

ZD620 and ZD420

Link-OS 4 inç Masaüstü Yazıcılar



ZEBRA

Kullanım Kılavuzu

2023/06/13

ZEBRA ve stil verilmiş Zebra kafası, Zebra Technologies Corporation şirketinin ticari markaları olup dünya genelinde birçok yetkili bölgede kayıtlıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir. ©2023 Zebra Technologies Corporation ve/veya iştirakleri. Tüm hakları saklıdır.

Bu belgede yer alan bilgiler, önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir. Belgede bilgileri verilen yazılım; lisans anlaşması veya gizlilik sözleşmesi kapsamında kullanıma sunulmaktadır. Yazılım, yalnızca ilgili sözleşmelerin hükümleri uyarınca kullanılabilir veya kopyalanabilir.

Yasal açıklamalar veya mülkiyet bildirimleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen şu adresi ziyaret edin:

YAZILIM: zebra.com/linkoslegal.

TELİF HAKLARI VE TİCARİ MARKALAR: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANTİ: zebra.com/warranty.

SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ: zebra.com/eula.

Kullanım Koşulları

Mülkiyet Bildirimi

Bu kılavuz, Zebra Technologies Corporation ve bağlı kuruluşlarının ("Zebra Technologies") özel mülkiyetindeki bilgileri içerir. Kılavuzun münferit amacı, işbu belgeyle tanımlanan ekipmanı kullanan ve ekipmanın bakımını yapan taraflara bilgi sunmaktır. Özel mülkiyetteki bu bilgiler, Zebra Technologies'in açık ve yazılı izni olmadan başka hiçbir amaçla kullanılamaz, kopyalanamaz veya başka taraflara ifşa edilemez.

Ürün Geliştirmeleri

Ürünlerin sürekli olarak geliştirilmesi, Zebra Technologies'in ilkelerinden biridir. Tüm teknik özellikler ve tasarımlar önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir.

Sorumluluk Reddi

Zebra Technologies, yayınladığı Mühendislik teknik özellik belgelerinin ve kılavuzların doğru olmasını sağlamak için gerekli adımları atmaktadır. Ancak zaman zaman hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies, bu tür hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan kaynaklanan sorumlulukları reddeder.

Sorumluluğun Sınırlandırılması

Zebra Technologies veya birlikte verilen diğer ürünlerin (donanım ve yazılım dahil) tasarımında, üretiminde ve teslim edilmesinde yer alan hiçbir taraf, her ne koşul altında olursa olsun bu ürünün kullanımından kaynaklanan ya da kullanımı veya yanlış kullanımı sonucu meydana gelen hasarlardan (işletme kârı kaybı, işin sekteye uğraması veya işletme bilgilerinin kaybedilmesi gibi dolaylı zararlar dahil ve bunlarla sınırlı olmamak koşuluyla) sorumlu değildir. Zebra Technologies'in bu potansiyel zararlar konusunda uyarılmış olması durumu değiştirmez. Bazı yargı bölgeleri, kazara veya netice kabilinden doğan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin vermemektedir. Bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya istisna sizin için geçerli olmayabilir.

İçindekiler

Bu Kılavuz Hakkında.....	11
Diğer Değerli Yazıcı Kaynakları.....	11
Zebra OneCare Yazıcı Servisi ve Desteği.....	12
İşaretleme Kuralları.....	12
Simge Açıklamaları.....	12
Giriş.....	14
Link-OS 4 inç Masaüstü Termal Yazıcıları.....	14
Genel Masaüstü Yazıcı Özellikleri.....	15
Link-OS 4 inç Masaüstü Yazıcı Seçenekleri.....	16
Yazdırmak İçin Nelere İhtiyaç Duyarsınız.....	18
Yazdırma Modları.....	19
Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme.....	20
Kutunun içinde neler var?.....	21
Yazıcınızı Açma.....	21
Yazıcınızı Kapatma.....	22
Yazıcı Özellikleri.....	23
ZD620 Çift Kapasiteli Şerit Rulolu Yazıcının İçerişi.....	25
ZD620 ve ZD420 Doğrudan Termal Yazıcıların İç Kısmı.....	27
ZD420 Şerit Kartuş Yazıcının İçerişi.....	28
Şerit Kartuş Yazıcının Yazıcı Kafasına Erişme.....	29
Etiket Dağıtıcı Seçeneği (sahada takılabilir) — Tüm Modeller.....	30
Kesici Seçeneği (sahada takılabilir) — Tüm Modeller.....	31
Astarsız Medya Yırtma Seçeneği — Yalnızca Doğrudan Termal Modeller.....	31

Astarsız Kesici Seçeneği (Yalnızca Doğrudan Termal Modeller).....	32
Merdane Sürücü Silindiri Tiplerini Tanımlama.....	32
Yazıcı Güç Kaynağı Seçenekleri.....	33
Takılan Güç Kaynağı Tabanı.....	33
Takılı Pil Tabanı ve Pili.....	34
ZD620 Kilitli Yazıcı Özellikleri.....	34
Yakın Alan İletişimi (NFC) için Zebra Print Touch.....	35
Donanım Seçeneklerini Kurma.....	37
Sahada Takılabilir Yazıcı Aksesuarları ve Seçenekleri.....	37
Yazıcı Bağlantı Modülleri.....	38
Bağlantı Modülü Yuvasına Erişme.....	38
Seri Port Modülünü Takma.....	39
Dahili Ethernet (LAN) Modülünü Takma.....	40
Yazıcı Bağlantı Modüllerini Çıkarma.....	41
Medya Kullanım Seçenekleri.....	42
Standart Çerçeveyi Çıkarma.....	42
Etiket Dağıtıcıyı Takma.....	43
Standart Medya Kesiciyi Takma.....	44
Astarsız Medya Kesiciyi Takma.....	45
Astarsız Medya Yırtma Çerçevesinin Takılması.....	46
Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri.....	47
Baskı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri.....	49
Güç Tabanı Seçenekleri.....	50
Takılı Güç Kaynağı Taban Seçeneklerini Takma.....	50
Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma.....	52
Pili Takılı Pil Tabanına Takma.....	53
Kontroller ve Göstergeler.....	55
Kullanıcı Arabirimi.....	55
Standart Arabirim Kontrolleri.....	56
LCD Kullanıcı Arabirimi.....	61
Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı.....	62

Durum – Tipik Çalışma Koşulları.....	62
Durum – Yazıcı Kafasını Çalıştırma.....	64
Durum – Bluetooth Düşük Enerji Seçeneği.....	65
Durum - Ethernet (LAN) Seçeneği.....	65
Durum – Wi-Fi (WLAN) Seçeneği.....	66
Ekran Kontrolleri ve Menüler.....	67
Menü Gösterim Ekranlarında Gezinme.....	68
Pil Göstergeleri ve Kontrolleri.....	70
Yazıcı Yapılandırma Menüleri.....	72
Yazıcı Ayarlarını Değiştirme.....	72
Kullanıcı Menüleri.....	73
Ayarlar Menüsü.....	75
Araçlar Menüsü.....	82
Ağ Menüsü.....	97
Pil Menüsü.....	106
Dil Menüsü.....	107
Sensörler Menüsü.....	112
Portlar Menüsü.....	114
Bluetooth Menüsü.....	116
Kurulum.....	118
Yazıcı Kurulumuna Genel Bakış.....	118
Yazıcı için bir Konum Seçme.....	118
Yazıcı Seçeneklerini ve Bağlantı Modüllerini Takma.....	119
Yazıcıyı Güç Kaynağına Takma.....	120
Yazdırmaya Hazırlanma.....	120
Medyanın Hazırlanması ve Kullanımı.....	121
Medya Saklama Yönergeleri.....	121
Rulo Medya Yükleme.....	121
Medya Türüne göre Medya Algılamayı Ayarlama.....	122
Medya Yükleme.....	122
Hareketli Sensör.....	125

Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	126
Web (Boşluk) Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	126
Kesici Modelleri için Rulo Medyanın Yüklenmesi.....	127
Termal Aktarım Rulo Şeridi Yükleme.....	128
Zebra Aktarım Rulo Şeridini Yükleme.....	130
Zebra Marka Olmayan 300 Metre Aktarım Şeridini Yükleme.....	133
ZD420 Şerit Kartuşu Yükleme.....	140
SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme.....	141
Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma.....	142
Medya Sonu Durumunu Algılama.....	143
Bir Medya Sonu Durumunu Giderme.....	143
Şerit Sonu Durumunu Algılama.....	144
Bir Şerit Sonu Durumunu Giderme.....	145
Yazıcınızı Bilgisayara Bağlama.....	145
Arabirim Kablosu Gereksinimleri.....	146
USB Arabirimi.....	146
Seri Arabirim.....	147
Ethernet (LAN, RJ-45).....	148
Wi-Fi ve Bluetooth Classic Kablosuz Bağlantı Seçeneği.....	150
Seçenek Kurulumlarını Bitirmek için Yazıcı Ürün Bilgisini Güncelleme.....	150
Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar.....	150

Windows için Kurulum.....157

Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (İşleme Genel Bakış).....	157
Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme.....	157
Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma.....	160
Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma.....	164
ZebraNet Bridge Connectivity Wizard'ı (Bağlantı Sihirbazı) Kullanarak Yazıcıyı	
Yapılandırma.....	165
Yazıcıya bir ZPL Yapılandırması Komut Dizesi Gönderme.....	173
Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma.....	174
Yazıcıyı Windows 10 İşletim Sistemine Bağlama.....	176
Yazıcınız Bağlandıktan Sonra.....	181
Zebra Setup Utilities ile Yazdırmayı Test Etme.....	181

Windows Yazıcı ve Fakslar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme.....	181
Ağa Bağlı Bir Ethernet Yazıcısıyla Test Yazdırması.....	181
Windows Dışındaki İşletim Sistemlerinde Kopyalanan Bir ZPL Komut Dosyasıyla Yazdırmayı Test Etme.....	182
Yazdırma İşlemleri.....	183
Termal Yazdırma.....	183
Yazıcınızın Yapılandırma Ayarlarını Belirleme.....	183
Yazdırma Modu Seçme.....	184
Yazdırma Kalitesini Ayarlama.....	184
Koyuluk Kontrol Düğmesi.....	185
Yazdırma Genişliğini Ayarlama.....	185
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma.....	186
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma.....	187
Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme.....	188
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma.....	188
Astarsız Seçeneklerini Kullanma.....	191
Astarsız Yazdırma.....	192
Yazıcıya Dosyalar Gönderme.....	192
Şerit Kartuşu Programlama Komutları.....	192
Takılı Pil Tabanı ve Pil Seçeneği ile Yazdırma.....	193
Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) Modu.....	193
Pil Modu.....	193
Yazıcı Yazı Tipleri.....	194
Yazıcınızdaki Yazı Tiplerini Tanımlama.....	195
Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme.....	195
Asya Yazı Tipleri ve Diğer Büyük Yazı Tipi Setleri.....	196
EPL Satır Modu (Yalnızca Doğrudan Termal Yazıcılar).....	196
ZD620 ve ZD420 Kilitli Yazıcı Seçeneği.....	197
Zebra Klavye Görüntü Birimi (ZKDU) – Yazıcı Aksesuarı.....	197
Zebra Basic Interpreter (ZBI).....	198
Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama.....	198

USB Ana Bilgisayar Portu ve Link-OS Kullanım Örnekleri.....	200
USB Ana Bilgisayar.....	200
Ürün Yazılımı Güncellemeleri için USB Ana Bilgisayar Kullanma.....	200
Alistirmalar için Gerekli Malzemeler.....	200
Alistirmaları Tamamlama Dosyaları.....	200
Alistirma 1: Dosyaları USB Flash Sürücüye Kopyalama ve USB Yansıtması Uygulama....	202
Alistirma 2: USB Flash Sürücüden bir Etiket Formatı Yazdırma.....	204
Alistirma 3: Dosyaları USB Flash Sürücüye/Sürücüden Kopyalama.....	204
Alistirma 4: Depolanan Dosya için bir USB Klavyeyle Veri Girme ve Etiket Yazdırma.....	205
USB Ana Bilgisayar Portu ve Yakın Alan İletişimi (NFC) Özelliklerini Kullanma.....	206
Alistirma 5: Bir Akıllı Cihazla Saklanan Dosya için Veri Girme ve Etiket Yazdırma....	207
Bakım.....	209
Temizleme.....	209
Temizlik Malzemeleri.....	209
Önerilen Temizleme Programı.....	210
Yazıcı Kafasını Temizleme.....	211
Medya Yolunu Temizleme.....	214
Kesici Seçeneğini Temizleme.....	218
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme.....	219
Sensörü Temizleme.....	220
Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme.....	223
Yazıcı Kafasını Değiştirme.....	226
Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme.....	240
Diğer Yazıcı Bakımları.....	241
Sigortalar.....	241
Sorun Giderme.....	242
Uyarıları ve Hataları Çözme.....	242
Yazdırma Sorunlarını Çözme.....	247
İletişim Sorunlarını Çözme.....	249
Diğer Sorunları Çözme.....	250

