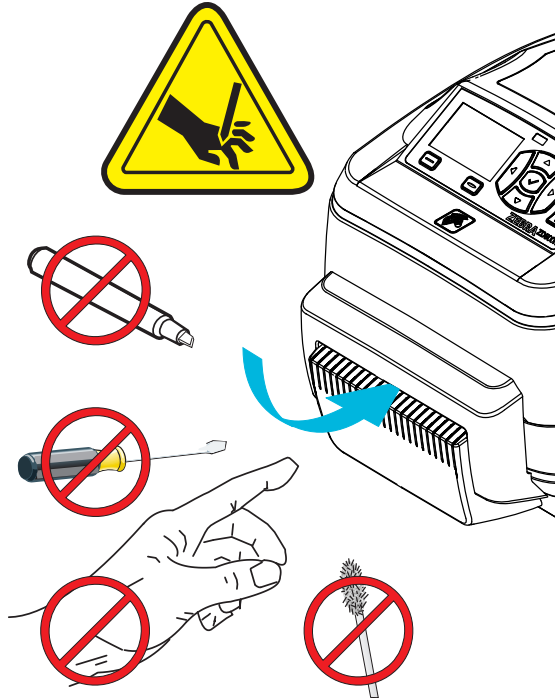
Etiket astarı ya da fişin tam genişlikte kesimi için yazıcı fabrikada kurulu medya kesici seçeneğini destekler. Bu kesici seçeneklerinin tümü tek kesici yuva tasarımıyla desteklenir. Yazıcınıza takılı olan kesici seçeneği türü bir yazıcı yapılandırma durumu etiketi yazdırılarak doğrulanarak. Kesici seçenekleri şunlardır:

- Etiket astarı ve hafif etiket medyasının kesimi için **orta sınıf kesici (ASTAR/ETİKET)**
Maksimum Kağıt Ağırlığı (kalınlık): 180 g/m²'ye (0,0077 inç) kadar
Ömür*: 2 milyon kesim: 0,5 mil ila 5 mil deste (10-120 g/m²)
1 milyon kesim: 5 mil ila 7,5 mil deste (120-180 g/m²)
750.000 kesim: 7.5 mil ila 10 mil (180-200 g/m²)
** - Maksimum medya ağırlığının aşılması (yoğunluk/sertlik) ve kalınlık, kesicilerin kullanım ömrünü kısaltabilir kesicinin arıza yapmasına neden olabilir (sıkışma ya da başka hatalar).*
- Kesim Genişliği:** 4,25 inç (108 mm) maksimum ila 0,75 inç (19 mm) minimum
- Kesimler arasında minimum mesafe (etiket uzunluğu):** 1 inç (25,4 mm). Kesimler arasında daha kısa medya uzunluklarının kesilmesi kesicinin sıkışmasına ya da hataya neden olabilir.
- Varsayılan olarak kesici işlemleri her yirmi beş kesimde bir otomatik temizlemeli önleyici bakım temizlemesini içerir. Bu özellik, ZPL ya da EPL SGD (Set/Get/DO) programlama komutu (**cutter.clean_cutter**) yoluyla iptal edilebilir fakat önerilmez.



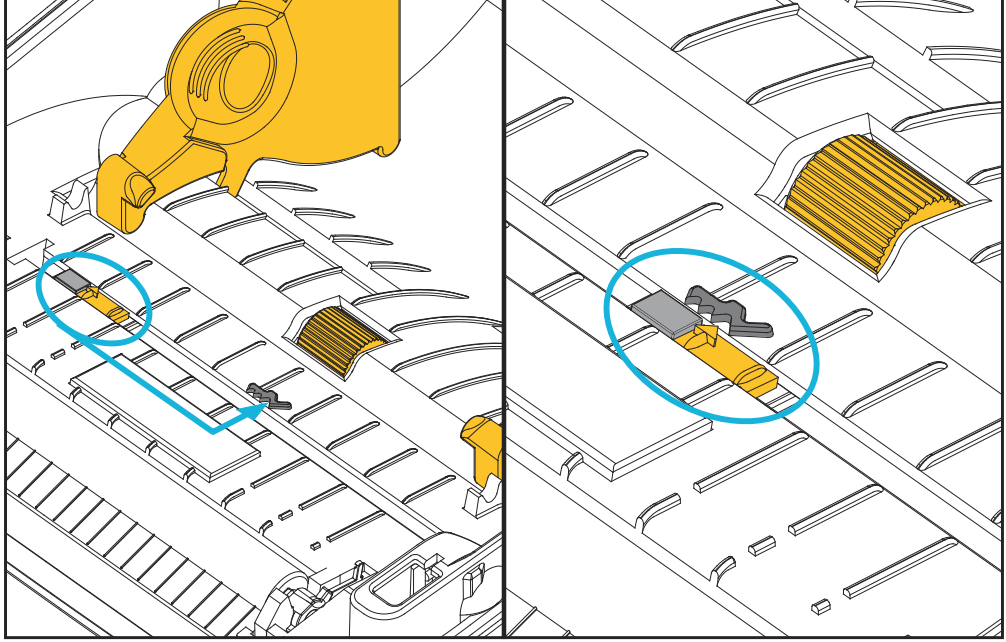
Uyarı • Kesici ünitesinde operatörün servis verebileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını asla çıkarmayın (yuva). Kesici mekanizması içine asla cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.

Uyarı • Aletler, üstüpler, solventler (alkol dahil), vb. kesiciye zarar verebilir ya da kullanım ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

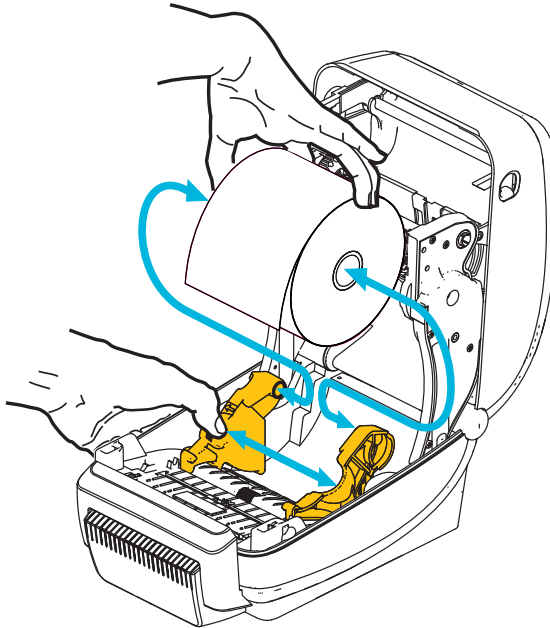


Kesici Seçeneği ile Medyanın Yüklenmesi

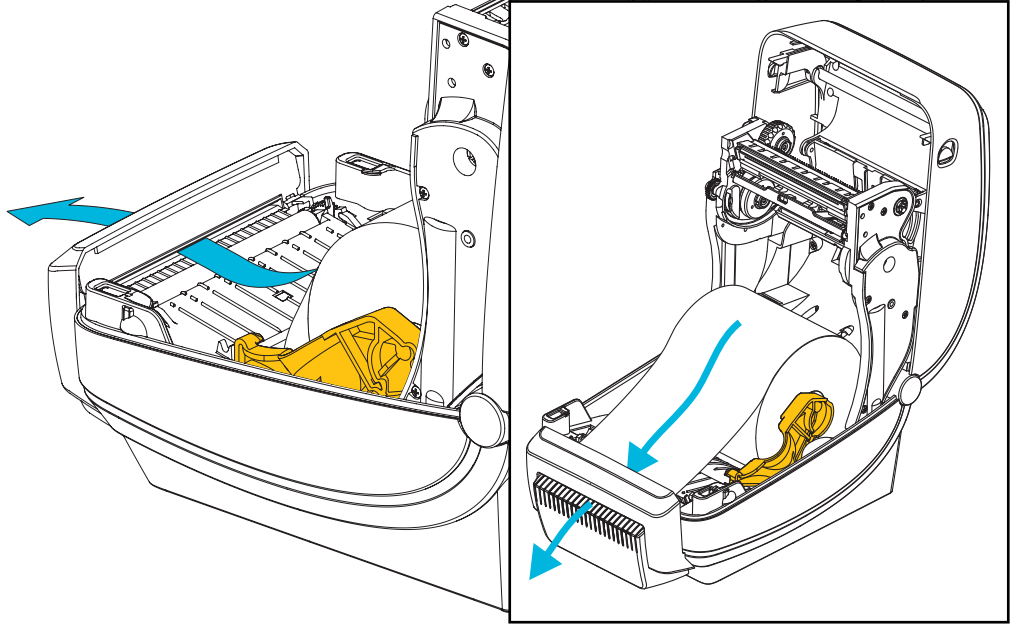
1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekmeniz gerektiğini unutmayın.
2. Etiketler ya da sürekli medya için medya sensörünün konumunu orta konuma ayarlayın. Medyada siyah işaretler (tam genişlikte siyah çizgiler değil) ya da çentikler varsa bkz. *Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörün Ayarlanması*, sayfa 90



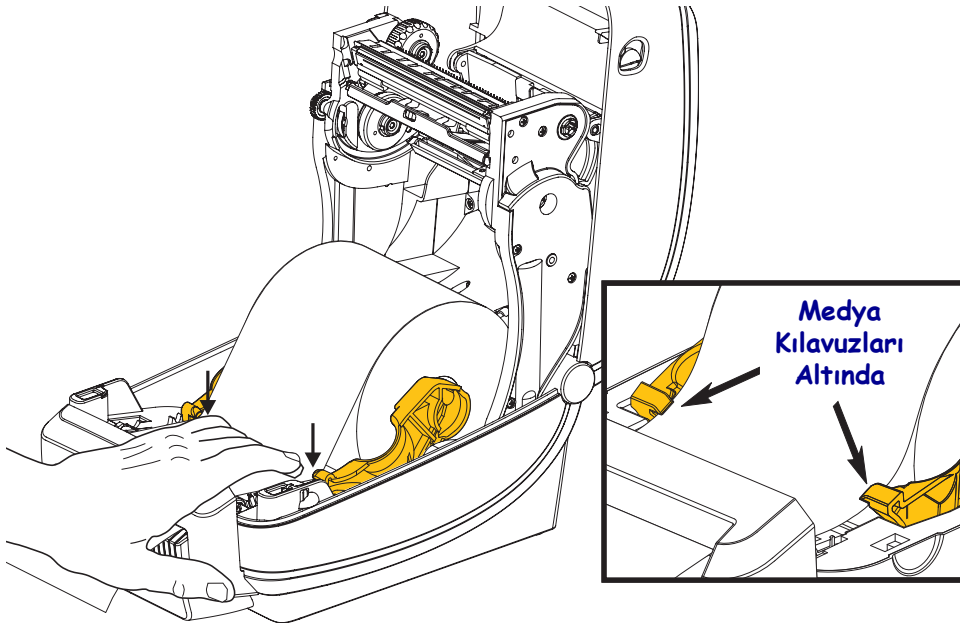
3. Medya rulosu tutucuları açın. Boşta kalan elinizle medya kılavuzlarını açmak için çekin, medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirip kılavuzları serbest bırakın. Yazdırma yüzeyinin merdane (sürücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulosunu yönlendirin.



4. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde kesicinin iç yuvasından geçirin. Rulonun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulonun medya bölümünün tabanında oturması gerekir. Medya yazdırma yüzeyinin yukarı baktığından emin olun.



5. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



6. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.

ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazdırma Sunucusu Seçeneği

ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazdırma Sunucusu (PS) opsiyonel olarak fabrikada kurulan bir cihazdır ve ağımızdaki Wi-Fi ağ erişim noktası ile ZebraLink™-etkinleştirilmiş yazıcınızı birbirine bağlar. Yazıcı sunucusu, yazıcı ve yazıcı sunucusu ayarları için size bir tarayıcı arayüzü sunar. ZebraNet™ Bridge, Zebra® ağ yazıcı yönetim yazılımını kullanıyorsanız, ZebraLink™ etkinleştirilmiş yazıcının özelliklerine kolayca erişebilirsiniz.

Dahili bir Kablosuz Yazdırma Sunucusu olan yazıcılar aşağıdaki özellikleri sunarlar:

- Uyarılar, yapılandırma ayarları ve ağ ayarları için bir yazıcı durum ekranı.
- Tarayıcı kullanarak yazdırma sunucusu ve yazıcı kurulumu.
- Bir tarayıcı kullanarak Dahili Kablosuz PS'nin uzaktan izlenmesi ve yapılandırılması.
- Uyarılar.
- E-posta etkinleştirilmiş cihazlar aracılığıyla talep edilmeden yazıcı durum mesajları gönderebilme

ZebraNet™ Bridge — ZebraNet™ Bridge, 10/100 Dahili PS ile çalışan ve ZPL-tabanlı yazıcılar içindeki ZebraLink özelliklerini geliştiren bir yazılım programıdır. Özelliklere aşağıdakiler dahildir:

- ZebraNet™ Bridge sayesinde yazıcıların konumunu otomatik olarak bulabilirsiniz. ZebraNet™ Bridge IP adresi, alt ağ, yazıcı modeli, yazıcı durumu ve diğer birçok kullanıcı tanımlı özellikler gibi parametrelerde arama yapar.
- Uzaktan Yapılandırma - Uzaktaki sahaları ziyaret etmek zorunda kalmadan ya da yazıcılara fiziksel müdahale etmenize gerek kalmadan işletmeniz çapındaki tüm Zebra etiket yazıcılarınızı yönetin. İşletme ağına bağlı olan tüm Zebra yazıcılarına ZebraNet™ Bridge arayüzüyle erişilebilir ve kolay kullanılan grafik kullanıcı arayüzü aracılığıyla uzaktan yapılandırılabilir.
- Yazıcı Uyarıları, Durum, Kullanılabilirlik Sinyali İzleme ve durum Bildirisi - ZebraNet™ Bridge sayesinde, her cihaz için birden fazla durum uyarısı yapılandırılabilir ve farklı kişilere farklı uyarıların gönderilmesini sağlayabilirsiniz. E-posta, cep telefonu/çağrı cihazı ya da ZebraNet™ Bridge Olaylar sekmesi aracılığıyla uyarı ve bildirimleri alın. Uyarıları yazıcı veya gruba göre görüntüleyin ve tarih/saat, önem veya tetikleyici unsura göre filtreleyin.
- Yazıcı Profillerini Yapılandırma ve Kopyalama — Bir yazıcıdan diğerine ayarları kopyalayıp yapıştırın veya bunları bir grubun tümüne yayınlayın. ZebraNet Bridge sayesinde yazıcı ayarlarını, yazıcı yerleşen dosyalarını (formatlar, yazı tipleri ve grafikler) ve uyarıları farenin tek bir tıklamasıyla kopyalayabilirsiniz. İstediğiniz ayarlar, nesneler ve uyarılarla yazıcı profilleri oluşturun (sanal "altın yazıcılar") ve bu profilleri gerçek yazıcılar gibi kopyalayabilir ya da yayımlayabilirsiniz, böylece kurulum sürelerinde de zamandan kazanırsınız. Yazıcı profilleri aynı zamanda krizden geri dönüş zamanları için yazıcının yapılandırmasının yedeğini almanın mükemmel bir yöntemidir.

