

ZD611T

Masaüstü Yazıcıları



ZEBRA

Kullanım Kılavuzu
Link-OS®

2025/04/25

ZEBRA ve stil verilmiş Zebra kafası, Zebra Technologies Corporation şirketinin ticari markaları olup dünya genelinde birçok yetkili bölgede kayıtlıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir. ©2025 Zebra Technologies Corporation ve/veya iştirakleri. Tüm hakları saklıdır.

Bu belgede yer alan bilgiler, önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir. Belgede bilgileri verilen yazılım; lisans anlaşması veya gizlilik sözleşmesi kapsamında kullanıma sunulmaktadır. Yazılım, yalnızca ilgili sözleşmelerin hükümleri uyarınca kullanılabilir veya kopyalanabilir.

Yasal açıklamalar veya mülkiyet bildirimleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen şu adresi ziyaret edin:

YAZILIM: zebra.com/informationpolicy.

TELİF HAKLARI VE TİCARİ MARKALAR: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANTİ: zebra.com/warranty.

SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ: zebra.com/eula.

Kullanım Koşulları

Mülkiyet Bildirimi

Bu kılavuz, Zebra Technologies Corporation ve bağlı kuruluşlarının ("Zebra Technologies") özel mülkiyetindeki bilgileri içerir. Kılavuzun münferit amacı, işbu belgeyle tanımlanan ekipmanı kullanan ve ekipmanın bakımını yapan taraflara bilgi sunmaktır. Özel mülkiyetteki bu bilgiler, Zebra Technologies'in açık ve yazılı izni olmadan başka hiçbir amaçla kullanılamaz, kopyalanamaz veya başka taraflara ifşa edilemez.

Ürün Geliştirmeleri

Ürünlerin sürekli olarak geliştirilmesi, Zebra Technologies'in ilkelerinden biridir. Tüm teknik özellikler ve tasarımlar önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir.

Sorumluluk Reddi

Zebra Technologies, yayınladığı Mühendislik teknik özellik belgelerinin ve kılavuzların doğru olmasını sağlamak için gerekli adımları atmaktadır. Ancak zaman zaman hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies, bu tür hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan kaynaklanan sorumlulukları reddeder.

Sorumluluğun Sınırlandırılması

Zebra Technologies veya birlikte verilen diğer ürünlerin (donanım ve yazılım dahil) tasarımında, üretiminde ve teslim edilmesinde yer alan hiçbir taraf, her ne koşul altında olursa olsun bu ürünün kullanımından kaynaklanan ya da kullanımı veya yanlış kullanımı sonucu meydana gelen hasarlardan (işletme kârı kaybı, işin sekteye uğraması veya işletme bilgilerinin kaybedilmesi gibi dolaylı zararlar dahil ve bunlarla sınırlı olmamak koşuluyla) sorumlu değildir. Zebra Technologies'in bu potansiyel zararlar konusunda uyarılmış olması durumu değiştirmez. Bazı yargı bölgeleri, kazara veya netice kabilinden doğan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin vermemektedir. Bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya istisna sizin için geçerli olmayabilir.

İçindekiler

Bu Kılavuz Hakkında.....	9
ZD611T Yazıcı Referanslarını Bulma.....	9
Simge Açıklamaları.....	10
 Karşınızda ZD611T.....	 11
Zebra ZD611T Tanıtımı.....	11
Zebra Etiket Yazdırma Çözümü.....	11
Çalışma Modları.....	12
Ortak Link-OS Masaüstü Serisi Yazıcı Özellikleri.....	13
Link-OS Masaüstü Yazıcı Seçenekleri.....	14
Zebra ZD611T Kutusunda Neler Bulunur?.....	15
Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme.....	16
Yazıcıyı Açma.....	17
Yazıcıyı Kapatma.....	18
 ZD611T Özellikleri.....	 21
Etiket Dağıtıcı Seçeneği.....	25
Kesici Seçeneği.....	27
Takılı Pil ve Taban Seçeneği.....	28
Zebra Print Touch.....	30
 Kontroller ve Göstergeler.....	 32
Kullanıcı Arabirimi.....	32
ZD611T Standart Arabirim Kontrolleri.....	33

Gösterge Işığ Şekillerinin Anlamı.....	35
Pil Göstergeleri ve Kontrolleri.....	38
Renkli Dokunmatik Ekran ve Kontroller.....	40
Yazıcı Sihirbazları.....	44
Kullanıcı Menüleri.....	45
Sistem Menüleri.....	46
Bağlantı Menüleri.....	56
Yazdırma Menüleri.....	74
RFID Menüleri.....	89
Depolama Menüleri.....	97
Donanım Seçeneklerini Kurma.....	102
Sahada Takılabilir ZD611T (Yazıcı) Aksesuarları ve Seçenekleri.....	102
Yazıcı Bağlantı Modülleri.....	103
Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ı (Varsayılan KAPALI).....	103
Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma.....	104
Kablosuz Bağlantı Modülünü Takma.....	110
Medya Kullanım Seçenekleri.....	113
Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma.....	114
Medya Rulosu Göbeği Boyut Adaptörleri.....	118
Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma.....	121
Pili Takılı Pil Tabanına Takma.....	122
ZD611T Yazıcı Kurulumu.....	124
ZD611T Yazıcı Kurulumuna Genel Bakış.....	124
Pre-installing the Window's Driver.....	125
Yazıcı için bir Konum Seçme.....	127
Yazıcı Seçeneklerini ve Bağlantı Modüllerini Önceden Kurma.....	128
Yazıcı Gücünü Bağlama.....	128
Yazdırmaya Hazırlanma.....	130
Etiketleri ve Medyayı Hazırlama ve Kullanma.....	130
Medya Saklama İpuçları.....	130
Rulo Medyasını ZD611T Yazıcısına Yükleme.....	131

Rulo Medyayı Yükleme – ZD611T.....	132
Hareketli Sensörü Kullanma.....	138
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	139
Web/Boşluk Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	140
Rulo Medyayı Yükleme - Devamı.....	142
Yazıcıda Termal Aktarım Şeridi Kullanma.....	144
Zebra Aktarım Şeridini Yükleme – ZD611T.....	146
SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme.....	149
Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma.....	150
Medya Sonu Durumunu Algılama.....	151
Şerit Sonu Durumunu Algılama.....	152
Yazıcıya Bağlanma.....	154
Windows Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma.....	154
Arabirim Kablosu Gereksinimleri.....	154
USB Arabirimi (Cihaz).....	156
Seri Arabirim.....	157
Ethernet (LAN, RJ-45).....	158
Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma.....	159
Windows için Kurulum.....	165
Zebra Kurulum Yardımcı Programı: Windows® Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma.....	165
Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (Genel Bakış).....	166
Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma.....	166
Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kullanma.....	167
Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kaydetme.....	167
Bluetooth Seçeneği Yapılandırması.....	167
Windows 10 (PC sürümü).....	169
Yazıcı Bağlandıktan Sonra.....	172
Yazdırma İşlemiyle İletişimi Test Etme.....	173
Yazdırma İşlemleri.....	174
Termal Yazdırma Temel Ayarları ve İşlemleri.....	174
Yazıcının Yapılandırma Ayarlarını Belirleme.....	174

Yazıcıya Dosyalar Gönderme.....	174
Medya Kullanımı için bir Yazdırma Modu Seçme.....	175
Baskı Kalitesini Ayarlama.....	175
Yazdırma Genişliğini Ayarlama.....	175
Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme.....	176
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma.....	176
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma.....	179
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma.....	183
Takılı Pil Tabanlı ve Pil Opsiyonlu Yazdırma.....	183
Yazıcı Yazı Tipleri.....	184
Zebra Klavye Görüntü Birimi (ZKDU) – Yazıcı Aksesuarı.....	185
Zebra Basic Interpreter (ZBI) 2.0.....	186
Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama.....	186
Yazıcının Bakımı.....	188
Temizlik Malzemeleri.....	188
Önerilen Temizleme Programı.....	189
ZD611T Yazıcı Kafasını Temizleme.....	190
Medya Yolu Temizliği.....	191
Kesici Seçeneğini Temizleme.....	192
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme.....	193
Sensör Temizleme.....	194
Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme.....	196
ZD611T Yazıcı Kafasını Değiştirme.....	200
Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme.....	209
Diğer Yazıcı Bakımları.....	210
Sorun Giderme.....	211
Uyarıları ve Hataları Çözme.....	211
Uyarı: Yazıcı Kafası/Kapağı Açık.....	211
Uyarı: Medya/Etiket Sonu.....	212
Uyarı: Kesim Hatası.....	213
Uyarı: Yazıcı Kafasında Aşırı Isınma.....	214

Uyarı: Yazıcı Kafasında Düşük Sıcaklık.....	215
Uyarı: PRINthead SHUTDOWN (YAZICI KAFASI KAPANIYOR).....	216
Uyarı: Bellek Yetersiz.....	217
Yazdırma Sorunlarını Çözme.....	218
Sorun: Genel Yazdırma Kalitesi Sorunları.....	218
Sorun: Etiket Baskı Yok.....	220
Sorun: Yazdırılan Görüntü Hareketli veya Bozuk.....	220
İletişim Sorunları.....	221
Issue: USB Printer Fails to Install after Connecting Printer (Before Installing the Printer Driver).....	221
Sorun: Etiket İş GÖnderildi, Veri Aktarımı Yok.....	222
Sorun: Etiket İşinin GÖnderilmesinin Ardından Etiketler Atlıyor veya İçerik Kötü Bir Şekilde Yazdırılıyor.....	223
Sorun: Etiket İş GÖnderildi, Veri Aktarılıyor Fakat Yazdırma Yok.....	223
Diğer Sorunlar.....	223
Sorun: Ayarlar Kayıp veya Yok Sayıldı.....	224
Sorun: Aralıklı Etiketler, Sürekli Etiketler gibi davranıyor.....	224
Sorun: Yazıcı Kilitleniyor.....	225
Sorun: Pilde Kırmızı bir Gösterge var.....	225
Yerleşik Yazıcı Araçları.....	226
Yazıcı Tanılama.....	226
SmartCal Medya Kalibrasyonu.....	226
Yapılandırma Raporu Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi).....	227
Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu.....	228
Yazıcıyı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + FEED (BESLE) Otomatik Testi].....	229
Ağı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + CANCEL (İPTAL) Otomatik Testi].....	229
Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED otomatik testi).....	229
Gelişmiş Modu Etkinleştirme.....	231
Manuel Medya Kalibrasyon Modu.....	232
Manuel Yazdırma Genişliği Ayarını Kullanma.....	232
Koyuluğu Manuel Yazdırma Koyuluğu ile Ayarlama.....	233

Fabrika Test Modları.....	234
Sıfırlama Düğmesini Kullanma.....	235
İletişim Tanılama Testi Çalıştırma.....	236
Sensör Profili Raporu.....	236
Interface Information.....	238
Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi.....	238
Seri Portu Arabirimi.....	239
Termal Medya Türleri.....	242
Termal Medya Türlerini Belirleme.....	242
Genel Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri.....	243
Çeşitli Rulo ve Yelpaze Kıvrımlı Medya Türleri.....	244
ZD611T Yazıcı Boyutları.....	247
ZD611T Termal Aktarım Yazıcı Boyutları.....	247
ZPL Yapılandırması.....	253
ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi.....	253
ZPL Yazıcı Yapılandırma Dosyası Formatı.....	253
Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı.....	254
Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları.....	257
Bellek Yönetimi için ZPL Programlama.....	257

Bu Kılavuz Hakkında

Bu kılavuz, Zebra ZD611T Link OS masaüstü termal yazıcılarının kullanıcıları ve entegratörleri içindir. Bu yazıcıları kurmak, yapılandırmayı değiştirmek, çalıştırmak ve desteklemek için bu kılavuzu kullanın.

ZD611T Yazıcı Referanslarını Bulma

Bu yazıcıyı desteklemek için bilgi, destek ve ek kaynaklar çevrim içi olarak mevcuttur:

- ZD611T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd611t-info

Yazıcı Kaynakları

Zebra, Zebra Link-OS yazıcınız için geniş kapsamlı bir teknik kaynak paketinin yanı sıra aşağıdakiler de dahil olmak üzere ücretsiz ve ücretli yazılım ve uygulamalara sahiptir:

- Nasıl Yapılır videoları
- Yazıcı aksesuarı, sarf malzemeleri, parçalar ve yazılım bağlantıları
- Etiket Tasarım yazılımı
- Yazıcı Sürücüler (Windows, Apple, OPOS vb.)
- Yazıcı Ürün Yazılımı
- Yazıcı Yönetim araçları
- Normalde diğer yazıcı markalarıyla ilişkili eski diller için Virtual Devices (Sanal Cihazlar)
- Çeşitli kurulum ve yapılandırma kılavuzları
- Bulut tabanlı Kurumsal yazıcı yönetimi ve yazdırma
- XML ve PDF formatında dosya yazdırma
- Programlayıcı kılavuzları
- Yazıcı Yazı Tipleri
- Yardımcı Programlar
- Bilgi tabanı ve destek kişileri
- Yazıcı garanti ve onarım bilgileri içeren bağlantılar

Zebra OneCare Yazıcı Servisi ve Desteği

Daha fazla üretkenlik için işletmenizin, Zebra yazıcılarının Çevrimiçi ve iş için hazır olmasını sağlamaya yardımcı olabiliriz. Yazıcı için mevcut olan Zebra OneCare servis ve destek seçenekleri hakkında açıklamalar için zebra.com/zebraonecare adresine başvurun.

Simge Açıklamaları

Belge seti, okuyucuya daha fazla görsel ipucu vermek için tasarlanmıştır. Belge seti boyunca aşağıdaki görsel simgeler kullanılmıştır. Bu simgeler ve bunların anlamları aşağıda açıklanmaktadır.



NOT: Bu metin, kullanıcı için tamamlayıcı bilgiler içerir ve belli bir işin yapılması için zorunlu değildir.



ÖNEMLİ: Buradaki metin, kullanıcı için önemli bilgiler içerir.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Yazıcının içini temizlemek gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: E-ringleri, C-klipsleri, segmanları, yayları ve montaj düğmelerini takmak veya çıkarmak gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın. Bu parçalar gerilmiş hâldedir ve fırlayabilir.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Tedbirsiz davranılması halinde ürün hasar görebilir.



DİKKAT: Tedbirsiz davranılması halinde kullanıcı küçük ya da orta derecede bir yaralanmaya maruz kalabilir.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Bu bölgeye dokunmak yanıklara neden olabilir.



DİKKAT—ESD: Devre kartları ve yazıcı kafaları gibi statığe duyarlı parçaları ele alırken elektrostatik güvenlik önlemleri alın.



DİKKAT—ELEKTRİK ŞOKU: Elektrik çarpması riskinden kaçınmak için bu işlemi veya işlem adımını gerçekleştirmeden önce cihazı kapatıp (O) güç kaynağından çıkarın.



UYARI: Tehlikenin önlenmemesi halinde, kullanıcı ciddi şekilde yaralanabilir veya ölebilir.



TEHLİKE: Tehlikenin önlenmemesi halinde, kullanıcı ciddi şekilde yaralanacak veya ölecektir.

Karşınızda ZD611T

Bu bölümde, Zebra ZD611T Link-OS 4 inç masaüstü termal etiket yazıcısı tanıtılır. Link-OS yazıcısının özellikleri ve seçenekleri ile yeni yazıcınızla birlikte gönderilenler hakkında genel bir bilgi sunar.

Bu belge, aşağıdaki ZD serisi masaüstü yazıcı modellerini kapsar:

- ZD611T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd611t-info

Zebra ZD611T Tanıtımı

Bu bölümde, Zebra ZD611T Link-OS 2 inç termal aktarım etiket yazıcısı tanıtılır.

Bu Zebra Link-OS 2 inç Masaüstü yazıcı teklifleri şunları içerir:

- Doğrudan termal ve termal aktarım yazdırma
- İsteğe bağlı: Kullanımı kolay gezinme, sihirbazlar ve yazıcı durum uyarısı içeren sezgisel bir arabirime sahip Renkli Dokunmatik ekran
- Sağlık Hizmetleri Seçeneği: Genel hastane temizlik kimyasalları ve tıbbi sınıf bir güç kaynağına dayanabilecek plastikleri içerir.
- Standart Yazdırma Çözünürlüğü: Milimetre başına 8 nokta (inç başına 203 dpi) yazdırma yoğunluğu
 - Saniyede 203 milimetreye (saniye başına 8 inç) varan hızlarda yazdırma
 - Yazdırma genişliği 56 mm'dir (2,20 inç)
- Daha Yüksek Çözünürlük Seçeneği – milimetre başına 12 nokta (inç başına 300 nokta)
 - Saniyede 152,4 milimetreye (saniye başına 6 inç) varan hızlarda yazdırma
 - Yazdırma genişliği 56 mm'dir (2,20 inç)
- Termal Aktarım Yazdırma: 74 m şerit rulo sistemi içerir
- Zebra markalı olmayan 300 m Şerit Rulo Adaptörleri



NOT: Maksimum yazdırma hızları, modele, yazdırma çözünürlüğüne ve kullanılan medyanın türüne göre değişir.

Zebra Etiket Yazdırma Çözümü

Geniş Zebra yazıcı özellikleri ve kaynakları seti, bağlı olmayan veya daha büyük bir yazdırma sisteminin parçası olarak yazdırma olanağı sağlar.

Yazıcı, bir yazdırma çözümünün üç parçasından biridir. Yazdırmak için Zebra yazıcınıza, uyumlu etiketlere (ve termal aktarım etiketleriyle kullanılıyorsa şeride) ve yazıcıya ne yapması ve ne yazdırması gerektiğini bildirmek için yazılıma (sürücü, mobil uygulamalar, programlama vb.) ihtiyacınız vardır.

Zebra'nın serbest etiket ve form tasarım yazılımı ZebraDesigner'ı kullanarak profesyonel görünümlü etiket tasarımları yapın ve yazdırın.

Zebra, tam kapsamlı ücretsiz bir Link-OS yazılımı paketi sunar: Mobil ve kişisel bilgisayar uygulamaları, sürücüler, kurulum yardımcı programları, yazdırmayı izleme ve kontrol etme, grafikleri ve yazı tiplerini içe aktarma, programlama komutları gönderme, ürün yazılımını güncelleme ve dosya indirme. Link-OS paketi, Link-OS Virtual Devices (Sanal Cihazlar) aracılığıyla diğer çeşitli yazıcı kontrol dilleri için emülasyon özelliğine sahiptir ve ücretsiz bir PDF Doğrudan emülasyon uygulaması içerir.

Yazıcı, Renkli Dokunmatik Ekranı kullanarak diğer cihazlara veya sistemlere bağlanmadan birden çok depolanan yazdırma işi gerçekleştirebilir.

Zebra web sitesi ya da bayiniz istediğiniz kullanım için medya seçmenizde yardımcı olacaktır.

Çalışma Modları

Yazıcının birçok çalışma yapılandırması ve donanım seçeneği vardır. Aşağıda, bu çok yönlü yazıcının gerçekleştirebildiği bazı çalışma modlarının kısmi bir listesi yer almaktadır.

- Doğrudan termal yazdırma (yazdırmak için ısıya duyarlı medya kullanır).
- Standart Yırtma Modu, her bir etiketi/fiş (ya da bir etiket dizisinde yığın yazdırma) yazdırıldıktan sonra yırtmanıza imkan verir.
- Etiket Dağıtım Modu: İsteğe bağlı dağıtıcı takılıysa etiket yazdırılırken arkasındaki malzeme çıkarılabilir. Bu etiket çıkarıldıktan sonra bir sonraki yazdırılır.
- Medya Kesimi: Yazıcı, isteğe bağlı bir medya kesici takılırsa etiketler, fiş kağıdı ya da etiket destesi arasındaki etiket astarını kesebilir.
- Kolayca çekilen ve takılan etiket uygulamaları için Kesme veya Yırtmalı etiket seçenekleri ile astarsız medya yazdırma.
- Nesnelerin İnterneti (IoT) veri araçları (Savanna)
- Bağımsız: Yazıcı, bir bilgisayara doğrudan bağlı olmadan yazdırabilir.
 - Renkli Dokunmatik Ekran özelliğine sahip bir yazıcı, bir etiket formatına/formuna erişmek ve bunu yazdırmak için menüleri kullanabilir.
 - Bluetooth ile bağlanan bir Link-OS Uygulaması (Kablosuz seçeneği).
 - Otomatik çalışan bir etiket formatı/formu (programlama tabanlı).
 - Yazıcıların USB Ana bilgisayar portu veya seri portuna bağlı bir veri giriş cihazı. Bu; tarayıcılar, tartılar, klavyeler gibi veri giriş cihazlarını içerir.
 - Takılı Pil seçeneği olan yazıcıyı ve mobil yapılandırma uygulamaları veya masaüstü bilgisayar (uygulamalar, sürücüler ve programlar) aracılığıyla kablosuz iletişim kullanın.
- Paylaşılan ağda yazdırma: Ethernet (LAN) ve Wi-Fi arabirim seçenekleriyle yapılandırılmış yazıcılar dahili bir yazdırma sunucusu içerir.

Ortak Link-OS Masaüstü Serisi Yazıcı Özellikleri

Zebra Link-OS Masaüstü yazıcılarında ortak bir özellik kümesi bulunur. Aşağıda, bazı yaygın platform özellikleri verilmiştir:

- Basitleştirilmiş medya yükleme için OpenAccess tasarımı.
- Zebra'nın Link-OS Yazılımı, Uygulamaları ve SDK'ları, akıllı Link-OS Zebra cihazları ile iletişim sistemlerini güçlü yazılım uygulamaları ile bağlayan açık bir platformdur. Cihazların kolayca entegre olmasını, yönetilmesini ve her konumda bakıma alınabilmesini sağlar.
 - Link-OS paketi, Link-OS Virtual Devices (Sanal Cihazlar) aracılığıyla diğer çeşitli yazıcı kontrol dilleri için emülasyon özelliğine sahiptir ve ücretsiz bir PDF Doğrudan emülasyon uygulaması içerir.
- Operatör kontrolleri ve medya kılavuzları için renk kodlu dokunma noktaları.
- Üç düğme ve beş durum göstergesi içeren gelişmiş kullanıcı arabirimi.
- Kolay, sahada takılabilen medya kullanım seçenekleri.
- Medya rulosu desteği:
 - Dış Çap: 127 mm'ye (5 inç) kadar
 - İç Çap: 12,7 mm (0,5 inç), 25,4 mm (1 inç) ve isteğe bağlı medya göbek adaptörleri ile ilave göbek boyutları.
- Hareketli Sensör, en geniş sayıda medya türü ile uyumluluk sağlar:
 - Dış Çap: 127 mm'ye (5 inç) kadar
 - Çentikli ya da yuvalı medya ile uyumludur.
 - Etiket boşluğu/web medyası ile kullanım için çok merkezli konum geçirgenliği sensörü.
- Kolay ürün yazılımı güncellemeleri için kullanılacak USB Ana Bilgisayar Portu.
- USB 2.0 arabirimi
- Sahada takılabilir 10/100 Ethernet (802.3 RJ-45) için Modüler Bağlantı Yuvası ve Seri (RS-232 DB-9) arabirim seçenekleri.
- Anında OpenType ve TrueType yazı tipi ölçekleme ve alımı, Unicode, kalıcı ölçeklenebilir yazı tipi (Swiss 721 Latin 1 yazı tipi) ve çeşitli kalıcı bit eşlem yazı tipleri.
- Geriye yönelik uyumluluk odaklı teknoloji yazıcı değişimini kolaylaştırır:
 - Eski Zebra masaüstü yazıcıların anında değişimi. Yazıcı hem EPL hem de ZPL programlama dillerini kabul eder.
 - Zebra olmayan yazıcı programlama dillerini yorumlamak için Link-OS Virtual Devices'ı (Sanal Cihazlar) destekler.
- XML-Etkin yazdırma; barkod etiketi yazdırma için XML iletişimine olanak tanır, lisans ücretlerini ve yazdırma sunucusu donanımını ortadan kaldırır ve kişiselleştirme ve programlama maliyetlerini azaltır.

- Zebra Global Yazdırma Çözümü şunları destekler:
 - Microsoft Windows klavye kodlaması (ve ANSI)
 - Unicode UTF-8 ve UTF 16 (Unicode Dönüştürme Formatları)
 - XML
 - ASCII (eski programlar ve sistemler tarafından kullanılan 7 ve 8 bit)
 - Temel tek ve çift bayt yazı tipi kodlama
 - JIS ve Shift-JIS (Japon Uluslararası Standartları)
 - Onaltılık kodlama
 - Özel karakter eşleme (DAT tablo oluşturma, yazı tipi bağlantısı oluşturma ve karakter yeniden ayarlama)
- Yazıcı, mobil cihazlarda çalışan bir kurulum yardımcı programı ile yazıcı yapılandırmasını destekler.
 - Çeşitli mobil cihazlar ile kısa mesafede iletişim için yazıcının isteğe bağlı Bluetooth Düşük Enerji (LE) özelliğini kullanın. Bluetooth LE, yazıcı kurulumuna yardımcı olmak, medya kalibrasyonu gerçekleştirmek ve yazdırma kalitesini artırmak için Zebra mobil kurulum yardımcı program uygulamalarıyla çalışır.
 - Zebra'nın Print Touch (Yakın Saha İletişimi - NFC) dokunma özelliği ile cihazları eşleştirin, yazıcı bilgilerine ulaşın ve mobil uygulamalara erişin.
- Yerleşik Gerçek Zamanlı Bir Saat (RTC).
- Yazıcı kafası bakım raporlaması kullanıcı tarafından etkinleştirilir ve özelleştirilir.
- Yazıcı kafası ve merdane (sürücü) silindirin aletsiz kolay değişimi.
- Formların, yazı tiplerinin ve grafiklerin saklanması için minimum 64 MB dahili kullanıcı erişimli yazıcı belleği.

Ayrıca Bkz.

zebra.com/linkos

Link-OS Masaüstü Yazıcı Seçenekleri

Yazıcı, fabrikada yüklenen çok çeşitli seçeneklerle sipariş edilebilir. Diğer seçenekler saha yükseltme kitleridir.

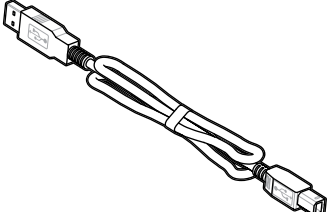
- Kablolu ve Kablosuz seçenekleri (fabrikada yüklenen veya sahada yükseltilebilir):
 - Bluetooth Düşük Enerji (LE) kablosuz bağlantısı.
 - Wi-Fi (802.11ac – a/b/g/n dahil) ve Bluetooth 4.2 (4.1 uyumlu) ve Bluetooth Düşük Enerji (LE) 5.0 kablosuz bağlantısı.
 - Wi-Fi (802.11ax – a/b/g/n dahil), Bluetooth 5.3 ve Bluetooth Düşük Enerji (LE) 5.3 kablosuz bağlantısı.
 - Dahili Ethernet Yazdırma Sunucusu (LAN, RJ-45 konektörü); kablolu bağlantı için 10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otomatik geçişli ağları destekler.
- Medya kullanım seçenekleri (sahada kurulabilir):
 - Etiket Dağıtıcı (Astarı sıyrın ve etiketi operatöre gösterin)
 - Genel amaçlı medya kesici

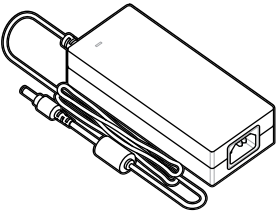
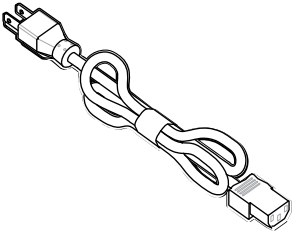
- Medya Göbek Adaptörü kitleri, 127 mm'ye (5 inç) varan dış çaplara sahip medya ruloları için adaptörler içerir:
 - 38,1 mm (1,5 inç) iç çapa sahip medya göbekleri
 - 50,8 mm (2,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri
 - 76,2 (3,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri
- Çıkarılabilir pili olan Takılı Pil Tabanı
 - Takılı Pil Tabanı ve pil ayrı olarak satılır
 - Pil, tutarlı yazdırma kalitesi (koyuluk ve kontrast) için sürekli düzenlenen güç sağlamak üzere tasarlanmıştır.
 - Nakliye ve depolama işlemleri için bir Kapatma Modu içerir
 - Pile yerleştirilmiş pil şarj ve durum göstergeleri içerir
- Kolay ürün yazılımı güncellemeleri için kullanılacak USB Ana Bilgisayar Portu.
- USB 2.0 arabirimi
- Büyük Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince, Japonca ya da Korece karakter setleri için yazıcı yapılandırma seçenekleri ile birlikte Asya dil desteği.
- Zebra ZBI 2.0 (Zebra BASIC Interpreter) programlama dili. ZBI sayesinde bir PC ya da ağa bağlı olmadan süreçleri otomatikleştirebilen özelleştirilmiş yazıcı işlemleri oluşturabilir, diğer çevre birimlerini (örneğin tarayıcılar, ölçekler, klavyeler, Zebra ZKDU vb.) kullanabilirsiniz.

Zebra ZD611T Kutusunda Neler Bulunur?

Yazıcı, genellikle aşağıdaki öğelerle birlikte temin edilir.

Dahil

	
Yazıcı (isteğe bağlı Renkli Dokunmatik Ekran modeli görüntüsü)	USB Kablosu

	
Yazıcı Belgeleri	Güç Kaynağı
	
Güç Kablosu	Boş Göbek

Dahil Değil

Masaüstü Medyası - Etiketler, Şeritler, Şerit Göbekleri vb.

Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme

Yazıcının öğelerini kontrol etmeniz ve doğrulamanız için ipuçları.

Yazıcıyı teslim aldığınızda, hemen ambalajından çıkarın ve nakliye sırasında hasar alıp almadığını kontrol edin.

- Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- Tüm dış yüzeylerde hasar kontrolü yapın.
- Yazıcıyı açın ve medya bölmesindeki bileşenlerde hasar kontrolü yapın.

Kontrol sonucu nakliye hasarı tespit ederseniz:

- Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin. Zebra Technologies Corporation nakliye sırasında yazıcıda meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarların garanti kapsamında onarılmasını karşılamaz.
- Nakliye firmasının kontrol etmesi için tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- Zebra yetkili satıcınıza bildirin.

Yazıcıyı Açma

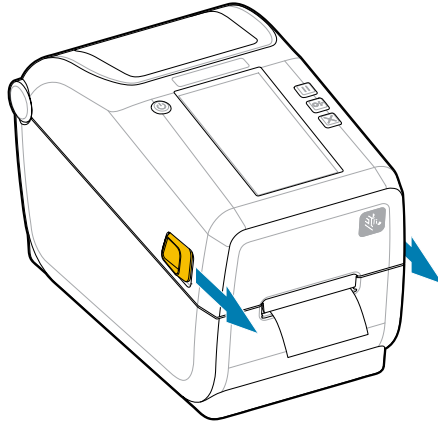
Yazıcının medya bölmesine erişme.



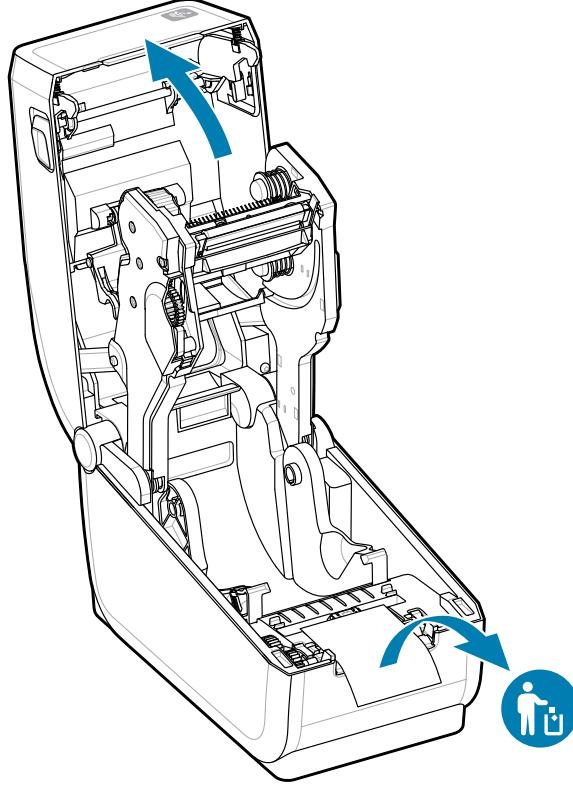
ESD CAUTION: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Etiket bölmesini görüntülemek ve bu bölmeye erişmek için yazıcıyı açın.

1. Yazıcının her iki tarafındaki iki adet yazıcı serbest bırakma mandalını çekerek yazıcıyı açın.
2. Mandal açılırken kapağı kaldırın.



3. Etiket bölmesindeki tüm gevşek test etiketlerini çıkarın.



4. Yazıcının içinde gevşek veya hasarlı parça olup olmadığını kontrol edin.

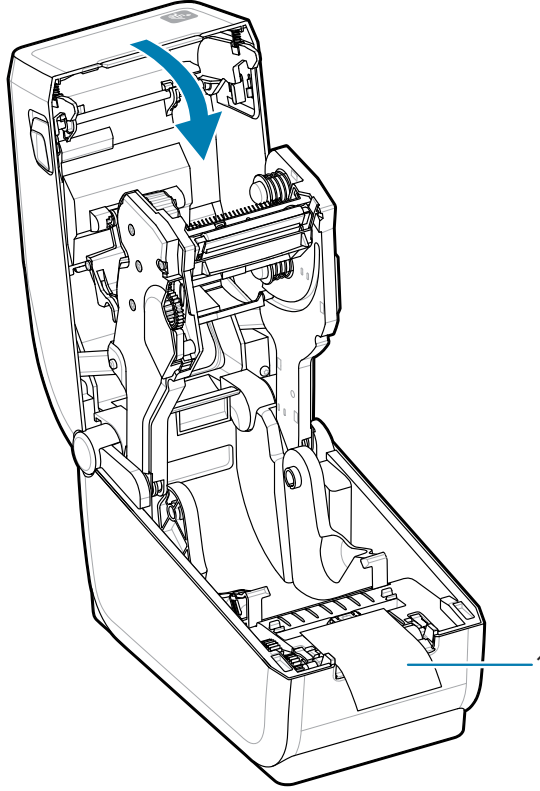
Yazıcıyı Kapatma

Yazıcıyı korumak için etiket bölmesine eriştikten sonra yazıcıyı kapatın.

1. Etiketler yazıcıya yüklenmişse etiketlerin yazıcının önündeki ruloyu tamamen kapattığını doğrulayın.

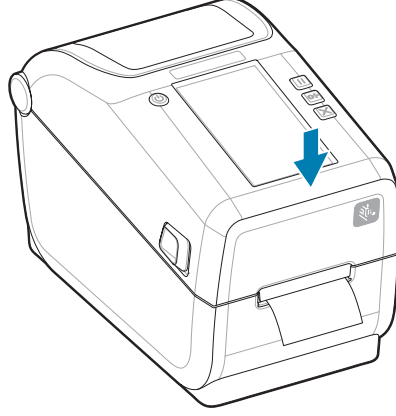


NOT: Yazıcı kullanılmıyorsa tüm merdane silindirin üzerine bir etiket (1) yerleştirilmesi ve silindirin kapatılması önerilir. Bu işlemi nakliye ve saklama için uygulayın. Yazıcı kafası ve merdane yapışabilir.



2. Kapağı yavaşça indirin.

3. Kapatmak için yazıcının ön tarafına bastırın. Mandalların her iki tarafı kilitlenene kadar yazıcının merkezini veya her iki köşesini sıkıca bastırın.



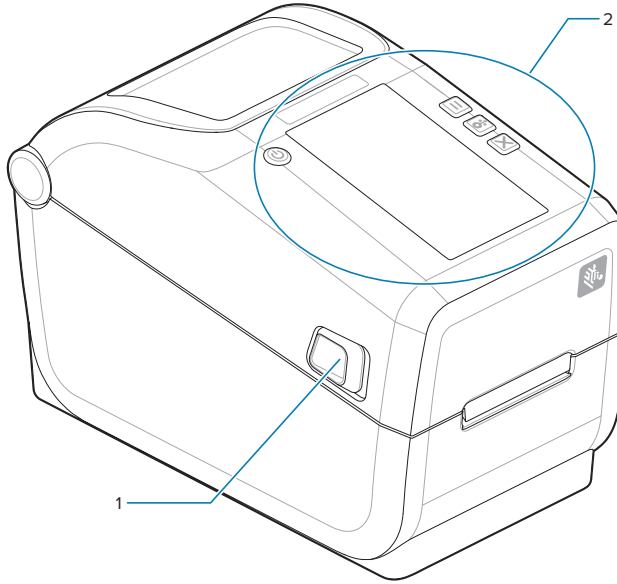
ZD611T Özellikleri

Bu bölümde, Zebra ZD611T Link-OS 2 inç masaüstü termal etiket yazıcının özellikleri açıklanmaktadır. Zebra Web sitesinde ayrıca Nasıl Yapılır Özellikleri videosu da bulunmaktadır.

Yazıcı Destek sayfasına ve videolarına şu adresten ulaşabilirsiniz:

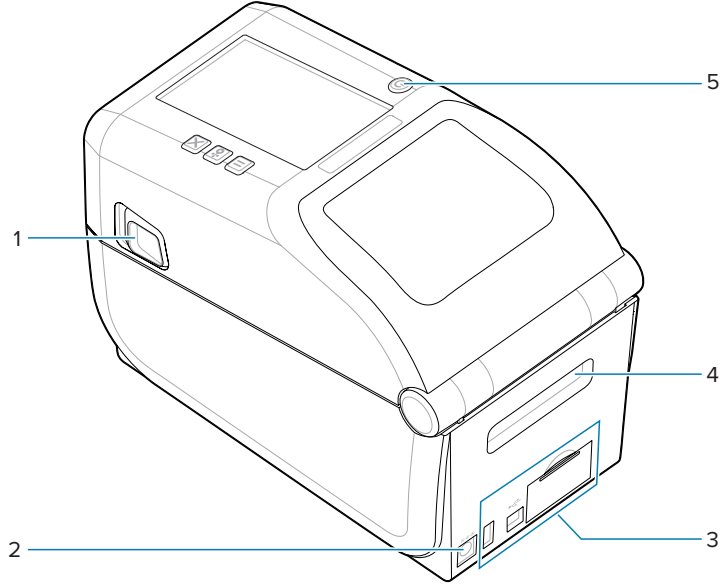
- ZD611T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd611t-info

Şekil 1 Harici Özellikler - Önden Görünüm

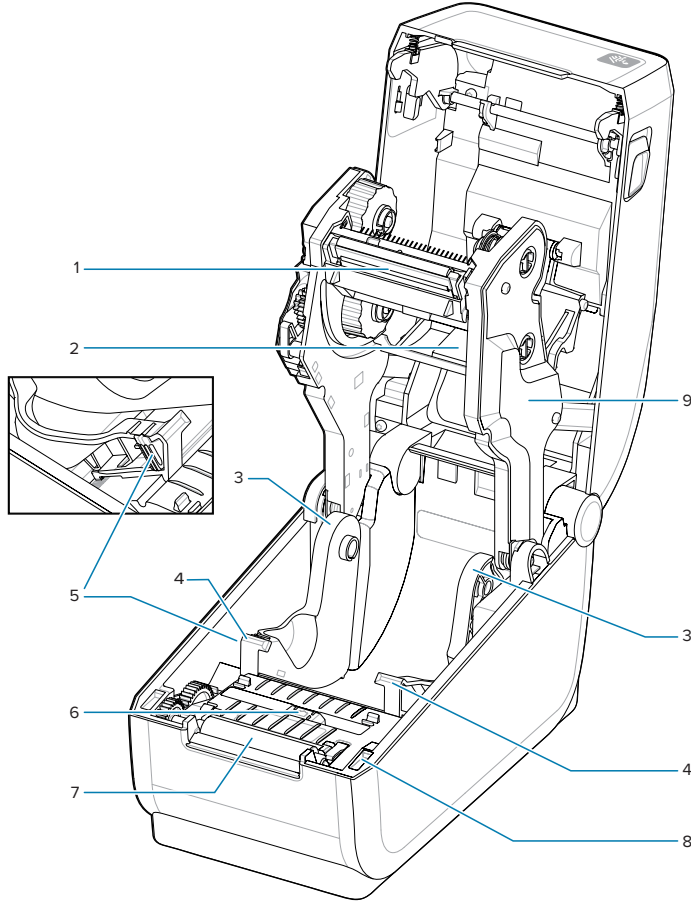


1	Serbest Bırakma Mandalı (her tarafta bir adet)
2	Kullanıcı Arayüzü

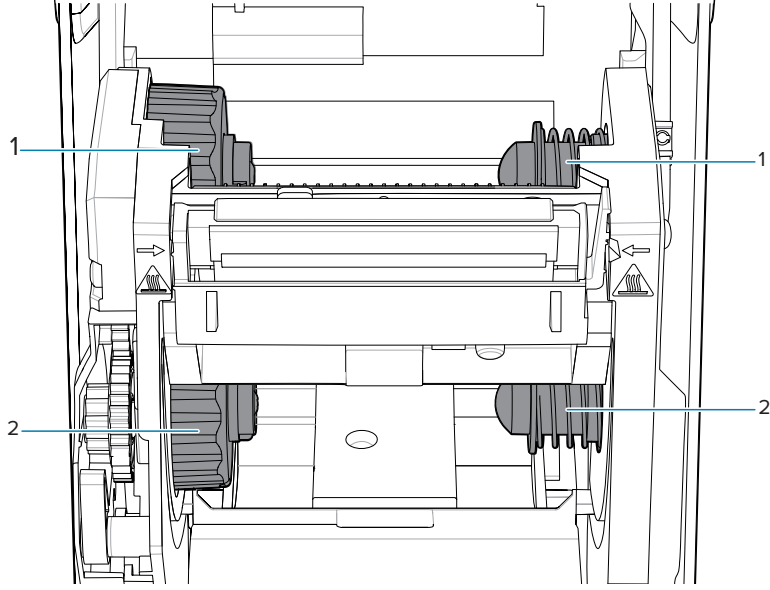
Yazıcı kontrolleri hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Kontroller ve Göstergeler](#) sayfa 32.

Şekil 2 Harici Yazıcı Özellikleri - Arkadan Görünüm

1	Serbest bırakma mandalı
2	DC güç prizi
3	Arabirim ve bağlantı modülü yuvası erişimi
4	Yelpaze kıvrımlı medya giriş yuvası
5	Güç düğmesi

Şekil 3 Yazıcının İçindeki Özellikler

1	Yazıcı Kafası
2	Üst Web (Boşluk) Dize Sensörü (diğer tarafta)
3	Rulo tutucular
4	Medya kılavuzları
5	Medya kılavuzu/rulo durdurmayı ayarlama
6	Hareketli sensör (siyah işaret ve alt web/boşluk)
7	Merdane Sürücü Silindiri
8	Ön Görüntü Sensörü (iç)
9	Şerit Tahrik Taşıyıcısı

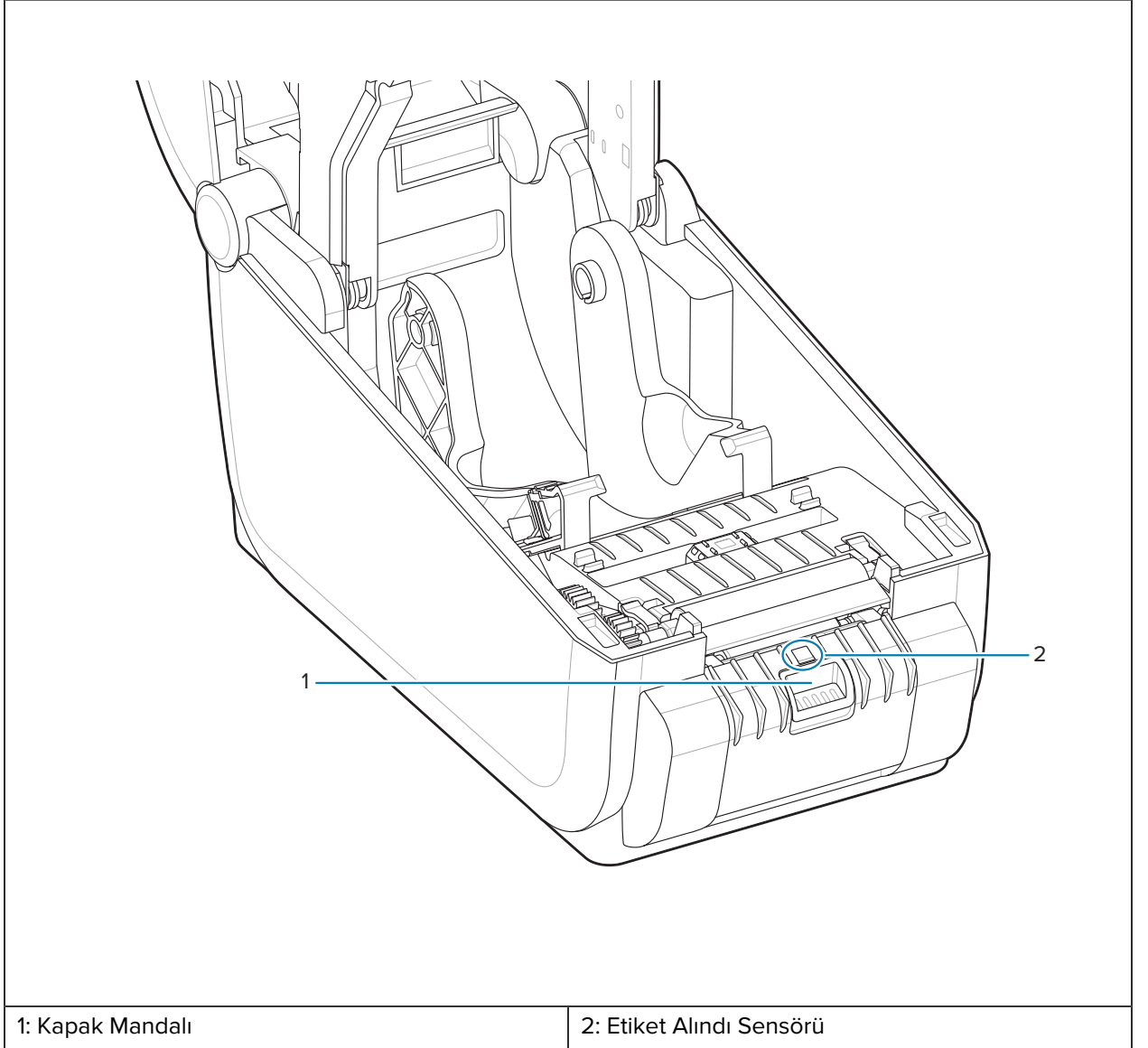
Şekil 4 Şerit Gövdesi – Şerit Rulosu Tutucuları

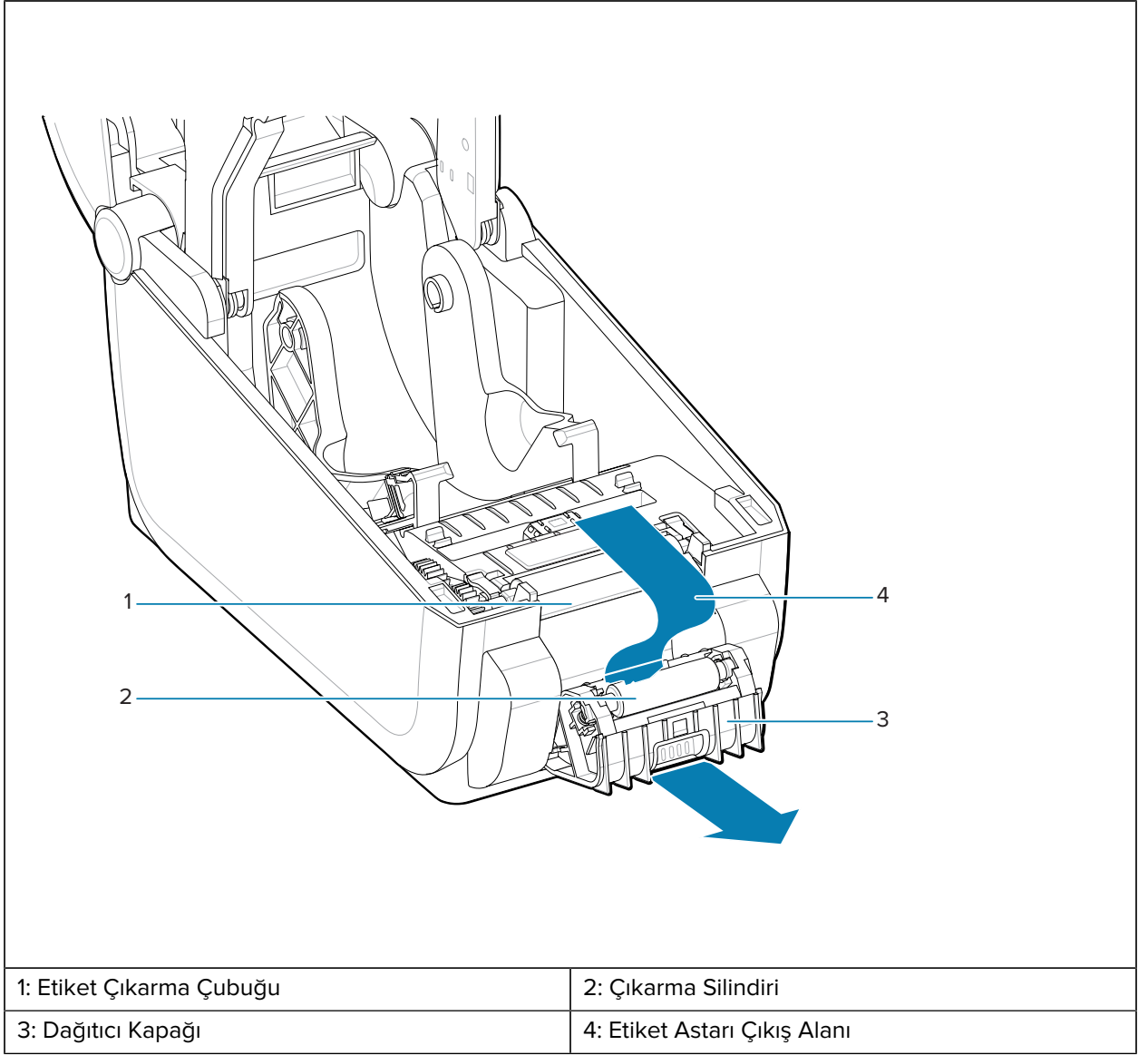
1	Takma mili (boş rulo ile başlar)
2	Besleme milleri (dolu rulo ile başlar)

Etiket Dağıtıcı Seçeneği

Etiket Dağıtıcı seçeneği, yazıcı ailesi için ortak bir 4 inç Link-OS yazıcı yükseltme kitidir.

Tablo 1 Etiket Dağıtıcı Kapalı



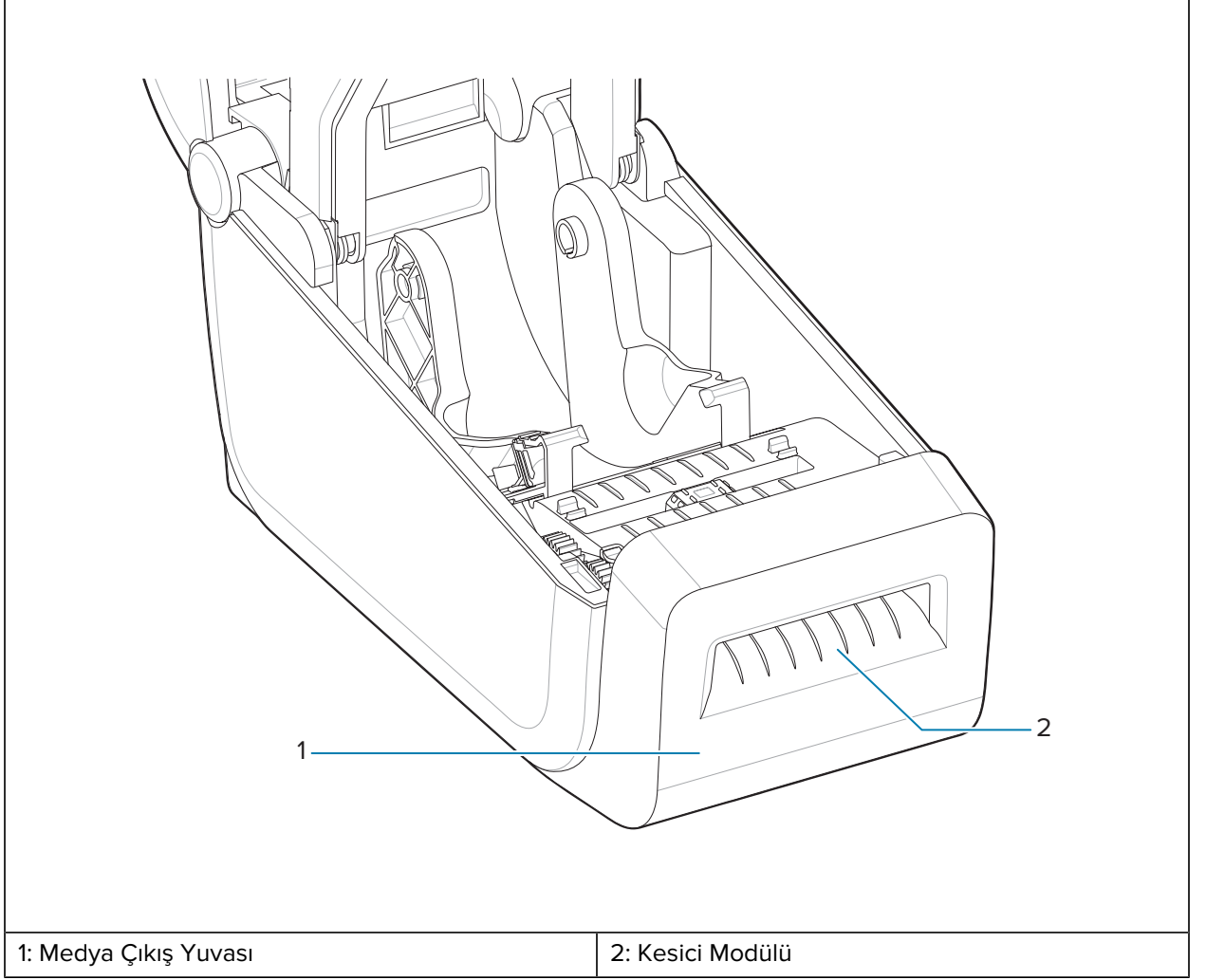
Tablo 2 Etiket Dağıtıcı Açık**Ayrıca Bkz.**

[Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma](#)

Kesici Seçeneği

Kesici seçeneği, yazıcı ailesi için ortak bir 4 inç Link-OS yazıcı yükseltme kitidir.

Tablo 3 Kesici



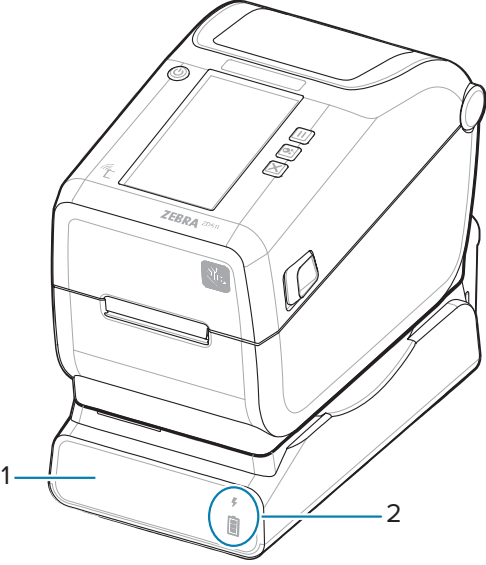
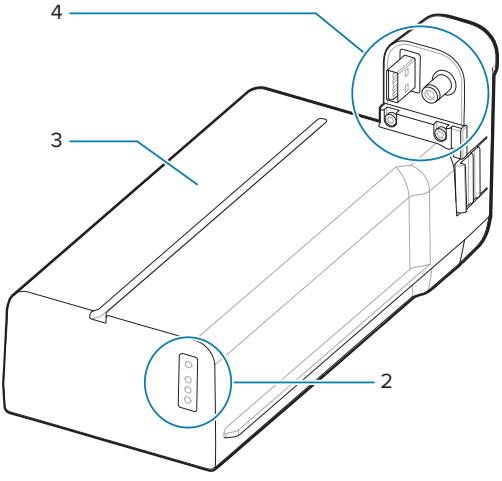
Ayrıca Bkz.

[Dağıtım, Kesme ve Yırtılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma](#)

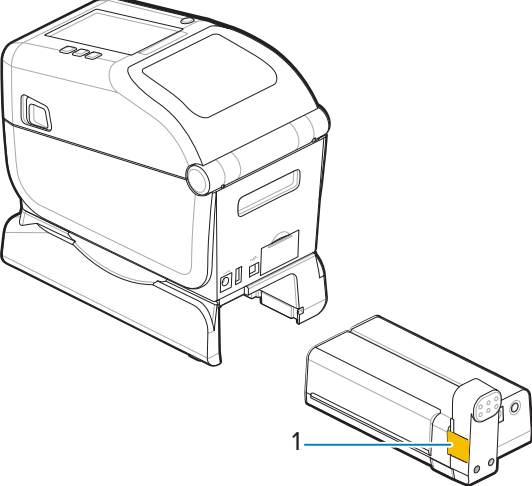
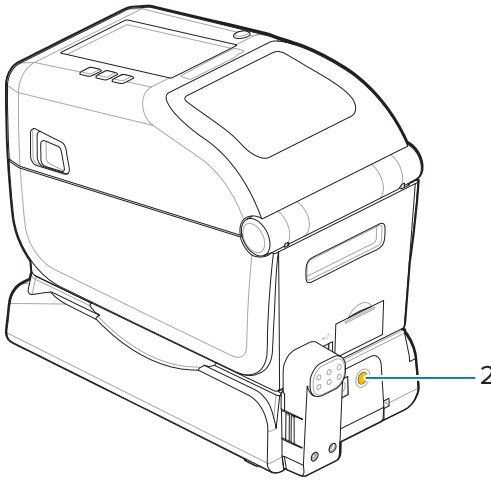
Takılı Pil ve Taban Seçeneği

Takılı Pil ve Taban seçeneği, yazıcı ailesi için ortak bir Link-OS yazıcı yükseltme kitidir.

Tablo 4 Pil Tabanı ve Pil Bulunan Yazıcı

	
1: Pil Güç Tabanı	3: Pil
2: Pil Durumu ve Şarj Göstergeleri	4: Güç Arabirimi

Tablo 5 Pili Yerleştirme

	
1: Pil Mandalı	2: Battery Control (Pil Kontrol) Düğmesi



NOT: Pil, yazıcı olmadan depolanmak üzere şarj edilebilir, kontrol edilebilir ve yapılandırılabilir. Pilonizi şarj etmek için bir yazıcı güç kaynağı veya onaylı başka bir Zebra güç kaynağı gereklidir.

Zebra Print Touch

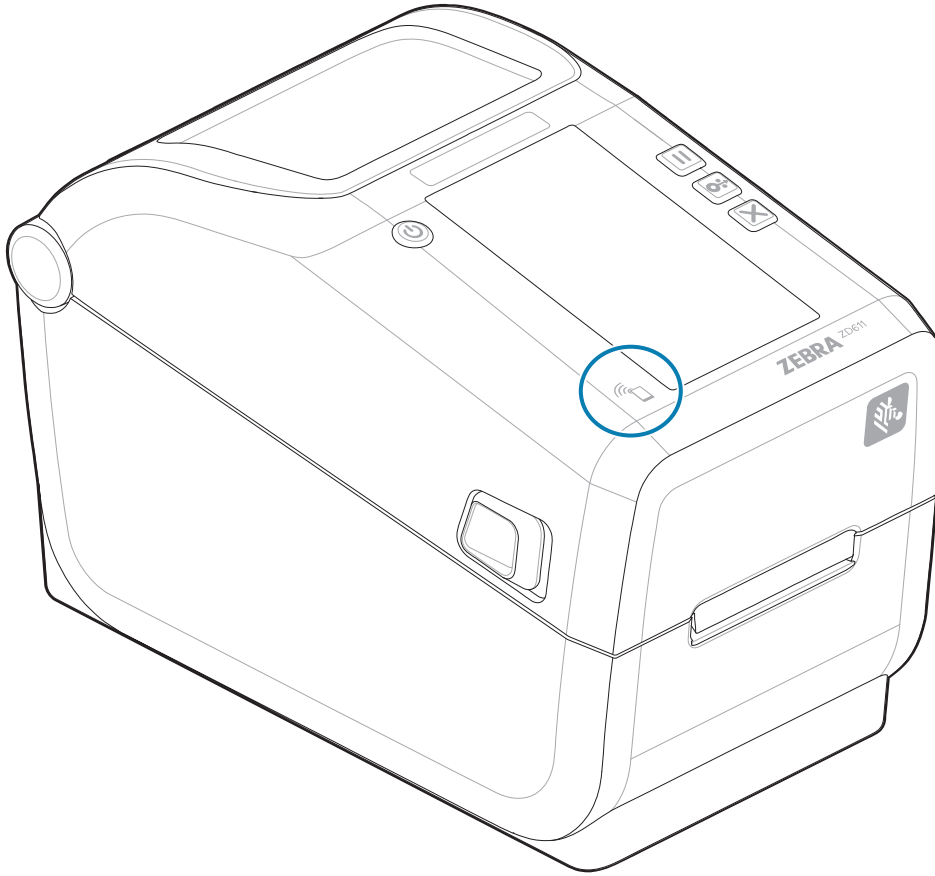
Zebra Print Touch özelliği, cihazı yazıcıyla eşleştirmek için akıllı telefon ya da tablet gibi bir Yakın Saha İletişimi (NFC) etkin cihazı yazıcının Print Touch logosuna dokundurmanızı sağlar.

Print Touch, fabrikada yüklenmiş Bluetooth Düşük Güç yüklü modellerde mevcuttur. Bu özellik, cihazınızı sizden istenilen bilgileri sağlamak için kullanmanızı ve ardından bu bilgileri kullanarak bir etiket basmanızı sağlar.



NOT: Bazı mobil cihazlar gerekli NFC ayarlarını cihazınızda yapana dek yazıcı ile NFC iletişimini desteklemeyebilir. Zorluklarla karşılaşırsanız daha fazla bilgi için servis sağlayıcınıza ya da akıllı cihaz üreticinize başvurun.

Şekil 5 Zebra Print Touch NFC Okuyucu Etkinleştirme Konumu



Kodlanmış NFC Etiketine Dahil Olan Veriler

- Bir Zebra QuickHelp stil destek web sayfası için bir URL
- Yazıcının Bluetooth Düşük Enerji MAC adresi

- Yazıcının Bluetooth Classic MAC adresi (varsa)
- Yazıcının Wi-Fi (WLAN) MAC adresi (varsa)
- Yazıcının Ethernet (LAN) MAC adresi (varsa)
- Yazıcı SKU'su, örneğin: ZD42122-D01W01EZ
- Yazıcının seri numarası

Print Touch özelliği (NFC etiketi) kullanım alanları

- Uyumlu bir mobil cihazla Bluetooth eşleştirmeyi kolaylaştırma
- Bir uygulama başlatma
- Bir mobil tarayıcıda web sayfası açma

Kontroller ve Göstergeler

Bu bölümde kullanıcı kontrolleri ve bunların işlevleri açıklanmaktadır.

Kullanıcı Arabirimi

Birincil kullanıcı kontrolleri yazıcının önünde yer alır.

Standart Kullanıcı Arabirimi

- Bu arabirim, kullanıcının ihtiyaç duyacağı temel kontrol ve durumu sağlar. Yazıcının çalışma durumu beş simge durumu gösterge ışığı ile bildirilir. Simgeler çeşitli işlevsel çalışma alanlarını temsil eder. Gösterge ışıkları grup olarak, kombinasyon halinde kullanıldıklarında geniş kapsamlı yazıcı durum bildirimleri sunar. Ekrana sahip bir yazıcıda okuyabileceğinizden daha büyük bir mesafeden görünebilirler. Bkz. [Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı](#).
- Bu arabirim, iki gösterge ile devreye girdiğinde yazdırma sarf malzemelerini değiştirme (etiket, fiş kağıdı, aktarım şeridi vs.) kullanıcı görevlerini destekler.
- Durum göstergesi simgeleri, yazıcı işletiminin bir işlevsel alanını temsil eder.
- Durum göstergesi ışıkları, yazıcının işlevsel durumunu kullanıcıya göstermek için tipik olarak renkleri kullanır. Durum göstergesi ışıkları kapalı (sönük), kırmızı, yeşil veya bal rengi (turuncu/sarı) olabilir. Kırmızı, "İlgi Gerekliyor" veya "Hazır Değil" anlamına gelir. Yeşil "Hazır" veya "İşlevini Yerine Getiriyor" anlamına gelir. Sarı (veya turuncu) ise "Meşgul" veya "Aktif işlem" (veri indiriliyor, aşırı ısınma soğutma döngüsü vb.) anlamına gelir. Kapalı veya yanmayan bir durum göstergesi kullanıcı ilgisi gerektirmez.
- Bir durum göstergesi, yanıp sönebilir, solabilir (parlaktan kapalıya doğru), renkler arasında geçiş yapabilir veya grup olarak çeşitli yazıcı faaliyetlerini ve çalışma durumunu ifade eden çeşitli desenlerde açık kalabilir.
- Kontrol düğmeleri, yazıcıyı medyanıza kalibre eden ve sınırlı yazdırma ayarları yapan dahili yardımcı programlara erişmek için çeşitli kombinasyonlarda kullanılır.

Renkli Dokunmatik Ekran ve Arabirim

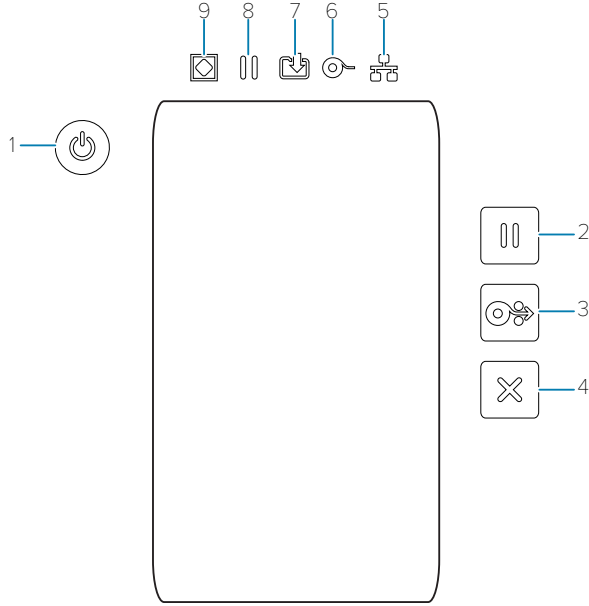
- Renkli Dokunmatik Ekran ve Arabirim; yazıcı kurulumuna, yapılandırmasına kolay erişim sağlar ve tüm kullanıcı türleri için özelleştirilebilir. Arabirim size bu Link-OS yazıcı modelleri için yaygın işlevsellik ve davranışları sunmak adına tüm Standart Kullanıcı Arabirimi kontrollerini ve göstergelerini içerir.
- Ekran seçeneği yazılı yazıcı durum ve mesajlarını sağlar.
- Ekran, kullanıcı tarafından veya programlama yoluyla seçilebilen 19 dili destekler.

- Bir menü sistemine sahiptir. Yazıcı ayarlarında (koyuluk, hız vb.) değişiklik yapabilir, yardımcı programları çalıştırabilir ve yazıcınızda yüklü kablolu ve kablosuz iletişim arabirimlerini (Seri, Ethernet, Wi-Fi vb.) ayarlayabilirsiniz.

ZD611T Standart Arabirim Kontrolleri

ZD611T yazıcı arabirimi, temel kontroller ve durumla ilgili yaygın yazıcı işlemleri sağlar.

Şekil 6 Standart Arabirim Kontrollerini ve Göstergelerini Tanımlama



1: Power (Güç) Düğmesi	2: Pause (Duraklat) Düğmesi	3: Feed (Besle) Düğmesi	4: Cancel (İptal) Düğmesi	
5: Network (Ağ) Göstergesi	6: Supplies (Sarf Malzemeleri) Göstergesi	7: Data (Veri) Göstergesi	8: Pause (Duraklat) Göstergesi	9: Status (Durum) Göstergesi

Power (Güç) Düğmesi : Yazıcı gücünü AÇIK ve KAPALI konuma getirir. Ayrıca, düşük güçte uyku ve uyanma durumlarını başlatmak için de kullanılır.

- Başlangıç Güç AÇIK:** Yazıcının gösterge ışıkları yanıp sönene dek **Power** (Güç) düğmesine basın. Yazıcı tamamlanması birkaç saniye sürecektir. Kendini tanımlama ve yapılandırma kontrollerini gerçekleştirip isteğe bağlı bileşenleri entegre ederken gösterge ışıkları farklı kombinasyonlarda yanıp söner. **Status** (Durum) göstergesi, sabit yeşil olur ve yazıcının normal yazdırma işlemleri için hazır olduğunu belirtir.
- Energy Star (Düşük Güç Modu):** **Power** (Güç) düğmesine bir kez basıp bırakmak, yazıcının Energy Star düşük güç moduna girmesine neden olur. Yazıcı güç kullanımını en aza indirir. Durum Göstergesinin Energy Star Modunu belirtmek amacıyla yavaşça Açık ile Kapalı arasında değişmesi dışında tüm göstergeler kapalı durumdadır.

- **Energy Star Gecikmeli Güç KAPATMA: Power** (Güç) düğmesine basın ve 4-9 saniye boyunca basılı tutun. Kullanıcı bir deste yazdırma işi başlatıp yazıcıyı düşük güç tüketimli Uyku modu durumuna getirebilir (iş tamamlandıktan sonra).
- **Güç KAPALI / Kapatma: Power** (Güç) düğmesine basın ve 4-9 saniye boyunca basılı tutun. Yazıcı KAPANIR.
- **Güç Arızası Kurtarma Modu:** Bu yazıcı özelliği, yazıcıda kurulu isteğe bağlı Yazıcı Bağlantı Modüllerinden birindeki donanım jumper ayarı ile etkinleştirilir. [Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama](#) bölümünü inceleyin.
- Yazıcı, etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK konuma gelecektir.
- Uyku Modunu ve Uyku Modu Gecikmeli Güç KAPATMA'yı destekler.
- Bir Güç KAPALI/Kapatma işlemi yazıcıyı sıfırlar ve ardından Başlangıç Güç AÇIK serisini çalıştırır.



NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

II Pause (Duraklat) Düğmesi: Yazdırma ve medya hareketi eylemlerini duraklatır.

- **Pause** (Duraklat) düğmesine basma, yazdırma işlemlerini durdurur ve yazıcıyı bir duraklama durumuna alır. Yazıcı duraklamadan önce yazdırmakta olduğu bir etiketi yazdırmayı tamamlayacaktır.
- **Pause** (Duraklat) göstergesi duraklama durumunu belirtmek için Bal rengi (turuncu/sarı) görünür.
- Duraklama durumundayken **Pause** (Duraklat) düğmesine basma, yazıcıyı normal çalışmaya döndürür. Yazdırma kuyruğunda çok etiketli (form/format) bir işin veya başka bir yazdırma işinin yazdırılması bekleniyorsa yazıcı yazdırmaya devam edecektir.

FEED (BESLE) Düğmesi: Bir etiketi (yazdırma formu/formatı) ilerletme.