Araçlar.....	253
Genel Yazıcı Tanılama.....	253
Açılışta Otomatik Test.....	253
SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme.....	253
Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi).....	254
Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu.....	255
Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED Otomatik Testi).....	256
Ağ Dışı Yazıcı Yapılandırma Ayarlarını Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama.....	260
Yazıcının Ağ Ayarlarını Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama.....	261
RESET (SIFIRLAMA) Düğmesi İşlevleri.....	261
İletişim Tanılama Testi Çalıştırma.....	262
Sensör Profili.....	263
Gelişmiş Modu Etkinleştirme.....	264
Manuel Medya Kalibrasyonu.....	265
Manuel Yazdırma Genişliği Ayarı.....	266
Manuel Yazdırma Koyuluğu Ayarı.....	267
Fabrika Test Modları.....	269
 Arabirim Konektörü Kabloları.....	 270
Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi.....	270
Seri Portu Arabirimi.....	270
 Boyutlar.....	 273
ZD620 / ZD420 Boyutları – Termal Aktarım Modelleri.....	274
ZD420 Boyutları – Şerit Kartuş Termal Aktarım Modelleri.....	283
ZD620 / ZD420 Boyutları – Doğrudan Termal Modeller.....	292
 Medya.....	 298
Termal Medya Türleri.....	298
Termal Medya Türlerini Belirleme.....	298
Çeşitli Rulo ve Yalpaze Kıvrımlı Medya Türleri.....	299
Genel Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri.....	301

ZPL Yapılandırması.....	304
ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi.....	304
ZPL Yazıcı Yapılandırma Formatı.....	304
Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı.....	305
Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları.....	310
Bellek Yönetimi için ZPL Programlama.....	310
 Sözlük.....	 312

Bu Kılavuz Hakkında

Bu kılavuz, Zebra Link-OS ZD620 ve ZD420 masaüstü yazıcılarının entegratörleri ve kullanıcıları içindir. Bu yazıcıları kurmak, yapılandırmayı değiştirmek, çalıştırmak ve fiziksel olarak desteklemek için bu kılavuzu kullanın.

Bu yazıcıyı destekleyen diğer çevrimiçi kaynaklardan bazıları:

- Nasıl yapılır videoları
- Yazıcı özellikleri için ZD620 veya ZD420 Masaüstü Yazıcısı Ürün sayfası bağlantıları
- Yazıcı aksesuarı, sarf malzemeleri, parçalar ve yazılım bağlantıları
- Çeşitli kurulum ve yapılandırma kılavuzları
- Programlayıcı kılavuzları
- Yazıcı sürücüler (Windows, Apple, OPOS vb.)
- Yazıcı ürün yazılımı
- Yazıcı yazı tipleri
- Yardımcı Programlar
- Bilgi tabanı ve destek kişileri
- Yazıcı garanti ve onarım bilgileri içeren bağlantılar

Çevrimiçi yazıcı destek kaynaklarınıza ulaşmak için bu linkleri kullanın:

- ZD620 Termal Aktarım Yazıcı — www.zebra.com/zd620t-info
- ZD620 Doğrudan Termal Yazıcı — www.zebra.com/zd620d-info
- ZD420 Termal Aktarım Şerit Kartuş Yazıcı — www.zebra.com/zd420c-info
- ZD420 Termal Aktarım Yazıcı — www.zebra.com/zd420t-info
- ZD420 Doğrudan Termal Yazıcı — www.zebra.com/zd420d-info

Diğer Değerli Yazıcı Kaynakları

Zebra, çok çeşitli ücretsiz ve ücret tabanlı yazılımlar, Uygulamalar ve Zebra Link-OS yazıcınız için diğer teknik kaynaklara sahiptir.

Aşağıdakiler çevrimiçi olarak sunulan kapsamlı yazılım ve kaynak alanlarından sadece bazılarıdır:

- ZebraDesigner etiket tasarım yazılımı
- Yazıcı yönetim araçları

- Normalde diğer yazıcı markalarıyla ilişkili eski diller için sanal cihazlar
- Bulut tabanlı kurumsal yazıcı yönetimi ve yazdırma
- XML ve PDF formatında dosya yazdırma
- Oracle ve SAP desteği
- Zebra Savanna Data Intelligence platformu, cihazlarınız (IoT) ve sensörlerinizdeki işlenmemiş verileri işiniz için eyleme dönüştürülebilir hale getirir
- Bir Link-OS Mobil Uygulamalar paketi (telefonlar, tabletler vb. için uygulamalar)
- Link-OS yazılım geliştirme kiti (SDK)
- İlave İşletim Sistemleri (OS) ve Servis platformları

Daha fazla bilgi için şu adreste yer alan ZebraLink, Zebra Link-OS ve Zatar sayfalarını inceleyin: zebra.com/software

Zebra OneCare Yazıcı Servisi ve Desteği

Maksimum üretkenlik için işletmenizin, Zebra yazıcılarının Çevrimiçi ve iş için hazır olmasını sağlamaya yardımcı olabiliriz.

Maksimum üretkenlik için işletmenizin, Zebra yazıcılarının Çevrimiçi ve iş için hazır olmasını sağlamaya yardımcı olabiliriz. Yazıcılar için çevrimiçi olarak sunulan Zebra OneCare servis ve destek seçeneklerinin açıklamalarına şu linkten göz atın: zebra.com/zebraonecare

İşaretleme Kuralları

Bu belgede aşağıdaki kurallar kullanılmıştır:

- **Kalın** yazılar, aşağıdakileri vurgulamak için kullanılmıştır:
 - İletişim kutusu, pencere ve ekran adları
 - Açılır liste ve liste kutusu adları
 - Onay kutusu ve telsiz düğmesi adları
 - Ekrandaki simgeler
 - Tuş takımıdaki tuş adları
 - Ekrandaki düğme adları
- Madde işaretleri (•) şunu gösterir:
 - Eylem öğeleri
 - Alternatif listesi
 - Sırayla takip edilmesi gerekmeyen gerekli adımlar listesi.
- Sıralı listeler (örneğin adım adım prosedürleri anlatanlar) rakamlı listeler olarak görüntülenir.

Simge Açıklamaları

Belge seti, okuyucuya daha fazla görsel ipucu vermek için tasarlanmıştır. Belge seti boyunca aşağıdaki görsel simgeler kullanılmıştır. Bu simgeler ve bunların anlamları aşağıda açıklanmaktadır.



NOT: Bu metin, kullanıcı için tamamlayıcı bilgiler içerir ve belli bir işin yapılması için zorunlu değildir.



ÖNEMLİ: Buradaki metin, kullanıcı için önemli bilgiler içerir.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Yazıcının içini temizlemek gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: E-ringleri, C-klipsleri, segmanları, yayları ve montaj düğmelerini takmak veya çıkarmak gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın. Bu parçalar gerilmiş hâldedir ve fırlayabilir.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Tedbirsiz davranılması hâlinde ürün hasar görebilir.



DİKKAT: Tedbirsiz davranılması hâlinde kullanıcı küçük ya da orta derecede yaralanmalara maruz kalabilir.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Bu bölgeye dokunmak yanıklara neden olabilir.



DİKKAT—ESD: Devre kartları ve yazıcı kafaları gibi statığe duyarlı parçaları ele alırken elektrostatik güvenlik önlemleri alın.



DİKKAT—ELEKTRİK ŞOKU: Elektrik çarpması riskinden kaçınmak için bu işlemi veya işlem adımını gerçekleştirirmeden önce cihazı kapatıp (O) güç kaynağından çıkarın.



UYARI: Tehlikenin önlenmemesi hâlinde, kullanıcı ciddi şekilde YARALANABİLİR veya ÖLEBİLİR.



TEHLİKE: Tehlikenin önlenmemesi hâlinde, kullanıcı ciddi şekilde YARALANACAK veya ÖLECEKTİR.

Giriş

Bu bölümde ödüllü Zebra Link-OS 4 inç masaüstü termal etiket yazıcıları ZD620 ve ZD420 tanıtılmaktadır. Link-OS yazıcısının özellikleri ve seçenekleri ile yeni yazıcınızla birlikte gönderilenler hakkında genel bir bilgi sunar.

Bu kılavuz, aşağıdaki ZD serisi masaüstü yazıcı modellerini kapsar:

- ZD620 Termal Aktarım Yazıcı — zebra.com/zd620t-info
- ZD620 Doğrudan Termal Yazıcı — zebra.com/zd620d-info
- ZD420 Termal Aktarım Şerit Kartuş Yazıcı — zebra.com/zd420c-info
- ZD420 Termal Aktarım Yazıcı — zebra.com/zd420t-info
- ZD420 Doğrudan Termal Yazıcı — zebra.com/zd420d-info

Link-OS 4 inç Masaüstü Termal Yazıcıları

Zebra Link-OS 4 inç Masaüstü yazıcılar, geniş bir özellik yelpazesi ve seçeneklere sahip, kompakt etiket yazıcılarıdır.

- Doğrudan Termal ve Termal Aktarma yazıcı modelleri (ZD420 Termal yazıcının Şerit Kartuşlu sürümüyle birlikte) mevcuttur.
- ZD420 Sağlık Hizmetleri yazıcı modelleri, hastanelerde yaygın olarak kullanılan kimyasallara dayanabilecek plastikler kullanılarak tasarlanmıştır ve tıbbi düzeyde bir güç kaynağı ile tedarik edilir.
- ZD620 yazıcılar şu yazdırma hızlarını* destekler:
 - 203 dpi (inç başına nokta yazdırma yoğunluğu) yazıcılar için 203 mm/sn'ye (8 ips veya saniyede 8 inç) kadar.
 - 300 dpi sürümlü yazıcılar için 152 mm/sn'ye (6 ips) kadar.
- ZD420 yazıcılar aşağıdaki yazdırma hızlarını* destekler:
 - 203 dpi yazıcılar için saniyede 152 mm'ye (6 ips) kadar.
 - 300 dpi yazıcılar için saniyede 102 mm'ye (4 ips) kadar.
- Bu kılavuzda ele alınan yazıcılar, hem ZPL hem de EPL Zebra yazıcı programlama dillerini (aynı zamanda Link-OS sanal cihazlarıyla birlikte kullanıldığında diğer birçok diğer yazıcı kontrol dillerini) destekler.



NOT: * Maksimum yazdırma hızları modele, yazdırma çözünürlüğüne ve kullanılan medyanın türüne göre değişir.

Genel Masaüstü Yazıcı Özellikleri

Zebra masaüstü yazıcıları burada listelenen özellikleri paylaşır.

Tablo 1 Genel Masaüstü Yazıcı Özellikleri

OpenAccess tasarımı	Medya yüklemeyi kolaylaştırmak için.
Renk kodlu dokunma noktaları (operatör kontrolleri ve medya kılavuzları) ve üç düğme ve beş durum göstergesi içeren gelişmiş kullanıcı arabirimi	Yazıcıyı kolayca kullanmak için.
Sahada takılabilen medya kullanım seçenekleri	Böylece yazıcınızla çeşitli medyalar kullanabilirsiniz.
Medya rulosu desteği	Dış Çap (D.Ç.): 127 mm'ye (5 inç) kadar İç Çap (İ.Ç.) rulo göbekleri: 12,7 mm (0,5 inç), 25,4 mm (1 inç) ve isteğe bağlı medya göbek adaptörleri kullanırken ilave göbek boyutları
Hareketli medya sensörü	Çok çeşitli medya türleriyle uyumluluk: - Tam ve kısmi genişlikte siyah işaretli medya ve çentikli/yuvalı medya. - Etiket boşluğu/web medyası ile kullanım için çok merkezli konum geçirgenliği sensörü
Modüler bağlantı yuvası	Sahada takılabilir 10/100 Ethernet (802.3 RJ-45) veya Seri (RS-232 DB-9) arabirim seçenekleri için.
Yazı tipi desteği	Anında OpenType ve TrueType yazı tipi ölçekleme ve içe aktarma. Unicode Kalıcı ölçeklenebilir yazı tipi (Swiss 721 Latin 1 yazı tipi) Yerleşik bit eşlem yazı tiplerinin seçimi
Geriye dönük uyumluluk odaklı teknoloji	Hızlı yazıcı değişimleri için: - Eski Zebra masaüstü yazıcıların anında değişimi. - EPL ve ZPL programlama dili talimatları desteği. - Zebra marka olmayan yazıcı programlama dil kodunu yorumlamak için Link-OS sanal cihazlar desteği.
Evrensel Seri Veriyolu (USB) 2.0 arabirimi	Kolay bağlantı ve hızlı dosya aktarımı sağlamak için.
Evrensel Seri Veriyolu (USB) ana bilgisayar portu	Yazdırma işlemlerini hızlandırmak için (ör. yazıcı ürün yazılımı güncellemeleri).