Bluetooth Seçeneği

Bluetooth, diğer Bluetooth etkin cihazlara ve bilgisayarlara bağlanabilen isteğe bağlı, fabrikada takılan (dahili kablosuz) bir cihazdır. ZD500 Series™ yazıcıları içindeki Bluetooth radyo, Bluetooth Spesifikasyon 3.0 ile uyumludur ve bir Windows sanal seri portu olan Seri Port Profilini (SPP) destekler. Windows PC'lerde yazıcıya gönderilen tüm yazdırma işleri, temel olarak bir RS-232 seri iletişiminin Bluetooth emülasyonu olan SPP üzerinden yürütülür. Bu yazıcı seçeneği, kurulum ve bir Bluetooth etkin ana sisteme bağlantı konusunda yardımcı olmak için bağlantı durumunu ve yapılandırma bilgilerini sağlayan bir LCD ekran içerir.

Microsoft, Windows XP Service Pack 2 (SP2) çıktığından beri çoğu Bluetooth cihazını desteklemektedir. Windows'un eski sürümlerinde ise, Bluetooth cihazları ile birlikte gerekli sürücülerin de sağlanması gerekmekteydi. Windows XP SP2 ve üzeri ayrıca yazıcılar için 'Yazıcı Ekleme' sihirbazını içerir. ZD500 Series™ yazıcıya, bir Bluetooth sanal seri port bağlantısı (SPP) üzerinden erişilir. Windows PC'nin Bluetooth cihazları ile iletişim için yazıcı sadece SPP destekleyen Bluetooth 2.0 sürücüsünü gerektirir.

Windows ortamında, Bluetooth iletişimi kurulduktan sonra baskı yapabilmek için yazıcı ZebraDesigner™ sürücüsünün kurulmasını gerektirir. Bluetooth bağlantınızı ayarlamanıza yardımcı olması için Zebra Kur Yardımcı Programının yazıcı kurulum sihirbazlarını kullanın.

Yazıcı Ağ Yapılandırma Durum Etiketi

ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazıcı Sunucusu seçeneğine sahip ZD500 Series™ yazıcıları, ağ yazdırmaı kurmak ve sorun gidermek için gereken bilgileri içeren ek bir yazıcı yapılanış durum etiketini yerleşik olarak yazdırır. Aşağıdaki yazıcı çıktıı ZPL ~WL komutuyla yazdırılmıştır.

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
UNKNOWN.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dfH.....	CARD MFG ID
9118H.....	CARD PRODUCT ID
00:00:00:00:00:00..	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
not available.....	REGION CODE
no region code.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:05:E7:F9..	MAC ADDRESS
XXXXXX-XX-XXXX.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Yapılandırma durum etiketinin normal yazıcı çıktısının alt bölümünde IP adresi gibi yazıcının bazı ağ ayarları bulunur.

Yazıcının IP adresi, ağınızdağı işlemler için yazıcıyı tanımlamak ve yapılandırmak için gereklidir. Daha fazla bilgi için bkz. ZebraNet® Dahili Kablosuz Yazıcı Sunucusu kılavuzu.

Bakım

Bu bölümde rutin temizleme ve bakım prosedürleri bulunmaktadır.

Temizleme

Yazıcıyı temizlerken aşağıdaki malzemelerden ihtiyacınızı en iyi karşılayana kullanın:

Temizlik Malzemeleri	Sipariş Miktarı	Kullanım Amacı
Temizleme kalemleri (105950-035)	12'lik set	Yazıcı kafasını temizle
Temizleme çubukları (105909-057)	25'lik set	Medya yolu, kılavuzu ve sensörlerini temizle

Temizlik malzemelerini zip.zebra.com adresinden alabilirsiniz.

Aşağıda verilen adımlar kullanıldığında temizleme işlemi sadece birkaç dakika sürer.

Yazıcı Parçası	Yöntem	Zaman Aralıkları
Yazıcı Kafası	Yazıcı kafasının soğuması için biraz bekledikten sonra, yeni bir temizleme kalemiyle yazıcı kafasının ortasından dış kenarlarına doğru yazıcı kafasındaki siyah çizgiyi temizleyin. Bkz. <i>Yazıcı Kafasının Temizlenmesi</i> , sayfa 111	Şerit kullanırken: her bir şerit rulosundan sonra; direkt termal kullanılırken: her bir medya rulosundan sonra.
Merdane silindiri	Temizlemek için merdane silindirini çıkarın. %90 medikal sınıf alkolle ve temizleme çubuğu veya tiftiksiz bezle silindiri tamamen temizleyin. Bkz. <i>Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi</i> , sayfa 114	Gerektiğinde.
Çıkarma çubuğu Medya yolu	%90 medikal sınıf alkol ve fibersiz bir temizleme çubuğuyla tamamen temizleyin. Alkolün tamamen uçup yazıcının tamamen kuruması için bekleyin.	
Kesici Seçeneği	Kesici bıçak mekanizması bakım temizliği gerektirmez. Solventler ya da WD-40 ile bıçağı ya da mekanizmayı TEMİZLEMİYİN. Bu bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.	Gerektiğinde.
Harici	Suyla ıslatılmış bez.	
Dahili	Yazıcıyı hafifçe fırçalayın.	



Dikkat • Yapışkanlar ve medya malzemeleri zaman içinde yazıcı parçalarına ve merdane ve yazıcı kafası dahil olmak üzere medya yoluna geçebilir. Bu birikme toz ve birikintileri toplayabilir. Yazıcı kafası, medya yolu ve merdane silindirini temizlemeyi ihmal etmek etiketlerin elde olmadan kaybedilmesine, etiketlerin sıkışmasına ve yazıcının muhtemelen hasar görmesine sebep olabilir.



Önemli • Çok fazla alkol kullanılması elektronik parçaların kirlenmesine bu da yazıcının düzgün çalışmasından önce kuruması için çok daha uzun süre beklenmesini gerektirir.

Yazıcı Kafasının Temizlenmesi

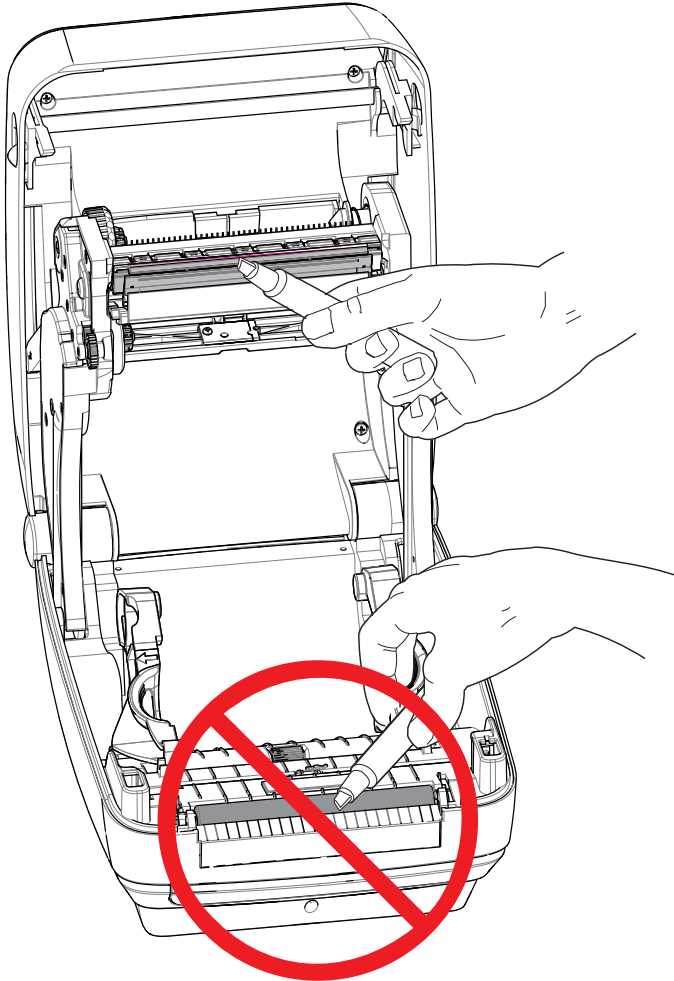
Yazıcı kafasında her zaman yeni bir temizleme kalemi kullanın (eskimiş kalemlerde daha önceki kullanımlardan arta kalan kir bulunur bu da yazıcı kafasına zarar verebilir).



Dikkat • Yazıcı kafası baskılama sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına dokunmaktan kaçının. Bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanın.

Yeni medya yüklediğiniz zaman yazıcı kafasını da temizleyebilirsiniz.

1. Temizleme kalemini yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin. Bu sayede medyanın kenarlarından yazıcının kafasına geçen yapışkan medya yolunun dışına çıkarılır.
2. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.

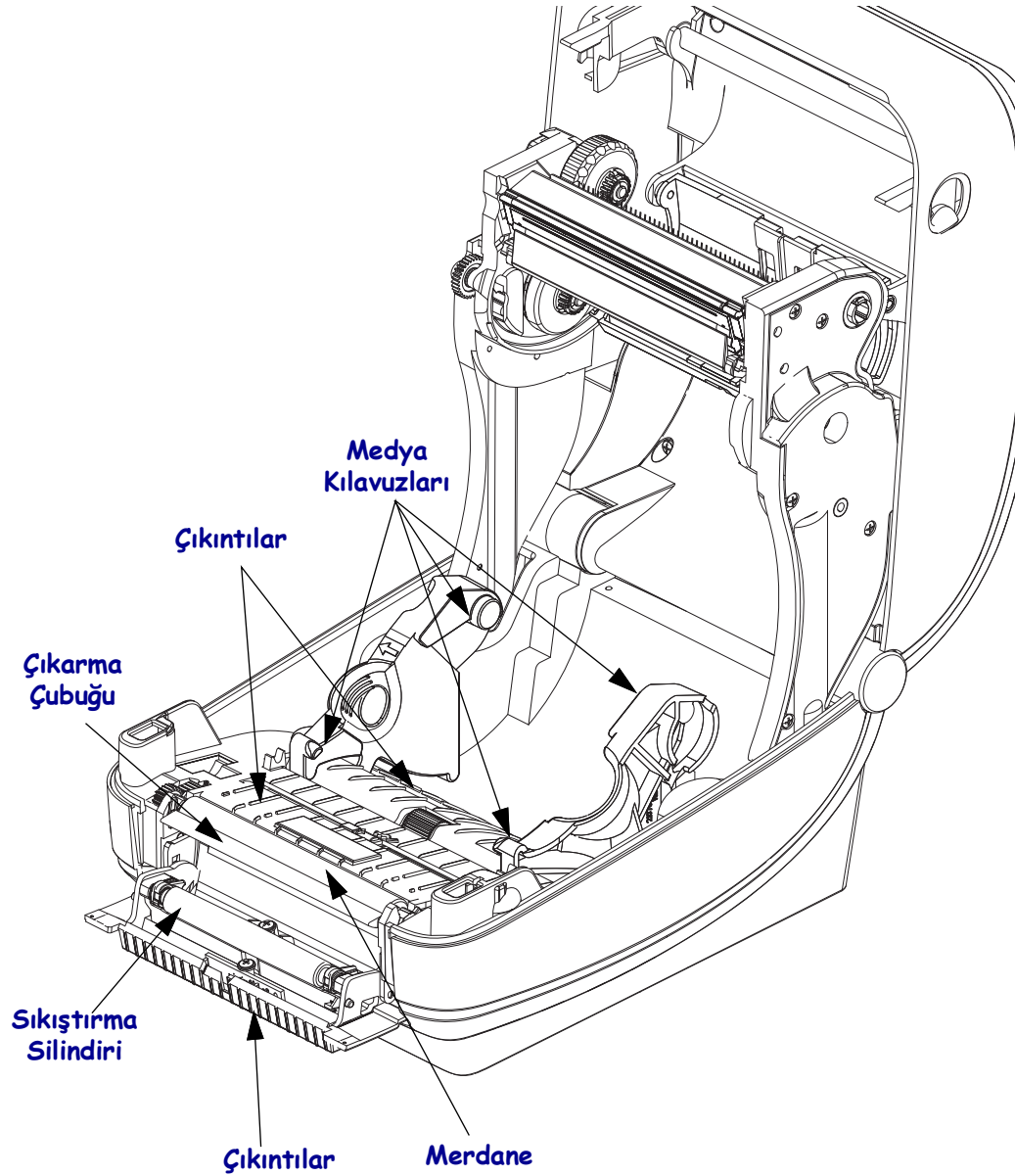


Medya Yolu Temizliği

Tutmaçlar, kılavuzlar ve medya yolu yüzeylerinde biriken birikintileri, tozu veya tabakaları çıkarmak için temizleme çubuğunu kullanın.

1. Tortuları ıslatarak yapışkanı ayrıştırmak üzere alkollü temizleme çubuğu kullanın.
2. Birikmiş tortuyu gidermek için çıkıntıları silin.
3. Birikmiş tortuları çıkarmak için her iki medya kılavuzunun iç kenarlarını silin.
4. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.

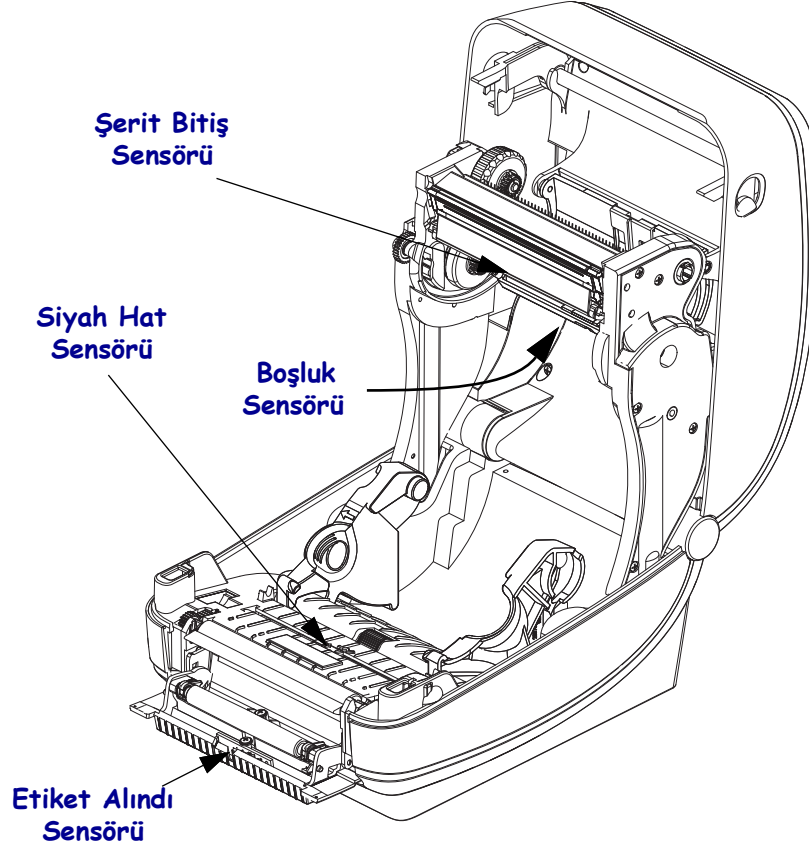
Kullandıktan sonra temizleme çubuğunu atın.



Sensör Temizleme

Medya sensörleri üzerinde toz birikebilir.

1. Tozu dikkatlice süpürün, gerekirse tozu süpürmek için kuru bir temizleme çubuğu kullanın. Yapışkan veya diğer kirlerin kalması durumunda bunları kırmak için alkolle ıslatılmış bir çubuk kullanın.
2. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.
3. Sensördeki tüm tortular ve izler çıkana kadar 1 ve 2. adımları tekrarlayın.