- **Bir Etiket Besle:** Yazıcı yazdırma yapmıyorken **FEED** (BESLE) düğmesine basılması (ve bırakılması), yazıcının medyayı bir (1) boş form/format uzunluğu (etiket, fiş, bilet vb.) ilerletmesine neden olur.
- **Birden Fazla Sayıda Etiket Besle:** Yazıcı yazdırma yapmıyorken **FEED** (BESLE) düğmesine basılması ve tutulması, yazıcının serbest bırakılana kadar etiket beslemesine neden olur. Bir sonraki etiketin başlangıç konumuna kadar ilerletmeyi tamamlar.
- **Son Etiketi Yeniden Yazdır** (SGD komutu ile etkinleştirilir: `ezpl.reprint_mode`) Bu özelliğin amacı, başarısız olan bir medya yazdırmasının yeniden yazdırılmasına olanak tanımadır. Yazıcının medyası (kağıt, etiket, aktarım şeridi vb.) biterse yazıcı, son etiketi (yazdırma formu/formatı) yeniden yazdırabilir. Yeniden yazdırmaya hazır yazdırma görüntüsünü saklayan yazdırma ara belleği, yazıcı kapatıldığında veya sıfırlandığında temizlenir.

X Cancel (İptal) Düğmesi: Yazdırma işlerini iptal eder.

- **Cancel** (İptal) işlevi, yalnızca yazıcı Pause (Duraklatma) durumundayken çalışır.
- **Cancel** (İptal) düğmesine bir kez basılması yazıcının yazdırma ara belleğinde bulunan sonraki formatı yazdırmayı iptal etmesini sağlar.
- **Cancel** (İptal) düğmesini iki saniye basılı tutma, bekleyen TÜM formatları yazdırmayı iptal eder.

◆ Status Indicator (Durum Göstergesi): Genel yazıcı sağlığı ve çalışma durumuna yönelik ana durum göstergesidir. Bu gösterge güç göstergesi olarak da bilinir.

- **Yeşil:** Yazdırma ve veri etkinliği için hazır.
- **AÇIK ve KAPALI Arasında Yavaşça Değişen Yeşil:** Yazıcı Uyku Modundadır.

- **Kırmızı:** Medya yok, medya algılama hatası, kafa (kapak/yazıcı kafası) açık, kesme hatası, yazıcı kafası kimlik doğrulama arızası.
- **Sarı:** Yazıcı Kafası Aşırı Sıc. (sıcaklık), yazıcı kafası eleman arızası, içerik saklanırken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.) ve USB Ana Bilgisayar veya Seri portları için arabirim güç hatası.
- **Yanıp Sönen Sarı:** Yazıcı Kafası Düşük Sıc. (sıcaklık).
- **Yanıp Sönen Kırmızı:** Yazıcı Kafası Aşırı Sıcaklık (sıcaklık): Bu duruma, yanıp sönen kırmızı **Pause** (Duraklat) göstergesi eşlik eder. Soğutma ve yazıcı yeniden başlatma gerektirir.

Pause Indicator (Duraklat Göstergesi): **Pause** (Duraklat) gösterge ışığı açıkken yazıcı duraklatma modundadır. Yazdırma ara belleği sırasındaki bir etiket (yazdırma formu) veya tüm etiketler (yazdırma formları) **Pause** (Duraklat) göstergesi açıkken **Cancel** (İptal) düğmesi kullanılarak iptal edilebilir.

- **Sarı:** Yazıcı duraklatılmış. Duraklatma durumu **Pause** (Duraklatma) düğmesine basılarak giderilene dek yazdırma, etiket besleme (ilerletme) ve diğer etiket rutinleri askıya alınır.
- **Yanıp Sönen Kırmızı:** Yazıcı Kafası Aşırı Sıc. (sıcaklık): Bu duruma, yanıp sönen kırmızı **Status** (Durum) göstergesi eşlik eder. Soğutma ve yazıcı yeniden başlatma gerektirir.

Data Indicator (Veri Göstergesi): Veri aktarımı faaliyetinin durumunu gösterir.

- **Kapalı:** Veriler aktarılmıyor.
- **Yeşil:** Bir veri iletişimi bitmedi fakat aktif olarak iletilmemekte.
- **Yanıp Sönen Yeşil:** Veri iletişimi yürütülmekte.
- **Yanıp Sönen Sarı:** İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Supplies Indicator (Sarf Malzemeleri Göstergesi): Medya (etiket, fiş, aktarım şeridi, şerit kartuşu vb.) durumunu gösterir.

- **Kırmızı:** Bir medya bitme durumu var.
- **Yanıp Sönen Kırmızı:** Şerit Sonu.

Network Indicator (Ağ Göstergesi): Ağ etkinliğini ve durumunu gösterir.

- **Sarı:** 10 base Ethernet (LAN) bağlantısı algılandı.
- **Yeşil:** 10/100 Ethernet (LAN) bağlantısı algılandı ya da Wi-Fi (WLAN) güçlü sinyali var ve bağlı.
- **Kırmızı:** Bir Ethernet (LAN) veya Wi-Fi (WLAN) hatası olduğunda.
- **Yanıp Sönen Kırmızı:** Wi-Fi (WLAN) ilişkilendirmesi sırasında.
- **Yanıp Sönen Sarı:** Wi-Fi (WLAN) kimlik doğrulaması sırasında.
- **Yanıp Sönen Yeşil:** Wi-Fi (WLAN) kurulmuş, fakat sinyal zayıfken.

Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı

Tüm Link-OS Masaüstü yazıcılarda beş ortak durum göstergesi bulunur.

Bu beş gösterge, sorunları belirlemenize yardımcı olur. Göstergeler, genel olarak hangi alana dikkat etmeniz gerektiğini belirtir. Göstergeler; kırmızı, yeşil veya sarı (turuncu da olabilir) olmak üzere çeşitli aydınlatma şekillerinde kapalı veya açık olabilir. Durum göstergeleri; yanıp sönebilir, solabilir (parlakten kapalıya doğru), renkler arasında geçiş yapabilir veya açık kalabilir. Bu aydınlatma şekillerinin temsil ettiği durum bilgileri bu bölümde detaylandırılmış.

Durum - Tipik Çalışma Koşulları**Yazıcı Hazır**

Yazıcı açık ve yazdırmaya hazırdır.

Duraklat

Yazıcı duraklatılmış. Kullanıcı, yazdırma işlemlerine devam etmek için **Pause** (Duraklat) düğmesine basmalıdır.

Medya Sonu

Medya (etiket, fiş, bilet vb.) malzemesi bitmiştir. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.

Veri Aktarma

Veri iletişimi yürütülmekte.

Veri Aktarımları Duraklatıldı

Bir veri iletişimi bitmedi fakat aktif olarak iletilmemekte.

Bellek Yetersiz

İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Kapak Açık/Yazıcı Kafası (PH) Açık

Kapak (yazıcı kafası) açık. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.

Kesme Hatası (Ciltleme)

Kesici bıçak çıkmış ve uygun biçimde hareket etmiyor.

Durum - Yazıcı Kafasını Çalıştırma

DİKKAT: Sıcak Yüzey: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanınız.

Yazıcı Kafası Yüksek Sıcaklığı

İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Yazıcı Kafası Düşük Sıcaklık



Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında. Genellikle çalışma ortamı, yazıcının minimum çalışma sıcaklığının altındadır.

Yazıcı Kafası Kapanıyor



Yazıcı kafası normal sıcaklığın üstünde. Yazıcıyı KAPATIN. Birkaç dakika sonra yazıcının tam soğuması için yazıcıyı AÇIN.

Yazıcı Kafası Çözünürlük Hatası



Yazıcı, yazıcı kafası çözünürlük tipini (dpi) okuyamadı. Yazıcı kafası yanlış takılmış ya da markası Zebra değil.

Yetkisiz Yazıcı Kafası Hatası



Yazıcı kafası, orijinal Zebra markalı olmayan bir yazıcı kafası ile değiştirilmiş. Devam etmek için orijinal bir Zebra yazıcı kafası takın.

Durum - Bluetooth Düşük Enerji (BTLE) Seçeneği

Bluetooth LE Eşleştirilmiş



Bluetooth Düşük Enerji eşleştirildi.

Bluetooth LE Eşleştirilemedi



Bluetooth Düşük Enerji eşleştirilemedi.

Durum - Ethernet (LAN) Seçeneği

Ethernet (LAN) Bağlantı Yok



Ethernet bağlantısı mevcut değil. **NETWORK** (AĞ) durumu ışığı yanmıyor

Ethernet (LAN) 100base Bağlantı



Bir 100 Base bağlantısı bulundu.

Ethernet (LAN) 10base Bağlantı



Bir 10 Base bağlantısı bulundu.

Ethernet (LAN) Bağlantı Hatası



Bir hata durumu mevcut. Yazıcı, ağına bağlı değil.

Durum - Wi-Fi (WLAN) Seçeneği

Wi-Fi, WLAN'a bağlanıyor



Yazıcı, ağ ile bağlantı kurmaya çalışırken ışık kırmızı renkte yanıp söner.

Yazıcı, yanıp sönen bal rengi ışığa değişerek kimlik doğrulama moduna geçer.



Daha sonra, ağ kimlik doğrulaması sırasında ışık sarı renkte yanıp söner.

Wi-Fi (WLAN) 100base Güçlü Bağlantı



Yazıcı ağına bağlandı ve Wi-Fi sinyali güçlü.

Wi-Fi (WLAN) 100base Zayıf Bağlantı



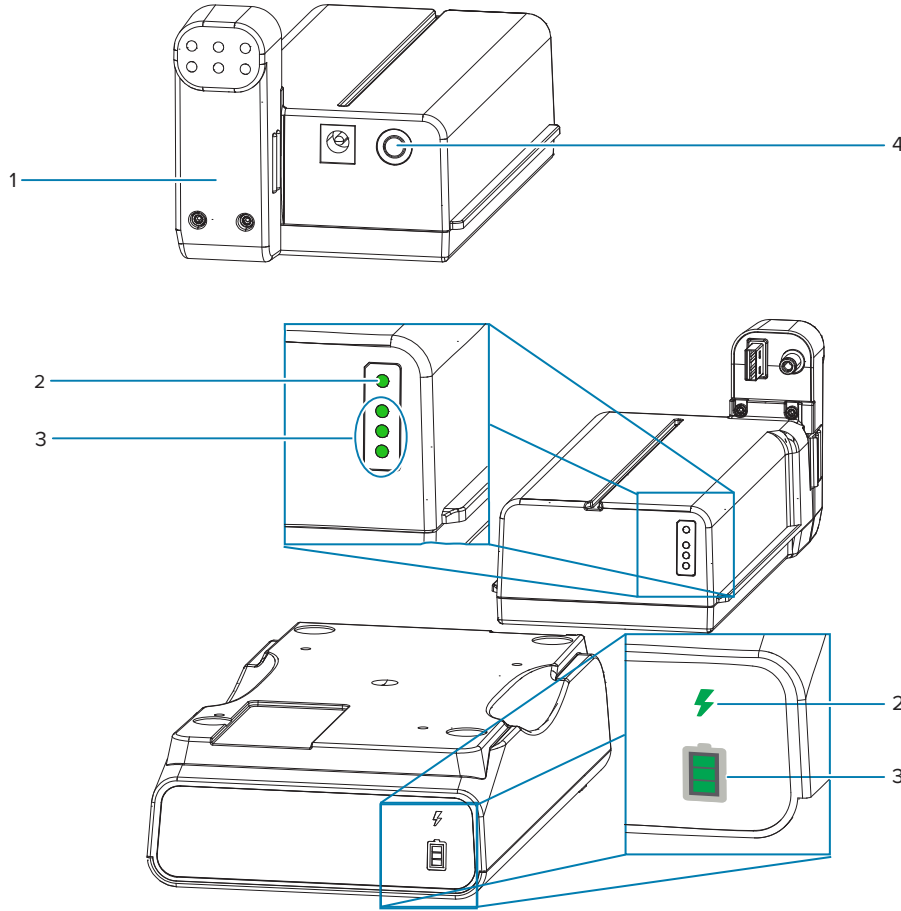
Yazıcı ağına bağlandı ve Wi-Fi sinyali zayıf.

Pil Göstergeleri ve Kontrolleri

Pil, yazıcının güç kaynağını ve tek kontrol düğmesini kullanır.

İsteğe bağlı yazıcı pil aksesuarında, pil durumunu ve düzeyini kontrol etmek ve görüntülemek için basit, bir düğme, dört LED gösterge ışığı kullanıcı arabirimi bulunur. Pil, yazıcı için bir UPS (kesintisiz güç kaynağı) görevi görür. Pili yazıcı ile kullanma ve güç tasarrufu modları (Uyku, Kapatma vb.) hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Takılı Pil Tabanlı ve Pil Opsiyonlu Yazdırma](#) sayfa 183.

Şekil 7 Pil Kontrolleri



1: Pilin Arkadan Görünümü	2: Battery Health (Pil Sağlığı) Göstergesi
3: Charge Level (Şarj Seviyesi) göstergeleri	4: Battery Control (Pil Kontrol) Düğmesi

● **Battery Control (Pil Kontrol) Düğmesi**

Düğme, yazıcının hem içinde hem de dışında pili kontrol etmenize yardımcı olur.

- **Pil Açık:** Basın ve serbest bırakın.
- **Pili, Uyku veya Kapatma Modlarından çıkarma (gücü etkinleştirme).** Pil durumu ve şarj durumu kontrol edilir. Pil göstergelerinin hepsi 3 kez yanıp söner. Operatörün, pil önceki Uyku veya Kapatma Moduna geri dönmeye kadar yazıcıyı açmak için bir dakikası vardır.
- Dahili pil durumu kontrolleri tamamlandıktan sonra **pil ilk on (10) saniye içerisinde pil şarj düzeyini gösterir**
- **Kapatma Modu:** Düğmeyi 10-11 saniye basılı tutun ve serbest bırakın. Pil kapanmaya başlar ve yaklaşık üç saniye sonra tüm pil LED'leri pilin kapandığına dair sizi bilgilendirmek için üç kez yanıp söner.

Battery Health (Pil Sağlığı) Göstergesi

Pilin şarj durumunu ve genel durumunu gösterir.

- **Yeşil:** İyi durumda, şarjı dolu ve kullanıma hazır.
- **Sarı:** Şarj Oluyor (yazıcı KAPALI).
- **Kırmızı:** Pilde dahili bir hata var. Pili çıkarın ve [Sorun Giderme](#) bölümünü inceleyin.
- **Yanıp Sönen Kırmızı:** Şarj hatası, aşırı veya düşük sıcaklık, dahili izleme hatası vb.

Pil Charge Level (Şarj Seviyesi) Göstergesi

Pilin şarj durumunu ve genel durumunu gösterir.

- **Üç yeşil çubuk** açık, yanıp sönmez - Pilin şarjı tamamen dolu. Pil şarj olmayı durdurdu.
- Yanıp sönen üst çubukta **iki yeşil çubuk**. Çok az şarjı azalmış.
- Yanıp sönen **bir yeşil çubuk**: Pilinizi şarj etme zamanı gelmiştir.
- Yanan **çubuk yok**: Pilin şarj olması gerekiyor ancak **Battery Control** (Pil Kontrolü) düğmesine basıldığında, **Battery Health** (Pil Sağlığı) göstergesi yanıp söner. Yazıcı açılmıyor.
- **Sarı Rengi:** Şarj oluyor.

Renkli Dokunmatik Ekran ve Kontroller

Yazıcının isteğe bağlı **Color Touch Display** (Renkli Dokunmatik Ekran) seçeneği; yazıcı özelliklerine kolay erişim sağlar, yazdırma işlerini çalıştırır, sihirbazları kullanır ve görevler ve sorun giderme işlemlerinde yardımcı olmak için etkileşimli bir ekran sağlar.

Giriş Ekranı

Yazıcının **Home** (Giriş) ekranı yazıcının mevcut durumunu gösterir ve yazıcının menülerine erişmenizi sağlar. Tüm açılardan görüntülemek için yazıcının görüntüsünü 360 derece döndürebilirsiniz.

Şekil 8 Printer Status (Yazıcı Durumu)



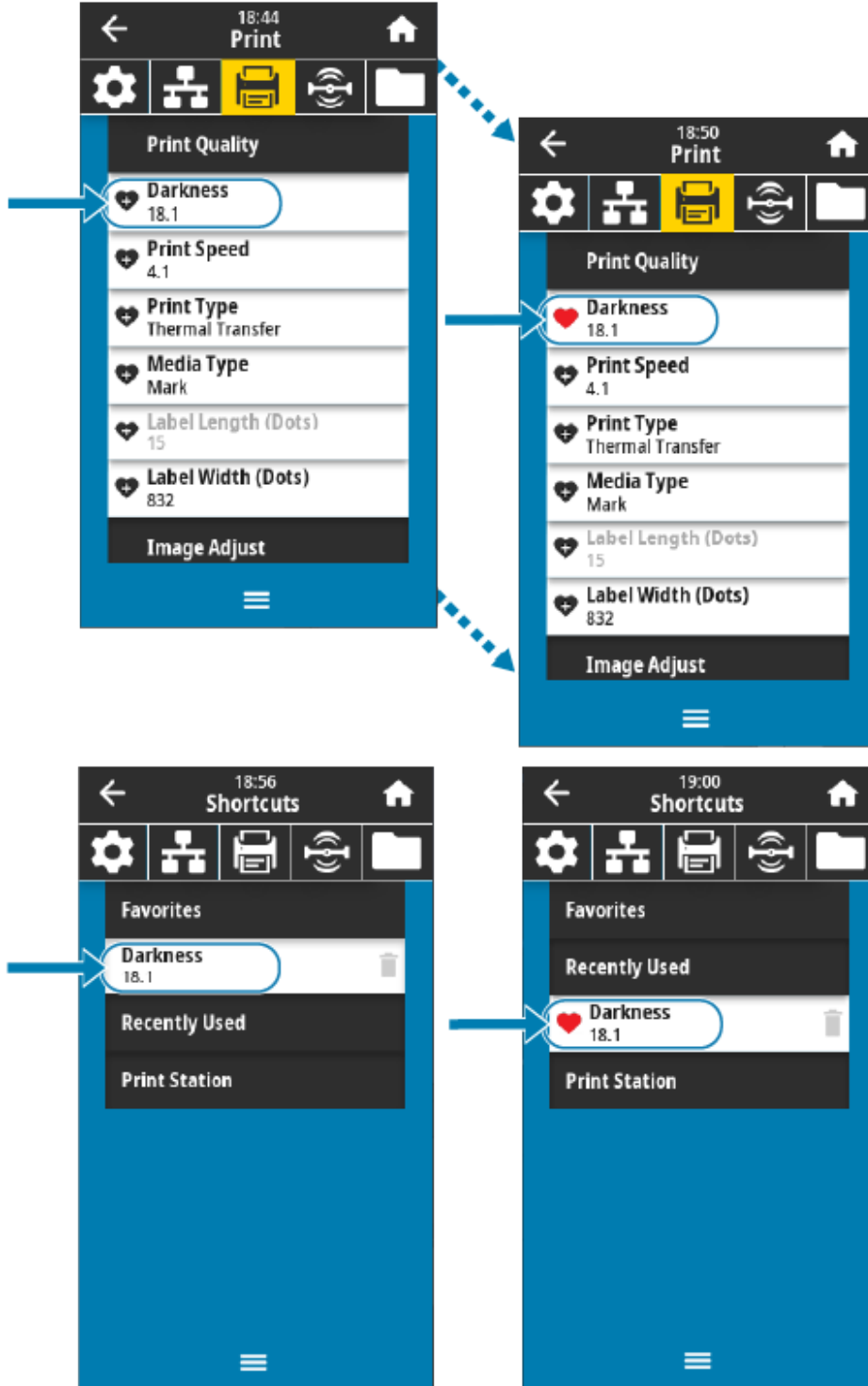
Şekil 9 Printer Info (Yazıcı Bilgileri)



İsteğe bağlı **Color Touch Display** (Renkli Dokunmatik Ekran) arabirimine sahip yazıcılar aşağıdaki özellikleri içerir:

- Yazıcının **Standard Interface** (Standart Arabirim) kontrolleri ve durum göstergeleri, ortak yazdırma işlemlerine kolay ve hızlı erişim sağlar.
- Etkileşimli **Color Touch Display** (Renkli Dokunmatik Ekran), şunlara erişim ile **Home Screen**'in (Giriş Ekranı) normal çalışma durumunu gösterir:
 - **Print Status** (Yazıcı Durumu) ve **Printer Info** (Yazıcı Bilgileri)
 - **Menu** (Menü): Yazdırmayı ve iletişimi ayarlamak ve kontrol etmek için kullanılır
 - **Wizards** (Sihirbazlar): İstemlerden geçerek yazıcı ayarlarını değiştirmenizi sağlar. Bkz. [Yazıcı Sihirbazları](#) sayfa 44.
 - **Shortcuts** (Kısayollar): En son menü öğelerine hızlı bir şekilde erişmenizi ve favorilerinizi kaydetmenizi sağlar. Sık kullanılanlar listenize kaydetmek için menü öğesinin yanındaki karartılmış **Heart** simgesine dokunun. Sık kullanılanlardaki öğeler, kaydedildikleri sırayla gösterilir.

Şekil 10 Shortcuts (Kısayollar) Ayarlarını Yapma



- **Color Touch Display** (Renkli Dokunmatik Ekran), operatör **Alerts and Error** (Uyarı ve Hata) mesajlarını gösterir.
 - **Home Screen** (Giriş Ekranı) arka plan rengi sarı veya kırmızıysa yazıcı bir uyarı veya hata durumundadır. Daha fazla bilgi için bkz. [Uyarıları ve Hataları Çözme](#) sayfa 211.
 - Mobil cihazlardan erişim için çevrimiçi talimatlara ve "Nasıl yapılır..." videolarına hızlı bir bağlantı görüntüler.
 - Yerleşik Yardıma erişin.

Shortcuts (Kısayollar) menüsünde yeni belirlenen Kısayolu gösterir.

Yazıcı Sihirbazları

Yazıcı sihirbazları, çeşitli yazıcı ayarları ve özellikleri için kurulum sürecinde size rehberlik ederek size yardımcı olabilir.

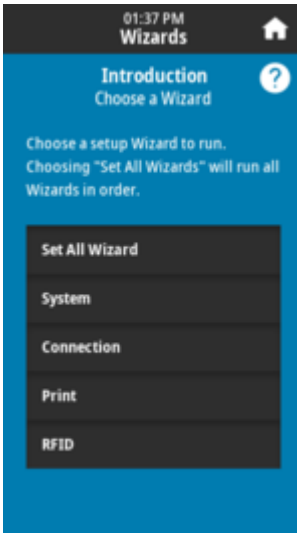


ÖNEMLİ: Sihirbazları kullanırken, ana bilgisayardan yazıcıya veri göndermeyin. En iyi sonuçlar için Print veya Set All Wizards sihirbazını çalıştıran tam genişlikte medya kullanın. Medya yazdırılacak bir resimden daha kısaysa görüntü kesilebilir veya birden fazla etikete yazdırılabilir.

Aşağıdaki sihirbazlar mevcuttur:

- **Set All Wizard** (Tümünü Ayarla Sihirbazı): Tüm Sihirbazları sırayla çalıştırır.
- **System** (Sistem) **Sihirbazı**: Yazdırma ile ilgili olmayan işletim sistemi ayarlarını kurar.
- **Connection** (Bağlantı) **Sihirbazı**: Yazıcının bağlantı seçeneklerini yapılandırır.
- **Print** (Yazdırma) **Sihirbazı**: Temel yazdırma parametrelerini ve özelliklerini yapılandırır. Yazdırma Sihirbazını Çalıştırma ve Bir Test Etiket Yazdırma bölümünü inceleyin.
- **RFID Sihirbazı**: RFID alt sisteminin operasyonlarını ayarlar.

Kullanılabilir seçenekleri görmek için **Home** (Giriş) ekranında **Wizards** (Sihirbazlar) ögesine dokunun. Sihirbazlardan herhangi biriyle yapılan ayarlar hakkında daha fazla bilgi edinmek için bkz. [Kullanıcı Menüleri](#) sayfa 45.

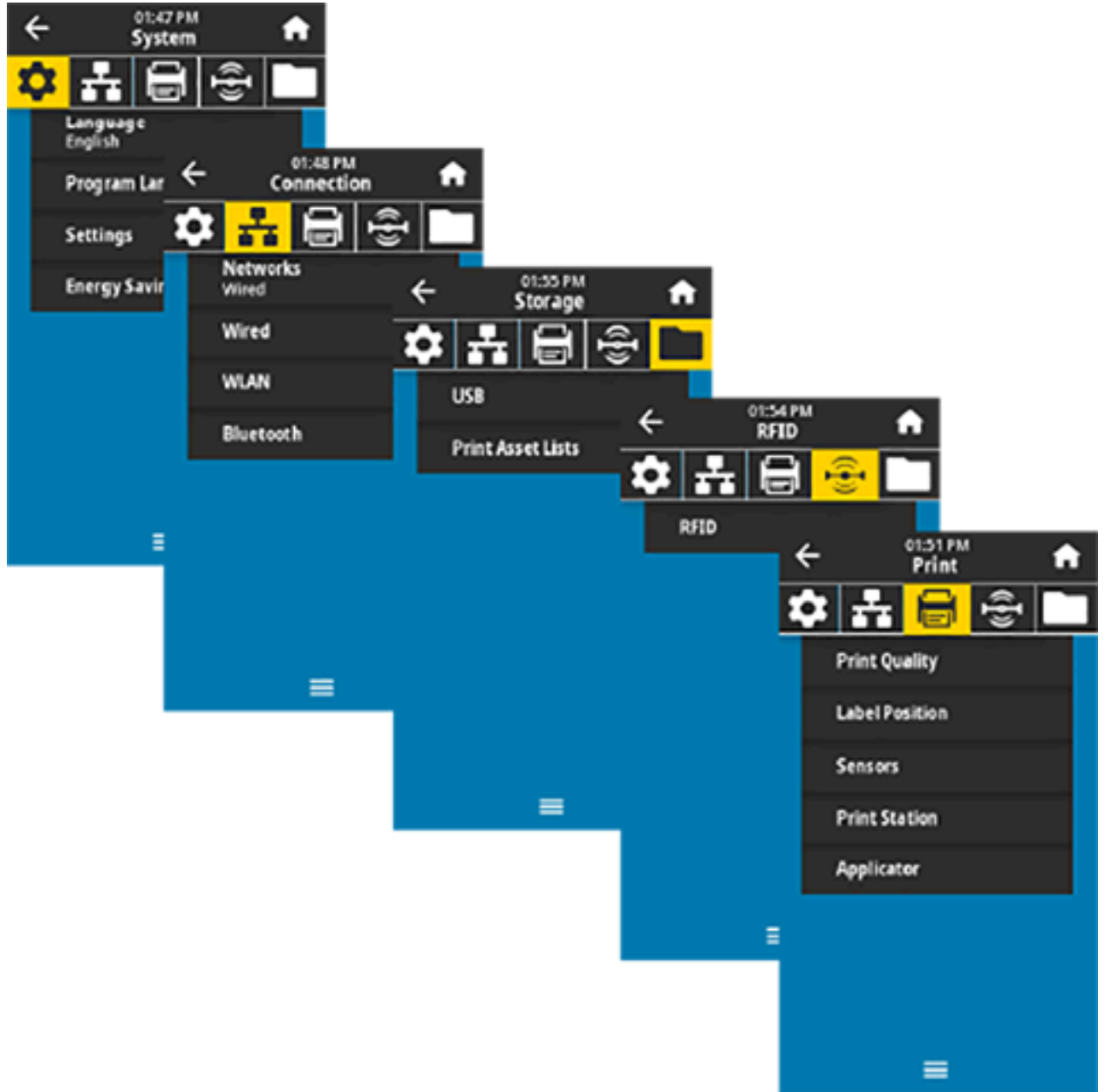


Kullanıcı Menüleri

Yazıcıyı yapılandırmak için yazıcının kullanıcı menülerini kullanın.

Aşağıdaki menü bölümlerine bakın:

- **System (Sistem)**
- **Connection (Bağlantı)**
- **Print (Yazdır)**
- **RFID**
- **Storage (Depolama)**



Kullanıcı menüsü açıklamaları, başka seçenekler olduğunda aynı ayarları değiştirmenin başka yollarını içerir. Bazı ayarları değiştirmek için yazıcının sihirbazlarını da kullanabilirsiniz. (Bkz. [Yazıcı Sihirbazları](#) sayfa 44.)

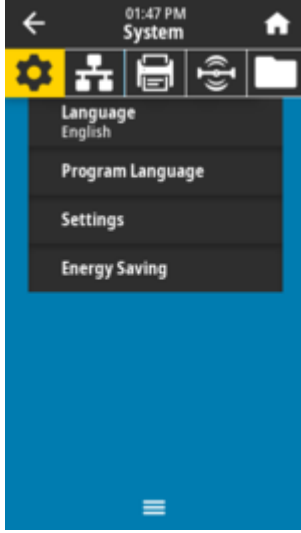
Ayrıca Bkz.

zebra.com/manuals adresinde yer alan [Zebra Programlama Kılavuzu](#)

zebra.com/manuals adresinde yer alan [ZebraNet Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu](#)

Sistem Menüleri

Yazıcı işlevini, işletim seçeneklerini, dilleri ayarlamak ve varsayılanları geri yüklemek için Sistem menü öğelerini kullanın.

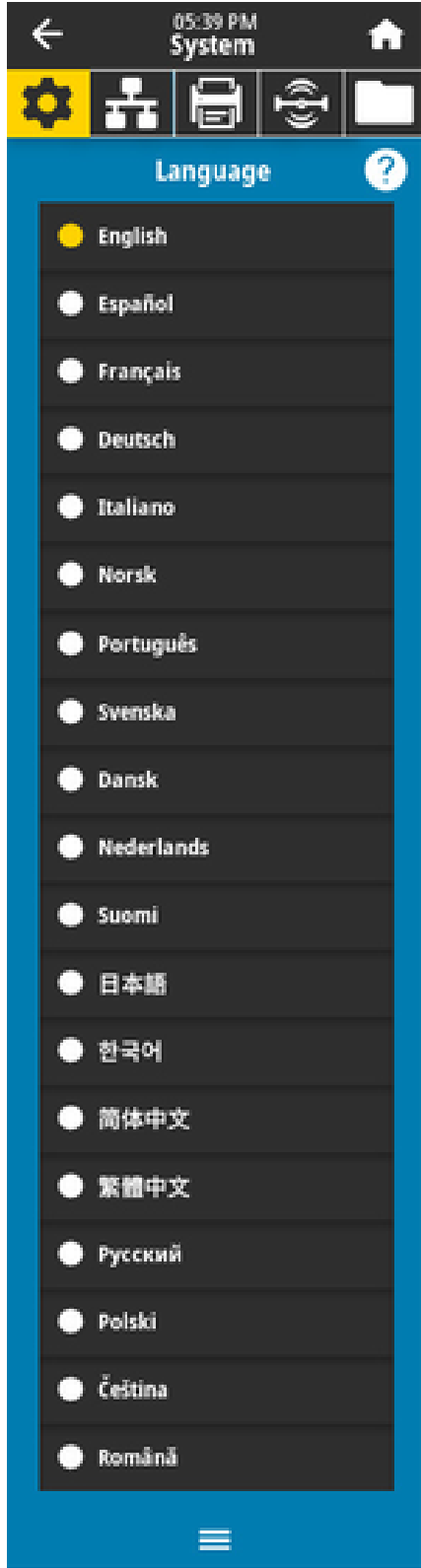


System (Sistem) > Language (Dil)

Görüntüleme ve yazdırma bilgileri için 19 dil seçeneği arasından seçim yapmak üzere bu ayarı kullanın.



NOT: Bu parametre için dil seçimleri, görüntülenen adın dilinde dil adına göre görüntülenir.



Kabul edilen değerler:

ENGLISH (İNGİLİZCE), SPANISH (İSPANYOLCA), FRENCH (FRANSIZ), GERMAN (ALMAN), ITALIAN (İTALYAN), NORWEGIAN (NORVEÇÇE), PORTUGUESE (PORTEKİZCE), SWEDISH (İSVEÇÇE), DANISH (DANCA), DUTCH (HOLLANDACA), FINNISH (FİNCE), CZECH (ÇEKÇE), JAPANESE (JAPONCA), KOREAN (KORECE), ROMANIAN (ROMENCE), RUSSIAN (RUSÇA), POLISH (LEHÇE), SIMPLIFIED CHINESE (BASİTLEŞTİRİLMİŞ ÇİNCE), TRADITIONAL CHINESE (GELENEKSEL ÇİNCE)

İlgili ZPL komutları:

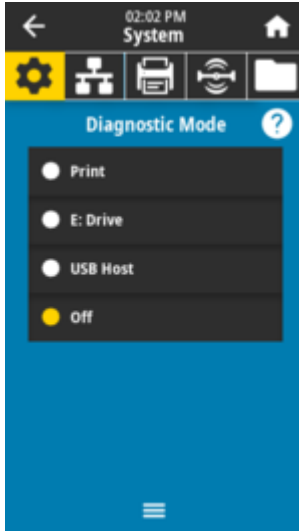
^KL

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Language (Dil)

System (Sistem) > Program Language (Program Dili) > Diagnostic Mode (Tanılama Modu)

Gelişmiş sorun giderme için yazıcının tüm iletişimi yazdırılan veri olarak çıkarmasını sağlamak üzere İletişim Tanılama Modunu kullanın.

**Kabul edilen değerler:**

Print (Yazdırma), E:Drive (E Sürücü), USB Host (USB Ana Bilgisayarı), Off (Kapalı)

İlgili ZPL komutları:

Yalnızca Yazdırma Tanılaması için: Etkinleştirmek için ~JD, devre dışı bırakmak için ~JE

Yazdırma Sunucusu web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Language (Dil)

Kontrol paneli tuşları:

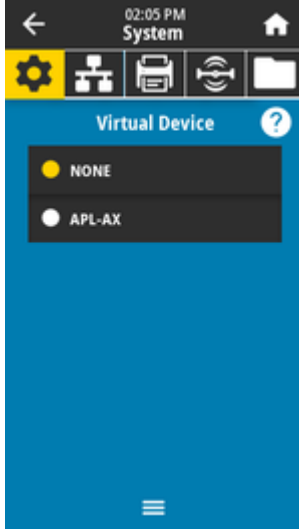
Yalnızca Yazdırma Tanılaması için: Yazıcı Hazır durumdayken PAUSE (DURAKLAT) + FEED (BESLE) düğmesini 2 saniye basılı tutun.

Ayrıca Bkz.

[Tanılama Test Modunu Kullanma](#)

System (Sistem) > Program Language (Program Dili) > Virtual Device (Sanal Cihaz)

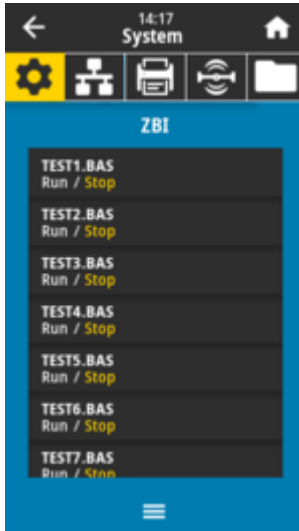
Yazıcıda herhangi bir Sanal Cihaz uygulaması yüklüyse bunları bu kullanıcı menüsünden görüntüleyebilir veya etkinleştirebilir/devre dışı bırakabilirsiniz.

**Kabul edilen değerler:**

NONE (YOK) veya herhangi bir Link-OS Sanal Cihaz burada bir listede yer alacaktır

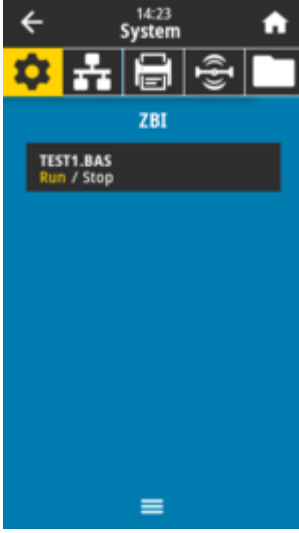
System (Sistem) > Program Language (Program Dili) > ZBI

Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0), yazıcı için satın alabileceğiniz bir programlama seçeneğidir.



Yazıcıya ZBI programları indirildiyse bu menü öğesini kullanarak çalıştırmak üzere birini seçin. Yazıcıda hiçbir program yoksa *NONE* (YOK) listelenir.

ZBI programları indirilmesine rağmen hiçbiri çalışmıyorsa yazıcı, mevcut tüm programları listeler. Bunlardan birini çalıştırmak için programın adının altında **Run** (Çalıştır) öğesine (beyaz olarak vurgulanmış) dokununuz.



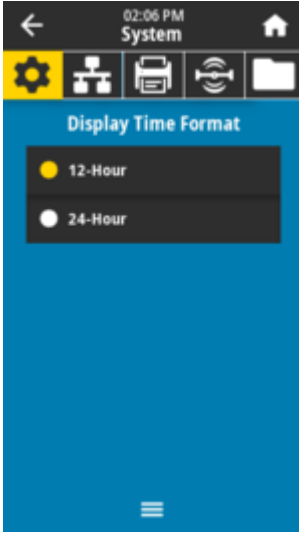
Bir program çalıştıktan sonra yalnızca bu program listelenir. Programı sonlandırmak için **Stop** (Durdur) ögesine (beyaz olarak vurgulanmış) dokununuz.

Kullanılan SGD komutu:

zbi . key (ZBI 2.0 seçeneğinin yazıcıda etkinleştirilmiş ya da devre dışı bırakılmış olup olmadığını tanımlar)

System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Display Time Format (Saat Görüntüleme Biçimi)

Yazıcı tarafından kullanılan saat biçimini seçmek için bu ayarı kullanınız.



Kabul edilen değerler:

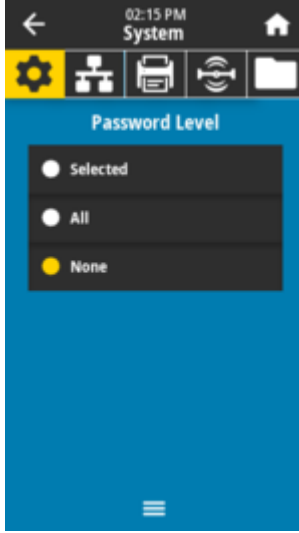
12-Hour (12 Saat), 24-Hour (24 Saat)

Kullanılan SGD komutu:

device.idle_display_value

System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Password Level (Parola Düzeyi)

Kullanıcı menü öğelerinin parola koruma düzeyini seçmek için bu ayarı kullanınız.



Kabul edilen değerler:

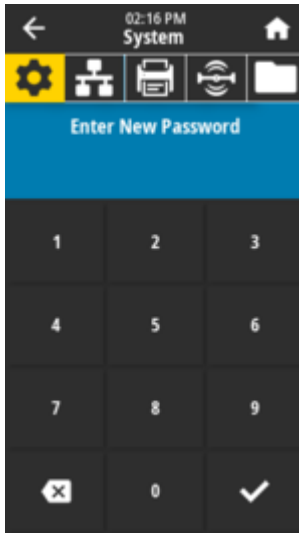
Selected (Seçili), All (Tümü), None (Hiçbiri)

İlgili ZPL komutları:

^KP (yazıcı parolasını değiştirmek için)

System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Set Password (Parola Belirleyin)

Önceki parametre tarafından korunan menü öğeleri için yeni bir yazıcı parolası ayarlayın.



Kabul edilen değerler:

0-9 rakamları

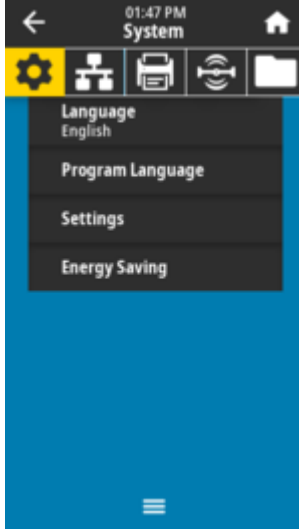
Varsayılan yazıcı parolası 1234'tür.

İlgili ZPL komutları:

^KP

System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Power Up Action (Güç Açma Eylemi)

Açılış sırasında yazıcının yapacağı işlemi belirleyin.



Kabul edilen değerler:

CALIBRATE (KALİBRE ET): Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

FEED (BESLE): Etiketleri ilk kayıt noktasına besler.

LENGTH (UZUNLUK): Geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

NO MOTION (HAREKET YOK): Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i (etiket boşluğu) konumlamak için **FEED** (BESLE) düğmesine basmalısınız.

SHORT CAL (KISA KALİBRASYON): Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

İlgili ZPL komutları:

^MF

Kullanılan SGD komutu:

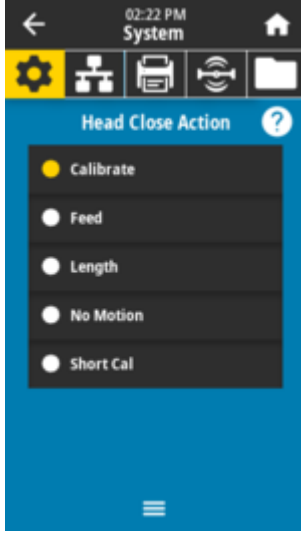
ezpl.power_up_action

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Head Close Action (Kafayı Kapatma Eylemi)

Yazıcı kafasını kapattığınızda yazıcının yapacağı işlemi belirleyin.



Kabul edilen değerler:

CALIBRATE (KALİBRE ET): Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

FEED (BESLE): Etiketleri ilk kayıt noktasına besler.

LENGTH (Uzunluk): Geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve ardından medyayı sonraki web'e besler.

NO MOTION (HAREKET YOK): Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i (etiket boşluğu) konumlamak için

FEED (BESLE) düğmesine basmalısınız

SHORT CAL (KISA KALİBRASYON): Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

İlgili ZPL komutları:

^MF

Kullanılan SGD komutu:

ezpl.head_close_action

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Setting (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

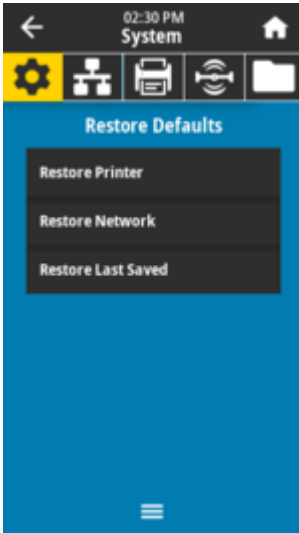
System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Screen Calibration (Ekran Kalibrasyonu)

Ekrandaki mevcut konumu hareket ettirmek ve kalibre etmek için **crosshair** ögesine dokununuz.



System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Restore Defaults (Varsayılanları Geri Yükle)

Belirli yazıcıyı, yazdırma sunucusu ve ağ ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına döndürün.



ÖNEMLİ: Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız. Bu menü öğesi, her biri için farklı varsayılan değerlere sahip iki kullanıcı menüsü aracılığıyla kullanılabilir.

Kabul edilen değerler:

PRINTER (Yazıcı): Ağ ayarları dışındaki tüm yazıcı ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına geri yükler. Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız.

NETWORK (Ağ): Yazıcının kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunu yeniden başlatır. Kablosuz bir yazdırma sunucusu ile yazıcı kablosuz ağınızla da yeniden ilişkilendirecektir.

LAST SAVED (Son Kaydedilen): En son kalıcı kaydetmedeki ayarları yükler.

NO MOTION (HAREKET YOK): Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i (etiket boşluğu) konumlamak için

FEED (BESLE) düğmesine basmalısınız

SHORT CAL (KISA KALİBRASYON): Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

İlgili ZPL komutları:

PRINTER (YAZICI): ^JUF

NETWORK (AĞ): ^JUN

LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): ^JUR

Kontrol paneli tuşları:

PRINTER (YAZICI): Yazıcı parametrelerini fabrika değerlerine sıfırlamak için açılış sırasında **FEED** (BESLE) + **PAUSE** (DURAKLAT) düğmelerini basılı tutun.

Yazıcı web sayfası:

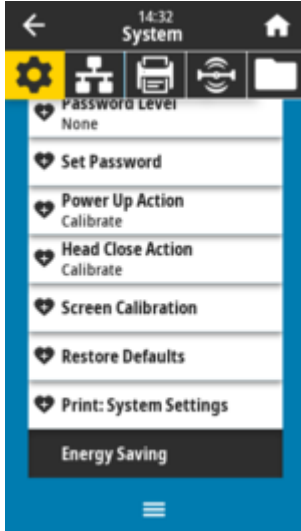
PRINTER (YAZICI): **View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Restore Default Configuration (Varsayılan Yapılandırmayı Geri Yükle)**

NETWORK (AĞ): **Print Server Settings (Yazdırma Sunucusu Ayarları) > Reset Print Server (Yazdırma Sunucusunu Sıfırla)**

LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): **View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Restore Saved Configuration (Kayıtlı Yapılandırmayı Geri Yükle)**

System (Sistem) > Settings (Ayarlar) > Print: (Yazdır:) > System Settings (Sistem Ayarları)

Yazıcı yapılandırma raporunu yazdırır.



İlgili ZPL komutları:

~WC

Kontrol paneli tuşları:

Yazıcı açılırken **CANCEL** (İPTAL) düğmesini 2 saniye basılı tutun.

Yazıcı Hazır durumdayken **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmesini 2 saniye süreyle basılı tutun.

Yazıcı web sayfası:

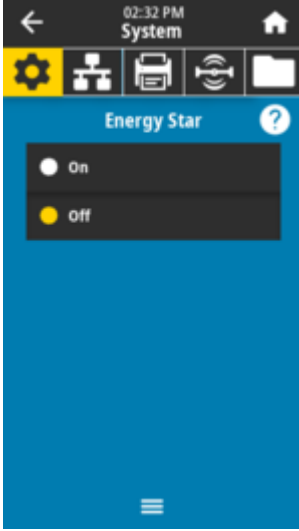
View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Print Listings on Label (Listeleri Etikete Yazdır)

Ayrıca Bkz.

[ZPL Yapılandırma Raporlarını Kullanma](#)

System (Sistem) > Energy Saving (Enerji Tasarrufu) Energy Star

Energy Star modu etkinleştirildiğinde, yazıcı bir zaman aşımı süresinden sonra uyku moduna geçer ve böylece güç tüketimini azaltır. Yazıcıyı etkin duruma getirmek için kontrol panelindeki herhangi bir düğmeye basın.



Kabul edilen değerler:

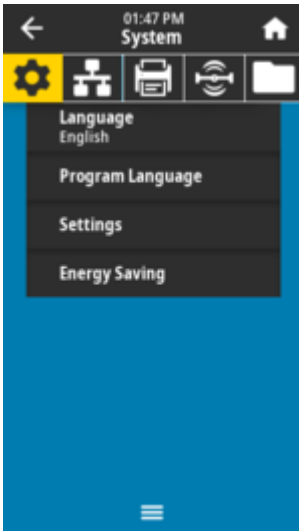
ON (AÇIK), OFF (KAPALI)

Kullanılan SGD komutu:

```
power.energy_star.enable
power.energy_star.timeout
```

Bağlantı Menüleri

Kablolu ve kablosuz (Wi-Fi ve Bluetooth) yazıcı iletişimi için bağlantı parametrelerini ayarlamak üzere bu menüyü kullanın.

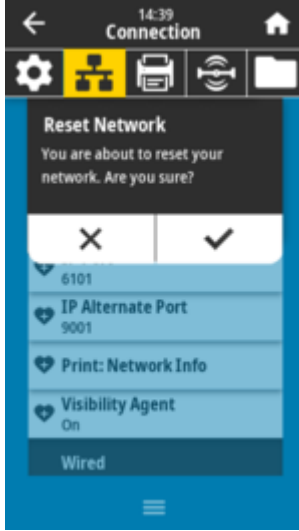


Connection (Bağlantı) > Networks(Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)

Bu seçenek, kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunu sıfırlar ve ağ ayarlarında yaptığınız tüm değişiklikleri kaydeder.



ÖNEMLİ: Ağ ayarlarındaki değişikliklerin geçerli olması için yazdırma sunucusunu sıfırlamanız gerekir.



İlgili ZPL komutları:

~WR

Kullanılan SGD komutu:

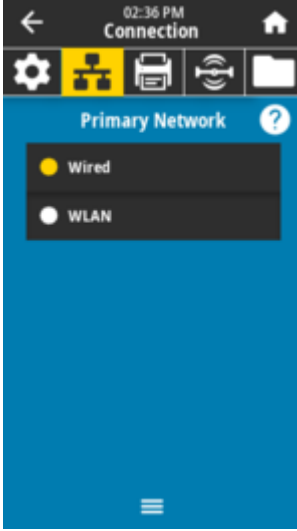
device.reset

Yazıcı web sayfası:

Print Server Settings (Yazdırma Sunucusu Ayarları) > Reset Print > Server (Yazdırma Sunucusunu Sıfırla)

Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Primary Network (Birincil Ağ)

Kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunun birincil olup olmadığını görüntüleyin ya da bunların durumunu değiştirin. Hangisinin birincil olacağını seçebilirsiniz.



Kabul edilen değerler:

Wired (Kablolu), WLAN

İlgili ZPL komutları:

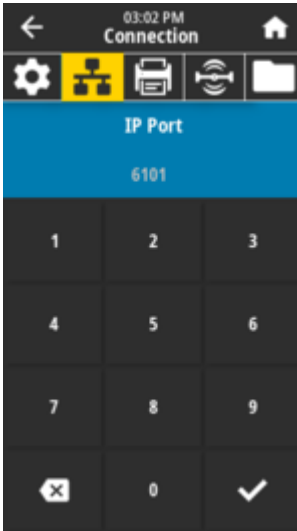
`^NC`

Kullanılan SGD komutu:

`ip.primary_network`

Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > IP Port (IP Portu)

Bu yazıcı ayarı, TCP yazdırma servisinin dinlediği dahili kablolu yazdırma sunucusunun portu numarası ile alakalıdır. Ana bilgisayardan gelen normal TCP iletişimleri bu portuna yönlendirilmelidir.



Kullanılan SGD komutu:

`internal_wired.ip.port`

Yazıcı web sayfası:

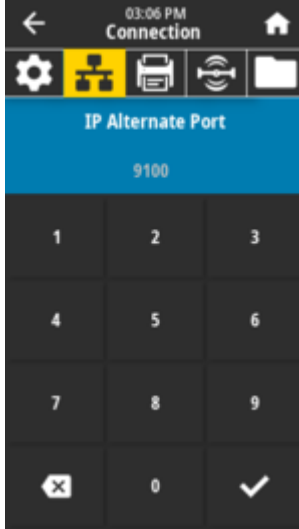
View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > IP Alternate Port (Alternatif IP Portu)

Bu komut, alternatif TCP portunun port numarasını belirler.



NOT: Bu komutu destekleyen yazdırma sunucuları aynı anda bağlantılar için hem birincil portu hem de alternatif portu izleyeceklerdir.



Kullanılan SGD komutu:

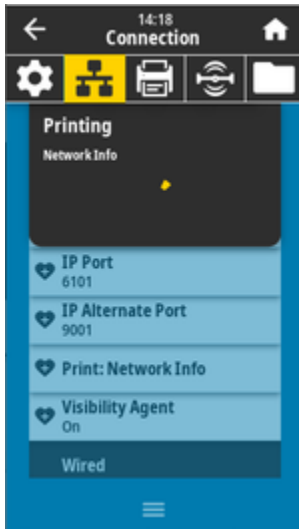
```
internal_wired.ip.port_alternate
wlan.ip.port_alternate
```

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Print:(Yazdır:) > Network Info (Ağ Bilgileri)

Kurulu herhangi bir yazdırma sunucusu veya Bluetooth cihazı ayarlarını yazdırır.



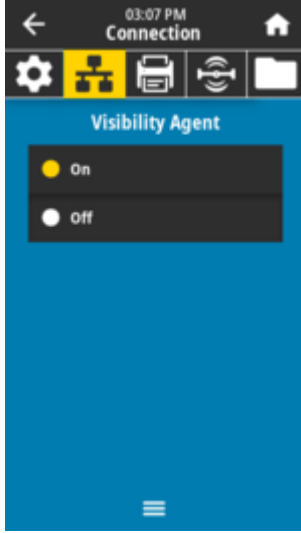
Network Configuration	
Zebra Technologies	
ZTC ZD611-300dpi ZPL DEJ214900469	
Wireless.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
DHCP.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless#	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.001.033.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.001.001.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9134H.....	CARD PRODUCT ID
48:a4:93:a0:b1:30.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
3811.....	ESSID
135.0.....	CURRENT TX RATE
WPA PSK.....	WLAN SECURITY
000.....	POWER SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
USA/CANADA.....	REGION CODE
USA/CANADA.....	COUNTRY CODE
0x7FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
5.2.....	FIRMWARE
01/01/2020.....	DATE
off.....	DISCOVERABLE
5.2.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
00:07:4D:CC:39:A5.....	MAC ADDRESS
DEJ214900469.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
3.....	MIN SECURITY MODE
no.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	IOS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

İlgili ZPL komutları:

~WL

Kontrol paneli tuşları:Yazıcı açılırken **CANCEL** (İPTAL) düğmesini 2 saniye basılı tutun.Yazıcı Hazır durumdayken **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini 2 saniye süreyle basılı tutun.**Yazıcı web sayfası:****View and Modify Printer Settings**(Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > **Print Listings on Label** (Listeleri Etikete Yazdır)**Ayrıca Bkz.**[Yazıcı Ağ \(ve Bluetooth\) Yapılandırma Raporu](#)**Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Visibility Agent (Görünürlük Aracısı)**

Yazıcı kablolu veya kablosuz bir ağa bağlandığında, Bulut Tabanlı Zebra Yazıcı Konektörü üzerinden şifreli, sertifika-kimlik doğrulamalı bir web socket bağlantısı kullanarak Zebra Varlık Görünürlüğü Servisine bağlanmaya çalışacaktır. Yazıcı, Bulma Verileri ile Ayarları ve Uyarı Verilerini gönderir. Herhangi bir etiket formatında yazdırılan veriler İLETİLMEZ. Bu özelliği kapatmak için bu ayarı devre dışı bırakın.



Kabul edilen değerler:

ON (AÇIK), OFF (KAPALI)

Kullanılan SGD komutu:

`weblink.zebra_connector.enable`

Yazıcı web sayfası:

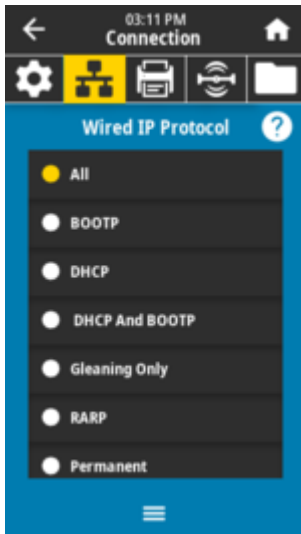
View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Configuration (Ağ Yapılandırması) > Cloud Connect Settings (Cloud Connect Ayarları)



NOT: Daha fazla bilgi edinmek için zebra.com adresindeki Varlık Görünürlüğü Aracısını Kaldırma uygulama notunu inceleyin.

Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired IP Protocol (Kablolu IP Protokolü)

Bu parametre, kullanıcının (daimi) ya da sunucunun (dinamik) kablolu yazdırma sunucusu IP adresini seçip seçmediğini gösterir. Bir dinamik seçeneği seçilirse bu parametre yazdırma sunucusunun IP adresini sunucudan alacağı ya da almayacağı yöntemleri belirtir.



NOT: Ağ ayarlarındaki değişikliklerin geçerli olması için yazdırma sunucusunu sıfırlamanız gerekir. Bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**

Kabul edilen değerler:

ALL (TÜMÜ), GLEANING ONLY (SADECE TOPLAMA), RARP, BOOTP, DHCP, DHCP & BOOTP, PERMANENT (KALICI)

İlgili ZPL komutları:

^ND

Kullanılan SGD komutu:

`internal_wired.ip.protocol`

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired IP Address (Kablolu IP Adresi)

Yazıcının kablolu IP adresini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin.

Bu ayardaki değişiklikleri kaydetmek için **Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired IP Protocol (Kablolu IP Protokolü)** seçeneğini *PERMANENT (KALICI)* olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**).

**Kabul edilen değerler:**

Her alan için 000 ila 255

İlgili ZPL komutları:

^ND

Kullanılan SGD komutu:

`internal_wired.ip.addr`

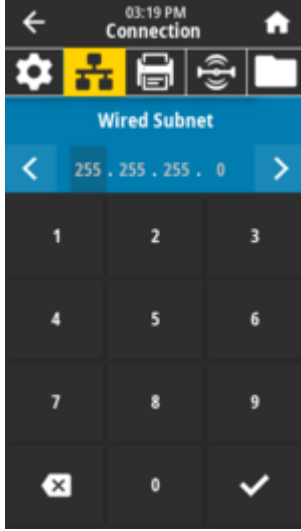
Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired Subnet (Kablolu Alt Ağ)

Kablolu alt ağ maskesini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin.

Bu ayardaki değişiklikleri kaydetmek için **Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired IP Protocol (Kablolu IP Protokolü)** seçeneğini *PERMANENT (KALICI)* olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**).



Kabul edilen değerler:

Her alan için 000 ila 255

İlgili ZPL komutları:

^ND

Kullanılan SGD komutu:

internal_wired.ip.netmask

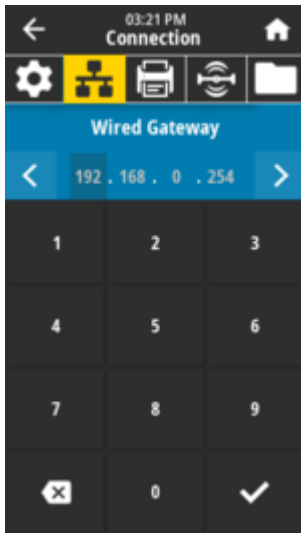
Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired Gateway (Kablolu Ağ Geçidi)

Varsayılan kablolu ağ geçidini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin.

Bu ayardaki değişiklikleri kaydetmek için **Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired IP Protocol (Kablolu IP Protokolü)** seçeneğini *PERMANENT* (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**).



Kabul edilen değerler:

Her alan için 000 ila 255

İlgili ZPL komutları:

^ND

Kullanılan SGD komutu:

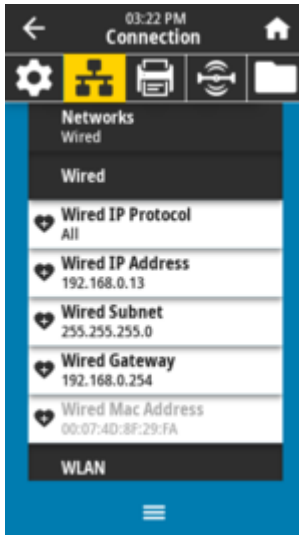
internal_wired.ip.gateway

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > Wired (Kablolu) > Wired Mac Address (Kablolu Mac Adresi)

Kablolu yazdırma sunucusunun Medya Erişim Kontrolü (MAC) adresini görüntüleyin. Bu değer değiştirilemez.

**Kullanılan SGD komutu:**

internal_wired.mac_addr

Yazıcı web sayfası:

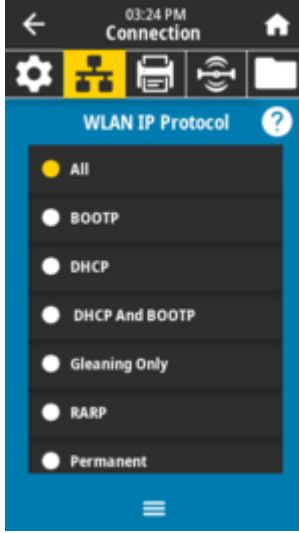
View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN IP Protocol (WLAN IP Protokolü)

Bu parametre kullanıcının (daimi) ya da sunucunun (dinamik) kablosuz yazdırma sunucusu IP adresini seçip seçmeyeceğini belirlemesini sağlar. Bir dinamik seçeneği seçilirse bu parametre yazdırma sunucusunun IP adresini sunucudan alacağı ya da almayacağı yöntemleri belirtir.



ÖNEMLİ: Ağ ayarlarındaki değişikliklerin geçerli olması için yazdırma sunucusunu sıfırlamanız gerekir. Bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**.



Kabul edilen değerler:

ALL (TÜMÜ), GLEANING ONLY (SADECE TOPLAMA), RARP, BOOTP, DHCP, DHCP & BOOTP, PERMANENT (KALICI)

İlgili ZPL komutları:

`^ND`

Kullanılan SGD komutu:

`wlan.ip.protocol`

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN IP Address (WLAN IP Adresi)

Yazıcının kablosuz IP adresini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin.

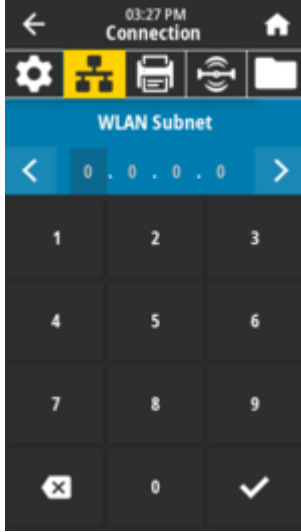
Bu ayarda yapılan değişiklikleri kaydetmek için **Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN IP Protocol (WLAN IP Protokolü)** seçeneğini *PERMANENT* (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın [bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**].



Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN Subnet (WLAN Alt Ağ)

Kablosuz alt ağ maskesini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin.

Bu ayarda yapılan değişiklikleri kaydetmek için **Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN IP Protocol (WLAN IP Protokolü)** seçeneğini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**).

**Kabul edilen değerler:**

Her alan için 000 ila 255

İlgili ZPL komutları:

^ND

Kullanılan SGD komutu:

wlan.ip.netmask

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ iletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN Gateway (WLAN Ağ Geçidi)

Varsayılan kablosuz ağ geçidini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin.

Bu ayarda yapılan değişiklikleri kaydetmek için **Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN IP Protocol (WLAN IP Protokolü)** seçeneğini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın [bkz. **Connection (Bağlantı) > Networks (Ağlar) > Reset Network (Ağı Sıfırla)**].



Kabul edilen değerler:

Her alan için 000 ila 255

İlgili ZPL komutları:

^ND

Kullanılan SGD komutu:

wlan.ip.gateway

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN Mac Address (WLAN Mac Adresi)

Kablosuz yazdırma sunucusunun Medya Erişim Kontrolü (MAC) adresini görüntüleyin. Bu değer değiştirilemez.



Kullanılan SGD komutu:

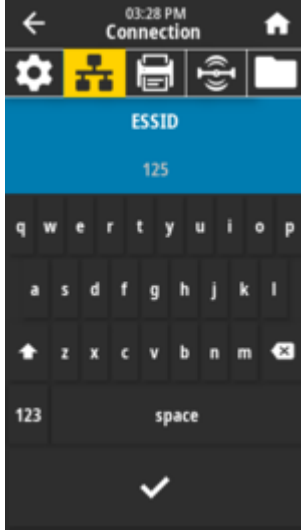
wlan.mac_addr

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Connection (Bağlantı) > WLAN > ESSID

Genişletilmiş Hizmet Kümesi Tanımlayıcısı (ESSID), kablosuz ağınıza yönelik bir tanımlayıcıdır. Geçerli kablosuz yapılandırması için ESSID'i belirtin.



Kabul edilen değerler:

32 karakterli alfasayısal dize (varsayılan 125)

Kullanılan SGD komutu:

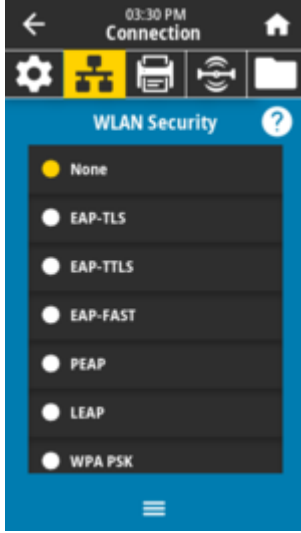
wlan.essid

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN Security (WLAN Güvenliği)

WLAN'ınızda kullanılan güvenlik türünü seçin.



İlgili ZPL komutları:

^WX

Kullanılan SGD komutu:

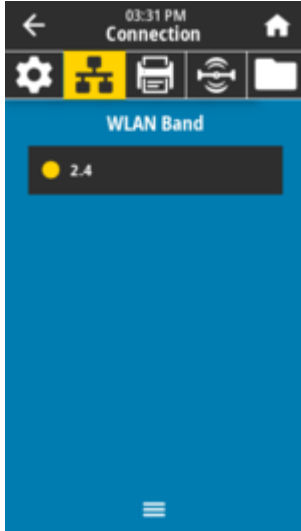
wlan.security

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Encryption Setup (Kablosuz Şifreleme Ayarları)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN Band (WLAN Bantı)

Wi-Fi üzerinden bağlanmak için tercih edilen bir bant ayarlayın.



Kabul edilen değerler:

2.4, 5, All (Tümü), None (Hiçbiri)

Kullanılan SGD komutu:

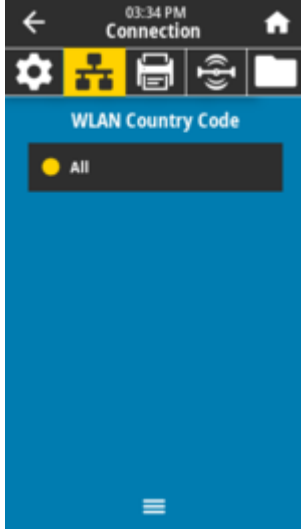
wlan.band_preference

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Connection (Bağlantı) > WLAN > WLAN Country Code (WLAN Ülke Kodu)

Ülke kodu, kablosuz alıcının şu anda yapılandırıldığı düzenleyici ülkeyi tanımlar.



NOT:

Ülke kodlarının listesi yazıcıya özgüdür ve yazıcı modeline ve kablosuz alıcı yapılandırmasına bağlıdır. Liste üzerinde, herhangi bir ürün yazılımı güncellemesiyle, herhangi bir zamanda, önceden haber verilmeksizin değiştirme, ekleme veya silme yapılabilir.

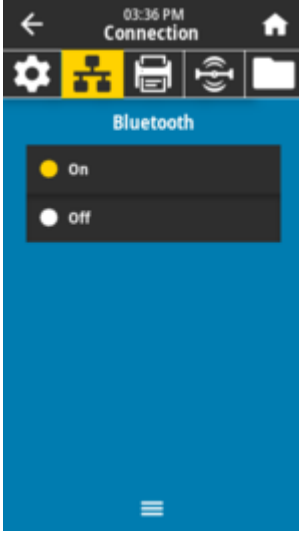
Yazıcınızda bulunan ülke kodlarını belirlemek üzere WLAN ayarlarıyla ilgili tüm komutları döndürmek için ! U1 getvar "wlan" komutunu verin. Sonuçlardaki wlan.country.code komutunu bulun ve yazıcı için mevcut olan ülke kodlarını görüntüleyin.

Kullanılan SGD komutu:

wlan.country_code

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > Bluetooth

Yazıcının Bluetooth cihaz eşleştirmesi için Keşfedilebilir olup olmadığını seçin.



Kabul edilen değerler:

ON (AÇIK): Bluetooth telsizini etkinleştirir.

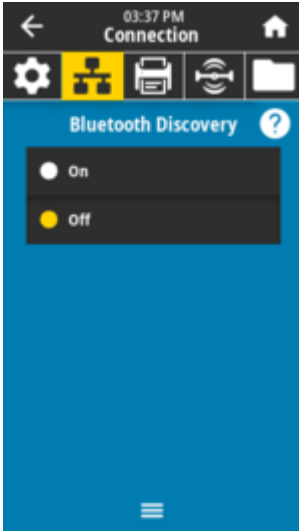
OFF (KAPALI): Bluetooth telsizini devre dışı bırakır.

Kullanılan SGD komutu:

`bluetooth.enable`

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > Bluetooth Discovery (Bluetooth Bulma)

Yazıcının Bluetooth cihaz eşleştirmesi için Keşfedilebilir olup olmadığını seçin.



Kabul edilen değerler:

ON (AÇIK): Bluetooth keşfedilebilir modunu etkinleştirir.

OFF (KAPALI): Bluetooth keşfedilebilir modunu devre dışı bırakır.

Kullanılan SGD komutu:

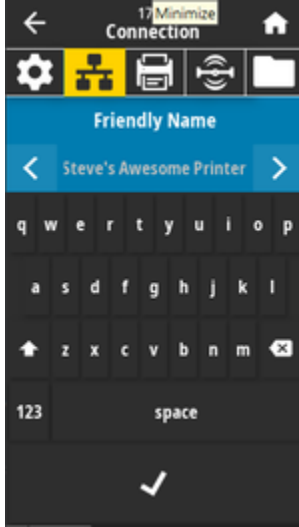
`bluetooth.discoverable`

Connection (Bağlantı) > Bluetooth (Bluetooth) > Friendly Name (Kolay Ad)

Bu komut, servis bulma sırasında kullanılan kolay adı ayarlar.

Değişikliklerin etkili olması için yazıcıyı kapatıp açmanız veya `device.reset` komutunu vermeniz gerekir (bkz. Connection > Networks > Reset Network [Bağlantı > Ağlar > Ağı Sıfırla]).

Bir kolay ad belirlemezseniz bu, varsayılan olarak yazıcı seri numarası olacaktır.



Kabul edilen değerler:

17 karakterli metin dizesi

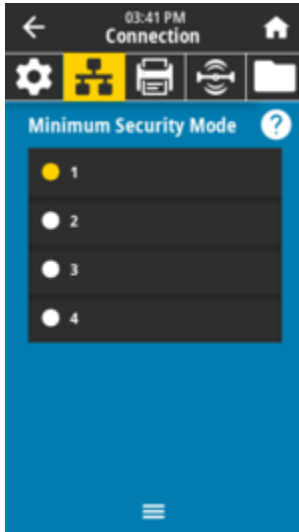
Kullanılan SGD komutu:

`bluetooth.friendly_name`

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > Minimum Security Mode (Minimum Güvenlik Modu)

Bu yazıcı ayarı parametresi Bluetooth Minimum Güvenlik modunu ayarlar. Minimum Güvenlik Modu, yazıcının radyo sürümüne ve yazıcının ürün yazılımına bağlı olarak farklı güvenlik seviyeleri sağlar.

Daha fazla bilgi için zebra.com/manuals adresindeki Zebra Programlama Kılavuzu'na bakın.



Kabul edilen değerler:

1, 2, 3, 4

Kullanılan SGD komutu:

`bluetooth.minimum_security_mode`

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > Specification Version (Teknik Özellikler Sürümü)

Bu parametre, Bluetooth kitaplığı sürüm numarasını görüntüler.



Kullanılan SGD komutu:
bluetooth.version

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > MAC Address (MAC Adresi)

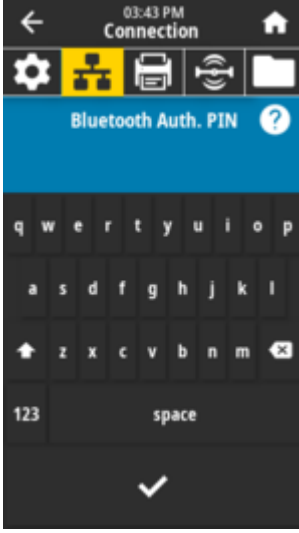
Bu parametre, Bluetooth cihaz adresini görüntüler.



Kullanılan SGD komutu:
bluetooth.address

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > Bluetooth Auth. (Bluetooth Kimlik Doğrulaması) > PIN

Bu parametre, Bluetooth cihaz adresini görüntüler.



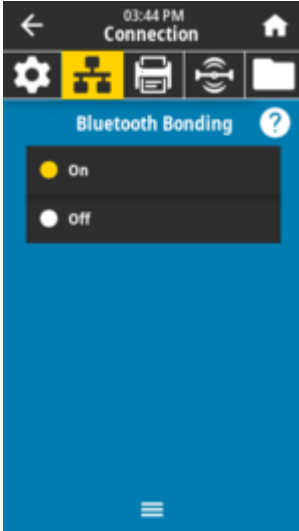
Kullanılan SGD komutu:

`bluetooth.bluetooth_pin` (PIN'i ayarlamak için)

`bluetooth.authentication` (kimlik doğrulamayı etkinleştirmek için)

Connection (Bağlantı) > Bluetooth > Bluetooth Bonding (Bluetooth Bağlantısı)

Bluetooth yığınının yazıcıya başarıyla bağlanan cihazlar için bağlantı tuşlarını bağlayıp bağlamayacağını veya kaydedip kaydetmeyeceğini kontrol eder.