Tablo 1 Genel Masaüstü Yazıcı Özellikleri (Continued)

Fabrikada takılan ağ modelleri	Mobil cihazlarda çalışan bir kurulum uygulaması kullanılarak yazıcı yapılandırmasını destekler. • Çeşitli mobil cihazlar ile kısa mesafede iletişim için yazıcının isteğe bağlı Bluetooth Düşük Enerji (LE) özelliğini kullanın. Bluetooth LE, yazıcı kurulumuna yardımcı olmak, medya kalibrasyonu gerçekleştirmek ve yazdırma kalitesini artırmak için Zebra mobil kurulum yardımcı program uygulamalarıyla çalışır. • Cihazları yazıcıyla eşleştirmek, yazıcı bilgilerine erişmek ve Zebra Print Touch (Yakın Alan İletişimi veya NFC) özelliğini kullanarak mobil uygulamaları kullanmak için dokunun.
Zebra Link-OS	Akıllı Zebra cihazları ile işletim sistemlerini güçlü yazılım uygulamaları ile bağlayan bir açık platformdur ve herhangi bir yerden entegrasyon, yönetim ve bakım yapılmasını sağlar.
Yerleşik Gerçek Zamanlı Saat (RTC)	Dahili yazıcı zaman işleyişi için.
XML özellikli yazdırma	Barkod etiketi yazdırma için; lisans ücretlerini ve yazdırma sunucusu donanım gereksinimlerini azaltır ve dolayısıyla özelleştirme ve programlama maliyetlerini düşürür.
Zebra global yazdırma çözümü	Aşağıdakileri destekler: • Microsoft Windows klavye kodlaması (ve ANSI), Unicode UTF-8 ve UTF-16 (Unicode Dönüştürme Formatları) • XML • ASCII (eski programlar ve sistemler tarafından kullanılan 7 bit ve 8 bit) • Temel tek ve çift bayt yazı tipi kodlama • Onaltılık kodlama • JIS ve Shift-JIS (Japon Endüstriyel Standartları) • Özel karakter eşleme (DAT tablo oluşturma, yazı tipi bağlantısı oluşturma ve karakter yeniden ayarlama)
Yazıcı kafası bakımı raporlama	Kullanıcı veya operatör tarafından etkinleştirilebilir ve özelleştirilebilir.
Aletsiz değiştirme	Yazıcı kafaları ve merdane (sürücü) silindirleri için.
Minimum 64 MB dahili (E : \) yazıcı belleği	Formları, yazı tiplerini ve grafikleri depolamak için.

Link-OS 4 inç Masaüstü Yazıcı Seçenekleri

Bu kılavuzda listelenen ZD620 ve ZD420 yazıcı modelleri Link-OS 4 inç masaüstü yazıcılardır.

Tablo 2 Link-OS 4 inç Masaüstü Yazıcılarda Kullanılabilen Seçenekler

Renkli LCD kullanıcı arabirimi	Kolay kurulum, yazdırma yapılandırması, yazdırma ve bir dizi Link-OS özelliği için.
Sağlık hizmetleri modelleri için: - Kolay silinebilir plastik yüzeyler - IEC 60601-1 (tıbbi elektronik standardı) sertifikalı güç kaynağı	Böylece hastaneler veya klinikler gibi bir sağlık hizmeti sistemi ortamında kullanılıyorsa yazıcıları kolayca dezenfekte edebilir ve temizleyebilirsiniz.
Kilitli medya kabini (ZD620 Doğrudan Termal Sağlık Hizmeti yazıcı modellerinde bulunur)	Ek güvenlik için yazıcıyı sabitlemek üzere Kensington kilitleme cihazları için bir Kensington yuvası mevcuttur.
Fabrikada takılan kablolu ve kablosuz seçenekler	Wi-Fi (802.11ac – a/b/g/n dahil), Bluetooth Classic 4.X (3.X uyumlu) ve Bluetooth Düşük Enerji (LE) kablosuz bağlantı. Dahili Ethernet yazdırma sunucusu (harici LAN RJ-45 konektörü ile) —Kablolu bağlantı için 10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otomatik anahtarlama ağlarını destekler; fabrikada takılan seçenek, Bluetooth Düşük Enerji (LE) kablosuz bağlantısı özelliği içerir.
Termal aktarım yazdırma	Kolay yüklenen termal transfer şerit kartuşu veya çift kapasiteli şerit rulo (74 metre ve 300 metre şeritler) model seçenekleri.
Fabrikada takılan Yerleşik Gerçek Zamanlı Bir Saat (RTC)	ZD620'de ve Bluetooth Düşük Enerji (BTLE) veya Klasik Bluetooth yapılandırılabilir Wi-Fi bulunan seçili ZD420 yazıcılarda.
Sahada takılabilir bağlantı modülleri - Dahili Ethernet Yazdırma Sunucusu (LAN, RJ-45 konektörü) - Seri port (RS-232 DB-9)	Dahili Ethernet Yazdırma Sunucusu; 10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otomatik geçişli ağları destekler.
Sahada takılabilen medya kullanım seçenekleri	- Etiket dağıtıcı (kaplamayı etiketten soyar ve etiketi dağıtır) - Genel amaçlı medya kesici - Bir alınan etiket sensörlü astarsız etiket yırtma - Bir alınan etiket sensörlü astarsız etiket kesici
Medya göbek adaptörü kiti	Şu ölçülere sahip medya ruloları için adaptörler içerir: Dış Çapları (D.Ç.) 127 mm'ye kadar (5 inç) ve: 38,1 mm (1,5 inç) İ.Ç. medya göbekleri 50,8 mm (2,0 inç) İ.Ç. medya göbekleri 76,2 mm (3,0 inç) İ.Ç. medya göbekleri
Takılan güç kaynağı tabanı	Dahili güç kaynağıyla.

Tablo 2 Link-OS 4 inç Masaüstü Yazıcılarda Kullanılabilen Seçenekler (Continued)

Takılı pil tabanı	Çıkarılabilir pil ile. - Pil tabanı ve pil ayrı olarak satılır. - Pil, baskı kalitesini korumak amacıyla (yeniden şarj edilmek üzere kapatılana kadar) sabit ayarlı 24 VDC sağlar. Pil kullanım işlemleri esnasında boşaldığı için bu baskının değişmesini engeller. - Nakliye ve depolama işlemleri için bir kapatma modu içerir. - Pile yerleştirilmiş pil şarj ve durum göstergelerini içerir.
Alet gerektirmeyen sahada yükseltme kiti	Yazıcı çözünürlüğünü değiştirmek için: 203 dpi - 300 dpi yazdırma özelliği veya 300 dpi - 203 dpi yazdırma özelliği.
Asya dil desteği	Büyük Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince, Japonca ya da Korece karakter setleri için yazıcı yapılandırma seçenekleri içerir.
Zebra ZBI 2.0 (Zebra BASIC Interpreter) programlama dili desteği	Yazıcıyı bir bilgisayar veya ağa bağlamadan yazdırma işlemi süreçlerini otomatikleştirmenize ve çevre birimleri (ör. tarayıcılar, tartılar, klavyeler, Zebra Klavye Görüntü Birimi veya ZKDU ve diğerleri) kullanmanıza olanak tanır.

Yazdırmak İçin Nelere İhtiyaç Duyarsınız

Yazıcınız, yazdırma çözümünüzün üç parçasından biridir. Yazdırmak için ayrıca yazdırma medyasına ve yazılıma ihtiyacınız olacaktır.

Yazıcı bağımsız modda çalışabilir. Yazdırmak için diğer cihazlara veya sistemlere bağlı olması gerekmez.

Tablo 3 Yazdırmak İçin İhtiyaç Duyacağınız Sarf Malzemeleri, Sürücüler ve Uygulamalar

Uyumlu medya	Bu yazıcı ile termal aktarım medyası veya doğrudan termal medya ile birlikte termal aktarım şerit rulolarını kullanabilirsiniz. Medya, yazdırma ihtiyaçlarınıza bağlı olarak etiket, bilet, fiş kağıdı, yelpaze kıvrımlı kağıt, yazılamaz etiket vb. olabilir. Özel kullanım durumlarınız için medyayı belirlemek ve tedarik etmek için zebra.com/supplies adresinden veya satıcınızdan gelen bilgileri kullanın
--------------	--

Tablo 3 Yazdırmak için İhtiyaç Duyacağınız Sarf Malzemeleri, Sürücüler ve Uygulamalar (Continued)

Yazılım • Yazıcı sürücülerini • Yazıcı programlama yardımcı programları • Uygulamalar (etiket tasarımı gibi)	Zebra; yazıcı ayarlarını yapılandırmak, etiket ve fatura yazdırmak, yazıcı durumunu görmek, grafik ve yazı tiplerini içe aktarmak, programlama komutları göndermek, ürün yazılımını güncellemek ve dosya indirmek için ücretsiz Link-OS yazılım uygulamaları ve sürücülerinden oluşan eksiksiz bir paket sunar. Yazıcınızı ve yazdırma işlerinizi bilgisayar veya dizüstü bilgisayar gibi merkezi bir cihazdan yapılandırmak ve yönetmek için bu sürücülerini ve uygulamaları kullanın. Sürücülerini yükleme hakkında bilgi için bkz. Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme sayfa 157. Basit etiketler ve formlar tasarlamak için Windows bilgisayar işletim sistemleri için ücretsiz bir uygulama olan ZebraDesigner'ı kullanabilirsiniz. ZebraDesigner'ı, zebra.com/zebradesigner adresinden indirebilirsiniz.
---	---

Yazdırma Modları

Yazıcı türünüze, modelinize ve seçeneklerinize bağlı olarak, bu modlardan birini veya daha fazlasını ve medya yapılandırmalarını destekleyebilir.

Tablo 4 Yazdırma Modları

Mod	Açıklama
Doğrudan Termal yazdırma	Yazdırmak için ısıya duyarlı medya kullanır. Bu modu ayarlarken, bu yazdırma modunu destekleyen medya kullanın. Bkz. Termal Medya Türlerini Belirleme sayfa 298.)
Termal Aktarım yazdırma	Yazdırmak için şerit rulolar veya termal aktarım şerit kartuşu gerektirir. Yazdırma sırasında, şeritten medyaya ısı ve basınç aktarım mürekkebi. Termal Aktarım yazdırma kullanırken termal aktarım medyası kullandığınızdan emin olun. Bkz. Termal Medya Türlerini Belirleme sayfa 298.)
Standart yırtma modu	Yazıcı etiketleri yazdırdıktan sonra her etiketi yırtmanıza ve veya bir etiket dizisini toplu olarak yazdırıp yırtmanıza olanak tanır.
Etiket dağıtma modu	Yazıcınızda isteğe bağlı olarak fabrikada takılan etiket dağıtıcı varsa dağıtıcı, bir sonraki etiket yazdırılmadan önce yazdırma sırasında etiketteki destek malzemesini otomatik olarak soyar.
Medya kesme modu	Yazıcınızda isteğe bağlı fabrikada takılan medya kesici varsa yazıcı; etiketler, makbuz kağıdı veya etiket bloku arasındaki etiket astarını keser.

Tablo 4 Yazdırma Modları (Continued)

Mod	Açıklama
Astarsız medya yazdırma	Astarsız yazdırmada yazıcı, kolay alma ve yerleştirme etiket uygulamaları için kesme veya yırtılabilir etiket seçeneklerini kullanabilir.
Bağımsız çalışma (yazıcı, etkin ağ bağlantısı olmadan kendi kendine çalışır)	Yazıcı, başka bir cihaza (bilgisayar gibi) etkin olarak bağlanmadan otomatik çalışan bir etiket formatı veya formu (programlama tabanlı) yazdırabilir. - Renkli LCD ekran seçeneğine sahip yazıcılarda, bir etiket formatına/ formuna erişmek ve yazdırmak için menüleri kullanabilirsiniz. - Bluetooth (kablolu) seçeneğini kullanarak yazıcıya bağlanıp Link-OS uygulaması kullanabilirsiniz. - Yazıcının USB Ana Bilgisayar bağlantı noktasına veya seri bağlantı noktasına bağlı bir veri girişi cihazı. Bu mod; tarayıcılar, tartılar veya Zebra Klavye Görüntü Birimleri (ZKDU'lar) gibi veri girişi cihazlarıyla uyumludur.
Paylaşılan ağda yazdırma modu	Fabrikada takılan Ethernet (LAN) ve Wi-Fi (WLAN) arabirim seçenekleri, kablolu ve kablosuz ağ özelliklerine olanak tanımak üzere dahili yazdırma sunucusu ile birlikte sunulur.

Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme

Yazıcıyı teslim aldığınızda, hemen ambalajından çıkarın ve nakliye sırasında hasar alıp almadığını kontrol edin. Ambalajın tüm parçaları içerdiğinden emin olun.