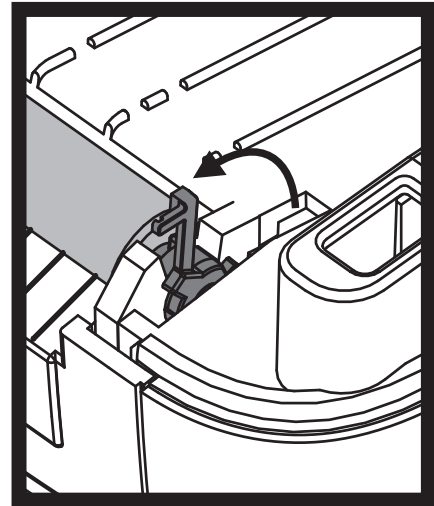
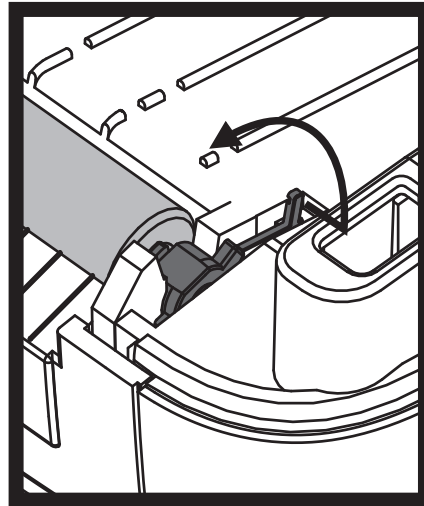
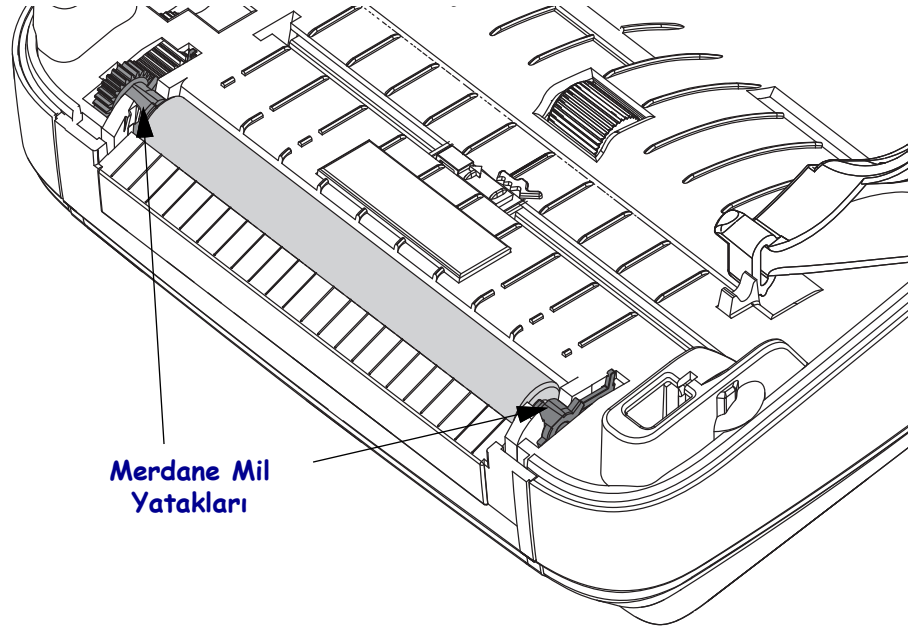
Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi

Standart merdane (sürücü rulosu) normalde temizlik gerektirmez. Kağıt ve astar tozu yazdırma işlemlerini etkilemeden birikebilir. Merdane silindirindeki kirler yazıcı kafasına zarar verebilir ya da medyanın yazdırma sırasında kaymasına veya yapışmasına sebep olabilir. Merdane üzerindeki yapışkan, kir, genel toz, yağ ve diğer kirlenici maddelerin hemen temizlenmesi gerekir.

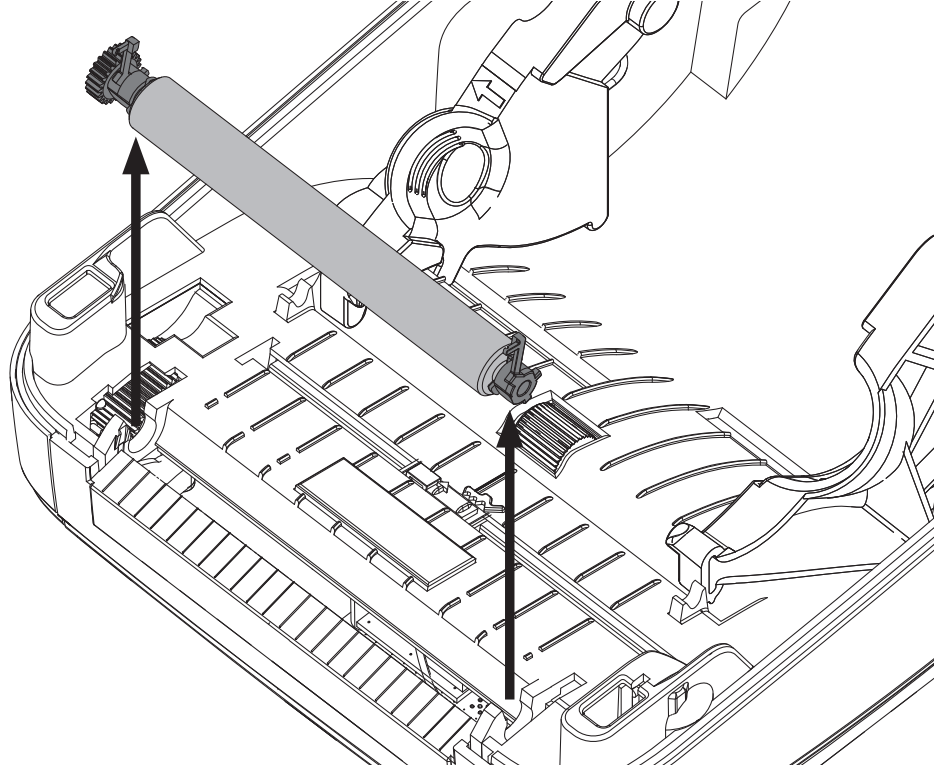
Yazıcının performansı, yazdırma kalitesi veya medya işleme açık bir şekilde kötü olduğunda merdaneyi (ve medya yolunu) temizleyin. Merdane, medyanız için yazdırma yüzeyi ve sürücü silindiridir. Temizlikten sonra yapışma veya sıkışma devam ederse merdaneyi değiştirmeniz gerekir.

Merdaneyi fiber içermeyen bir temizleme çubuğuyla (Texpad çubuğu gibi) ya da tiftiksiz, temiz, nemli ve medikal sınıf alkol ile (%90 saf alkol veya daha iyisi) çok hafif ıslatılmış bir bezle temizlenebilir.

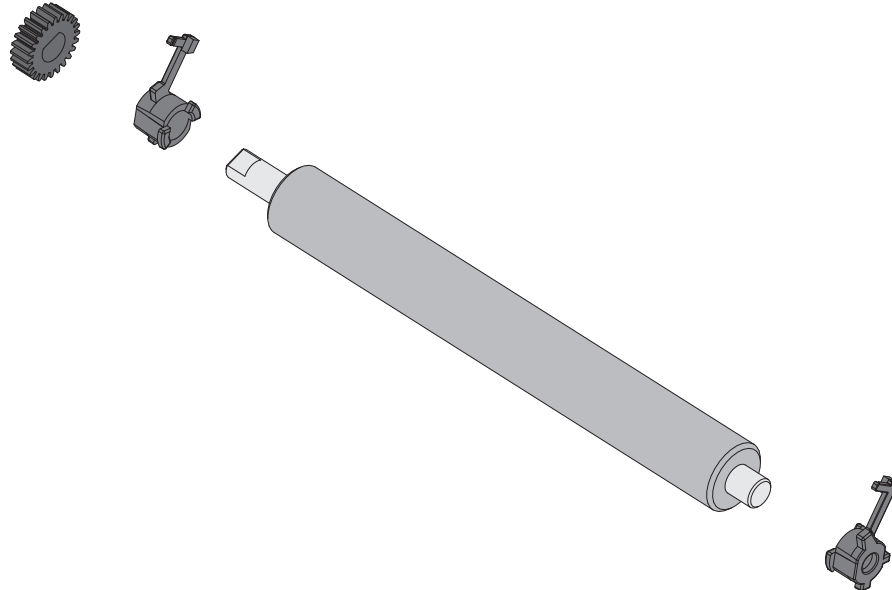
1. Kapağı (ve dağıtıcı kapısını) açın. Medyayı silindir bölümünden çıkarın.
2. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekip yukarı doğru çevirin.



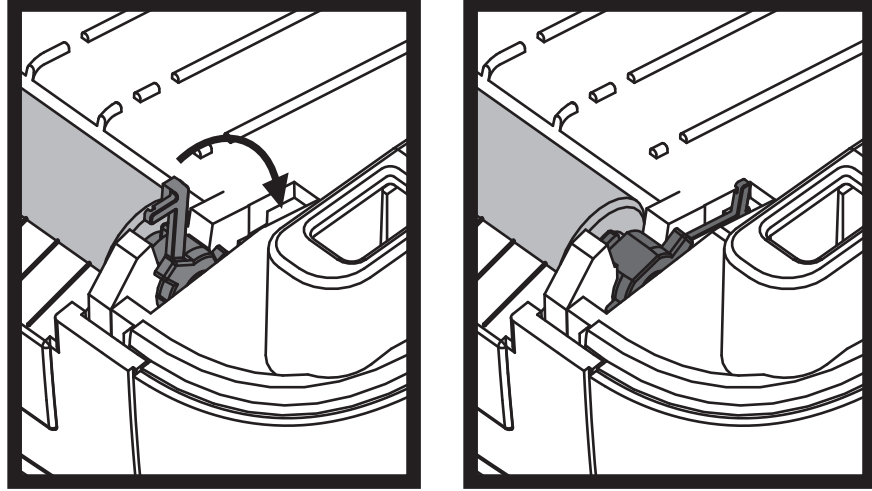
3. Merdaneyi, yazıcının alt çerçevesinden yukarı kaldırın.



4. Merdaneyi alkolle ıslatılmış temizleme çubuğuyla temizleyin. Ortadan dışarı doğru temizleyin. Tüm silindir yüzeyi temizlenene kadar işlemi tekrarlayın. Yüksek miktarda yapışkan biriktiyse ya da etiket sıkışması varsa kalan kirletici maddeleri çıkarmak için yeni bir temizleme çubuğuyla işlemi tekrarlayın. Örneğin yapışkanlar ve yağlar ilk temizlemeyle yumuşatılıp tamamen çıkarılamayabilir.
5. Merdaneyi yazıcıya takın. Kullandıktan sonra temizleme çubuğunu atın - tekrar kullanmayın.
6. Mil yataklarının ve sürücü takımının merdanenin shaftında olduğundan emin olun.



7. Merdaneyi, dişliyle sola hizalayın ve yazıcının alt çerçevesine indirin.
8. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını yazıcının arka tarafına doğru çevirip yerlerine oturtun.



Dağıtıcı kapısını, medya kapağını veya yükleme etiketlerini kapatmadan önce yazıcının kuruması için bekleyin.

Diğer Yazıcı Bakımı

Bu bölümde anlatılan bakım prosedürleri haricinde başka kullanıcı seviyesinde prosedür bulunmamaktadır. Yazıcı ve yazdırma sorunlarını teşhis etme hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Sorum Giderme, sayfa 123](#).

RTC Pili

RTC (Gerçek zamanlı saat) pili operatör tarafından değiştirilemez. Pili değiştirmek için bir Zebra yetkili servis teknisyenine başvurun.



Dikkat • Yazıcının bir üç volt'luk lityum pili vardır. Yazıcı sürekli olarak gecikmeli tarih damgası sağlıyorsa pil zayıftır ya da bitmiştir. Pil değişimi kalifiye bir servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Sadece Zebra onaylı bir yedek pil kullanın.



Önemli • Pilleri yerel kural ve yönetmeliklere göre geri dönüştürün. Kısa devreden kaçınmak için pili bertaraf ederken (ya da saklarken) ambalajla sarın.

Pili kısa devre **YAPMAYIN**. Pilin kısa devre yapılması ısınmaya, yangına ya da patlamaya neden olabilir.

Pili asla ısıtmayın, parçalamayın ya da ateşe **ATMAYIN**.

Sigortalar

ZD500 Series™ yazıcı ya da güç kaynağında değiştirilebilir bir sigorta yoktur.

Yazıcı Kafasını Değiştirme

Yazıcı kafasını değiştirmeniz gerektiğinde bu işlemi gerçekleştirmeden önce çıkarma ve kurulum adımlarını ve prosedürlerini okuyup gözden geçirin.



Dikkat • Çalışma alanınızı statik boşalmaya karşı korumaya alarak hazırlayın. Çalışma alanınız statığe karşı korumalı olmalı ve yazıcıyı tutacak düzgün şekilde topraklanmış iletken yastık paspas ve sizin için iletken bir bileklik içermelidir.

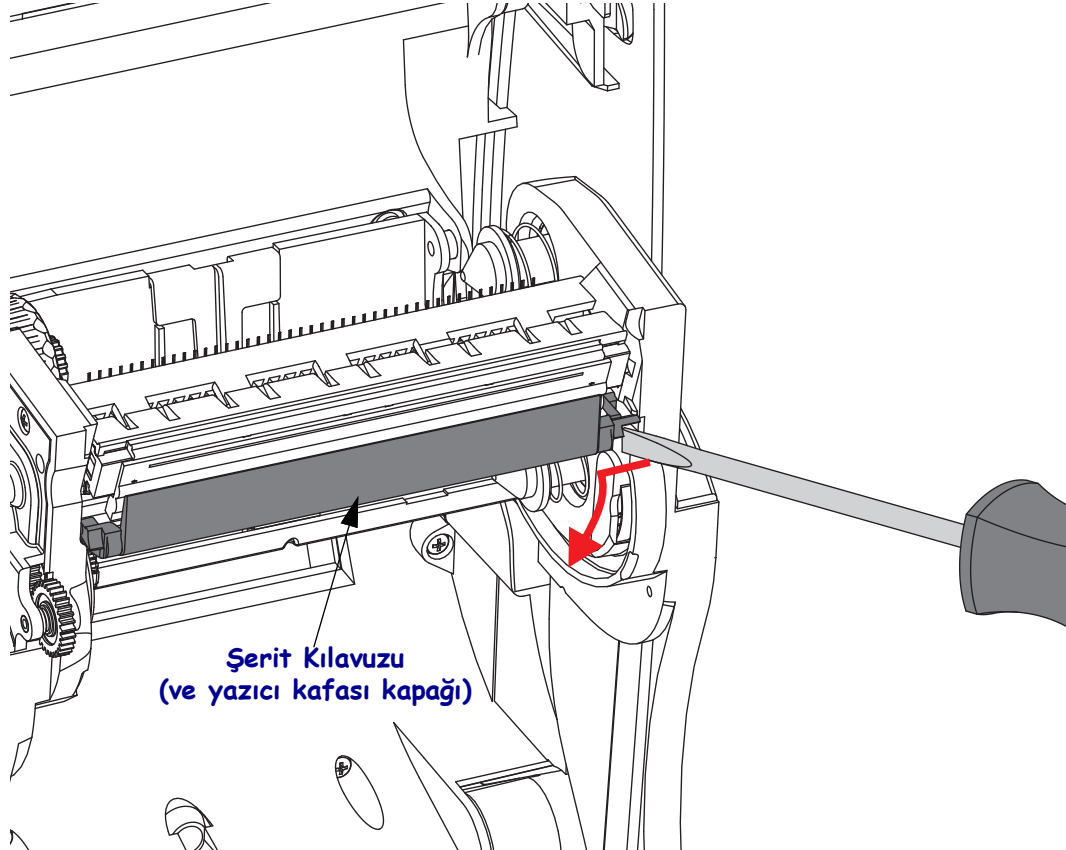


Dikkat • Yazı kafasını değiştirmeden önce yazıcının gücünü kapatın ve güç kablosunu çekin.