Kabul edilen değerler:

ON (AÇIK): Bluetooth bağlantısını etkinleştirir.

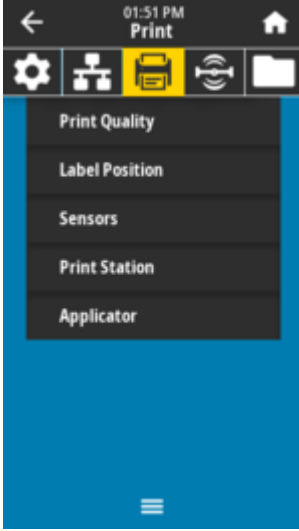
OFF (KAPALI): Bluetooth bağlantısını devre dışı bırakır.

Kullanılan SGD komutu:

`bluetooth.bonding`

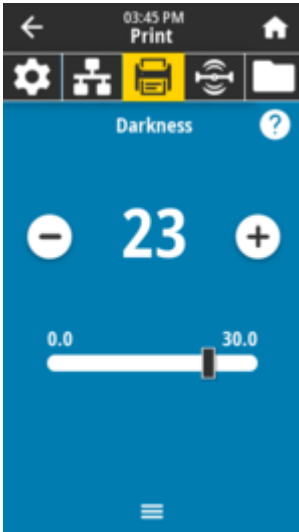
Yazdırma Menüleri

Yazıcının nasıl yazdırılacağını ayarlamak için bu menüyü kullanın. Karanlığı, hızı, boyutu, yazdırma işini işlemeyi vb. ayarlayın.



Print (Yazdır) > Print Quality (Yazdırma Kalitesi) > Darkness (Koyuluk)

Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılmayabilir, barkodlar düzgün taranmayabilir, ya da yazıcı kafası erken aşınabilir.



Kabul edilen değerler:

0,0 ila 30,0

İlgili ZPL komutları:

^MD, ~SD

Kullanılan SGD komutu:

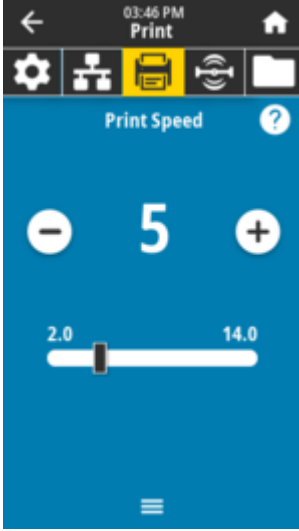
print.tone

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Darkness (Koyuluk)

Print (Yazdır) > Print Quality (Yazdırma Kalitesi) > Print Speed (Yazdırma Hızı)

Etiket yazdırmak için saniyede inç (ips) cinsinden hız seçin. Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar.

**Kabul edilen değerler:**

ZD621 203 dpi = 2 ila 8 ips

ZD621 300 dpi = 2 ila 6 ips

İlgili ZPL komutları:

^PR

Kullanılan SGD komutu:

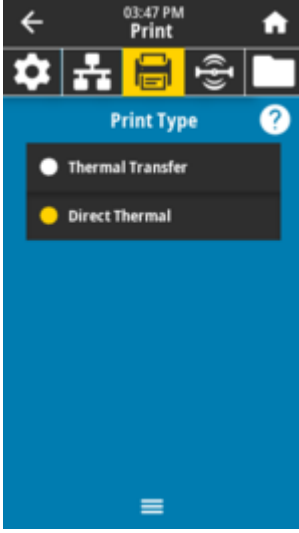
media.speed

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Print Speed (Yazdırma Hızı)

Print (Yazdır) > Print Quality (Yazdırma Kalitesi) > Print Type (Yazdırma Türü)

Yazıcının yazdırma işlemi için şerit kullanması gerekip gerekmediğini belirleyin.



Kabul edilen değerler:

Thermal Transfer (Termal Aktarım): Şerit ve termal aktarım medyasını kullanır.

Direct Thermal (Doğrudan Termal): Doğrudan termal medya kullanır ve şerit kullanmaz.

İlgili ZPL komutları:

^MT

Kullanılan SGD komutu:

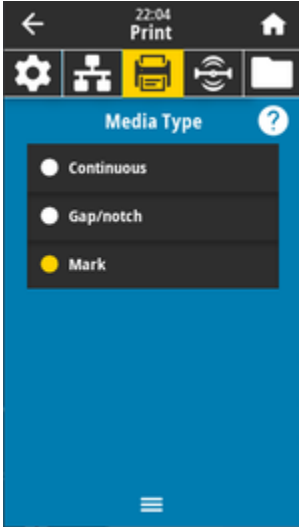
ezpl.print_method

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Kurulumu) > Print Method (Yazdırma Yöntemi)

Print (Yazdırma) > Print Quality (Yazdırma Kalitesi) > Media Type (Medya Türü)

Kullandığınız medya türünü seçin.



Continuous (Sürekli) ögesini seçerseniz etiket formatı düzeninize bir etiket uzunluğu [**Print (Yazdır)** > **Print Quality (Yazdır Kalitesi)** > **Label Length** (Etiket Uzunluğu) ile ayarlanır] eklemeniz gerekir (ZPL kullanıyorsanız ^LL).

Çeşitli aralıklı medya için *Gap/Notch* (Boşluk/Çentik) ya da *Mark* ögesini seçerseniz yazıcı, etiket uzunluğunu hesaplamak için medyayı besler.

Kabul edilen değerler:

Continuous (Sürekli), *Gap/notch* (Boşluk/Çentik), *Mark* (İşaret)

İlgili ZPL komutları:

^MN

Kullanılan SGD komutu:

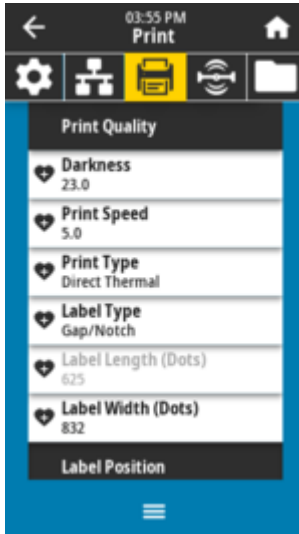
ezpl.media_type

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları) > Media Type (Medya Türü)

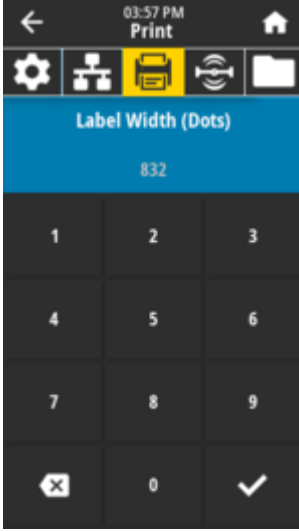
Print (Yazdır) > Print Quality (Yazdırma Kalitesi) > Label Length (Etiket Uzunluğu)

Kalibre edilmiş etiket uzunluğunu noktalar halinde görüntüleyin. Bu değer değiştirilemez.



Print (Yazdır) > Print Quality (Yazdırma Kalitesi) > Label Width (Dots) [Etiket Genişliği (Noktalar)]

Kullanılmakta olan etiketlerin genişliğini nokta olarak belirleyin. Varsayılan değer, yazıcı kafasının DPI değerine bağlı olarak yazıcının maksimum genişliğidir.



NOT: Genişliği fazla dar ayarlamak, etiketin bazı bölümlerinin medyaya yazdırılmamasına neden olabilir. Genişliği fazla geniş ayarlamak, biçimlendirme hafızasını boşa harcamaya ve yazıcının etiketin üzerinden merdane silindirene yazdırmasına sebep olabilir. Görüntü ^P0I ZPL komutu kullanılarak ters çevrildiyse bu ayar etiket biçiminin yatay pozisyonunu etkileyebilir.

Kabul edilen değerler:

ZD621 203 dpi = 0002 - 832 nokta

ZD621 300 dpi = 0002 - 1280 nokta

İlgili ZPL komutları:

^PW

Kullanılan SGD komutu:

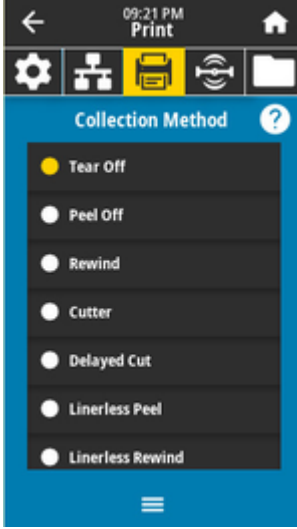
ezpl.print_width

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Kurulumu) > Print Width (Yazdırma Genişliği)

Print (Yazdır) > Label Position (Etiket Konumu) > Collection Method (Toplama Yöntemi)

Yazıcıda bulunan seçeneklerle uyumlu bir toplama yöntemi seçin.



Kabul edilen değerler:

Tear Off (Koparma), Peel Off (Soyma), Rewind (Geri Sarma), Cutter (Kesici), Delayed Cut (Gecikmeli Kesim), Linerless Peel (Astarsız Soyma), Linerless Rewind (Astarsız Geri Sarma), Linerless Tear (Astarsız Yırtma), Applicator (Aplikatör), Linerless Cut (Astarsız Kesim), Linerless Delayed Cut (Astarsız Gecikmeli Kesim)

İlgili ZPL komutları:

^MM

Kullanılan SGD komutu:

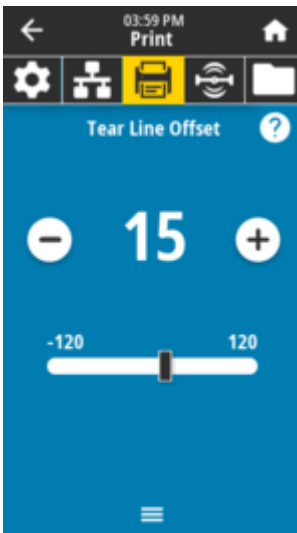
media.printmode

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Print Mode (Yazdırma Modu)

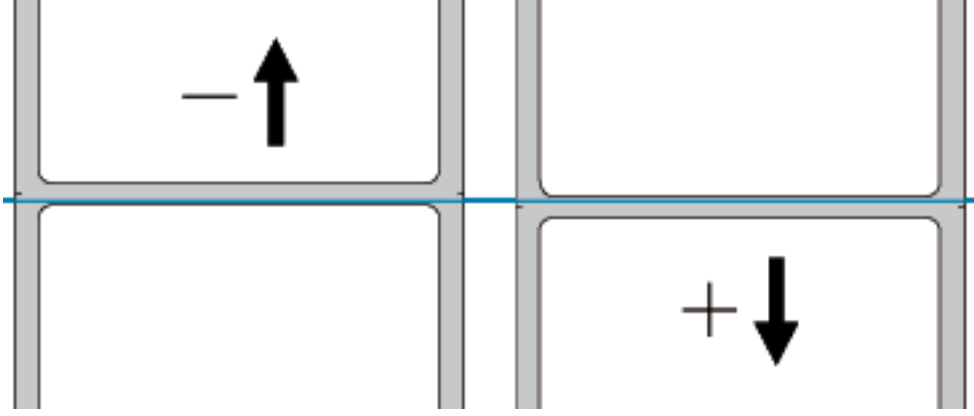
Print (Yazdır) > Label Position (Etiket Konumu) > Tear Line Offset (Yırtma Çizgesi Ofseti)

Yazıcının yırtılan etiketin çıkarılması için durduğu konumu ayarlayın.



Gerekirse yazdırmadan sonra medyanın konumunu yırtma özelliğinin üzerine kaydırın.

- Daha düşük değerler, medyayı belirtilen sayıda nokta kadar yazıcıya taşır (yırtma çizgisi yazdırılan etiketin kenarına yaklaşır).
- Daha yüksek değerler medyayı yazıcı dışına hareket ettirir (yırtma çizgisi sonraki etiketin ön kenarına yaklaşır).



Kabul edilen değerler:

-120 ila +120

İlgili ZPL komutları:

~TA

Kullanılan SGD komutu:

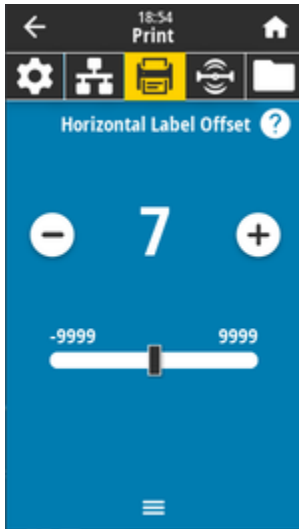
media.printmode

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Tear Off (Yırtma)

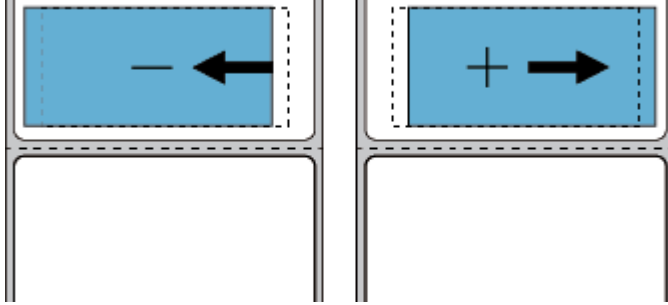
Print (Yazdır) > Label Position (Etiket Konumu) > Horizontal Label Offset (Yatay Etiket Ofseti)

Gerekirse görüntünün konumunu etikette yatay olarak kaydırın.



Gerekirse baskının medya üzerindeki yatay konumunu kaydırın.

- Negatif değerler, görüntünün sol kenarını, seçilen noktaların sayısı kadar etiketin sol kenarına doğru hareket ettirir.
- Pozitif değerler, görüntünün kenarını etiketin sağ kenarına doğru hareket ettirir.



Kabul edilen değerler:

–9999 ila 9999

İlgili ZPL komutları:

^LS

Kullanılan SGD komutu:

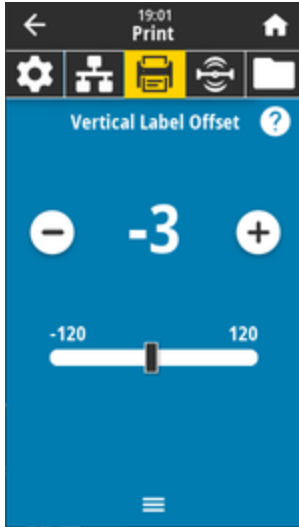
zpl.left_position

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Advanced Setup (Gelişmiş Kurulum) > Left Position (Sol Konum)

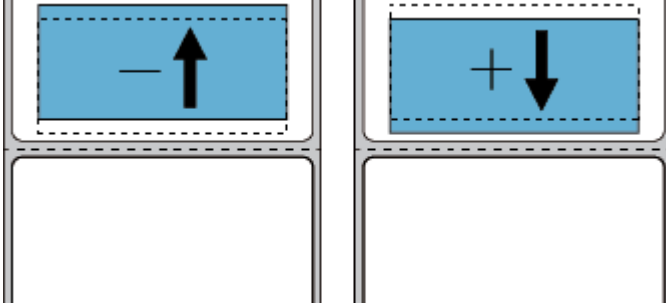
Print (Yazdır) > Label Position (Etiket Konumu) > Vertical Label Offset (Dikey Etiket Ofseti)

Gerekirse görüntünün konumunu etikette dikey olarak kaydırın.



Gerekirse yazdırmanın medya üzerindeki yatay konumunu kaydırın.

- Düşük rakamlar, görüntüyü etikette daha yükseğe hareket ettirir (yazıcı kafasına doğru).
- Yüksek rakamlar, görüntüyü etikette (yazıcı kafasından uzakta) belirtilen sayıda nokta kadar kaydırır.

**Kabul edilen değerler:**

-120 ila 120

İlgili ZPL komutları:

^LT

Kullanılan SGD komutu:

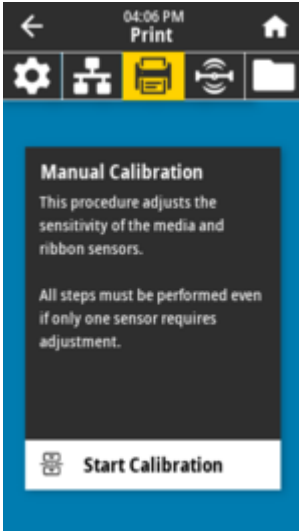
zpl.top_position

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Advanced Setup (Gelişmiş Ayarlar) > Label Top (Etiket Üstü)

Print (Yazdır) > Sensors (Sensörler) > Manual Calibration (Manuel Kalibrasyon)

Medya ve şerit sensörlerinin hassasiyetini ayarlamak için yazıcıyı kalibre edin. Bu işlem, medya sensörü ayarlarının manuel kalibrasyonunda sizi interaktif olarak adım adım yönlendiren bir Sihirbaz ile gerçekleştirilir.



Bir kalibrasyon prosedürünün gerçekleştirilmesiyle ilgili tüm talimatları Manuel Medya Kalibrasyonu bölümünde bulabilirsiniz.

İlgili ZPL komutları:

~JC

Kullanılan SGD komutu:

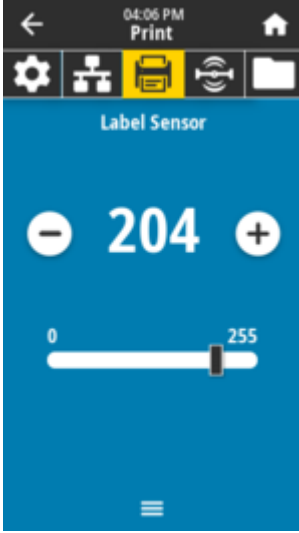
ezpl.manual_calibration

Kontrol paneli tuşları:

Kalibrasyonu başlatmak için **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmesini 2 saniye süreyle basılı tutun.

Print (Yazdır) > Sensors (Sensörler) > Label Sensor (Etiket Sensörü)

Etiket sensörünün hassasiyetini ayarlayın.



NOT: Bu değer, sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarları değiştirmeyin.

Kabul edilen değerler:

0 ila 255

Kullanılan SGD komutu:

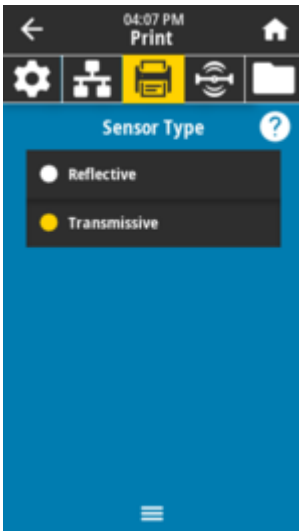
ezpl.label_sensor

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

Print (Yazdır) > Sensors (Sensörler) > Sensor Type (Sensör Türü)

Kullanmakta olduğunuz medya türüne uygun olan *transmissive* (aktarıcı) ve *reflective* (yansıtıcı) medya algılama arasında seçim yapın.



Transmissive (aktarıcı) (içini gösteren medya ve astar): Yaygın etiketler ve sürekli medya için boşluk/ağ algılaması için kullanılır. Bu medyalarda izleme işareti veya çentik yok.

Reflective (Yansıtıcı): Medyanın arka tarafında siyah işaret/çizgi ve çentik/delik tespiti için kullanılır. Siyah işaretler ve delikler, astar veya kağıt gibi yansıtmaz.

Kabul edilen değerler:

TRANSMISSIVE (İLETKEN), REFLECTIVE (YANSITICI)

İlgili ZPL komutları:

`^JS`

Kullanılan SGD komutu:

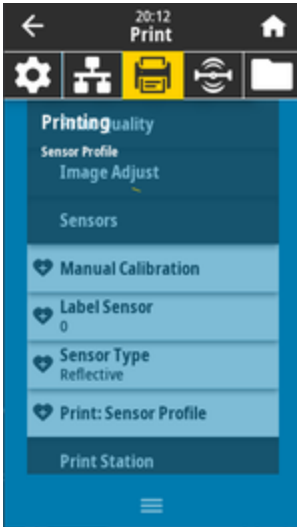
`device.sensor_select`

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları)

Print (Yazdır) > Sensors (Sensörler) > Print: (Yazdır:) > Sensor Profile (Sensör Profili)

Mevcut sensör değerlerine göre sensör ayarlarını gösterir. Sonuçları yorumlamak için Sensör Profili bölümünü inceleyin.



Aktarıcı (içini gösteren medya ve astar): Temel etiket ve sürekli medyada boşluk/web algılaması için kullanılır

Yansıtıcı: Medyanın arka tarafında siyah işaret/çizgi ve çentik/delik tespiti için kullanılır. Siyah işaretler ve delikler yansımaz.

İlgili ZPL komutları:

`~JG`

Kontrol paneli tuşları:

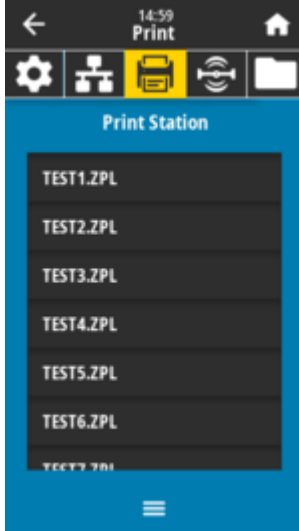
Yazıcı açılırken **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Print Listings on Label (Listeleri Etikete Yazdır)

Print (Yazdır) > Print Station (Yazdırma Haznesi)

Değişken alanları bir etiket biçiminde doldurmak ve etiketi bir USB klavye, ölçek veya barkod tarayıcı gibi bir İnsan Giriş Cihazı (HID) kullanarak yazdırmak için bu menü öğesini kullanın.



ÖNEMLİ: Bu seçeneği kullanmak için uygun bir etiket formatı, yazıcının E: sürücüsünde saklanmalıdır. Bu özelliği kullanan bir alıştırmayı, USB Ana Bilgisayar Portu ve NFC Özelliklerini Kullanma bölümündeki alıştırmalarda bulabilirsiniz.

Bir HID'yi yazıcının USB ana bilgisayar portlarından birine taktığınızda, yazıcının E: sürücüsünde bir form seçmek için bu kullanıcı menüsünü kullanın. Formdaki değişken ^FN alanlarını doldurmanız istendiğinde, yazdırmak istediğiniz etiket miktarını belirtebilirsiniz.

^FN komutunu veya bu özellik ile ilgili SGD komutlarını kullanma hakkında daha fazla bilgi edinmek için bkz. zebra.com/manuals adresindeki Zebra Programlama Kılavuzu.

Kullanılan SGD komutu:

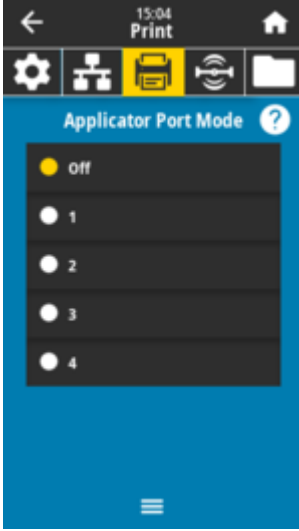
```
usb.host.keyboard_input (AÇIK olarak ayarlanmalıdır)
usb.host.template_list
usb.host.fn_field_list
usb.host.fn_field_data
usb.host.fn_last_field
usb.host.template_print_amount
```

Ayrıca Bkz.

[^FN komutunu veya bu özellik ile ilgili SGD komutlarını kullanma hakkında daha fazla bilgi edinmek için bkz. zebra.com/manuals](http://zebra.com/manuals) adresindeki Zebra Programlama Kılavuzu

Print (Yazdır) > Applicator (Aplikatör) > Applicator Port Mode (Aplikatör Port Modu)

Aplikatör portunun Yazdırmayı Bitir sinyalinin nasıl çalışacağını kontrol eder.



Kabul edilen değerler:

Off (Kapalı)

1 = Yazdırmayı Bitir sinyali normalde yüksek ve yalnızca yazıcı etiketi ileriye doğru hareket ettirdiğinde düşük.

2 = Yazdırmayı Bitir sinyali normalde düşük ve yalnızca yazıcı etiketi ileriye doğru hareket ettirdiğinde yüksek.

3 = Yazdırmayı Bitir sinyali normalde yüksek ve bir etiket yazdırıldığında ve konumlandırıldığında 20 ms boyunca düşük.

4 = Yazdırmayı Bitir sinyali normalde düşük ve bir etiket yazdırıldığında ve konumlandırıldığında 20 ms boyunca yüksek.

İlgili ZPL komutları:

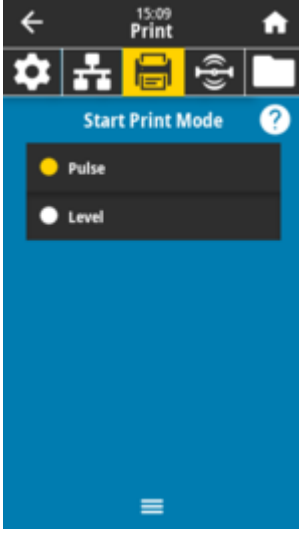
`^JJ`

Kullanılan SGD komutu:

`device.appliator.end_print`

Print (Yazdır) > Applicator (Aplikatör) > Start Print Mode (Yazdırmaya Başla Modu)

Aplikatör portunun Start Print (Yazdırmaya Başla) sinyalinin, düzey modunda mı yoksa darbe modunda mı olduğunu belirler.

**Kabul edilen değerler:**

Pulse (Darbe): Start Print (Yazdırmaya Başla) sinyali, bir sonraki etiket için onaylanmadan önce devre dışı bırakılmalıdır.

Level (Seviye): Start Print (Yazdırmaya Başla) sinyalinin sonraki etiketi yazdırmak için devre dışı bırakılması gerekmez. Start Print (Yazdırmaya Başla) sinyali düşük olduğu ve bir etiket doğru biçimlendirildiği sürece bir etiket yazdırılır.

İlgili ZPL komutları:

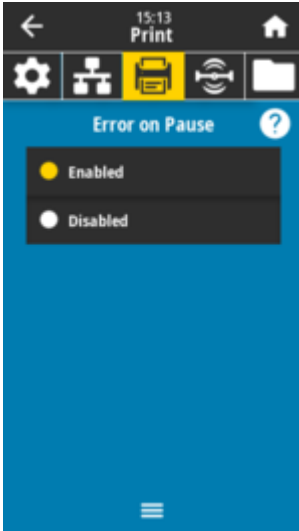
^JJ

Kullanılan SGD komutu:

device.appliator.start_print

Print (Yazdır) > Applicator (Aplikatör) > Error on Pause (Duraklatmada Hata)

Yazıcının, aplikatör portu hatalarının nasıl ele alınacağını belirler. Bu özelliğin etkinleştirilmesi, Service Required pininin de onaylanmasına neden olur.

**Kabul edilen değerler:**

ENABLED (ETKİN)

DISABLED (DEVRE DIŞI)

Kullanılan SGD komutu:

`device.applicator.error_on_pause`

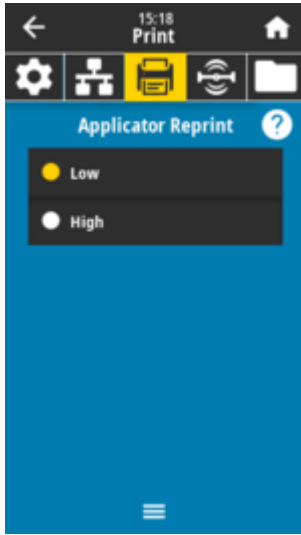
Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarları Görüntüle ve Değiştir) > Advanced Setup (Gelişmiş Kurulum) > Error on Pause (Duraklatmada Hata)

Print (Yazdır) > Applicator (Aplikatör) > Applicator Reprint (Aplikatörle Yeniden Yazdırma)

Bir aplikatörün bir etiketi yeniden yazdırması için yüksek veya düşük bir değerin gerekli olup olmadığını belirtir.

Etkinleştirildiğinde son yazdırılan etiketi yeniden yazdıran ~PR komutunu etkinleştirir veya devre dışı bırakır. Ayrıca **Home** (Giriş) ekranında **Reprint** (Yeniden Yazdır) düğmesini de etkinleştirir.



Kabul edilen değerler:

Low (Düşük)

High (Yüksek)

İlgili ZPL komutları:

`^JJ`

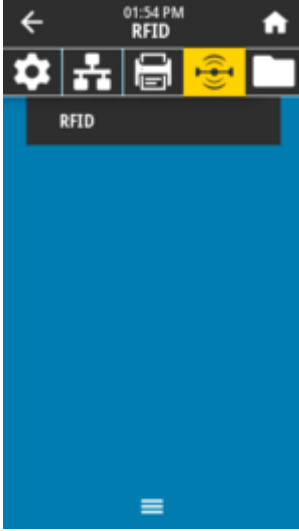
`~PR`

Kullanılan SGD komutu:

`device.applicator.reprint`

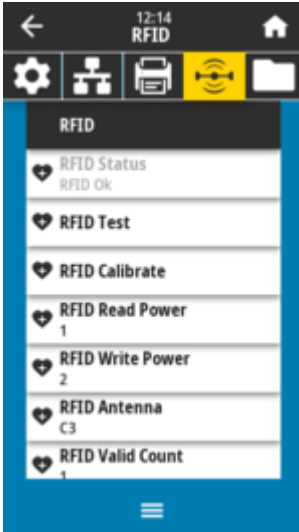
RFID Menüleri

RFID alt sistem çalışmasını yapılandırmak, izlemek ve test etmek için bu menüyü kullanabilirsiniz.



RFID > RFID Status (RFID Durumu)

Yazıcının RFID alt sisteminin durumunu görüntüleyin.



İlgili ZPL komutları:

^HL

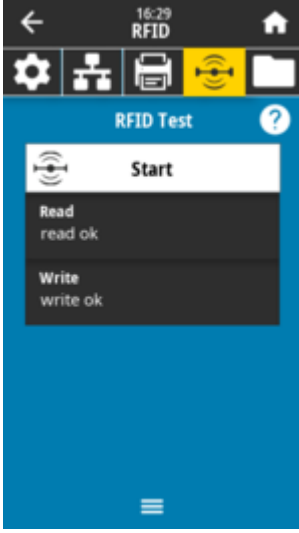
~HL

Kullanılan SGD komutu:

rfid.error.response

RFID > RFID Test

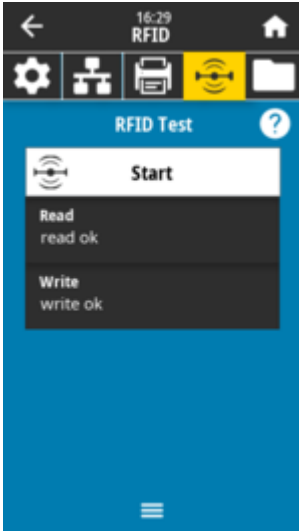
RFID testi sırasında, yazıcı bir alıcı-vericiye yazma ve okuma girişiminde bulunur. Bu test sırasında hiçbir yazıcı hareketi olmaz.



Bir RFID etiketini test etmek için:

1. RFID etiketini alıcı-verici ile birlikte RFID anteni dizesi üstüne yerleştirin.
2. **Start** ögesine dokununuz.

Tipik sonuçlar ekranda gösterilir.



Kullanılan SGD komutu:

```
rfid.tag.test.content  
rfid.tag.test.execute
```

RFID > RFID Calibrate (RFID Kalibrasyonu)

RFID medyası için etiket kalibrasyonunu başlatın. (Medya ve şerit kalibrasyonu ile aynı değil.) İşlem sırasında yazıcı, medyayı hareket ettirir, RFID etiket konumunu kalibre eder ve kullanılan RFID medyasının ideal ayarlarını belirler. Bu ayarlar programlama konumunu, kullanılacak anten elemanını ve kullanılacak okuma/yazma güç seviyesini içerir. Daha fazla bilgi edinmek için RFID Programlama Kılavuzu 3'ü inceleyin.



ÖNEMLİ:

Bu komutu çalıştırmadan önce, yazıcıya RFID ortamı yükleyin, yazıcıyı kalibre edin, yazıcı kafasını kapatın ve etiket kalibrasyonunun doğru konumdan başlayacağından emin olmak için en az bir etiket besleyin.

Kalibre edilen etiketin öncesindeki ve sonrasındaki tüm alıcı-vericileri bırakın. Bu durum, yazıcının komşu etiketi kodlamayacak RFID ayarlarını belirlemesini sağlar. Etiket kalibrasyon prosedürü sırasında geri beslemeyi sağlamak için bir miktar medyanın yazıcının önünden çıkmasına izin verin.



İlgili ZPL komutları:

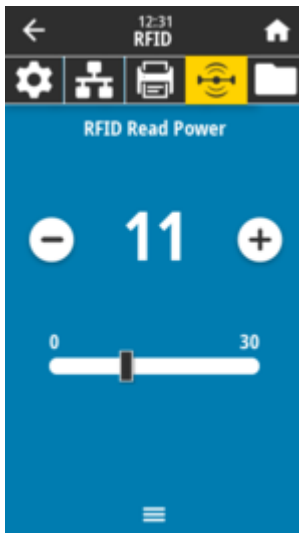
^HR

Kullanılan SGD komutu:

rfid.tag.calibrate

RFID > Read Power (Okuma Gücü)

İstenilen okuma gücüne RFID etiket kalibrasyonu ile ulaşılamazsa bir değer belirlenebilir.



Kabul edilen değerler:

0 ila 30

İlgili ZPL komutları:

`^RW`

Kullanılan SGD komutu:

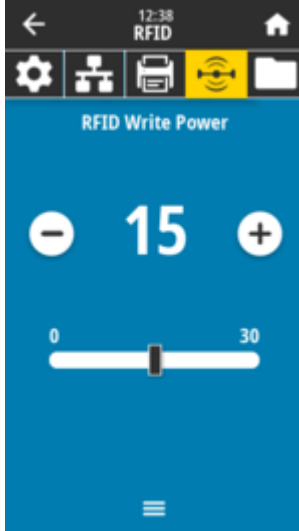
`rfid.reader_1.power.read`

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > RFID > Setup (Ayarlar) > RFID READ PWR (RFID OKUMA GÜCÜ)

RFID > Write Power (Yazma Gücü)

İstenilen yazma gücüne RFID etiket kalibrasyonu ile ulaşamazsa bir değer belirlenebilir.



Kabul edilen değerler:

0 ila 30

İlgili ZPL komutları:

`^RW`

Kullanılan SGD komutu:

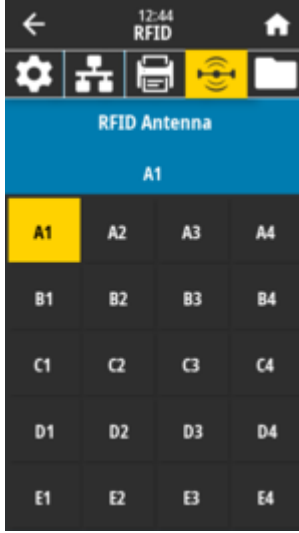
`rfid.reader_1.power.write`

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > RFID Setup (RFID Ayarları) > RFID WRITE PWR (RFID YAZMA GÜCÜ)

RFID > RFID Antenna (RFID Anteni)

RFID etiket kalibrasyonu ile istenilen anten seçimi sağlanamazsa bir değer belirtilebilir.



Kabul edilen değerler:

A1 varsayılanı ve tek ayar (bu Zebra yazıcıda kullanılan merkeze hizalanmış antenler için).

İlgili ZPL komutları:

^RW

Kullanılan SGD komutu:

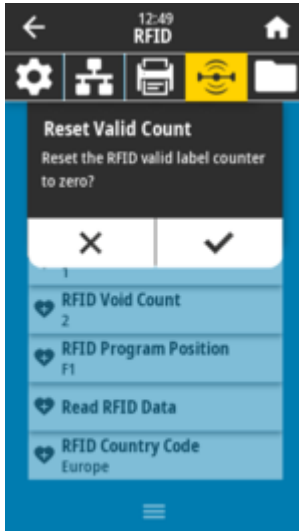
rfid.reader_1.antenna_port

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > RFID Setup (RFID Ayarları) > RFID ANTENNA (RFID ANTENİ)

RFID > RFID Valid Count (RFID Geçerli Sayısı)

RFID geçerli etiket sayacını sıfırlar.



İlgili ZPL komutları:

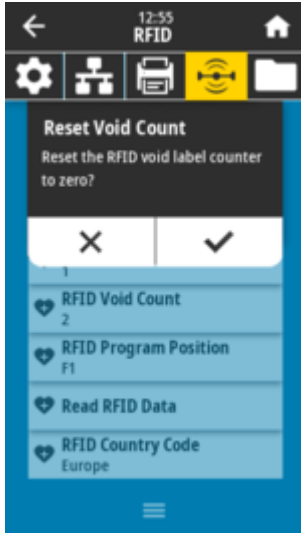
~R0

Kullanılan SGD komutu:

odometer.rfid.valid_resetable

RFID > RFID Void Count (RFID Geçersiz Kılma Sayısı)

RFID geçersiz etiket sayacını sıfırlar.



İlgili ZPL komutları:

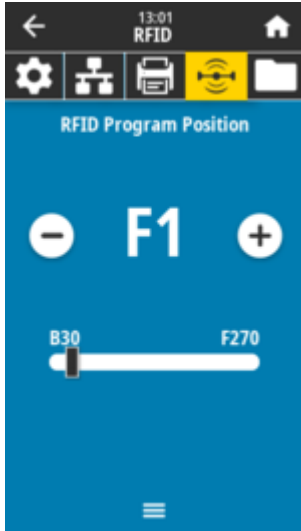
~R0

Kullanılan SGD komutu:

odometer.rfid.void_resetable

RFID > RFID Program Position (RFID Programlama Konumu)

İstenilen programlama konumu (okuma/yazma konumu) RFID etiket kalibrasyonu ile gerçekleştirilmezse bir değer belirlenebilir.



Kabul edilen değerler:

F0 ila *Fxxx* (burada xxx, milimetre olarak etiket uzunluğu ya da 999'dur, hangisi daha az ise): Yazıcı belirlenen mesafe boyunca etiketi ileri iter ve ardından programlamayı başlatır.

B0 ila *B30*: Yazıcı belirtilen mesafe boyunca etiketi geri besler ve ardından programlamayı başlatır. Geri beslemeyi hesaba katmak için bir geri programlama konumunu kullanırken boş medya astarının yazıcının önünden çıkmasını sağlayın.

İlgili ZPL komutları:

^RS

Kullanılan SGD komutu:

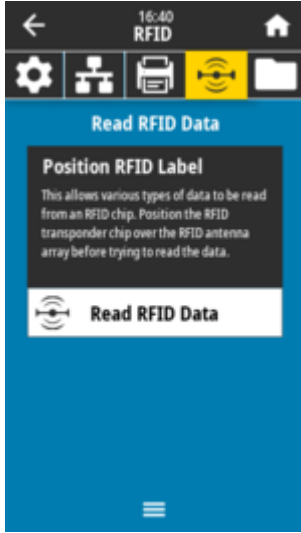
rfid.position.program

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > RFID Setup (RFID Ayarları) > PROGRAM POSITION (PROGRAMLAMA KONUMU)

RFID > Read RFID Data (RFID Verilerini Oku)

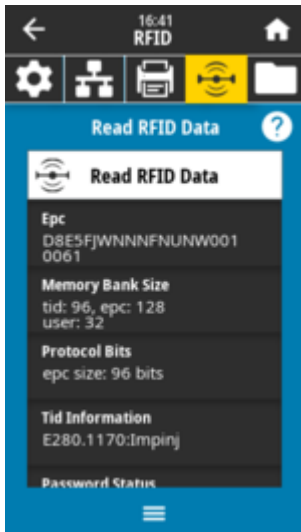
Belirtilen etiket verisini RFID anteni üzerinde bulunan RFID etiketinden okuyun ve gönderin. Etiket verileri okunurken hiçbir yazıcı hareketi oluşmaz. Yazıcı kafası açılıp kapatılabilir.



Bir RFID etiketinde saklanan bilgileri okumak ve görüntülemek için:

1. RFID etiketini alıcı-verici ile birlikte RFID antenin üstüne yerleştirin.
2. **Read RFID Data** (RFID Verilerini Oku) ögesine dokununuz.

Test sonuçları ekranda gösterilir.



İlgili ZPL komutları:

^RF

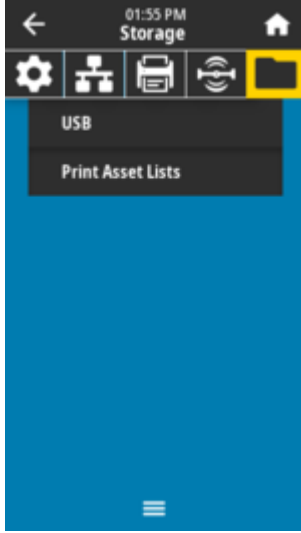
Kullanılan SGD komutu:

rfid.tag.read.content

rfid.tag.read.execute

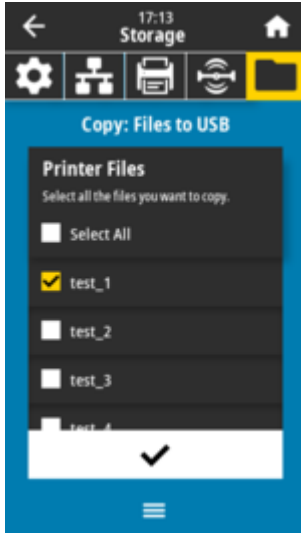
Depolama Menüleri

Yazıcı içindeki dosya işlemlerini yönetmek, USB Ana Bilgisayar aracılığıyla harici dosyalara erişmek ve etiket formatlarını yazdırmak için bu menüyü kullanın.



Storage (Depolama) > USB > Copy: (Şunları Kopyala:) > Files to USB (Dosyaları USB'ye)

Bir USB Flash sürücüsünde saklamak için yazıcıdan dosyaları seçin.



1. Yazıcının, USB ana bilgisayar portuna bir USB Flash sürücü takın. Yazıcı, mevcut dosyaları listeler.
2. İstediğiniz dosyaların yanındaki **box** öğesine dokunun. **Select All** (Tümünü Seç) öğesi de mevcuttur.

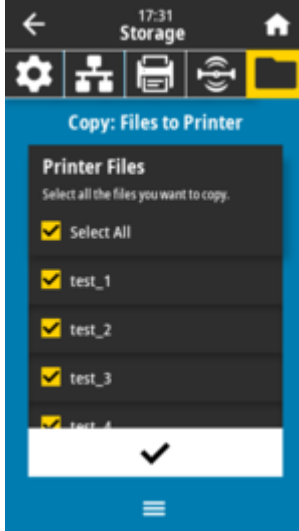
3. Seçilen dosyaları kopyalamak için **checkmark** öğesine dokununuz.

Kullanılan SGD komutu:

```
usb.host.write_list
```

Storage (Depolama) > USB > Copy: (Şunları Kopyala:) > Files to Printer (Dosyaları Yazıcıya)

Bir USB Flash sürücüsünden yazıcıya kopyalanacak dosyaları seçin.



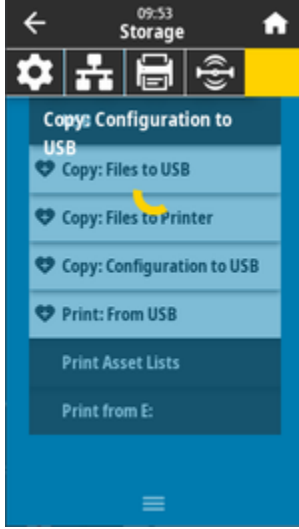
1. Yazıcının, USB ana bilgisayar portuna bir USB Flash sürücü takın. Yazıcı, mevcut dosyaları listeler.
2. İstedığınız dosyaların yanındaki **box** öğesine dokununuz. **Select All** (Tümünü Seç) ögesi de mevcuttur.
3. Seçilen dosyaları kopyalamak için **checkmark** öğesine dokununuz.

Kullanılan SGD komutu:

```
usb.host.read_list
```

Storage (Depolama) > USB > Copy: (Şunları Kopyala:) > Configuration to USB (Yapılandırma Üzerinden USB'ye)

Yazıcının yapılandırma bilgilerini, yazıcının USB ana bilgisayar portlarından birine takılı USB Flash sürücü gibi bir USB yığın depolama cihazına kopyalamak için bu işlevi kullanınız. Bu, bilgileri fiziksel etiketler yazdırmak zorunda kalmadan erişilebilir kılar.



İlgili ZPL komutları:

^HH: Ana bilgisayara döndürülen yazıcı yapılandırma bilgilerini döndürür.

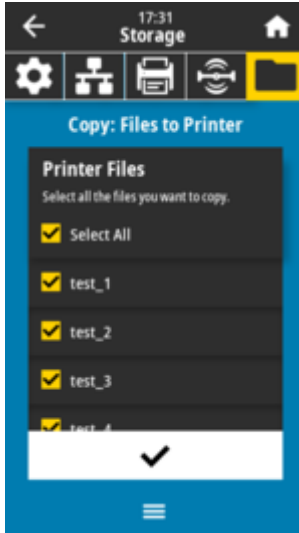
Yazıcı web sayfası:

Printer Home Page (Yazıcı Giriş Sayfası) > View Printer Configuration (Yazıcı Yapılandırmasını Görüntüle) (web tarayıcınızda yazıcı yapılandırma bilgilerini görüntülemek için)

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Print Listings on Label (Listeleri Etikete Yazdır) (yapılandırma bilgilerini etiketlere yazdırmak için)

Storage (Depolama) > USB > Print: (Yazdır:) > From USB (USB'den)

Bir USB Flash sürücüsünden yazdırılacak dosyaları seçin.



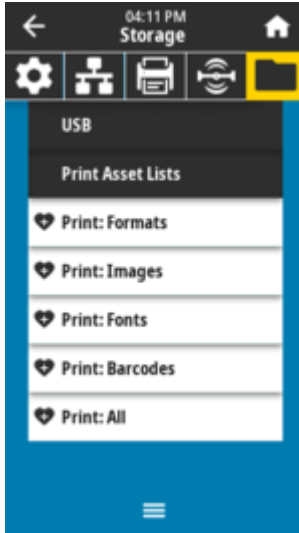
1. Yazıcının, USB ana bilgisayar portuna bir USB Flash sürücü takın. Yazıcı, mevcut dosyaları listeler.
2. İstediğiniz dosyaların yanındaki **box** ögesine dokunun. **Select All** (Tümünü Seç) ögesi de mevcuttur.
3. Seçilen dosyaları yazdırmak için **checkmark** ögesine dokununuz.

Kullanılan SGD komutu:

`usb.host.read_list`

Storage (Depolama) > Print Asset Lists (Varlık Listelerini Yazdır)

Belirtilen bilgileri, bir veya daha fazla etikete yazdırın.

**Kabul edilen değerler:**

Formats (Formatlar): Yazıcının RAM'inde, Flash belleğinde ya da isteğe bağlı bellek kartında saklanan formatları yazdırır.

Images (Resimler): Yazıcının RAM'inde, Flash belleğinde ya da isteğe bağlı bellek kartında saklanan resimleri yazdırır.

Fonts (Yazı Tipleri): Standart yazı tipleri ve isteğe bağlı yazı tipleri de dahil olmak üzere yazıcıda mevcut yazı tiplerini yazdırır. Yazı tipleri, RAM ya da Flash bellekte saklanabilir.

Barcodes (Barkodlar): Yazıcıda mevcut barkodları yazdırır. Barkodlar, RAM ya da Flash bellekte saklanabilir.

All (Tümü): Önceki etiketlerin yanı sıra yazıcı yapılandırma etiketini ve ağ yapılandırma etiketini yazdırır.

İlgili ZPL komutları:

^WD

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Print Listings on Label (Listeleri Etikete Yazdır)

Storage (Depolama) > USB > Print from E: (E: Sürücüsünden Yazdır)

Yazıcı E: belleğindeki dosyalardan yazdırılacak dosyaları seçin.



1. İstedığınız dosyaların yanındaki **box** öğesine dokununuz. **Select All** (Tümünü Seç) ögesi de mevcuttur.
2. Seçilen dosyaları yazdırmak için **checkmark** öğesine dokununuz.

Kullanılan SGD komutu:

```
usb.host.write_list
```

Donanım Seçeneklerini Kurma

Bu bölüm, genel yazıcı bağlantı modüllerinin ve medya kullanım seçeneklerinin kurulmasında size yardımcı olur.



ÖNEMLİ:

Kurulum işlemini basitleştirmek ve hızlandırmak için yazıcıyı ilk kez kurmadan ve kullanmadan önce tüm bağlantı modüllerinin ve medya işleme seçeneklerinin kurulumunu yapın.

Yazıcı kurulum işlemini tamamladıktan sonra yazıcının ürün yazılımını güncellemeniz kesinlikle önerilir. Bu seçeneklerin pek çoğunda, yazıcının Ana İşlem Kartının kurulu ürün yazılımı sürümü ile düzgün çalışması için güncelleştirme yapılması gereken dahili bir ürün yazılımı bulunmaktadır.

Sahada Takılabilir ZD611T (Yazıcı) Aksesuarları ve Seçenekleri

Yazıcı; bağlantı, medya kullanımı ve güç seçenekleri için çok çeşitli kullanıcı yükseltme kitlerini destekler.

Yazıcı Bağlantı Modülleri

Bağlantı modülünün erişim kapısı aşağıdaki seçenekler takılmadan önce çıkarılmalıdır – [Bağlantı Modülü Yuvasına Erişme](#).

- Kablosuz Bağlantı Modülü - Kablosuz Bağlantı Modülünü Takma
 - Wi-Fi 802.11ac, Bluetooth 4.2, BTLE 5.0 ve MFi 3.0
 - Wi-Fi 802.11ax, Bluetooth 5.3, BTLE 5.3 ve MFi 3.0

Medya Kullanım Seçenekleri

Yazıcının standart çerçevesi, aşağıdaki seçenekler takılmadan önce çıkarılmalıdır – [Standart Çerçeveyi Çıkarma](#).

- Etiket Dağıtıcı (Astarı Sıyrın ve Etiket Operatöre Gösterin) - [Etiket Dağıtıcıyı Takma](#)
- Genel Amaçlı Medya Kesici – [Standart Medya Kesiciyi Takma](#)
- Medya Rulosu Adaptörleri, 38,1 mm (1,5 inç), 50,8 mm (2,0 inç) veya 76,2 mm (3,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri için Medya Rulosu Adaptörleri - Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri

Güç Tabanı Seçenekleri

Yazıcı, yazıcılar için bir güç tabanı saha yükseltme kitini destekler.

- Pil Güç Tabanı (pil paketi ayrı satılır) – [Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma](#)
- Pil Paketi (pil güç tabanı ayrı satılır) – [Pili Takılı Pil Tabanına Takma](#)

Yazıcı Bağlantı Modülleri

Bağlantı modülleri alet olmadan kolayca takılabilir.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ı (Varsayılan KAPALI)

Yazıcı Bağlantı Modüllerinin tümünde bir Güç Arızası Kurtarma jumper'ı vardır. Varsayılan olarak KAPALI konuma ayarlanır. Jumper AÇIK olarak ayarlandığında, yazıcı etkin bir (AÇIK) AC güç kaynağına takıldığında (ve güç kapalı değilse), otomatik olarak Güç AÇIK hale gelir.

- Güç AÇMA/KAPAMA davranışları için bkz. [ZD611T Standart Arabirim Kontrolleri](#) sayfa 33 – **Power** (Güç) Düğmesi - Güç Arızası Kurtarma Modu.
- Modu etkinleştirme talimatları için [Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama](#) sayfa 186 bölümünü inceleyin



NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma

Yükseltme, yeniden yapılandırma, yazıcı sorunlarını giderme ve bağlantı seçeneği kartlarındaki Güç Arızası Kurtarma Modunu ayarlama konularında yardımcı olması için bu referansı kullanabilirsiniz.

Bağlantı Modülü Kartına veya Boş Yuvaya Erişme

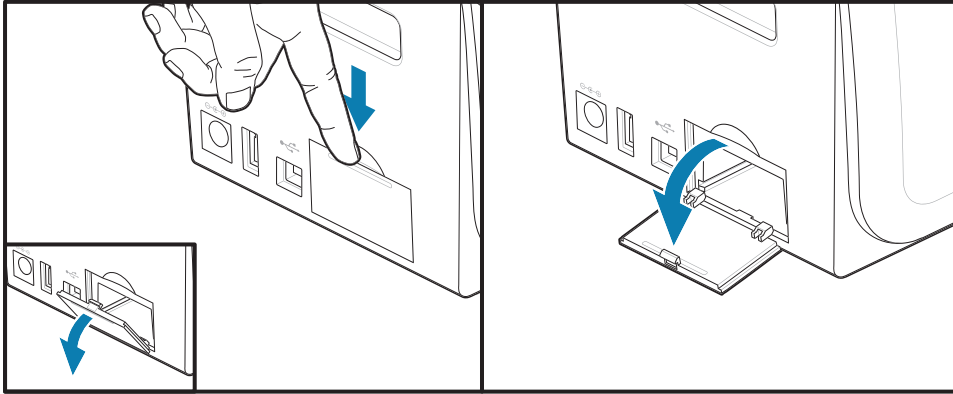


CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemını kullanınız.

Kurulum Hazırlığı: Bu prosedür için herhangi bir alete gerek yoktur.

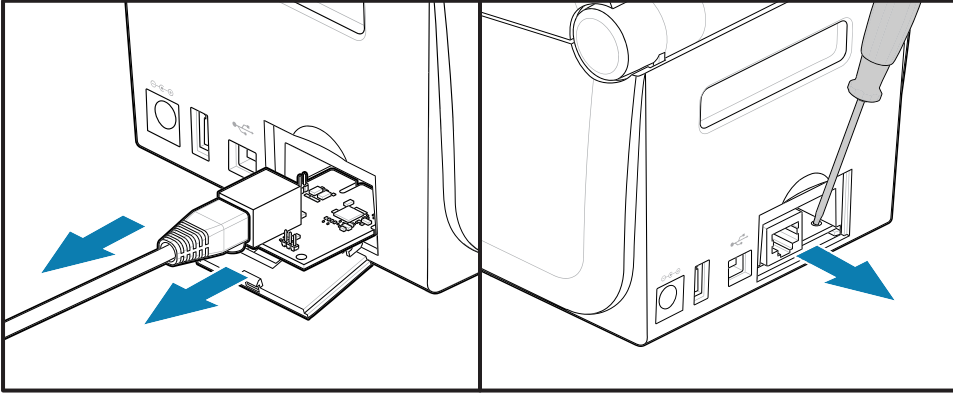
- DC güç fişini yazıcının arkasından çıkarın.
- Hem kendinizi hem de yazıcıyı korumak için tüm arabirim kablolarını ve USB cihazlarını çıkarın.
- Bu, kazaları engellemeye yardımcı olarak hem sizi hem de yazıcıyı hasarlardan korur.

Parmak ucunuzla kapağın üstüne bastırarak modül erişim kapağını açın. Bu, mandalı açar. Kapağı aşağı ve yazıcıdan dışarıya doğru çekin.

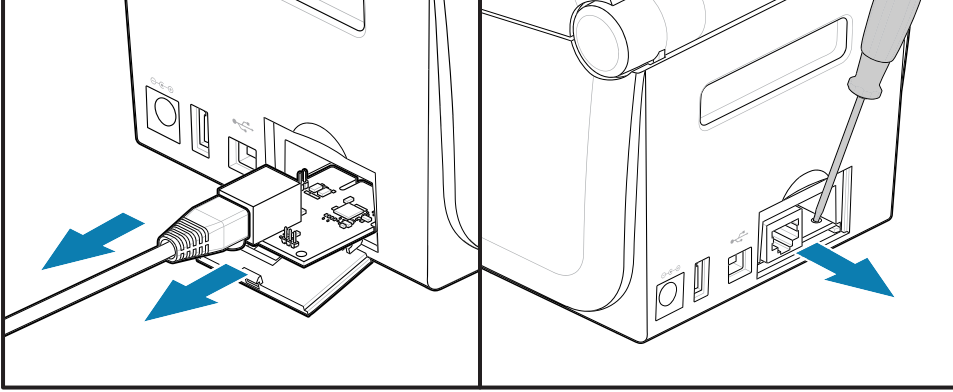


Bağlantı Modülü Kartını Çıkarma

Modül kartlarının kenarında, kartı dışarı çekerken kullanabileceğiniz bir delik bulunur. Kartı çıkarmak için parmaklarınızı, bağlı bir kablo konektörü gövdesi veya sivri uçlu bir nesne kullanın.



Seri Portu Modülünde kartı çıkarmak için kartın parmak, kalem benzeri bir nesne veya küçük düz uçlu bir tornavida ile çekilmesi gerekir.



Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama

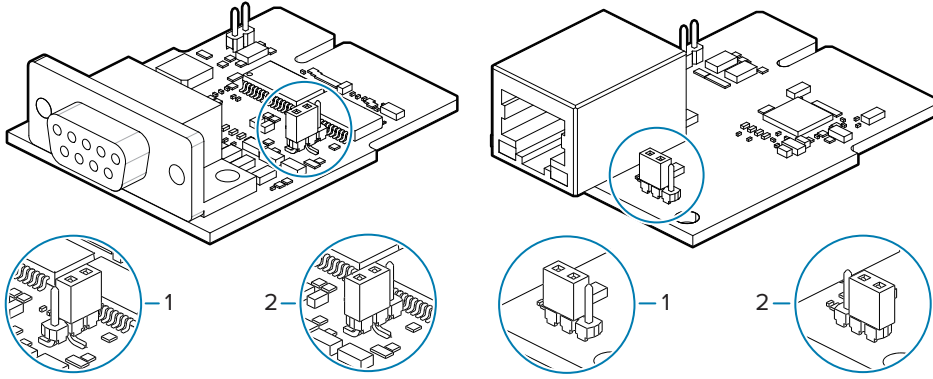


NOT:

Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

Yazıcı Bağlantı Modülleri, KAPALI olarak ayarlanmış bir Güç Arızası Kurtarma jumper'ına sahiptir. Jumper AÇIK olarak ayarlanmışken yazıcı etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK hale gelir.

AUTO (Otomatik) (Güç Arızası Kurtarma Modu) jumper'ını KAPALI konumdan AÇIK konuma getirin.

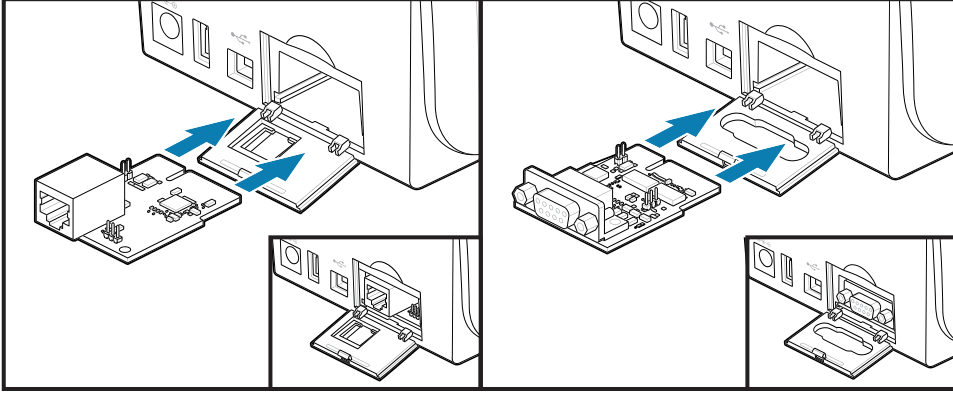


1: Varsayılan: Güç Arızası Kurtarma Modu KAPALI

2: Güç Arızası Kurtarma Modu AÇIK

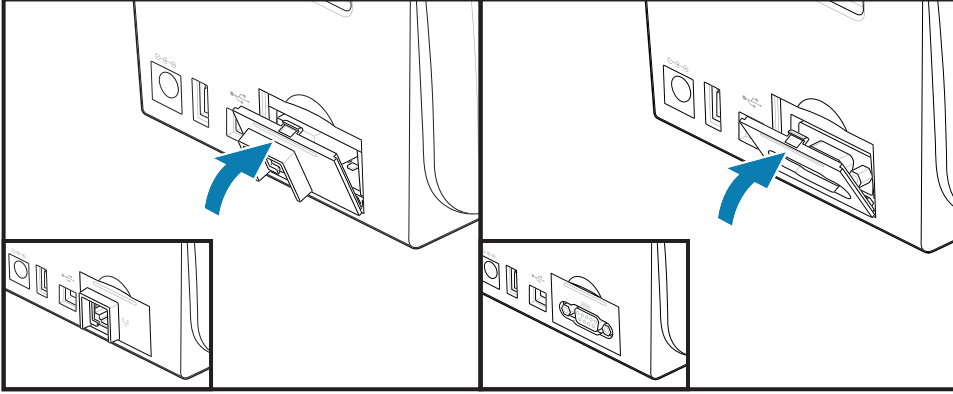
Bağlantı Modülü Kartını Takma

Kartın erişim kapısı iç kenarını geçeceği şekilde devre kartını yavaş fakat sıkıca itin.



Bağlantı Modülü Kapağını Takma

Kapağın altını modül erişim açıklığının alt kenarı ile hizalayın. Kapağı yukarı çevirin ve kapatarak yerine oturtun. Kilitleme tırnakları, takılan modül kartının altındaki tabana kancayla takılır.



Kablosuz Bağlantı Modülünü Takma

Kablosuz bağlantı modülü, yazıcı için Wi-Fi bağlantısı sağlar. Yazıcınızın Wi-Fi ağlarına bağlanmasına izin vermek için bunu yükleyin.

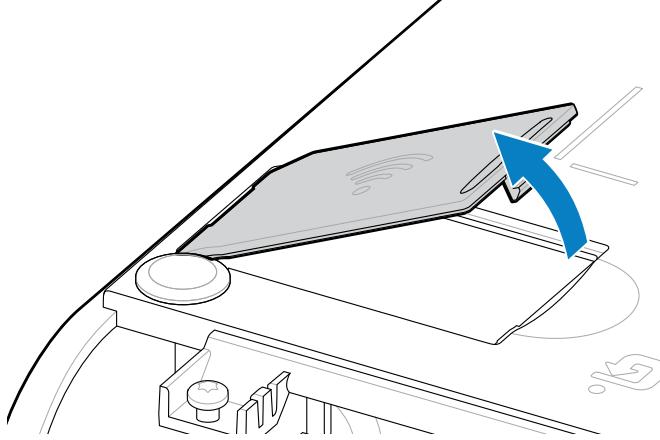


DİKKAT—ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

1. Medya rulosunu, Medya Rulosu Tutucusundan çıkarın.
2. DC güç kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
3. Arabirim kablolarını ve USB cihazlarını çıkarın.
4. Yazıcının alt kısmında bulunan kablosuz bağlantı kapağına erişmek için yazıcıyı ters çevirin.
5. Kapağın üstüne bastırarak modül erişim kapağını açın. Yazıcı tabanı, parmak ucunuz için girintili bir alana sahiptir.

Mandal açılır.

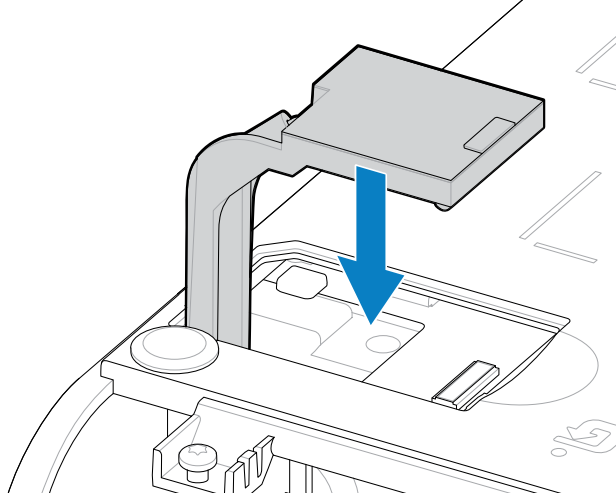
6. Çıkarmak için kapıyı kaldırın ve yukarı doğru çevirin.



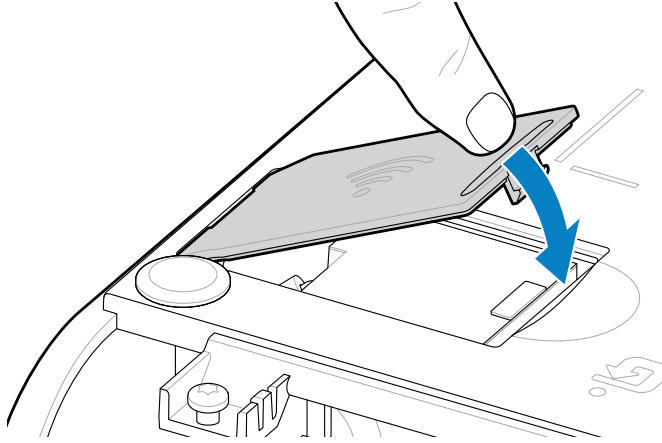
7. Anten kolunu hizalayın ve modülü yazıcı gövdesine indirin.



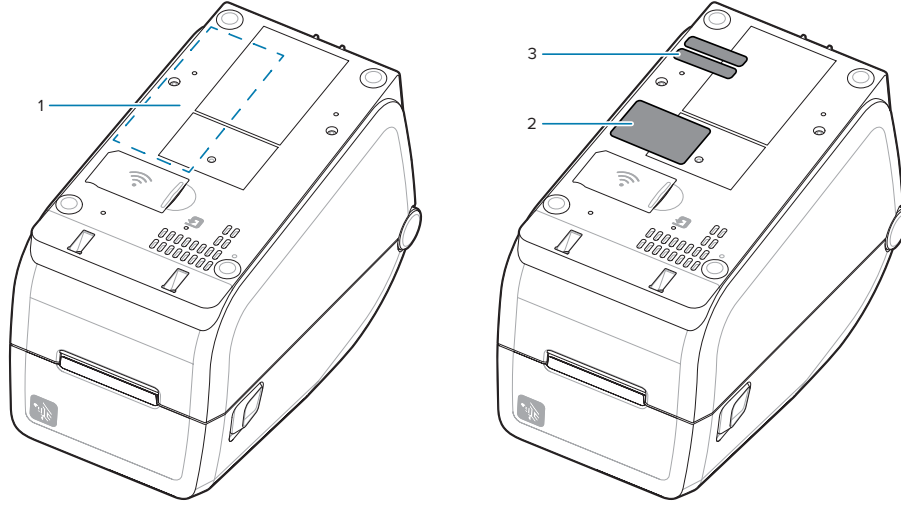
NOT: Yazıcının Wi-Fi konektörünün modülün konektörleriyle hizalandığından emin olun.



8. Kablosuz bağlantı kapağının en kısa kenarını açıklığın en kısa kenarına hizalayın.
9. Kapağı çevirerek kapatın ve aşağı bastırarak mandalı kilitleyin.



10. Yazıcının altında bulunan üç etiketi (1) yerleştirin. Bu etiketler (2 ve 3), yazıcının yazıcı yapılandırmasına (ve daha sonra yeniden yapılandırmasına) yardımcı olur. Mobil uygulamalar, tarayıcıların kullanımı ve yazıcı desteği bu yazıcı yapılandırma etiketleri tarafından desteklenir.



Tüm donanım yükseltme kitleri yazıcınıza eklendikten sonra yazıcının güç ve arabirim kablolarını yeniden bağlayın.



NOT: Yazıcı ve kablosuz modülünün aynı ve en son sürümde olduğunu doğrulamak için yazıcı ürün yazılımını güncellemenizi öneririz. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 209.



ÖNEMLİ:

Kablosuz Bağlantı Modülü'nün yazıcıyla iletişim kurabilmesi için Wi-Fi ve Bluetooth'un yapılandırılmış olması gerekir.

Yazıcı açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar. Windows yazıcı sürücüsü, yazıcıya bağlanmak için bir Statik IP adresi kullanır ve genellikle kontrollü ağ ortamlarında kullanılır. Bkz. [Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma](#) sayfa 166.

zebra.com/manuals adresindeki Zebra web sitesinde yer alan aşağıdaki kılavuzları inceleyin.

- Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kılavuzu
- Bluetooth Kablosuz Kılavuzu

Medya Kullanım Seçenekleri

Yazıcıyı medya ihtiyaçlarınıza göre değiştirmek için bu kolay eklenebilir medya seçeneklerini kullanın.

Yazıcı tüm donanım değişikliklerini doğrular. Yeniden başlatma sırasında yazıcı gerektiği şekilde yapılandırılır.

- Yazıcı, Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörü ekleme veya değişikliklerini algılamaz.
- Bu medya seçeneklerinin, normal çalışma ve temizlik için çıkarılması gerekmez.
- ZD Serisi Kesiciler, tasarımları gereği otomatik olarak temizlenir ve Zebra medyası ve sarf malzemeleri kullanarak iç temizlik gerektirmez.



NOT: Genel bir uygulama olarak, Medya Kullanım Seçeneklerini çıkarıp değiştirmemeniz gerekir. Yalnızca onarım için çıkarın.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Dağıtım, Kesme ve Yırılma Medya Kullanım Seçeneklerini Takma

Yazıcı etiket dağıtıcılar, kesici ve etiket yırtma yazıcı yükseltme seçenek kitleri için ortak bir kurulum ve montaj yöntemi kullanır.

Medya Kullanım Seçeneklerini Çıkarma

Kendinizi ve yazıcıyı korumak için medya kullanım seçeneklerini yüklemeyen, yeniden yapılandırmadan veya bunlara yönelik sorun giderme işlemi gerçekleştirmeden önce lütfen aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.

- Medya rulosunu, Medya Rulosu Tutucusundan çıkarın.
- DC güç fişini yazıcının arkasından çıkarın.
- Arabirim kablolarını ve USB cihazlarını çıkarın.

Gerekli Araçlar:

Yükseltme kitleri, ortak bir T10 altı kanallı Aylan anahtar ile birlikte temin edilir.



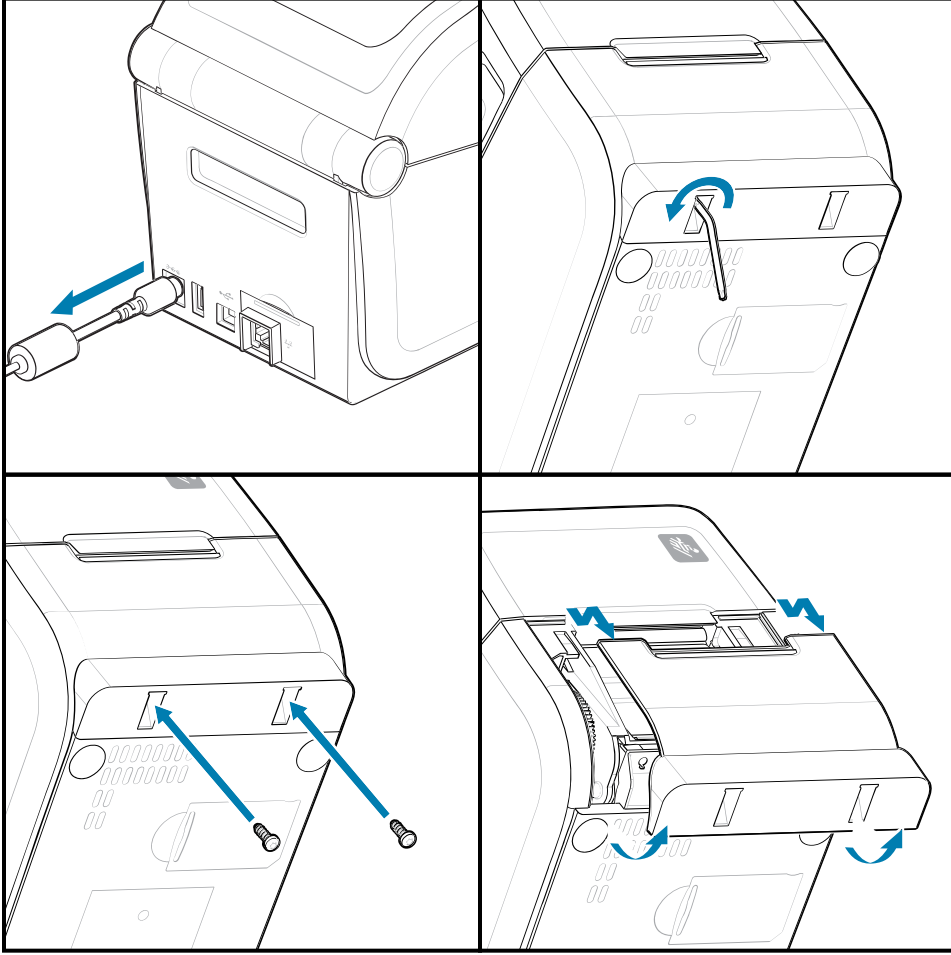
ÖNEMLİ: Genel bir uygulama olarak, bağlantı modüllerini çıkarıp değiştirmemeniz gerekir.