Yazıcınızı nasıl paketteyeceğiniz ve ambalajından çıkaracağınızla ilgili videolar için Zebra ZD620/ZD420 yazıcı destek kaynakları sayfasına bakın. [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 bölümünde, destek sayfalarına yönlendiren bağlantılar yer alır.

1. Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
2. Tüm dış yüzeylerde hasar kontrolü yapın.
3. Yazıcıyı açın ve medya bölmesinde gevşek veya hasarlı bileşen olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Yazıcınızı Açma](#) sayfa 21.
4. Yazıcıyı denetlerken nakliyeden kaynaklı hasar tespit ederseniz:
 - a) Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin.



NOT: Zebra Technologies Corporation, nakliye sırasında yazıcıda meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarların garanti kapsamında onarılmasını karşılamaz.

- b) Nakliye firmasının kontrol etmesi için tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- c) Derhal Zebra yetkili satıcınıza durumu bildirin.

Ambalajınızın tüm standart parçaları içerdiğinden emin olmak için bkz. [Kutunun içinde neler var?](#) sayfa 21.

Kutunun içinde neler var?

Yazıcıyı ambalajından çıkardıktan ve inceledikten sonra, burada listelenen tüm parçaların bulunduğundan emin olun. Bu kılavuzdaki talimatları izleyebilmemiz için yazıcı donanımını tanıyın.

 Yazıcı	 USB kablosu	 Yazıcı belgeleri
 Güç kaynağı		
 Boş başlangıç şerit göbekleri (yalnızca termal aktarım yazıcı modellerinde bulunur)	 Zebra marka olmayan 300 metre şerit adaptörler (yalnızca termal aktarım yazıcı modellerinde bulunur)	

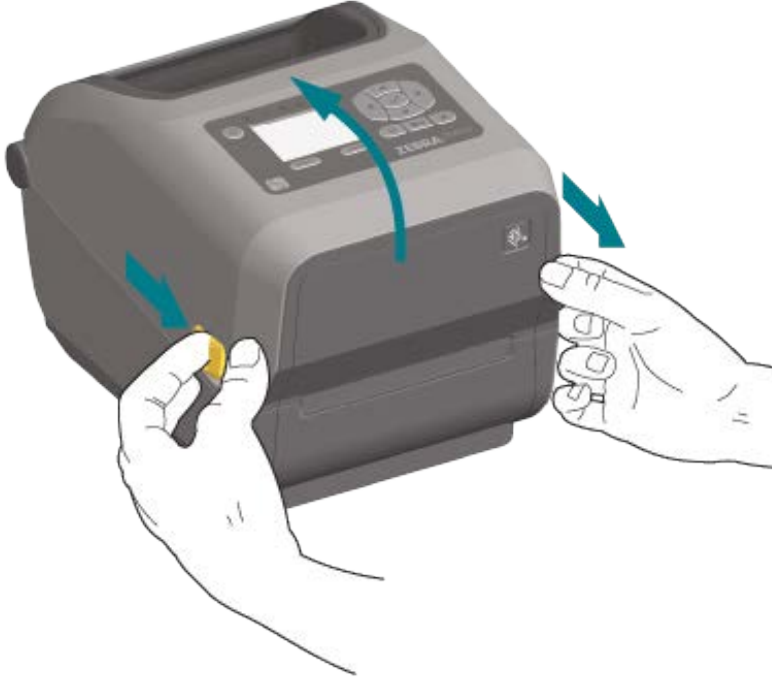
Yazıcınızı Açma

Medya bölmesini açmak, iç alanı düzenli olarak incelemek ve temizlemek, yazdırma sarf malzemelerini yüklemek ve operatör tarafından değiştirilebilir olan parçaları gerektiğinde değiştirmek için bu prosedürü izleyin.

Açma mandallarını kendinize doğru çekin ve kapağı kaldırın.



NOT: Yazıcıyı, aldıktan sonra ilk kez açıyorsanız medya bölmesinde gevşek veya hasarlı bileşen olup olmadığını kontrol edin.



DİKKAT: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması, yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazıcınızı Kapatma

1. Üst kapağı indirin.
2. Kapak oturana dek öndeki kapağın ortasına bastırın.



Yazıcı Özellikleri

Bu bölüm, bu ZD620 ve ZD420 Zebra Link-OS 4 inç masaüstü termal etiket yazıcılarının özelliklerini tanımlamanıza yardımcı olacaktır.

Yazıcıların özellikleri hakkında daha fazla bilgi edinmek için aşağıdaki bağlantılardan Zebra web sitesindeki yazıcı özellikleri videosuna ve diğer nasıl yapılır videolarına bakın:

- ZD620 Termal Aktarım Yazıcı — zebra.com/zd620t-info
- ZD620 Doğrudan Termal Yazıcı — zebra.com/zd620d-info
- ZD420 Termal Aktarım Şerit Kartuş Yazıcı — zebra.com/zd420c-info
- ZD420 Termal Aktarım Yazıcı — zebra.com/zd420t-info
- ZD420 Doğrudan Termal Yazıcı — zebra.com/zd420d-info

Bu yazıcı serisinin genel dış özellikleri burada gösterilmiştir. Yazıcı kullanıcı arabirimi denetimleri hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. [Kontroller ve Göstergeler](#) sayfa 55.

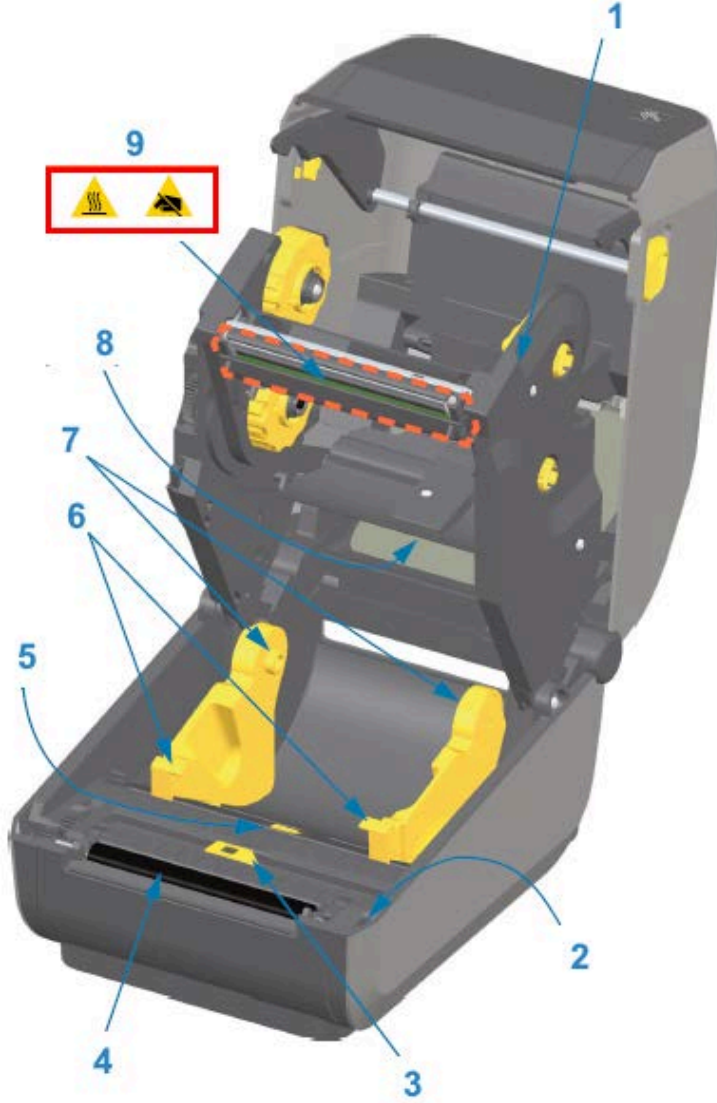


1	Kullanıcı arabirimi
2	Mandalları serbest bırakma

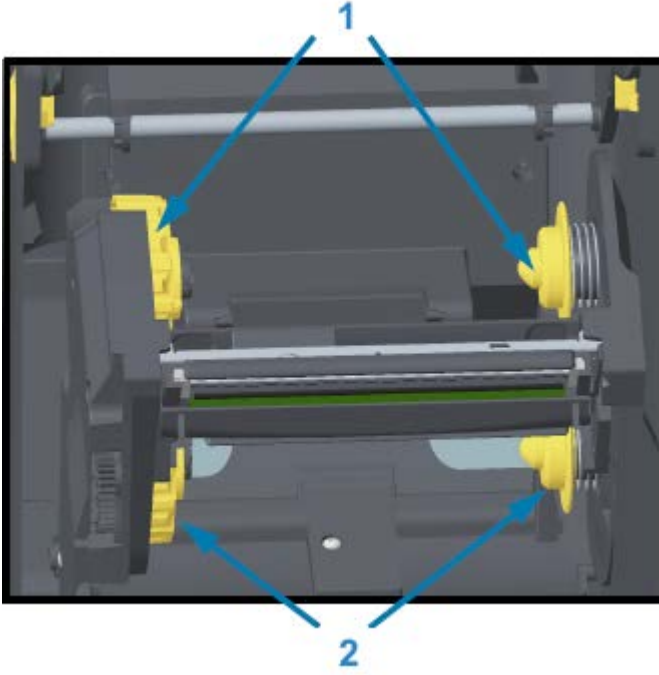


1	Güç düğmesi
2	Yelpaze kıvrımlı medya giriş yuvası
3	Arabirim ve bağlantı modülü yuvası erişimi
4	DC güç prizi
5	Mandalları serbest bırakma

ZD620 Çift Kapasiteli Şerit Rulolu Yazıcının İçerisi



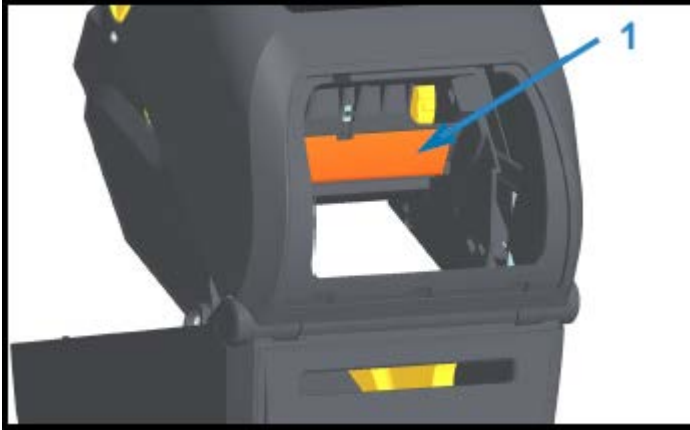
1	Şerit kartuşu
2	Ön görüntü sensörü (iç)
3	Hareketli sensör (siyah işaret ve alt web/boşluk)
4	Merdane (sürücü) silindiri
5	Medya kılavuzu durdurma ayarı
6	Medya kılavuzları
7	Rulo tutucular
8	Üst web (boşluk) dize sensörü (diğer taraf)
9	Yazıcı Kafası

Çift Kapasiteli Şerit Gövdesi – Şerit Rulosu Tutucuları

1	Şerit takma milleri
2	Besleme milleri (dolu şerit rulolar)

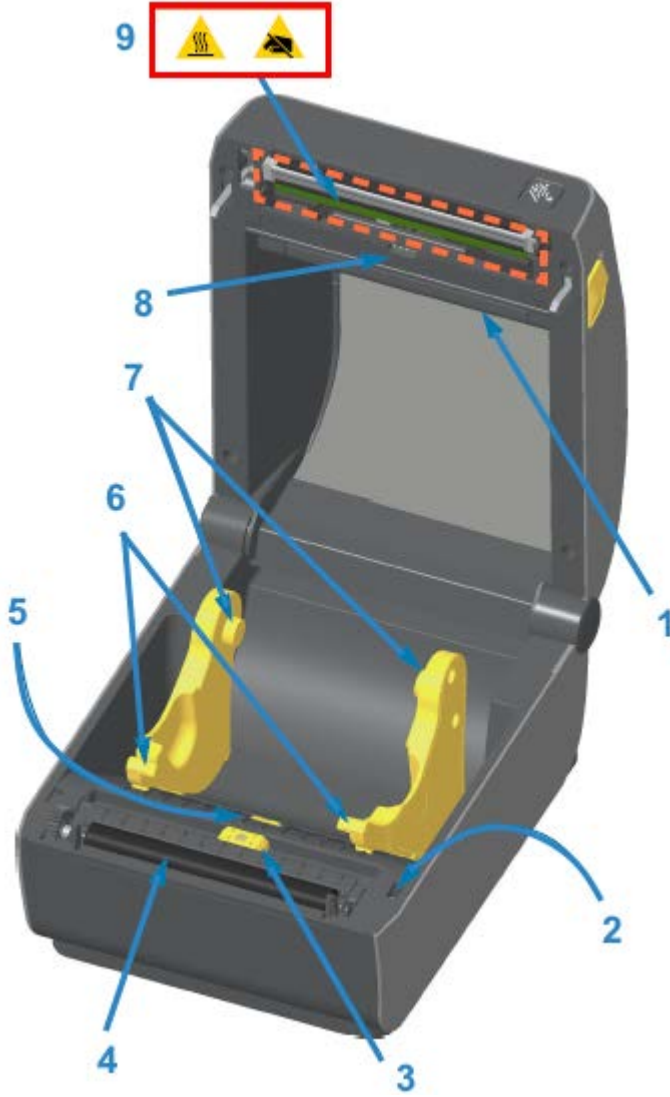
Medya Rakkası – Yalnızca ZD620 Yazıcı Modelleri

Bu resimde, medya rakkasını (plaka) göstermek için yazıcının penceresi kaldırılmıştır. Medya rakkası, daha kolay görülebilmesi için yeniden renklendirilmiştir. Bitişik olan koyu gri kısımlarla aynı renktedir.