Bu prosedürdeki adımları uygulamadan önce önce serbest bırakma kollarını ileri doğru çekip daha sonra üst kapağı kaldırarak yazıcıyı açın.

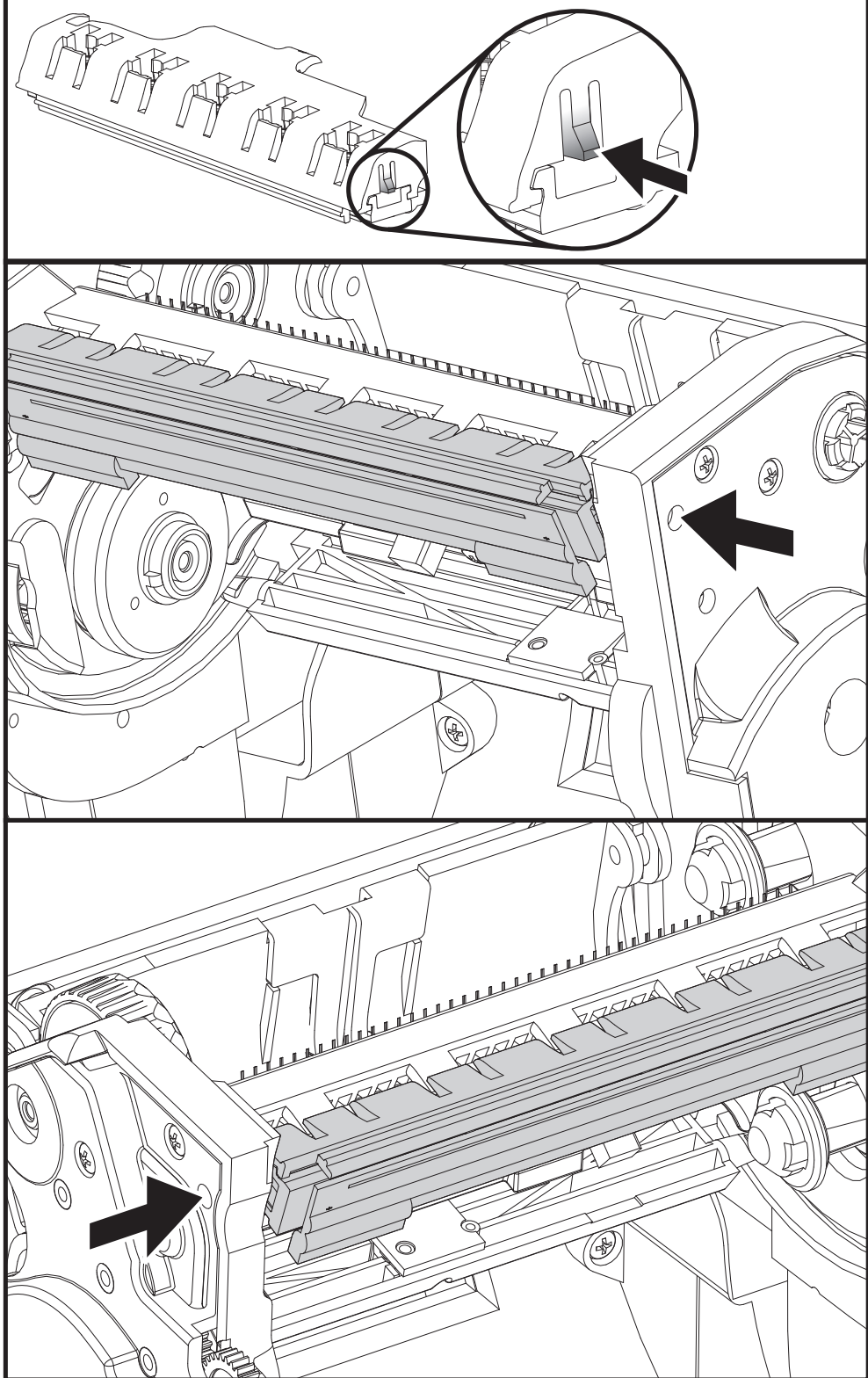
Yazıcı Kafasını Çıkarma

1. Yazıcıyı açın. Yazıcıda bulunan tüm aktarma şeritlerini çıkarın.
2. Küçük bir düz ağızlı tornavida ile şerit kılavuzunu çıkarın. Sağdaki tırnağı yavaşça şerit kılavuzundan sıyırın. Şerit kılavuzunun sol tarafını çekip çıkarın.

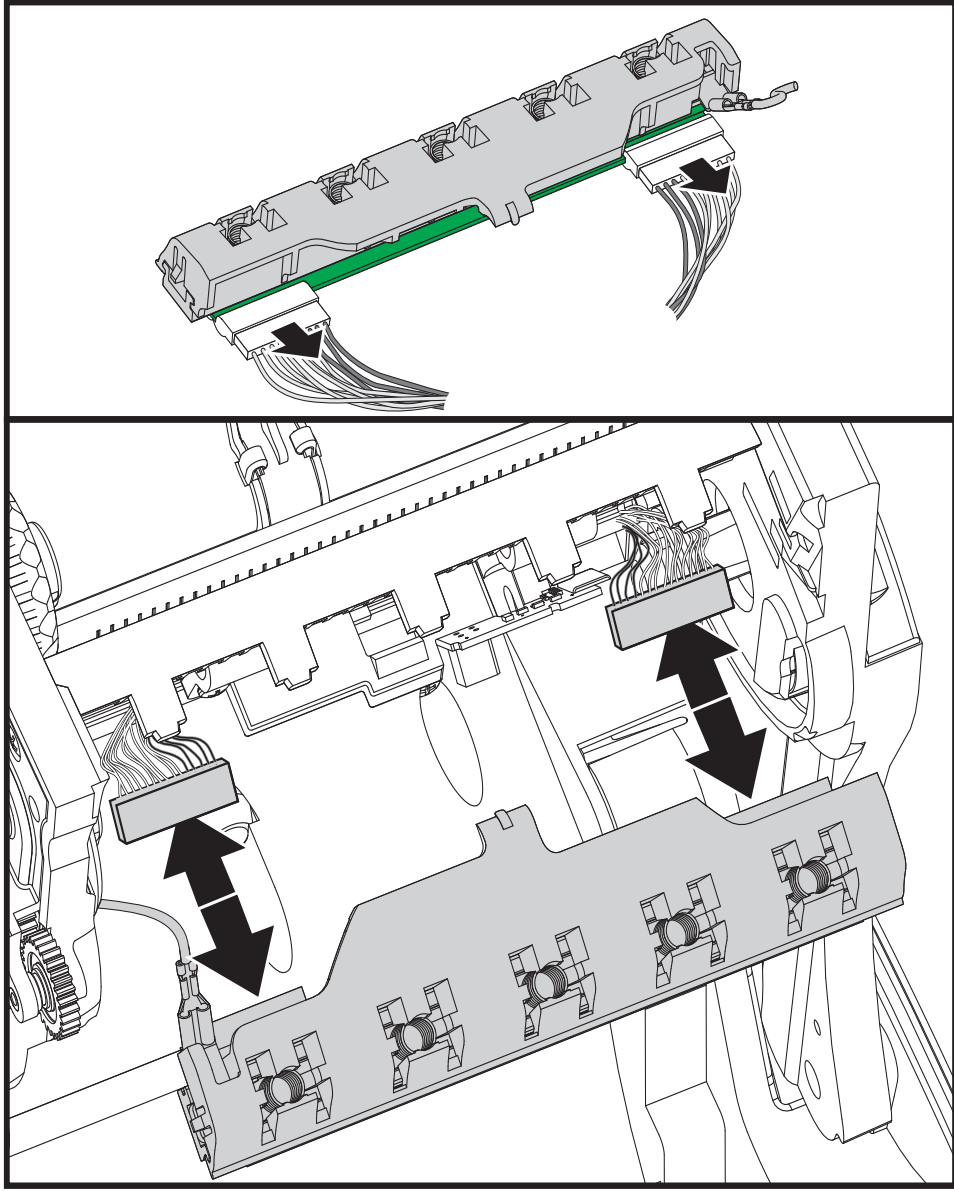


3. Yazıcı kafasının sağında ve ardından solundaki ayırma tırnağına bastırmak için küt uçlu bir alet kullanın. Alet çapı 0,10 ila 0,15 inç (2,5 ila 3,8 mm) arası olabilir.

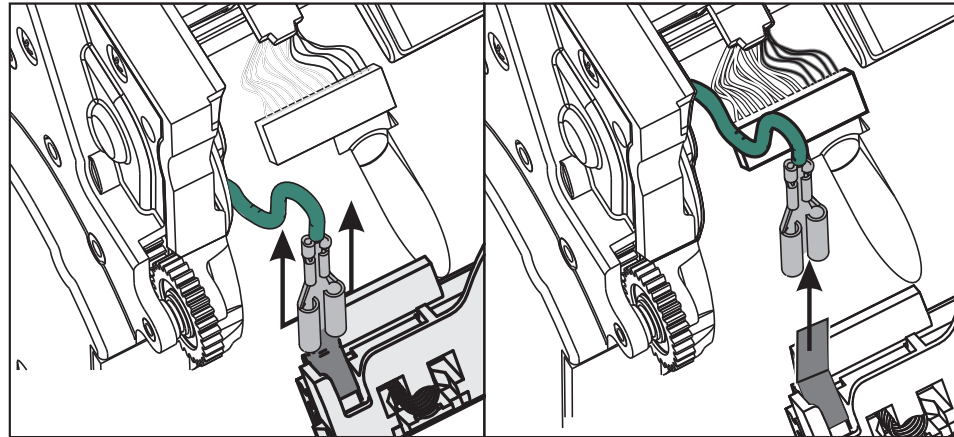
Aleti şerit gövdesinin yazıcı kafası ayırma erişim (yuvarlak) açıklığına takın. Ayırma tırnağını bastırın ve yazıcı kafası braketini yavaşça aşağı çekin.



4. İki yazıcı kafası kablo demetini yazıcı kafasından sıkıca tutup çekin.