ÖNEMLİ: Yazıcı tüm donanım değişikliklerini doğrular. Yeniden başlatma sırasında yazıcı gerektiği şekilde yapılandırılır. Yazıcının en iyi şekilde performans göstermesi için yazıcının ürün yazılımını, yazıcının ilk kurulumu tamamlandıktan veya yazıcı yükseltmesi tamamlandıktan sonra güncelleyin. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

Standart Yırılma seçeneği çerçevesi, diğer medya kullanım yazıcı seçenekleriyle aynı şekilde çıkarılır.

1. Yazıcıyı ters çevirin. İki montaj vidasını sökün.
2. Çerçeveyi yazıcının ön tarafı boyunca yaklaşık 12,5 mm (0,5 inç) yazıcı tabanına doğru kaydırın. Gevşek çerçeveyi yazıcının ön tarafından çekerek çıkarın.

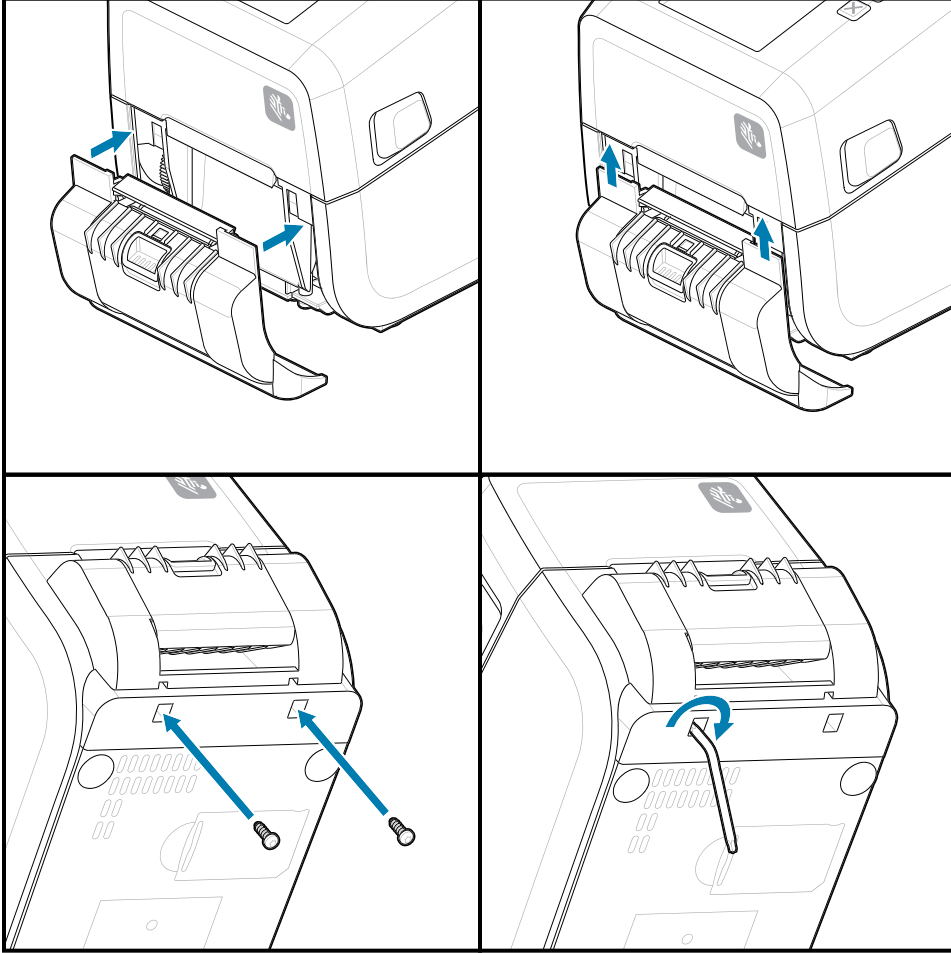


Medya Kullanım Seçeneklerini Takma

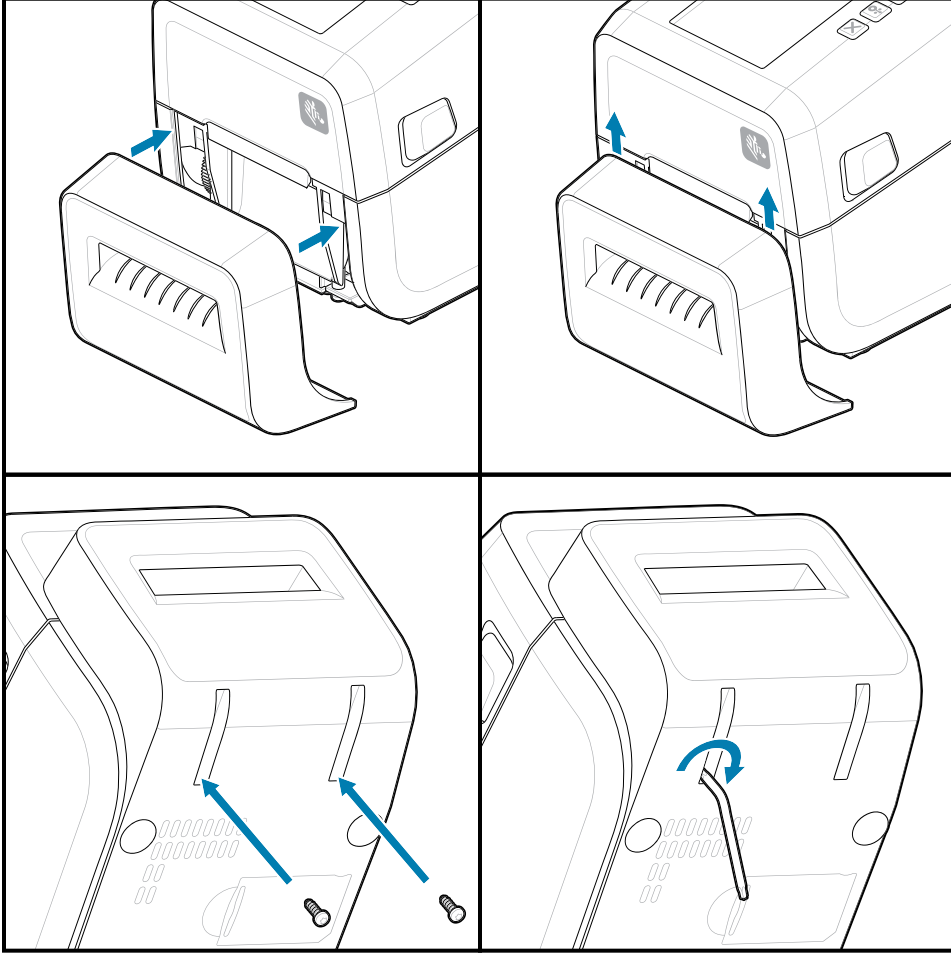
Yazıcıya medya seçeneği çerçeveleri eklemek için çizimleri inceleyin.

1. Modülü ortalayın ve yazıcının önüne doğru iterek kaydırın.
2. İki vidayı kullanarak seçenek modülünü yazıcıya takın.

Etiket Dağıtıcıyı Takma



Medya Kesiciyi Takma



Medya Rulosu Göbeği Boyut Adaptörleri

Bu seçenek kiti, daha büyük iç rulo göbeği çaplarına sahip medya rulolarını kullanacak şekilde yazıcıyı değiştirir.

Medya rulosu adaptörleri seçenek kitinde, bunları takmak için vidalar bulunur. Kitler, aşağıdaki iç çapa sahip medya göbekleri içindir:

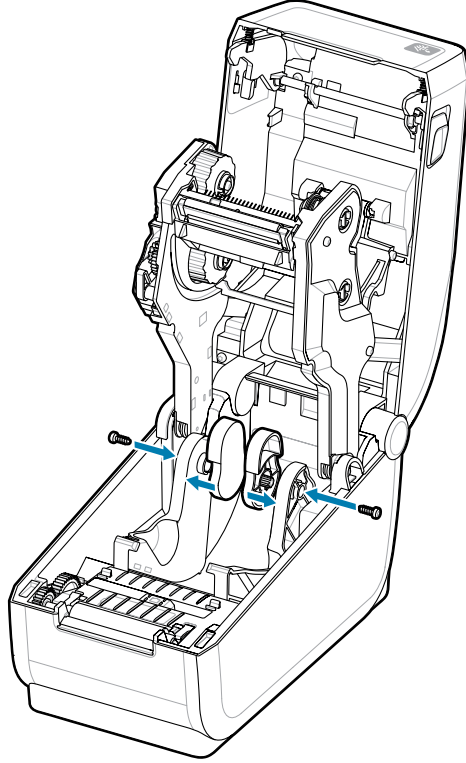
- 38,1 mm (1,5 inç)
- 50,8 mm (2,0 inç)
- 76,2 mm (3,0 inç)

Adaptör Kullanımı

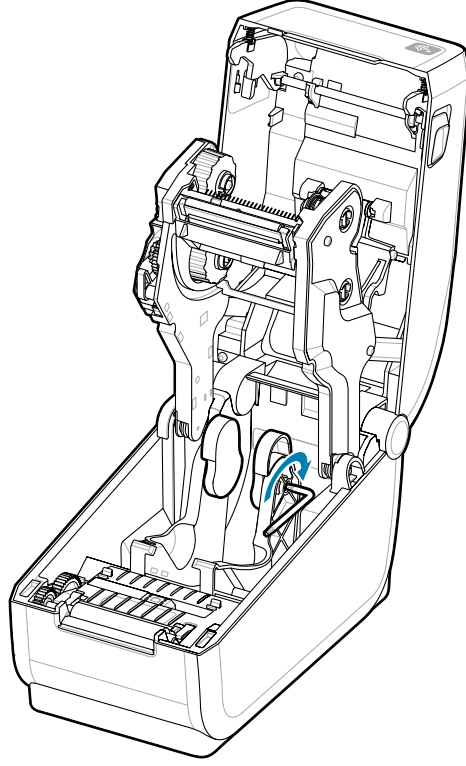
- Adaptörler yazıcıya kalıcı olarak takılmak amacıyla verilir.
- Adaptörler diğer medya rulosu boyutlarını destekleyecek şekilde değiştirilebilir.
- Adaptörler çok fazla değiştirilirse gevşeyebilirler.
- Yeni bir medya rulosu yerleştirmeden önce medya rulosu bölmesindeki kalıntıları temizleyin.

Medya Rulosu Adaptörlerinin Takılması

1. Her rulo tutucuda bir adaptör bulunur.

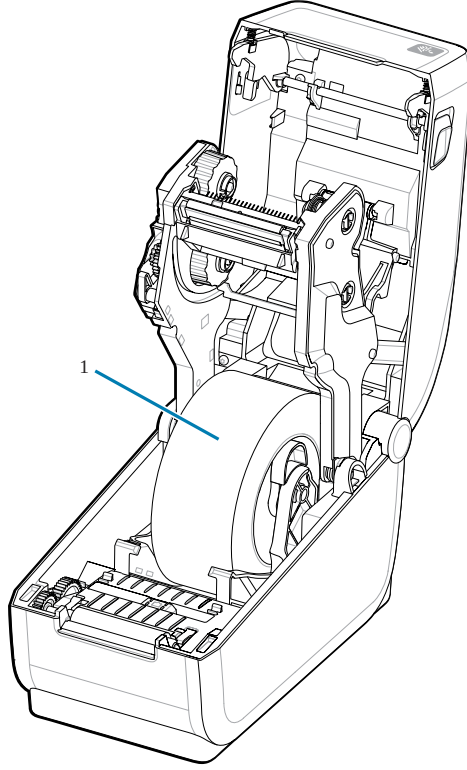


2. Adaptörü rulo tutucuya yerleştirin.



3. Adaptörü bir vida kullanarak rulo tutucuya takın.
4. Adaptör ile rulo tutucu arasında boşluk kalmayacak şekilde vidayı sıkın. Bu noktanın ötesinde sıkmayın. Aşırı sıkma durumunda diş sıyrılabilir.
5. Diğer adaptör ve rulo tutucu için tekrar edin.

Adaptörlere yerleştirilen bir etiket rulosu (1) örneđi.

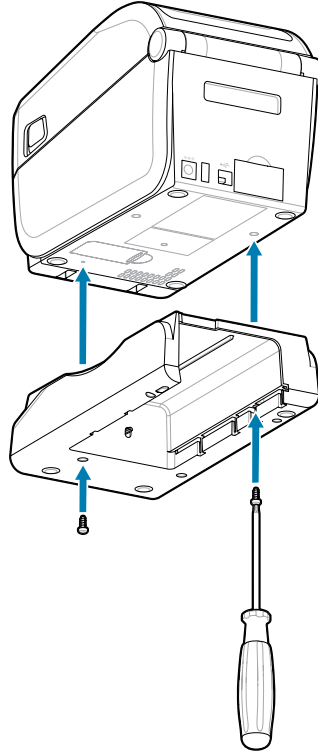


Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma

Yazıcı pil tabanını yazıcıya kolayca takın. Pil ayrı olarak satılır.

- Medya rulolarını yazıcıdan çıkarın.
- DC güç kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
- Takılı yazıcı arabirim kablolarını çıkarın.
- 10 numaralı heksolobular sürücü (dahil değildir)

1. Yazıcıyı ters çevirin ve pil tabanını, yazıcının alt tarafına, yazıcı güç fişini de yazıcının arkasına gelecek şekilde hizalayın. Yazıcının lastik ayakları, pil tabanının üstündeki girintilere hizalanır.



2. Pil tabanını yazıcıya takmak için verilen iki vidayı kullanın. 10 numaralı altı kanallı anahtarı kullanarak vidaları sıkın.

Pil, artık takılı pil tabanına yerleştirilmeye hazırdır.

Pili Takılı Pil Tabanına Takma

Pilin yazıcıya takılı pil tabanına nasıl takılacağını açıklar.

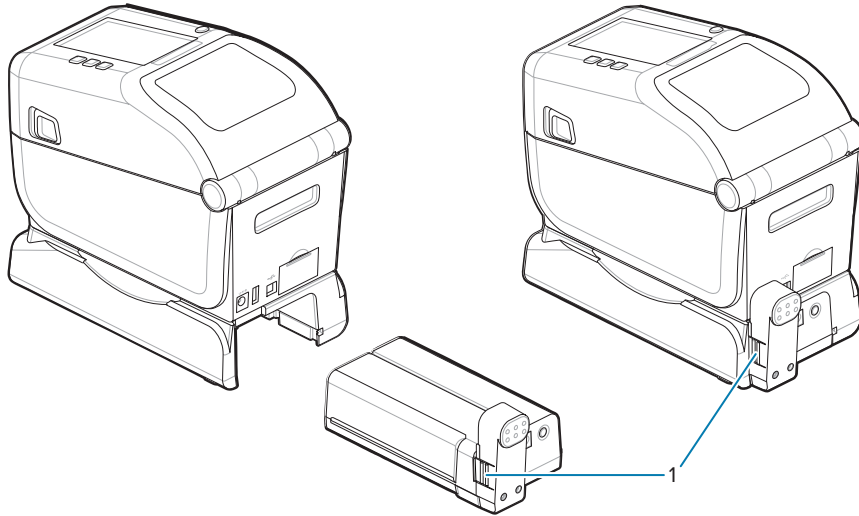


ÖNEMLİ: Yazıcının veya pilin zarar görmesini önlemek için yazıcıya güvenli şekilde bir Takılı Pil Tabanı takılmış olması gerekir.

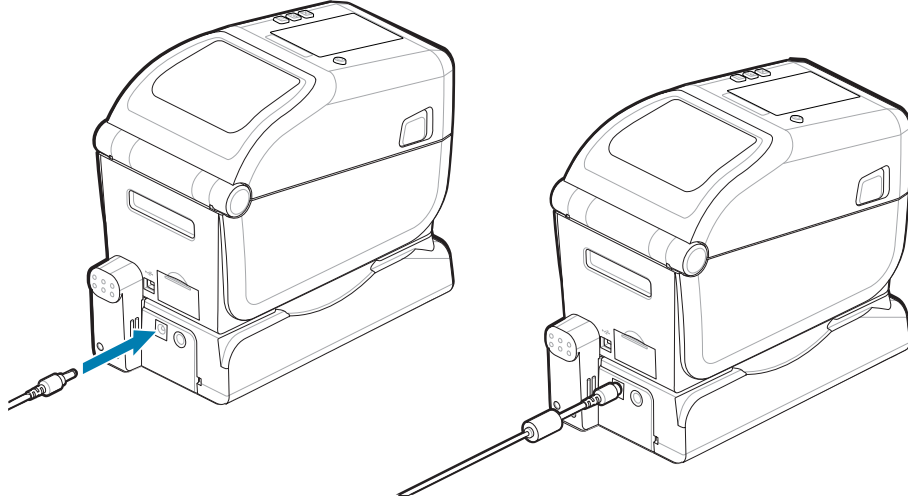


ÖNEMLİ: Piller güvenlik nedeniyle ve depolama ve nakliye sırasında pilin boşalmasını önlemek için Kapatma Modunda gönderilir. Pilin, yazıcı ile ilk kullanımından önce şarj edilmesi gerekir.

1. Yazıcının harici güç kaynağını yazıcının arkasında bulunan DC Güç Girişinden çıkarın.
2. Pili, pil tabanının pil yuvasına kaydırın. Pili, pil paketi pil tabanının arkasına gelecek şekilde tabana itin. Pil paketindeki konektörler, yazıcının arkasındaki portlarına takılır. Pil mandalı (1) pili sabitler.



3. Pili Kapatma Modundan çıkarmak ve ilk şarj işlemini başlatmak için yazıcının güç kaynağını pile takın.



4. Pili şarj edin. Pil, ilk kullanım öncesi tamamen şarj edilmelidir.

Aşağıdaki işlemleri nasıl gerçekleştirebileceğinizi öğrenmek için [Pil Göstergeleri ve Kontrolleri](#) bölümünü inceleyin:

- Pili açın.
 - Pil şarjı tasarruf özellikleri ve davranışları hakkında bilgi edinin.
 - Pilin şarj düzeyini ve durumunu kontrol edin.
5. Yazıcı yaklaşık iki saatte tamamen şarj olacaktır. Pil durumu göstergesi (şimşek işareti) Bal renginden (Şarj Oluyor) Yeşil (Şarj Oldu) renge döner

ZD611T Yazıcı Kurulumu

Bu bölüm, ZD611T yazıcınızı kurmanız ve çalıştırmanız konusunda size yardımcı olur. Bu kurulum işlemi iki aşamaya ayrılır: donanım kurulumu ve ana sistem (yazılım/sürücü) kurulumu. Bu bölüm ilk etiketinizi basmanız için gereken fiziksel donanım ayarını kapsar.

ZD611T Yazıcı Kurulumuna Genel Bakış

Bu liste, temel yazıcı kurulum süreci için önemli adımları ve uyarıları vurgular.

Zebra Destek sayfasına gidin ve önerilen **Windows Yazıcı Sürücüsü v8**'i indirmek için **Drivers** (Sürücüler) bölümüne bakın.

- ZD611T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd611t-info



ÖNEMLİ: Yazıcınızı henüz bir bilgisayara bağlamayın!

- Yazıcınızı sürücü kurulumundan önce USB aracılığıyla bir bilgisayara bağladıysanız, yazıcı “Devices and Printers”da (“Aygıtlar ve Yazıcılar”) bilinmeyen (belirtilmemiş) bir aygıt olarak görünebilir.
- Gerekirse Adım 1’e geçmeden önce [bu kurtarma adımlarını izleyin](#).



NOT: Yazıcınızda ilk test yazdırmanızı ayarlamak için bir medya rulosa (etiket, fiş kağıdı, bilet vb.) ihtiyacınız vardır. Zebra Web sitesini ziyaret edin veya bayinize başvurarak kullanımınıza uygun medyayı seçin. Medyayı <http://www.zebra.com/supplies> adresinde bulabilirsiniz.

Bu, temel bir yazıcı kurulumunu planlamanıza yardımcı olmak için basitleştirilmiş bir talimat listesidir.

1. İndirilen **Windows Printer Driver v8** dosyasını Windows bilgisayarınızdan çalıştırın. Sürücü tarafından yürütülebilir dosya (örneğin zd86423827-certified.exe) İndirilen klasörünüze eklenir.

Bkz. [Windows Sürücüsünün Önceden Yüklenmesi](#).

2. Yazıcıyı güç erişimi olan ve arayüz kablolarını bağlayabileceğiniz ya da sisteme kablolu olarak bağlanabileceği güvenli bir yere koyun.

- Bkz. [Yazıcı için bir Konum Seçin](#).
- Bkz. [Yazıcıyı Güç Kaynağına Takma](#).
- Bkz. [Arayüz Kablosu Gereksinimleri](#).

3. Kum, yapışkan ve işleme sürecindeki diğer kirleticilerin yazıcı kafasına zarar vermesini önlemek için medya rulonuzun dış katmanını çıkarın.

4. Medyayı yükleyin. Bu genellikle bir etiket, fiş kağıdı veya etiket rulosudur. Bkz [Rulo Medya Yükleme](#).
 - Etiket ve fiş (sürekli) medya rulosu için bkz. [Web/Boşluk Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama](#).
 - Etiket ve fiş (sürekli) medya rulosu için bkz. Hareketli Sensörü [Siyah İşaretler veya Çentikler için Ayarlama](#).
5. Termal aktarım medyasına yazdırıyorsanız şerit yükleyin. Bkz [Yazıcıda Termal Aktarım Şeridini Kullanma](#) ve [Zebra Aktarım Şeridini Yükleme](#).
Medya ayarları, kullandığınız gerçek medyayla eşleşmelidir. Zebra web sitesinde [medya türünü tanımlama](#) bölümünü inceleyin.
6. Yazıcıyı AÇIN. USB kablosu bilgisayara bağlanmamalıdır!
7. Medya özelliklerini ve etiket konumlandırma kalibre edin. Bkz. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Çalıştırma](#).
8. Test amacıyla bir Yapılandırma Raporu yazdırın. Bkz. [Yazdırma Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma](#). Yazıcı sürücüsünü tanımlamak ve seçmek için gereken bilgiler raporun en üstünde yer alır. Yazıcı iletişim bağlantı noktalarına bağlanmak için bu bilgileri kullanın.
9. Yazıcıyı KAPATIN.
10. **USB yazıcı iletişim bağlantı noktaları** için verilen USB kablosunu yazıcıya bağlayın. Yazıcı, benzersiz olarak adlandırılan birden fazla bağlantı noktasına bağlanabilir.



ÖNEMLİ: Yazıcıyı USB kablosuyla bilgisayara bağlayarak açmadan önce **Windows Printer Drivers v8'in** (Windows Yazıcı Sürücüler v8) yüklü olması gerekir.

- Devam etmeden önce sürücüler önceden yüklemek için [Pre-installing the Window's Driver](#) (Windows Sürücüsünün Önceden Yükleme) bölümüne bakın.
 - Yazıcınızı sürücü kurulumundan önce USB aracılığıyla bir bilgisayara bağladıysanız, yazıcı "Devices and Printers"da ("Aygıtlar ve Yazıcılar") bilinmeyen (belirtilmemiş) bir aygıt olarak görünebilir.
 - Gerekirse Adım 1'e geçmeden önce [bu kurtarma adımlarını izleyin](#).
11. **USB olmayan yazıcı iletişim bağlantı noktaları için**, sürücüler önceden yüklemek için daha önce kullanılan **Windows Printer Driver v8'i** (Windows Yazıcı Sürücüsü v8) çalıştırın. Sürücü yürütülebilir dosyası (örneğin zd86423827-certified.exe) indirme klasörünüze eklendi. Bkz. [Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma](#) sayfa 159.
 12. Talimat verildiğinde yazıcıyı açın.
 - Windows, yazıcınızı USB portu işlemleri için otomatik olarak algılar ve yapılandırır.
 - Ağ (Ethernet ve Wi-Fi), Bluetooth ve Diğer (seri port) için ek kurulum gerekecektir. Sihirbazı tamamlamak için ekrandaki talimatları ve istemleri izleyin.
 - Yazıcı, birden fazla benzersiz adlandırılmış bağlantı noktasına bağlanabilir.

Pre-installing the Window's Driver

Pre-installing the printer driver is an important first step in setting up your printer.

The Windows Printer Driver v8 has been preloaded

1. Navigate to www.zebra.com/drivers.
2. Click **Printers**.
3. Select your printer model.

4. On the printer product page, click **Drivers**.

5. Download the appropriate driver for Windows.

The driver executable file (such as zd86423827-certified.exe) is added to your Download folder.

6. Run the executable file and follow the prompts.



7. Review the settings before continuing and the drivers will finish pre-loading after setting the checkboxes.

a) **To pre-install the drivers only:** Unselect **Run the printer installation wizard** to disable running the print wizard until the printer is operating without a computer.

b) Click **Finish**.



8. The drivers will be pre-installed and the window will close automatically when finished.

Yazıcı için bir Konum Seçme

İdeal yazdırma işlemleri için yazıcı ve medya makul sıcaklıklarda temiz ve güvenli bir yer gerektirir.

Yazıcı için aşağıdaki koşullara uygun bir konum seçin:

- **Yüzey:** Yazıcının koyulacağı yüzeyin medya ile birlikte yazıcıyı taşıyabilecek kadar sağlam, düz ve yeterli boyutta olması gerekir.
- **Alan:** Yazıcının koyulacağı alanın yazıcının açılması (medya erişimi ve temizliği) ve yazıcı bağlantı ve güç kablolarına erişim için yeterli boşluğa sahip olması gerekir. Uygun havalandırma ve soğutmayı sağlamak için yazıcının tüm açık taraflarında boşluk bırakın.



ÖNEMLİ: Hava akışını engelleyip yazıcının aşırı ısınmasına neden olabileceğinden yazıcı tabanının altına ya da çevresine herhangi bir dolgu veya sönümleyici malzeme koymayın.

- **Güç:** Yazıcıyı rahat erişilebilir bir prizın yakınına yerleştirin.
- **Veri İletişim Arabirimleri:** Kablolar ile Wi-Fi ya da Bluetooth erişim mesafesinin, iletişim protokolü standardı veya yazıcı ürün veri sayfasında belirtilen maksimum mesafeyi aşmadığından emin olun. Telsiz sinyal gücü fiziksel engeller (cisimler, duvarlar vb.) nedeniyle düşebilir.

- **Veri Kabloları:** Kablolar; güç kabloları ya da kablo boruları, floresan lamba, trafolar, mikrodalga fırınlar, motorlar veya diğer elektriksel parazit kaynaklarının yanından veya yakınından geçmemelidir. Bu parazit kaynakları iletişim, ana sistemin çalışması ve yazıcı işlevinde sorunlara neden olabilir.
- **Çalışma Koşulları:** Yazıcı çok çeşitli ortamlarda çalışacak şekilde tasarlanmıştır.
 - **Çalışma Sıcaklığı:** 32 ila 104°F (0 ila 40°C)
 - **Çalışmaya Uygun Nem Aralığı:** %20 ila %85 yoğuşmasız
 - **Çalışmadığı Zamanlarda Muhafaza Edilecek Sıcaklık Aralığı:** 0 ila 140°F (-40 ila 60°C)
 - **Çalışmadığı Zamanlarda Muhafaza Edilecek Nem Aralığı:** %5 ila %85 yoğuşmasız

Yazıcı Seçeneklerini ve Bağlantı Modüllerini Önceden Kurma

Yazıcı kurulumuna geçmeden önce aşağıdaki yazıcı seçeneklerini önceden kurun. Yazıcı, seçenek donanımını ve yazıcının donanım yapılandırmasını otomatik olarak algılar ve günceller. Medya rulosu boyut adaptörleri algılanmadı. Seçtiğiniz medya için bunlar gerekli olabilir.

-
- Dahili Kablosuz bağlantı:
 - Wi-Fi (802.11 ac – a/b/g/n dahil), Bluetooth 4.2 (4.1 uyumlu) ve BLE 5.0.
 - Wi-Fi (802.11ax – a/b/g/n dahil), Bluetooth 5.3 ve BLE 5.3.
- Etiket Dağıtıcı (Astarı Sıyrın ve Etiket Operatöre Gösterin) - Etiket Dağıtıcıyı Takma
- Kesici - Kesici Kurulumu
- 38,1 mm (1,5 inç), 50,8 mm (2,0 inç) veya 76,2 mm (3,0 inç) iç çapa sahip medya göbekleri için Medya Rulolu Göbek Boyutu Adaptörleri

Yazıcı Gücünü Bağlama

Bu prosedür, güç kaynağını topraklı bir güç kaynağına ve yazıcıya bağlarken size yol gösterir.



DİKKAT: Yazıcıyı ve güç kablosunu ıslanabilecekleri bir yerde asla çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!



NOT: Yazıcıyı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Kurulum veya sorun gidermeye yönelik bazı işlemler sizden gücü kesmenizi isteyebilir. Yazıcının elektrik akımı taşıyamamasını sağlamak için güç kablosunu güç kaynağı prizinden veya AC prizinden ayırın.

Gücü bu sıraya uygun şekilde bağlayın.

1. Güç kaynağını yazıcının DC güç prizine takın.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.



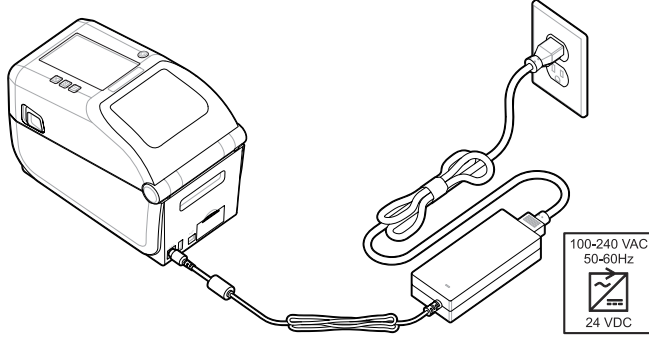
ÖNEMLİ: Her zaman üç (3) tırnaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve IEC 60320-C13 konektör kullandığınızdan emin olun. Bu güç kablolarının, ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili sertifika işaretlerini taşıması gerekir.

3. AC güç kablosunun diğer ucunu uygun bir AC prize takın. Güç kablosunun AC priz ucu, bölgeye göre değişiklik gösterebilir.



NOT: Güç kablosunun AC priz ucu, bölgeye göre değişiklik gösterebilir.

AC prizinde güç açıksa etkin güç ışığı (yeşil) yanar.



Yazdırmaya Hazırlanma

Birkaç kolay uygulamayı izleyerek etiketleri hazırlayın; yazdırma kalitesini ve yazıcı ömrünü en üst düzeye çıkarmaya yardımcı olabilir.



ÖNEMLİ: Yazıcınız, etiketler veya diğer medyalar ile sunulmaz. Medya; etiket, bilet, fiş kağıdı, yelpaze kıvrımlı kağıt, yazılamaz etiket vb. olabilir. İdeal olarak yazıcı için planladığınız kullanım için gerekli aynı etiketleri veya diğer medyaları seçmeniz gerekir. Yazıcı kurulumu medya olmadan tamamlanamaz.

Zebra Web sitesi ya da bayiniz istediğiniz yazdırma uygulaması için doğru medyayı seçmenizde yardımcı olacaktır. Yazıcınızda kullanılmak üzere tasarlanmış tüm etiketleri ve diğer medya türlerini zebra.com/supplies adresinde bulabilirsiniz.

Etiketleri ve Medyayı Hazırlama ve Kullanma

Yazdırma kalitesini artırmak için medyanızın dikkatli şekilde kullanımı ve depolanması önemlidir.

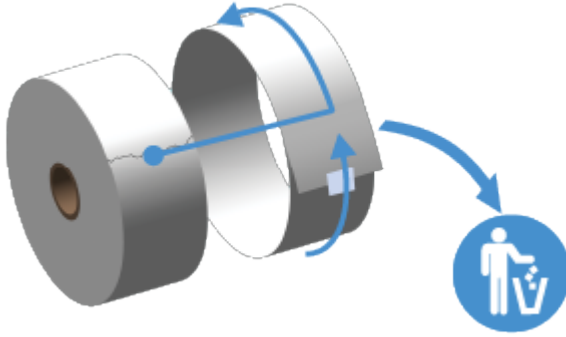
Medya, koruyucu bir ambalaj içinde gelir. Ambalajından çıkarılan etiketler veya diğer medyalar, genellikle iş ve depolama yüzeylerindeki toz ve parçacıkları toplar.

Medya kontamine olur ya da kirlenirse yazıcı bozulabilir ve yazdırılmış görüntüde hatalar (geçersiz karakter, çizgi, solgunluk, yapışkan bulaşması vb.) oluşabilir.



ÖNEMLİ: Üretim, paketlenme, taşıma ve depolama sırasında medyanın dış kısmı kirlenebilir veya kontamine olabilir. Normal çalışma sırasında yazıcı kafasına aktarılacak kirleticiler temizlenecektir.

Medya rulosunun dış katmanını veya destenin en üstündeki etiketi çıkarın.



Medya Saklama İpuçları

Medyaların güvenli bir şekilde saklanması ve sarf malzemelerinizin yönetilmesi, medyanızın kullanıma hazır olmasını sağlar.

- Medyayı temiz, kuru, serin ve karanlık bir yerde saklayın. Doğrudan termal medya, kimyasal olarak ısıya duyarlı şekilde işlenmiştir. Medya, doğrudan güneş ışığı ya da ısı kaynaklarına maruz kaldığında bozulabilir.
- Medyayı kimyasallar ya da temizleme ürünleriyle birlikte depolamayın.
- Yazıcıya yerleştirileceği ana kadar medyayı koruyucu ambalajında bırakın.
- Pek çok medya türü ve etiket yapışkanının bir raf ömrü ya da son kullanma tarihi vardır. Daima en eski olan (süresi geçmemiş) medyayı önce kullanın.

Rulo Medyasını ZD611T Yazıcısına Yükleme

Tüm Link-OS yazıcılar, yazdırma etiketlerini ve medya rulolarını aynı şekilde yükler.

- **Etiket medya** rulodaki etiketlerin başını ve sonunu görmek için medya dolgusunun (astarı) içinden bakmak amacıyla sensörü kullanır
- **İşaretli medya** yazdırma uzunluğunu tanımlayan (siyah çizgiler, siyah işaretler, çentikler veya delikler) mevcuttur
- **Sürekli** (fiş vb.) yazdırma uzunluğunu tanımlayan işaret yoktur

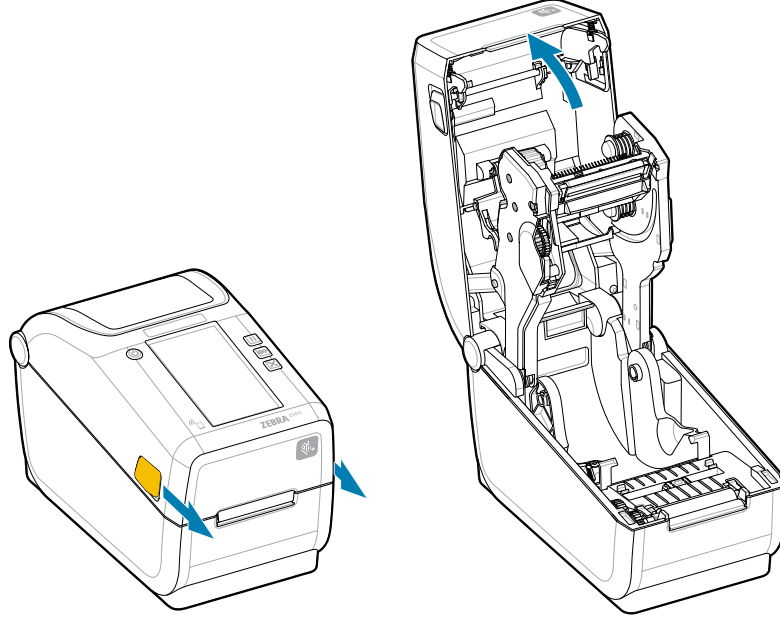
Medya Türüne göre Medya Algılamayı Ayarlama

- **Web/boşluk etiket medyası için** yazdırma formatı uzunluğunu belirlemek amacıyla yazıcı, etiket ile astar arası farklılıkları algılar.
- **Sürekli rulo medyası için** yazıcı sadece medyanın özelliklerini algılar. Yazdırma formatının uzunluğu programlar (sürücü ya da yazılım) veya son kaydedilen form uzunluğuna göre belirlenir.
- **Siyah işaret medyası için** yazıcı, yazdırma formatı uzunluğunu ölçmek için işaretin başlangıcını ve sonraki siyah işaret başlangıcına olan mesafeyi algılar.
- **Diğer yaygın medya ve ayar varyasyonları için**
 - Bu prosedürü kullanarak medyayı yükledikten sonra [Etiket Dağıtıcı Seçeneği](#) ile yazdırmayı ayarlayın.
 - Yelpaze kıvrımlı medyayı yüklemek için Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma bölümünü inceleyin. Bu talimatlar, 1 ile 4 arasındaki rulo medyasını yükleme adımlarının yerini alır.

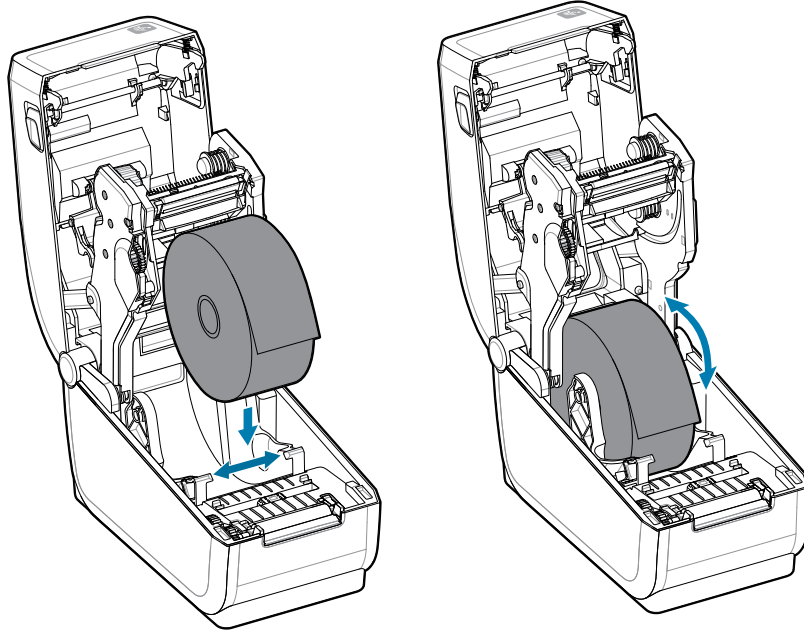
Rulo Medyayı Yükleme – ZD611T

Bu prosedür, Yırtmalı (standart çerçeve), Etiket Dağıtım ve Medya Kesimi yazıcı seçenekleri için geçerlidir.

1. Kapağın kilidini açmak için serbest bırakma mandallarını öne doğru kaydırın.

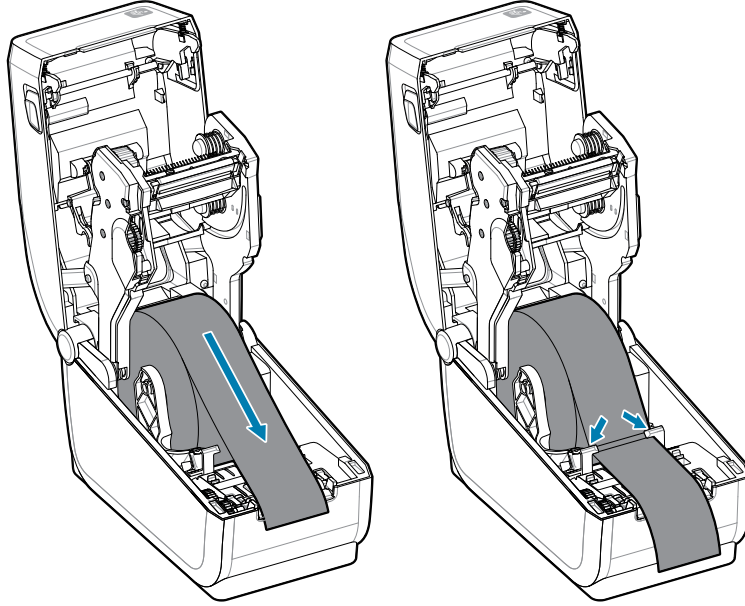


2. Rulo tutucularını açın ve ruloyu yazıcıya yerleştirin.

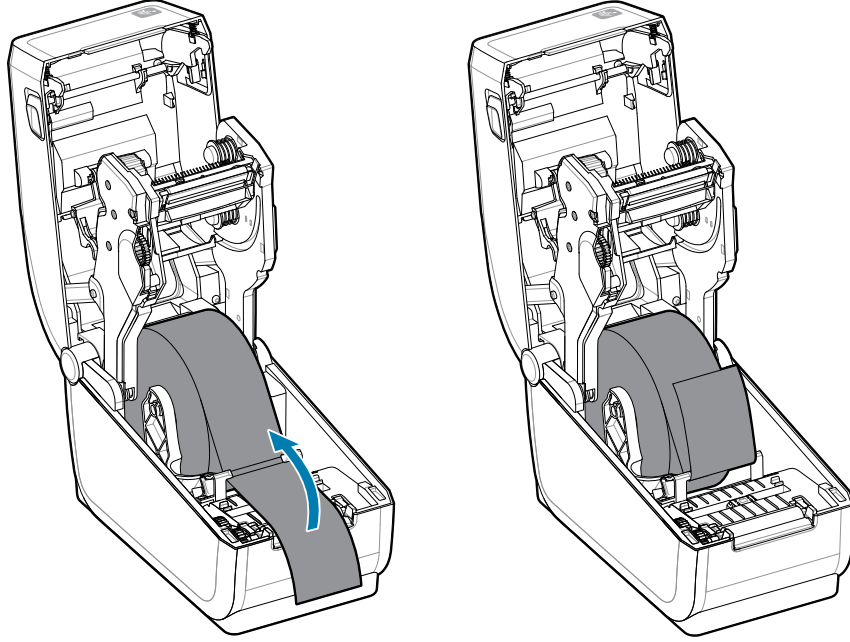


3. Rulunun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulunun, medya bölmesinin tabanına oturmaması gerekir.
4. Rulunun ucunu, yazıcının ön tarafını geçecek şekilde çekin.

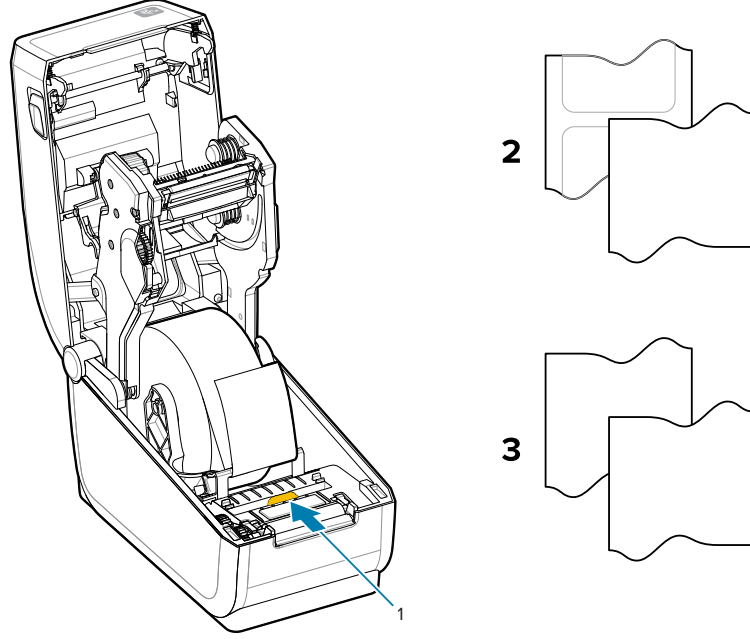
5. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



6. Sensöre ve medyanın arka tarafına erişmek için medyayı yukarı bakacak şekilde çevirin.



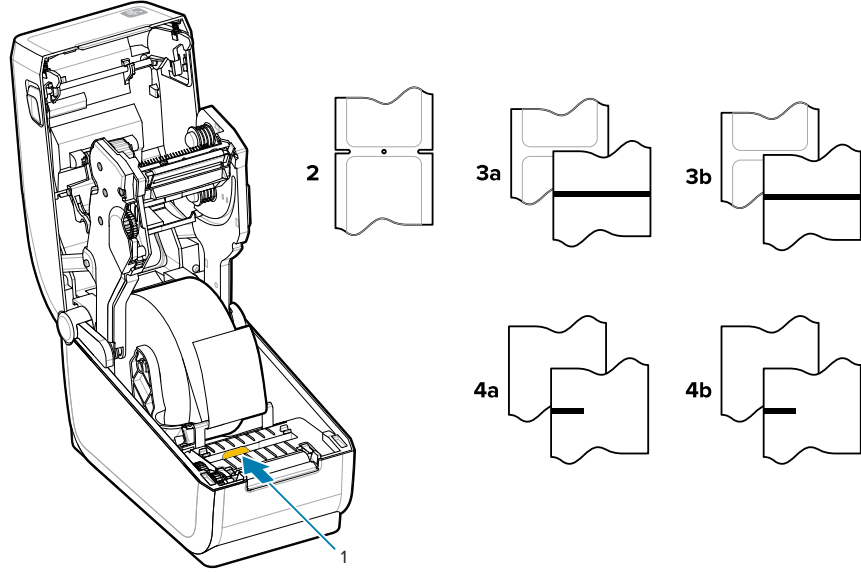
7. Hareketli medya sensörünü medya türünüze göre hizalayın.



1: Varsayılan Sensör Konumu
(aktarıcı web/boşluk algılama)

2: Standart Etiketler

3: Standart Fiş (sürekli rulo,
yazıcıda gösterilir)



1: Merkez Noktadan Kaymış Konumlar (Yansıtıcı)	3a: Siyah Çizgili Etiket	4a: Siyah İşaretli Etiket (yazıcıda gösterilir)
2: Çentikli veya Delik (etiket veya yırtma)	3b: Siyah Çizgili Yırtma (sürekli)4b – Siyah İşaretli Yırtma (sürekli)	4b: Siyah İşaretli Yırtma (sürekli)

Hareketli Sensörü Kullanma

Bu ayarlanabilir sensör, çok çeşitli medya ve medya izleme/konumlandırma yöntemleri kullanmanıza olanak sağlar.

Hareketli sensör çift işlevli bir sensördür. Aktarıcı (medya içeri görür) ve yansıtıcı medya algılama sağlar. Yazıcı her iki algılama yöntemini de kullanabilir, fakat aynı anda değil.

Hareketli sensörün ortasında bir sensör dizesi vardır. Bu durum, eski Zebra masaüstü yazıcı sensörü konumları ve bunların arasındakilerle uyumlu olan ayarlanabilir aktarıcı web/boşluk algılama sağlar. Bu durum, ayrıca tipik olmayan medya farklılıklarını ya da düzensiz olarak şekillendirilen medyayı kullanmanızı sağlar.

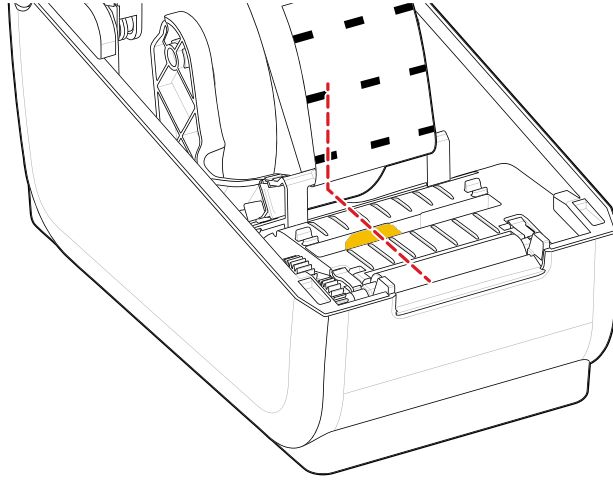
Hareketli sensör sayesinde yazıcı, medyanın arkasındaki (ya da medya astarındaki) siyah işaretlere ya da çentiklere (medyadaki delikler) sahip medyayı kullanabilir. Sensörü, web/boşluk algılama dizesinden kaçınmak için medya rulusunun ortasında olmayan siyah işaretlerin veya çentiklerin ortasına hizalayın.

Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama

Siyah işaretler ve çentikler için yazıcı algılamada yansıtıcı algılama kullanılır. Yansıtıcı (alan) algılama, varsayılan algılama konumunda çalışmaz.

Siyah işaret algılama, medya arkasındaki sensörün kızılötesi ışınını sensör algılayıcısına geri yansıtmayan siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler gibi yansıtıcı olmayan yüzeyleri arar. Sensör ışığı ve siyah işaret algılayıcısı sensör kapağı altında yan yanadırlar.

- Hareketli sensörün hizalama okunu, medyanın alt tarafındaki siyah işaretin ya da çentiğinin ortasına yerleştirin.
- Sensör hizalaması, medyanın kenarından olabildiğince uzakta ancak sensör penceresinin %100'ü işarete denk gelecek şekilde ayarlanmalıdır.
- Yazdırma esnasında, medya bir taraftan diğer tarafa ± 1 mm hareket edebilir (medya farklılıklarından ya da kullanım sırasında verilen hasar sebebiyle). Medyanın yan tarafında bulunan çentikler de kullanım sırasında hasar görebilir.



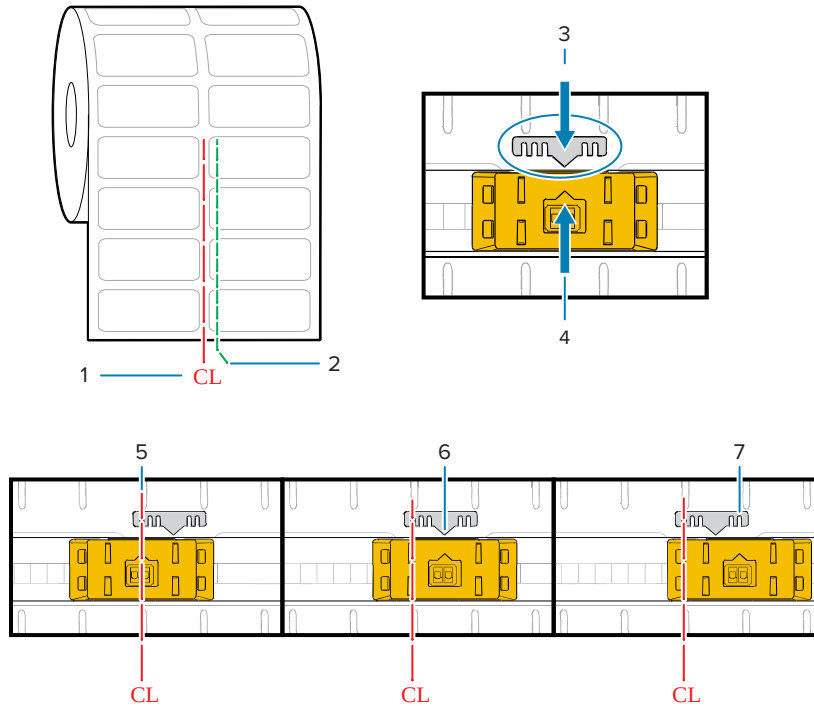
Web/Boşluk Algılama için Hareketli Sensör Ayarlama

Standart medya için yazıcı algılama, aktarıcılı (içini gösteren) algılama kullanır. Aktarıcılı (alan) algılama, varsayılan algılama konumunun dışında çalışmaz.

Web/boşluk algılama için hareketli sensör birden fazla konumu destekler.

- Hareketli sensörün Varsayılan konumu çoğu etiket türü için idealdir.
- Ayar aralığı, ortadan maksimum sağ konumlarına kadar uzanır ve bu da iki etiketi bir rulo üzerinde yan yana yazdırmak için idealdir.
- Hareketli sensör ayarlama aralığı eski Zebra yazıcılarının kullandığı sensör konumlarını kapsar.
- Hareketli sensör ile web/boşluk algılama, sadece hareketli sensörün hizalama oku hizalama anahtarındaki bir konumu gösterdiğinde işlev görür.

Şekil 11 Web/Boşluk Algılama Konumları



1: Orta Çizgi	2: Varsayılan Boşluk Algılama Konumu	3: Hizalama Anahtarı
4: Hizalama Oku (Varsayılan)	5: Ortaya Hizalı	6: Varsayılan
7: Maksimum Sağ		

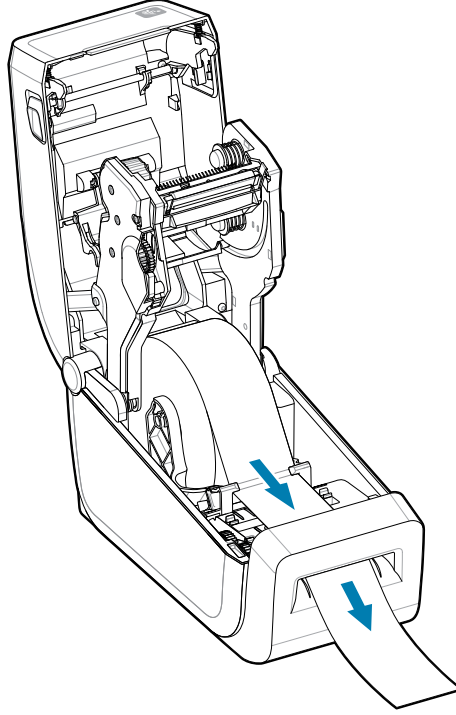
ZD Serisi bir Yazıcıya göre Zebra Yazıcı Modelleri Sabit Sensör Konumu

- **Varsayılan:** Zebra Modelleri: G-Series sabit konumlu sensörler, LP/TLP 2842, LP/TLP 2844, LP/TLP 2042
- **Ortaya Hizalı** – Zebra Modeli: LP/TLP 2742

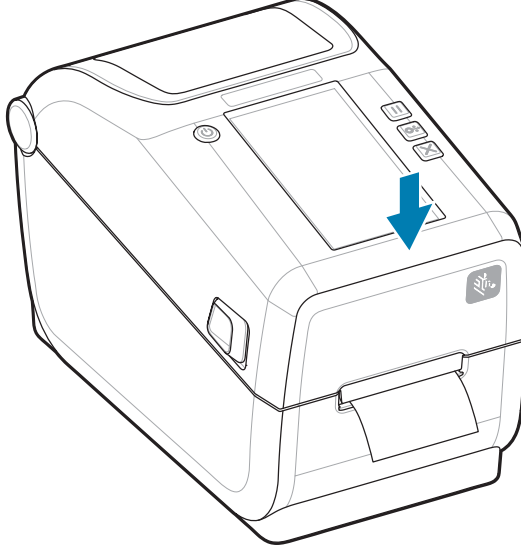
Rulo Medyayı Yükleme - Devamı

Bu prosedür, Yırtmalı (standart çerçeve), Etiket Dağıtım ve Medya Kesimi yazıcı seçenekleri için geçerlidir.

- 1. Kesici Modelleri:** İsteğe bağlı kesici modülü takılı yazıcılarda, medyayı kesici medya yuvasından geçirin ve yazıcının önünden çekin.



2. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.



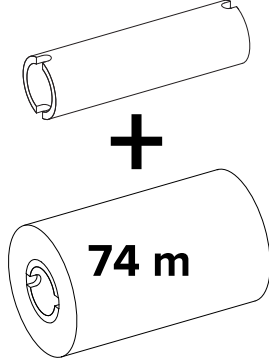
Yazıcıyı yeni medyaya göre kalibre edin. Yazıcının sensörlerinin düzgün çalışma için etiketi, astarı ve etiketler arası mesafeyi algılayacak şekilde ayarlanması gerekir.

Aynı medyayı yüklerken (boyut, satıcı ve parti), medyayı yazdırma için hazırlama amacıyla **FEED** (Besle) düğmesine basabilirsiniz.

Yazıcıda Termal Aktarım Şeridi Kullanma

Yazıcı, çok çeşitli Zebra ve Zebra markalı olmayan termal aktarım şeritleri kullanabilir.

Yazıcı, 74 metrelik bir termal aktarım şeridini destekler.



I.D. = 12.2 mm (0.5 in.)

Aktarma şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda da uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde bulunur. Orijinal Zebra aktarım şeritleri özellikle yazıcı ve Zebra markalı medyalar için tasarlanmıştır. Zebra markalı olmayan medya veya Zebra yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcıya ya da yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi yazdırma sonuçlarını almak için medya ve şerit türleri eşleşmelidir.
- Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan daha geniş bir şerit kullanın.
- Doğrudan termal yazdırma için şeridi yazıcıya yüklemeyin.
- Her zaman aktarma şerit rulonuzun iç çapıyla eşleşen boş bir şerit göbeği kullanın. Şerit kırışması ve diğer yazdırma sorunları meydana gelebilir.

Bu yazıcı için olan orijinal Zebra şeritlerinde şunlar bulunur:

- Performans Parafini
- Premium Parafin/Reçine
- Sentetikler (6 ips maks. hız) ve yüzey kaplamalı kağıt (4 ips maks. hız) için Performans Reçinesi
- Sentetikler için (4 ips maks. hız) Premium Reçine



ÖNEMLİ: Eski model masaüstü yazıcı şerit göbekleri **KULLANMAYIN**. Eski tip şerit göbekleri (ve bazı Zebra markalı olmayan şeritler), şerit göbeğinin sadece bir tarafındaki çentiklerle tanımlanır. Bu eski göbekler çok geniştir.



ÖNEMLİ: Yuvarlaklaşmış, yıpranmış, ezilmiş vb. olabilecek hasarlı çentiklere sahip şerit göbeklerini **KULLANMAYIN**. Göbeği mile tutturmak için göbek çentiklerinin köşeli olması gerekir, aksi takdirde göbek kayarak şeridin kırışmasına, şerit sonunun geldiğinin algılanmasının zayıf olmasına veya diğer kesintili arızalara sebep olabilir.

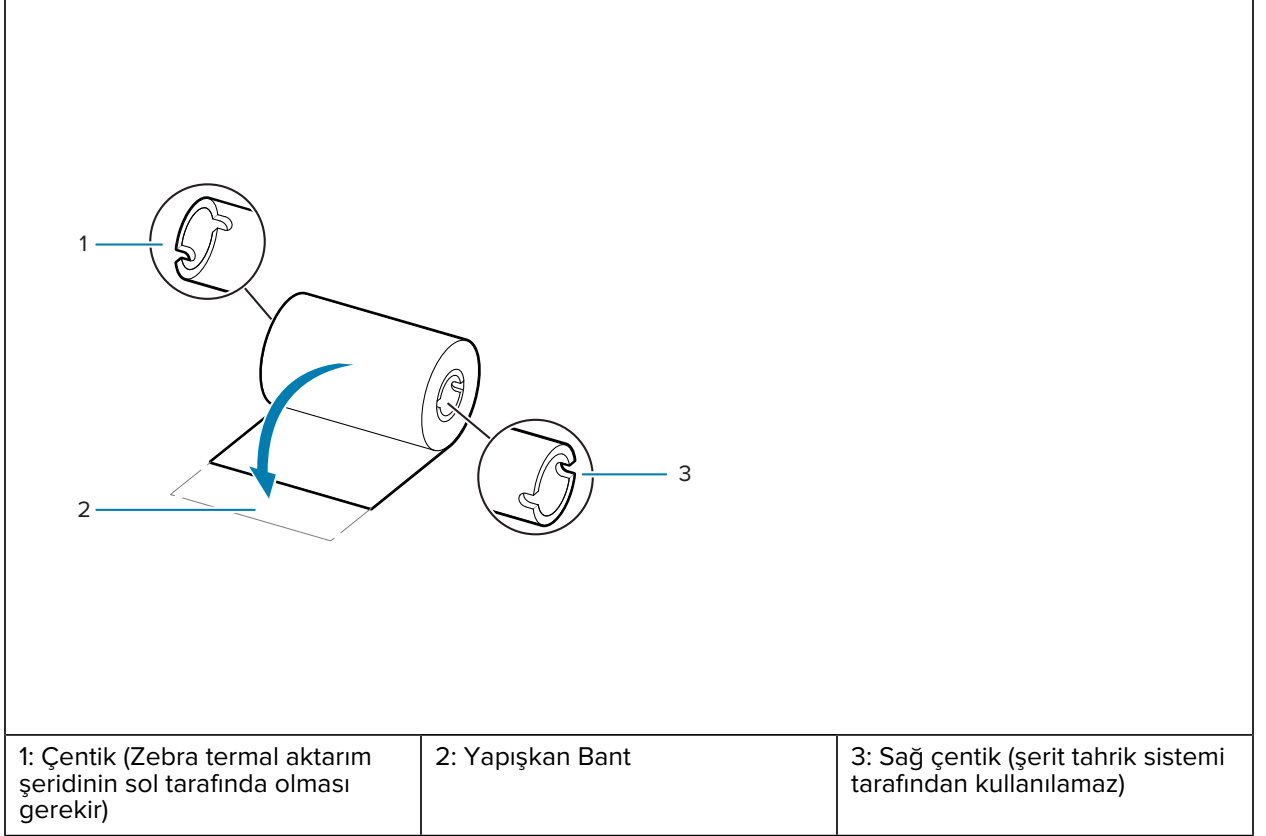
Ayrıca Bkz.

[Termal aktarım şeritleri ve diğer yazdırma sarf malzemeleri için Zebra web sitesini ziyaret edin.](#)

Zebra Aktarım Şeridini Yükleme – ZD611T

Yazıcıda 74 metrelik şerit sistemi bulunur.

Bu adımları uygulamadan önce, ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.



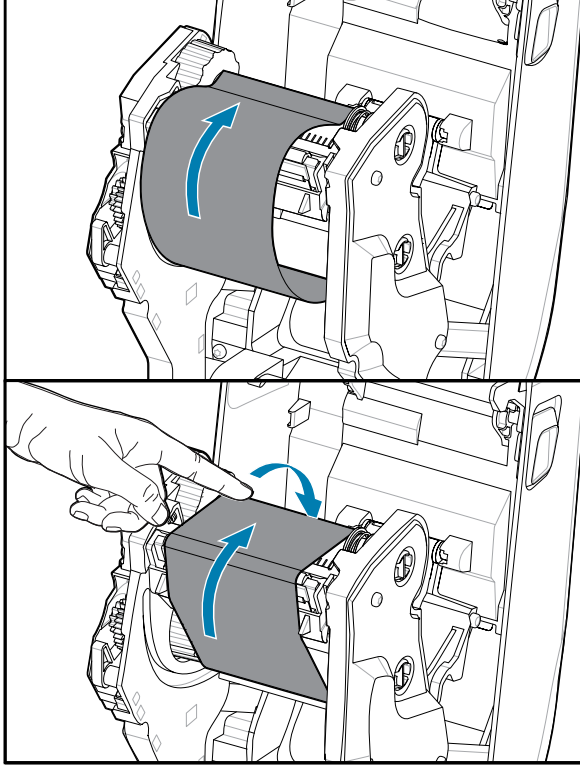
Şeridin ve boş şerit göbeğinin yukarıda gösterildiği gibi şerit göbeklerinin sol tarafında çentikler olduğunu doğrulayın.

1. Yazıcı açıkken yazıcının takma millerine boş şerit göbeği yerleştirin. Boş göbeğin sağ tarafını yay yüklü mile (sağ taraf) itin. Göbeği sol taraftaki milin göbeğinin merkeziyle hizalayıp çentikler birbirine kenetlenene kadar çevirin.

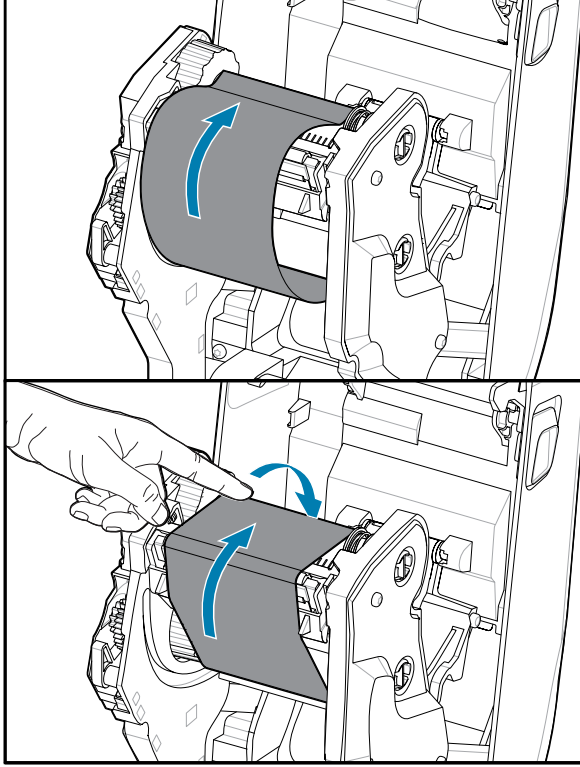


NOT: İlk şerit takma göbeğinizi ambalaj kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında bir sonraki şerit rulosu için besleme milinden boş bir besleme göbeği kullanın.

2. Yazıcının alt şerit besleme miline yeni bir şerit rulosu yerleştirin. Sağ mile itin ve sol tarafı takma göbeğindeki gibi kilitleyin.



3. Şeridi, takma göbeğine takın. Yeni rulolar üzerindeki yapışkan bandı kullanın veya ince bir bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



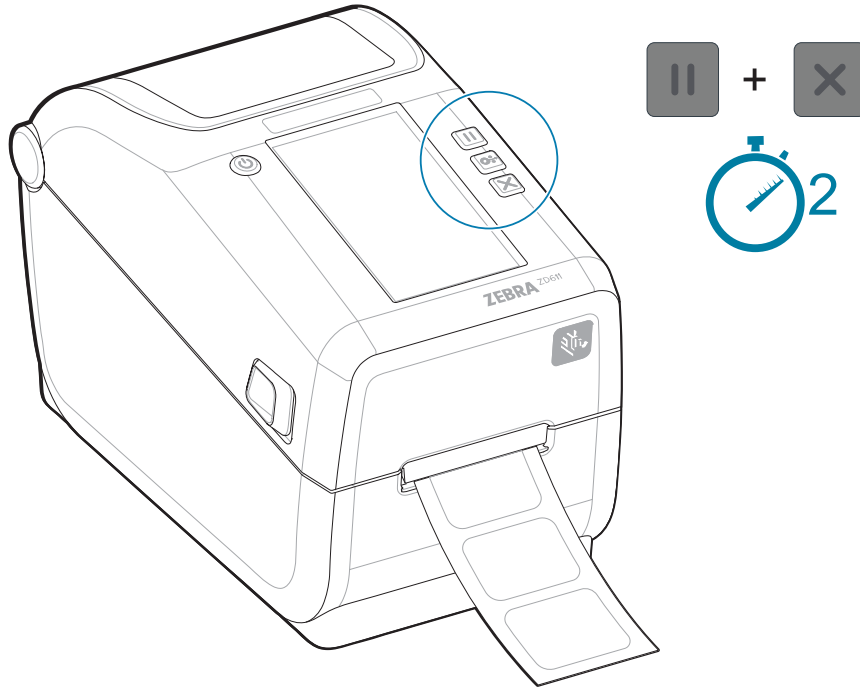
4. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşekliği giderin. Haznenin döndürülmesi takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamanın tamamlanmasına yardımcı olur. Şerit liderinin tamamen şeritle kaplanmış olması gerekir.
5. Medyanın yüklü olup yazdırmaya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcının gücü açıksa yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medyayı ilerleterek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirme) için **FEED** (Besle) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın. Aksi takdirde yazıcıyı açmak için bekleyin ve bu bölümdeki yazıcı talimatlarını tamamlayın.
7. Yazıcının ısı profillerini termal aktarım medyasına göre ayarlamak için yazdırma modu ayarını doğrudan termal yazdırmadan termal aktarıma çevirin. Bu, yazıcı sürücüsü, ZebraDesigner etiket tasarım yazılımı veya yazıcı programlama komutlarıyla yapılabilir.
- ZPL programlamayla yazdırma işlemlerini yönetirken Medya Türü (^MT) ZPL II komutunu inceleyin (ZPL Programlama Kılavuzu'ndaki talimatları uygulayın).
 - EPL Sayfa Modu ile yazıcı işlemlerini yönetirken Options (Seçenekler) (0) EPL komutunu inceleyin (EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzu'ndaki talimatları uygulayın).

Doğrudan termal yazdırmadan termal aktarım yazdırmaya mod dönüşümünü doğrulamak için [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) bölümünden yararlanarak bir yapılandırma etiketi yazdırın. Yazıcı yapılanış durum etiketinin PRINT METHOD'da (Yazdırma Yöntemi) *THERMAL-TRANS* (Termal Aktarım) yazmalıdır.

SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme

İdeal yazdırma işlemi için öncelikle yazıcının medya parametrelerinin ayarlanması gerekir. Yazıcı otomatik olarak medya türünü (web/boşluk, siyah işaret/çentik ya da kesintisiz) belirleyecek ve medya özelliklerini ölçecektir.

1. Medya ve şerit kartuşunun (termal aktarım yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı açmak için **POWER** (GÜÇ) düğmesine basın.
3. Yazıcı hazır durumundayken (Durum göstergesi sabit yeşil) **PAUSE** (DURAKLAT) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmesini iki saniye basılı tutun ve bırakın.



Yazıcı birkaç etiketi ölçecek ve medya algılama seviyelerini ayarlayacaktır.

Yazıcı durduğunda **Status** (Durum) göstergesi sabit yeşile döner.



ÖNEMLİ:

Belli bir medya için ilk kalibrasyon bittikten sonra, medya her değiştirildiğinde ilave kalibrasyonlar yapmak gerekmez. Yazıcı otomatik olarak, yazdırma sırasında medya özelliklerindeki küçük değişimlere uyum için medyayı ölçer.

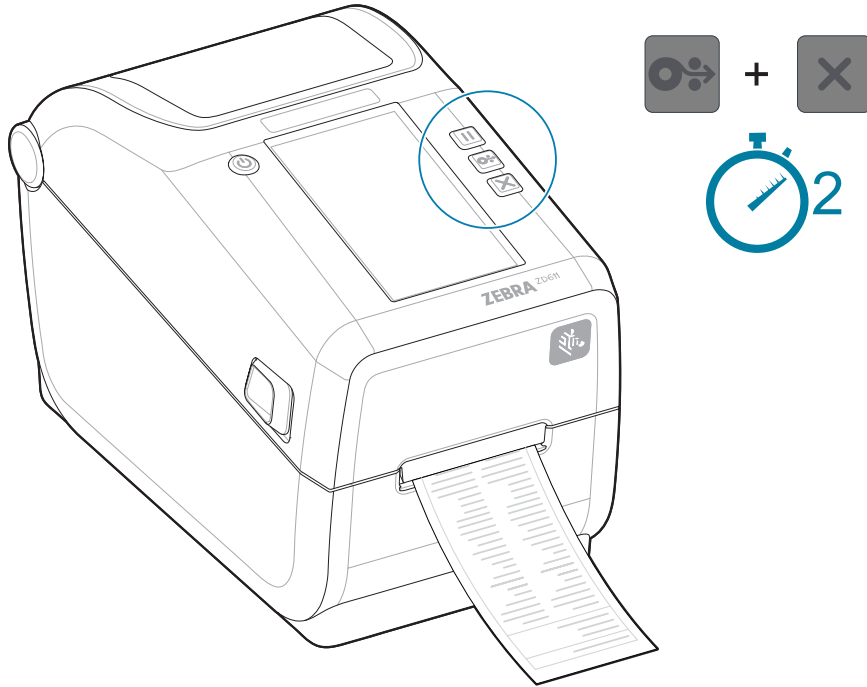
Yeni bir medya rulosu (aynı parti) takıldıktan sonra **FEED** (Besle) düğmesine bir ve iki kez basılması etiketleri senkronize edecektir. Ardından yazdırmaya devam etmek için hazır hale gelir.

Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma

Yapılandırma Raporu yazdırmak, yazıcının temel çalışmasını ve ayarlarını test edip doğrulamak için ideal bir yoldur.

Yazıcıyı bilgisayarınıza bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun. Bunu, bu prosedürü kullanıp bir Yapılandırma Raporu yazdırarak gerçekleştirebilirsiniz. Yapılandırma Raporu çıktısındaki bilgiler, yazıcı kurulumu ve sorun gidermede size yardımcı olabilir.

1. Medya ve şerit kartuşunun (termal transfer yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı AÇIN.
3. Yazıcı hazır durumundayken (Durum göstergesi sabit yeşil) **FEED (FEED)** (BESLE) ve **CANCEL (CANCEL)** (İPTAL) düğmesini iki saniye basılı tutun ve bırakın.



Bu raporları yazdıramıyorsanız [Sorun giderme](#) bölümünü inceleyin.



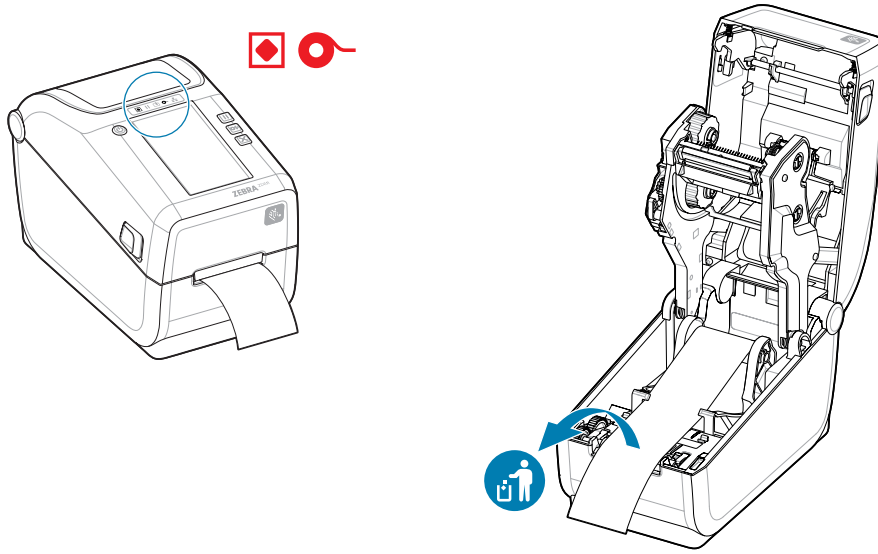
ÖNEMLİ:

Yazıcınızın modelini, yazdırma çözünürlüğünü (örneğin XXX dpi), programlama dilini (tipik olarak ZPL, CPCL ve EPL) ve çıktının üst kısmında alfasayısal seri numarasını bulmak için Yapılandırma Raporu'nu kullanın. Yazıcıyı çeşitli yazıcı iletişim seçeneklerine (USB, Wi-Fi, Ethernet ve Bluetooth) ve desteklenen işletim sistemlerine (Windows, Android, Apple ve daha fazlası) göre ayarlamak ve yapılandırmak için kullanılırlar.

Medya Sonu Durumunu Algılama

Medyanız bittiğinde, yazıcı **Status** (Durum) ve **Media** (Medya) göstergelerinin her ikisi de sabit kırmızı renkte yanarak bir Medya Sonu durumunu bildirecektir. Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.

Şekil 12 Medya Sonu Algılandı



Bir Medya Sonu durumunu giderme

1. Yazıcıyı açın.
2. Astarda etiket yokken medyanın rulosunun sonuna gelip gelmediğini kontrol edin.



ÖNEMLİ:

Bazen, etiket rulonuzun ortasına bir yerde bir etiket eksik olabilir (medya sonunda değil). Bu durum bir Medya Sonu durumuna neden olacaktır.

Bundan kurtulmak için sonraki etiket merdane silindirine gelene dek medyayı eksik etiketi geçecek şekilde dışarı çekin. Yazıcıyı kapatın. **FEED** (BESLE) düğmesine bir kez basın. Yazıcı, etiket konumunu yeniden senkronize edecek ve yazdırmaya devam edebilecektir.

3. Kalan medya ve rulo göbeğini çıkarın.

4. Yeni bir medya rulosu takın.

Rulo Medyayı Yükleme bölümünü inceleyin.

- Aynı medyadan daha fazla yüklerseniz yeni medyayı yükleyin ve yazdırmaya devam etmek için **FEED** (BESLE) düğmesine bir kez basın.
- Farklı bir medya (boyut, satıcı ve hatta parti bile farklıysa) yüklerseniz ideal çalışma için bir medya yükleme sonrası SmartCal yapmak gerekir.

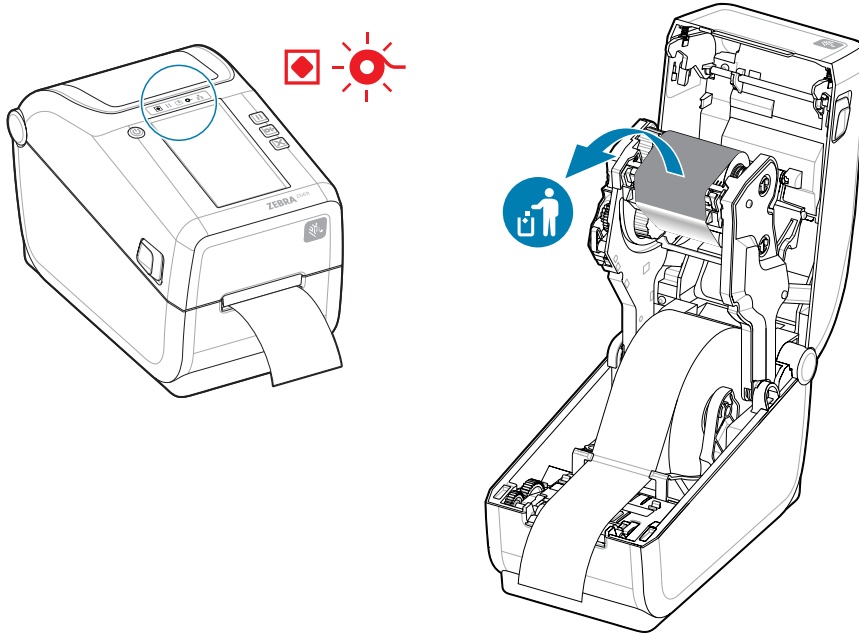


NOT: Değişen medya boyutunun (uzunluk veya genişlik) genellikle yazıcıda programlanan medya boyutlarını ya da etkin etiket formatını değiştirmenizi gerektirir.

Şerit Sonu Durumunu Algılama

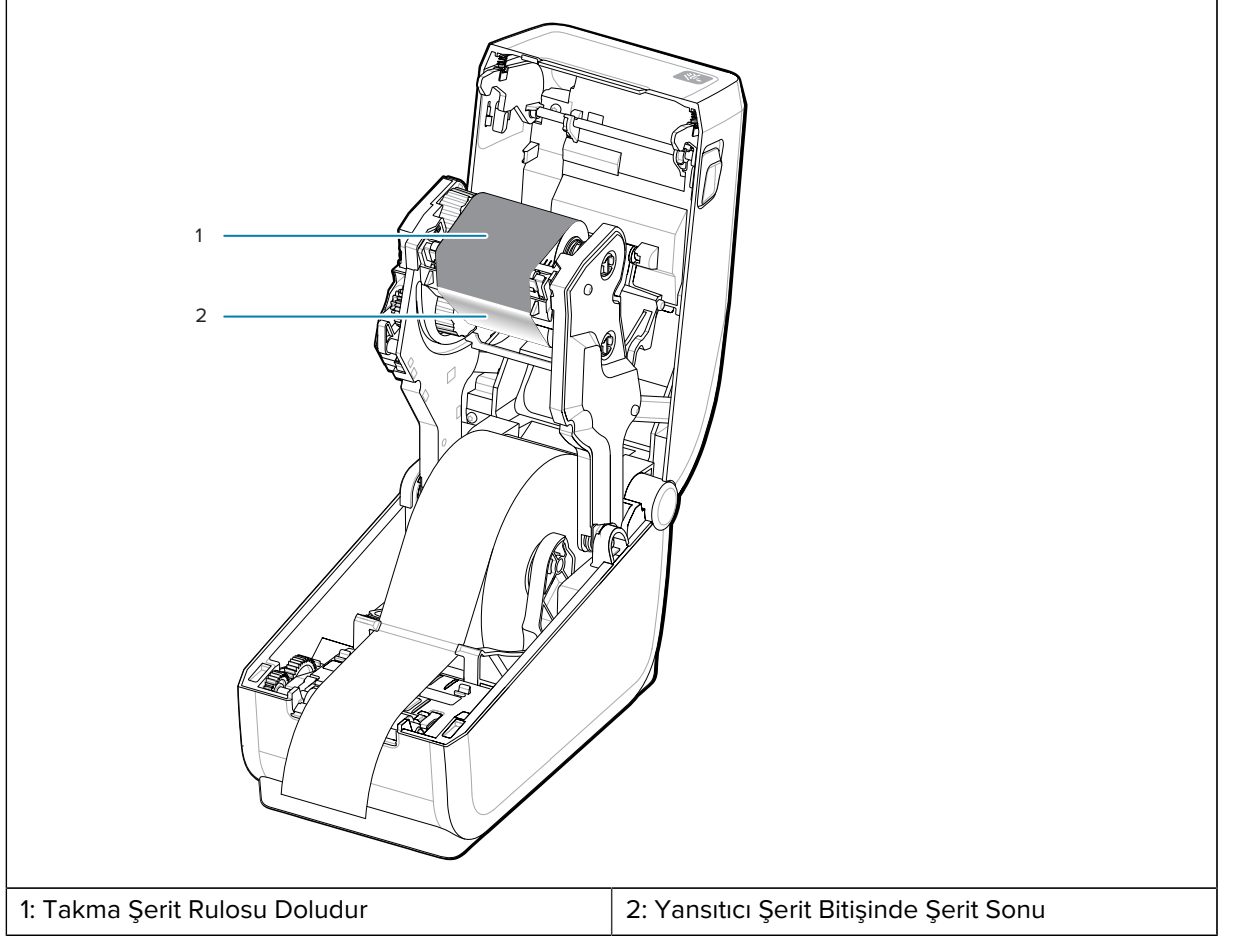
Yazdırılabilir şeritler bittiğinde, yazıcınız **Status** (Durum) ve **Media** (Medya) göstergeleri ile bir Şerit Sonu durumunu bildirir. Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.

Yazıcı, şerit sonunu algıladığında **Status** (Durum) göstergesi sabit kırmızı renkte yanar ve **Media** (Medya) göstergesi kırmızı renkte yanıp söner.



1. Yazıcıyı açın. Yazıcıyı KAPATMAYIN.

2. Şerit kartuşunun veya şerit rulosunun alt tarafında açıkta kalan yansıtıcı bir şeridi (şerit ucunu algılamak için kullanılır) inceleyin. Ön şerit rulosu/üst rulo doludur.



3. Kullanılmış şerit Takma rulosunu çıkarın ve uygun bir şekilde atın. Şu anda boş olan Besleme Şeridi göbeğini, şerit taşıyıcısının altına/arkasına doğru yerleştirilmiş şekilde tutun.
4. Yeni bir şerit rulosu yükleyin.
- Daha fazla bilgi edinmek için [Termal Aktarım Rulo Şeridini Yükleme](#) bölümünü inceleyin.
5. Yazdırma işine devam etmek için **FEED** (BESLE) (İllerlet) düğmesine bir kez basın.

Yazıcıya Bağlanma

Yazıcı, yazıcıyı kullanmak için çok çeşitli iletişim seçeneklerini destekler.

Yazıcı, çeşitli arayüz seçenekleri ve yapılandırmalarını destekler. Bunlar şunları içerir:

- Evrensel Seri Veriyolu (USB 2.0) arayüzü - Standart.
- RS232 Seri – Kurulu veya Sahada Yükseltme Seçeneği olarak
- Ethernet (LAN) – Kurulu veya Sahada Yükseltme Seçeneği olarak
- Fabrikada Yüklenen Seçenek veya Wi-Fi ile Saha Yükseltmesi Kablosuz Bağlantı:
 - 802.11ac ve Bluetooth 4.2 (4.1 uyumlu).
 - 802.11ax ve Bluetooth 5.3.
 - Wi-Fi modelleri, Android ya da iOS aygıtlarında bir yazılım üzerinden yazıcı yapılandırması için Bluetooth Düşük Enerji (düşük hızda bağlantı) özelliği sunar.

Windows Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma

Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı, kurulumu basitleştirmek için sürücüyü bilgisayarınıza yükler.

Bilgisayara bağlı olan yazıcıya güç vermeden önce Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı bilgisayara kurulmalıdır. Yardımcı program önce Zebra Windows sürücülerini kurar. Kurulum sihirbazı sizden yazıcıyı açmanızı isteyecektir. Yazıcı kurulumunu tamamlamak için talimatları takip edin.

Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı, Windows'da yazıcı işlemlerini kurmanıza yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Yardımcı programdaki sihirbazları kullanarak güç uygulamadan önce ve uyguladıktan hemen sonra yapılandırma kurulum seçenekleri ayarlayın. Bu fiziksel yazıcı iletişim arabirimlerinin her biri için kablolu ve parametrelerle ilgili bilgiler sonraki sayfalarda açıklanmaktadır. Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı yapılandırma sihirbazları, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.

Ağ (Ethernet veya Wi-Fi) ve Bluetooth iletişimini yapılandırmayla ilgili bilgi için aşağıdaki kılavuzlara göz atın:

- Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kılavuzu
- Bluetooth Kablosuz Kılavuzu

Arabirim Kablosu Gereksinimleri

Arabirim kablolarının, yazıcı iletişimlerinden kaynaklanan paraziti engellemek için koruma ve yönlendirme gereksinimlerine uygun olması gerekir.

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun. [1,83 m (6 ft) maksimum önerilen uzunluk].
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine bağlamayın.
- Veri kablolarını güç kablo borularına bağlamayın.
- Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:



ÖNEMLİ: Bu yazıcı FCC Kural ve Düzenlemeleri, B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız kabloların kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkarabilir.

USB Arabirimi (Cihaz)

USB 2.0 kablolar ile yazıcıya bağlayın.



ÖNEMLİ:

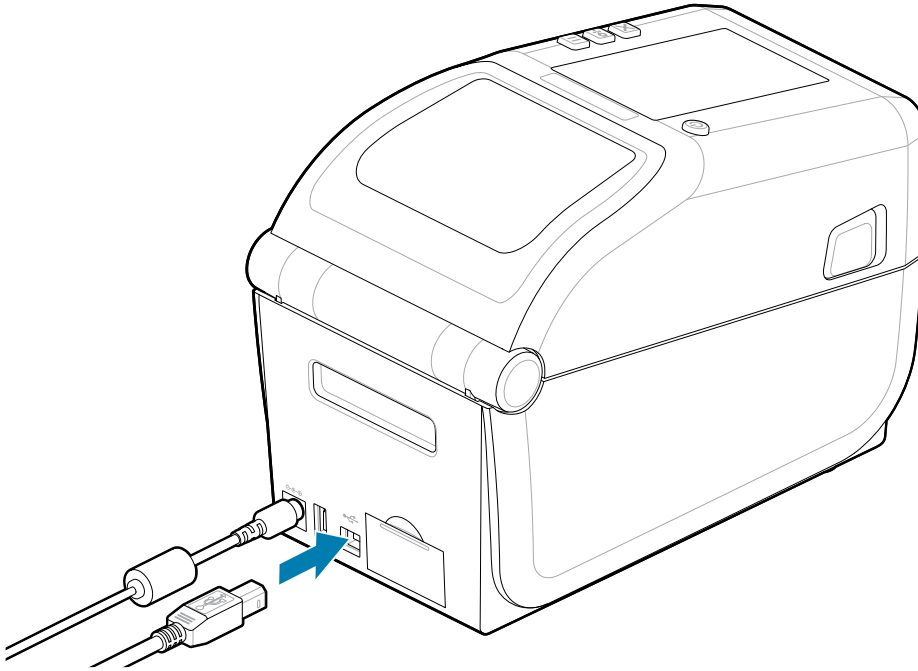
Yazıcıyı kapatın. Yazıcı kurulum sihirbazı yazıcıyı AÇMANIZI söyleyene kadar yazıcının gücünü KAPALI tutun. Yazıcı AÇIK duruma gelmeden önce **Windows Printer Driver v8** (Windows Yazıcı Sürücüsü v8) sürücü setini önceden yüklemeniz gerekir! Windows sistemi aksi takdirde yanlış yazıcı sürücüsünü algılar ve yükler.

Hatalı sürücü kurulumundan kurtarmak için, Sorun Giderme, [USB Printer Fails to Install after Connecting Printer](#) (Yazıcı Bağlandıktan Sonra USB Yazıcı Kurulumu Başarısız Oluyor) bölümüne bakın.

Windows Printer Driver v8'i (Windows Yazıcı Sürücüsü v8) çalıştırın ve Printer Installation Wizard (Yazıcı Kurulum Sihirbazı) ögesini seçin.

USB (sürüm 2.0 uyumlu) mevcut PC donanımınızla uyumlu hızlı bir arabirim sunar. Birden fazla yazıcı tek bir USB port/kablo göbeğini paylaşabilir.

USB kablo kullanırken USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablonun ya da kablo ambalajının üzerinde Certified USB işaretinin (aşağıya bakın) yer aldığından emin olun.



Seri Arabirim

Yazıcı, fabrika yapılandırması veya sahada yükseltme kiti olarak Seri Portunu destekler.



ÖNEMLİ: Bu yazıcıyla veri terminal ekipmanı (DTE) ve veri iletişim ekipmanı (DCE) için RS-232 kablo adaptörü program kilitleri kullanmayın. Bazı program kilitleri yazıcı açıkken USB Ana Bilgisayar portu cihazlarının çalışmasını olumsuz etkileyebilir.

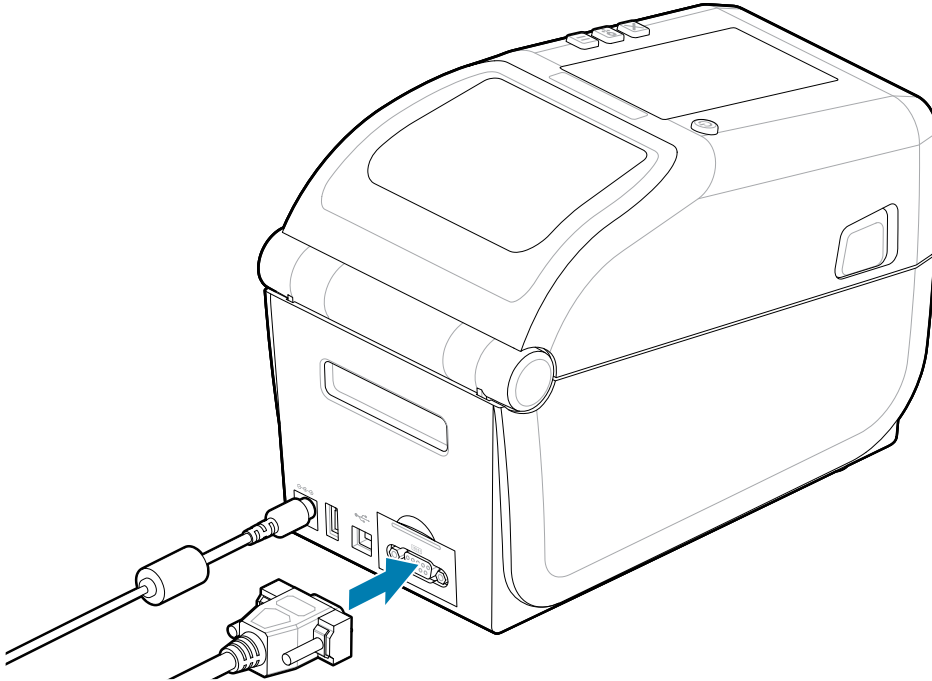
Yazıcı, DTE iletişimi için bir Null Modem (çapraz geçişli) kablosu kullanır. Gereken kablonun bir ucunda yazıcının arkasında bulunan (DB-9S) seri portuyla eşleşen dokuz pimli D tipi (DB-9P) erkek konektör bulunmalıdır. Bu sinyal arabirim kablosunun diğer ucu ana bilgisayardaki seri portuna bağlanır. Pim çıkışı bilgileri için bkz. [Arabirim Konektörü Kablo Şeması](#).

Sağlam iletişim için yazıcıyla ana bilgisayar (tipik olarak bir PC) arasındaki seri portu iletişim ayarlarının eşleşmesi gerekir. Değiştirilen en yaygın ayarlar saniye başına Bit (veya Baud hızı) ve Akış kontrolüdür.

Yazıcıyla ana bilgisayar arasındaki seri iletişim şu yöntemlerle ayarlanabilir:

- ZPL programlama ^SC komutu.
- Yazıcıyı varsayılan yazıcı yapılandırmasına sıfırlama.

Seri iletişim ayarları için fabrika varsayılan ayarları: 9600 baud, 8 bit kelime uzunluğu, parite YOK, 1 durma biti ve XON/XOFF (Windows tabanlı ana bilgisayar sisteminde yazılım veri akışı kontrolü).

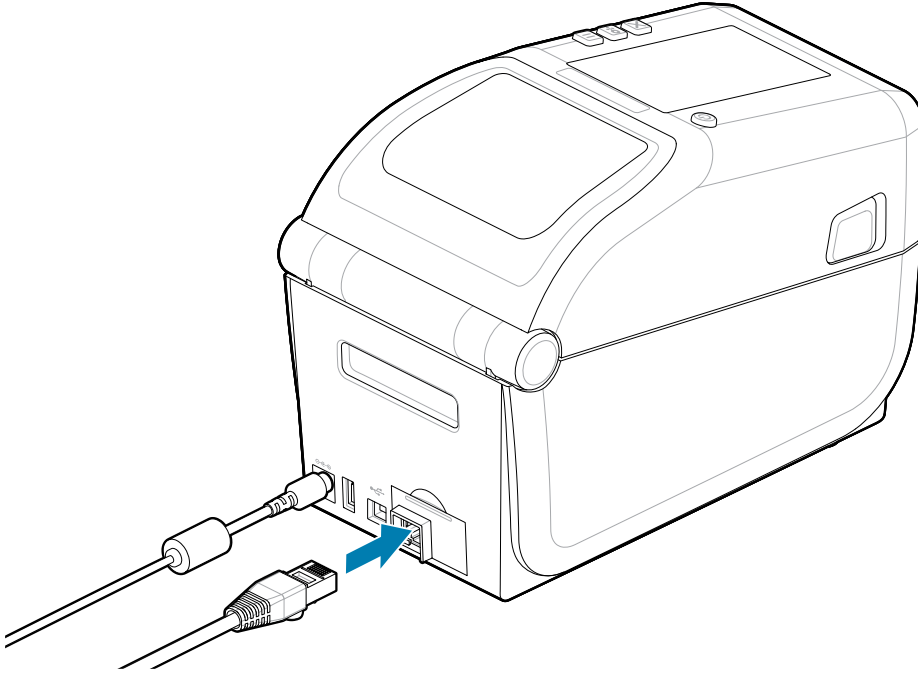


Ethernet (LAN, RJ-45)

Kablolu Ethernet kablosu ile yazıcıya bağlayın.

Yazıcı, CAT 5 veya daha yüksek dereceli bir UTP RJ45 Ethernet kablosu (1) gerektirir.

Yazıcının dahili bir ağ yazdırma sunucusu vardır. Uyumlu bir Ethernet tabanlı ağda çalışmak üzere yazıcıyı yapılandırma hakkında daha fazla bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu kullanıcı kılavuzunu inceleyin. Yazıcı, ağınızda çalışacak şekilde ayarlanmalıdır. Yazıcıdaki yerleşik yazdırma sunucusuna, yazıcının yazdırma sunucusu Web sayfalarından erişebilirsiniz.



Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

Yazıcıdaki Ethernet konektörü, arabirim durumunu sağlamak için kısmen görünen iki durum/etkinlik göstergesine sahiptir. Yazıcı, ağ çalışma durumu için de kullanıcı arabirim gösterge ışıklarına sahiptir. Daha fazla bilgi için bkz. [Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı](#) sayfa 35.

LED Durumu	Açıklama
Her ikisi de KAPALI	Tespit edilen Ethernet bağlantısı yok
Yeşil	100 Mbps bağlantı tespit edildi
Sarı renkte yanıp sönen Yeşil	100 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi

LED Durumu	Açıklama
Sarı	10 Mb/sn bağlantı tespit edildi
Yeşil renkte yanıp sönen Sarı	10 Mb/sn bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi

Ağ Erişimi için bir IP Adresi Atama

Bir Ethernet ağındaki (LAN ve WLAN) tüm cihazlar bir ağ IP (Internet Protokolü) adresi gerektirir. Yazdırma ve yazıcı yapılandırması amacıyla yazıcıya erişim için yazıcının IP adresi gerekir. Bir IP adresi atamanın beş yolu şu şekildedir:

- DHCP (Dinamik Ana Bilgisayar Bağlantı Protokolü) - Varsayılan ayar
- Zebra Setup Utility Programları (ZebraDesigner Windows yazıcı sürücüsünü içerir)
- Telnet
- Mobil Uygulamalar
- ZebraNet Bridge

Kişisel Ağlar için DHCP

Yazıcı varsayılan olarak DHCP ile bir Ethernet LAN ya da Wi-Fi ağı üzerinde çalışacak şekilde ayarlanır. Bu ayar asıl olarak kişisel ağlara yöneliktir. Yazıcı her açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar. Windows yazıcı sürücüsü yazıcıya bağlantı için Statik bir IP adresi sunar. Yazıcının ilk kurulumundan sonra atanmış IP adresi değiştirildiyse yazıcıya erişmek için yazıcı sürücüsünde ayarlı IP adresi değiştirilmelidir.

Yönetilen Ağlar

Yazıcının yapılandırılmış bir ağda (LAN veya Wi-Fi) kullanımı, ağ yöneticisinin yazıcıya bir Statik IP adresi atamasını ve ağda düzgün çalışma için gerekli diğer ayarları yapmasını gerektirir.

- Kullanıcı Adı: *admin*
- Parola: *1234*

Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma

Yazıcı kurulum sihirbazının çalıştırılması yazıcı kurulumunu tamamlayacaktır.

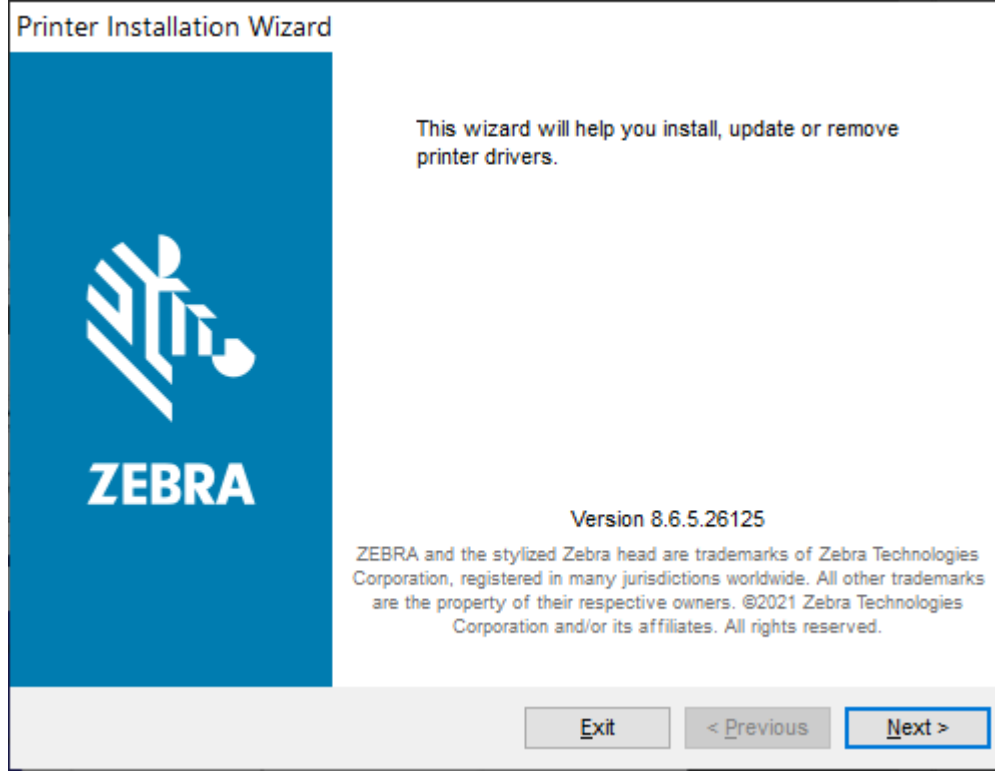
Windows Printer Drive v8 önceden yüklenmiştir.

1. Sürücülerini önceden yüklemek için kullanılan **Windows Yazıcı Sürücüsü v8**'i çalıştırın. Sürücü tarafından yürütülebilir dosya (örneğin zd86423827-certified.exe) Download (İndirilenler) klasörünüze eklendi.
 - a) Ekranları takip edin ve komutları yanıtlayın. Bitir düğmesine basıldıktan sonra sürücüler önceden yüklenmeye hazırdır.



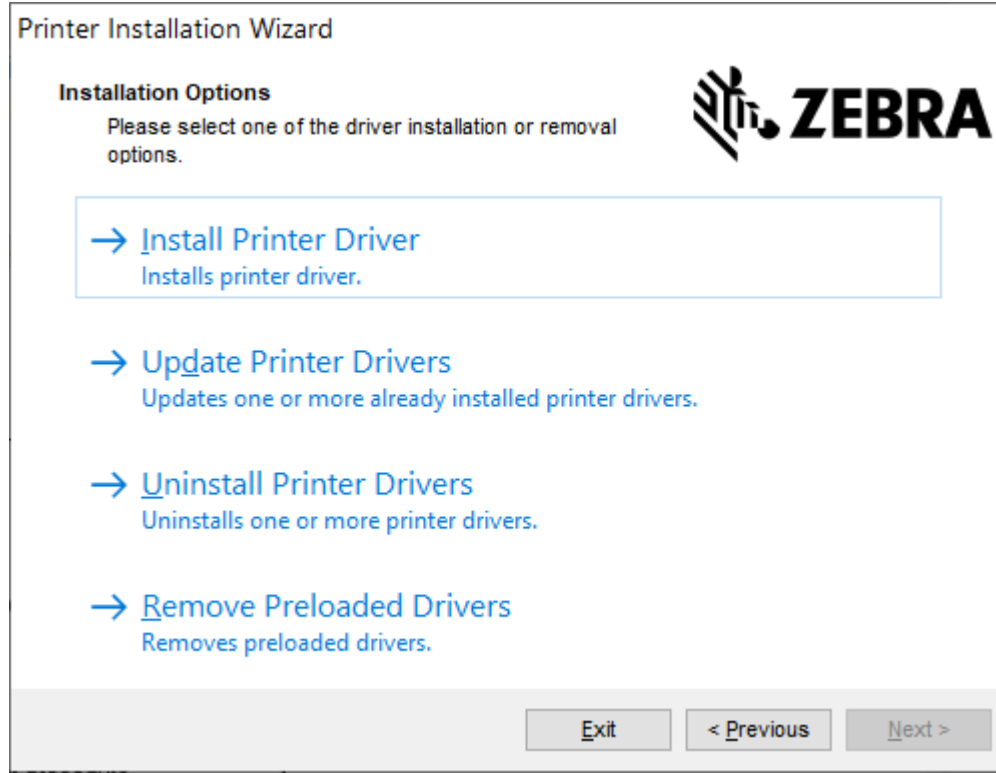
2. Devam etmeden önce onay kutusu ayarlarını gözden geçirin.
 - a) Sihirbazı seçmek ve etkinleştirmek için **Run the printer installation wizard (Run the printer installation wizard)** (Yazıcı kurulum sihirbazını çalıştır) onay kutusunun doğrulandığından emin olun.
 - b) Pencereyi kapatmak ve sihirbazı çalıştırmak için **Finish (Finish)** (Bitir) üzerine tıklayın.

3. Printer Installation Wizard (Yazıcı Kurulum Sihirbazı), önceden yüklenen sürücüler yüklendikten veya yüklemeyi bitirdikten sonra görüntülenir (Windows **Yazıcı Sürücüsü v8** dosyasını ilk kez kullanıyorsanız).



4. Next (Next (İleri)) düğmesine basın.

Bir kurulum seçeneği seçmeniz istenir.



5. Install Printer (Install Printer) (Yazıcı Yükle) ögesine tıklayın.

Lisans sözleşmesi görüntülenir. Önemli bilgileri okuyun ve **I Accept the Terms in the License Agreement (I Accept the Terms in the License Agreement)** (Lisans sözleşmesinin koşullarını kabul ediyorum) düğmesini seçerek koşulları kabul edin. **Next (Next (İleri))** düğmesine basın.

Printer Installation Wizard

License Agreement

Please read license agreement before installing printer driver.



END USER LICENSE AGREEMENT
(UNRESTRICTED SOFTWARE)

IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY: This End User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between you (either an individual or a company) ("Licensee") and Zebra Technologies Corporation ("Zebra") for Software, owned by Zebra and its affiliated companies and its third-party suppliers and licensors, that accompanies this EULA. For purposes of this EULA, "Software" shall mean machine-readable instructions used by a processor to perform specific operations. BY USING THE SOFTWARE, LICENSEE ACKNOWLEDGES ACCEPTANCE OF THE TERMS OF THIS EULA. IF LICENSEE DOES NOT ACCEPT THESE TERMS, LICENSEE MAY NOT USE THE SOFTWARE.

☒ I accept the terms in the license agreement

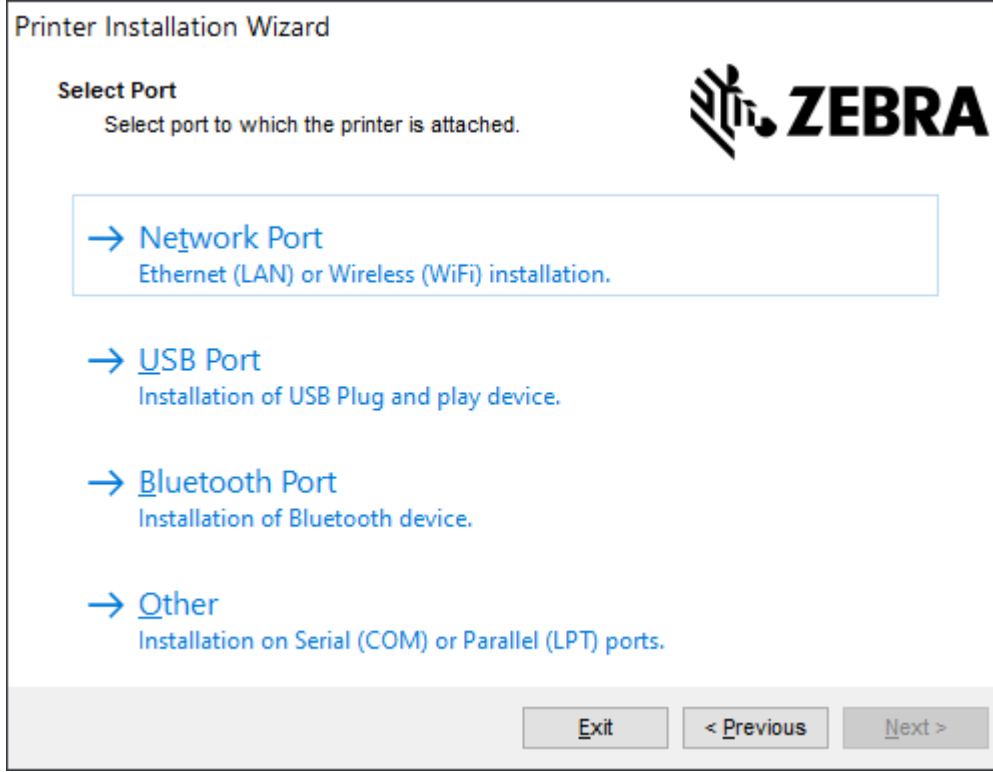
☐ I do not accept the terms in the license agreement

Exit

< Previous

Next >

6. Yazıcı bağlantı noktasını seçmeniz istenir.



Sihirbazdaki talimatları izleyerek kurulumu tamamlayın.

Yazıcının modeli yazıcının ön üst kısmında yer almaktadır. Model numarasını, yazdırma çözünürlüğünü (203 dpi, 300 dpi ve 600 dpi), birincil yazıcı programlama dilini (ZPL, EPL, CPCL) ve yazıcı seri numarasını tanımlamak için bir Yapılandırma Raporu (bkz. [Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma](#) sayfa 150) kullanabilirsiniz. İletişim portu seçimlerinden bazıları yüklendiğinde



NOT:

USB dışındaki her port seçimi, Yapılandırma Raporu bilgileri seçmenizi, tanımanızı veya kullanmanızı gerektirir (bkz. [Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma](#) sayfa 150). Model numarasını, yazdırma çözünürlüğünü (203 dpi, 300 dpi ve 600 dpi), birincil yazıcı programlama dilini (ZPL, EPL, CPCL) ve yazıcı seri numarasını tanımlamak için bir Yapılandırma Raporu'nu kullanabilirsiniz.

Ağ bağlantı noktalarının yüklenmesi, BT yardımı veya ağ ve ağ ilkeleriniz ve ekipmanınız hakkında bilgi gerektirir.

Bluetooth, eşleştirme için yazıcıyı tanımlamak üzere yazıcının seri numarasını kullanır.

Bluetooth, medyanın yüklenmesini ve yazdırmaya hazır olmasını gerektirir. Eşleştirme işlemi, sihirbazdaki bağlantıyı doğrulamanız için eşleşen kodu yazdırır.

Yazıcı için isteğe bağlı seri bağlantı noktası iletişimini yapılandırmak için gereken bilgiler için [Serial Interface](#) (Seri Arayüz) bakın.

Parallel Port (Paralel Port) seçeneği bu yazıcı için kullanılamaz.

7. Kurulum işlemi tamamlandığında sihirbaz pencereyi otomatik olarak kapatır.

Windows için Kurulum

Bölüm, yazıcınız ile Windows işletim sistemi ortamı arasındaki iletişimi kurmanıza yardımcı olur.

Zebra Kurulum Yardımcı Programı: Windows® Yazıcı Sürücülerini Önceden Kurma



ÖNEMLİ:

Zebra Destek sayfasına gidin:

- ZD611T Termal Aktarım yazıcı: zebra.com/zd611t-info

Önerilen **Windows Yazıcı Sürücüsü v8'i** indirmek için **Drivers (Sürücüler)** bölümüne bakın.

Yazıcınızı henüz bir bilgisayara bağlamayın!

- Yazıcınızı sürücü kurulumundan önce USB aracılığıyla bir bilgisayara bağladıysanız, yazıcı “Devices and Printers”da (“Aygıtlar ve Yazıcılar”) bilinmeyen (belirtilmemiş) bir aygıt olarak görünebilir.
- Gerekirse Adım 1'e geçmeden önce [bu kurtarma adımlarını izleyin](#).

Yazıcınızda ilk test yazdırmanızı ayarlamak için bir medya rulosuna (etiket, fiş kağıdı, bilet vb.) ihtiyacınız vardır. Zebra Web sitesini ziyaret edin veya bayinize başvurarak kullanımınıza uygun medyayı seçin. Medyayı <http://www.zebra.com/supplies> adresinde bulabilirsiniz.

Önce Zebra Setup Utility (Zebra Kurulum Yardımcı Programlarını) kurun sonra PC'ye bağlı olan yazıcıya güç verin (PC'de Zebra sürücüsü tarafından desteklenen Windows işletim sistemi bulunmalı). Yardımcı program önce sürücülerini kurar. Kurulum sihirbazı sizden yazıcıya güç vermenizi isteyecektir. Yazıcı kurulumunu tamamlamak için talimatları uygulamaya devam edin.

Kurulum yardımcı programı, Windows işletim sistemi ile çalışan bir bilgisayarda yazıcı iletişimini kurmanıza yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır. Bu fiziksel yazıcı iletişim arabirimlerinin her birine ait kablolama ve parametrelere ait bilgiler, güç vermeden ve güç verdikten hemen sonra yapılandırma kurulum seçimleri yaparken size yardımcı olmak amacıyla aşağıdaki sayfalarda anlatılmıştır. Yapılandırma sihirbazı, yazıcının kurulumunu tamamlamak amacıyla gücün açılması gereken uygun zamanda size bu doğrultuda talimat verecektir.

Ethernet (ağ) ve Bluetooth arayüzlerinin kurulmasına ilişkin ek bilgi için:

- Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu
- Bluetooth Kullanıcı Kılavuzu

Ayrıca Bkz.

zebra.com/manuals

Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (Genel Bakış)

Yerel (kablolu) bağlantı ile desteklenen Windows İşletim sistemleri (en yaygın) için:

1. Zebra web sitesinden Zebra Setup Utility programlarını indirin. Bkz. zebra.com/setup.
2. "Run (Çalıştır)" ögesini kullanarak indirme dizininizden Zebra Kurulum Yardımcı Programlarını çalıştırın.
3. **Install New Printer (Install New Printer)** (Yeni Yazıcı Kur) ögesini seçin ve kurulum sihirbazını çalıştırın.
4. **Install Printer (Install Printer)** (Yazıcı Kur) ögesini seçin.
5. ZDesigner yazıcı listesinden yazıcının model numarasını seçin.
6. PC'ye bağlanmak için USB Port seçin. Ağ bağlantılı veya Bluetooth Classic Sihirbaz destekli kurulumuna yardımcı olmak üzere arabirimi kullanın.
7. Yazıcıyı AÇIN ve arayüz tipiniz için yazıcı iletişimini ayarlayın.
8. Windows sürücüsünü kullanarak Windows ile çalışmayı doğrulamak için bir test sayfası yazdırın. Yazıcı sürücüsünün yazıcı özelliklerinden **General (General)** (Genel) pencere sekmesini seçin ve ardından **Print Test Page (Print Test Page)** (Test Sayfası Yazdır) düğmesini tıklayın.

Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma

Bu bölüm, dahili Wi-Fi Print Server (Wi-Fi Yazdırma Sunucusu) seçeneğinizin temel yapılandırmasını kapsar. Daha detaylı bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu'nu inceleyin. Bkz. zebra.com/manuals.

Yazıcıyı kablosuz çalışma için aşağıdaki şekillerde ayarlayabilirsiniz. Bu temel kılavuz, sadece ilk seçenek olan Bağlantı Sihirbazı'nı kapsar.

- Sizin için bir ZPL komut dizesi yazan **Bağlantı Sihirbazı yoluyla**. Yardımcı programın son ekranında, komutu doğrudan yazıcıya göndermeyi ya da ZPL komut dizesini bir dosyaya kaydetmeyi seçebilirsiniz. Kaydedilen ZPL dosyasının çeşitli amaçları vardır:
 - Dosya, herhangi bir mevcut bağlantı ile (USB veya kablolu yazdırma sunucusu) yazıcıya gönderilebilir.
 - Ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklendikten sonra dosya yazıcıya geri gönderilebilir.
 - Dosya, aynı ağ ayarlarını kullanacak birden fazla yazıcıya gönderilebilir.
- Kendi yazdığınız **ZPL komut dizesi yoluyla**. Güvenlik türü için temel parametreleri ayarlamak amacıyla ^WX komutunu kullanın. Komutu herhangi bir mevcut bağlantı ile (USB veya kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz. Bu seçenekle ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzu'nu inceleyin.
- Yazıcıya gönderdiğiniz **Set/Get/Do (SGD) komutları yoluyla**. Kablosuz güvenlik türünü ayarlamak için WLAN.security ile başlayın. Seçtiğiniz güvenlik türüne bağlı olarak, diğer parametreleri belirlemek için diğer SGD komutları gerekecektir. Komutları herhangi bir mevcut bağlantı ile (USB veya kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz. Bu seçenekle ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzu'nu inceleyin.

Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kullanma

ZPL komut dizesini yazıcıya bu prosedürün başında seçili olan porttan göndererek ayarlamayı tamamlayın.

1. Yazıcının bilgisayara, telli kablo bağlantısı üzerinden USB porta bağlandığını doğrulayın.
2. Hala yapmadıysanız yazıcının gücünü AÇIN.
3. **Review and Send ZPL for Wireless** (Kablosuz için ZPL'yi İncele ve Gönder) penceresinde, **Finish** (Bitir) ögesine tıklayın.
4. Yazıcı, ZPL komut dizesini seçili porttan yazıcıya gönderir. **Wireless Setup Wizard** ekranı kapanır.
5. Yazıcıyı KAPATIN ve ardından yeniden AÇIN.

Bir Yapılandırma Komut Dizesini Kaydetme

Daha sonraki kullanım için ya da diğer yazıcılarda kullanım için ZPL komut dizesini bir dosyaya kaydedin.



NOT: Aynı yapılandırmayı kullanan yazıcılara ZPL komut dizesi dosyasını gönderebilir ya da ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklenmiş bir yazıcıya dosyayı gönderebilirsiniz. Bu durum, **Wireless Setup Wizard** (Kablosuz Ayarları Sihirbazı) birden fazla kez girmenizi önler.

1. **Review and Send ZPL for Wireless** (ZPL'yi Kablosuz için İncele ve Gönder) penceresinde komut dizesini seçip sağ tıklayın ve **Copy** (Kopyala) ögesini seçin.
2. Notepad gibi bir metin editörü açın ve komut dizesini uygulamaya yapıştırın.
3. Komut dizesini kaydedin.
4. **Connectivity Wizard**'da (Bağlantı Sihirbazı), komut dizesini bu aşamada göndermeden çıkmak için **Cancel** ögesine tıklayın.
5. Hala yapmadıysanız yazıcının gücünü AÇIN.
6. ZPL dosyasını yazıcıya istediğiniz bağlantı ile gönderin. Hala yapmadıysanız yazıcının gücünü AÇIN.
7. Yazıcının gösterge ışıklarından kablosuz durumunu kontrol edin ve yazıcıyı kablosuz bağlantı için ayarladığınızı doğrulayın.

Bluetooth Seçeneği Yapılandırması

Zebra Kurulum Yardımcı Programları yazıcı için hızlı ve kolay Bluetooth kablosuz bağlantı sunar.

1. Masaüstünüzdeki **Zebra Setup Utility Programları** simgesine çift tıklayın.
2. Yazıcınızdan bilgisayara bir USB kablo bağlayın.
3. İlk ZSU ekranında, pencerede gösterilen yazıcıyı vurgulayın ve gösterilen **Configure Printer Connectivity** (Yazıcı Bağlantısını Yapılandır) ögesine tıklayın.

4. **Bağlantı Tipi** ekranında **Bluetooth** ögesini seçin ve devam etmek için **Next** (ileri) düğmesine tıklayın.



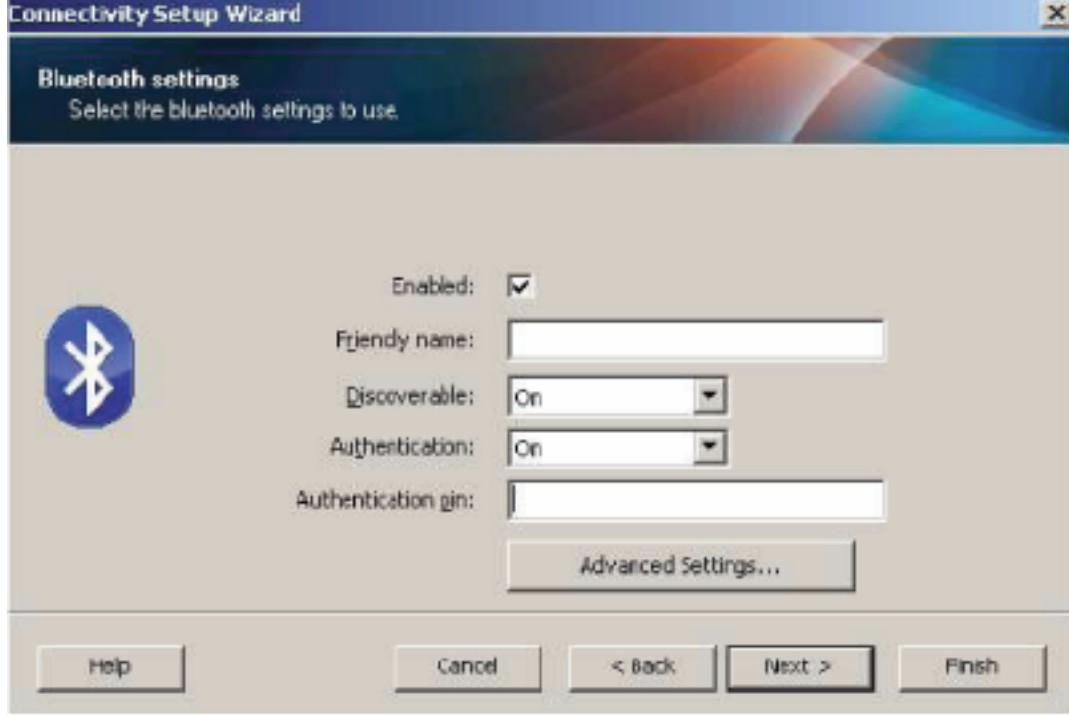
5. **Bluetooth Settings** (Bluetooth Ayarları) ekranında Bluetooth işlevini etkinleştirmek için **Enabled** (Etkin) ögesini işaretleyin.
6. **Friendly Name** (Kolay Ad) metin alanında, cihazın Bluetooth adını belirleyin. Bu ad cihaz arama işlemi esnasında görünecek ve merkez cihaz yazıcıyı bu adla etiketleyecektir.
7. Merkez cihazların eşleştirme yapacağı yeni cihazları ararken cihazın görünüp görünmeyeceğini belirlemek için **Discoverable** (Bulunabilir) "On"(Açık) ya da "Off" (Kapalı) olarak ayarlayın.
8. **Authentication** (Kimlik Doğrulama) ayarını AÇIK konumuna getirin.



NOT: Bu ayar Link-OS'de mevcut değildir. ZSU'da bir PIN girmek istiyorsanız bu ayarı açmanız gerekir. Yazıcı üzerindeki gerçek kimlik doğrulama ayarı, **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) menüsündeki **Security Mode** (Güvenlik Modu) ayarlıdır.

9. **Authentication** (Kimlik Doğrulama) PIN alanındaki ayarlı değerler merkezi cihazın Bluetooth sürümüne bağlı olarak değişecektir. Merkezi cihaz BT v2.0 veya daha eskisini kullanıyorsa bu alana sayısal bir değer girin. Eşleştirmeyi doğrulamak için aynı değeri merkezi cihaza girmeniz istenir. **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) **Security Mode** (Güvenlik Modu) 2 ya da 3, PIN eşleştirmesi için

seçilmelidir. PIN eşleştirme için Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) Security Mode (Güvenlik Modu) 2 veya 3'ü seçin.



Merkezi cihaz BT v2.1 veya daha yeni bir sürüm kullanıyorsa bu ayarın hiçbir etkisi olmaz. BT v2.1 ve daha yeni sürümler, PIN kullanımı gerektirmeyen Güvenli Basit Eşleştirme (SSP) kullanır.

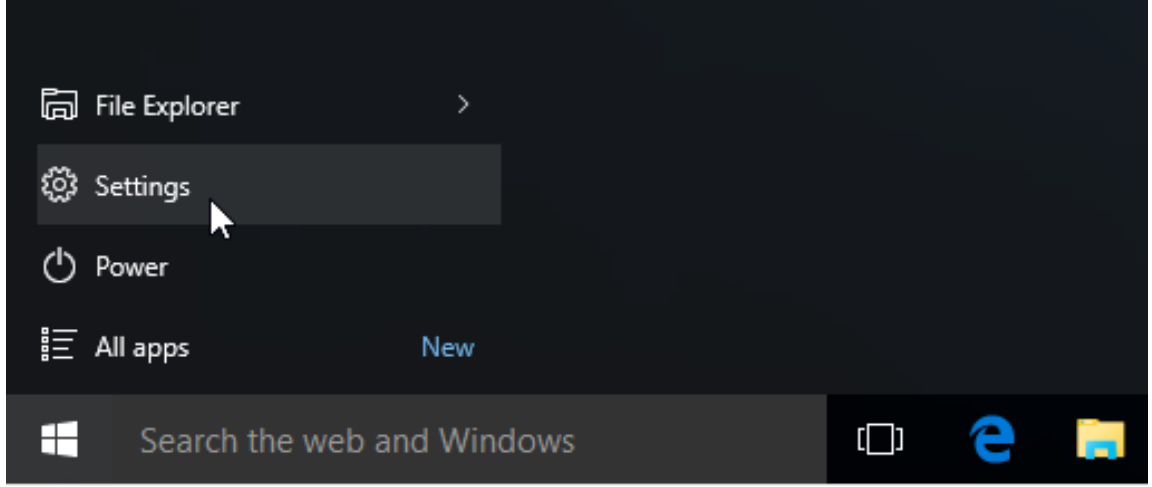
Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) düğmesine tıkladığınızda **Advanced Bluetooth Settings** (Gelişmiş Bluetooth Ayarları) penceresi görüntülenecektir. **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) hakkında daha fazla bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.

10. Yazıcıyı yapılandırmaya devam etmek için **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
11. Yazıcıyı düzgün bir şekilde yapılandırmak için SGD komutları görüntülenir. **Send Data** (Veri Gönder) ekranında devam etmek için **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
12. **Send Data** (Veri Gönder) ekranında komutları göndermek istediğiniz **Printer** (Yazıcı) simgesine veya daha sonra kullanmak amacıyla komutları bir dosyaya kaydetmek için **File** (Dosya) düğmesine tıklayın.
13. Komutları yazıcıya göndermek için **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın. Yazıcı güncellenecek ve ardından yeniden başlatılacaktır. USB arabirimini yazıcıdan şimdi çıkarabilirsiniz.
14. Bluetooth eşleştirme işlemini tamamlamak için merkezi cihazınızdaki Bluetooth cihazı arama ögesini etkinleştirin ve merkezi cihazınızla sağlanan talimatları takip edin.

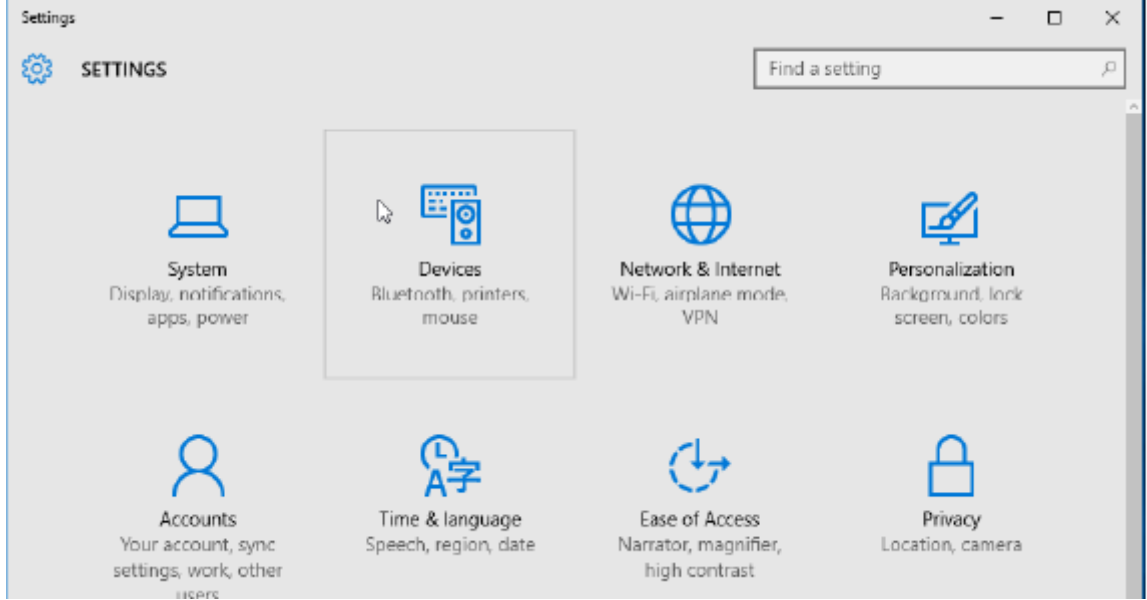
Windows 10 (PC sürümü)

Bluetooth özellikli bir cihazı eşleştirmeden veya eklemekten önce cihazın açık ve bulunabilir olduğundan emin olun. Windows cihazınız Bluetooth cihazlarına bağlanmak için bir Bluetooth adaptörüne ihtiyaç duyabilir. Daha fazla bilgi için cihaz üreticinizin Kullanım Kılavuzuna bakın.

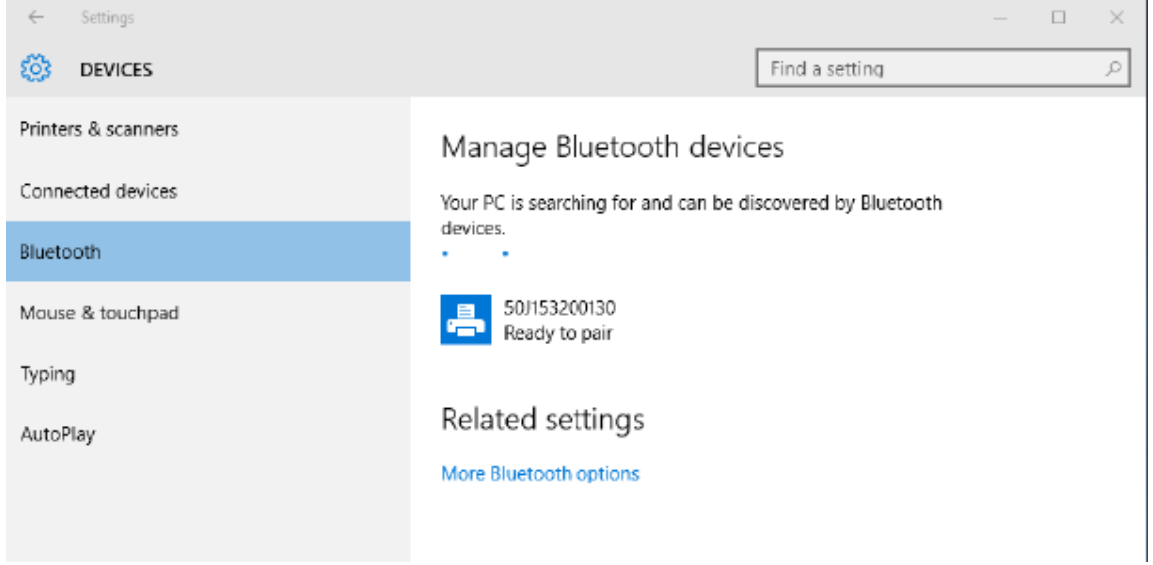
1. Windows **Start (Start)** (Başlat) düğmesine tıklayıp Windows Başlat menüsünü açın ve **Settings (Settings)** (Ayarlar) ögesini seçin.



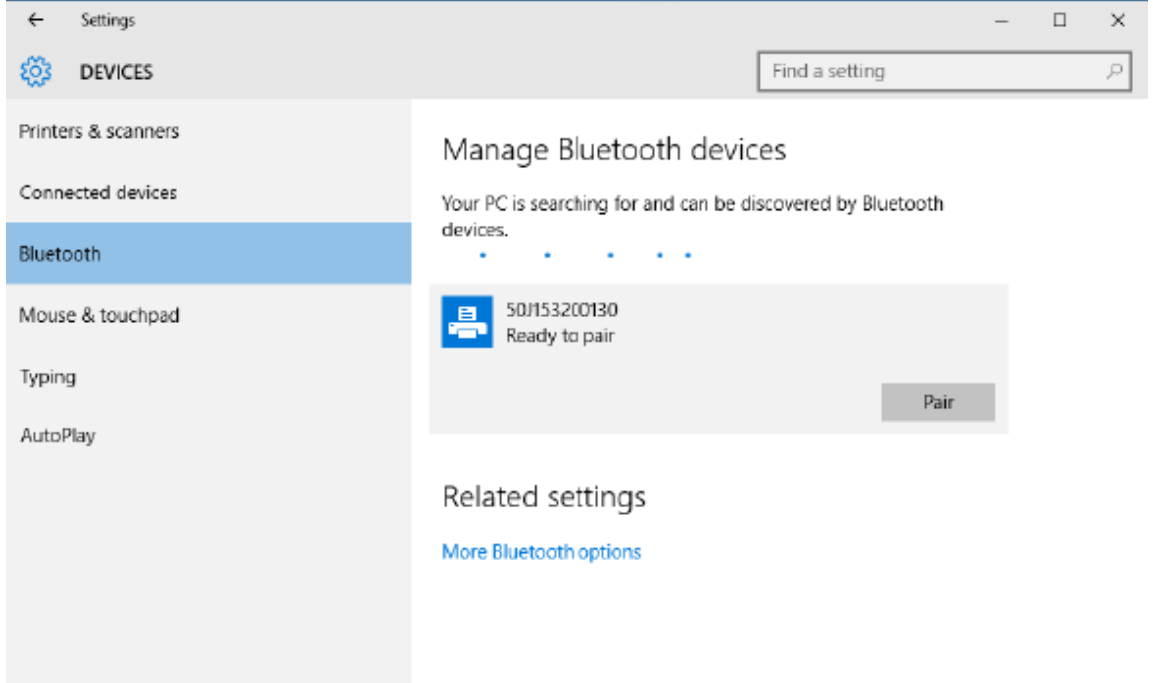
2. Settings (Ayarlar) penceresinde **Devices (Devices)** (Cihazlar) kategorisine tıklayın.



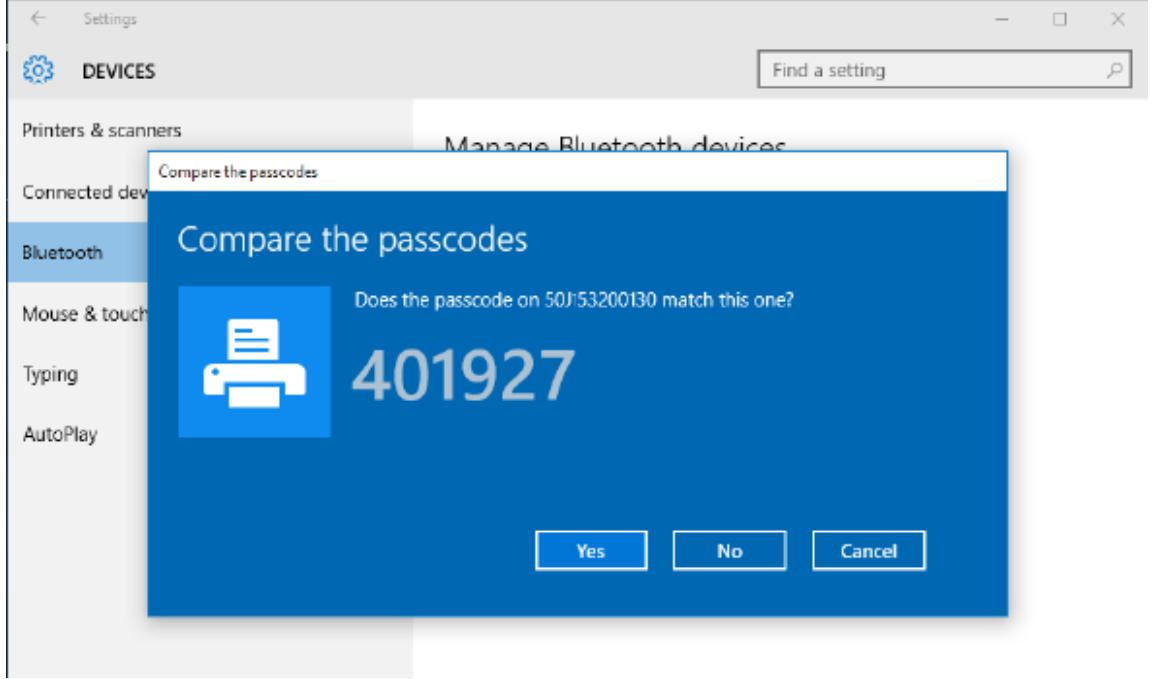
3. **Bluetooth (Bluetooth)**'a tıklayın. PC'nizde Bluetooth yoksa, Bluetooth kategorisi cihaz kategorileri listesinde gösterilmez. Yazıcı seri numarası ile tanımlanır.



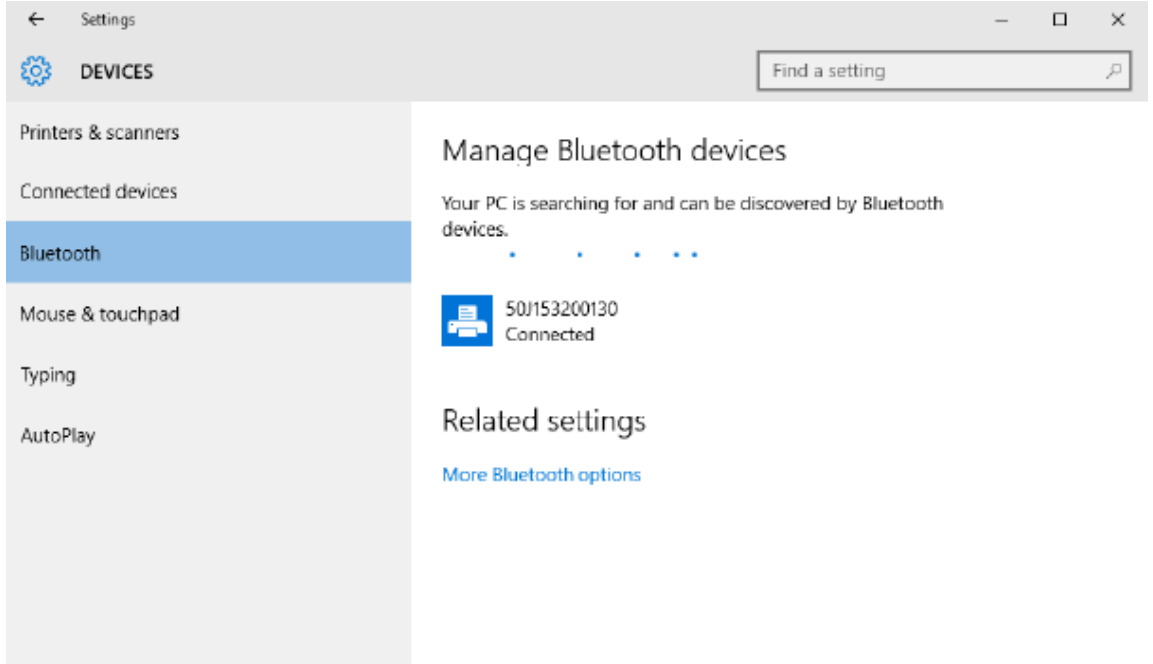
4. **printer (Printer)** (Yazıcı) simgesine ve ardından yazıcı için **Pair (Pair)** (Eşleştir) düğmesine tıklayın.



5. Yazıcı bir şifre yazdıracaktır. Bunu, ekranda gösterilen şifre ile karşılaştırın. Eşleşiyorsa **Yes (Yes)** (Evet) ögesine tıklayın.



6. Eşleştirme bittiğinde yazıcı durumu bağlı olarak değişir.



Yazıcı Bağlandıktan Sonra

Artık yazıcıyla temel iletişim sağlandığına göre, yazıcının iletişimini test edip diğer yazıcıya ilişkin uygulamaları, sürücülerini veya yardımcı programları kurabilirsiniz.

Yazdırma İşlemiyle İletişimi Test Etme

Yazdırma sisteminin çalışmasını doğrulamak nispeten basit bir işlemdir. Windows işletim sistemlerinde, Zebra Setup Utility ya da Windows **Printers and Faxes** (Yazıcılar ve Fakslar) veya **Devices and Printers** (Cihazlar ve Yazıcılar) araçlarını kullanarak test etiketine erişip yazdırabilirsiniz. Windows olmayan işletim sistemlerinde, bir yapılandırma durum etiketi yazdırmak için tek bir komutla (~WC) temel bir ASCII metin dosyası kopyalanır.

Zebra Kurulum Yardımcı Programıyla Yazdırmayı Test Etme:

1. Zebra Kurulum Yardımcı Programını açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayıp yazıcıyı seçin ve pencerenin altındaki yazıcı yapılandırma düğmelerini etkinleştirin.
3. **Open Printer Tools (Open Printer Tools)** (Yazıcı Araçlarını Aç) düğmesine tıklayın.
4. **Print** (Yazdır) sekmesi penceresinde, **Print configuration label (Print configuration label)** (Yapılandırma etiketi yazdır) satırına tıklayın.
5. **Send (Send)** (Gönder) düğmesine tıklayın. Yazıcı bir yapılandırma raporu yazdırmalıdır.

Windows Yazıcı ve Cihazlar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme:

1. Windows **Start (Start)** (Başlat) menü düğmesine tıklayarak **Printers and Faxes** (Yazıcılar ve Fakslar) veya **Devices and Printers** (Cihazlar ve Yazıcılar) menüsüne erişin. Menülere erişmek için **Denetim Masası'nı** da kullanabilirsiniz. Menüyü açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayarak yazıcıyı seçin ve yazıcının **Properties (Properties)** (Özellikler) menüsüne erişmek için fareyle sağ tıklayın.
3. Yazıcının **General (General)** (Genel) sekme penceresinde **Print Test Page (Print Test Page)** (Test Sayfası Yazdır) düğmesine tıklayın. Yazıcının bir Windows test sayfası yazdırması gerekir.

Bir ağa bağlı Ethernet yazıcı ile Test Yazdırması:

(MS-DOS) **Command Prompt (Command Prompt)** ile bir ağa (LAN ya da WLAN) bağlı bir Ethernet yazıcıda bir Test Yazdırması yapın (ya da Windows XP Başlat menüsünden **Run (Çalıştır)**'ı kullanın):

1. Aşağıdaki üç ASCII karakteri kullanarak bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı şöyle kaydedin: TEST.ZPL (isteğe bağlı bir dosya adı ve uzantı adı).
3. Yazıcının yapılandırma raporunun Ağ Durumu çıktısından IP adresini bulun. Yazıcı olarak aynı LAN veya WAN'e bağlı olan bir sistemde aşağıdakini Web tarayıcı penceresinin adres çubuğuna girip Enter'a basın:

```
ftp (IP address)
(for IP address 123.45.67.01 it would be: ftp 123.45.67.01)
```

4. put kelimesini yazıp ardından dosya adını girin ve **Enter (Enter)** ögesine basın. Bu test yazdırma dosyası için şöyle olacaktır:

```
put TEST.ZPL
```

Yazıcı yeni bir yapılandırma raporu yazdırmalıdır.

Yazdırma İşlemleri

Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazı tipi ve dil desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırmalarının kurulumu hakkında genel bilgiler verilmektedir.

Termal Yazdırma Temel Ayarları ve İşlemleri

Isınan ve elektrostatik boşalmalara karşı hassas olan yazıcı kafasına dokunmaktan kaçınmak için azami dikkat gösterilmelidir.



CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemını kullanınız.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığa karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazıcının Yapılandırma Ayarlarını Belirleme

Seçenek kurulumunu, medya kullanımını ve yazdırma ayarlarını doğrulamak için yazıcının Yapılandırma Raporu'nu kullanınız.

Yazıcı, ayarlar ve donanım yapılandırması için bir yapılandırma raporu sağlar. Çalışma durumu (koyuluk, hız, medya türü vb.), kurulu yazıcı seçenekleri (ağ, arabirim ayarları, kesici vb.) ve yazıcı tanımlayıcı bilgilerin (seri no, model adı, ürün yazılımı sürümü vb.) hepsi yapılandırma raporunda bulunur.