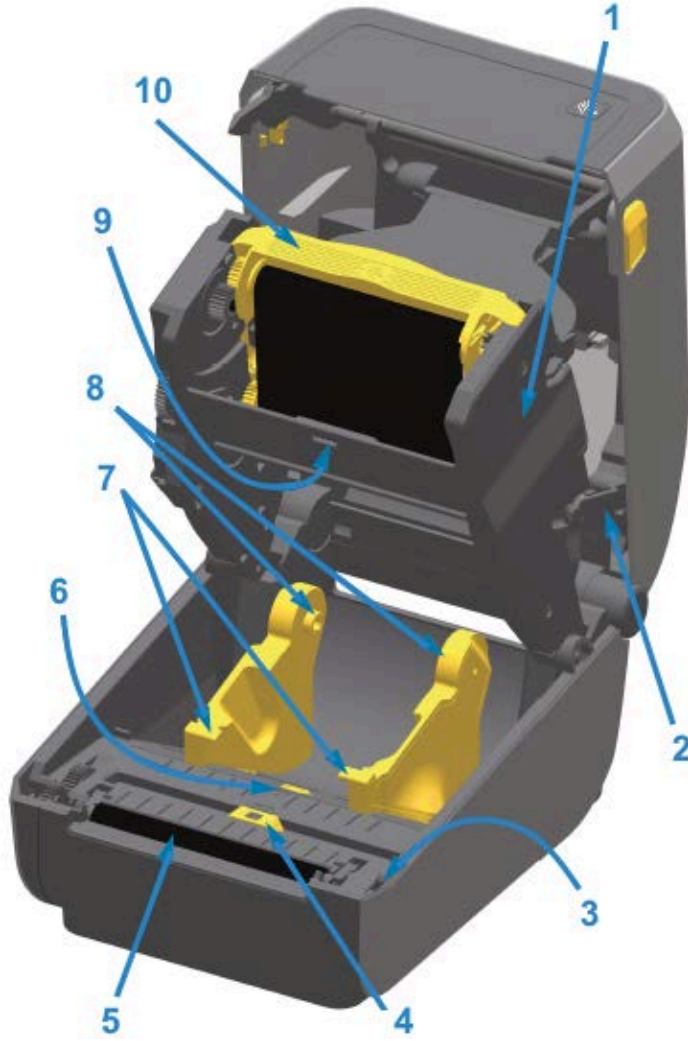
1	Medya rakkası (yalnızca ZD620)
---	--------------------------------

ZD620 ve ZD420 Doğrudan Termal Yazıcıların İç Kısım



1	Medya rakkası (yalnızca ZD620)
2	Yukarı sensörü
3	Hareketli sensör (siyah işaret ve alt web/boşluk)
4	Merdane (sürücü) silindiri
5	Medya kılavuzu durdurma ayarı
6	Medya kılavuzları
7	Rulo tutucular
8	Üst web (boşluk) dize sensörü
9	Yazıcı Kafası

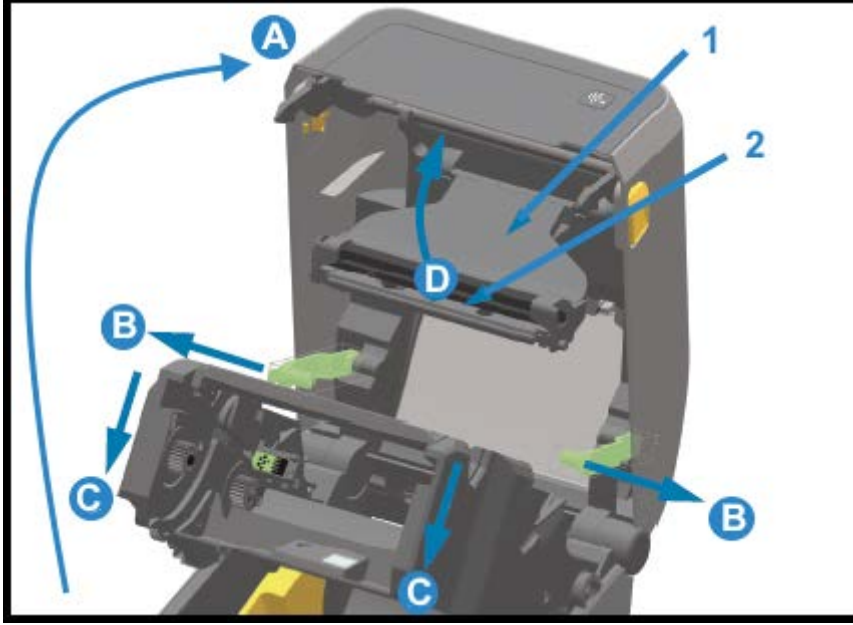
ZD420 Şerit Kartuş Yazıcının İçerisi



1	Şerit sürücü aktarması
2	Serbest bırakma kolları (2)
3	Ön görüntü sensörü (iç)
4	Hareketli sensör (siyah işaret ve alt web/boşluk)
5	Merdane (sürücü) silindiri
6	Medya kılavuzu durdurma ayarı
7	Medya kılavuzları
8	Rulo tutucular
9	Üst web (boşluk) dize sensörü
10	Şerit kartuş (ayrı olarak satılır ve takılı olarak gösterilir)

Şerit Kartuş Yazıcının Yazıcı Kafasına Erişme

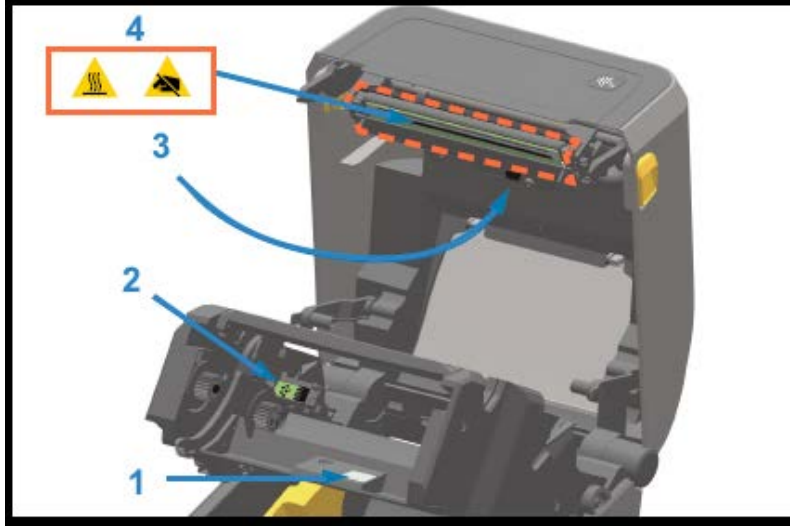
1. Yazıcı kapağını (A) açın.
2. Her iki serbest bırakma kolunu (bu görselde yeşil renkle vurgulanan siyah parçalar) (B) da dışarı doğru çekin.



1	Yazıcı kafası aktüatör kolu
2	Yazıcı kafasının arkası

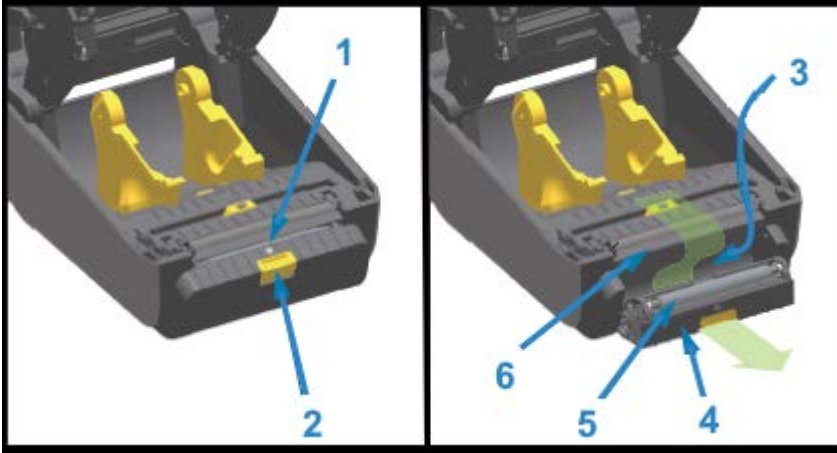
Şerit sürücü taşıyıcı aşağı düşer (C).

3. Yazıcı kafasına (2) erişmek için yazıcı kafası aktuatörü kolunu (1) kaldırın (D).



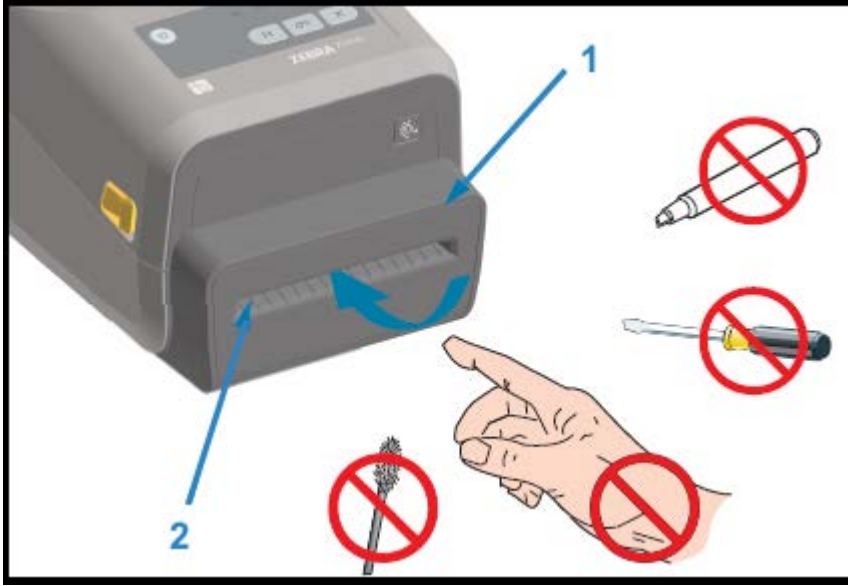
1	Şerit sensörü reflektörü
2	Şerit kartuş kimlik doğrulama ve durum arabirimi
3	Şerit sensörü
4	Yazıcı Kafası

Etiket Dağıtıcı Seçeneği (sahada takılabilir) — Tüm Modeller



1	Etiket alındı sensörü
2	Kapı mandalı
3	Etiket astarı çıkış alanı
4	Dağıtıcı kapısı
5	Çıkarma silindiri
6	Medya çıkış yuvası

Kesici Seçeneği (sahada takılabilir) – Tüm Modeller



1	Kesici modülü
2	Medya çıkış yuvası

Astarsız Medya Yırtma Seçeneği — Yalnızca Doğrudan Termal Modeller



1	Etiket alındı sensörü
---	-----------------------

Astarsız Kesici Seçeneği (Yalnızca Doğrudan Termal Modeller)



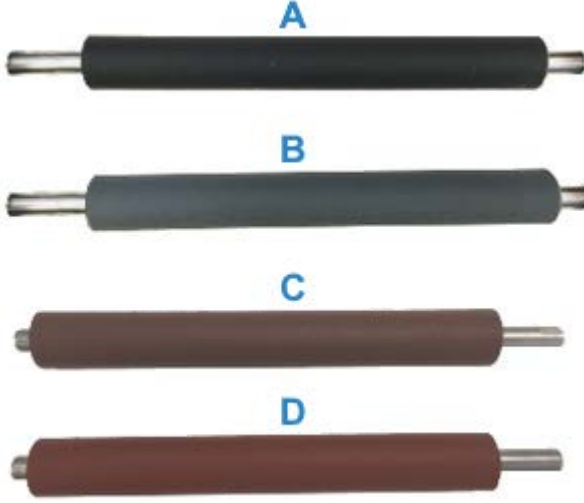
1	Etiket alındı sensörü
2	Kesilen etiket iniş alanı

Merdane Sürücü Silindiri Tiplerini Tanımlama

Merdane (sürücü) silindirleri yazıcınızın (ve merdanenin) merdane türünü ve baskı çözünürlüğünü belirlemek için farklı renklendirilmiştir.