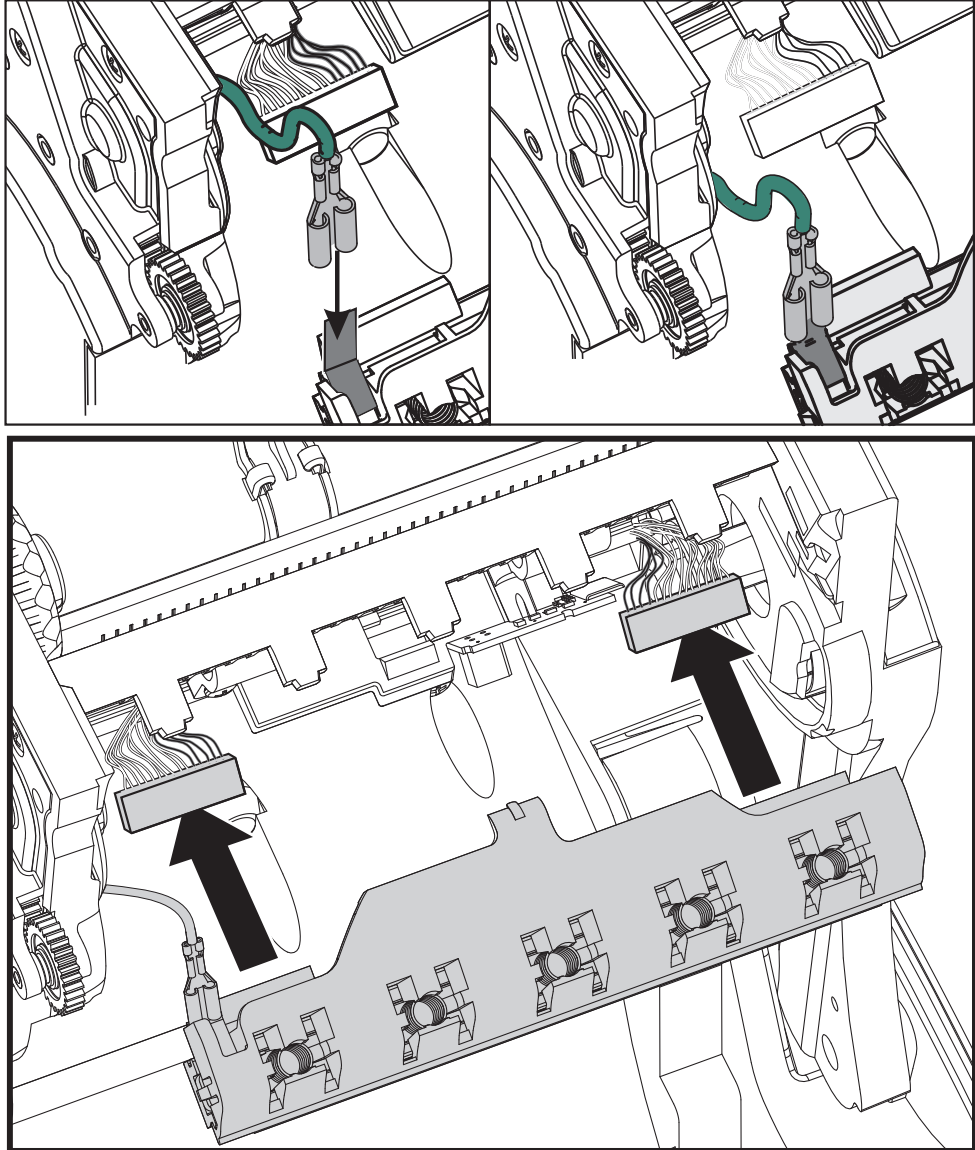


5. Yeşil topraklama kablosunu yazıcı kafasından sıkıca tutarak yavaşça çekin.

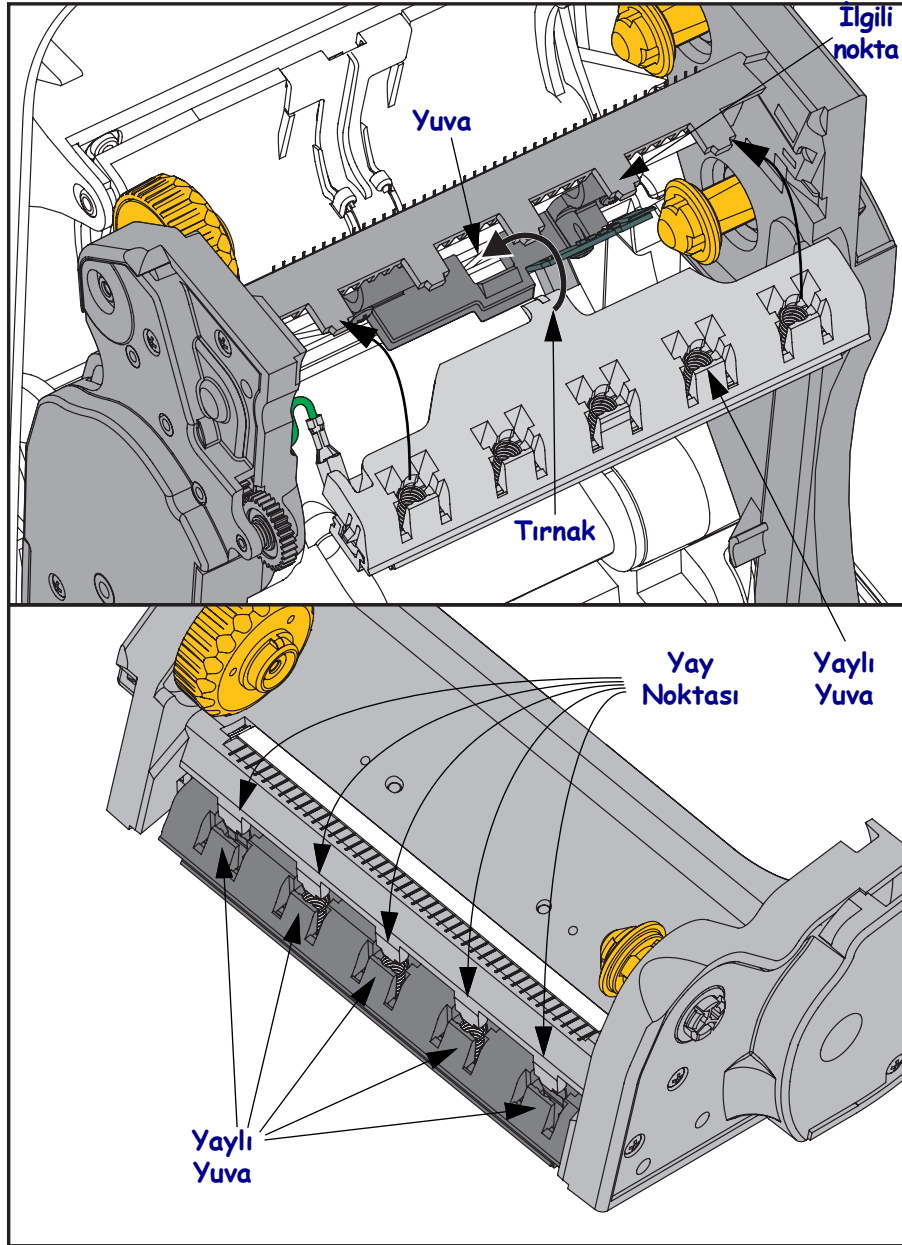


Yazıcı Kafasını Değiştirme

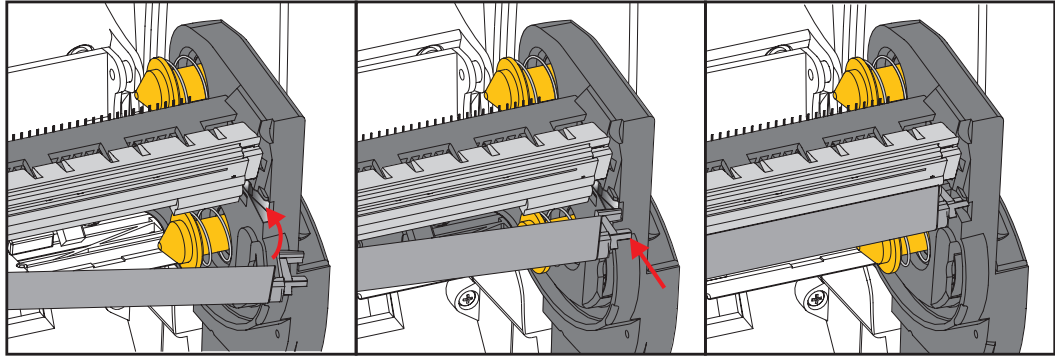
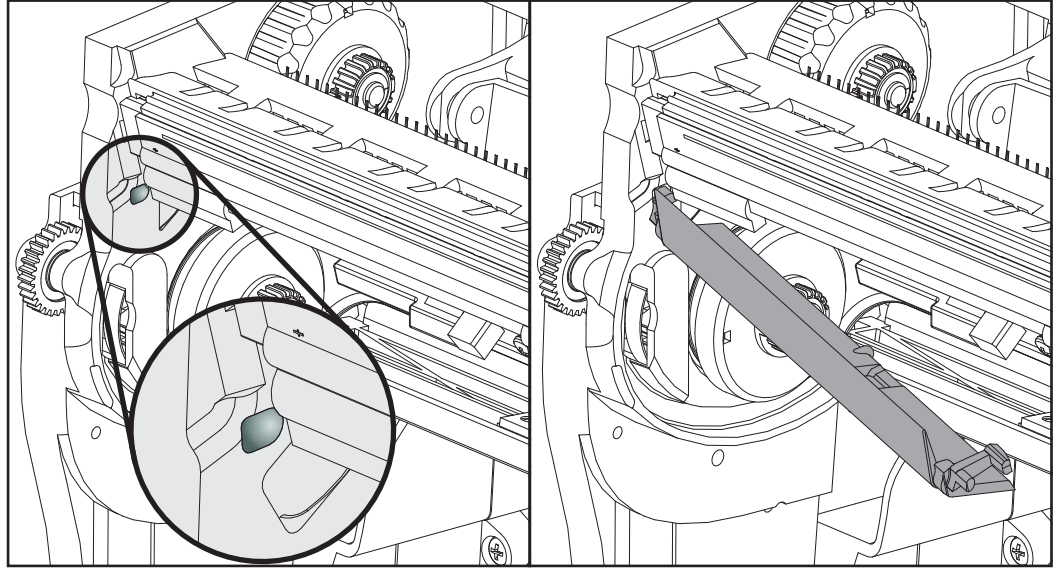
1. Yazıcı kafası konektörünün sol tarafını yazıcı kafasına itin. Konektör sadece tek yolla takılacak şekilde tasarlanmıştır.
2. Yeşil topraklama kablosunu yazıcı kafasına bağlayın.
3. Yazıcı kafası kablo konektörünün sağ tarafını yazıcı kafasına itin.
4. Topraklama kablosunun ve kablo demetlerinin hala yazıcı kafasına takılı olduğunu kontrol edin.



5. Yazıcı kafası braketinin tırnağını şerit gövdesi grubunun yuvasına takın. Yazıcı kafası yaylı yuvalarını beş noktaya hizalayın ve yazıcı kafasını şerit gövdesine yerleştirin.



6. şerit kılavuzunun sol tarafını şerit çerçevesine sokun. şerit kılavuzunun sağ tarafını yuvaya sokun ve yerine geçirin.



7. Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında serbestçe yukarı aşağı hareket ettiğini ve bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.
8. Yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir kalem kullanın. Yazıcı kafasının ortasından dışarı doğru temizleyin. Bkz. [Yazıcı Kafasının Temizlenmesi](#), sayfa 111.
9. Medyayı geri yükleyin. Düzgün çalıştığından emin olmak için güç kablosunu takın, yazıcıyı açın ve bir durum raporu yazdırın. Bkz. [Yapılandırma Raporu Çıktıları ile Test Yazdırması](#), sayfa 27.


Sorun Giderme

Bu bölümde sorun giderme prosedürleri bulunmaktadır.



Hata Mesajları

Hata olduğunda kontrol panelinde bir mesaj görüntülenir. Hatalar, olası nedenler ve önerilen çözümler için bkz. [Tablo 1](#).

Tablo 1 • Hata Mesajları

Ekran/ Gösterge Işıkları	Olası Neden	Önerilen Çözüm
<div>KAFA AÇIK KAFAYI KAPATIN</div> <p>DURUM ışığı sabit kırmızı</p>	<p>Yazıcı kafası tam kapalı değil.</p> <p>Yazıcı kafası açık sensörü doğru bir şekilde çalışmıyor.</p>	<p>Yazıcı kafasını tamamen kapatın.</p> <p>Sensörü değiştirmek için servis teknisyeni ile iletişime geçin.</p>
<div>MEDIA OUT (MEDYA DIŞARIDA) LOAD MEDIA (MEDYA YÜKLEME)</div> <p>DURUM ışığı sabit kırmızı</p>	<p>Medya yüklenmemiş veya hatalı yüklenmiş.</p> <p>Yanlış ayarlanmış medya sensörü.</p> <p>yazıcı aralıklı medyaya ayarlı ancak sürekli medya yüklü.</p>	<p>Medyayı doğru yükleyin.</p> <p>Medya sensörünün konumunu kontrol edin.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uygun medya türünü seçin ya da yazıcıyı mevcut medya türüne sıfırlayın. 2. Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74.
<div>UYARI RIBBON OUT (ŞERİT DIŞARIDA)</div> <p>DURUM ışığı sabit kırmızı</p>	<p>Termal transfer modunda:</p> <ul style="list-style-type: none"> yazıcı şerit rulosunun sonu algılandı. 	<p>Boş şerit rulosunu yenisiyle değiştirin.</p>
<div>PH KİMLİĞİ DOĞRULANMADI YAZICI KAFASINI DEĞİŞTİRİN</div> <p>DURUM ışığı kırmızı ve yanıp sönüyor.</p>	<p>Yazıcı kafası hasarlı, yerine doğru takılmamış veya orijinal Zebra™ olmayan bir yazıcı kafası ile değiştirilmiş.</p>	<p>Orijinal bir Zebra™ yazıcı kafası takın.</p>
<div>YAZICI KAFASI AŞIRI SICAKLIĞI YAZDIRMA DURDU</div> <p>DURUM ışığı sabit sarı</p>	<p> Dikkat • Yazıcı kafası ciddi yanmalara sebep olabilecek kadar sıcak olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.</p> <p>Yazıcı kafası aşırı sıcak.</p>	<p>Yazıcının soğumasını bekleyin. Yazıcı kafası elemanları kabul edilebilir çalışma sıcaklığına düştüğünde yazdırma işlemi otomatik olarak kaldığı yerden devam eder.</p> <p>Hata devam ederse, yazıcının yerleştirildiği yeri değiştirmeyi ve daha yavaş bir yazdırma hızı kullanmayı deneyin.</p>

Tablo 1 • Hata Mesajları (Devamı)

Ekran/ Gösterge Işıkları	Olası Neden	Önerilen Çözüm
<div>KAFA SOĞUK YAZDIRMA DURDU</div> <div>TERMİSTÖR YAZICI KAFASINI DEĞİŞTİRİN</div> <p>DURUM ışığı sabit sarı yazıcı bu mesajlardan bir tanesini veya onların arasındaki döngüyü gösterir.</p>	 Dikkat • Hatalı bağlanmış yazıcı kafası veri kablosu veya güç kablosu hata mesajlarına sebep olabilir. Yazıcı kafası ciddi yanmalara sebep olabilecek kadar sıcak olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.	
	Yazıcı kafası veri kablosu doğru bağlanmamış.	Yazıcı kafasını doğru bir şekilde bağlamak için servis teknisyeni ile iletişime geçin.
	Yazıcı kafasının arızalı bir termistörü vardır.	Yazıcı kafasını değiştirmek için servis teknisyeni ile iletişime geçin.
	Yazıcı kafası sıcaklığı düşük çalışma sınırına yaklaşıyor.	Yazıcı kafası doğru çalışma sıcaklığına ulaşırken yazdırma işlemine devam edin. Hata devam ederse, ortam uygun yazdırma işlemi için çok soğuk olabilir. yazıcı daha sıcak bir alana yerleştirin.
<div>KESİM HATASI</div> <p>DURUM ışığı sabit kırmızı</p>	 Dikkat • Kesici bıçağı keskindir. Bıçağa parmaklarınızı sürmeyin veya parmaklarınızla dokunmayın.	
	Kesici bıçak medya yolundadır. Kesici engellenmiş (sıkışmış) olabilir.	Kesici bıçağı durduruldu. SGD kesici ile yazıcı açılırsa veya kesim yapılırsa servis gerektirir. clean_cutter komutu arızayı önlemez. Daha fazla bilgi için bakınız ZPL Programlama Kılavuzu.
<div>HAFIZADA YER YOK GRAFİĞİN SAKLANMASI</div> <div>HAFIZADA YER YOK FORMATIN SAKLANMASI</div> <div>HAFIZADA YER YOK BİT EŞLEŞTİRMENİN SAKLANMASI</div> <div>HAFIZADA YER YOK YAZI TİPİNİN SAKLANMASI</div>	Hata mesajının ikinci satırında belirtilen işlevi gerçekleştirmek için yeterli hafıza yok.	Etiket biçimini ya da yazıcı parametrelerini ayarlayarak yazıcının hafızasında yer açın. Yazdırma genişliğini varsayılan ayarlamak yerine etiketin gerçek genişliğine ayarlamak hafızada yer açmanın yollarından biridir. Bkz. SETTINGS (AYARLAR) Menüü, sayfa 52 - YAZDIRMA GENİŞLİĞİ.
		Verinin kurulu veya mevcut olmayan bir cihaza yönlendirilmediğinden emin olun.
		Hata devam ederse, servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Yazdırma Sorunları

Bu bölüm yazdırma ve yazdırma kalitesi, olası nedenler ve önerilen çözümlere yönelik olası sorunları tanımlamanıza yardım eder.

Tablo 2 • Yazdırma Sorunları

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Genel yazdırma kalitesi sorunları - Yazdırılan resim doğru görünmüyor.	Yazıcı kafası kirli.	Yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasının Temizlenmesi , sayfa 111 ve Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi , sayfa 114
	yazıcı yanlış koyuluk seviyesine ve/veya baskı hızına ayarlı.	En iyi yazdırma kalitesini sağlamak amacıyla, koyuluğu bar kodlar ve uygulamanızdaki grafik ve metin kalitesi ile birlikte denge için olası en düşük ayara getirin. Medyanız veya şeridiniz için yazdırma hızını üretim maksimum nominal hızı üzerinde bir hıza ayarlamayın. Uygulamanız için ideal koyuluk ve hız ayarlarını belirlemek amacıyla Yazdırma Kalitesi Raporu , sayfa 135 gerçekleştirmek isteyebilirsiniz. Bkz. SETTINGS (AYARLAR) Menüsü , sayfa 52 - Koyuluk ayarlarını değiştirmek için KOYULUK. Bkz. SETTINGS (AYARLAR) Menüsü , sayfa 52 - Yazdırma hızını değiştirmek için YAZDIRMA HIZI.
	Uygulamanız için yanlış etiket ve şerit kombinasyonu kullanıyorsunuz.	1. Uygun bir kombinasyon bulmak için medya veya şeridin farklı tiplerini kullanın. 1. Gerekirse, bilgi veya tavsiye almak için yetkili Zebra satıcınıza veya dağıtıcınıza başvurun.
	Yanlış güç kaynağı kullanıyor olabilirsiniz.	Yazıcının yazıcı ile birlikte gelen 100 Watt'lık doğru güç kaynağına sahip olduğundan emin olun.
	Yazıcı kafası aşınmış.	Yazıcı kafasını değiştirin. Yazıcı kafası sarf malzeme ürünüdür ve medya ile yazıcı kafası arasındaki sürtünmeden dolayı aşınır. Onaylı olmayan medya kullanmak yazıcı kafanızın ömrünü kısaltabilir ya da hasar verebilir.
	Merdanenin temizlenmesi ya da değiştirilmesi gerekebilir.	Merdane (sürücü) silindirini temizleyin veya değiştirin.