Ayrıca Bkz.

[Bu etiketi yazdırmak için Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#)
[ZPL Yapılanışı](#)

Yazıcıya Dosyalar Gönderme

Yazıcıya yönelik yazdırma ve güncellemelerle ilgili dosya aktarmak üzere çok çeşitli Zebra yöntemleri kullanabilirsiniz.

Aşağıdaki Zebra Web sitesinde bulunan Link-OS Profile Manager, Zebra Kurulum Yardımcı Programları (ve sürücüsü), ZebraNet Bridge veya Zebra ZDownloader kullanarak Microsoft Windows işletim sistemlerinden yazıcıya grafik, yazı tipi ve programlama dosyaları gönderin: zebra.com/software.

Medya Kullanımı için bir Yazdırma Modu Seçme

Kullanılan medyaya ve mevcut yazıcı seçeneklerine uygun olan bir yazdırma modu seçin.

Yazdırma Modları

- **TEAR OFF** – Bu mod (varsayılan), tüm yazıcı seçenekleri ve çoğu medya türüyle kullanılabilir. Yazıcı etiket formatlarını aldığı gibi yazdırır. Yazıcının kullanıcısı yazdırılmış etiketleri yazdırdıktan sonra herhangi bir zamanda yırtabilir.
- **PEEL** – Sadece Etiket Dağıtıcı Seçeneği. Yazıcı, yazdırma sırasında etiketi astardan sıyrır ve ardından etiket sökülene kadar duraklar.
- **CUTTER** – Sadece Kesici Seçeneği. Yazıcı etiketleri her biri yazdırıldıktan sonra keser.

İlgili ZPL komutları:

^MM

Kullanılan SGD komutu:

media.printmode

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir)) > General Setup (Genel Kurulum) > Print Mode (Print Mode (Yazdırma Modu))

Baskı Kalitesini Ayarlama

Baskı kalitesi, yazıcı kafasının, baskı hızının ve kullanılan medyanın ısı (yoğunluk) ayarından etkilenir.

Yazıcının varsayılan koyuluk ve hız ayarları, Zebra etiketleri ve medyaları kullanan çoğu uygulamada çalışır. Yazıcıyı, kullanılan medyanın önerilen maksimum hızına ayarlayın. Önce koyuluk ayarını deneyin, ardından uygulamanız için en uygun karışımı bulmak üzere hız ayarını düşürün. Yazdırma kalitesi Zebra Setup Utility'nin **Configure Print Quality (Yazdırma Kalitesini Yapılandırma)** rutiniyle ayarlanabilir.



NOT: Medyaların (etiketler, fiş kağıdı vb.) seçtiğiniz medyaya göre maksimum hız ayarları bulunur. Bu ayarlarla başlayın

Koyuluk (veya yoğunluk) ayarı şununla ayarlanabilir:

- **Set Darkness (Koyuluğu Ayarla) (~SD)** ZPL komutu (bkz. ZPL Programlama Kılavuzu).
- [Manuel Yazdırma Koyuluğu Ayarı](#) rutinini inceleyin.

Kabul edilen değerler:

00,0'dan 30,0'a kadar

İlgili ZPL komutları:

^MD, ~SD

Kullanılan SGD komutu:

print.tone

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir)) > General Setup (Genel Kurulum) > Darkness (Koyuluk)

Yazdırma Genişliğini Ayarlama

Görüntünüzü medyaya yerleştirmek için yazdırma genişliğini ayarlayın.

Aşağıdaki durumlarda yazdırma genişliği ayarlanmalıdır:

- Yazıcıyı ilk defa kullandığınızda.
- Medya genişliğini değiştirdiğinizde.

Yazdırma genişliği şöyle ayarlanabilir:

- Windows yazıcı sürücüsü veya ZebraDesigner™ gibi uygulama yazılımı.
- ZPL programlama ile yazıcı işlemlerine kumanda etme; bkz.; Yazdırma Genişliği (^PW) komutu (bkz.; ZPL Programlama Kılavuzu).
- [Manuel Yazdırma Genişliği Ayarı](#) bölümünü inceleyin.

İlgili ZPL komutları:

^PW

Kullanılan SGD komutu:

ezpl.print_width

Yazıcı web sayfası:

View and Modify Printer Settings (View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir)) > Media Setup (Medya Kurulumu) > Print Width (Baskı Genişliği)

Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme

Yazdırma sırasında medya (şerit, etiketler, fişler, biletler vb.) biterse medyayı tekrar yüklerken yazıcının gücünü açık bırakın. Yeni bir medya rulosu veya şerit yükledikten sonra yazdırmayı yeniden senkronize edip tekrar başlatmak için **FEED (FEED)** (BESLE) düğmesine basın.



NOT: Yazıcı medyasını değiştirmek için yazıcıyı kapatmayın. Yazdırma sırasında yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı olur. Yazıcı gücünü koruyarak, devam eden yazdırma işleri tek bir yazdırma veya toplu yazdırma işi durumunda devam edebilir ve tamamlanabilir.

Medyayı yeniden yükledikten sonra **FEED (FEED)** (BESLE) düğmesine bir kez basılması etiketin başına bir medya senkronizasyonu başlatır.

PAUSE (PAUSE) (DURAKLAT) düğmesine basıldığında çoğu durumda yazdırma işi devam eder.

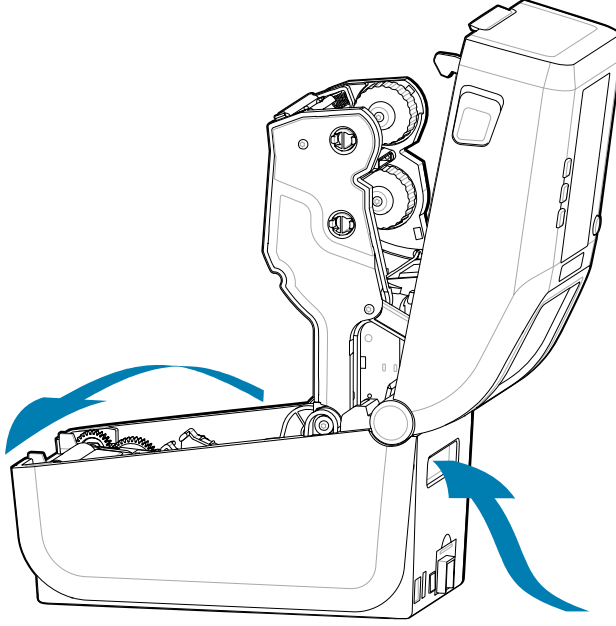
Yazıcının varsayılan ayarı yazıcıdaki son etiket görüntüsünü yeniden yazdırmaksa medya yeniden senkronize edildikten veya kalibre edildikten sonra **FEED (FEED)** (BESLE) düğmesine basın.

Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma

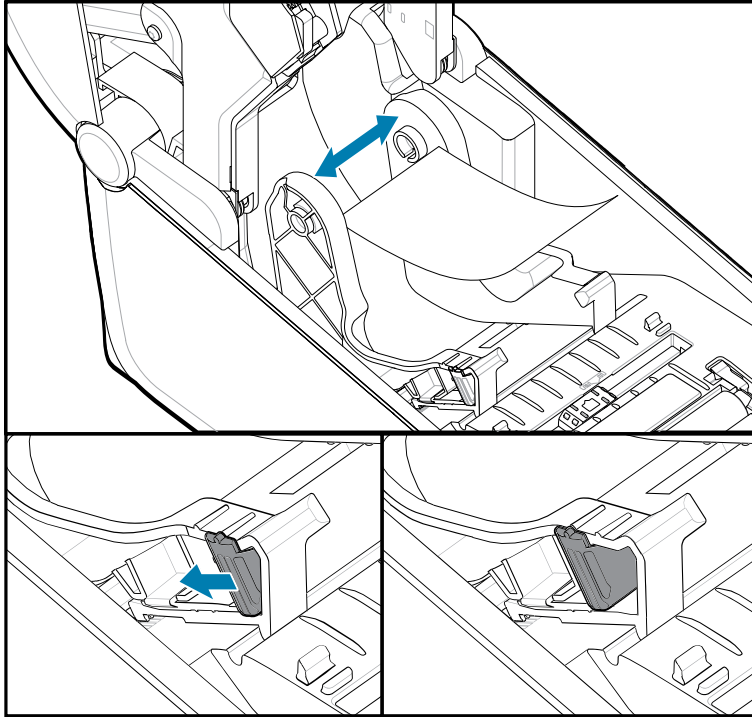
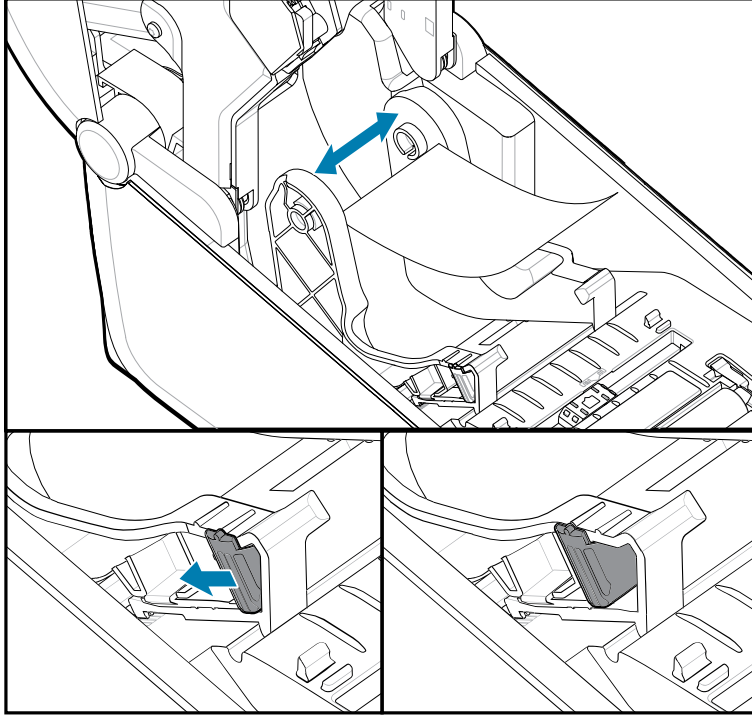
Yazıcı, yazıcının arka tarafındaki medya erişim yuvası aracılığıyla yelpaze kıvrımlı medya kullanabilir.

1. Yazıcıdaki rulo medyalarını çıkarın.

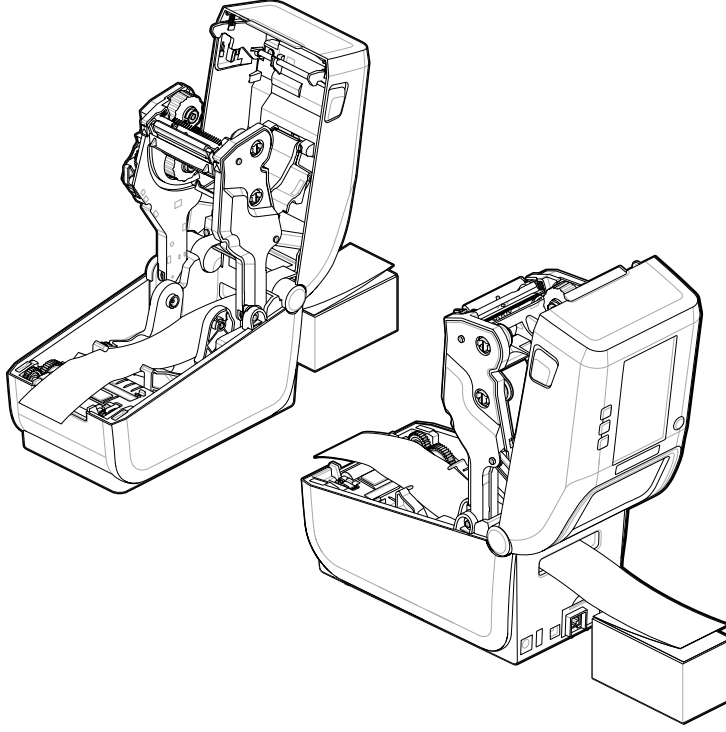
2. Üst kapağı açın.



3. Medya kılavuzu durma konumunu gri kayar kilitle ayarlayın. Sol medya rulosu tutucusunun dış tarafında bulunur. Durdurma konumunun genişliğini ayarlamak için yelpaze katlı medyanızın bir parçasını kullanın. Gri sürgülü kilidi baskının arkasına doğru iterek konumunu kilitleyin.



4. Medyayı yazıcının arkasındaki yuvadan sokun ve medya kılavuzu ile rulo tutucular arasına yerleştirin.



5. Üst kapağı kapatın.

Yazdırdıktan veya **FEED (FEED)** (BESLE) düğmesini kullandıktan sonra birkaç etiket ilerlemek için: Medya ortadan ilerlemiyorsa (yığın bir yandan diğer yana hareket ediyorsa) ya da medyanın kenarları yazıcıdan çıkarken (astar, etiket, kağıt vb.) aşınmışsa veya hasarlıysa medya kılavuzu durma konumunun daha fazla ayarlanması gerekebilir.

Bu işlem sorunu çözmezse medya, medya türünüze bağlı olarak medya kılavuzundaki iki rulo tutucu pim çevresinden geçirilebilir.

Yelpaze kıvrımlı medya istifi ile aynı genişlikteki boş bir rulo göbeği ince medya için ek destek sağlamak amacıyla rulo tutucular arasına konulabilir.

Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma

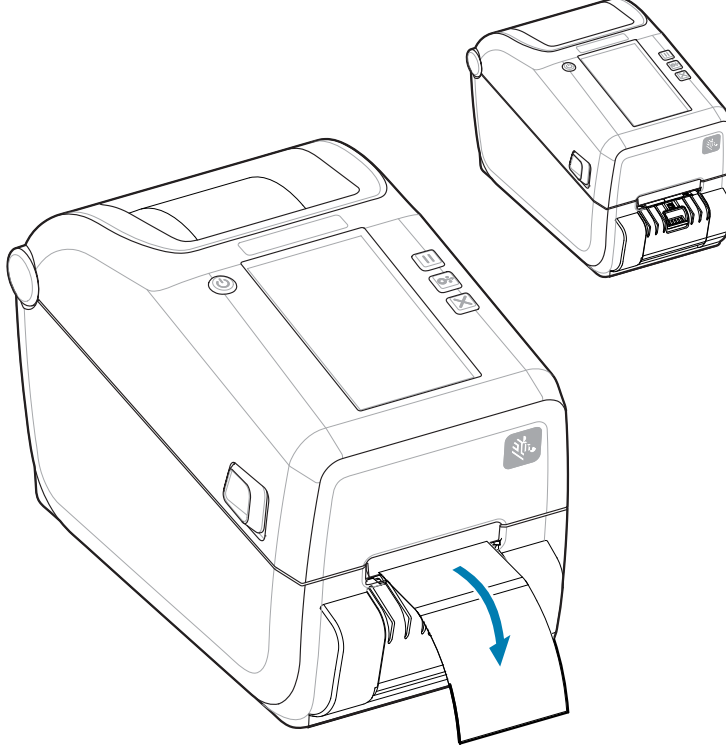
Etiket yazdırmak ve destek malzemesini (astar/web) otomatik olarak çıkarmak için etiket dağıtıcı seçeneğini kullanabilirsiniz. Birden fazla etiket yazdırırken, çıkan (arkası çıkarılmış) etiketin kaldırılması, yazıcıyı bir sonraki etiketi yazdırıp çıkarma konusunda tetikleyebilir.

- Ekran seçeneği olan yazıcılarda, **Print (Yazdır)** > **Label Position (Etiket Konumu)** > **Collection Method (Koleksiyon Yöntemi)** öğelerini kullanın
- Yazıcı sürücüsünde Media Handling'i (Medya İşleme), Peel-Off (Soyma) olarak ayarlayın
- Zebra Setup Utility **Configure Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) sihirbazını kullanın
- Yazıcıya ZPL programlama komutlarını gönderin.

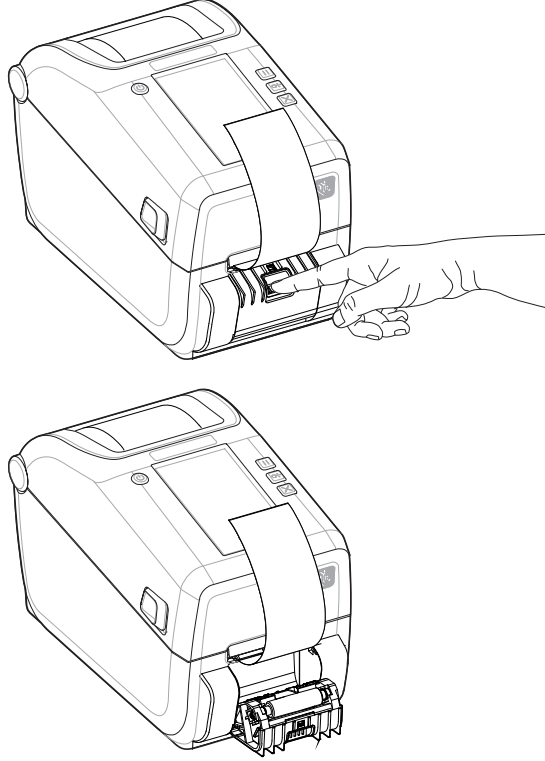
ZPL'de programlarken, yazıcıyı dağıtıcı seçeneğini kullanacak şekilde ayarlamak için aşağıda gösterilen komut sıralarını kullanabilirsiniz:

^XA ^MMP ^XZ
^XA ^JUS ^XZ

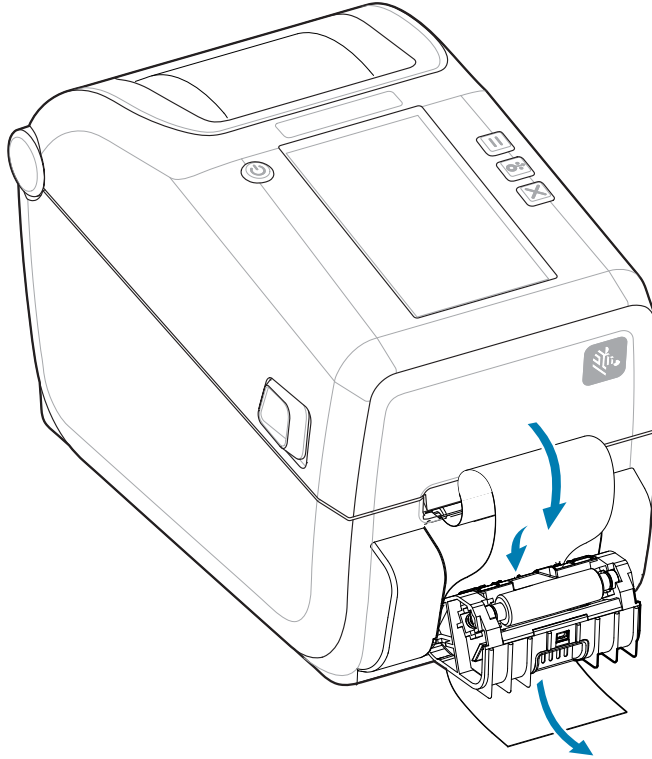
1. Etiketlerinizi yazıcıya yükleyin. Yazıcıyı kapatın ve yazıcıdan etiketin minimum 4 inç veya 100 milimetre kadar bölümü çıkana kadar **FEED** (BESLE) düğmesine basın. Etiketleri astar üzerinde bırakabilirsiniz.



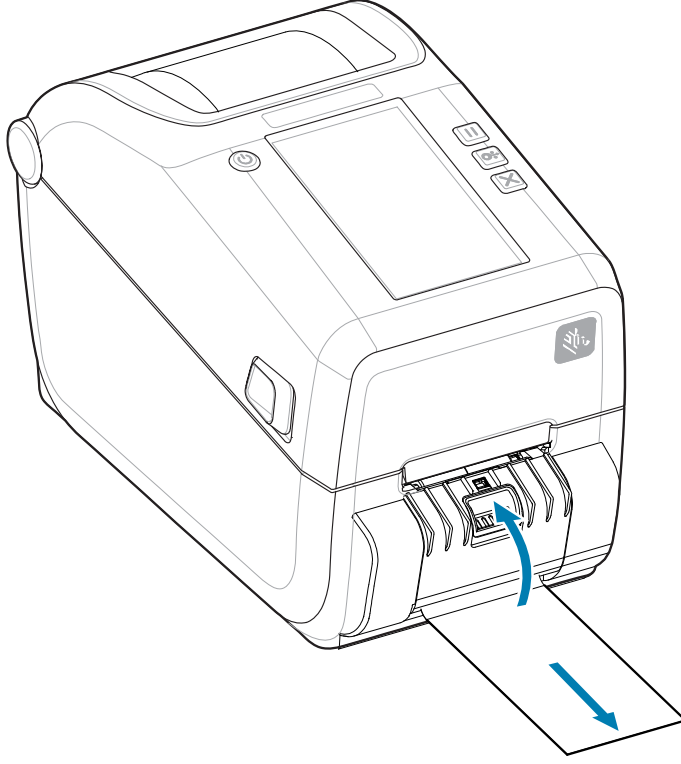
2. Astarı yazıcının üzerine kaldırın. Dağıtıcı kapısının ortasındaki altın renkli mandalı yazıcıdan çekerseniz kapı açılır.



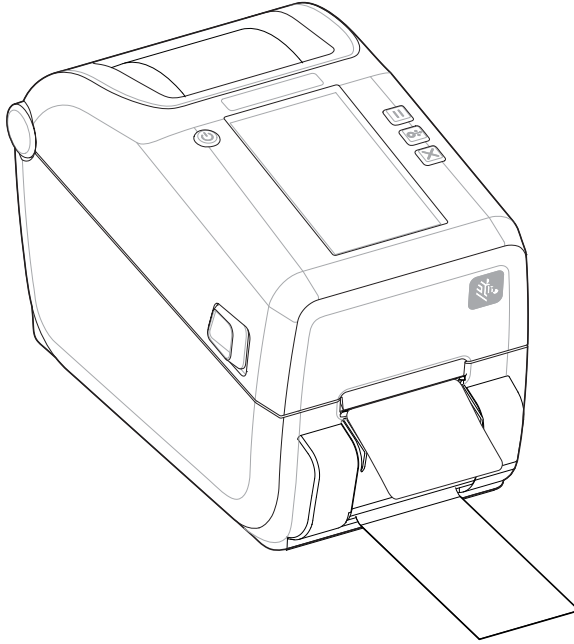
3. Etiket astarını dağıtıcı kapağı ile yazıcı gövdesi arasına sokun.



4. Etiket astar ucunu sıkıca tutarken dağıtıcı kapısını kapatın.



5. Bir etiket çıkarma için gelene dek **FEED** (BESLE) düğmesine bir veya birkaç kez basın.



6. Yazdırma işlemi sırasında yazıcı, arkasını çıkarıp tek bir etiket sunar. Yazıcının bir sonraki etiketi yazdırabilmesi için etiketi yazıcıdan kaldırın.



ÖNEMLİ: Yazılım komutlarıyla çıkarılan (astarı soyulan ve çıkarma için gelen) etiketin kaldırılmasını algılaması için etiket alındı sensörünü etkinleştirmediyse yazdırılmış etiketler sıkışır ve mekanizmayı kilitleyebilir.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma

Yazıcı harici olarak monte edilmiş medyayı yazıcının yelpaze kıvrımlı medyayı desteklemesine benzer olarak destekler.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medya Konuları:



ÖNEMLİ: Medyayı silindirden çekip çıkarmak amacıyla başlangıçta düşük ataletle çalıştırmak için yazıcının medya rulosu ve stand kombinasyonuna ihtiyacı vardır.

- Medya, yazıcıya doğrudan yazıcının arkasında bulunan yelpaze kıvrımlı medya yuvası içinden girer. [Medya yükleme için Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma bölümünü inceleyin.](#)
- Motorun duraklama olasılığını düşürmek için baskı hızını azaltın. Rulo hareketi başlatılmaya çalışıldığında, rulo tipik olarak en yüksek ataletle sahip olur. Daha büyük medya rulosu çapları için yazıcının ruloyu hareket ettirmek için daha fazla tork oluşturmaya gerektirir.
- Medyanın sorunsuz ve serbestçe hareket etmesi gerekir. Medya standınıza monte edildiği zaman medyanın kaymaması, atlamaması, sıkışmaması, bükülmemesi ve hareket etmemesi gerekir.
- Yazıcının medya rulosa temas etmemesi gerekir.
- Yazıcının çalışma yüzeyinden kaymaması ya da yukarı doğru kalkmaması gerekir.

Takılı Pil Tabanlı ve Pil Opsiyonlu Yazdırma

Pil kullanıldığında yazıcı çalışma prosedürleri yavaş yavaş değişme gösterir.

Pil, pil ömrünü en üst düzeye çıkarmak, baskı kalitesini korumak ve basit bir kullanım sağlamak için tasarlanmıştır. Güç bağlantıları ve güç kaybı senaryoları, kullanımda farklılıklar gerektirir.

- Yazıcının harici güç kaynağının pile bağlanması pili uyaracaktır. Pil şarjın yetip yetmeyeceğini belirler.
- Pil şarj düzeyi %90'dan az olmadığı sürece pil şarj olmaya başlamayacaktır. Bu, pilinizin ömrünü uzatır.
- Şarj işlemi başladığında, pil %100 şarj olacak ve ardından Uyku Moduna geçecek.
- Yazıcı, pil devresi tarafından yazıcıya aktarılan harici gücü alıyor. Pil, medya yazdırırken veya taşırken şarj olmuyor.
- Pil, pilde saklanan kullanılabilir şarjı artırmak için Uyku Modu sırasında çok az miktarda güç kullanır.
- Tamamen boşalmış bir pil yaklaşık 2 saatte dolar.

UPS Modu

Yazıcı, pil devresi tarafından yazıcıya aktarılan harici gücü alıyor.

1. Pili etkinleştirmek ve şarj düzeyini kontrol etmek için **Battery Control (Battery Control)** (Pil Kontrol) düğmesine basın. 60 saniye sonra pil uyku moduna geçer.
2. Pil, pile (ve takılı yazıcıya) giden harici güç kaybını bekleyen Uyku Modundadır.

Yazıcı normal olarak KAPANABİLİR ve AÇILABİLİR. Yazıcının çalışması için pilin AÇIK olması gerekmez.

Pil Modu

Yazıcı yalnızca pil ile çalışır.

1. Pili etkinleştirmek ve pilin şarj seviyesini kontrol etmek için **Battery Control (Battery Control)** (Pil Kontrol) düğmesine basın. Yazıcı henüz açılmadıysa, 60 saniye sonra pil uyku moduna geçer.
2. Yazıcıyı AÇIN.
3. Yazıcıyı kullanın.
4. **Battery Control (Battery Control)** (Pil Kontrol) düğmesine basarak istediğiniz zaman pil şarj durumunu kontrol edebilirsiniz.
5. Son pil şarj düzeyi göstergesi yanıp sönerken pilinizi değiştirin veya şarj edin. Pilin şarjı kullanılırsa ve yazıcı kapanırsa, yazdırma işleminiz kesintiye uğrayabilir.

Yazıcı Yazı Tipleri

ZD Serisi yazıcı dil ve yazı tipi gerekliliklerinizi destekler.

ZPL programlama dili, özet yazı tipleri (TrueType veya OpenType) ve Unicode karakter eşlemenin yanı sıra temel bit eşlem yazı tiplerini ve karakter kodu sayfalarını desteklemek için gelişmiş yazı tipi eşleştirme ve ölçekleme teknolojisi sunar.

Yazıcının yazı tipi özellikleri programlama diline bağlıdır. ZPL ve eski EPL programlama kılavuzları ilgili yazıcı programlama lisansları için yazı tiplerini, kod sayfalarını, karakter erişimini, yazı tiplerini listelemeyi ve sınırlandırmayı anlatır ve belgeler. Metin, Yazı Tipleri ve Karakter desteği hakkında bilgi için yazıcının programlama kılavuzlarını inceleyin.

Zebra, ZPL ve EPL yazıcı programlama dilleri için yazıcıya yazı tipi indirmeyi destekleyen çeşitli yardımcı program ve uygulama yazılımlarına sahiptir.



ÖNEMLİ: Yazıcıda bulunan bazı fabrikadan yüklenmiş ZPL yazı tipleri, ürün yazılımı tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz ya da geri yüklenemez. Bu lisanslarla sınırlanmış ZPL yazı tiplerinin açık bir ZPL nesne silme komutuyla kaldırılması durumunda yazı tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazıyüz tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

Yazıcıdaki Yazı Tiplerini Tanımlama

Yazıyüz tipleri ve bellek yazıcıdaki programlama lisansları tarafından paylaşılır. Yazıyüz tipleri yazıcıdaki birçok depolama alanına yüklenebilir. ZPL programlama EPL ve ZPL yazıyüz tiplerini tanıyabilir. EPL programlama sadece EPL yazıyüz tiplerini tanıyabilir. Yazıyüz tipleri ve yazıcı belleği hakkında daha fazla bilgi için ilgili programlama kılavuzlarına bakınız.

- ZPL yazdırma işlemi için yazı tiplerini yönetip indirmek üzere Zebra Setup Utility veya ZebraNet™ Bridge'i kullanın.
- Yazıcıda yüklü olan tüm yazı tiplerini göstermek için yazıcıya ZPL ^WD komutunu gönderin. Daha fazla bilgi için bkz. ZPL Programlayıcılar Kılavuzu.
 - Çeşitli yazıcı bellek alanlarındaki bit eşlem yazı tipleri ZPL'deki .FNT dosya uzantısıyla tanımlanır.
 - Ölçeklenebilir yazı tipleri ZPL'deki .TTF, .TTE veya .OTF dosya uzantılarıyla tanımlanır. EPL bu yazıyüz tiplerini desteklemez.

Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme

Yazıcı, her yazıcı programlama dili, ZPL ve EPL için yazıcıya yüklenen sabit yazı tiplerine yönelik olarak iki adet dil, bölge ve karakter setlerini destekler. Yazıcı, yaygın uluslararası karakter eşleme kod sayfaları ile yerelleştirmeyi destekler.

Unicode dahil ZPL kod sayfası desteği için ZPL programlama kılavuzundaki ^CI komutuna bakınız.

Asya yazı tipleri ve Diğer Büyük Yazı Tipi Setleri

Asya dilleri ideografik ve piktografik yazı tiplerinin tek dilli kod sayfasını destekleyen binlerce karaktere sahip büyük karakter setleri vardır. Büyük Asya karakter setlerini desteklemek için endüstri, Latince-tabanlı dil karakterlerinin kullandığı tek bayt (maksimum 256) karakterler yerine büyük yazı tiplerine yönelik olarak çift bayt karakter sistemini (maksimum 67840) benimsemiştir. Tek bir yazıyüz tipi seti ile birden fazla dile hitap etmek için, Unicode keşfedilmiştir. Unicode yazıyüz tipi bir veya birkaç kod noktasını destekler (kod sayfası karakter eşlemelerine bakın) ve karakter eşleme sorunlarını çözen standart bir metot ile erişilir. ZPL programlama dili Unicode'u destekler. Yazıcının programlama dilleri büyük piktografik çift bayt Asya yazıyüz tipi setlerini destekler.

İndirilebilecek yazıyüz tiplerinin sayısı, kullanımda olmayan flash bellek miktarına ve indirilecek yazıyüz tipinin boyutuna bağlıdır.

Bazı Unicode yazı tipleri, Microsoft'un sunduğu MS (Microsoft) Arial Unicode yazı tipi (23 MB) ya da Zebra şirketinin sunduğu Andale yazı tipi (22 MB) gibi büyük boyutludur. Bu büyük yazıyüz tipleri tipik olarak çok sayıda dili de destekler.

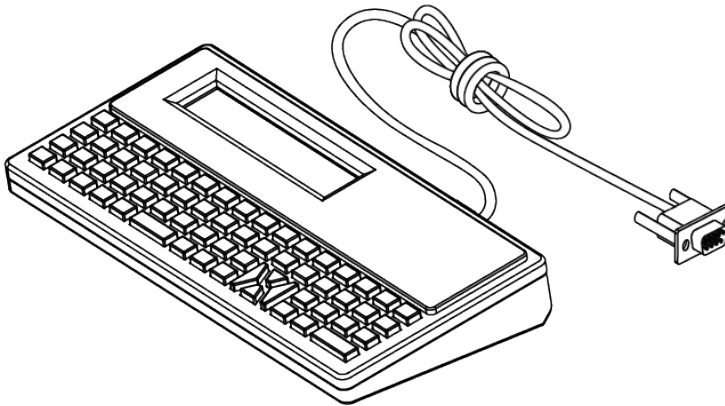
Asya Yazı yüz Tiplerinin Alınması

Asya bit eşlem yazıyüz tipleri yazıcıya kullanıcı ya da entegratör tarafından indirilir. ZPL yazıyüz tipleri yazıcıdan ayrı olarak satın alınır. EPL Asya Yazıyüz tipleri ücretsiz olarak Zebra Web sitesinden indirilebilir.

- Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince (SimSun ölçeklenebilir yazı tipi Çin güç kablosu ile satılan yazıcılarda önceden yüklüdür.)
- Japonca — JIS ve Shift-JIS eşlemeleri
- Johab dahil Korece
- Tay dili

Zebra Klavye Görüntü Birimi (ZKDU) – Yazıcı Aksesuarı

ZKDU, yazıcıda saklanan EPL veya ZPL etiket formlarına erişmek için yazıcıyla etkileşimde bulunan küçük bir terminal birimidir.



ZKDU aşağıdaki işlevler için kullanılır:

- Yazıcıda bulunan etiket formlarını listelemek
- Yazıcıda bulunan etiket formlarını almak
- Değişken veri girişi yapmak
- Etiket yazdırmak
- Her iki yazıcı dili format/form türünü desteklemek için EPL ve ZPL arasında geçiş yapmak. Bu formlar, güncel Zebra markalı etiket yazıcılarında depolanabilir ve yazdırılabilir.



NOT: ZKDU yalnızca bir terminal birimidir. Verileri saklamaz ve yazıcı veya yazdırma parametrelerini değiştirmek için kullanılamaz.

Zebra Basic Interpreter (ZBI) 2.0

Özel kontroller oluşturmak ve diğer uygulamalardan, sistemlerden ve veri giriş cihazlarından (tarayıcılar, klavyeler, tartılar vb.) Zebra dışı biçimlendirilmiş verileri yorumlamak için ZBI'yi kullanabilirsiniz.

ZBI 2.0 programlama diliyle yazıcıyı kişiselleştirip iyileştirin. ZBI 2.0 sayesinde Zebra yazıcılar PC veya ağ bağlantısı olmadan uygulamaları çalıştırabilir ve tartı, tarayıcı ve diğer çevre birimlerinden girdi alabilir. ZBI 2.0, ZPL yazıcı komut diliyle çalışır, böylece yazıcılar ZPL olmayan veri akışlarını anlayabilir ve bunları etiketlere dönüştürebilir. Bu da Zebra yazıcının alınan girdilerden barkodlar ve metin yaratabileceği, ZPL olmayan etiket formatlarını, sensörleri, klavyeleri ve çevre birimlerini oluşturabileceği anlamına gelir. Yazıcılar, yazdırılan etiketlerde kullanılmak üzere bilgi almak için bilgisayar tabanlı veritabanı uygulamalarıyla etkileşim kurmak üzere de programlanabilir.

- ZBI 2.0, bir ZBI 2.0 Anahtar Kiti siparişi vererek ya da Zebra'dan bir anahtar satın alarak etkinleştirilebilir.
- Anahtarı uygulamak için ZBI Key Manager (ZDownloader yardımcı programı olarak da bilinir) kullanın.
- ZBI 2.0 uygulamalarını oluşturmak, test etmek ve dağıtmak için sezgisel bir ZBI-Developer kullanılır. Tümleşik sanal yazıcı; kullanılacak programları hızlı bir biçimde oluşturmanıza, test etmenize ve hazırlamanıza olanak tanır.

Zebra Web sitesine gidin ve Zebra Basic Interpreter 2.0 araması yapın. Bkz. zebra.com/software.

Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama

Yazıcı, Güç Arızası Kurtarma Modu ayarlıyken bir güç arızası sonrasında, gözetimsiz olarak kendini yeniden başlatmak üzere yapılandırılabilir.

- Güç kaynağı kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
- Takılı yazıcı arabirim kablolarını çıkarın.



NOT:

Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda bulunur.

Yazıcı Bağlantı Modülleri, KAPALI olarak ayarlanmış bir Güç Arızası Kurtarma jumper'ına sahiptir. Jumper AÇIK olarak ayarlanmışken yazıcı etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK hale gelir.

1. Modül erişim kapısını ve bağlantı modülünü sökün. "Bağlantı Modülü Kartını Çıkarma" talimatları için bkz. [Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma](#) sayfa 104.
2. AUTO (Otomatik) (Güç Arızası Kurtarma Modu) jumper'ını KAPALI konumdan AÇIK konuma getirin.

3. Bağlantı modülü ile modül erişim kapısını yeniden kurun. "Bağlantı Modülü Kartını Takma" talimatları için bkz. [Kablolu Bağlantı Seçeneklerini ve Güç Arızası Kurtarma Modunu Yapılandırma](#) sayfa 104.

Yazıcının Bakımı

Bu bölümde, yazıcıyı en iyi çalışma koşullarında nasıl tutabileceğiniz açıklanmaktadır.

Yazıcı, yazıcının işlevlerini yerine getirmeye ve yüksek kalitede etiket, fiş vs. yazdırmaya devam etmek için düzenli bakıma gereksinim duyabilir.

Temizlik Malzemeleri

Yazıcı işlevlerini sürdürmek ve onaylanmamış temizlik malzemelerinin yazıcıya hasar vermesinden kaçınmak için önerilen temizlik malzemelerini kullanın.

Yazıcıyla birlikte aşağıdaki yazıcı temizlik malzemelerinin kullanılması önerilir:

- Basit operatör yazıcı kafası temizliği için Yazıcı Kafası Temizleme Kalemleri
- İzopropil alkol (minimum %99,7 saf). Etiketli bir alkol dağıtıcı kullanın. Yazıcıyı temizlemede kullanılan temizlik malzemelerini asla yeniden nemlendirmeyin)
- Medya yolu, kılavuzlar ve sensörler için Lifsiz Temizlik Çubukları.
- Medya yolu ve iç kısım için Temizlik Mendilleri (örneğin Kimberly-Clark Kimwipes).
- Sıkıştırılmış Hava Kutusu.



ÖNEMLİ:

Kesici mekanizması bakım temizliği gerektirmez. Bıçağı ya da mekanizmayı temizlemeyin. Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.

Çok fazla alkol kullanılması elektronik parçaların kirlenmesine neden olabilir, bu da yazıcının düzgün çalışmasından önce kuruması için çok daha uzun süre beklenmesini gerektirir.

Sıkıştırılmış hava kutusunun yerine bir hava kompresörü kullanmayın. Hava kompresörleri, yazıcının hava kompresörü sistemine kaçıp zarar veren mikro kirleticiler ve partiküller barındırır.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Sıkıştırılmış hava kullanırken gözlerinizi partikül ve nesnelerden korumak için göz koruması kullanın.

Ayrıca Bkz.

[Yazıcıyı temizlemek için kullanabileceğiniz Zebra Sarf Malzemeleri ve Aksesuarlarını zebra.com/accessories adresinden edinebilirsiniz](https://zebra.com/accessories)

Önerilen Temizleme Programı

Yüksek kaliteli etiketler yazdırmak ve yazıcının performansını üst düzeyde tutmak için aşağıdaki yönergelere uyun.

Yazıcı Kafası

Aralık:

Yazıcı kafasını, basılan her 5 rulodan sonra temizleyin.

Prosedür:

bölümünü inceleyin.

Standart Merdane (Sürücü) Silindiri

Aralık:

Yazdırma kalitesini iyileştirmek için gerektiğinde. Merdane silindirleri kayarak baskı görüntüsünün bozulmasına ve en kötü senaryoda medyanın (etiket, fiş, bilet vb.) hareket etmemesine yol açabilir.

Prosedür:

[Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) bölümünü inceleyin.

Medya Yolu

Aralık:

Gerektiğinde temizleyin.

Yöntem:

Lifsiz temizlik çubukları ve izopropil alkolle (minimum %99,7 saf) nemlendirilmiş bezlerle iyice temizleyin. Alkolün tam olarak buharlaşmasını sağlayın.

Prosedür:

[Medya Yolu Temizliği](#) bölümünü inceleyin.

Dahili

Aralık:

Yazıcıyı gerektiğinde temizleyin.

Yöntem:

Toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça veya sıkıştırılmış hava kullanın. Yağ ve pislik gibi kirleticileri çözmek için izopropil alkol (minimum %99,7 saf) ve lifsiz bir temizleme bezi kullanın.

Prosedür: Aşağıdakilere bakın:

[Medya Yolu Temizliği](#)

[Sensör Temizleme](#)

[Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#)

Harici

Aralık:

Gerektiğinde temizleyin.

Yöntem:

Toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça veya sıkıştırılmış hava kullanın. Yağ ve pislik gibi kirleticileri çözmek için izopropil alkol (minimum %99,7 saf) ve lifsiz bir temizleme bezi kullanın

Etiket Dağıtıcı Seçeneği

Aralık:

Etiket dağıtma işlemlerini iyileştirmek için gerektiğinde.

Prosedür:

[Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme](#) bölümünü inceleyin.

Kesici Seçeneği

Aralık:

Bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir bileşen değildir. Kesici açıklığının veya bıçak mekanizmasının içini temizlemeyin. Kesici yuvasını (muhafaza) temizlemek için dış yüzey temizliği yapabilirsiniz.

Yöntem:

Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Prosedür:

Uygulanmaz.



UYARI: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



ÖNEMLİ:

Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır. Temizlemek, bıçağı mahvedebilir.

Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanılması, kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

ZD611T Yazıcı Kafasını Temizleme

Yazdırma kalitesini ve yazıcı ömrünü en üst düzeye çıkarmak için yazıcının yazıcı kafasını sık sık temizleyin.

Yazıcı kafasında her zaman yeni bir temizleme kalemi kullanın (eskimiş kalemlerde daha önceki kullanımlardan arta kalan kir bulunur ve bu da yazıcı kafasına zarar verebilir).



CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınınız. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanınız.



CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığa karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

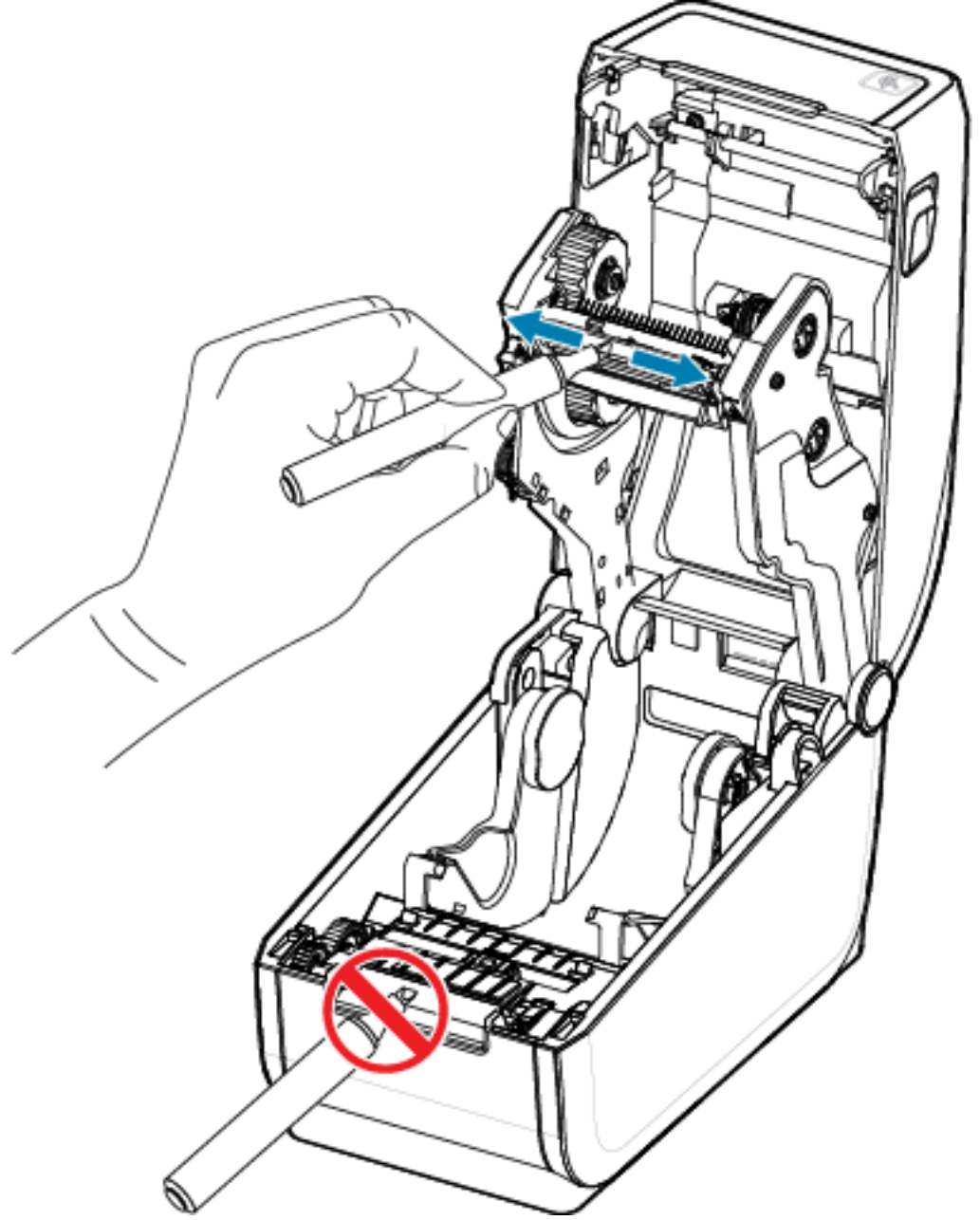


NOT: Yeni medya veya şerit yüklediğiniz zaman yazıcı kafasını da temizleyebilirsiniz.

Yazıcı, medya rulosunu değiştirmek veya yazıcı servisi gerçekleştirmek için açılır.

1. Aktarım şeridi takılıysa devam etmeden önce çıkarın.

2. Temizleme kalemini, yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin. Bu sayede yapışkan, medyanın dış kenarlarından medya yolunun dışındaki alana aktarılır.



3. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.

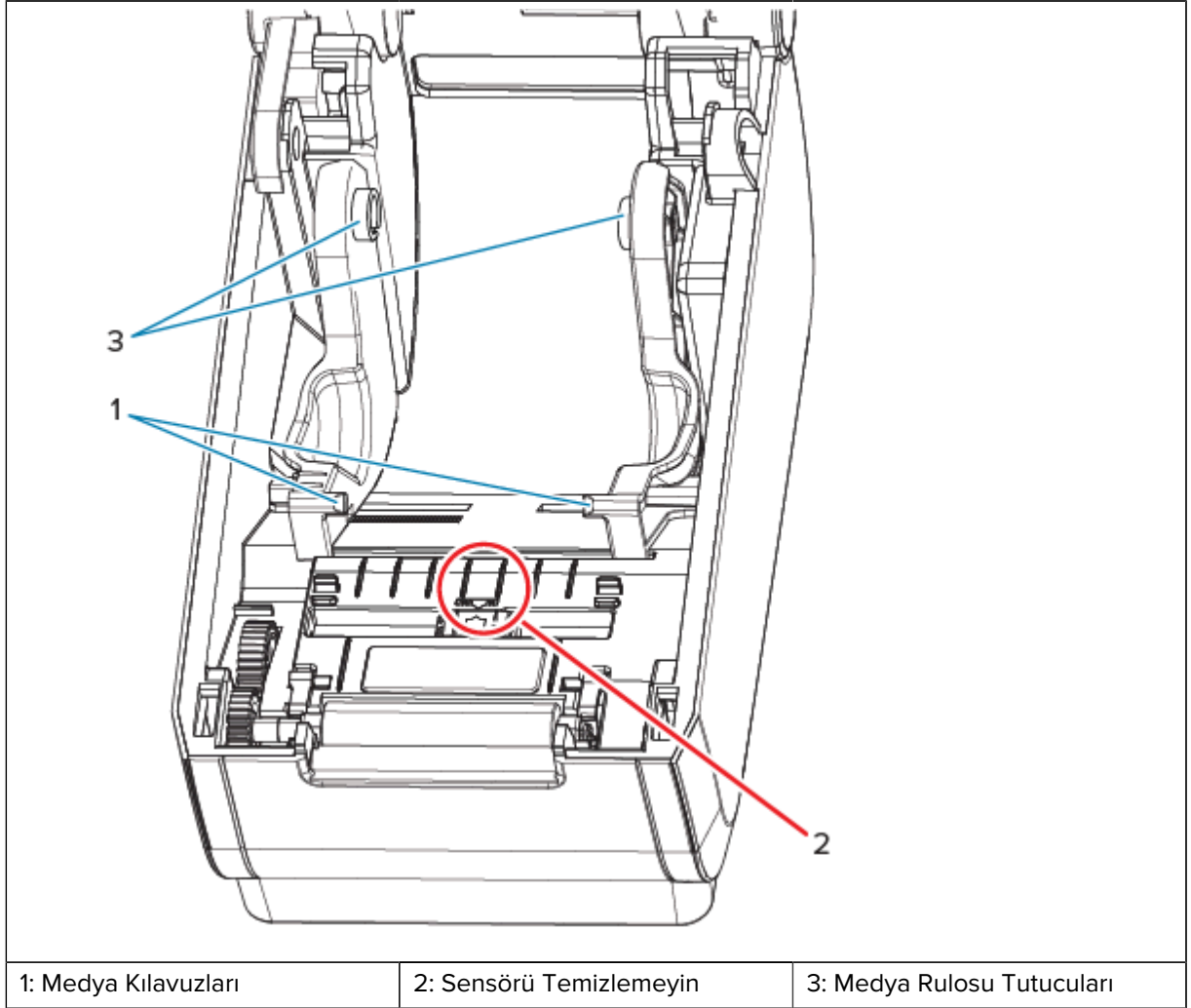
Medya Yolu Temizliği

Tutucular, kılavuzlar ve medya yolu yüzeylerinde biriken kalıntıları, tozu veya tabakaları gidermek için temizleme çubuğu ve tiftiksiz bir bez kullanın.

Çubuğu veya bezi izopropil alkol (minimum %99,7 saf) ile hafifçe nemlendirin. Temizliği zor alanlarda, medya bölmesi yüzeylerine birikebilecek yapışkanı gidermek için kalıntıyı emmesi amacıyla temizlik çubuğunda ekstra alkol kullanın.

Bu işlemde yazıcı kafası, sensör ya da merdaneyi temizlemeyin.

1. Rulo tutucuların iç yüzeylerini ve medya kılavuzların altını temizlik çubukları ve bezler ile silin.
2. Hareketli sensör kızak kanalını silin (sensörü silmeyin). Tüm alanlara erişim için sensörü hareket ettirin.
3. Yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin. Kullanılmış temizlik malzemelerini atın.



Kesici Seçeneğini Temizleme

Bu prosedür, kesici seçeneği olan yazıcılar için medya yolunun temizleme açıklamasının devamıdır.

Dahili kesici bıçaklar veya mekanizma haricinde plastik medya yolu yüzeyleri temizlenebilir.



ÖNEMLİ: Kesici bıçak mekanizması bakım temizliği gerektirmez. Bıçağı **TEMİZLEMİYİN**. Bu bıçakta yapıştırıcılara ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.

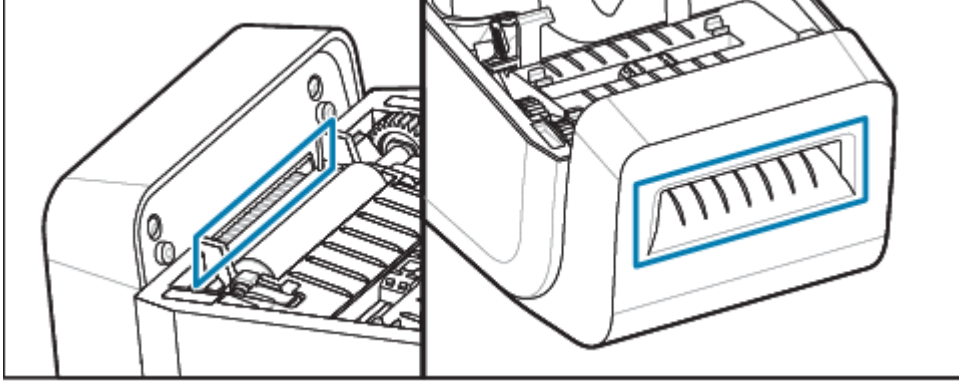


UYARI: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



UYARI: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

1. Kesicinin medya giriş (iç) ve çıkış yuvası (dış) çıkıntı ve plastik yüzeylerini silin. Mavi olan alanların içini temizleyin.
2. Kuruduktan sonra yapışkan ya da pislikler giderilene kadar tekrar edin.

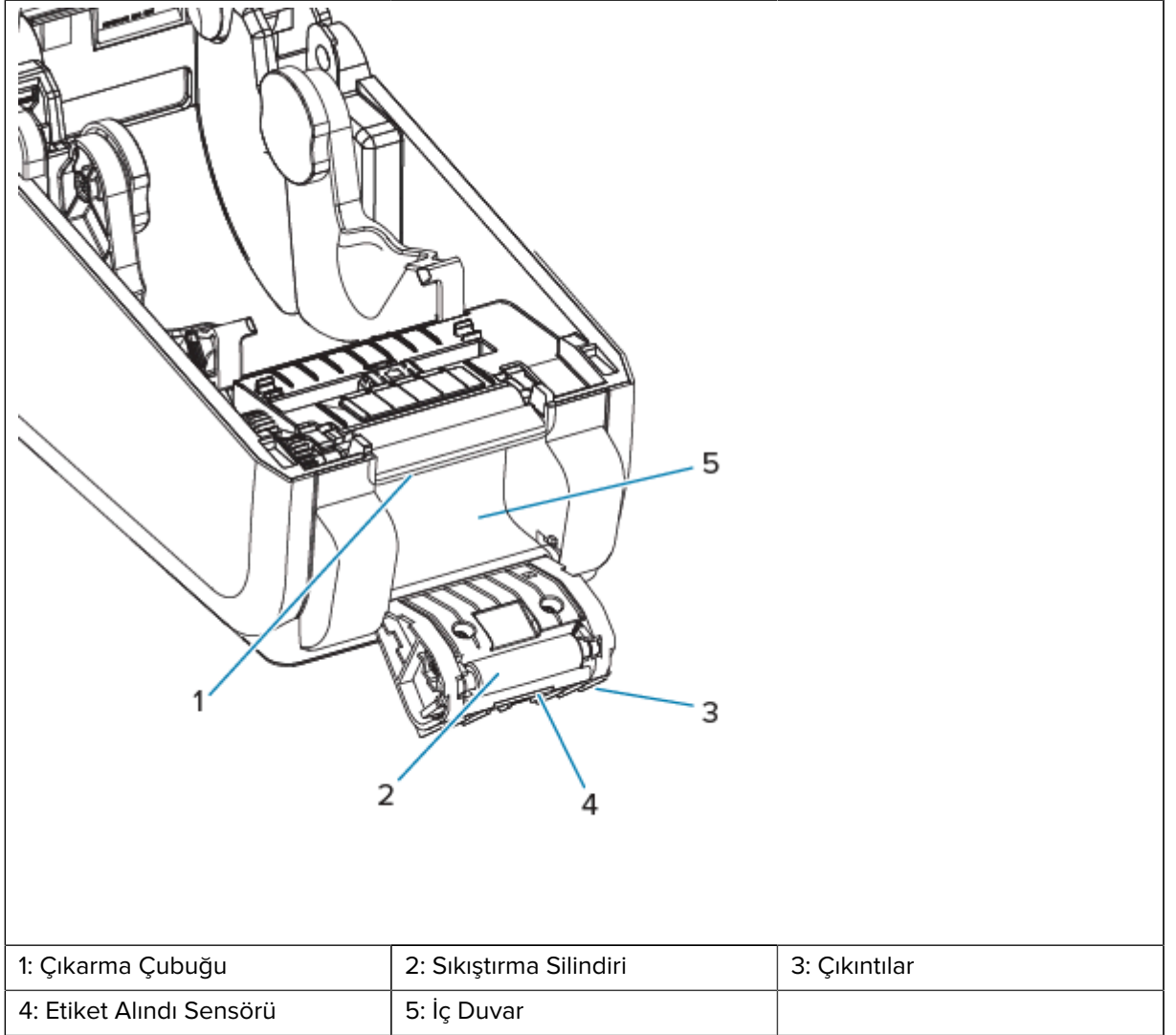


Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme

Bu prosedür, etiket dağıtıcı seçeneği takılı yazıcılar için medya yolunun temizleme açıklamasının devamıdır.

1. Kapağı açın ve çıkarma çubuğunu, iç yüzeyleri ve kapaktaki çıkıntıları temizleyin.
2. Dönerken silindiri silin. Temizleme çubuğunu veya bezi atın.
3. Seyretilik kalıntıları gidermek için ruloyu yeni bir çubuk veya bezle tekrar temizleyin.

4. Sensör penceresini temizleyin. Pencerede leke ya da kalıntı olmamalıdır.



Sensör Temizleme

Tozu giderdiğinizde (normalde) bu sensörler temizlenir.

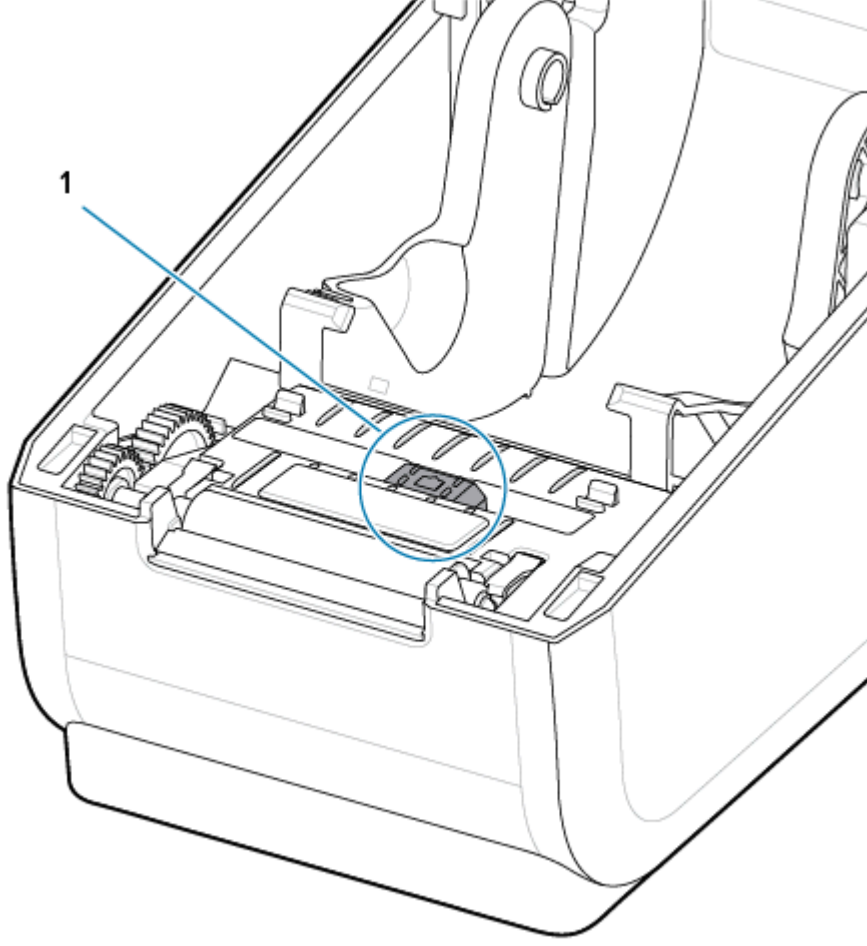
Medya sensörleri üzerinde toz birikebilir. Toza üfleyin veya yumuşak bir bezle hafifçe silerek tozu temizleyin.



ÖNEMLİ: Tozu almak için bir hava kompresörü kullanmayın. Kompresörler, yazıcıyı kirletebilecek nem, ince kum ve yağ verebilir.

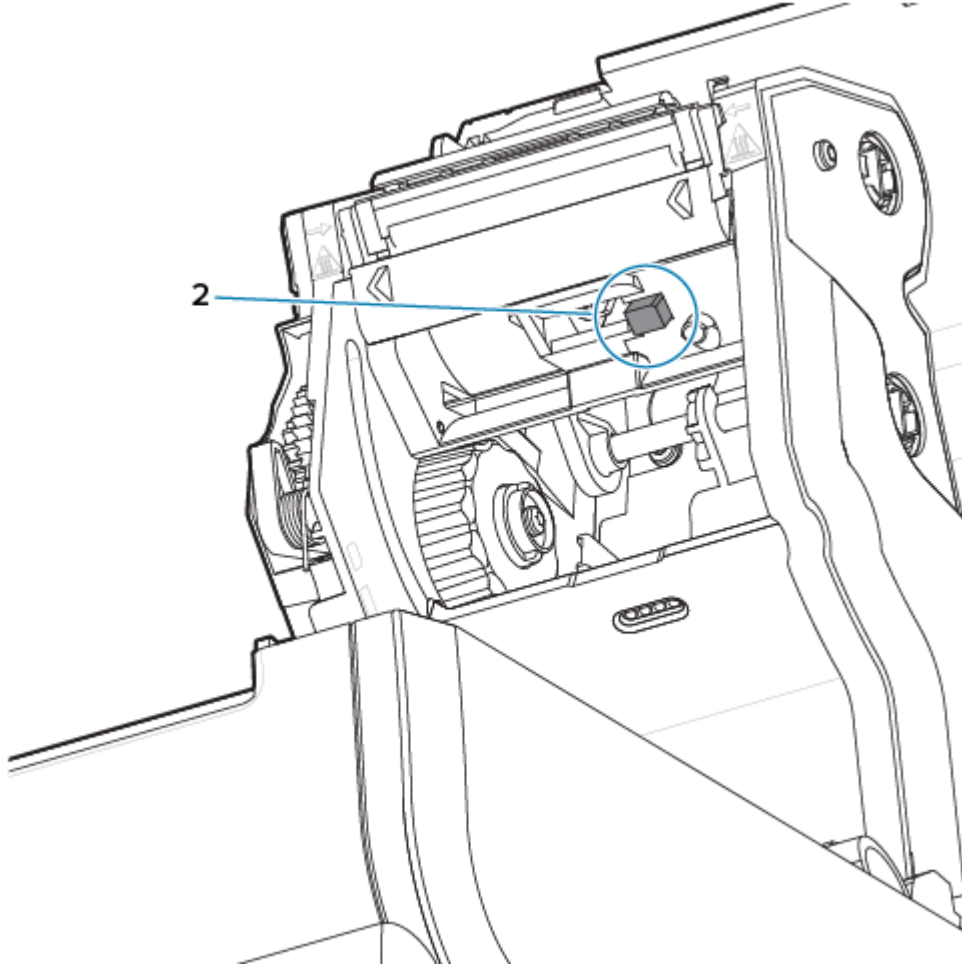
Yapışkan parçacıklar ve havayla taşınan maddeler, tipik olmayan kullanım ortamlarında ve çalışma ortamlarında optik bileşenleri kaplayabilir veya bileşenlerin üstünü örtebilir.

1. Hareketli Sensör penceresini temizleyin (1). Tozu dikkatlice süpürün ya da basınçlı hava tabancası kullanın; gerekirse tozu süpürmek için kuru bir temizleme çubuğu kullanın. Yapışkan veya diğer kirlerin kalması durumunda bunları gidermek için alkolle ıslatılmış bir çubuk kullanın.



2. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.
3. Sensördeki tüm tortular ve izler çıkana kadar 1. ve 2. adımları tekrarlayın.

4. Yazıcı kafasının altındaki Üst Web (Boşluk) Dize Sensörüne (1) sıkıştırılmış hava kutusu ile sprey sıkın. Gerekirse alkolle nemlendirilmiş bir temizleme çubuğu kullanarak yapıştırıcı veya diğer toz dışı kirleticileri çıkarın. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.



Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme

Merdane (sürücü silindiri) normalde temizlik gerektirmez. Normalde, kağıt ve astar tozu yazdırma işlemlerini etkilemeden birikebilir.

Yazıcının performansı, yazdırma kalitesi veya medya işleme açık bir şekilde kötü olduğunda merdaneyi (ve medya yolunu) temizleyin. Merdane, medyanızın yazdırma yüzeyi ve sürücü silindiridir. Temizlikten sonra yapışma veya sıkışma devam ederse merdaneyi değiştirmeniz gerekir.



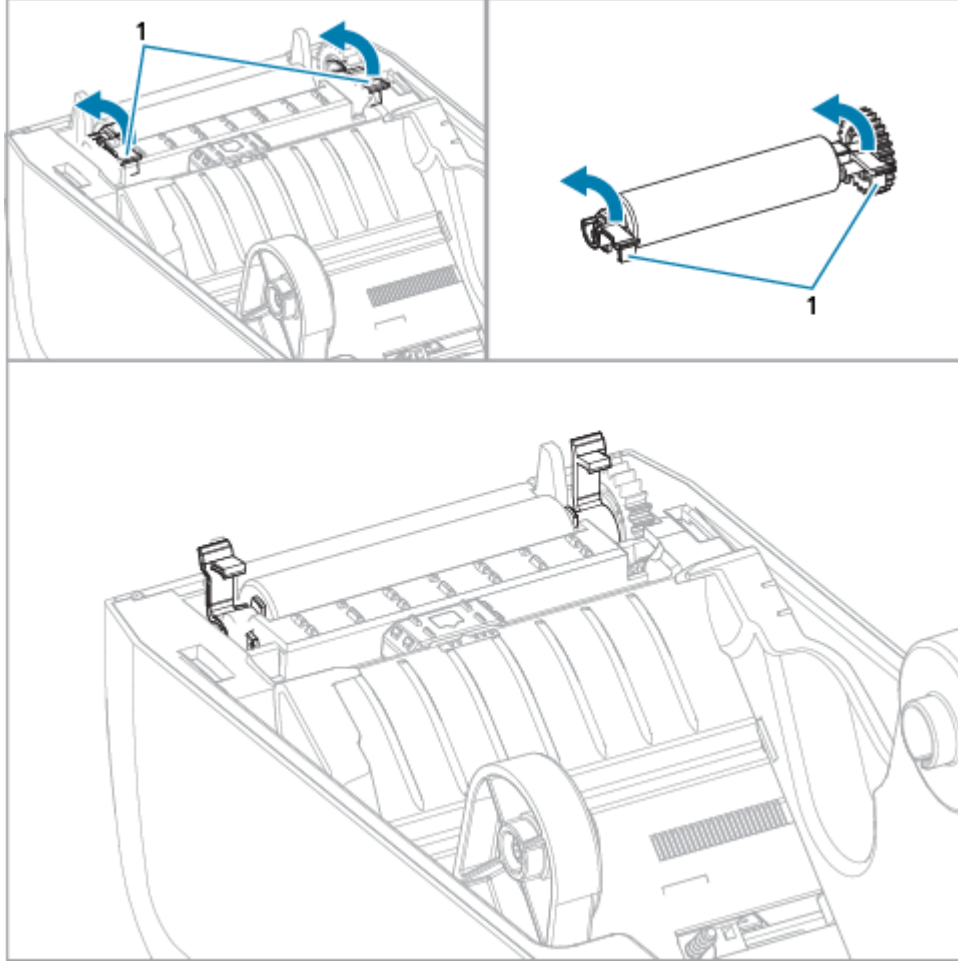
ÖNEMLİ: Merdane silindirindeki kirler yazıcı kafasına zarar verebilir ya da medyanın yazdırma sırasında kaymasına veya yapışmasına sebep olabilir. Merdane üzerindeki yapışkan, kir, toz, yağ ve diğer kirleticilerin hemen temizlenmesi gerekir.

Merdaneyi fiber içermeyen bir temizleme çubuğuyla (Texpad çubuğu gibi) ya da tiftiksiz, temiz, nemli ve izopropil alkolle (minimum %99,7 saf) çok hafif ıslatılmış bir bezle temizleyin.

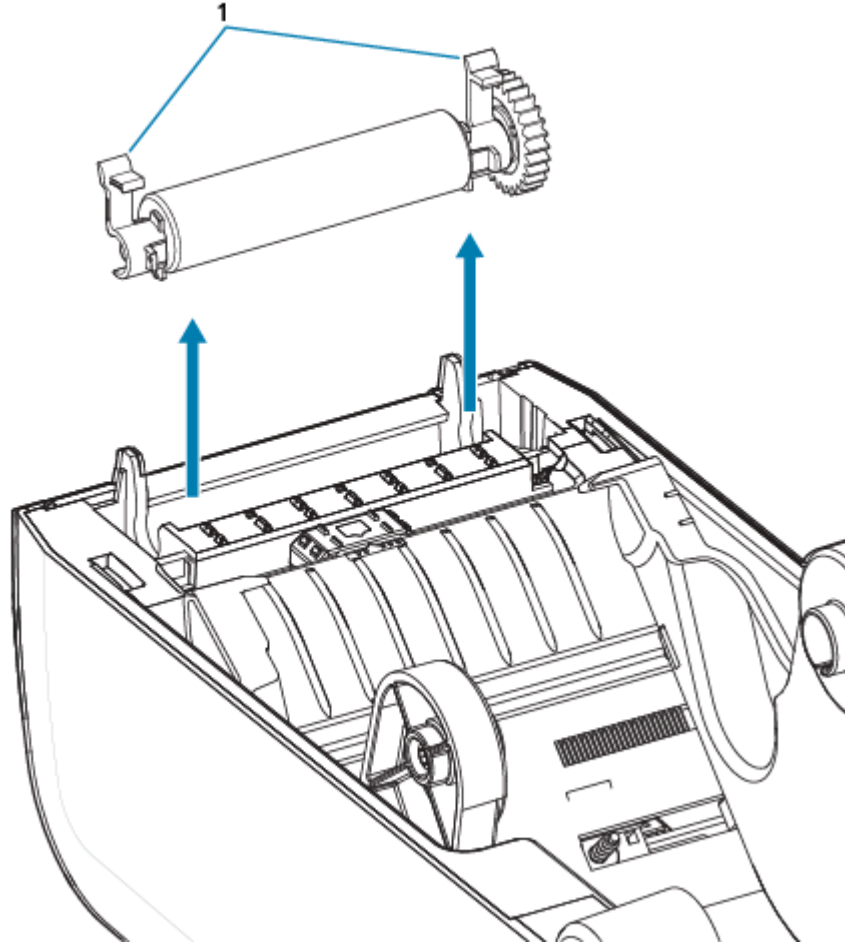
Merdane Silindirini Çıkarma

1. Kapağı (ve dağıtıcı takılıysa dağıtıcı kapısını) açın. Medyayı, silindir bölümünden çıkarın.

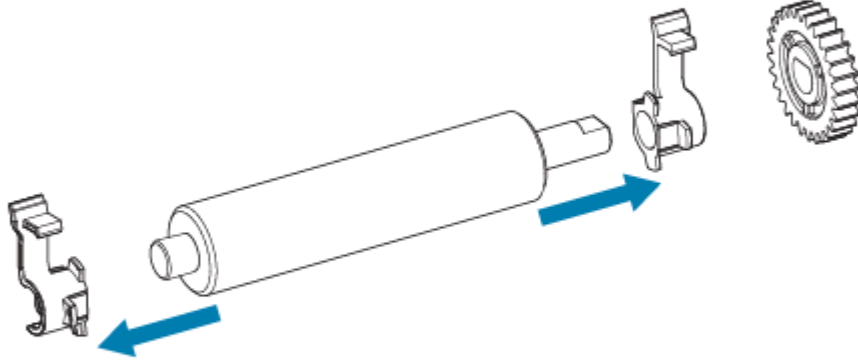
2. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını (1) yazıcının ön tarafına doğru çekip yukarı doğru çevirin.