NOT: Bir yükseltme prosedürü veya Zebra Teknik Desteği tarafından açık bir şekilde istenmedikçe merdane tiplerini DEĞİŞTİRMEYİN. Yanlış merdane kullanılması durumunda yazıcı düzgün şekilde çalışmayı durdurur ve bu durum, bakım gerektirecek çeşitli sorunlara neden olabilir.



A	203 dpi standart merdane (siyah)
B	300 dpi standart merdane (gri)
C	203 dpi astarsız merdane (kırmızımsı kahverengi)
C	300 dpi astarsız merdane (kahverengi)

Yazıcı Güç Kaynağı Seçenekleri

ZD Serisi yazıcılar, sahada takılabilen güç seçenekleri sunar. Bunlar, takılan bir güç kaynağı tabanı veya bir pil güç tabanıdır. Bu seçenekler vidalarla kolaylıkla takılır ve yazıcınızla birlikte gelen güç kaynağını değiştirir.

Takılan Güç Kaynağı Tabanı



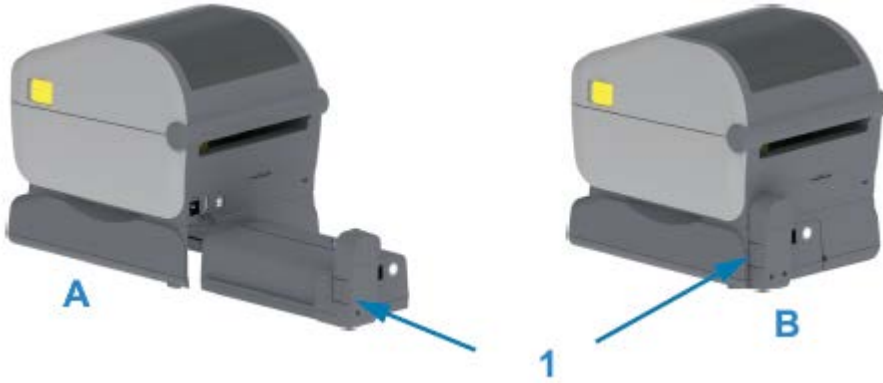
1	Takılan güç kaynağı tabanı
---	----------------------------

Takılı Pil Tabanı ve Pili



1	Pil durumu ve şarj göstergeleri
2	Pil güç tabanı
3	Güç arabirimi
4	Güç girişi
5	Battery control (Pil kontrolü) düğmesi

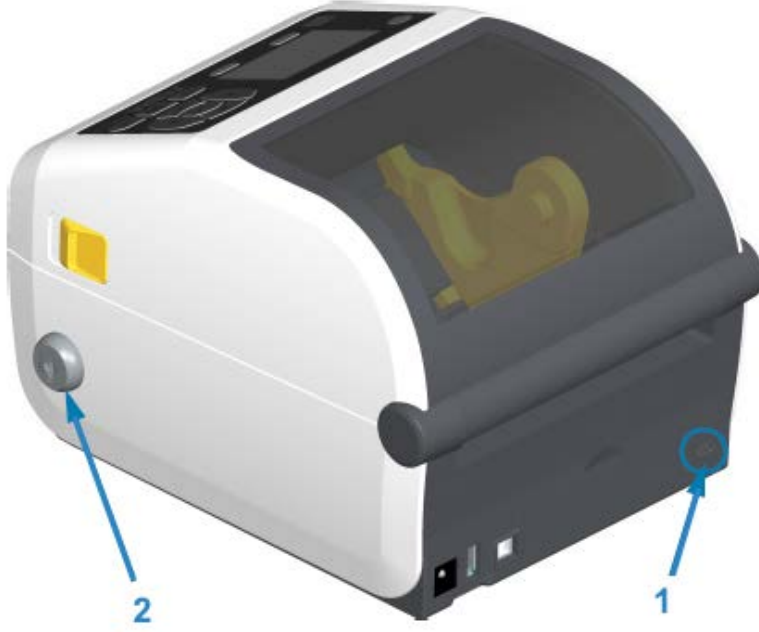
Aşağıdaki görselde, pil takılmaya hazır (A) ve pil takılı (B) yazıcı gösterilmektedir.



1	Pil mandalı
---	-------------

ZD620 Kilitli Yazıcı Özellikleri

Bu seçenek yalnızca sağlık hizmetleri yazıcı modellerinde mevcuttur. Yazıcının güvenliğini sağlamak için yazıcının medya bölmesine bir kilit ve anahtar girişi ile yazıcının arka panelinde bir Kensington kilit yuvası içerir.



1	Kensington kilit yuvası
2	Kabin kilidi

Yakın Alan İletişimi (NFC) için Zebra Print Touch

Zebra Print Touch özelliği sayesinde akıllı telefon ya da tablet gibi Android tabanlı ve Yakın Alan İletişimi (NFC) özelliği etkin olan bir cihazı, yazıcının Print Touch logosuna dokundurup yazıcı ile eşleştirebilirsiniz.

Zebra Print Touch, fabrikada kurulmuş bir ağa (Wi-Fi, kablolu Ethernet, Bluetooth ve Bluetooth Düşük Güç) sahip modellerde bulunur. Print Touch özelliği, mobil cihazınızı sizden istenilen bilgileri sağlamak için kullanmanızı ve ardından bu bilgileri kullanarak bir etiket basmanızı sağlar.

Bu görüntü, yazıcınızdaki Print Touch (pasif NFC) konumunu gösterir.



ÖNEMLİ: Bazı mobil cihazlar gerekli NFC ayarlarını cihazınızda yapana dek yazıcı ile NFC iletişimini desteklemeyebilir. Zorluklarla karşılaşırsanız daha fazla bilgi için servis sağlayınıza ya da akıllı cihaz üreticinize başvurun.

Etikete kodlanan veriler şunları içerir:

- Zebra QuickHelp stil destek web sayfası için bir URL
- yazıcının benzersiz Bluetooth Düşük Enerjili MAC adresi
- yazıcının Bluetooth Classic MAC adresi (varsa)
- yazıcının Wi-Fi (WLAN) MAC adresi (varsa)
- yazıcının Ethernet (LAN) MAC adresi (varsa)
- yazıcı SKU'su, (ör: ZD42022-D01W01EZ)
- yazıcının benzersiz seri numarası

NFC etiketi şunlarda kullanılabilir:

- Bluetooth kullanarak uyumlu bir mobil cihazla eşleştirme.
- uygulama başlatma.
- bir mobil tarayıcıda web sayfası açma.

Donanım Seçeneklerini Kurma

Bu bölüm, genel yazıcı bağlantı modüllerinin ve medya kullanım seçeneklerinin kurulmasında size yardımcı olur.



ÖNEMLİ: Kurulum işlemini basitleştirmek ve hızlandırmak için yazıcınızı ilk kez kurmadan ve kullanmadan önce tüm bağlantı modüllerinin ve medya işleme seçeneklerinin kurulumunu yapın.



ÖNEMLİ: Zebra, yazıcı kurulum işlemini tamamladıktan sonra yazıcınızın ürün yazılımını güncelleme için kesinlikle önerir. (Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240). Bu seçeneklerin pek çoğunda, yazıcının ana işlem kartının kurulu ürün yazılımı sürümü ile düzgün çalışması için güncelleştirme yapılması gereken dahili bir ürün yazılımı bulunmaktadır.

Sahada Takılabilir Yazıcı Aksesuarları ve Seçenekleri

Bu bölümde, bu kılavuzda ele alınan yazıcı modelleri için kullanılabilir aksesuarlar ve seçenekler listelenmektedir.

Yazıcı Bağlantı Modülleri

Bağlantı modülünün erişim kapısı aşağıdaki seçenekler takılmadan önce çıkarılmalıdır. Bkz. [Bağlantı Modülü Yuvasına Erişme](#) sayfa 38.

- ZD420 Seri Port — [Seri Port Modülünü Takma](#) sayfa 39
 - DTE/DTC otomatik geçişli RS-232 DB-9 konektörü — [Seri Portu Arabirimi](#) sayfa 270
- ZD420 Dahili Ethernet (kablolu LAN) — [Dahili Ethernet \(LAN\) Modülünü Takma](#) sayfa 40
 - RJ-45 konektörü
 - Hızlı Ethernet 10/100 otomatik anahtarlama, 10Base-T ve 100Base-TX ağları

Medya Kullanım Seçenekleri

Yazıcının standart çerçevesi, aşağıdaki seçenekler takılmadan önce çıkarılmalıdır — [Standart Çerçeveyi Çıkarma](#) sayfa 42.

- Etiket Dağıtıcı (kaplamayı etiketlerden otomatik olarak soyar ve etiketleri dağıtır) — [Etiket Dağıtıcıyı Takma](#) sayfa 43
- Genel Amaçlı Medya Kesici — [Standart Medya Kesiciyi Takma](#) sayfa 44
- Astarsız Media Kesici — [Astarsız Medya Kesiciyi Takma](#) sayfa 45
- Astarsız Medya "Yırtma" Etiket Çerçevesi — [Astarsız Medya Yırtma Çerçevesinin Takılması](#) sayfa 46

- Yazıcı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri (203 dpi ve 300 dpi) — [Baskı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri](#) sayfa 49
- 38,1 mm (1,5 inç), 50,8 mm (2,0 inç) veya 76,2 mm (3,0 inç) İ.Ç. medya göbekleri için Medya Rulo Adaptörleri — [Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri](#) sayfa 47

Güç Tabanı Seçenekleri

ZD Serisi (ZD620 ve ZD420) yazıcılar, bu yazıcıların doğrudan termal ve termal aktarım versiyonlarının her biri için güç tabanı yükseltme kitleri ile desteklenir.

- Takılı Güç Kaynağı Tabanı (güç kaynağı dahil) — [Takılı Güç Kaynağı Taban Seçeneklerini Takma](#) sayfa 50
- Pil Güç Tabanı (pil paketi ayrı olarak satılır) — [Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma](#) sayfa 52
- Pil Paketi (pil güç tabanı ayrı olarak satılır) — [Pili Takılı Pil Tabanına Takma](#) sayfa 53

Yazıcı Bağlantı Modülleri

Bağlantı modülleri, alet kullanılmadan kolayca kurulabilir.

Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ı (Varsayılan KAPALI)



DİKKAT: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da elektronik bileşenlerle çalışırken statige karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Tüm yazıcı bağlantı modüllerinde, varsayılan olarak KAPALI konumuna ayarlanmış bir güç arızası kurtarma jumper'ı bulunur. Jumper AÇIK olarak ayarlanmışken yazıcı etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak güç AÇIK hale gelir. Güç AÇMA/KAPAMA davranışları için bkz. [Standart Arabirim Kontrolleri](#) sayfa 56 bölümündeki Güç Düğmesi - Güç Arızası Kurtarma Modu. Bu modu etkinleştirme talimatları için [Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama](#) sayfa 198 bölümünü inceleyin.



NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu YALNIZCA bir Yazıcı Bağlantı Modülü takılı yazıcılarda kullanılabilir.

Bağlantı Modülü Yuvasına Erişme

1. DC güç fişini yazıcının arkasından çıkarın.
2. Parmak ucunuzla kapağın üstüne bastırarak modül erişim kapağını açın.
Bu, mandalı açar.

3. Kapağı yazıcının ters yönüne doğru çekin ve aşağı doğru çıkarın.



Seri Port Modülünü Takma

1. DC güç fişi ve modülünün erişim kapağı çıkartılmış haldeyken, seri port modülünü yazıcıya kaydırın. Devre kartını, kartın erişim kapısının iç kenarını geçecek şekilde yavaş ama sıkıca itin.



2. Seri portun kapı kapağının altını modül erişim açıklığının alt kenarı ile hizalayın. Kapağı yukarı çevirin ve kapatarak yerine oturtun.



1	Seri Port (RS-232)
---	--------------------



NOT: En iyi yazıcı performansı için seçenekleri taktıktan ya da yazıcının ilk kurulumundan sonra yazıcı ürün bilgisini güncelleyin. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Dahili Ethernet (LAN) Modülünü Takma

1. DC güç fişi ve modülünün erişim kapağı çıkartılmış haldeyken Ethernet modülünü yazıcıya kaydırın. Devre kartını, kartın erişim kapısının iç kenarını geçecek şekilde yavaş ama sıkıca itin.



2. Ethernet portunun kapı kapağının altını modül erişim açıklığının alt kenarı ile hizalayın, ardından kapağı yukarı çevirin ve kapatarak yerine oturtun.