Tablo 2 • Yazdırma Sorunları (Devamı)

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Etikette baskı yok.	Medya şeritsiz yazdırırken direkt termal medya olmayabilir (örn. termal transfer).	Bkz. test prosedürü <i>Termal Medya Türlerini Belirleme</i> , sayfa 79.
	Şeridin sargı dışında 'mürekkebi' olmayabilir veya şerit bu yazıcıya uygun olmayabilir.	Aşağıdaki şerit test prosedürlerine bakınız: <i>Yapışkanla Şerit Testi</i> , sayfa 84 ve <i>Şerit Çizik Testi</i> , sayfa 85.
	Medya veya şerit doğru bir şekilde yüklenmemiştir.	Medya yazdırılabilir yüzeyi yazıcı kafasına doğru bakmalıdır. Kurulum bölümündeki talimatları <i>Rulo Medyanın Yüklenmesi</i> , sayfa 20 takip edin. Transfer şeridini kullanarak yazdırmak için bkz. <i>Transfer Şeridinin Yüklenmesi</i> , sayfa 23.
Etiket üzerindeki yazdırma kaydının kaybolması. Kayıt formunun üst kısmındaki aşırı dikey drift.	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. <i>Yazıcı Kafasının Temizlenmesi</i> , sayfa 111 ve <i>Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi</i> , sayfa 114
	Medya türü yanlış ayarlanmış.	Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın. Bkz. <i>SETTINGS (AYARLAR) Menüsü</i> , sayfa 52.- MEDYA TÜRÜ
	Medya yanlış yüklenmiş.	Medyayı doğru yükleyin. Bkz. <i>Rulo Medyanın Yüklenmesi</i> , sayfa 20.
Birkaç etikette uzun çizgiler halinde eksik baskı	Yazdırma elemanı hasarlı.	Servis teknisyeni ile iletişime geçin.
Tüm etiket üzerine çok açık veya çok koyu yazdırma	Medya veya şerit yüksek hızda çalışma için tasarlanmamıştır.	Bunları yüksek hızda çalışma için önerilen malzemelerle değiştirin.
	Uygulamanız için yanlış medya ve şerit kombinasyonu kullanıyorsunuz.	<ol style="list-style-type: none">1. Uygun bir kombinasyon bulmak için medya veya şeridin farklı tiplerini kullanın.2. Gerekirse, bilgi veya tavsiye almak için yetkili Zebra satıcınıza veya dağıtıcınıza başvurun.
	Direkt termal medyalı şerit kullanıyorsunuz.	Direkt termal medya şerit gerektirmez. Direkt termal medya kullanıp kullanmadığınıza karar vermek için <i>Şerit Ne Zaman Kullanılmalı</i> , sayfa 84'de etiket çizik testi yapın.
Etiket üzerindeki leke işaretleri	Medya veya şerit yüksek hızda çalışma için tasarlanmamıştır.	Bunları yüksek hızda çalışma için önerilen malzemelerle değiştirin.
Etiketlerin yanlış kaydedilmesi/atlanm ası	yazıcı kalibre edilmemiş.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. <i>Manuel Kalibrasyon - Medya</i> , sayfa 74.
	Yanlış etiket biçimi.	Etiket biçimini kontrol edin ve gerektiği gibi düzeltin.

Tablo 2 • Yazdırma Sorunları (Devamı)

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Konum formunun üst kısmındaki dikey drift	yazıcı kalibrasyon dışında.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74 .
	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasının Temizlenmesi, sayfa 111 ve Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi, sayfa 114
Dikey resim ve etiket drifti	yazıcı aralıklı etiket kullanıyor ama sürekli modda yapılandırılmış.	Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret—bkz. SETTINGS (AYARLAR) Menüü, sayfa 52 - MEDYA TÜRÜ) ayarlayın ve gerekirse yazıcıyı kalibre edin (bkz. Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74).
	Medya sensörü yanlış kalibre edilmiş.	yazıcı'da bulunan medyayı kalibre edin. Bkz. Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74 .
	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasının Temizlenmesi, sayfa 111 ve Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi, sayfa 114 .
	Medya veya şerit yanlış yüklenmiş.	Medya ve şeridin doğru bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Bkz. Rulo Medyanın Yüklenmesi, sayfa 20 ve Transfer Şeridinin Yüklenmesi, sayfa 23 .
	Hatalı medya.	Yazıcı özelliklerini karşılayan bir medya kullanmalısınız. Etiketler arası aralık veya çıkıntının 2 ila 4 mm olduğundan ve sürekli olarak yerleştirildiğinden emin olun.
Etiket üzerine yazdırılan bar kod taramıyor.	Yazdırma çok açık veya çok koyu olduğundan bar kod özellikler arasında yer almaz.	Yazdırma Kalitesi Raporu, sayfa 135 gerçekleştirin. Koyuluğu veya yazdırma hızı ayarlarını gerektiği gibi ayarlayın.
	Bar kodların arasında yeterli boş alan yok.	Bar kod ve etiket üzerindeki diğer baskılı alanları ile bar kod ve etiket kenarı arasında 1/8 inç (3,2 mm) boşluk bırakın.
	Bir basılı formdaki barkodda (metin veya grafik) boşluk ya da eksik baskı var. Boşluklar, bir barkoddaki beyaz bir çubuk alan olarak görülebilir.	Yazıcı kafasındaki kirlenmeleri temizlemek için Yazıcı Kafasının Temizlenmesi, sayfa 111 işlemini gerçekleştirin. Barkodu yeniden yazdırın ve test edin. Yazıcı kafasında hasarlı yazıcı kafası öğelerinin bulunup bulunmadığını belirlemek için Yazdırma Kalitesi Raporu, sayfa 135 kullanın. Basılı test etiketinin altındaki büyük siyah çubukta yazıcı kafası iyice temizlendikten sonra bir iz ya da boşluk olmadığından emin olun. Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Şerit Problemleri

Tablo 3, şeritle ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Tablo 3 • Şerit Problemleri

Problem	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Kırılmış veya erimiş şerit	Koyuluk ayarı çok yüksek.	1. Koyuluk ayarını azaltın. Bkz. <i>SETTINGS (AYARLAR) Menüsü</i> , sayfa 52 - Koyuluk ayarlarını değiştirmek için KOYULUK. 2. Yazıcı kafasını iyice temizleyin. Bkz. <i>Yazıcı Kafasının Temizlenmesi</i> , sayfa 111 ve <i>Merdane Temizliği ve Değiştirilmesi</i> , sayfa 114.
	Şeridin ters tarafı kaplanmış ve bu yazıcıda kullanılamaz.	Şeridi, doğru tarafı kaplanmış bir şeritle değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. <i>Şeridin Kaplamalı Tarafı</i> , sayfa 84
Kırıxık şerit	Şerit doğru şekilde yüklenmedi.	Şeridi doğru şekilde yükleyin. Bkz. <i>Transfer Şeridinin Yüklenmesi</i> , sayfa 23.
	Yazıcı kafası veya merdane silindiri doğru takılmamış olabilir.	Servis teknisyeni ile iletişime geçin.
Yazıcı şeridin ne zaman bittiğini algılamaz.	Onaylı olmayan medya kullanıyor olabilirsiniz.	Yansıtıcı şerit treyler ile Zebra onaylı şeridi temin edin.

İletişim Problemleri

Tablo 4 iletişimle ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.


Tablo 4 • İletişim Problemleri

Problem	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Etiket biçimi yazıcıya gönderildi ancak tanımlanamadı. DATA (veri) ışığı yanıp sönmez.	İletişim parametreleri yanlış.	yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin.
		Seri iletişim kullanıyorsanız, seri port ayarlarını kontrol edin. Bkz. PORTS (Portlar) Menüsü, sayfa 71 .
		Seri iletişim kullanıyorsanız, null modem kablosu veya null modem adaptörü kullanıp kullanmadığınızdan emin olun.
		Yazıcının uyuşma protokolü ayarını kontrol edin. Kullanılan ayar ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu olmalıdır. Sunucu Uyuşması menü öğesi için bkz. PORTS (Portlar) Menüsü, sayfa 71 .
		Sürücü kullanılıyorsa, bağlantınız için sürücü iletişim ayarlarını kontrol edin.
Etiket biçimi yazıcıya gönderildi. Birkaç etiket yazdırılır ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlar, yanlış yerleştirir, ıskalar veya bozar.	Seri iletişim ayarları yanlış.	Akış kontrolü ayarlarının ana sistemle uyumlu olduğundan emin olun.
		İletişim kablo uzunluğunu kontrol edin.
		yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin.
Etiket biçimi yazıcıya gönderildi ancak tanımlanamadı. DATA (veri) ışığı yanıp sönüyor ancak yazdırma gerçekleşmiyor.	yazıcıda ayarlanan örnek ve sınırlayıcı karakterler etiket biçimindeki ile uyumlu değil.	Önek ve sınırlayıcı karakterleri doğrulayın. Bkz. LANGUAGE (Dil) Menüsü, sayfa 68 - KOMUT KARAKTERİ ve SINIRLAYICI KARAKTER
	yazıcıya yanlış veri gönderilecektir.	Bilgisayarda bulunan iletişim ayarlarını kontrol edin. yazıcı ayarları ile uyumlu olduğundan emin olun.
		Problem devam ederse, etiket biçimini kontrol edin.

Çeşitli Sorunlar

Tablo 3; yazıcı ile ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Tablo 5 • Çeşitli Yazıcı Problemler

Problem	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Kontrol panel ekranı okunaksız bir dil gösteriyor	Dil parametresi kontrol paneli veya ürün bilgisi komutu ile değiştirildi.	<ol style="list-style-type: none"> Kontrol paneli ekranında LANGUAGE (DİL) menüsüne geçin. Bu menüde bulunan öğelere erişmek için OK (TAMAM) ögesine basın. UP ARROW (YUKARI OK) ya da DOWN ARROW (AŞAĞI OK) düğmesine basarak dil seçimleri arasında geçiş yapın. Okuyabildiğinizi bulmanızı kolaylaştırmak amacıyla bu parametre için seçimler mevcut dillerde gösterilir. Görüntülemek istediğiniz dili seçin. 
Ekran karakterleri veya karakterin bir kısmını göstermiyor	Ekranın değiştirilmesi gerekebilir.	Servis teknisyeni ile iletişime geçin.
Parametre ayarlarında yapılan değişiklikler etki etmiyor	Bazı parametreler yanlış ayarlanmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> Parametreleri kontrol edin ve gerekirse değiştirin veya sıfırlayın. yazıcı'yı kapalı (O) ve ardından yeniden açık (I) konuma getirin.
	Ürün bilgisi komutu parametrenin değiştirilmesini önler.	<i>ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror, ve WML Programlama Kılavuzuna</i> başvurun veya servis teknisyeni ile iletişime geçin.
	Ürün bilgisi komutu parametreyi bir önceki ayara getirdi.	
	Problem devam ederse, ana işlem kartında bir sorun ortaya çıkabilir.	Servis teknisyeni ile iletişime geçin.
Aralıklı etiketlere sürekli etiket olarak davranılıyor.	Medya kullanılıyor olduğundan yazıcı kalibre edilmedi.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. <i>Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74.</i>
	yazıcı sürekli medya için yapılandırılmıştır.	Yazıcıya doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın. Bkz. <i>SETTINGS (AYARLAR) Menüsü, sayfa 52.- MEDYA TÜRÜ.</i>
Gösterge ışıklarının tamamı açık, ekran üzerindeki hiçbir şey yok ve yazıcı kilitlendi. - veya- yazıcı kendi gücünü test ederken kilitlendi.	Dahili elektronik veya ürün bilgisi hatası.	Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

RFID Sorun Giderme

Pek çok RFID donanım problemi seçili RFID medya üzerindeki 'RFID Kalibrasyonunu' ([Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74](#)) takip eden yazıcıdaki ([RFID Kalibrasyonu, sayfa 75](#)) 'Manuel Kalibrasyon - Medyayı' uygulayarak düzeltilebilir ve tanımlanabilir. Bu iki çalışma RFID çalışmalarıyla sorun gidermek için yapılan ilk uygulamalardır. Yazıcı temel medya karakterlerini (uzunluk, aralık vb.) algıyor mu ve RFID modülü, seçili RFID medyanızı hatasız tanıyabilir, okuyabilir ve yazabilir mi?

Diğer pek çok hata yazıcının konumundan (diğer UHF radyo kaynakları veya diğer RFID okuyucu, yazıcı, etiket ve cihazlar) kaynaklanabilir veya medyanın kendisi yazıcı ile uyumlu olmayabilir.

RFID çalışma sorunlarının giderilmesi ve ilgili medya sorunlarına yönelik bilgileri Zebra Web sayfasında yer alan RFID Programlama Kılavuzu 3'de bulabilirsiniz:

zebra.com/support

ZD500R veya ZD500 serisi yazıcılara bakın. 'Kılavuzlar' sekmesine gidin ve 'RFID Programlama Kılavuzu 3'e' gözetin.

Yazıcınızın ürün bilgisi güncellemeleri RFID medya veya diğer genel çalışmalar için yazıcının işletimini düzeltir ve genişletir. Ürün bilgisi ayrıca yazıcı destek web sayfasında mevcuttur.

Yazıcı Diagnostikleri

Diagnostik raporları, kalibrasyon prosedürleri, fabrika ayarlarını geri yükleme ve diğer diagnostikler yazıcının durumu hakkında özel bilgiler sunar. Prosedür numunesi yazıcının çalışma koşullarını belirlemenize yardım edecek özel bilgiler ve çıktılar sağlar.



Önemli • Kendini test etme işlemini uygularken tam genişlikte medya kullanın. Medyanız yeteri kadar geniş değilse, test etiketleri merdane silindir üzerine yazdırılabilir. Bunun olmasını engellemek için yazıcı genişliğini kontrol edin ve genişliğin kullandığınız medya için doğru olduğundan emin olun.

yazıcı gücü açık (I) konuma getirildiği sırada özel kontrol paneli tuşu veya tuş kombinasyonuna basarak her bir test etkinleştirilir. İlk gösterge ışığı sönene kadar tuşları basılı tutun. Seçili kendini test etme işlemi, Kendi gücünü test etme işleminin sonunda otomatik olarak başlar.



Not •

- Kendini test etme işlemleri gerçekleştirilirken yazıcıya ana bilgisayardan veri göndermeyin.
- Medyanız yazdırılan etiketten daha küçükse, test etiketi bir sonraki etiket üzerinde devam eder.
- Kendini test etme işlemini tamamlanmadan iptal ettiğinizde, yazıcıyı kapalı (O) konuma ardından açık (I) konuma getirerek sıfırlayın.
- yazıcı çıkarma modunda ise ve astar aplikatör tarafından alınıyorsa, ürün mevcut hale geldikçe operatör manuel olarak almalıdır.

Kendi Gücünü Test Etme

Kendi gücünü test etme işlemi (POST) yazıcı her açık (I) konuma getirildiğinde gerçekleştirilir. Bu test esnasında kontrol paneli ışıkları (LEDler) uygun bir çalışma sağlamak için açık ve kapalı konuma getirilir. Bu kendini test etme işlemi sonunda sadece DURUM LED'i yanık kalır. Kendi gücünü test etme işlemi tamamlandığında medya uygun konuma geçer.

Kendi gücünü test etme işlemini başlatmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Yazıcıyı açık (I) konuma getirin.

POWER LED (GÜÇ IŞIĞI) ışıklandırılır. Diğer kontrol panel LEDleri ve LCD, süreci görüntüler ve bireysel test sonuçlarını gösterir. POST esnasında tüm mesajlar İngilizce gösterilir ancak test başarısız olursa ortaya çıkan mesajlar uluslararası dillerde de gösterilir.