3. Merdaneyi, mil yatağı kollarını (1) kullanarak yazıcının alt çerçevesinden çıkarın.

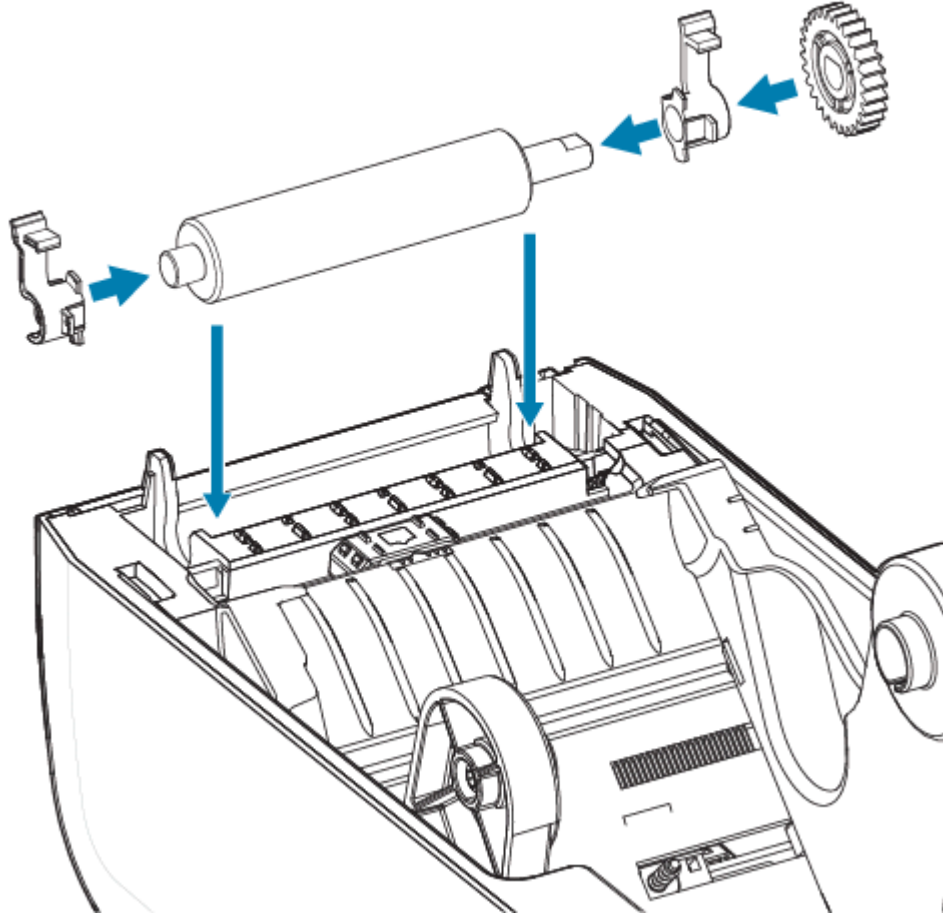


4. Dişliyi ve iki yatağı merdane silindiri milinden kaydırın.



5. Yalnızca Temizlik: Merdaneyi alkolle ıslatılmış temizleme çubuğuyla temizleyin. Ortadan dışarı doğru temizleyin. Tüm silindir yüzeyleri temizlenene kadar bu işlemi tekrarlayın. Yüksek miktarda yapışkan biriktiyse ya da etiket sıkışması varsa ilk temizleme işlemi yapışkanları ve yağları tamamen gideremeyeceğinden, kalan kirleticileri gidermek için yeni bir temizleme çubuğuyla işlemi tekrarlayın.
6. Kullandıktan sonra temizleme çubuğunu atın ve tekrar kullanmayın.

7. Yatakların ve sürücü dişlisinin merdane silindiri milinde olduğundan emin olun.



8. Merdaneyi, dişliyle sola hizalayın ve yazıcının alt çerçevesine indirin.
9. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma tırnaklarını yazıcının arka tarafına doğru çevirip yerlerine oturtun.
10. Dağıtıcı kapısını, medya kapağını veya yükleme etiketlerini kapatmadan önce bir dakika bekleyip yazıcının kurumasını bekleyin.

ZD611T Yazıcı Kafasını Değiştirme

Bu prosedür, yazıcı kafasını değiştirmeyi açıklar.

Onarıma başlamadan önce bu prosedürü okuyun.

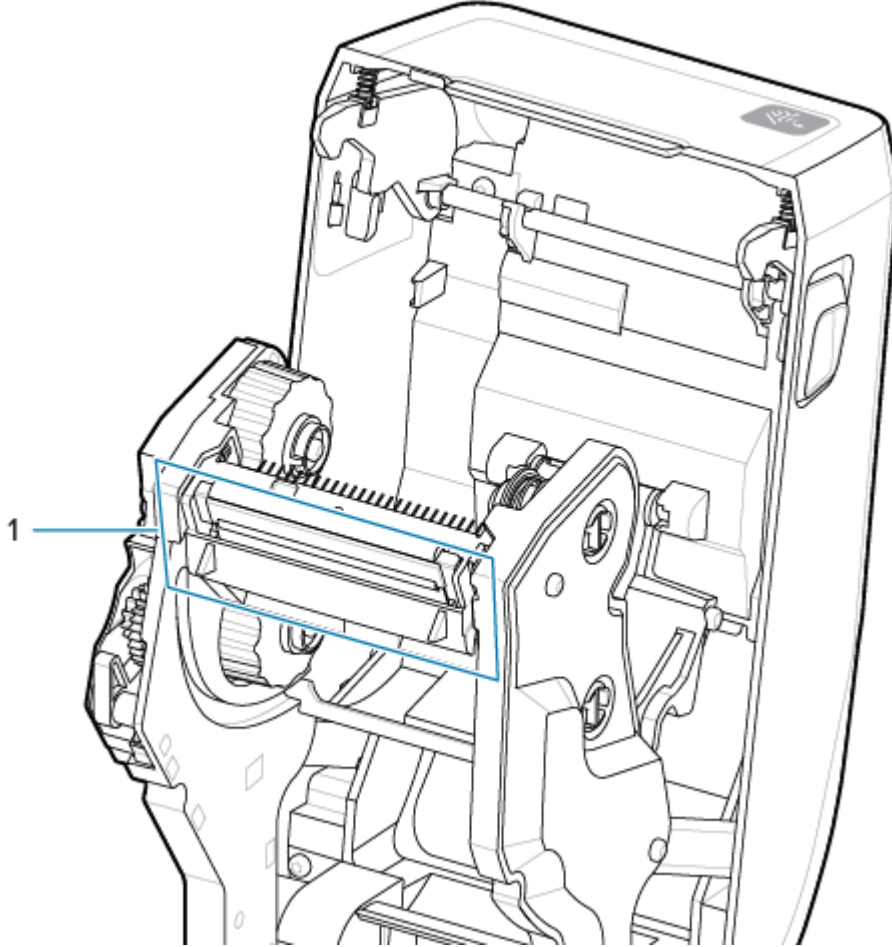
- Yazıcıyı KAPATIN.
- Yazıcı kafasına (1) erişmek için yazıcıyı açın.



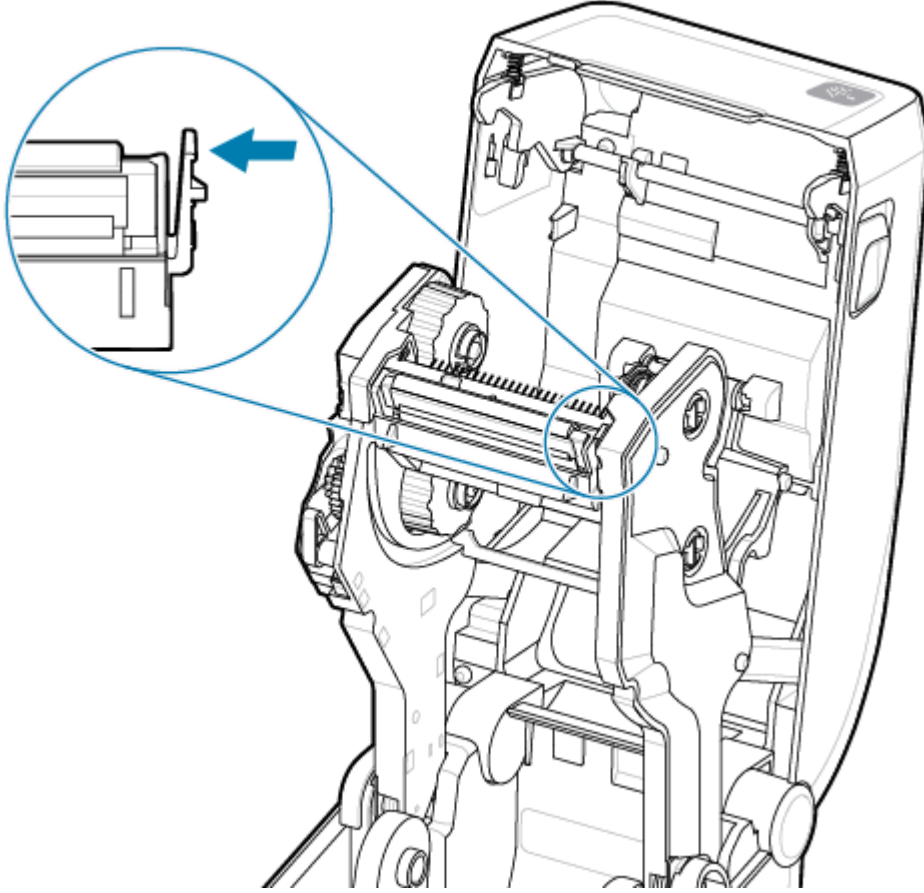
CAUTION–HOT SURFACE: Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçının. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemını kullanın.



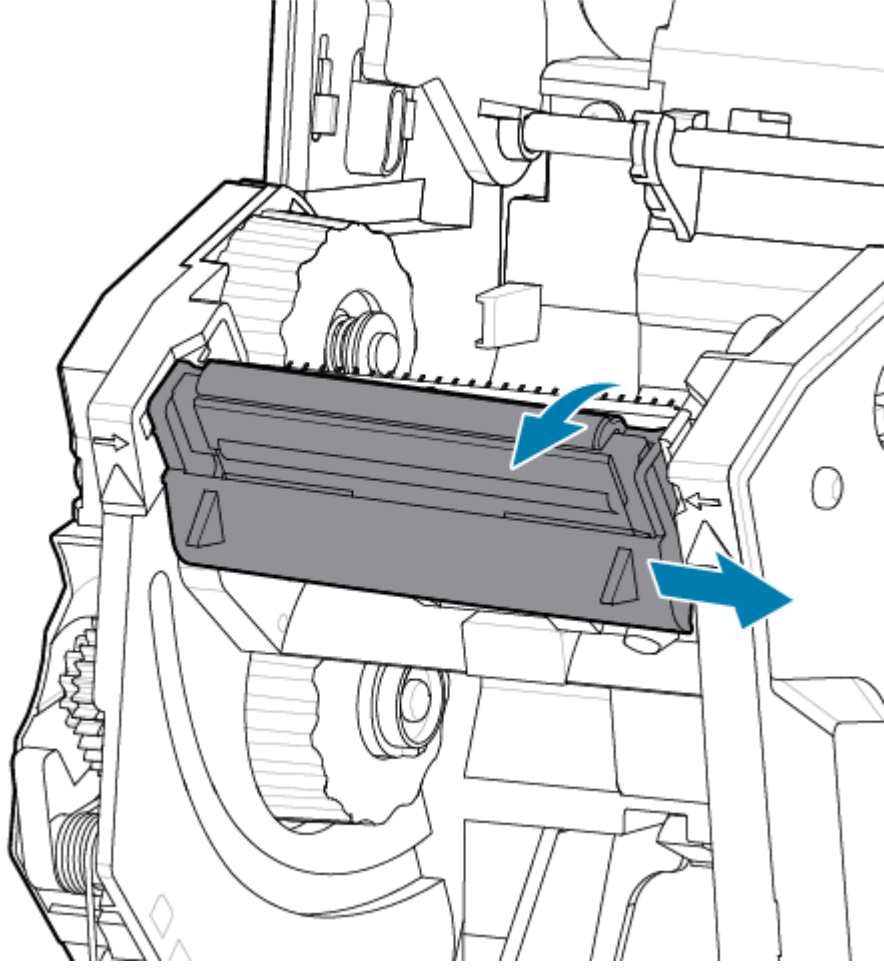
CAUTION–ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.



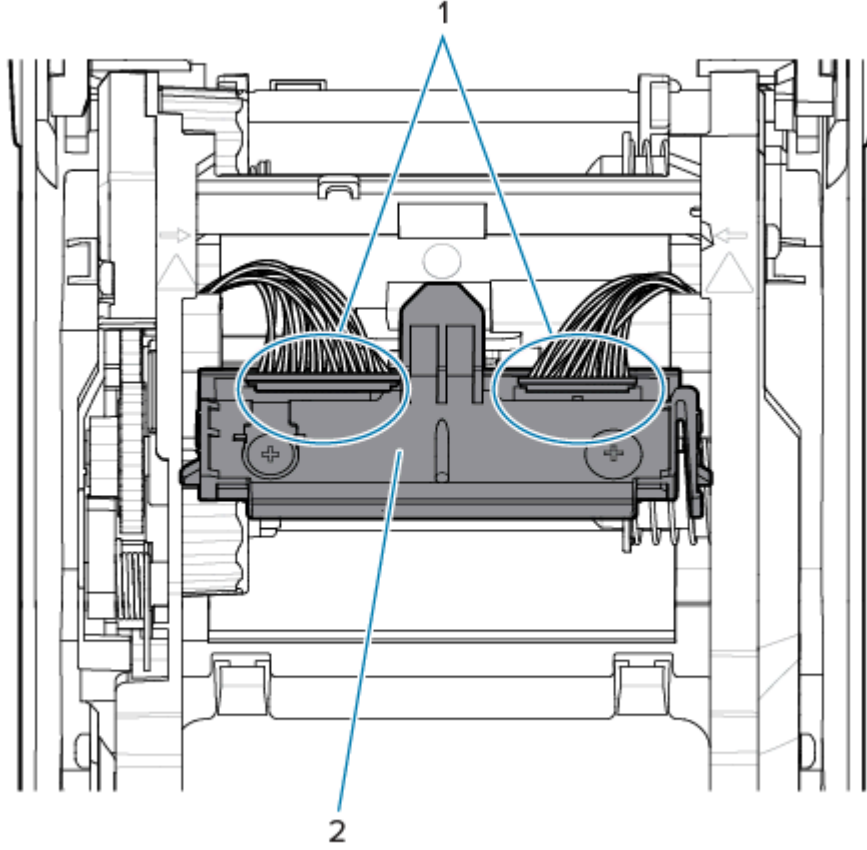
1. Yazıcı kafası serbest bırakma mandalını yazıcı kafasına doğru itin (görülebilmesi için yeşil ile gösterilmiştir). Sağ taraf yazıcı kafası, yazıcı kafası kilit kolundan (1) aşağı ve uzağa doğru serbest kalır.



2. Yazıcı kafasının gevşek sağ tarafını yazıcıdan ayırın. Yazıcı kafasının sol tarafını çıkarmak için biraz sağa çekin. Yazıcı kafasını aşağı çekin ve takılı kablolarına erişmek için şerit taşıyıcıdan çıkarın.



3. İki yazıcı kafası kablo demeti konektörünü sıkıca tutup yazıcı kafasından yavaşça çekin.

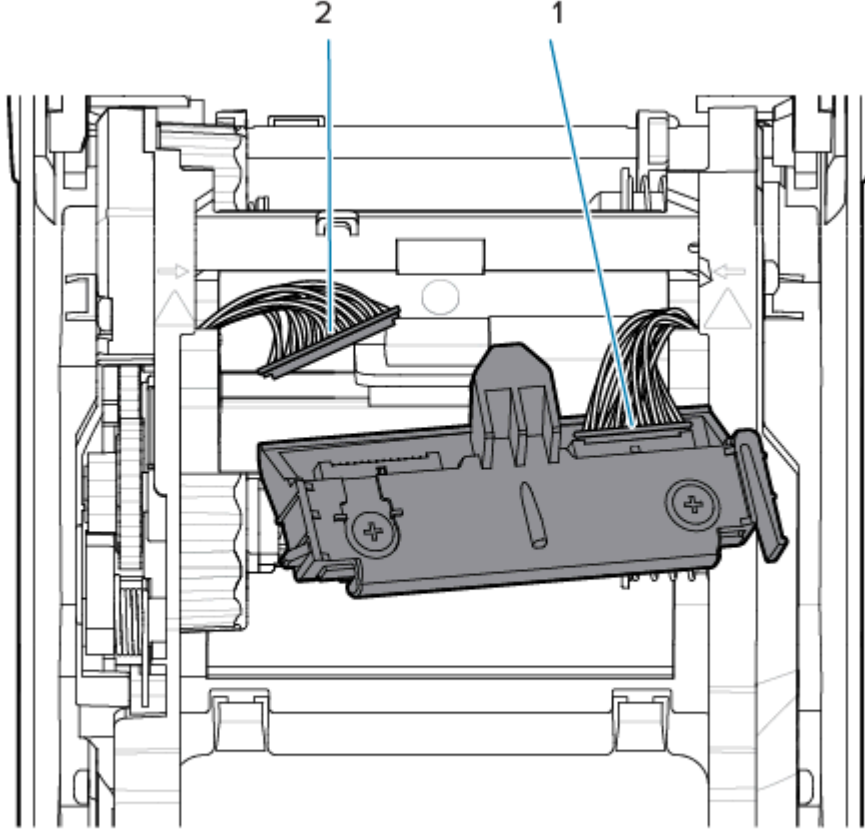


1: Konektörler

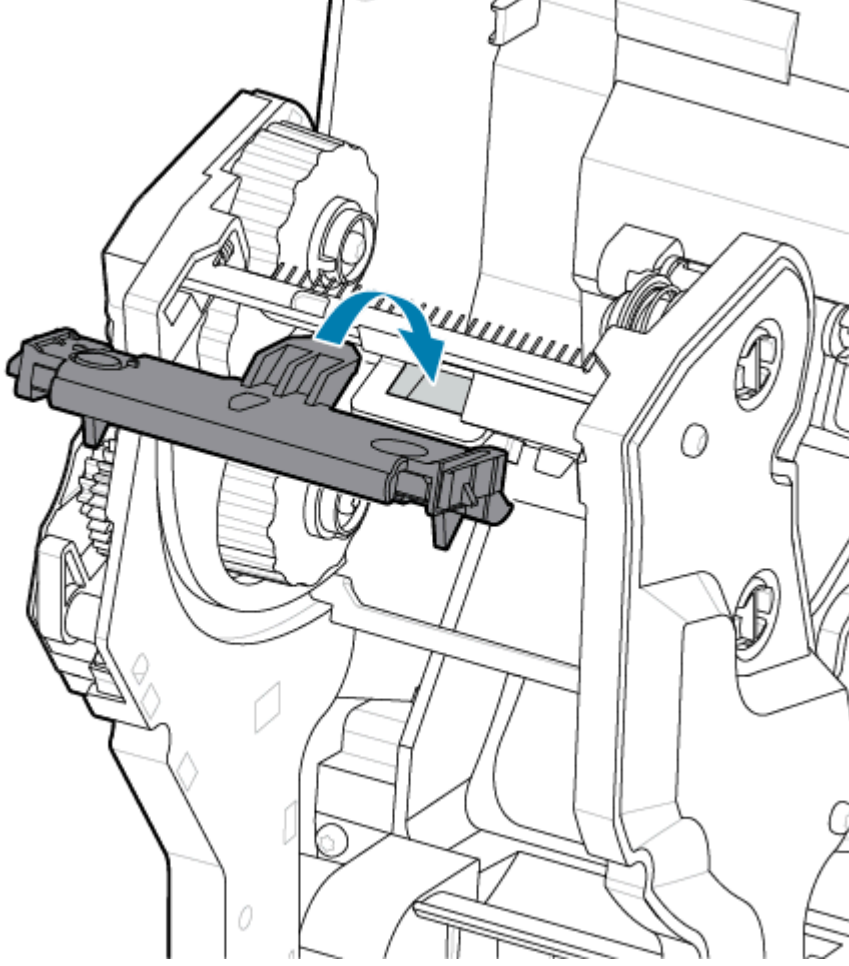
2: Yazıcı Kafası Aksamı

4. Yazıcı kafasını yazıcıya hizalayın. Yazıcı kafası kablo konektörünün sağ tarafını yazıcı kafasına itin. Konektör sadece tek yönde takılacak şekilde tasarlanmıştır.

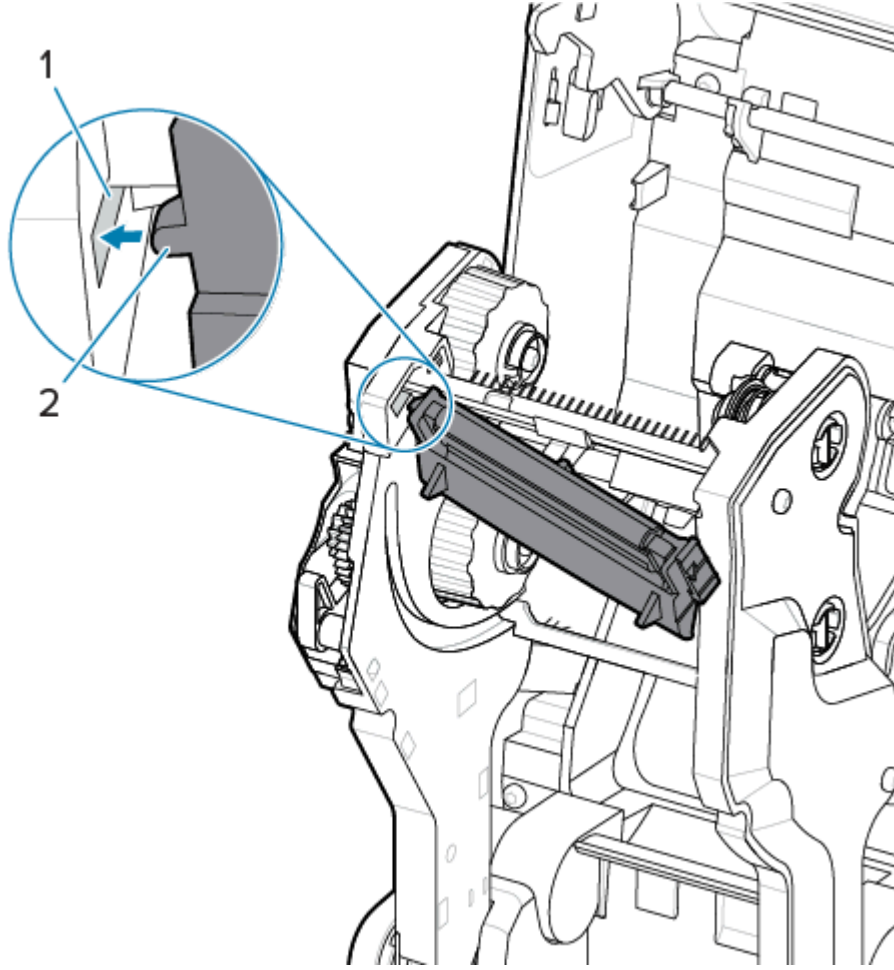
5. Yazıcı kafası kablo konektörünün sol tarafını yazıcı kafasına itin.



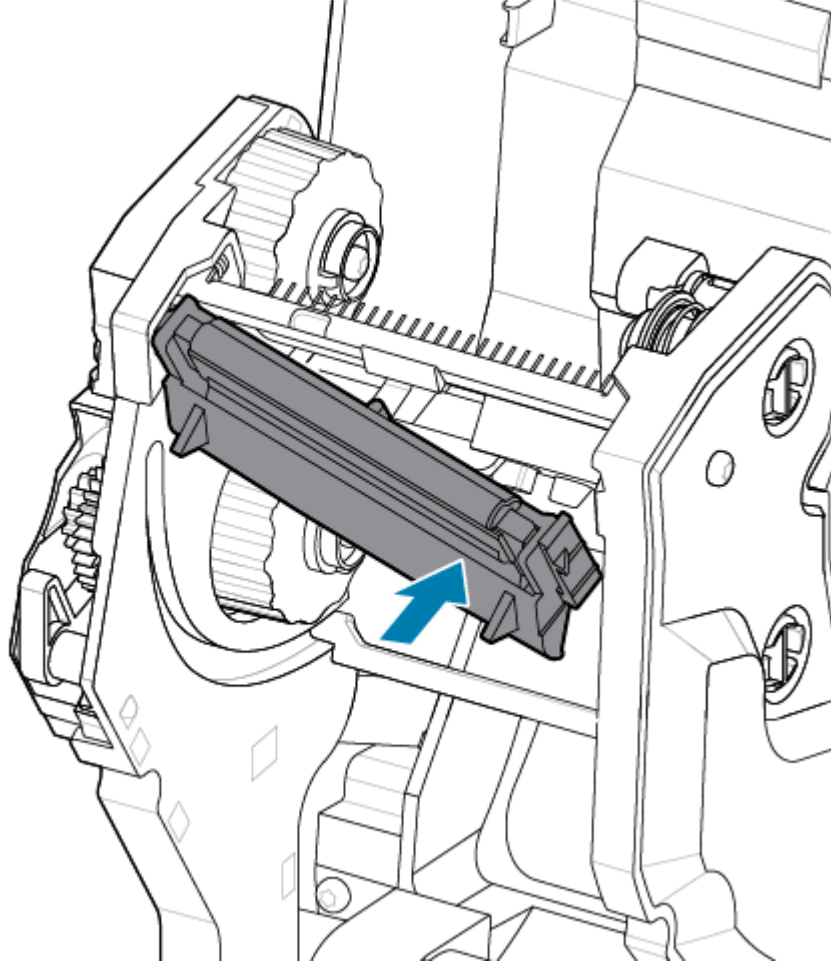
6. Yazıcı kafası aksamındaki merkez tırnağını, şerit taşıyıcısındaki yazıcı kafası montaj braketi üzerindeki merkez yuvaya yerleştirin.



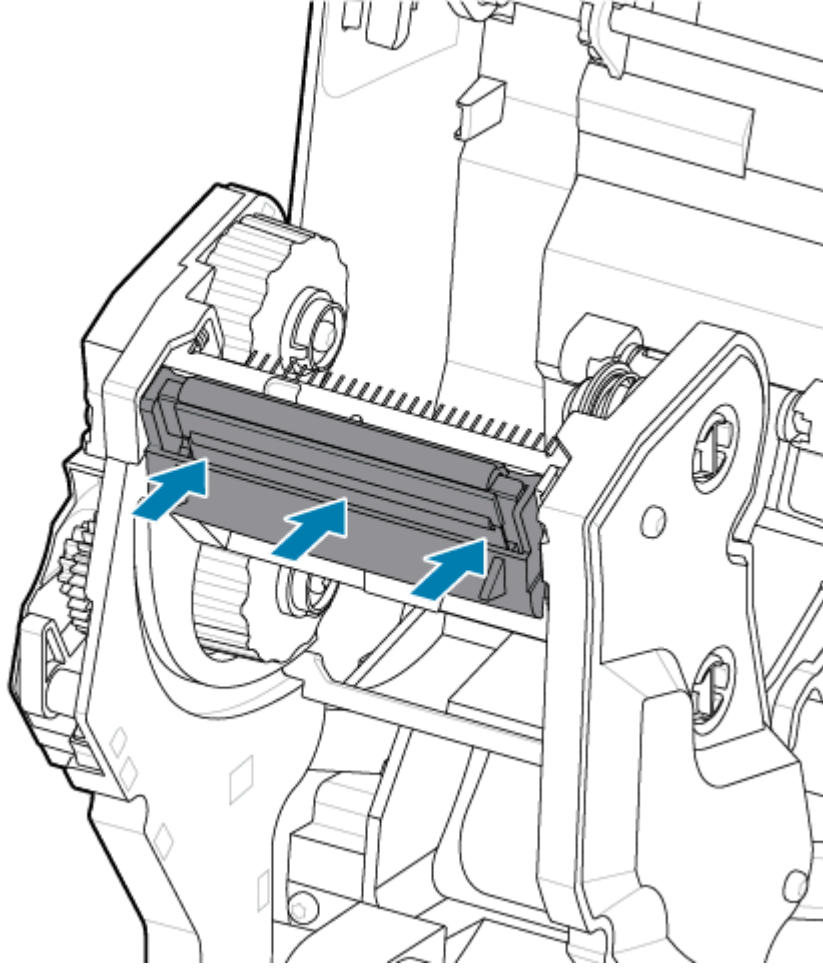
7. Yazıcı kafası aksamının sol tarafındaki tırnağı şerit taşıyıcının sol tarafındaki girintili yuvaya takın.



8. Mandal yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya kilitleyene kadar yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya itin.



9. Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında serbestçe yukarı aşağı hareket ettiğini ve bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.



1. Yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir kalem kullanın. Yazıcı kafasının ortasından dışarı doğru temizleyin. Bkz. [ZD611T Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 190.
2. Bağlantısı kesilmişse yazıcının fişini takın.
3. Tam genişlikte etiket veya fiş kağıdı rulosunu yükleyin. Tam genişlikte bir ruloyla yazdırma, yazıcı kafası işlevinin tüm öğelerini doğrular.
4. Bir Yapılandırma Raporu yazdırın. Bkz. [Yazdırmayı Test Etme için Yapılandırma Raporu Yazdırma](#) sayfa 150.

Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme

Medya kullanımı ve iletişim ile ilgili yeni özellikleri, iyileştirmeleri ve yazıcı yükseltmelerini almak için yazıcı ürün yazılımının periyodik olarak güncellenmesi gerekebilir.

Yeni ürün yazılımı yüklemek için Zebra Setup Utilities'i (ZSU) kullanın.

1. Zebra Setup Utilities'i açın.
2. Kurulu olan yazıcınızı seçin.

3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) düğmesine tıklandığında bir **Tools** (Araçlar) penceresi açılır.
4. **Action** (Eylem) sekmesine tıklayın.
5. Yazıcıya medya yükleyin. Bkz. [Rulo Medyasını ZD611T Yazıcısına Yükleme](#) sayfa 131.
6. Kullanıcı arabirimine bakın ve bekleyin.

Ürün yazılımı sürümü yazıcıdaki sürümden farklıysa ürün yazılımı yazıcıya indirilir.

Ürün yazılımı indirilirken veri göstergesi yeşil renkte yanıp söner. Ardından yazıcıdaki tüm göstergeler yanıp söner ve yazıcı yeniden başlar.

Ürün yazılımı güncellemesi tamamlandığında, **STATUS** (Durum) göstergesi sabit yeşil olur ve ürün yazılımının doğrulanıp kurulduğunu belirtir.

Bir yazıcı Yapılandırma Raporu otomatik olarak yazdırılır ve ürün yazılımı güncellemesi tamamlanır.

Diğer Yazıcı Bakımları

Bu bölümün kalan kısımlarında anlatılan bakım prosedürleri haricinde başka bir kullanıcı seviyesinde prosedür bulunmamaktadır. Bu yazıcıda; Gerçek Zamanlı Saat (RTC) pili, yazıcı sigortaları veya güç kaynağı sigortaları üzerinde kullanıcı tarafından servis işlemi gerçekleştirilemez.

RTC Pili

Gerçek Zamanlı Saat (RTC) yazıcıyla birlikte sunulur. Saatin pili, yaklaşık on (10) yıllık bir servis ömrüne sahiptir ve kullanıcı tarafından değiştirilemez. Devre kartını değiştirmek için bir Zebra yetkili servis teknisyenine başvurun.

Yazıcı sürekli olarak gecikmeli tarih damgası veriyorsa pil zayıftır. Pil değişimi kalifiye bir servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Sadece Zebra onaylı bir yedek pil kullanın.



ÖNEMLİ:

Pilleri, yerel kural ve yönetmeliklere göre geri dönüştürün. Kısa devreden kaçınmak için pili bertaraf ederken (ya da saklarken) ambalajla sarın.

Pili ısıtmayın, parçalamayın ya da ateşe atmayın.

Pile kısa devre yaptırmayın. Pile kısa devre yapılması ısınmaya, yangına ya da patlamaya neden olabilir.

Sigortalar

Yazıcı ya da güç kaynağında değiştirilebilir bir sigorta yoktur.

Sorun Giderme

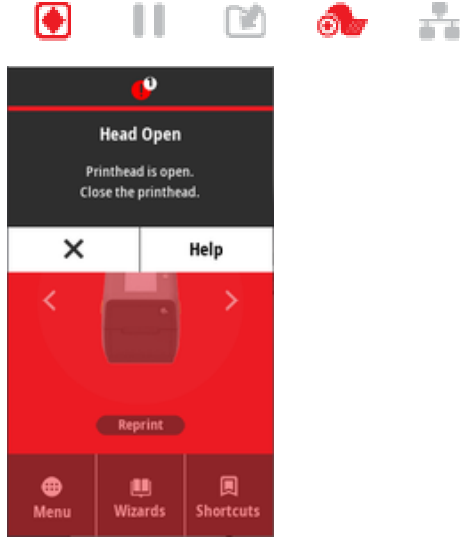
Bu bölümde sorun giderme prosedür ve bilgileri bulunmaktadır.

Uyarıları ve Hataları Çözme

Yazıcı, yazıcıya müdahale edilmesi gerektiğini size bildirmek için uyarılar kullanır.

Uyarı: Yazıcı Kafası/Kapağı Açık

Bir yazdırma komutuna veya bir **FEED** (BESLE) düğmesine basıldı ve yazıcı, yazıcı kafasının (kapak) kapatılmadığını algıladı.



Neden: Kapak Açık

Bir yazdırma komutu verildi veya **FEED** (BESLE) düğmesine basıldı ve yazıcı, kapağın açık olduğunu bildiriyor.

Çözüm: Kapağı Kapatma

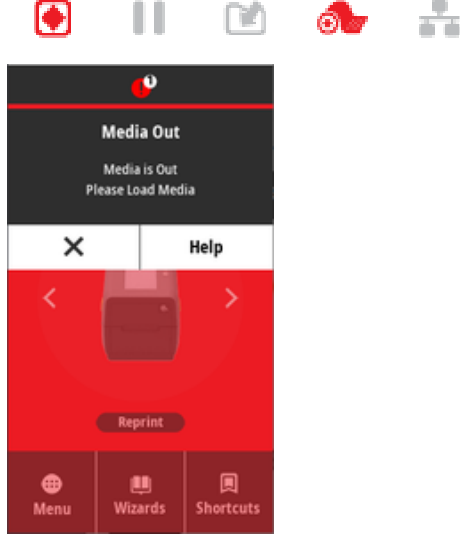
1. Kapağı/yazıcı kafasını kapatın.
2. Yazıcı kapağının ön üst köşelerini aşağı doğru bastırın. Kapak mandallarının yerine oturduğunu ve kapağın kilitlendiğini normal olarak duymalı ve hissetmelisiniz.

Çözüm: Kafayı Açma Anahtarı

Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Uyarı: Medya/Etiket Sonu

Bir yazdırma komutu verildi, **FEED** (BESLE) düğmesine basıldı veya yazdırma işi yürütüyorsunuz ve yazıcı, yazdırma yolundaki medyayı algılayamıyor.

**Neden: Medya/Etiket Bitmiş**

Yazıcıdaki ruloda etiket veya medya yok. [Medya Sonu Durumunu Algılama](#) bölümünü inceleyin.

Çözüm: Yeni Medya Yükleme

Operatör Eylemi

Yazıcıya medya yükleyin. [Medya Yükleme](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Ruloda Etiket Eksik

Rulo veya yelpaze kıvrımlı yığında etiket eksik.



NOT: Bazı etiket satıcıları, yazıcıda medya sonuna gelindiğini bildirmek için medya rulosunun sonunda eksik bir etiket kullanır. Kalan etiketleri kullanmayın. Bu etiketler, medyayı ruloğa bağlamak için kullanılan yapıştırıcıları aktarabilir.

Çözüm: Ruloyu İlerletme

Operatör Eylemi

1. Yazıcıyı açın ve ruloyu, yazıcının önündeki bir sonraki etikete doğru çekin.
2. Yazıcıyı kapatın. Yazıcının yazdırma işlemine devam etmesi için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın.
3. Yazıcı, etiketleri ilerletmeden duraklatılırsa **FEED** (BESLE) düğmesine bir ya da iki kez basın.

Neden: Yanlış Ayarlanmış Medya Sensörü

Hareketli medya sensörü, medya türünüze uygun şekilde ayarlanmamış.

Çözüm: Medya Sensörünü Ayarlama

Operatör Eylemi

[Hareketli Sensörü Kullanma](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Yazıcı, sürekli medya yüklüken sürekli olmayan medyaya ayarlanmış

Yazıcı, sürekli olmayan (web/boşluk veya siyah işaret) medyaya ayarlı olmasına rağmen sürekli medya yüklüdür.

Çözüm: Doğru etiket türünü yükleyin.

Operatör Eylemi

Yazıcıya medya yükleyin. [Medya Yükleme](#) bölümünü inceleyin.

Çözüm: Yazıcıyı sürekli rulo medyasına göre kalibre edin.

Operatör Eylemi

1. Medya sensörünü sürekli medyaya göre ayarlayın. [Hareketli Sensörü Kullanma](#) bölümünü inceleyin.
2. Medya rulosunu yüklemeyi bitirin.
3. Medyayı kalibre edin. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Kirli Medya Sensörü

Yapıştırıcı, toz veya diğer kirleticiler sensörün düzgün çalışmasını engelliyor.

Çözüm: Hareketli Medya Sensörünü Temizleme

Operatör eylemi

Hareketli Medya Sensörünü temizleyin. [Sensör Temizleme](#) bölümünü inceleyin.

Yazıcının daha fazla medya yolu temizliğine ihtiyacı olabilir. Medya yolunun ve rulo tutucuların diğer kirli alanlarının medya bölmesini inceleyin. [Medya Yolu Temizliği](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Medya Sensörü Çalışmıyor

Bellekte olası veri bozulması veya arızalı bileşenler.

Çözüm: Ürün Yazılımını Güncelleme

Dahili Yazıcı Desteği

[Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

Çözüm: Sensör Bileşen Arızası

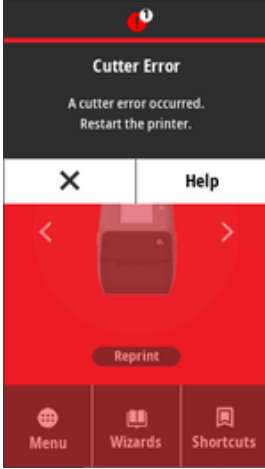
Servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Uyarı: Kesim Hatası

Durum

Yazıcı, kesici bıçağın çıktığını ve uygun bir şekilde hareket etmediğini algılamış





ÖNEMLİ: Kesim Hizmeti: Kesici ünitesinde, operatörün servis verebileceği parçalar bulunmaz. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



ÖNEMLİ: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

Neden

Yapışkan ve kağıt parçacıkları bıçağı sıkıştırabilir.

Çözüm

Operatör Eylemi

- 1. POWER (GÜÇ)** düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutmak suretiyle gücü tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. Yazıcıyı AÇIN.
- Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir öge değildir.

Uyarı: Yazıcı Kafasında Aşırı Isınma

Durum

Yazıcı kafası aşırı ısınmış ve yazıcı kafasının soğuması için duraklatılmış.





Neden: Büyük ve Yoğun Yazdırma İşleri

Yazıcı, tipik olarak yüksek miktarda yazdırma işi içeren büyük bir yığın iş yazdırıyor.

Çözüm: Devam Etmeden Önce Yazıcı Durur ve Soğur

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazdırma işlemi, yazıcı kafasının yeterince soğumasının ardından devam edecektir.

Neden: Çalışma Ortamı Çok Sıcak

Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı, belirtilen çalışma aralığının üstünde. Bazen, doğrudan güneş ışığına maruz kaldığında, yazıcının ortam sıcaklığı daha yüksek olabilir.

Çözüm: Devam Etmeden Önce Yazıcı Durur ve Soğur

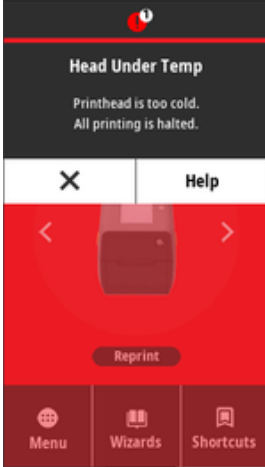
Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazıcının konumunu değiştirin veya yazıcının çalıştığı ortamın sıcaklığını düşürün.

Uyarı: Yazıcı Kafasında Düşük Sıcaklık

Durum





Neden: Çalışma Ortamı Çok Soğuk

Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı belirtilen çalışma aralığının altında.

Çözüm: Çalışma Ortamı Sıcaklığını Artırma veya Yazıcı Konumunu Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazıcı kafası sıcaklığı kritik durumda (veya elektrik kesik).

1. Yazıcıyı kapatın. Yazıcının yerini değiştirin ve doğal yollarla ısınmasını bekleyin. Sıcaklık çok hızlı değişirse yazıcı üzerinde ve içinde yoğunlaşma olabilir.
2. Yazıcıyı çalışmaya hazır hale getirin ve yazıcıyı kullanmaya devam etmek için gücü açın. Bkz. [Yazıcı için bir Konum Seçme](#) sayfa 127.

Neden: Yazıcı Kafası Arızası

Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında.

Çözüm: Yazıcı Kafasını Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği

Yazıcı kafasını değiştirin. Bkz. [ZD611T Yazıcı Kafasını Değiştirme](#) sayfa 200.

Uyarı: PRINTHEAD SHUTDOWN (YAZICI KAFASI KAPANİYOR)

Durum

Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında.





Neden

Yazıcı kafasında kritik akım veya elektrik kesintisi var.

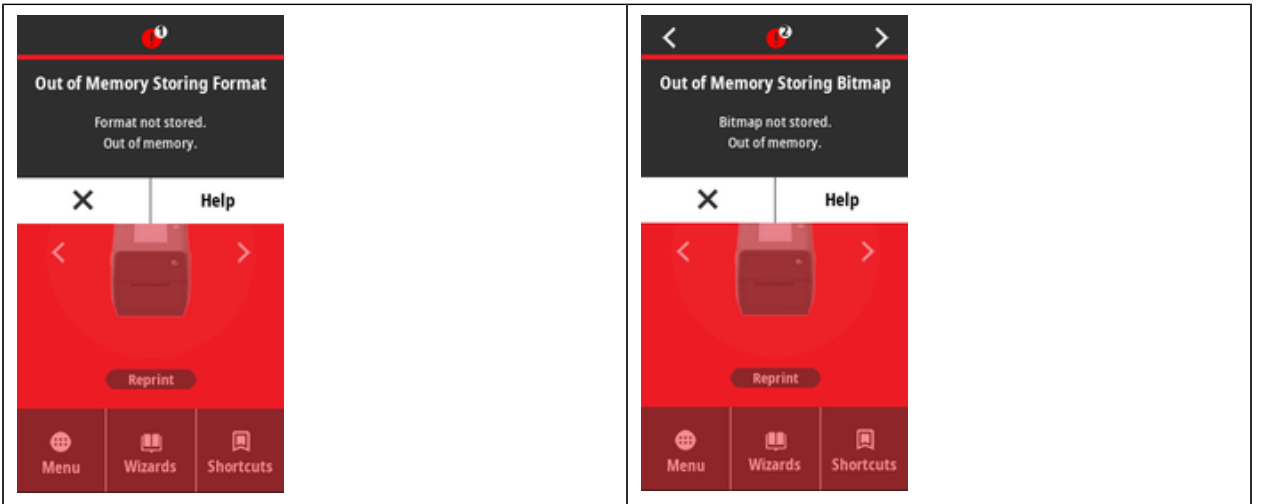
Çözüm

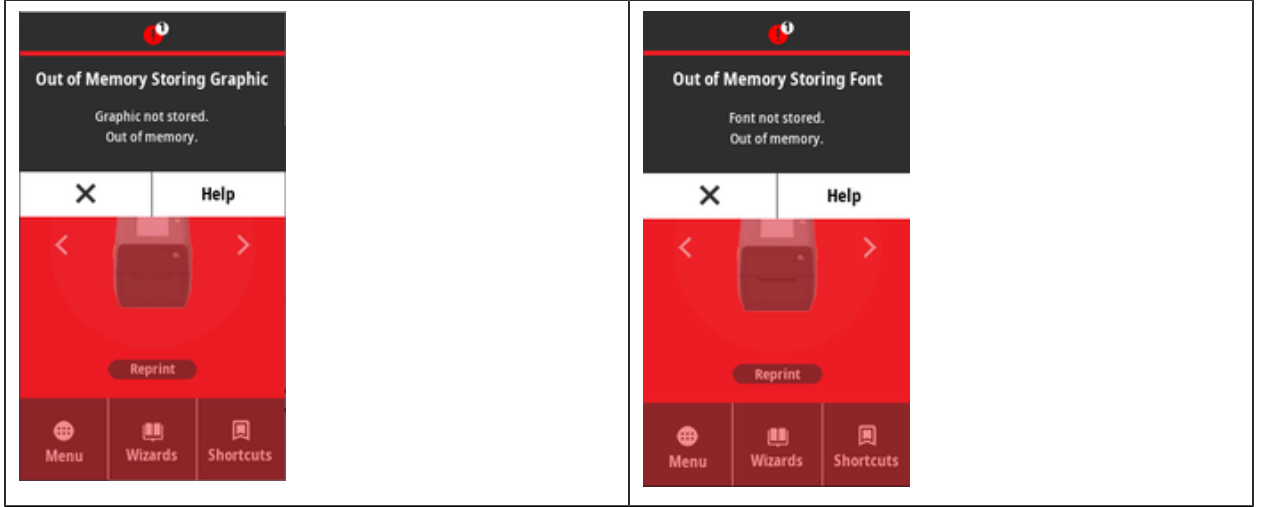
1. **POWER** (GÜÇ) düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. Birkaç dakika bekleyin ve yazıcıyı AÇIN.
2. Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir öge değildir.

Uyarı: Bellek Yetersiz

Durum

Yazıcı, belirtilen bellek konumunda verileri yazıcıda depolayamıyor. Dört farklı türde depolama belleği vardır: Grafik, Format, Bit Eşlem ve Yazı Tipi. Hata mesajının ikinci satırında belirtilen işlevi gerçekleştirmek için yeterli bellek yok.





Neden: Dosya Depolama için Yeterli Bellek Yok

Hata mesajının ikinci satırında belirtilen işlevi gerçekleştirmek için yeterli bellek yok.

Çözüm: Belleği Boşaltma

Dahili Yazıcı Desteği

1. Yazdırma alanını küçültmek için etiket formatını ya da yazıcının parametrelerini ayarlayarak yazıcının belleğinde yer açın.
2. Kullanılmamış grafik, yazı tipi veya formatları kaldırın.
3. Verinin kurulu veya mevcut olmayan bir cihaza yönlendirilmediğinden emin olun.

Yazdırma Sorunlarını Çözme

Bu bölüm yazdırma veya yazdırma kalitesiyle ilgili sorunları, bu sorunların nedenlerini ve önerilen çözümleri tanımlamanıza yardımcı olur.

Sorun: Genel Yazdırma Kalitesi Sorunları

Durum

Yazdırılan resim doğru görünmüyor.

Neden: Koyuluk ve Hız Ayarlarının Yapılması Gerekli

Yazıcı, medyanız için yanlış koyuluk seviyesine ve/veya yazdırma hızına ayarlı.

Çözüm: Yazdırma Kalitesi Raporunu Çalıştırma

Dahili Yazıcı Desteği

Uygulamanız için ideal koyuluk ve hız ayarlarını belirlemek amacıyla Yazdırma Kalitesi Raporu (**FEED** otomatik testi) gerçekleştirin. Yazdırma hızını üreticinin medyanız (yazdırma malzemesi ve şeritler) için belirlediği maksimum nominal hızın üzerinde bir hızla ayarlamayın. Bkz. [Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma \(FEED otomatik testi\)](#) sayfa 229 ve [Baskı Kalitesini Ayarlama](#) sayfa 175.

Neden: Kirli Yazıcı Kafası

Yazıcı kafası kirlidir ve görüntüyü bozuyordur ya da çıktıda boşluk olmasına neden oluyordur.

Çözüm: Yazıcı Kafasını Temizleme

Operatör Eylemi

Yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. [ZD611T Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 190.

Neden: Kirli veya Hasarlı Merdane (Sürücü) Silindiri

Merdane silindiri kirli veya hasarlı.

Çözüm: Merdaneyi Temizleme veya Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Merdaneyi temizleyin veya değiştirin. Merdaneler aşınabilir veya hasar görebilir. Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 196.

Neden: Yazıcı Kafasında Yıpranma

Yazıcı kafası yıpranmış.

Çözüm: Yazıcı Kafasını Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

Yazıcı kafasını değiştirin. Yazıcı kafası yıpranabilir veya hasar görebilir. Bkz. [ZD611T Yazıcı Kafasını Değiştirme](#) sayfa 200.

Neden: Termal Aktarım Yazdırma Bozuk Görünüyor

Termal Aktarım yazdırma - Yazdırma bulanık görünüyor, üzerinde kara lekeler var veya baskı üzerinde herhangi bir deseni olmayan boşluk ya da delikler mevcut.

Çözüm: Medya ve Şerit Türlerinin Eşleştiğini Doğrulama

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

- Yazdırma malzemesi (parafin, parafin-reçine veya reçine) kullanılan malzemeye (kağıt, medya kaplama veya sentetik) eşleşmiyor olabilir. Yazıcıyı, şeridin önerilen maksimum yazdırma hızından daha yüksek bir hıza ayarlamayın.
- Uygulamanız için ideal koyuluk ve hız ayarlarını belirlemek amacıyla Yazdırma Kalitesi Raporu (FEED otomatik testi) gerçekleştirin. Yazdırma hızını üreticinin medyanız (yazdırma malzemesi ve şeritler) için belirlediği maksimum nominal hızın üzerinde bir hıza ayarlamayın. Bkz. [Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma \(FEED otomatik testi\)](#) sayfa 229 ve [Baskı Kalitesini Ayarlama](#) sayfa 175.

Neden: Yanlış Güç Kaynağı Kullanımı

Güç kaynağının voltaj veya güç değeri daha düşüktür. Yazdırma, yüksek güçlü bir işlemdir.

Çözüm: Uygun Güç Kaynağını Kullanma

Operatör Eylemi

- Yazıcı için uygun olan güç kaynağını bulun.

Sorun: Etikette Baskı Yok

Medya Türü Ayarı için Yanlış Medya Yüklü

Etiketlerde baskı yok.

Neden: Doğrudan Termal Yazdırma için Termal Medya Kullanma

[Termal Medya Türlerini Belirleme](#) test prosedürünü inceleyin.

Çözüm: Doğrudan Termal Medya Yükleme

Operatör Eylemi

- Seçtiğiniz doğrudan termal medyayı yazıcıya yükleyin.

Neden: Medyanın Yanlış Yüklenmesi

Çözüm: Medyayı Tekrar Yükleme

- Medya yazdırılabilir yüzeyi yazıcı kafasına doğru bakmalıdır. [Yazdırmaya Hazırlanma](#) bölümünü ve ardından [Rulo Medyayı Yükleme](#) bölümünü inceleyin.

Sorun: Yazdırılan Görüntü Hareketli veya Bozuk

Durum

Yazdırılan görüntüde bozukluk veya baskıda konumlandırma sorunları.

Neden: Medyanın Yeniden Yüklenmesi Gerekli

Doğru şekilde yüklenmemiş, hareketli medya sensörü doğru şekilde ayarlanmamış veya medyanın kalibre edilmesi gerekiyor.

Çözüm: Alanı İnceleme ve Medyayı Yeniden Yükleme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

1. Yazıcıyı AÇIK olarak bırakın ve medyayı çıkarın.
2. Medya yolu, rulo tutucuları ve medya kılavuzlarında kağıt tozu veya yapıştırıcı birikip birikmediğini gözle kontrol edin. Merdane (sürücü) silindirinde hasar veya kağıt tozu ve yapıştırıcı olup olmadığını kontrol edin.

Sonraki **Nedene** bakın: Bu sorunu düzeltmek için **Yazıcının Temizlenmesi Gerekir**.

3. Sensörün medya türünüz ve algılama konumu için doğru şekilde ayarlandığından ve yerleştirildiğinden emin olun. Hareketli Sensörler penceresinin temiz olup olmadığını kontrol edin.

Bkz. [Hareketli Sensörü Kullanma](#) sayfa 138.

4. Medyayı tekrar yükleyin.

Bkz. [Rulo Medyasını ZD611T Yazıcısına Yükleme](#) sayfa 131.

Neden: Yazıcının Temizlenmesi Gerekli

Çözüm: Yazıcının İçini Temizleme

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

1. Yazıcının medya yolunu, merdane silindirini ve medya sensörlerini temizleyin.
Bkz. [Medya Yolu Temizliği](#) sayfa 191.
2. Yazıcı sensörlerini temizleyin.
Bkz. [Sensör Temizleme](#) sayfa 194.
3. Merdane (sürücü) silindirini temizleyin
Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 196.
4. En son olarak yazıcı kafasını temizleyin.
Yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. .
5. Yazıcı medyasını yeniden yükleyin ve SmartCal medya kalibrasyonu gerçekleştirin.

Merdane Silindiri Hasarlı veya Aşınmış

Zaman içinde merdane silindiri aşınabilir veya hasar görebilir. Merdane silindiri eskidikçe düzleşir, yumuşar ve aşınır. Medyayı kavrama kapasitesi azalır.

Merdane Silindirini Değiştirme

Dahili Yazıcı Desteği

Merdane silindirini çıkarın ve değiştirin.

Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 196.

İletişim Sorunları

Bu bölüm, iletişimle ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Issue: USB Printer Fails to Install after Connecting Printer (Before Installing the Printer Driver)

USB printer driver fails to install

The printer is connected to the Windows computer via USB and is not properly recognized by the system. The incorrectly Windows-assigned printer can not do a Windows test print from the selected USB-attached printer.

The USB Cable was installed before the printer drivers were pre-installed.

Windows installed the Windows generic printer driver.

Remedy

Operator

1. Disconnect the printer USB cable from the Windows computer.

2. The Zebra printer is not shown in the printers section of the **Devices and Printers** window in the connected Windows computer. The printer incorrectly shows as **Unspecified**. You can use the Windows taskbar to search for **Control Panel** and open it. Select the **Devices and Printers** to open.

▼ Unspecified (1) -



Zebra printers display ZTC as a prefix to identify them easily.

3. Click on the **Unspecified Zebra printers** in the **Devices and Printers** window and delete.
4. If you have not previously loaded the **Windows Printer Driver v8**, then load the **Windows Printer Driver v8** now. See [Pre-installing the Window's Driver](#) to help you add the correct drivers to the system.
5. Plug the printer USB cable into the Windows computer. The Zebra printer should now be added into the **Printers** section of the **Devices and Printers** window.

Sorun: Etiket İşi Gönderildi, Veri Aktarımı Yok

Durum

Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi ancak tanınmadı. **DATA (VERİ)** göstergesi yanıp sönüyor.

Neden

Tipik seri arabirim iletişimlerinin iletişim parametreleri yanlış.

Çözüm

Dahili Yazıcı Desteği

- Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin.
- Sadece Seri Portu: Yazıcının uyuma protokolü ve seri portu ayarlarını kontrol edin. Kullanılan ayar ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu olmalıdır.
- Kullanmaya çalıştığınız seri kablo standart bir DTE veya DCE tip kablo olmayabilir, hasarlıdır veya RS-232 Seri portu teknik özelliklerine göre aşırı uzundur
- Arabirim kablosu çok uzun olabilir, arabirim teknik özelliklerini karşılamıyor olabilir, doğru şekilde korunma altına alınmamış veya elektronik parazit kaynaklarından (floresan ışıklar, dönüştürücüler, motorlar vb.) geçirilmiş olabilir.
- [Seri Arabirim](#) (kurulum), [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) ve **Seri Portu Arabirimi** (konektör kabloları) bölümlerini inceleyin.

Sorun: Etiket İşinin Gönderilmesinin Ardından Etiketler Atlanıyor veya İçerik Kötü Bir Şekilde Yazdırılıyor

Durum

Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıkalıyor veya bozuyor.

Neden: Seri İletişimlerinde Eşleşmeme

Yazıcının veya ana bilgisayar sistemi ve işletim sistemi yazılımının seri iletişim ayarları doğru değil.

Çözüm: Seri İletişimleri Ayarlama

Dahili yazıcı desteği

Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin. Akış kontrol ayarlarının ve diğer seri portu uyuma ayarlarının ana bilgisayar sistemiyle eşleştiğinden emin olun.

[Seri Arabirim](#) (kurulum) bölümünü inceleyin.

Sorun: Etiket İşİ Gönderildi, Veri Aktarılıyor Fakat Yazdırma Yok

Durum

Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıkalıyor veya bozuyor.

Neden: Veri Ayırıştırma Karakterlerin Yanlış Eşleşmesi

Yazıcıda ayarlanan örnek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındakiler ile uyumlu değil.

Çözüm: Veri Ayırıştırma Karakterlerini Ayarlama.

- ZPL programlama ön ek (COMMAND CHAR) ve sınırlayıcı (DELIM . /CHAR) karakterlerini doğrulayın. [Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı](#) bölümünü inceleyin.

Neden: Yanlış Veri

Yazıcıya yanlış veri gönderilmekte.

Çözüm: Etiket Formatı Programlamasını Düzeltme

Dahili Yazıcı Desteği

- Bilgisayarda bulunan iletişim ayarlarını kontrol edin. Yazıcı ayarları ile uyumlu olduğundan emin olun.
- Etiket formatı sözdizimini kontrol edin.

Yazıcı ve etiket programlama hakkında daha fazla bilgi edinmek için zebra.com/manuals adresinde yer alan ZPL Programlayıcıları inceleyin.

Diğer Sorunlar

Bu bölüm, yazıcıyla ilgili meydana gelebilecek diğer sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Sorun: Ayarlar Kayıp veya Yok Sayıldı

Durum

Bazı programlama parametreleri yanlış ayarlanmış.

Neden: Kaydedilmemiş Yazıcı/Format Ayarları Kaybedildi

Yazıcı ayarları kaydedilmeden değiştirilmiş.

Çözüm: Yazıcı/Format Ayarlarını Kaydetme

Dahili Yazıcı Desteği

Yazıcıyı kapatmadan önce ZPL ^JU komutu yapılandırmanızı kaydetmek için kullanılmadı. Ayarların kaydedildiğini doğrulamak için yazıcıyı KAPALI ve ardından AÇIK konuma getirin.

Neden: Yanlış Etiket Sözdizimi

Etiket formatı/formu komutları veya yazıcıya doğrudan gönderilen komutlar sözdizimi hatalarına sahiptir veya hatalı kullanılmış.

- Dahili bir komut veya farklı bir eylem, parametreyi değiştirebilme özelliğini devre dışı bırakmış.
- Dahili bir komut veya başka bir eylem, parametreyi varsayılan ayara sıfırlamış.

Çözüm: Yazıcı/Format Ayarlarını Kaydetme

Dahili Yazıcı Desteği

- Yazıcı ayarlarını sıfırlayın. Bazen yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlamak işe yarayabilir.
- Belleğin bozulması durumunda yazıcı ürün yazılımını güncelleyin.

[Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

- Etiket formatı sözdizimini kontrol edin.

Yazıcı ve etiket programlama hakkında daha fazla bilgi edinmek için zebra.com/manuals adresinde yer alan ZPL Programlayıcıları inceleyin.

Sorun: Aralıklı Etiketler, Sürekli Etiketler gibi davranıyor.

Durum

Yazıcıya, eşleşen etiket medyası yüklenmiş halde bir aralıklı etiket formatı yazıcıya gönderilmiş, fakat sürekli rulo medyası gibi yazdırılıyor.

Neden

Yazıcı sürekli medya için yapılandırılmıştır.

Çözüm

Dahili Yazıcı Desteği

- Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın.
- [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) bölümünden yararlanarak yazıcıyı kalibre edin.
- Gerekli takdirde, kalibrasyonu zor olan medya türleri için [Manuel Medya Kalibrasyonu](#) bölümünden yararlanabilirsiniz.

Sorun: Yazıcı Kilitleniyor

Durum

Yazıcı, yazıcıya gönderilen operatör eylemlerine ve komutlarına yanıt vermiyor. Durum göstergeleri, tümü açık veya bilinmeyen durum şeklinde olabilir.

Neden: Bellek Bozulması veya Arızası

Yazıcı belleği bilinmeyen bir olay nedeniyle bozulmuş.

Çözüm: Yazıcı Ürün Yazılımını Yeniden Yükleme ve Test Etme

Dahili Yazıcı Desteği

1. Yazıcıyı fabrika varsayılanlarına sıfırlayın.

Fabrika varsayılanlarını sıfırlamak için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın.

- [Reset Printer Factory Defaults \(PAUSE + FEED Self Test\)](#) [Yazıcıyı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [(DURAKLAT + BESLE Otomatik Testi)] bölümünü inceleyin.
- Zebra Setup Utility ve **Open Printer Tools (Yazıcı Araçlarını Aç) > Action (Eylem) > Load printer defaults (Yazıcı varsayılanlarını yükle)** seçeneklerini kullanın.

2. Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) bölümünü inceleyin.

3. Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bakımı kullanıcı tarafından gerçekleştirilemez.

Sorun: Pilde Kırmızı bir Gösterge var

Durum

Pilde bir arıza durumu algılandı.

Neden: Pil Arızası

Pilin kullanım ömrü sona erdi veya genel bir bileşen arızası mevcut.

Neden: Pil çok sıcak veya çok soğuk

Çözüm: Gerekirse Pili Test Etme ve Değiştirme.

Dahili Yazıcı Desteği - Operatör Eylemi

1. Pili yazıcıdan çıkarın ve pili şarj ederken şarj durumunu kontrol edin.
2. Pilin soğumasını veya ortam sıcaklığına gelmesini sağlayın, ardından pilin şarj durumunu yeniden kontrol edin.
3. Yeni ve tamamen şarj edilmiş bir pili yazıcıya takıp eski pili yerel gereksinimlere göre güvenli bir şekilde atın.

Yerleşik Yazıcı Araçları

Bu bölümde, yazıcıya entegre edilen çeşitli araçlar ve yardımcı programlar sunulur. Bu araç ve programlar; kurulum, yapılandırma ve hata ayıklama (yazıcı ve komut programlama) konularında size yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır.

Yazıcı Tanılama

Yazıcınızı çalıştırmaya ve sorunları tanılamaya yardımcı olmak için çeşitli tanılama araçları ve prosedürleri mevcuttur. Bunlar arasında yazıcı yapılandırma ve ağ yapılandırma raporları, tanılama raporları, kalibrasyon prosedürleri ve gerekirse yazıcı ayarlarını fabrika varsayılanlarına geri yükleme özelliği bulunur.

Tanılama Test İpuçları



ÖNEMLİ: Otomatik test gerçekleştirirken tam genişlikte medya kullanın. Medya yeteri kadar geniş değilse test etiketleri merdane (sürücü) silindiri üzerine yazdırılabilir.

Yazıcı otomatik testini başlatmak için yazıcının gücünü **AÇIK** konuma getirirken belirli bir kullanıcı arabirimi düğmesine veya düğme kombinasyonuna basmanız gerekir. İlk gösterge ışığı sönene kadar düğmeleri basılı tutun. Seçili otomatik test etme işlemi, normal başlatma işleminin sonunda otomatik olarak başlar.

- Bu otomatik test etme işlemleri gerçekleştirilirken yazıcıya merkezi cihazdan veri göndermeyin.
- Medyanız yazdırılan etiketten daha küçükse test etiketi bir sonraki etikete devam eder.
- Otomatik test işlemini tamamlanmadan önce iptal ederken, yazıcı gücünü daima önce **KAPALI**, ardından **AÇIK** konuma getirerek sıfırlayın.
- Yazıcı, yazıcı raporlarını dağıtıyor ve astar aplikatör tarafından alınıyorsa raporları uygun duruma geldikçe manuel olarak kaldırın.

SmartCal Medya Kalibrasyonu

SmartCal, yüklü olan medyaya göre yazıcıyı hızlıca kalibre etmeye yarar.

SmartCal sırasında, yazıcı otomatik olarak medya algılama tipini (boşluk, siyah çizgi ve çentik) belirler ve sonra medya uzunluğunu ölçer.

1. Medyanın düzgün yüklendiğinden, yazıcı kapağının kapatıldığından ve yazıcı gücünün **AÇIK** olduğundan emin olun.
2. **PAUSE** (DURAKLAT) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini iki saniye basılı tutun.
3. Yazıcı birkaç etiket besleyecek ve ölçecektir. Bittiğinde, yazıcı **READY** (HAZIR) durumuna döner.

Yazıcı tanınmazsa ve medyaya doğru şekilde kalibre olamazsa bu bölümün ilerisinde [Manuel Medya Kalibrasyonu](#) prosedürüne bakın.

Yapılandırma Raporu Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi)

Yapılandırma Raporu diagnostiği bir dizi yazıcı ve ağ yapılandırma raporlarını yazdırır.

1. Medyanın yüklendiğinden ve yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Raporu burada yazdırmak için iki seçenek vardır.
 - Yazıcı gücü KAPALI ise yazıcıyı AÇIK konuma getirirken **CANCEL (CANCEL)** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.
 - Yazıcı gücü AÇIK ise **FEED (FEED)** (BESLE) + **CANCEL (CANCEL)** (İPTAL) düğmesine iki saniye basın.
3. Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları (aşağıda) yazdırılır ve yazıcı **READY (READY)** (Hazır) durumuna döner.

Örnek Yazıcı Yapılandırması	Örnek Ağ Yapılandırması (kablolu ve kablosuz Ethernet yüklü sürümler için)
-----------------------------	---

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 2D611-300dpi ZPL DEJ214900469	
+15.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF ADJUST
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
640.....	PRINT WIDTH
1215.....	LABEL LENGTH
15.0IN 380MM.....	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
NOT CONNECTED.....	USB COMM. MODE
AUTO.....	SER COMM. MODE
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NGNE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
INACTIVE.....	COMMAND OVERRIDE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
013.....	WEB SENSOR
096.....	MEDIA SENSOR
067.....	RIBBON SENSOR
000.....	TAKE LABEL
070.....	MARK SENSOR
004.....	MARK MED SENSOR
046.....	TRANS GAIN
034.....	TRANS LED
000.....	RIBBON GAIN
046.....	MARK GAIN
070.....	MARK LED
DPCSINFXM.....	MODES ENABLED
640 12/MM FULL.....	MODES DISABLED
6.6.....	RESOLUTION
V93.21.11ZP60752 <-	LINK-OS VERSION
1.3.....	FIRMWARE
7.0.....	XML SCHEMA
8176K.....	HARDWARE ID
65536K.....	RAI
NONE.....	E: ONBOARD FLASH
FW VERSION.....	FORMAT CONVERT
07/13/22.....	IDLE DISPLAY
12:36.....	RTC DATE
DISABLED.....	RTC TIME
2.1.....	ZBI
READY.....	ZBI VERSION
152 LABELS.....	ZBI STATUS
152 LABELS.....	NONRESET CNTR
152 LABELS.....	RESET CNTR1
1-138 IN.....	RESET CNTR2
1-138 IN.....	NONRESET CNTR
1-138 IN.....	RESET CNTR1
1-138 IN.....	RESET CNTR2
2.891 CM.....	NONRESET CNTR
2.891 CM.....	RESET CNTR1
2.891 CM.....	RESET CNTR2
002 WIRED.....	SLOT 1
0.....	MASS STORAGE COUNT
0.....	HID COUNT
OFF.....	USB HOST LOCK OUT
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC 2D611-300dpi ZPL DEJ214900469	
Wireless.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired	
DHCP.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.001.033.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.001.001.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MF6 ID
9194H.....	CARD PRODUCT ID
48:a4:93:a0:b1:30.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
3811.....	ESSID
135.0.....	CURRENT TX RATE
WPA PSK.....	WLAN SECURITY
000.....	POWER SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
USA/CANADA.....	REGION CODE
USA/CANADA.....	COUNTRY CODE
0x7FFFFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
6.2.....	FIRMWARE
01/01/2020.....	DATE
off.....	DISCOVERABLE
5.2.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
00:07:40:CC:39:A5.....	MAC ADDRESS
DEJ214900469.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
3.....	MIN SECURITY MODE
no.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	IOS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu

Kablolu veya Kablosuz bağlantı seçenekleri yüklenmiş yazıcılar ilave bir yazıcı yapılandırma raporu yazdırırlar.

Ethernet (LAN ve WLAN), Bluetooth 4.2 ve Bluetooth LE ağ yazdırmasını kurmak ve sorunlarını gidermek için bu bilgiler gereklidir. Aşağıdaki yazıcı çıktısı ZPL ~WL komutuyla yazdırılmıştır.

iOS Bluetooth Desteği

- Wi-Fi ve Bluetooth Classic kablosuz seçeneği yazıcıda varsa iOS cihazları Bluetooth Classic 4.X (3.0 uyumluluk ile) özelliğine sahip olur ve Bluetooth Yapılandırma raporunun altında destekli olarak belirtilir.
- Kablosuz bağlantı seçeneği kurulu değil olarak algılandığında iOS uyarı, Bluetooth Yapılandırma raporunun altında "destekli değil" olarak belirtilir.
- Ağ Yapılandırma raporunun örnek bir çıktısı için bkz. [Yapılandırma Raporunu Yazdırma \[CANCEL \(İPTAL\) Otomatik Testi\]](#).

Yazıcıyı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + FEED (BESLE) Otomatik Testi]

Bu işlem, yazıcı yapılandırmasını şebeke dışı yazıcı ayarları için varsayılan fabrika değerlerine sıfırlar.



NOT: Yazıcının altında bir sıfırlama düğmesi vardır. Bkz. [Sıfırlama Düğmesi](#).

1. Yazıcıyı KAPATIN.
2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirirken **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) düğmelerini basılı tutun.
3. **STATUS** (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) düğmelerini basılı tutmaya devam edin.
4. Yazıcıyı kullanılan medyaya göre kalibre edin. [SmartCal Medya Kalibrasyonu](#) bölümünü inceleyin.

Ağı Fabrika Varsayılanlarına Sıfırlama [PAUSE (DURAKLAT) + CANCEL (İPTAL) Otomatik Testi]

Bu prosedür, ağ yapılandırma ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlar.

1. Yazıcıyı KAPATIN.
2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirirken **PAUSE** (DURAKLAT) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini basılı tutun.
3. **STATUS** (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek **PAUSE** (DURAKLAT) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini basılı tutmaya devam edin.

Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED otomatik testi)

Farklı medya türleri farklı koyuluk ayarları gerektirebilir. Bu bölüm, teknik özellikler kapsamında barkodların yazdırılmasına yönelik ideal koyuluğu belirlemek için basit ancak etkileyici bir yöntem içerir.

Yazıcıya tam genişlikte bir medya yükleyin.

Yazdırma Kalitesi Raporu (FEED otomatik testi) esnasında bir dizi etiket, farklı koyuluk ayarlarında ve iki farklı yazdırma hızında yazdırılır. İlgili koyuluk ve yazdırma hızı her bir etiket üzerine yazdırılır. Bu etiketlerin üzerinde yer alan barkodlar yazdırma kalitesini kontrol etmek için ANSI sınıfından olabilir. Bu yazdırma kalitesi testi esnasında etiketlerin yazdırıldığı hız, yazıcı kafasının nokta yoğunluğuna bağlıdır.

Bu test sırasında bir etiket seti düşük hızda, diğer set yüksek hızda yazdırılır. Koyuluk değeri yazıcının mevcut koyuluk değerinden (–3'ün ilgili koyuluğu) daha düşük olan üç ayarda başlar ve koyuluk mevcut koyuluk değerinden (+3'ün ilgili koyuluğu) daha yüksek olan üç ayarına gelene kadar artırılır.

Bu yazdırma kalitesi testi esnasında etiketlerin yazdırıldığı hız, yazıcı kafasının nokta yoğunluğuna bağlıdır.