1	Ethernet portu (RS-45)
---	------------------------



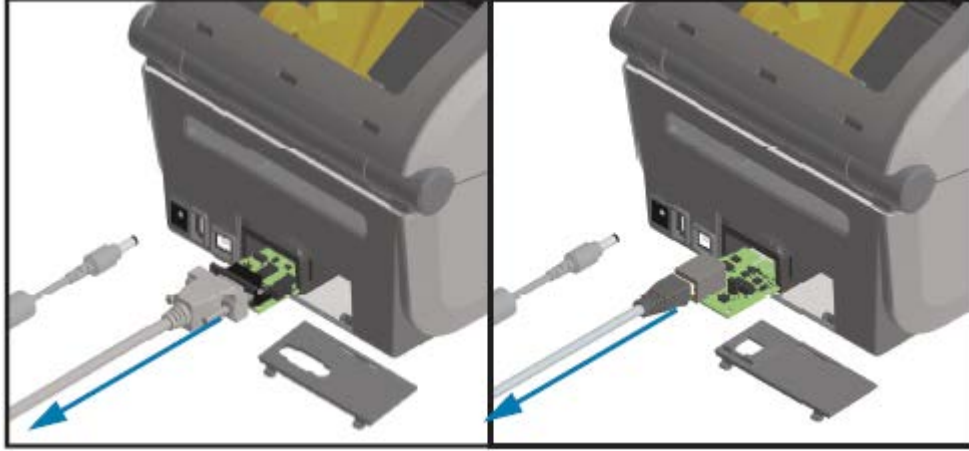
NOT: En iyi yazıcı performansı için seçenekleri taktıktan ya da yazıcının ilk kurulumundan sonra yazıcı ürün bilgisini güncelleyin. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Yazıcı Bağlantı Modüllerini Çıkarma

Bağlantı modülleri, yazıcıyı seçeneklerle yeniden yapılandırırken veya yazıcı onarımının bir parçası olarak kolayca çıkarılabilir. Ancak bunlar çıkarılmamalı ve genel bir uygulama olarak değiştirilmemelidir.

1. Arabirim kablosunu çıkarın (Ethernet veya Seri).
2. Modül erişim kapısını çıkarın. Parmak ucunuzla kapı üstüne bastırın.
Bu, mandalı açar.
3. Kapıyı çekin ve aşağı doğru çıkarın.
4. Arabirim kablosunu yeniden bağlantı modülüne takın ve kabloyu sabitleyin.
5. Bağlantı modülüne takılan arabirim kablosunu hafifçe çekin. Modülü yavaşça yazıcıdan dışarı çıkarın.

6. Farklı bir bağlantı modülü takın ya da bağlantı modülünün erişim kapısını geri takın. Bunu erişim açıklığının alt kenarı ile hizalayın ve yerine oturtmak için çevirin.



Medya Kullanım Seçenekleri

Bu bölümde çeşitli medya kullanım seçenekleri açıklanmaktadır.



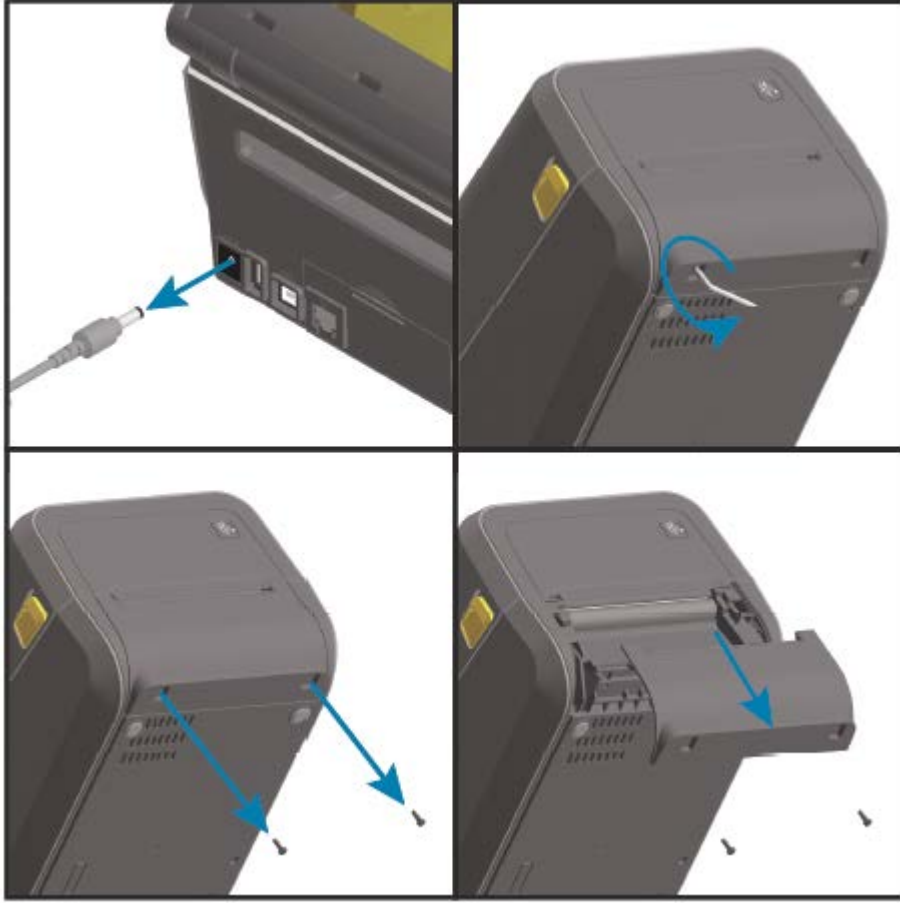
DİKKAT: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da elektronik bileşenlerle çalışırken statige karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Standart Çerçeveyi Çıkarma

Medya kullanım seçeneklerini takmadan önce standart çerçeveyi çıkarmak için bu prosedürü izleyin.

1. Yazıcının arka tarafındaki DC güç giriş fişini çıkarın.
2. Yazıcıyı ters çevirin. Verilen Torx anahtarı ile iki montaj vidasını sökün. Vidaları saklayın.

3. Çerçeveyi önden yaklaşık 12,5 mm (0.5 inç) aşağı kaydırın ve gevşeyen çerçeveyi dışarı çıkarın.

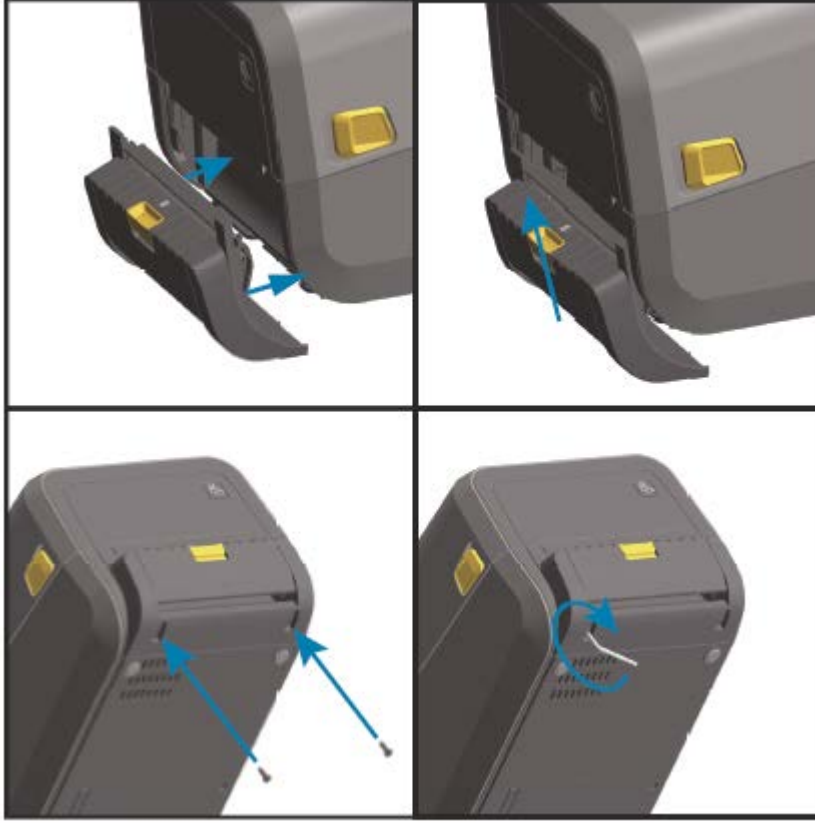


Etiket Dağıtıcıyı Takma

Etiket dağıtıcıyı takmak için standart çerçeveyi çıkarmanız ve yazıcıya giden DC giriş gücünü kesmeniz gerekir. Bkz. [Standart Çerçeveyi Çıkarma](#) sayfa 42.

1. Etiket dağıtıcı modülünü ve yazıcıyı sağ tarafı yukarıda olacak şekilde yerleştirin. Modülün üstü, üst kapağın altından 12,5 mm (0.5 inç) uzakta olmalıdır. Modülü ortalayın ve yazıcının önüne doğru iterek durana kadar kaydırın.

2. Yazıcıyı ters çevirin ve modülü Torx anahtarını kullanarak iki vidayla yazıcıya takın.



NOT: Optimum yazıcı performansı için seçenekleri yükledikten ya da yazıcının ilk kurulumundan sonra yazıcı ürün bilgisini güncelleyin. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Standart Medya Kesiciyi Takma

Standart medya kesiciyi takmak için standart çerçeveyi çıkarmanız ve yazıcıya giden DC giriş gücünü kesmeniz gerekir. Bkz. [Standart Çerçeveyi Çıkarma](#) sayfa 42.



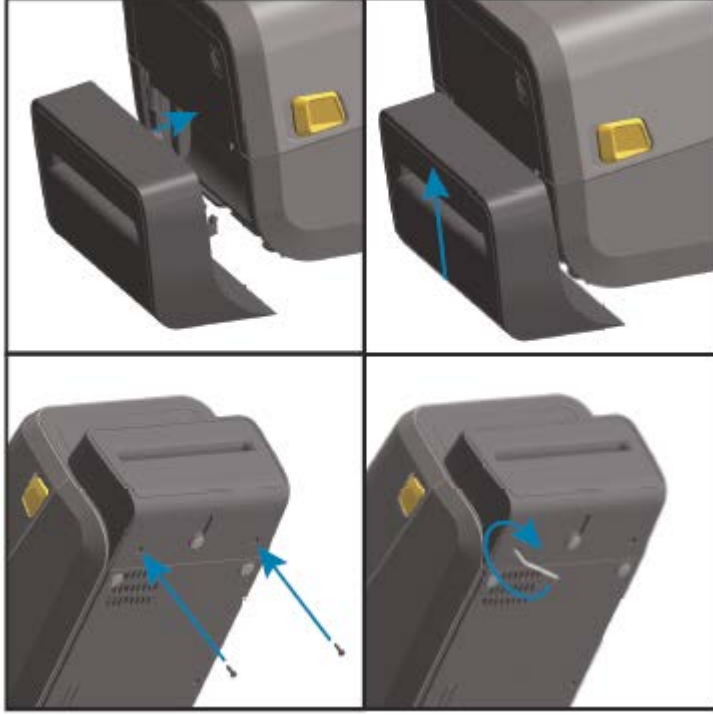
DİKKAT: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.



ÖNEMLİ: Onaylanmamış aletlerin, temizlik çubuklarının, çözücülerin vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

1. Kesici modülü ve yazıcıyı sağ tarafı yukarıda olacak şekilde yerleştirin. Modülün üstü, üst kapağın altına denk gelmelidir. Modülü ortalayın ve yazıcının önüne doğru iterek durana kadar kaydırın.

2. Yazıcıyı ters çevirin ve modülü Torx anahtarını kullanarak iki vidayla yazıcıya takın.



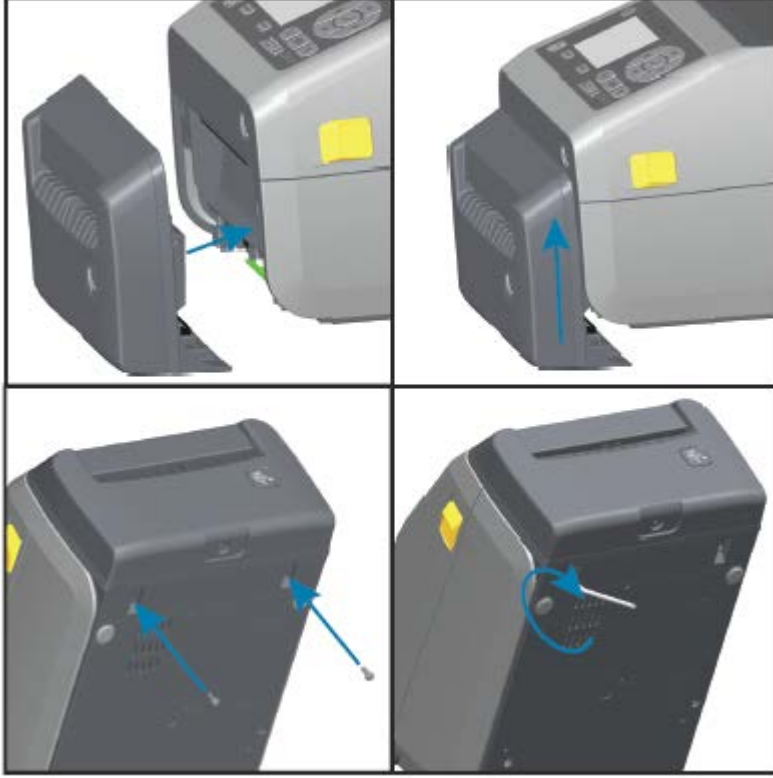
NOT: Optimum yazıcı performansı için seçenekleri yükledikten ya da yazıcının ilk kurulumundan sonra yazıcı ürün bilgisini güncelleyin. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Astarsız Medya Kesiciyi Takma

Astarsız medya kesiciyi takmak için standart çerçeveyi çıkarmalı ve yazıcıya giden DC giriş gücünü kesmelisiniz. Bkz. [Standart Çerçeveyi Çıkarma](#) sayfa 42.