Yapılandırma Raporu

Yapılandırma Raporu (kendini test etmeyi İptal Et) bir dizi yazıcı ve ağ yapılandırma raporunu yazdırır.

Yapılandırmaları gerçekleştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medyanın düzgün yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcının güç şalterini açık (I) konuma getirirken **CANCEL (İPTAL)** düğmesine basın ve basılı tutun.
3. Yazıcı durum ışığı ilk defa yeşil olana kadar **CANCEL(İPTAL)** düğmesine basılı tutun ve daha sonra serbest bırakın.
4. Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları (aşağıda) yazıcı ekranında ‘**PRINTER READY**’ (YAZICI HAZIR) mesajı görüntüledikten birkaç saniye sonra yazdırılacaktır.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
+10.0.....	DARKNESS
6.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
832.....	PRINT WIDTH
1232.....	LABEL LENGTH
39.01IN 968MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
008.....	WEB SENSOR
058.....	MEDIA SENSOR
065.....	RIBBON SENSOR
120.....	TAKE LABEL
074.....	MARK SENSOR
021.....	MARK MED SENSOR
001.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
040.....	RIBBON GAIN
020.....	MARK GAIN
100.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	MODES DISABLED
2.0.....	LINK-OS VERSION
V74.19.6Z <.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 57005.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
4096k.....	RAM
57344k.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
04/25/13.....	RTC DATE
00:01.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
TM:MGE MICRO.....	RFID READER
20.00.00.01.....	RFID HW VERSION
01.01.01.02.....	RFID FW VERSION
USA/CANADA.....	RFID REGION CODE
USA/CANADA.....	RFID COUNTRY CODE
RFID OK.....	RFID ERR STATUS
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
0.....	PROG. POSITION
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
991 IN.....	NONRESET CNTR
991 IN.....	RESET CNTR1
991 IN.....	RESET CNTR2
2.517 CM.....	NONRESET CNTR
2.517 CM.....	RESET CNTR1
2.517 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD500R-203dpi ZPL 40J133000272	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless#	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.073.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dfH.....	CARD MFG ID
9118H.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:07:fe:b4.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:07:FE:B5.....	MAC ADDRESS
40J133000272.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Yazdırma Kalitesi Raporu

Farklı medya türleri farklı koyuluk ayarları gerektirebilir. Bu bölüm, özelliklerin içinde yer alan bar kodların yazdırılmasına yönelik ideal koyuluğu belirlemek için basit ancak etkileyici bir yöntem içerir.

Yazdırma Kalitesi Raporu (kendini test etmeyi BESLE) esnasında bir dizi etiket farklı koyuluk ayarlarında ve iki farklı yazdırma hızında yazdırılır. İlgili koyuluk ve yazdırma hızı her bir etiket üzerine yazdırılır. Bu etiket üzerinde yer alan bar kodlar yazdırma kalitesini kontrol etmek için ANSI-sınıfından olabilir.

Bu test sırasında bir etiket seti 2 ips'de, diğer set 6 ips'de yazdırılır. Koyuluk değeri yazıcının mevcut koyuluk değerinden (-3'ün ilgili koyuluğu) daha düşük olan üç ayar da başlar ve koyuluk mevcut koyuluk değerinden (+3'ün ilgili koyuluğu) daha yüksek olan üç ayarına gelene kadar artırılır.

Bu yazdırma kalitesi testi esnasında etiketlerin yazdırıldığı hız, yazıcı kafasının nokta yoğunluğuna bağlıdır.

- 300 dpi yazıcılar: 7 etiket, 2 ips ve 6 ips yazdırma hızında yazdırılır.
- 203 dpi yazıcılar: 7 etiket, 2 ips ve 6 ips yazdırma hızında yazdırılır.

Yazdırma Kalitesi Raporu hazırlamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

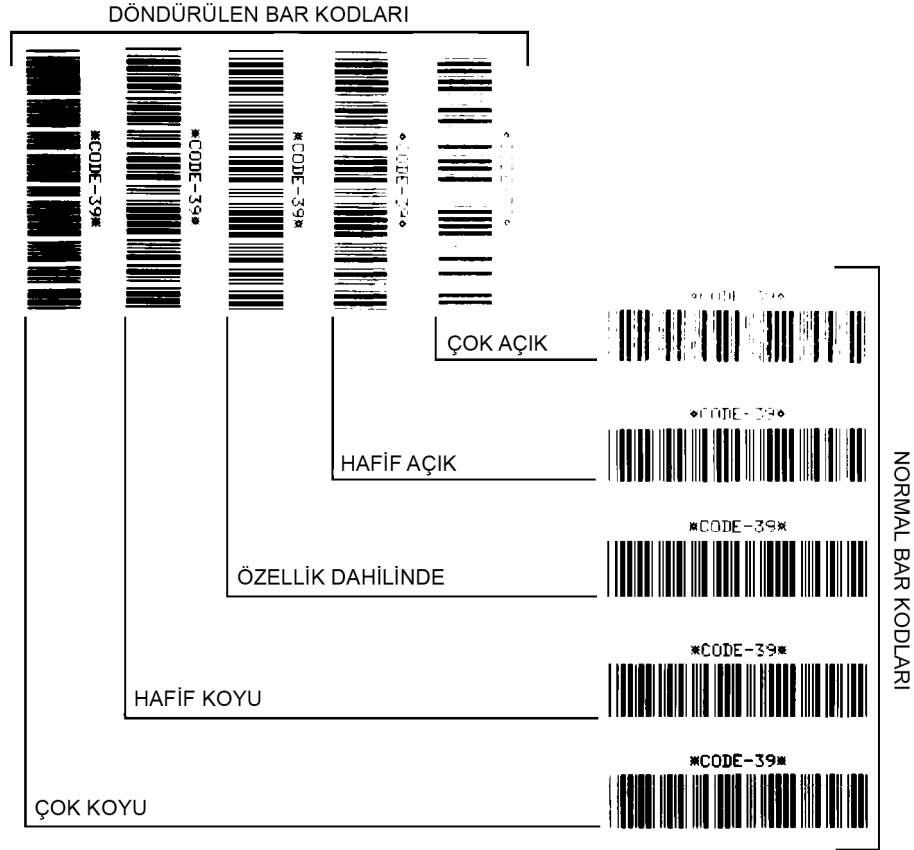
1. Yazıcının mevcut ayarlarını göstermek için bir yapılandırma etiketi yazdırın.
2. Yazıcıyı kapalı (O) konuma getirin.
3. Yazıcıyı açık (I)konuma getirirken **FEED** (BESLEME) düğmesine basın ve basılı tutun. İlk ön panel ışığı sönene kadar **FEED** (BESLEME) düğmesini basılı tutun. yazıcı çeşitli hızlarda ve yapılandırma etiketi üzerinde gösterilen koyuluk değerinden daha yüksek veya daha düşük koyuluk ayarında bir dizi etiket (Şekil 1) yazdırır.

Şekil 1 • Yazdırma Kalitesi Raporu



4. Bkz. [Şekil 2](#) ve [Tablo 6](#). Test etiketlerini inceleyin ve uygulamanız için en uygun yazdırma kalitesini belirleyin. Bar kod doğrulayıcınız varsa, çubuk ve boşlukları ölçmek için ve yazdırma kontrastını hesaplamak için kullanın. Bar kod doğrulayıcınız yoksa, bu kendini test etme işleminde etiketlere bağlı ideal koyuluk ayarını seçmek için gözlerinizi veya sistem tarayıcınızı kullanın.

Şekil 2 • Bar kod Koyuluk Karşılaştırması



Tablo 6 • Bar kod Kalitesini Belirleme

Yazdırma Kalitesi	Tanım
Çok koyu	<p>Çok koyu olan etiketler oldukça belli. Bu etiketler okunabilir ancak "spesifikasyon dahilinde" değil.</p> <ul style="list-style-type: none"> Normal bar kod çubukları boyutlarında artış olur. Küçük alfasayısal karakter açıklıkları mürekeple doldurulabilir. Döndürülen bar kod çubukları ve alanları birlikte çalışır.
Hafif koyu	<p>Hafif koyu etiketler o kadar belli değil.</p> <ul style="list-style-type: none"> Normal bar kod "spesifikasyon dahilinde" olacaktır. Küçük karakterli alfa sayısalı kalın olacaktır ve hafif doldurulabilir. Döndürülen bar kod alanları, kodu okunmaz yapan "spesifikasyon dahil" kodu ile karşılaştırıldığında küçük kalır.

Tablo 6 • Bar kod Kalitesini Belirleme (Devamı)

Yazdırma Kalitesi	Tanım
"Spesifikasyon dahili"	"Spesifikasyon dahili" bar kodu sadece bir doğrulayıcı tarafından doğrulanabilir ancak bazı görünüş özellikleri sergilemelidir. <ul style="list-style-type: none">Normal bar kodları eksiksiz, eşit çubuklar ve açık belirgin alanlara sahiptir.Döndürülen bar kodları eksiksiz, eşit çubuklar ve açık belirgin alanlara sahiptir. Hafif koyu bir bar kod kadar iyi olmamasına rağmen bar kod "spesifikasyon dahilinde" olacaktır.Küçük alfasayısal karakterler normal ve döndürülen stilde eksiksiz görünür.
Hafif açık	Hafif açık etiketler bazı durumlarda "spesifikasyon dahili" bar kodları için hafif koyu olanlara tercih edilirler. <ul style="list-style-type: none">Normal ve döndürülen bar kodları "spesifikasyon dahilinde" olacak ancak, küçük alfasayısal karakterler eksik olabilir.
Çok açık	Çok açık olan etiketler belli. <ul style="list-style-type: none">Normal ve döndürülen bar kodların eksik çubuk ve alanları vardır.Küçük alfasayısal karakterler okunaksız.

- İlgili koyuluk değerine ve en iyi test etiketine yazdırılan yazdırma hızına dikkat edin.
- İlgili koyuluk değerini yapılandırma etiketinde belirtilen koyuluğa ekleyin ya da bu koyuluktan çıkarın. Ortaya çıkan sayısal değer, özel etiket/şerit kombinasyonu ve yazdırma hızı için en iyi koyuluk değeridir.
- Gerekirse, koyuluk değerini en iyi test etiketi üzerine yazdırılan koyuluk değerine değiştirin.
- Gerekirse, yazdırma hızını en iyi test etiketindeki benzer yazdırma hızına değiştirin.

Yazıcıyı Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama

Bunu uygulamak, yazıcı yapılandırmasını şebeke dışı yazıcı ayarları için varsayılan fabrika değerlerine sıfırlar. Bu prosedür sonrasında sensör kalibrasyonu gerçekleştirin. (Bkz. [Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74.](#))

Yazıcıyı Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama prosedürünü (Kendini test etme işlemini FEED (YÜKLEME) + PAUSE (DURDURMA)) uygulamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Yazıcıyı kapalı (O) konuma getirin.
2. Yazıcıyı açık (I)konuma getirirken **FEED (BESLEME) + PAUSE (DURDURMA)** düğmesine basın ve basılı tutun.
3. İlk ön panel ışığı sönene kadar **FEED (BESLEME) + PAUSE (DURDURMA)** düğmesine basılı tutun.
Yazıcı yapılandırması varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlanır. Bu test sonunda etiket yazdırılmaz.

Ağı Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama

Bu prosedürü uygulayarak ağ yapılandırma ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlayın.

Ağı Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama prosedürünü (Kendini test etme işlemini CANCEL (İPTAL) + PAUSE (DURDURMA)) uygulamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Yazıcıyı kapalı (O) konuma getirin.
2. Yazıcıyı açık (I)konuma getirirken **CANCEL (İPTAL) + PAUSE (DURDURMA)** düğmesine basın ve basılı tutun.
3. İlk kontrol paneli ışığı sönene kadar **CANCEL (İPTAL) + PAUSE (DURAKLAT)** düğmesine basılı tutun.
Yazıcı ağ yapılandırması varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlanır. Bu test sonunda etiket yazdırılmaz.

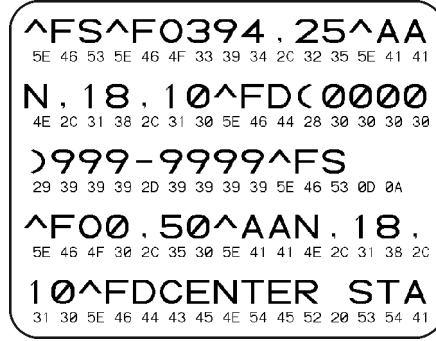
Communication Diagnostics Mode (İletişim Diagnostik Modu)

İletişim diagnostik testi yazıcı ve ana bilgisayar arasındaki dahili bağlantıyı kontrol etmek için sorun giderme aracıdır. Yazıcı diagnostik modda iken, ana bilgisayardan alınan ASCII metni altındaki onaltılı değerli ASCII karakterleri gibi tüm bilgileri yazdırır. yazıcı CR (satır başı) gibi kontrol kodları dahil alınan tüm karakterleri yazdırır. [Şekil 3](#), bu testteki tipik test etiketlerini gösterir.



Not • Test etiketini ters şekilde yazdırın.

Şekil 3 • Communications Diagnostics Test Label (İletişim Diagnostik Test Etiketi)



İletişim diagnostik modunu kullanmak için, aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Yazdırma genişliğini test için kullanılan etiket genişliğine eşit veya daha az bir genişliğe ayarlayın.
2. DIAGNOSTICS MODE (DİAGNOSTİK MOD) seçeneğini ENABLED (ETKİN) konuma getirin. Bu ayarı değiştirmek amacıyla kullanılacak yöntemler için bkz. *Kullanıcı Kılavuzu*.
Yazıcı diagnostik modu girer ve test etiketi üzerindeki ana bilgisayardan alınan herhangi bir veriyi yazdırır.
3. Hata kodları için test etiketini kontrol edin. Herhangi bir hata için iletişim parametrelerinizin doğru olup olmadığını kontrol edin.
Hatalar test etiketi üzerinde aşağıdaki gibi gösterilir:
 - FE çerçeve hatasını gösterir.
 - OE aşım hatasını gösterir.
 - FE parite hatasını gösterir.
 - NE gürültü durumunu gösterir.
4. Bu kendini test etme işleminden çıkmak ve normal çalışmaya geri dönmek için yazıcıyı kapalı (O) konuma ve ardından açık (I) konuma getirin.

Sensor Profile (Sensör Profili)

Aşağıdaki sorunları gidermek için sensör profil resmini (çeşitli gerçek etiketleri geçecek) kullanın:

- Yazıcı etiketler arasındaki aralığı (web) belirlerken zorlanır.
- Yazıcı bir etiket üzerindeki önceden yazdırılmış alanları aralık (web) olarak hatalı tanımlayabilir.
- Yazıcı şeridi tanımlayamıyor.