- 300 dpi yazıcılar: 7 etiketi 51 mm/sn (2 ips) ve 102 mm/sn (4 ips) yazdırma hızında yazdırır.
 - 203 dpi yazıcılar: 7 etiketi 51 mm/sn (2 ips) ve 152 mm/sn (6 ips) yazdırma hızında yazdırır.
1. Yazıcının mevcut ayarlarını göstermek için bir yapılandırma raporu yazdırın. Raporu yazdırmak için **FEED** (BESLE) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini iki (2) saniye basılı tutun.
 2. Yazıcıyı KAPATIN.

3. Yazıcının güç şalterini AÇIK konuma getirirken **FEED** (BESLE) düğmesini basılı tutun. **Status** (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek **FEED** (BESLE) düğmesini basılı tutmaya devam edin.

Yazıcı çeşitli hızlarda ve yazıcının yapılandırma raporunda gösterilen koyuluk değerinden daha yüksek ve daha düşük koyuluk ayarlarında bir dizi etiket yazdırır.

Şekil 13 Yazdırma Kalitesi Örnek Test Yazdırma



Tablo 6 Görsel Koyuluk Açıklamaları

Yazdırma Kalitesi	Açıklama
Çok koyu	- Çok koyu olan etiketler oldukça bellidir. Bu etiketler okunabilir ancak belirtilen özellikler kapsamında değildir. - Normal barkod çubukları boyutlarında artış olur. - Küçük alfasayısal karakter açıklıkları dolu görünebilir. - Döndürülen barkodlarda çubuklar ve alanlar birbirine girer.
Hafif koyu	- Hafif koyu etiketler o kadar belli değildir. - Normal barkod, belirtilen özellikler kapsamında olur. - Küçük alfasayısal karakterler kalın olacaktır ve hafif doldurulmuş olabilirler. - Döndürülen barkod alanları, kodu okunmaz yapan belirtilen özellikler kapsamında kod ile karşılaştırıldığında küçük kalır.

Tablo 6 Görsel Koyuluk Açıklamaları (Continued)

Yazdırma Kalitesi	Açıklama
Belirtilen özellikler kapsamında	Belirtilen özellikler kapsamındaki barkod yalnızca bir doğrulayıcı tarafından doğrulanabilir ancak aşağıdaki görünüş özelliklerini sergilemelidir. - Normal barkodlar eksiksiz, eşit çubuklar ve açık belirgin alanlara sahiptir. - Döndürülen barkodlar eksiksiz, eşit çubuklar ve açık belirgin alanlara sahiptir. Hafif koyu bir barkod kadar iyi görünmese de barkod belirtilen özellikler kapsamında olacaktır. - Küçük alfasayısal karakterler normal ve döndürülen stilde eksiksiz görünür.
Hafif açık	- Hafif açık etiketler bazı durumlarda belirtilen özellikler kapsamındaki barkodlar için hafif koyu olanlara tercih edilir. - Normal ve döndürülen barkodlar belirtilen özellikler kapsamında olur ancak küçük alfasayısal karakterler eksik olabilir.
Çok açık	- Çok açık olan etiketler oldukça bellidir. - Normal ve döndürülen barkodların eksik çubuk ve alanları vardır. - Küçük alfasayısal karakterler okunaksızdır.

- Test etiketlerini inceleyin ve uygulamanız için en uygun yazdırma kalitesini belirleyin.
 - Barkod doğrulayıcınız varsa çubukları/boşlukları ölçmek için ve yazdırma kontrastını hesaplamak için kullanın.
 - Barkod doğrulayıcınız yoksa bu otomatik test işleminde yazdırılan etiketlere bağlı ideal koyuluk ayarını seçmek için gözle inceleme yapabilir veya sistem tarayıcınızı kullanabilirsiniz.
- İlgili koyuluk değerine ve en iyi test etiketine yazdırılan yazdırma hızına dikkat edin.
- İlgili koyuluk değerini yapılandırma etiketinde belirtilen koyuluk değerine ekleyin ya da bu değerden çıkarın. Ortaya çıkan sayısal değer, özel etiket/şerit kombinasyonu ve yazdırma hızı için en iyi koyuluk değeridir.
- Gerekirse geçerli koyuluk değerini en iyi test etiketi üzerindeki koyuluk değeriyle değiştirin.
- Gerekirse geçerli yazdırma hızını en iyi test etiketi üzerindeki hız değeriyle değiştirin.

Gelişmiş Modu Etkinleştirme

Gelişmiş Mod, yazıcıdaki çeşitli manuel ayarlama modlarına erişim için kullanılır. Her manuel ayarlama modu aşağıdaki bölümlerde detaylı şekilde açıklanmıştır.

- Medyanın yüklü olduğunu ve yazıcının AÇIK olduğunu kontrol edin.
- PAUSE** (Duraklat) düğmesine iki saniye boyunca basın. Tüm göstergeler sarı renkte yanıp sönecektir.

3. **STATUS** (DURUM) göstergesi sabit sarı renkte yanacaktır. Geçerli seçili mod şu olur: Manuel Medya Kalibrasyonu.

- **FEED** (BESLE) düğmesine bastığınızda sırayla tüm geçerli modlarda dolaşılır.
- **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine bastığınızda seçili mod etkinleştirilir.
- **CANCEL** (İPTAL) düğmesine bastığınızda Gelişmiş Moddan çıkılır.

Manuel Medya Kalibrasyon Modu

Manuel Medya Kalibrasyonu, algılaması zor medyalar için optimize edilmiş bir dizi odaklanmış sensör ayarı gerçekleştirir.

Gelişmiş Modda, **Status** (Durum) göstergesi sarı yanarken **PAUSE** (DURAKLAT) öğesine basılmasıyla Manuel Medya Kalibrasyonu başlayacaktır.

1. **MEDIA** (MEDYA) göstergesi sarı renkte yanıp söner ve ardından **Pause** (DURAKLAT) göstergesi yanıp söner.
2. Yazıcıyı açın ve etiket boşluğu (aktarıcı) algılama için medya sensörünün merkez konumda olduğunu doğrulayın.



NOT:

Medyanız siyah işaret ya da çentik algılama kullanıyorsa medya sensörünüzün işaret ya da çentiği görmek için uygun konumda olduğundan emin olun.

Etiketin önünde ya da astarın arkasında medyanız ön baskılı ise sensörü minimum yazdırma yapacak konuma getirin. Yazıcı kalibrasyonu bitirip READY (HAZIR) durumuna dönene kadar medya sensörünü hareket ettirerek Manuel Medya Kalibrasyonunu birkaç kez yapmanız gerekebilir.

3. Astandan etiketlerin 3 inç veya 80 mm'lik kısmını çıkarın.
4. Astarın etiketsiz alanını merdane (tahrik) üzerine ve ilk etiketin ön kenarını da medya kılavuzları altına koyun.
5. Yazıcıyı kapatın ve bir kez **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın.
Medya astarı ölçülürken **MEDIA** (MEDYA) göstergesi yanıp söner. Bittiğinde, **Pause** (Duraklat) göstergesi yanıp sönmeye başlar.
6. Yazıcıyı açın ve medyayı, bir etiket doğrudan hareketli sensör üzerinde olacak şekilde yerleştirin. Yazıcıyı kapatın.
7. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine bir kez basın.
Yazıcı birkaç etiket besleyecek ve ölçecektir. Yazıcı doğru medya türünü (boşluk, siyah işaret ya da çentik) belirleyebiliyorsa ve medya uzunluğunu ölçebiliyorsa yazıcı READY (HAZIR) durumuna döner, **Status** (Durum) göstergesi sabit yeşil olur.

Manuel Yazdırma Genişliği Ayarını Kullanma

Programlama yapmadan maksimum yazdırma genişliğini ayarlamak için bu prosedürden yararlanabilirsiniz.



NOT: Yazdırma genişliğini, medya genişliğinden daha geniş olarak ayarlamayın. Yazıcı kafası ve merdane (sürücü) silindiri hasar görebilir veya bileşen ömrü azalabilir.

1. **Pause** (Duraklat) göstergesi sarı renkte yanarken **PAUSE** (DURAKLAT)) düğmesine basın.
2. Yazıcı 16 mm'lik (0,63 inç) bir kutu yazdırır ve anlık olarak durur.

3. Yazıcı daha sonra biraz daha büyük bir kutu yazdırır ve yeniden durur.



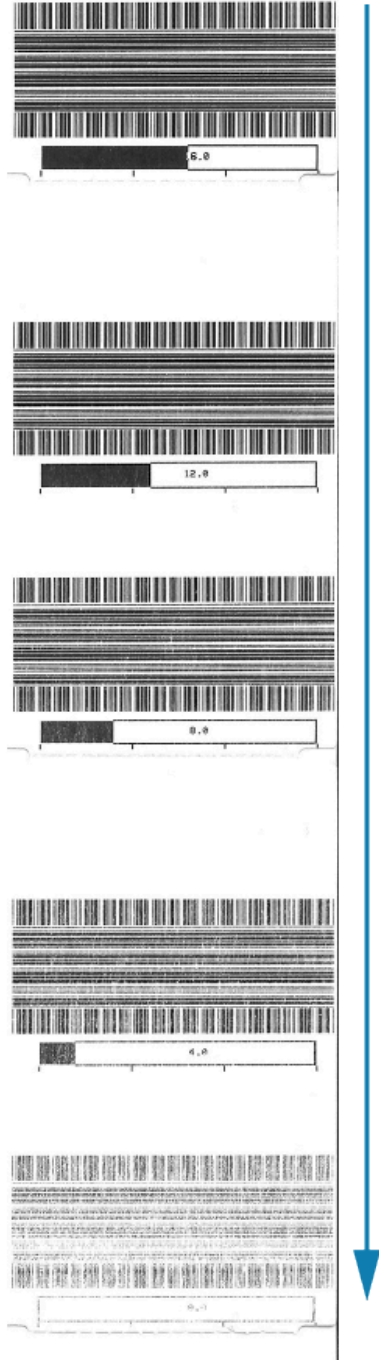
TIP: Maksimum yazdırma genişliği ayarına dönmek için yazıcının **FEED** (BESLE) düğmesine basılmadan ilerlemesini sağlayın.

4. Yazıcının medyanızın genişliği ile uyumlu bir kutu yazdırdığını gördüğünüzde, yazdırma genişliği ayarı için **FEED** (BESLE) düğmesine basın ve yazıcıyı **READY** (HAZIR) durumuna döndürün.

Koyuluğu Manuel Yazdırma Koyuluğu ile Ayarlama

Programlamadan sahte barkodlar kullanarak yazdırma koyuluğunu ayarlamak için bu prosedürden yararlanabilirsiniz.

1. **DATA** (VERİ) göstergesi sarı renkte yanarken **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın
2. Yazıcı, çeşitli barkod desenleri ile geçerli koyuluk sayısını gösteren bir test deseni yazdırır ve anlık olarak durur.
3. Yazıcı daha sonra deseni sonraki koyuluk seviyesi ile yineler.
4. Yazıcının düzgün siyah çizgiler yazdırdığını gördüğünüzde, koyuluk değerinin ayarı için **FEED** (BESLE) düğmesine basın ve yazıcıyı **READY** (HAZIR) durumuna döndürün.



Fabrika Test Modları

Yazıcıda, sadece fabrika testine yönelik olan yazdırma modları bulunur.

Test modu 1

Etkinleştiğinde, yazıcı kendi performansını değerlendirmek için çeşitli test desenleri yazdırmaya başlar.



NOT: Bu test modlarının her ikisi de testler yapılırken ciddi miktarda medya tüketir.

Yazıcı AÇIK konuma gelirken **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesi basılı tutularak başlatılır.

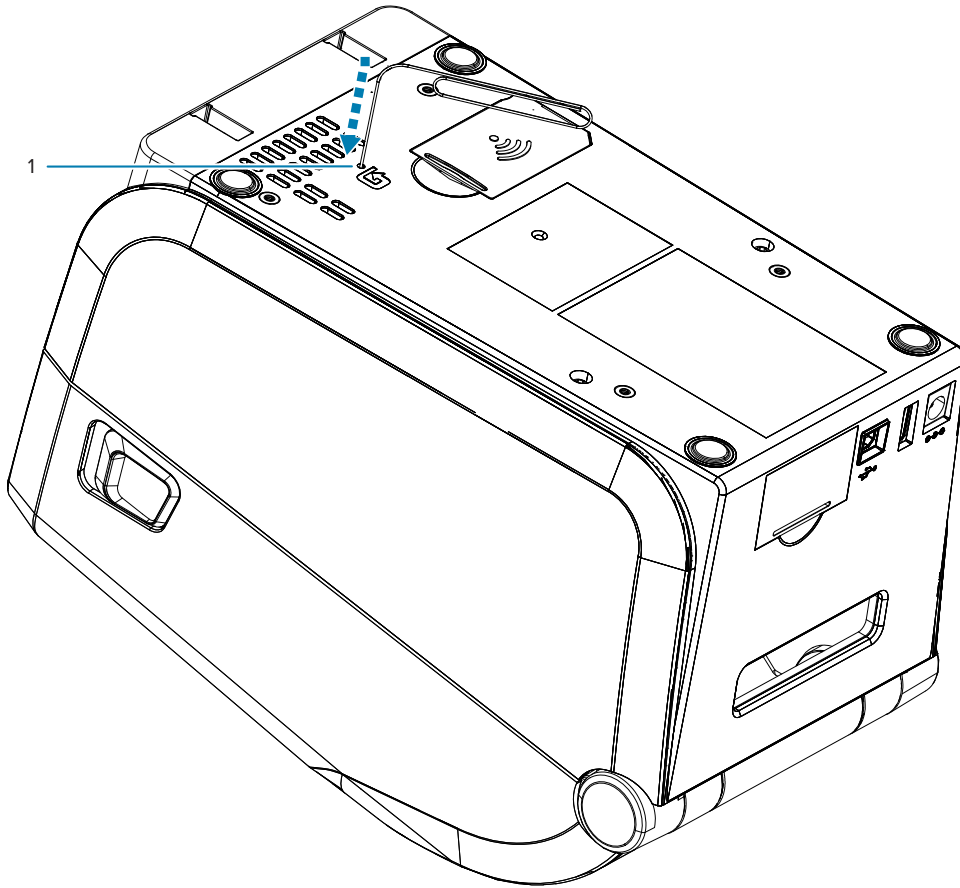
Test modu 2

Yazıcı AÇIK konumdayken, **PAUSE** (DURAKLAT) + **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmeleri iki saniye boyunca basılı tutularak başlatılır.

Sıfırlama Düğmesini Kullanma

Yazıcının alt kısmında özel bir **Reset** (Sıfırla) düğmesi bulunur.

Yazıcının **Reset** (Sıfırla) düğmesine (1) bir ataş veya benzer bir küçük nesneyle basın.



Düğmeye basma, basış süresine göre şu sonuçları tetikler:

0-1 saniye	İşlem yok
1-5 saniye	Yazıcı sıfırlama: Yazıcı fabrika ayarlarına sıfırlanır ve otomatik olarak bir yapılandırma etiketi (ve varsa ağ etiketi) yazdırır
6-10 saniye	Ağ sıfırlama: Yazıcı ağla olan bağlantıyı keser ve ağ ayarları varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlanır. Sıfırlama sonunda, bir yapılandırma ve ağ yapılandırma etiketi otomatik olarak yazdırılır.

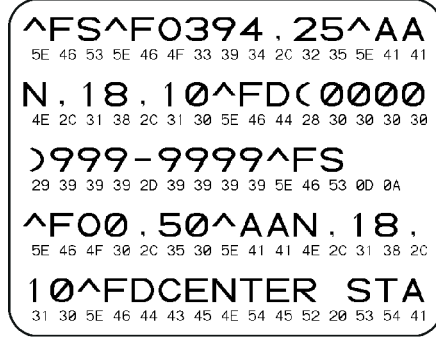
10 saniyeden fazla

Yazıcıyı sıfırlamadan ya da değişiklik yapmadan **sıfırlama işlevinden çıkar**

İletişim Tanılama Testi Çalıştırma

İletişim tanılama testi, yazıcı ve ana bilgisayar arasındaki bağlantıyı kontrol etmeye yönelik bir sorun giderme aracıdır.

Yazıcı tanılama modundayken, ana bilgisayardan alınan, ASCII metni altındaki on altılı değerli ASCII karakterleri gibi tüm verileri yazdırır. Yazıcı, CR (satır başı) gibi kontrol kodları dahil alınan tüm karakterleri yazdırır.



1. Medyanın yüklü olduğunu ve yazıcının AÇIK olduğunu kontrol edin.
2. Yazdırma genişliğini test için kullanılan etiket genişliğine eşit veya daha az bir genişliğe ayarlayın.
3. **Pause** (Duraklat) + **FEED** (BESLE) düğmelerini iki saniye basılı tutun. Etkinken, **STATUS** (DURUM) göstergesi yeşil ve sarı renkleri arasında değişir.
Yazıcı tanılama moduna girer ve test etiketi üzerindeki ana bilgisayardan alınan herhangi bir veriyi yazdırır.
4. Hata kodları için test etiketini kontrol edin. Herhangi bir hata için iletişim parametrelerinizin doğru olup olmadığını kontrol edin.

Hatalar test etiketi üzerinde aşağıdaki gibi gösterilir:

- FE çerçeve hatasını gösterir.
- OE aşım hatasını gösterir.
- PE parite hatasını gösterir.
- NE gürültü durumunu gösterir.

Bu otomatik testten çıkıp normal çalışmaya dönmek için **Pause** (Duraklat) + **FEED** (BESLE) düğmelerini iki saniye basılı tutun ya da yazıcıyı KAPATIN (O) ve tekrar AÇIN.

Sensör Profili Raporu

Sensör konumunu ve algılama sorunlarını belirlemek için bu raporu kullanabilirsiniz.

Sensör Profili Öğelerini Tanımlama

Aşağıdaki sorunları gidermek için sensör profil resmini (çeşitli etiketleri geçecek) kullanın:

- Yazıcı, etiketler arasındaki boşlukları (web) belirlerken zorlanır.

- Yazıcı bir etiket üzerindeki önceden yazdırılmış alanları boşluk (web) olarak hatalı tanımlayabilir.

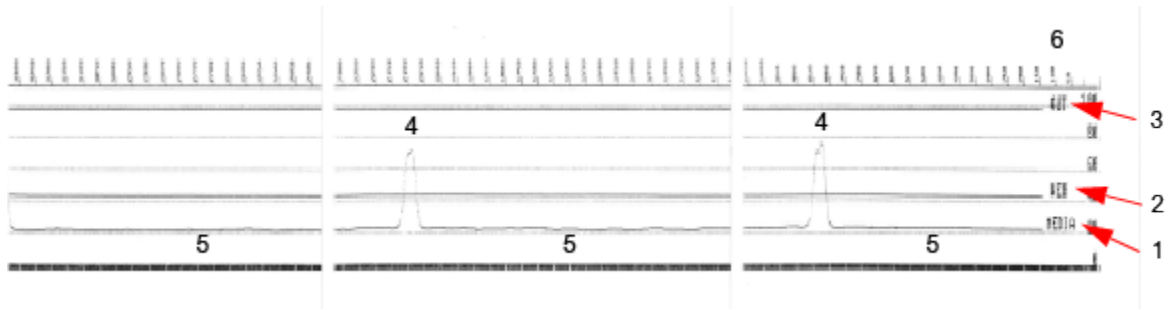
Kullanıcı arabirimindeki düğmeleri kullanma	- Yazıcıyı KAPATIN. - Yazıcıyı AÇIK konuma getirirken FEED (BESLE) + CANCEL (İPTAL) düğmelerini basılı tutun. STATUS (DURUM) göstergesi yanan tek gösterge olana dek FEED (BESLE) + CANCEL (İPTAL) düğmelerini basılı tutun.
ZPL'yi Kullanma	Yazıcıya ~JG komutunu gönderin. Bu komutla ilgili daha fazla bilgi edinmek için Zebra Programlama Kılavuzu'na bakın.

Sonuçlarınızı bu bölümde gösterilen örneklerle karşılaştırın. Sensör hassasiyetinin ayarlanması gerekiyorsa yazıcıyı kalibre edin (bkz. [Manuel Medya Kalibrasyonu](#)).

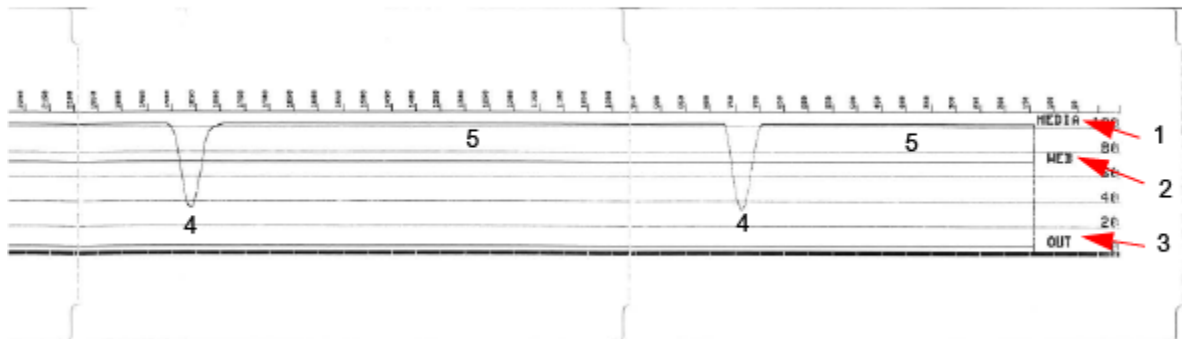
- Sensör profilindeki MEDIA (MEDYA) (1) etiketli satır, medya sensör okumalarını gösterir.
- Medya sensörü eşik ayarları WEB (2) ile gösterilir.
- Medya sonu eşiği OUT (SON) (3) ile gösterilir.
- Yukarı yönlü çıkışlar (4), etiketler arasındaki boşlukları (web/boşluk) gösterir.
- Çıkışlar (5) arasındaki satırlar, etiketlerin nerede bulunduklarını gösterir.
- Üst kısımdaki numaralı satır (6), çıktı başlangıcından itibaren nokta cinsinden ölçüm sağlar.

Sensör profil çıktısını medyanızın uzunluğu ile karşılaştırdığınızda çıkışlar, medya üzerinde bulunan boşluklarla aynı mesafede olmalıdır. Mesafeler aynı değilse yazıcı, boşlukların nereye yerleştirildiğini belirleyemiyor olabilir.

Şekil 14 Sensör Profili (Boşluk/Web Medyası)



Şekil 15 Sensör Profili (Siyah İşaretli, Bilet Medyası)



Interface Information

This section provides connector wiring and power information for the USB and serial port interfaces.

Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi

Bu bölümde yazıcı tarafından kullanılan USB A ve B stilleri için USB konektör kabloları açıklanmaktadır.



ÖNEMLİ: Üçüncü taraf kablolarını kullanırken, yazıcı USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için Sertifikalı USB işareti taşıyan USB kablolarını veya kablo paketini gerektirir.

Şekil 16 USB - A



Kablolar - Yazıcıya veya cihaza bağlanması için USB Konektörü A

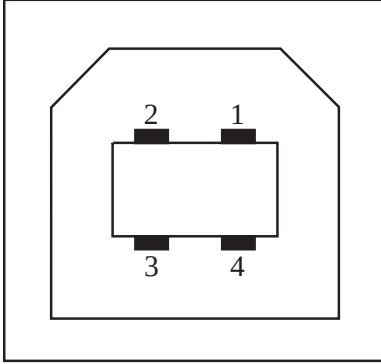
Pim 1: Vbus (+5VDC).

Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf)

Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf)

Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo)

Şekil 17 USB - B

**Kablolar: Yazıcıya veya cihaza bağlanması için USB Konektörü B**

Pim 1: Vbus (Bağlı Değil)

Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf)

Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf)

Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo) Kabuk



ÖNEMLİ: USB Ana Bilgisayar +5 VDC güç kaynağı, seri portu fantom gücü ile paylaşılır. USB Özelliklerine göre 0,5 mA ile sınırlıdır ve yerleşik akım sınırlaması vardır. Seri portu ve USB portu üzerinde mevcut olan maksimum akım, toplam 0,75 Amper'i aşmaz.

Ayrıca Bkz.

usb.org

Seri Portu Arabirimi

Bu bölümde, 9 Pimli RS-232 Arabirimi için Zebra Otomatik Algılama DTE ve DCE USB konektör kabloları açıklanmaktadır.

Tablo 7 9 Pimli RS-232 Arabirimi

Pim	DTE	DCE	Açıklama (DTE)
1	—	5 V	Kullanılmaz
2	RXD	TXD	Yazıcıya RXD (veri alma) girdisi
3	TXD	RXD	Yazıcıdan TXD (veri aktarma) çıktısı
4	DTR	DSR	Yazıcıdan DTR (veri terminali hazır) çıktısı: Ana bilgisayarın ne zaman veri gönderebileceğini kontrol eder
5	GND	GND	Devre şasesi
6	DSR	DTR	Yazıcıya DSR (veri kümesi hazır) girdisi

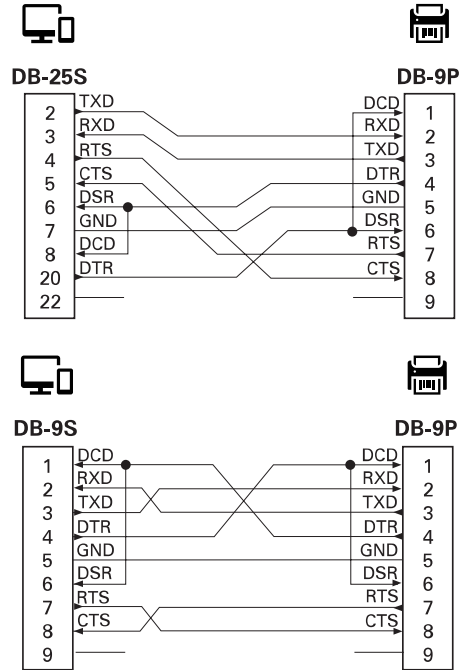
Tablo 7 9 Pimli RS-232 Arabirimi (Continued)

Pim	DTE	DCE	Açıklama (DTE)
7	RTS	CTS	Yazıcıdan RTS (gönderme talebi) çıktısı: Yazıcı açıkken her zaman ACTIVE (ETKİN) konumda
8	CTS	RTS	CTS (göndermeye uygun): Yazıcı tarafından kullanılmaz
	5 V	—	0,75 A'da +5 V - FET Devre akımı sınırlı



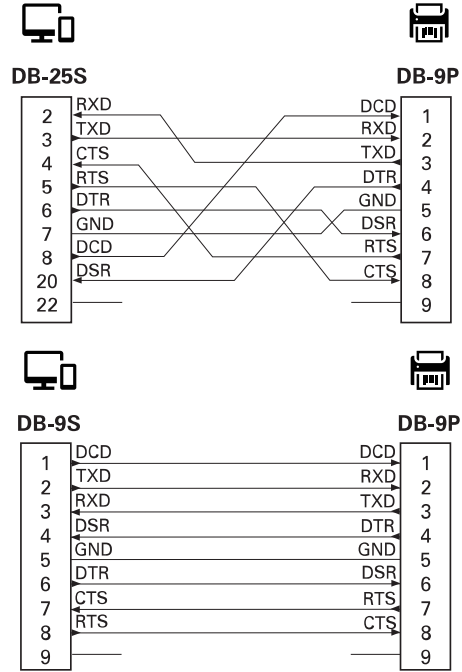
ÖNEMLİ: Seri portundan, USB portundan veya her ikisinden geçen mevcut maksimum akım toplam 0,75 Amper'i aşmaz.

XON/XOFF uyuşması yazıcı sürücüsünde seçildiğinde, veri akışı ASCII kontrol kodları DC1 (XON) ve DC3 (XOFF) tarafından kontrol edilir. DTR kontrol ucunun etkisi olmaz.

Şekil 18 Yazıcıyı DTE Cihazına Bağlama

DTE Cihazlarına Ara Bağlantı: Yazıcı, veri terminal ekipmanı (DTE) olarak yapılandırılmış. Yazıcıyı diğer DTE cihazlarına (bir bilgisayarın seri portu gibi) bağlamak için bir RS-232 null modem (çapraz geçişli) kablosu kullanın.

Şekil 19 Yazıcıyı DCE Cihazına Bağlama



DCE Cihazlarına Ara Bağlantı: Yazıcı RS-232 arayüzü aracılığıyla modem gibi bir veri iletişim ekipmanına (DCE) bağlandığında, STANDART RS-232 (kesintisiz) bir arayüz kablosu kullanılmalıdır.

Termal Medya Türleri

Yazıcı, burada ana hatlarıyla açıklanan çok çeşitli termal yazdırma medyalarını kullanabilir.



ÖNEMLİ: Zebra olarak ürün yelpazemizde, optimum yazdırma kalitesi ve uygun yazıcı performansı için toplam çözümün bir parçası olarak Zebra Onaylı Sarf Malzemelerinin kullanılmasını şiddetle tavsiye ediyoruz. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi yazıcının yazdırma özelliklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir.

ZD serisi yazıcılar, doğrudan termal medyayı açığa çıkarmak veya mürekkebi eritip medyaya aktarmak amacıyla ısı ve basınç kullanır.

Yazıcı çeşitli medya türleri kullanabilir:

- **Standart medya:** Çoğu standart (aralıklı) medya, etiketleri tek tek yapıştıran ya da aralıksız etiketlerden oluşan bir diziye yapıştırabilecek bir yapışkan astar kullanır.
- **Aralıksız rulo medya:** Çoğu aralıksız rulo medya direkt termal medyadır (FAKS kağıdı gibi) ve makbuz ya da bilet tipi yazdırmalarda kullanılır.
- **Etiket destesi:** Etiketler genelde en fazla 0,19 mm (0,0075 inç) kalınlığında ağır kağıttan yapılır. Etiket destesinde yapışkan veya astar yoktur ve tipik olarak etiketler arasında delikler vardır.
- **Yelpaze Kıvrımlı:** Dikdörtgen bir yığın halinde katlanmış olarak gelen aralıklı medya. Yelpaze kıvrımlı medya boşluk/çentikli veya siyah işaretli medyadır.

Termal Medya Türlerini Belirleme

Termal aktarım medyası yazdırma işlemleri için şerit gerektirirken doğrudan termal medya gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medyanın yazdırma yüzeyini tırnağınızla veya kalem kapağıyla çiziniz. Medyanın yüzeyinden geçirirken sıkıca ve hızlıca bastırın. Doğrudan termal medya ısı uygulandığı zaman yazdırmak (ortaya çıkarmak) için kimyasal işleme tabi tutulur. Bu test yöntemi medyayı ortaya çıkarmak için sürtünme ısısı kullanır.
2. Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Tablo 8 Medya Çizik Testi Sonuçları

Siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluştuysa	Doğrudan termal. Şerit gerekli değil.

Tablo 8 Medya Çizik Testi Sonuçları (Continued)

Siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluşmadıysa	Termal aktarım. Şerit gerekli.

Genel Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri

Yazıcının çok çeşitli medya ve yazdırma kullanım çeşitleri vardır. Temel medya desteği aralığı burada belirtilmiştir.

- Doğrudan Termal: Maks. Medya genişliği: 108 mm (4,25 inç)
- Termal Aktarım: Maks. Medya genişliği: 118 mm (4,65 inç)
- Tüm Yazıcılar: Min. Medya genişliği: 15 mm (0,585 inç)
- Medya uzunluğu:
 - 990 mm (39 inç) maks.
 - 6,35 mm (0,25 inç) minimum: Yırtma ve Etiket
 - 12,7 mm (0,50 inç) minimum: Soyma
 - 25,4 mm (1,0 inç) minimum: Kesici
- Medya kalınlığı:
 - 0,06 mm (0,0024 inç) minimum: Tüm gereksinimler
 - 0,1905 mm (0,0075 inç) maksimum: Tüm gereksinimler
- Medya Rulosu Dış Çapı (D.Ç.) maksimum: 127 mm (5,0 inç)
- Medya Rulosu Göbeği İç Çapı (İ.Ç.):
 - 12,7 mm (0,5 inç) İ.Ç. - Standart rulo yapılandırması
 - 25,4 mm (1 inç) İ.Ç. - Standart rulo yapılandırması
 - 38,1 mm (1,5 inç) İ.Ç. - isteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile
 - 50,8 mm (2,0 inç) İ.Ç. - isteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile
 - 76,2 mm (3,0 inç) İ.Ç. - isteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile
- Şerit Rulolar - 74 metre
 - Şerit Uzunluğu: 74 m (243 ft)
 - Şerit Genişliği Maksimum: 110 mm (4,33 inç)
 - Şerit Genişliği Minimum: 33 mm (1,3 inç)
 - Şerit Göbeği İ.Ç. – 12,7 mm (0,5 inç)
 - Parafin, Parafin/Reçine ve Reçine aktarma malzemeleri
- Nokta aralığı:
 - 203 dpi: 0,125 mm (0,0049 inç)
 - 300 dpi: 0,085 mm (0,0033 inç)

- Barkod modülü x-dim:
 - 203 dpi: 0,005 – 0,050 inç
 - 300 dpi: 0,00327 – 0,03267 inç

Etiket Dağıtıcı (Çıkartıcı)

Yazıcı, etiketlerin toplu işlenmesi için etiket alım sensörlü, sahada takılan bir etiket dağıtma seçeneğini destekler.

- Kağıt Kalınlığı:
 - Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Medya Genişliği:
 - Minimum: 15 mm (0,585 inç)
 - Termal Aktarım Yazıcıları Maksimum: 118 mm (4,65 inç)
 - Doğrudan Termal Yazıcılar Maksimum: 108 mm (4,25 inç)
- Etiket Uzunluğu:
 - Tüm Yazıcılar Maksimum (teorik): 990 mm (39 inç)
 - Termal Aktarım Yazıcıları Maksimum (Test edilmiş): 279,4 mm (11 inç)
 - Doğrudan Termal Yazıcıları Maksimum (Test edilmiş): 330 mm (13 inç)
 - Tüm Yazıcılar Minimum: 12,7 mm (0,5 inç)

Standart (Medya) Kesici

Etiket astarı ya da fişin tam genişlikte kesimi için yazıcı sahada kurulu medya kesici seçeneğini destekler.

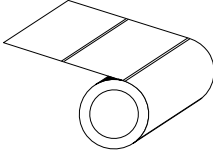
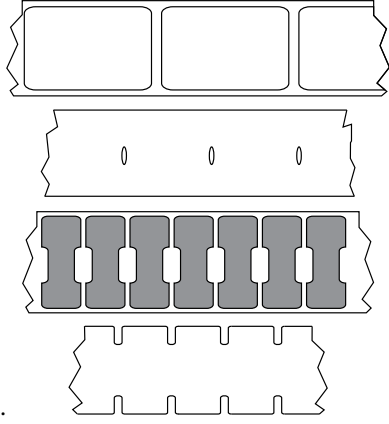
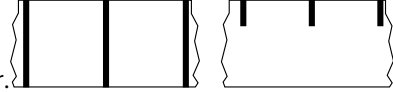
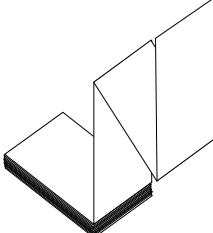
- Orta düzey kesici, etiket astarı ve hafif etiket medyası (ASTAR/ETİKET) kesimi içindir. Etiketleri, yapıştırıcıları veya gömülü devreleri kesmeyin.
- Kağıt Kalınlığı:
 - Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Kesim Genişliği:
 - Minimum: 15 mm (0,585 inç)
 - Termal Aktarım Yazıcıları Maksimum: 118 mm (4,65 inç)
- Kesimler arasında minimum mesafe (etiket uzunluğu): 25,4 mm (1 inç).
 - Kesimler arasında daha kısa medya uzunluklarının kesilmesi kesicinin sıkışmasına ya da hataya neden olabilir.

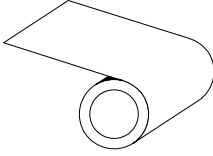


NOT: Kesici, tasarımsal olarak kendi kendini temizleme özelliğine sahiptir ve dahili kesici mekanizmanın önleyici bakımını gerektirmez.

Çeşitli Rulo ve Yelpaze Kıvrımlı Medya Türleri

Aşağıdaki tablo, etiketleri yazdırmak için ne tür medya kullanılacağını belirlemeye yardımcı olur.

Medya Türü	Görünümü	Genel Bakış
Aralıklı Rulo Medyası		Etiketler, bir astara yapışmalarını sağlayan yapışkan arkalığa sahiptir. Biletler delikler ile ayrılırlar. Tek etiketler veya biletler, aşağıdaki yöntemlerden biri veya daha fazlasıyla izlenir ve konumları kontrol edilir: - Rulo (web) medya, etiketleri boşluk, delik veya çentiklere  göre ayırır. - Siyah işaretli veya Siyah çizgili medya, etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır. Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlerin birbirlerinden kolayca ayrılmaları için yırtma delikleri  bulunur. - Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlerin birbirlerinden kolayca ayrılmaları için yırtma delikleri  bulunur.
Aralıklı Yelpaze Kıvrımlı Medya		Yelpaze kıvrımlı medya, zikzak biçimde katlanır. Yelpaze kıvrımlı medyanın etiket ayrımları, aralıklı medya rulosuyla aynı olabilir. Ayrımlar katların üzerine ya da yakınına gelir. Bu türden bir medya, medya formatı konumunu takip etmek için siyah işaretleri ya da çentikleri kullanır.

Medya Türü	Görünümü	Genel Bakış
Sürekli Rulo Medyası		Sürekli rulo medyasında etiket ayırımlarını gösteren tipik olarak aralık, delik, çentik ya da siyah işaretler bulunmaz. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine yazdırılabilir. Etiketleri birbirlerinden ayırmak için kesici kullanılabilir. Sürekli medyada, medya bittiği zaman yazıcının bunu tespit edebilmesi için aktarıcı (boşluk) sensör kullanın.

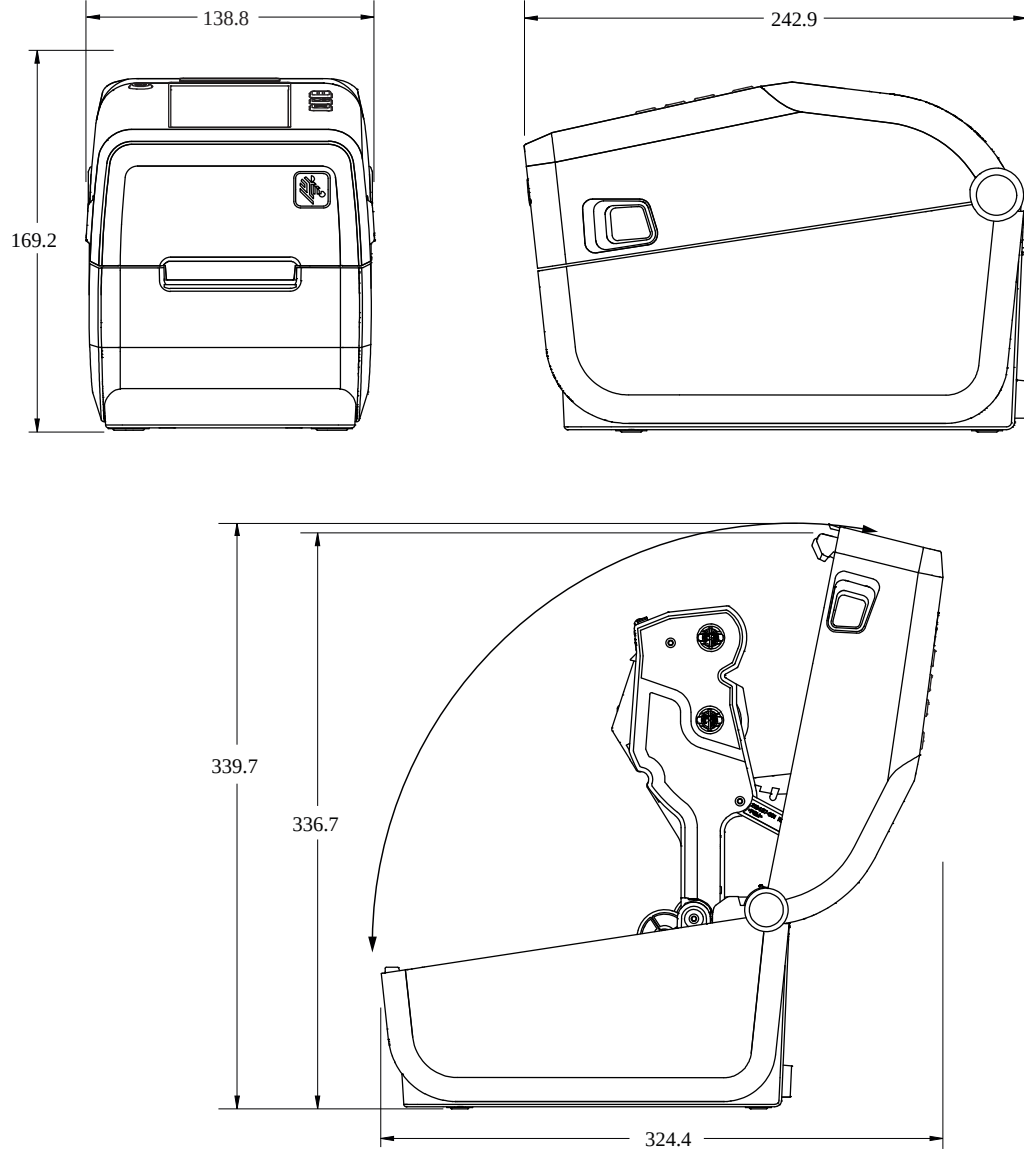
ZD611T Yazıcı Boyutları

Bu bölümde yazıcıya yönelik harici yazıcı boyutları ve ZD611T yazıcısında kullanılabilecek aksesuarların birçoğu açıklanmaktadır.

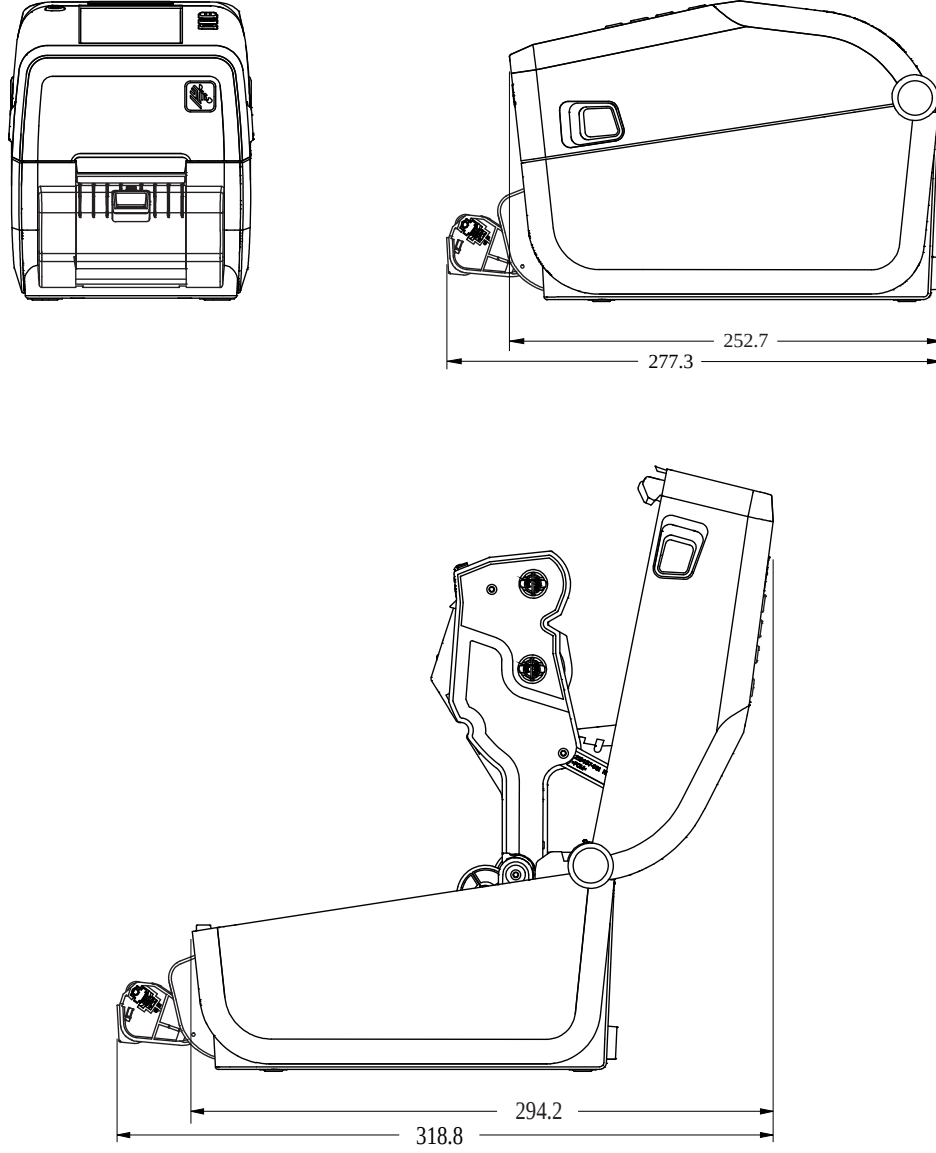
ZD611T Termal Aktarım Yazıcı Boyutları

Bu bölümde, yazıcı ve yaygın olarak kullanılan aksesuarların veya seçeneklerin takılı olduğu yazıcı için harici boyutlar verilmektedir.

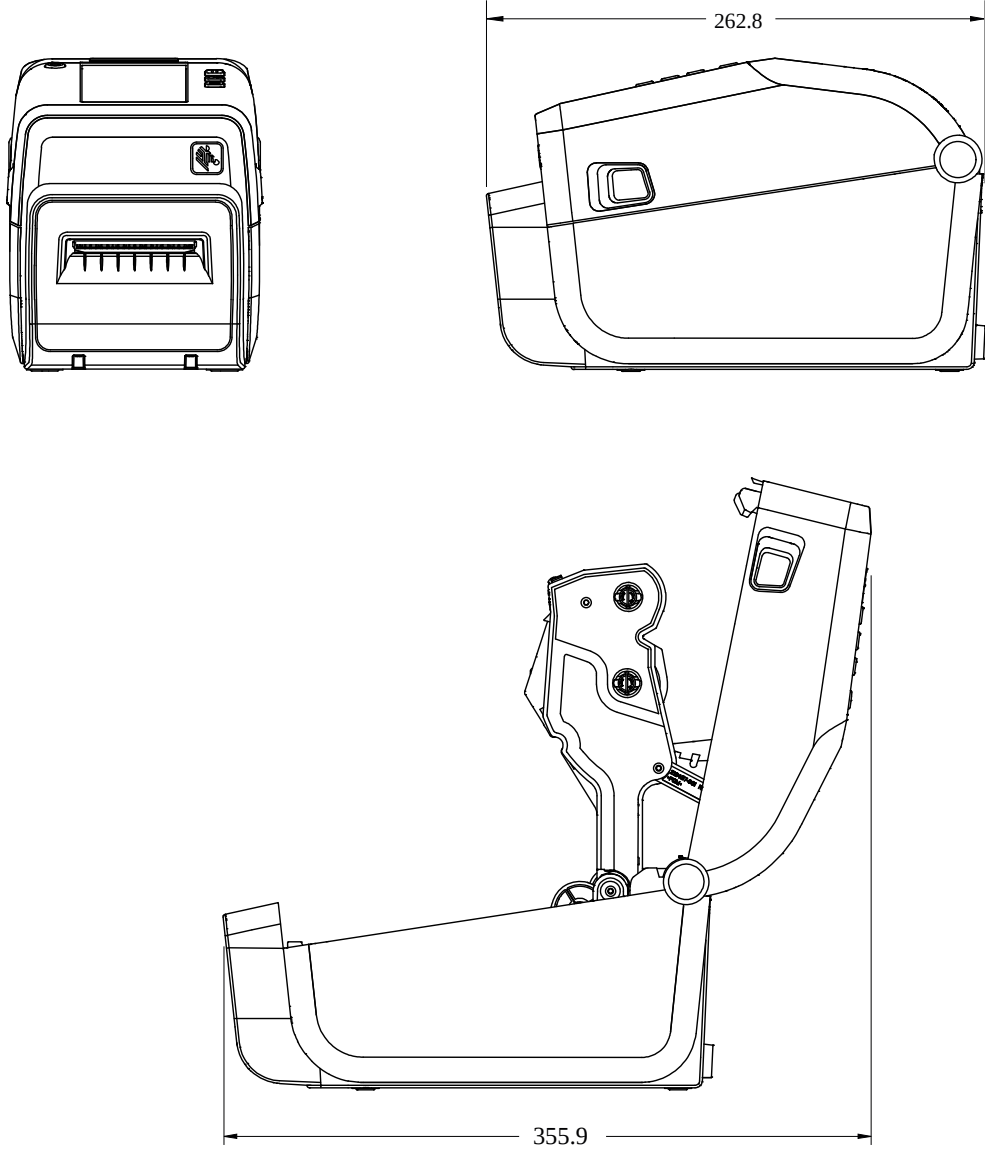
Şekil 20 ZD611T Standart Yazıcı



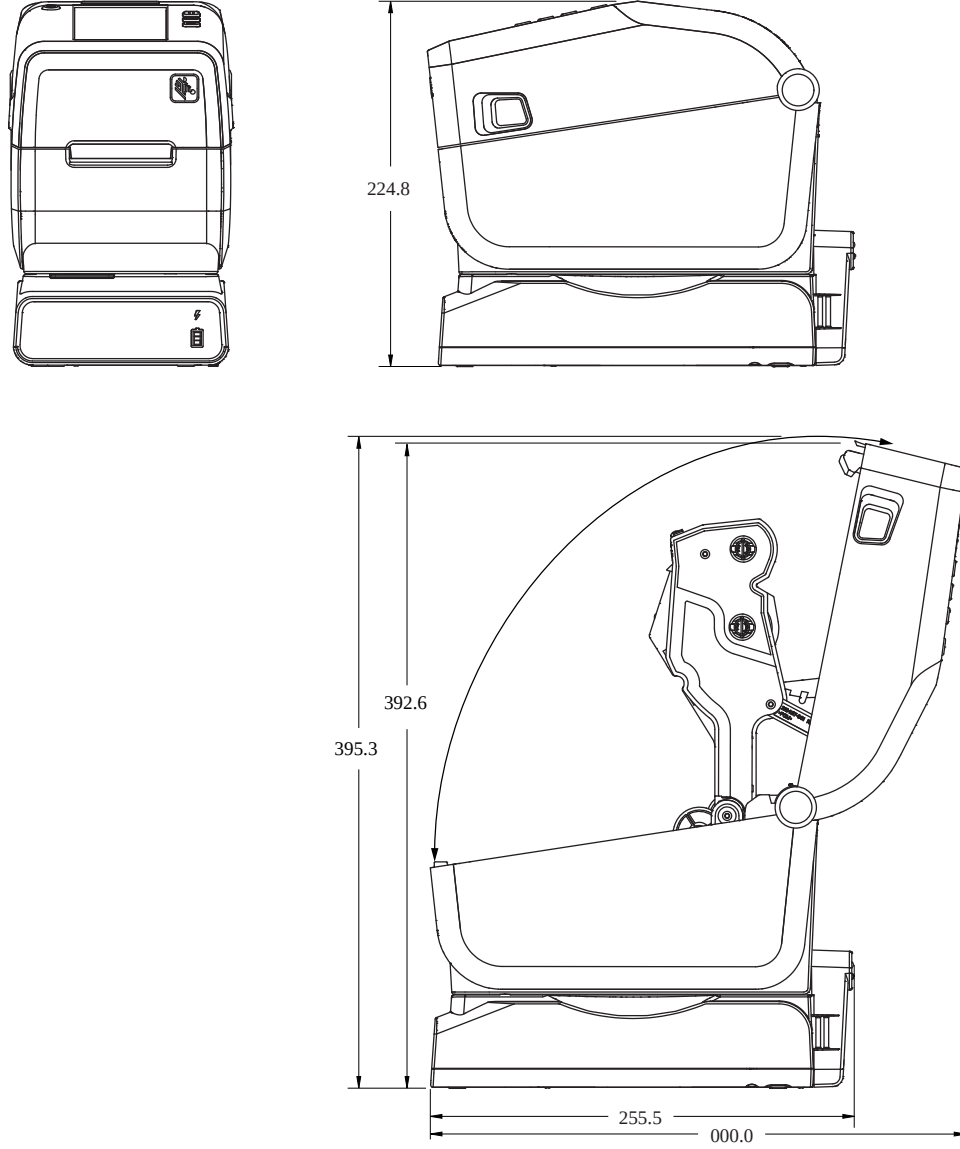
Şekil 21 Etiket Dağıtım Seçeneği ile ZD611T Yazıcı



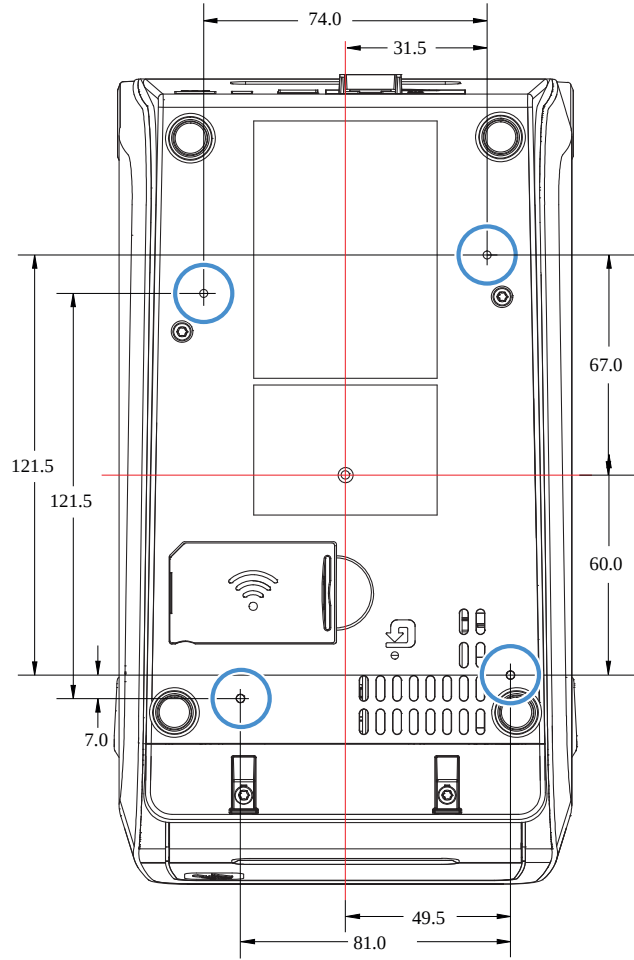
Şekil 22 Medya Kesici Seçeneği ile ZD611T Yazıcı



Şekil 23 Takılı Pil Tabanı Seçeneği ile Açık ZD611T Yazıcı



Şekil 24 ZD611T Standart Montaj



ÖNEMLİ: Yazıcıyı monte etmek için M3 dış açan vidalar kullanın. Maksimum delik derinliği 8,5 mm'dir.

ZPL Yapılandırması

Bu bölümde yazıcı yapılandırma yönetimi, Durum Raporu Yapılandırması ve Yazıcı ve Bellek Çıktıları hakkında genel bir bakış sunulmaktadır.

ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi

Bu, ayarların nasıl kaydedileceğini ve güncelleneceğini açıklar.

ZPL yazıcı, hızlı etiket yazdırması için yazıcı ayarlarını dinamik olarak değiştirmenize olanak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Sürekli olan yazıcı parametreleri gelecekteki formatta kullanılmak üzere tutulur. Ayarlar sonraki komutlarla değiştirilene, yazıcı sıfırlanana, güç döngüsü gerçekleşene ya da siz varsayılan fabrika ayarıyla bir parametreyi sıfırlayana kadar bu ayarlar etkin kalmaya devam eder. ZPL Yapılandırması Güncelleme komutu (^JU) yazıcıyı önceden yapılandırılmış ayarlarla başlatmak üzere yazıcı yapılandırmalarını kaydedip geri yükler.

- Güç döngüsünden ya da yazıcının sıfırlanmasından sonra ayarları tutmak için yazıcıya ^JUS komutu gönderilerek mevcut kalıcı ayarlar kaydedilebilir.
- Yazıcıya en son kaydedilen değerleri geri yüklemek için değerler ^JUR komutuyla geri çağrılır.

ZPL, parametrelerin tümünü yukarıda geçen tek bir komutla kaydeder. Eski EPL programlama dili (bu yazıcı tarafından desteklenir) tek komutları anında değiştirir ve kaydeder. Çoğu yazıcı ayarları ZPL ve EPL arasında paylaşılır. Örneğin, EPL ile hız ayarını değiştirmek ZPL çalışmalarının hız ayarını da değiştirir. Değiştirilen EPL ayarı herhangi bir yazıcı dilinde güç döngüsü ya da sıfırlama gerçekleştirildikten sonra bile aynı kalmaya devam eder.

Bir yazıcı Yapılandırma Raporu geliştirici yardımı için mevcuttur. Yapılandırma Raporu çalışma parametrelerini, sensör ayarlarını ve yazıcı durumunu listeler. Zebra Setup Utility ve ZebraDesigner Windows sürücüsü yazıcı yönetiminde size yardımcı olmak üzere ayrıca bu raporu ve diğer raporları yazdırır.

Ayrıca Bkz.

[Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması prosedüründen yararlanarak Yapılandırma Raporu'na erişin.](#)

ZPL Yazıcı Yapılandırma Dosyası Formatı

Yazıcı, bir ZPL programlama yapılandırma dosyası kullanılarak kolayca güncellenebilir.

Yazıcı yapılandırması programlama dosyası oluşturarak birden fazla yazıcıyı yönetebilirsiniz. Yapılandırma dosyası, hazırlanan bir USB bellek cihazından gönderilir veya otomatik olarak yüklenir. Bu işlemlerle bir yazıcının ayarları kopyalanabilir. Şekilde, bir ZPL programlama yapılandırma dosyasının temel yapısı gösterilmektedir.

Tablo 9 Yazıcı Yönetimi ve Format Program Yapısı

Komut	Açıklama
^XA	Format Başlat Komutu
Komutlarınızı buraya girin	Format komutları sıraya duyarlıdır - Genel yazdırma ve komut ayarları - Medya kullanımı ve davranışları - Medya yazdırma boyutu ve konumu Ayarları kaydetmek için kullanılan ^JUS komutu
^XZ	Format Bitir Komutu

Bir programlama dosyası oluşturmak için ZPL programlama kılavuzunu ve Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı bölümünü inceleyin.

Yazıcıya programlama dosyalarını göndermek için Zebra Setup Utility (ZSU) kullanılabilir. Programlama dosyalarını oluşturmak için Windows Notepad (metin düzenleyici) kullanabilirsiniz.

Ayrıca Bkz.

[Daha fazla bilgi edinmek için ZPL programlayıcı kılavuzunu inceleyin.](#)

Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı

Yazıcı davranışlarında ve ilişkili ZPL veya SGD programlama komutlarında değişiklik yaparken yazıcının Yapılandırma Raporunu rehber olarak kullanabilirsiniz.

Yazıcı Yapılandırma Raporu, ZPL veya komutlarıyla ayarlanabilen yapılandırma ayarlarının çoğunluğunu listeler. Raporun (1) orta bölümündeki bazı sensör değerleri temel olarak servis amacıyla kullanılır.

ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirtme Çizgisi Çapraz Referansı

Komut	Liste Adı	Açıklama
~SD	DARKNESS (KOYULUK)	Varsayılan: 10.0
—	DARKNESS SWITCH (KOYULUK ANAHTARI)	LOW (DÜŞÜK) (VARSAYILAN), ORTA veya YÜKSEK
^PR	PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)	Varsayılan: 152,4 mm/s / 6 IPS (maks.) - 203 dpi 101,6 mm/s / 4 IPS (maks.) - 300 dpi
~TA	TEAR OFF (YIRTMA)	Varsayılan: +000
^MN	MEDIA TYPE (MEDYA TÜRÜ)	Varsayılan: GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK)
	SENSOR SELECT (SENSÖR SEÇİMİ)	Varsayılan: AUTO (^MNA - Otomatik Algılama)
^MT	PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ)	THERMAL-TRANS (TERMAL AKTARIM) veya DIRECT-THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL)
^PW	PRINT WIDTH (YAZDIRMA GENİŞLİĞİ)	Varsayılan: 448 (203 dpi için nokta sayısı) ya da 640 (300 dpi için nokta sayısı)

Komut	Liste Adı	Açıklama
^LL	LABEL LENGTH (ETİKET UZUNLUĞU)	Varsayılan: 1225 (nokta) (yazdırma sırasında dinamik olarak güncellenir)
^ML	MAXIMUM LENGTH (MAKSİMUM UZUNLUK)	Varsayılan: 16,5 İNÇ 419,1 MM
—	USB COMM. (USB İLETİŞİMİ)	Bağlantı Durumu: Bağlı / Bağlı Değil
^SCa	BAUD	Varsayılan: 9600
^SC, b	DATA BITS (VERİ BİT'LERİ)	Varsayılan: 8 BİT
^SC, , c	PARITY (EŞLİK)	Varsayılan: NONE (YOK)
^SC, , , , e	HOST HANDSHAKE (ANA BİLGİSAYAR ANLAŞMASI)	Varsayılan: AUTO ^SC, , , ,
^SC, , , , , f	PROTOCOL (PROTOKOL)	Varsayılan: NONE (YOK)
— SGD —**	COMMUNICATIONS (İLETİŞİM)	Varsayılan: NORMAL MODE (NORMAL MOD)
	SER COMM. (SERİ İLETİŞİM) MODE (MOD)	Varsayılan: AUTO (OTOMATİK)
^CT / ~CT	CONTROL CHAR (KONTROL KARAKTERİ)	Varsayılan: <~> 7EH
^CC / ~CC	COMMAND CHAR (KOMUT KARAKTERİ)	Varsayılan: ^> 5EH
^CD / ~CD	DELIM./CHAR (SINIRLAYICI KARAKTERİ)	Varsayılan: <, > 2CH
^SZ	ZPL MODE (ZPL MODU)	Varsayılan: ZPL II
— SGD —**	COMMAND OVERRIDE (KOMUTU GEÇERSİZ KILMA)	Varsayılan: INACTIVE (DEVRE DIŞI)
^MFa	MEDIA POWER UP (GÜÇ AÇMA MEDYA HAREKETİ)	Varsayılan: NO MOTION (HAREKET YOK)
^MF, b	HEAD CLOSE (KAFAYI KAPATMA)	Varsayılan: FEED (BESLE)
~JS	BACKFEED (GERİ BESLE)	Varsayılan: DEFAULT (VARSAYILAN)
^LT	LABEL TOP (ETİKET ÜSTÜ)	Varsayılan: +000
^LS	LEFT POSITION (SOL KONUM)	Varsayılan: +0000
~JD / ~JE	HEXDUMP (ONALTILI DÖKÜM)	Varsayılan: NO (YOK) (~JE)
	Varsayılan: DISABLED (DEVRE DIŞI)	Varsayılan: DISABLED (DEVRE DIŞI)

Bu noktadan sonra Configuration Receipt (Yapılandırma Fişi) listesinde, çıktının sensör ayarları ve değerleri sensör ve medya işlemleriyle ilgili sorunları gidermek üzere gösterilir. Bunlar genelde yazıcı sorunlarını tanılamak üzere Zebra Teknik Destek tarafından kullanılır.

** - Bir ZPL komutu ile desteklenmez, ZPL kılavuzundaki Set Get Do komutunu kullanır. ZPL Programlayıcı kılavuzundaki device.command_override.xxxxx bölümünü inceleyin.

Burada listelenen yapılandırma ayarları TAKE LABEL (ETİKET ALIŞ) sensör değerinden sonra devam eder. Bu listelerde bulunan yazıcı özellikleri çok nadir olarak varsayılan ayardan farklılık gösterir ya da durum bilgileri verir.

Komut	Liste Adı	Açıklama
^MP	MODES ENABLED (MODLAR ETKİN)	Varsayılan: CWF (Bkz. ^MP Komutu)
	MODES DISABLED (MODLAR DEVRE DIŞI)	Varsayılan: (ayar yok)
^JM	RESOLUTION (ÇÖZÜNÜRLÜK)	Varsayılan: 448 8/mm (203 dpi); 640 12/mm (300 dpi)
—	FIRMWARE (ÜRÜN YAZILIMI)	ZPL Ürün Yazılımı Sürümünü gösterir
—	XML SCHEMA (XML ŞEMASI)	1.3
—	HARDWARE ID (DONANIM KİMLİĞİ)	Ürün Yazılımı Başlatmayı Engelleme Sürümünü gösterir
	LINK-OS VERSION (LINK-OS SÜRÜMÜ)	
—	CONFIGURATION (YAPILANDIRMA)	CUSTOMIZED (ÖZELLEŞTİRİLMİŞ) (ilk kullanımdan sonra)
—	RAM	2104k..... R:
—	ONBOARD FLASH (YERLEŞİK FLASH)	6144k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT (BİÇİM DÖNÜŞTÜRME)	NONE (YOK)
	RTC DATE (RTC TARİHİ)	Gösterilen Tarih
	RTC TIME (RTC Saati)	Gösterilen Saat
^JI / ~JI	ZBI	DISABLED (DEVRE DIŞI) (Etkinleştirmek için anahtar gerekir)
—	ZBI VERSION (ZBI SÜRÜMÜ)	2.1 (Kuruluysa görüntülenir)
—	ZBI STATUS (ZBI DURUMU)	READY (HAZIR)
^JH ^MA ~R0	LAST CLEANED (SON TEMİZLENME)	X,XXX IN
	HEAD USAGE (KAFA KULLANIMI)	X,XXX IN
	TOTAL USAGE (TOPLAM KULLANIM)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	NONRESET (SIFIRLAMASIZ) CNTR0 (1, 2)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	SLOT1 (1. YUVA)	EMPTY (BOŞ) / SERIAL (SERİ) / WIRED (KABLOLU)

Komut	Liste Adı	Açıklama
	MASS STORAGE COUNT (TOPLU DEPOLAMA SAYISI)	0
	HID COUNT (HID SAYISI)	0
	USB HOST LOCK OUT (USB ANA BİLGİSAYARI KİLİTLEME)	OFF (KAPALI) /ON (AÇIK)
—	SERIAL NUMBER (SERİ NUMARASI)	XXXXXXXXXXXX
^JH	EARLY WARNING (ERKEN UYARI)	MAINT. (BAKIM) OFF (KAPALI)



NOT: Yazıcı, takip eden tüm fişler (veya etiketler) için tek bir komut veya komut grubu ayarlama kabiliyetine sahiptir. Bu ayarlar başka komutlarla değiştirilene, yazıcı sıfırlanana ya da sizin tarafınızdan fabrika varsayılan ayarlarına geri dönülene kadar etkili olmaya devam eder.

Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları

Yazıcı, oluşturma ve yazdırma için çeşitli bellek kaynaklarına ve depolama alanlarına sahiptir.

Yazıcı kaynaklarını yönetmenize yardımcı olmak amacıyla yazıcı, çeşitli format komutlarını destekler. Bu komutları; belleği yönetmek, nesneleri aktarmak (bellek alanları arasında ve dosyaları içe/dışa aktarma arasında), nesne adları vermek, yazıcı işlevlerini test etmek ve yazıcı çalışma durumu raporları oluşturmak için kullanabilirsiniz. Bunlar, DIR (dizin içerik listesi) ve DEL (dosya sil) gibi eski DOS komutlarına çok benzer. Zebra Setup Utilities ve ZebraDesigner Windows sürücüsünde en yaygın raporlar da bulunur.

Tek bir komutun bu tür formatta (form) işleminden geçirilmesi önerilir. Tek bir komut kolaylıkla bakım ve geliştirme aracı olarak kullanılabilir.

Tablo 10 Yazıcı Yönetimi ve Format Program Yapısı

Komut	Açıklama
^XA	Format Başlat Komutu
Komutlarınızı buraya girin	Yazıcıyı, test işlevlerini ve raporları yönetmek için tek bir komut kullanın.
^XZ	Format Bitir Komutu

Nesne aktarması yapan ve bellek üzerinde yönetim ve raporlama yapan komutların birçoğu Kontrol (~) komutlarıdır. Bunların bir format (form) içinde olmaları gerekmez. Bir formatta (form) olup olmadıklarına bakılmaksızın yazıcı tarafından alındıkları anda işleminden geçirilir.

Bellek Yönetimi için ZPL Programlama

Yazıcıyı çalıştırmak, yazıcı görüntüsünü düzenlemek ve formatları (formlar), grafikleri, yazı tiplerini ve yapılandırma ayarlarını depolamak için ZPL'de çeşitli yazıcı bellek konumları bulunur.

Yazıcı dosya adlandırma gereksinimleri aşağıdaki gibidir:

- ZPL, formatları (form), yazı tiplerini ve grafikleri dosya gibi ve bellek konumlarını DOS işletim sistemi ortamındaki disk sürücülerini gibi görür:
 - Bellek Nesnesi Adlandırma: 16 adede kadar alfasayısal karakteri takip eden üç alfasayısal karakterli dosya uzantısı, örneğin: 123456789ABCDEF . TTF.
 - v60.13 ve öncesi ürün yazılımına sahip olan eski ZPL yazıcılar günümüzdeki 16.3 dosya adı formatına karşılık sadece 8.3 dosya adı formatı kullanabilir.
- Bellek konumları arasında nesnelerin hareket ettirilmesine ve nesnelerin silinmesine imkan tanır.
- DOS dizin stili dosya listesi raporlarını çıktı olarak ya da sunucuya durum olarak destekler.
- Dosyalara erişirken joker karakterlerin (*) kullanımına izin verir.

Tablo 11 Nesne Yönetimi ve Durum Raporu Komutları

Komut	Ad	Açıklama
^WD	Dizin Etiketi Yazdır	Erişilebilir tüm bellek konumlarındaki nesnelerin, yerel barkodların ve yazı tiplerinin listesini yazdırır.
~WC	Yapılandırma Raporu Yazdır	Bir yapılandırma raporu yazdırır.
^ID	Nesne Sil	Yazıcı belleğindeki nesneleri siler.
^TO	Nesne Aktar	Bir bellek alanından diğerine bir nesne ya da nesne grubu kopyalamak için kullanılır.
^CM	Bellek Harf Atamasını Değiştir	Bir yazıcı bellek alanına atanan harfi yeniden atar.
^JB	Flash Belleği Başlat	Disk biçimlendirmeye benzer. Belirtilen B: veya E: bellek konumlarındaki tüm nesneleri siler.
~JB	İsteğe Bağlı Belleği Sıfırla	Disk biçimlendirmeye benzer. B: belleğindeki tüm nesneleri siler (fabrika seçeneği).
~DY	Nesne İndir	Yazıcının kullanabileceği çeşitli programlama nesnelerini indirir ve yükler: yazı tipleri (OpenType ve TrueType), grafikler ve diğer nesne veri türleri. Yazıcıya grafik ve yazı tipi indirmek için ZebraNet Bridge kullanabilirsiniz.
~DG	Grafik İndir	Bir grafik resmin ASCII Hex temsilini indirir. Bu, ZebraDesigner (etiket oluşturma uygulaması) tarafından grafikler için kullanılır.
^FL	Yazı Tipi Bağlantısı Oluşturma	Glif (karakter) eklemek için ikincil TrueType yazı tipi veya tiplerini birincil TrueType yazı tiplerine iliş­tirir.
^LF	Yazı Tipi Bağlantılarını Listele	Bağlantılı yazı tipleri listesini yazdırır.
^CW	Yazı Tipi Tanımlayıcı	Bellekte depolanan bir yazı tipinin diğer adı olarak tek bir alfasayısal karakter atar.



ÖNEMLİ: Yazıcınızda bulunan bazı fabrikada yüklenmiş ZPL yazı tipleri, ürün yazılımı tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz veya geri yüklenemez. Lisansa bağlı ZPL yazı tiplerinin açık bir ZPL nesne silme komutu kullanılarak kaldırılması durumunda yazı tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazı tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