Yazıcı hazır durumda iken, bu yöntemlerden birini kullanarak sensör profilini yazdırın:

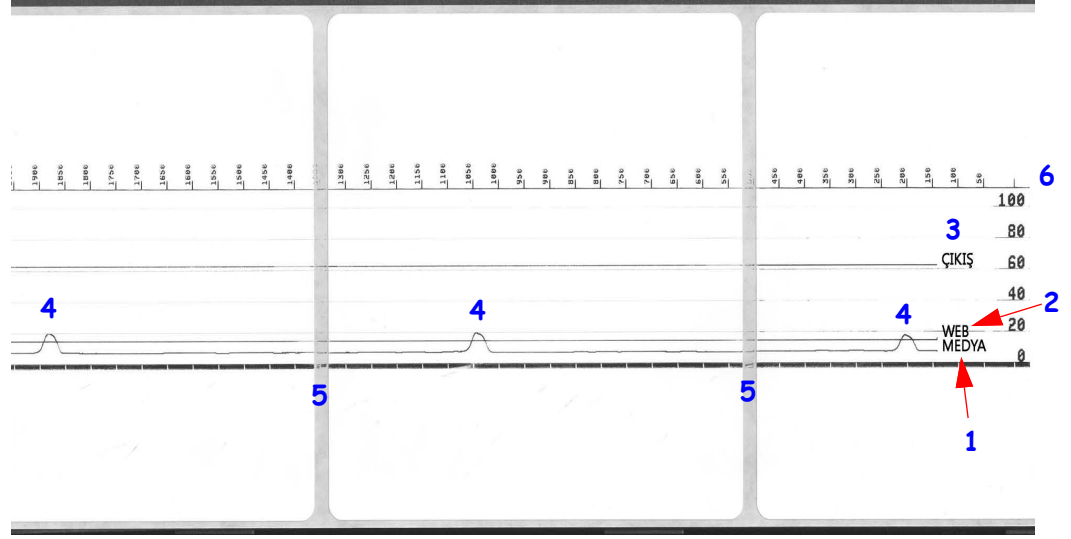
Kontrol paneli üzerindeki düğmeleri kullanın.	<p>a. Yazıcıyı kapalı (O) konuma getirin.</p> <p>b. Yazıcıyı açık (I) konuma getirirken FEED + CANCEL (BESLEME) + (İPTAL) düğmesine basın ve basılı tutun.</p> <p>c. İlk ön panel ışığı sönene kadar FEED + CANCEL (BESLEME) + (İPTAL) düğmesine basılı tutun.</p>
ZPL kullanın	<p>a. Yazıcıya ~JG komutu gönderin. Bu komutla ilgili daha fazla bilgi edinmek için bkz. <i>Zebra Programlama Kılavuzu</i>.</p>
Yazıcı kontrol panelinin kullanın. Bkz. <i>TOOLS (Araçlar) Menüsü, sayfa 56 - YAZDIRMA BİLGİLERİ</i>	<p>a. Kontrol paneli ekranında SENSORS (SENSÖRLER) menüsünde bulunan aşağıdaki öğelere gidin. Kontrol panelinin kullanılması ve menülere erişim hakkında daha fazla bilgi edinmek için bkz. <i>Kullanıcı Kılavuzu</i>.</p> <div data-bbox="834 1066 1299 1339" data-label="Image"> </div> <p>a. PRINT (YAZDIR) seçeneğini seçmek için SOL SEÇİM düğmesine basın.</p>

Sonuçlarınızı bu bölümde gösterilen örneklerle karşılaştırın. Sensör hassasiyetinin ayarlanması gerekiyorsa yazıcıyı kalibre edin (bkz. *Manuel Kalibrasyon - Medya, sayfa 74*).

Media Sensor Profile (Medya Sensör Profili) (Şekil 4) Sensör profilindeki etiketli MEDIA (MEDYA) (1) satırı medya sensör okumayı gösterir. Medya sensör eşik ayarları WEB (2) ile gösterilir. Medya dışarıda eşiği OUT (DIŞARI) (3) ile gösterir. Yukarı sekmeler (4) etiketler arasındaki aralığı (web), sekmeler (5) arasındaki hatları, etiketlerin yerleştirildikleri yerleri gösterir ve en üstteki numaralı hat (6) çıktının başından noktalar halinde ölçüm yapar.

Sensör profil çıktısını medyanızın uzunluğu ile karşılaştırdığınızda, sekmeler medya üzerinde bulunan aralıklarla aynı mesafede olmalıdır. Mesafeler aynı değilse, yazıcı aralıkların nereye yerleştirildiğini belirleyemiyor olabilir.

Şekil 4 • Sensor Profile (Media Section) (Sensör Profili) (Medya Bölümü)



**Notlar •**

Ek: Arayüz Kablo Tesisatı

Bu bölüm, tek bir standardize yapılandırması olmayan tipik arayüz kabloları için kablo şemalarını sağlar.

Seri Port Arayüzü

Pin	Tanım
1	Kullanılmaz
2	Yazıcıya RXD (veri alma) girdisi
3	Yazıcıdan TXD (veri aktarma) çıkışı
4	Yazıcıdan DTR (hazır veri terminali) çıkışı -- sunucunun ne zaman veri gönderebileceğini kontrol eder
5	Şasi topraklama
6	Yazıcıya DSR (hazır veri seti) girdisi
7	Yazıcıdan RTS (gönderme talebi) çıkışı -- yazıcı açıkken her zaman AKTİF konumda
8	CTS (göndermeye uygun) - Yazıcı tarafından kullanılmaz
9	+5 V @ 0.75 A - sigortalı

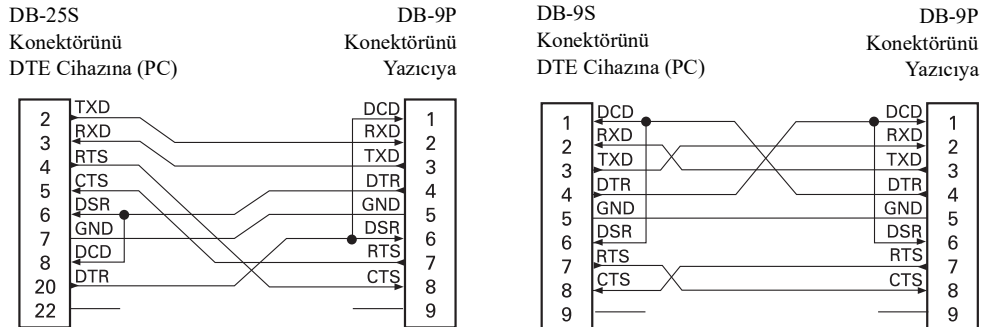
Seri ve/veya paralel porttan kullanılabilir olan maksimum akımın 0,75 Amps değerini aşmaması gerekir.

XON/XOFF uyuşması seçildiğinde, veri akışı ASCII kontrol kodları DC1 (XON) ve DC3 (XOFF) tarafından kontrol edilir. DTR kontrol ucunun etkisi olmaz.

DTE Cihazlarına ara bağlantı — Yazıcı veri terminal ekipmanı (DTE) olarak ayarlanmıştır. Yazıcıyı diğer DTE cihazlarına (bir bilgisayarın seri portu gibi) bağlamak için bir RS-232 null modem (çapraz geçişli) kablosu kullanın. Şekil 31'de gerekli kablo bağlantıları gösterilmektedir.

KDU'yla (Klavye Görüntü Birimi) bağlantı — Orijinal KDU, DCE yazıcı bağlantıları için tasarlanmıştır ve bir Zebra özelleştirilmiş seri port uç değiştirici (erkek-dişi) adaptöre gereksinim duyar. KDU'ya artık bir KDU adaptörü de dahildir ve KDU Adaptör için Zebra kit parça numarası 105934-088'dir. ZKDU ve KDU Plus'ın her ikisi de arayüzü otomatik algılar

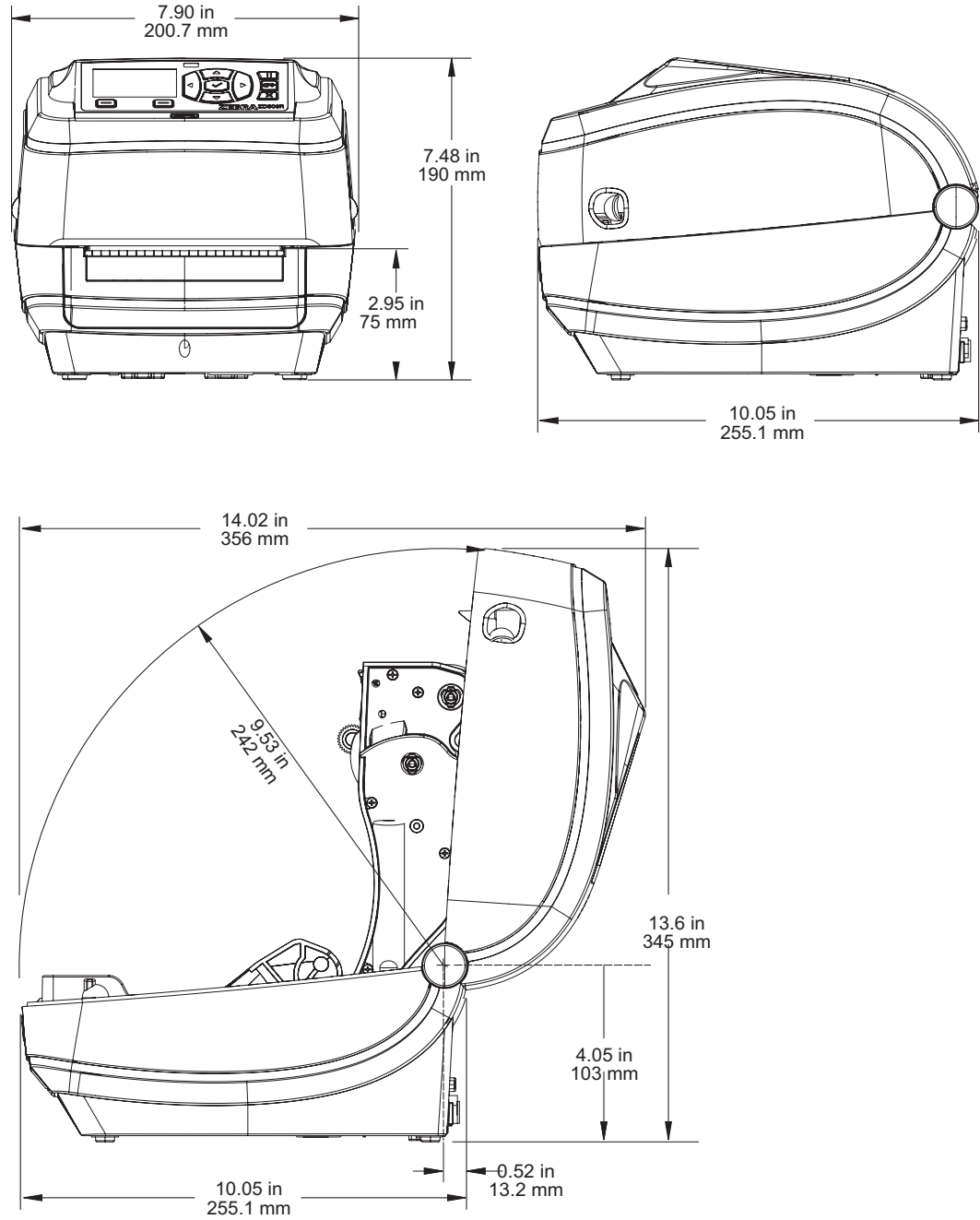
Yazıcıyı bir DTE Cihazına bağlama

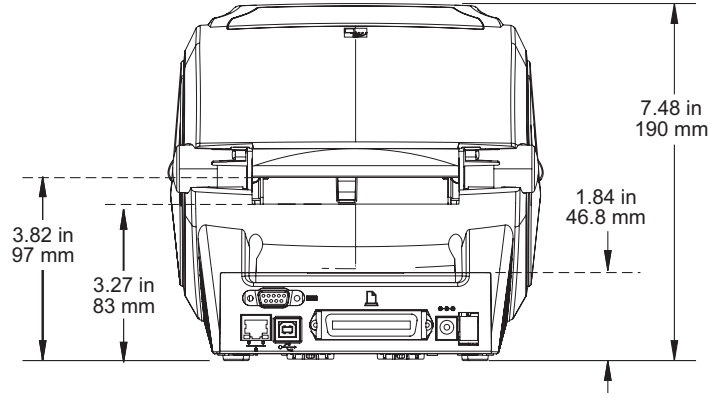


Ek: Boyutlar

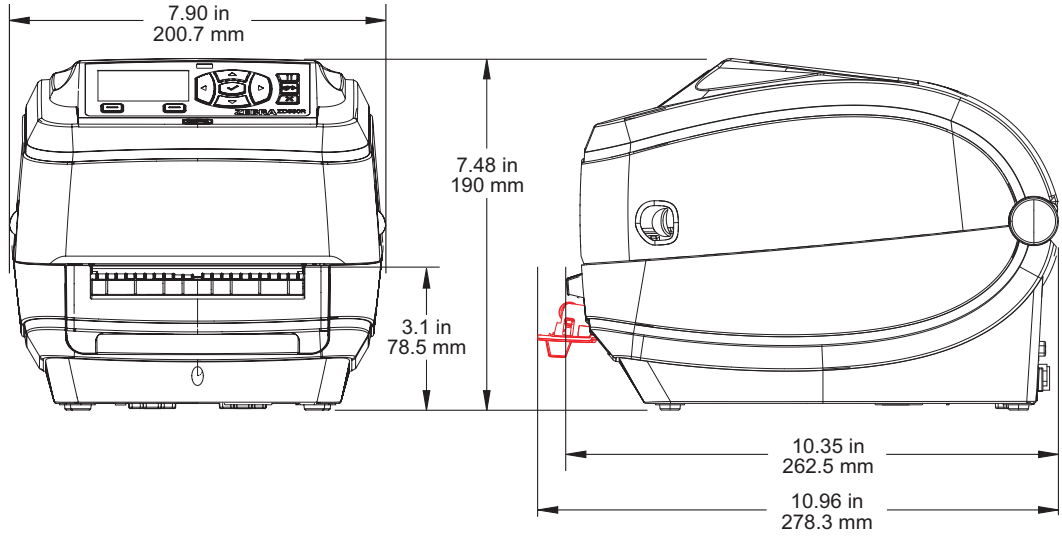
Bu bölümde harici yazıcı boyutları verilmektedir.

Harici ZD500 Series™ Yazıcı Boyutları

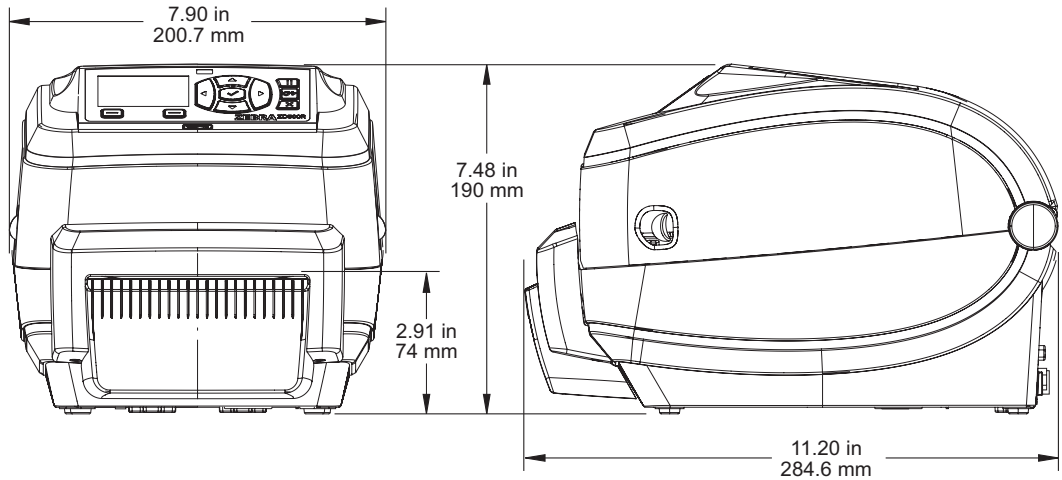




Etiket Dağıtıcı



Kesici



**Notlar •**