1. Yazıcıyı açın, standart merdane silindirini çıkarın ve astarsız merdane silindiriyle değiştirin. Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 223. Uyumlu merdane silindirlerinin listesi için bkz. [Yazıcı Kafası Çözünürlük Yükseltme Kitlerini Takma](#) sayfa 50.
2. Kesici modülü ve yazıcıyı sağ tarafı yukarıda olacak şekilde yerleştirin. Modülün üstü, üst kapağın altına denk gelmelidir. Modülü ortalayın ve yazıcının önüne doğru iterek durana kadar kaydırın.

3. Yazıcıyı ters çevirin ve modülü Torx anahtarını kullanarak iki vidayla yazıcıya takın.



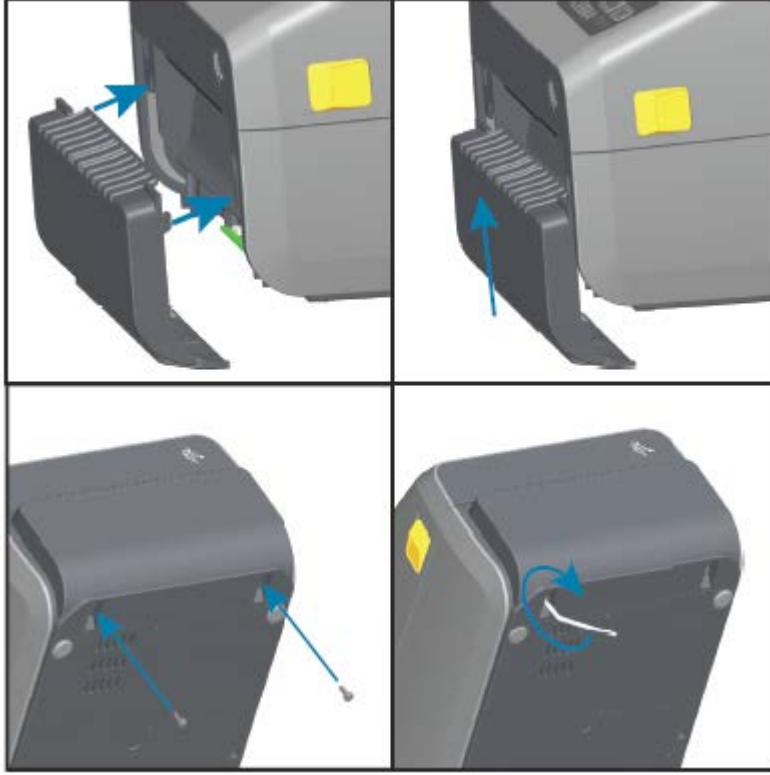
NOT: Optimum yazıcı performansı için seçenekleri yükledikten ya da yazıcının ilk kurulumundan sonra yazıcı ürün bilgisini güncelleyin. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Astarsız Medya Yırtma Çerçevesinin Takılması

Standart medya kesiciyi takmak için standart çerçeveyi çıkarmanız ve yazıcıya giden DC giriş gücünü kesmeniz gerekir. Bkz. [Standart Çerçeveyi Çıkarma](#) sayfa 42.

1. Yazıcıyı açın, standart merdane silindirini çıkarın ve astarsız merdane silindiriyle değiştirin. Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 223. Uyumlu merdane silindirlerinin listesi için [Yazıcı Kafası Çözünürlük Yükseltme Kitlerini Takma](#) sayfa 50.
2. Yırtma çerçevesi modülünü ve yazıcıyı sağ tarafı yukarıda olacak şekilde yerleştirin. Modülün üstü, üst kapağın altına denk gelmelidir. Modülü ortalayın ve yazıcının önüne doğru iterek durana kadar kaydırın.

3. Yazıcıyı ters çevirin ve modülü Torx anahtarını kullanarak iki vidayla yazıcıya takın.



NOT: Optimum yazıcı performansı için seçenekleri yükledikten ya da yazıcının ilk kurulumundan sonra yazıcı ürün bilgisini güncelleyin. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri

Medya rulosu adaptörleri kiti, üç çift medya rulosu adaptörü içerir. Kitler, aşağıdaki iç çapa (İ.Ç.) sahip medya göbekleri içindir:

- 38,1 mm (1,5 inç)
- 50,8 mm (2,0 inç)
- 76,2 mm (3,0 inç)

Adaptörler yazıcıya kalıcı olarak takılmak amacıyla verilir. Bu adaptörleri, adaptör boyutlarından birini gerektiren diğer medya rulosu boyutlarını desteklemek üzere gerektiğinde değiştirebilirsiniz.



ÖNEMLİ: Çok fazla değiştirilen adaptörler aşınabilir.



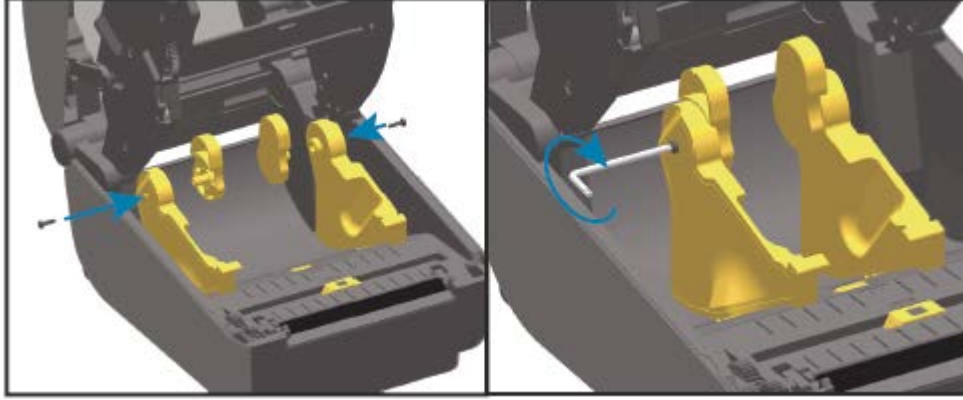
NOT: Standart rulo göbeklerinde yazdırma için medya adaptörünü çıkardığınızda medya rulosu tutucunun yanlarındaki plastik parçalar ruloya sürtünebilir. Böyle bir durumda bu takılı parçaları medya rulosu tutucu kenarına doğru itin.

Medya Rulosu Adaptörlerini Takma

1. Her iki rulo tutucunun üst adaptör montaj deliğine de bir vida takın. Vidanın ucu rulo tutucunun içinden çıkacak şekilde Torx anahtarı kullanarak vidaları saat yönünde çevirin.



NOT: Vidalar kendinden kılavuzludur.



2. Adaptörü rulo tutucunun iç kısmına yerleştirin, büyük tarafın üstte olduğundan ve düz tarafın (dişsiz) yazıcının ortasına baktığından emin olun.
3. Adaptörün üst vida deliğini çıkıntı yapan vida ucu ile hizalayın ve rulo tutucu gövdesine sıkıca sabitleyin. Adaptör ile rulo tutucu arasında boşluk kalmayacak şekilde vidayı sıkın. Bu noktanın ötesinde sıkmayın.



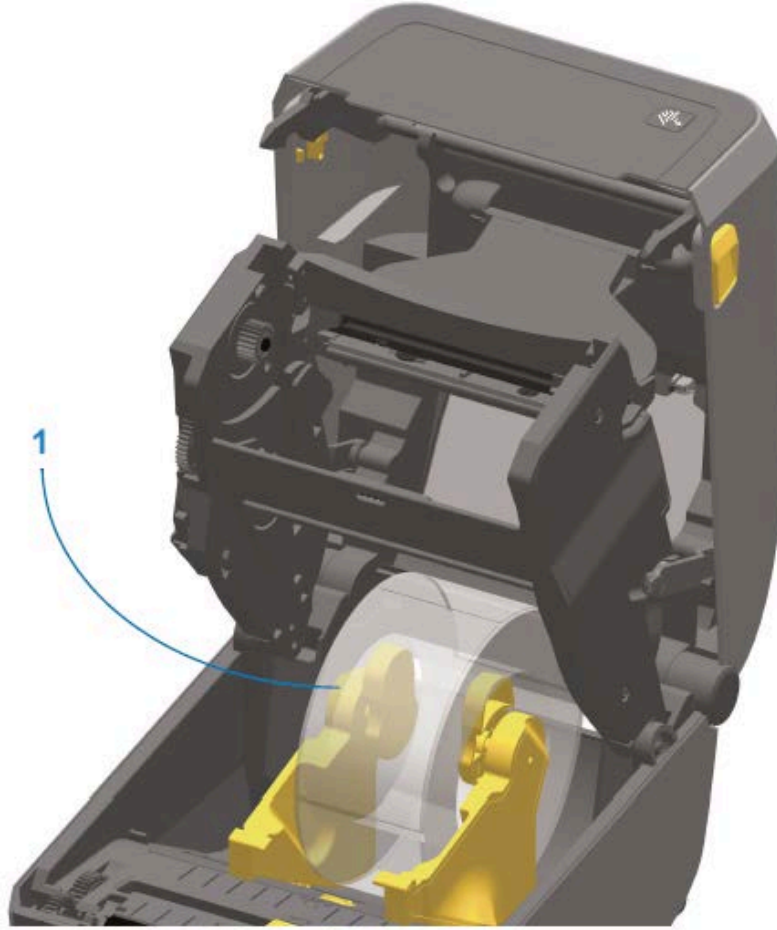
ÖNEMLİ: Aşırı sıkma durumunda diş sıyrılabilir.

4. Alt adaptör montaj deliğine vidayı takın. Vidayı sıkarken adaptörü sıkıca rulo tutucuya sabitleyin. Adaptör ile rulo tutucu arasında boşluk kalmayacak şekilde vidayı sıkın. Bu noktanın ötesinde sıkmayın.



ÖNEMLİ: Aşırı sıkma durumunda diş sıyrılabilir.

5. Diğer adaptör ve rulo tutucuyu takmak için yukarıdaki adımları tekrar edin.



1	Medya göbeği adaptörlerine takılı olan 76,2 mm (3,0 inç) iç göbekli etiket rulosu (örnek olarak verilmiştir)
---	--

Baskı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri

Zebra, dört adet baskı çözünürlüğü yükseltme kiti sunar. Yükseltme prosedürü dört kit için de aynıdır ve hem yazıcı kafası hem de merdane/sürücü silindirlerinin değiştirilmesini gerektirir (çünkü bunlar baskı çözünürlüğüne bağlıdır). Yazıcı, yazıcı kafasındaki değişiklikleri otomatik olarak algılar. Merdane silindiri malzemeleri renklerine göre ayırt edilebilir.

Standart yazdırma veya astarsız yazdırma için (yalnızca ZD620 doğrudan Termal yazıcılarda bulunur) baskı çözünürlüğünü aşağıdaki şekilde değiştirebilirsiniz:

- 203 dpi - 300 dpi
- 300 dpi - 203 dpi

Yükseltme kitleri ile temin edilen yazıcı kafaları, yükseltme yazıcı kafasını orijinal yazıcı kafasından ayrı tutmanızı sağlamak için 203 veya 300 işaretini içerir. Orijinal yazdırma kafası baskı çözünürlüğünü gösteren işaret içermez.

Merdane (sürücü) silindirleri, yanlışlıkla eski merdane silindirini kullanmamanızı sağlamak için farklı renklere sahiptir. Bkz. [Merdane Sürücü Silindiri Tiplerini Tanımlama](#) sayfa 32.

Yazıcı Kafası Çözünürlük Yükseltme Kitlerini Takma

1. Yazıcıyı KAPATIN ve güç kaynağının bağlantısını kesin.
2. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 223 bölümündeki talimatları izleyerek merdane silindirini değiştirin.
3. [Yazıcı Kafasını Değiştirme](#) sayfa 226 bölümündeki talimatları izleyerek yazıcı kafasını değiştirin.
4. Yazıcıya güç verin ve yazıcıyı AÇIN.

Yazıcı, açılış otomatik kontrolü sırasında yazıcı kafasındaki değişikliği otomatik olarak algılar (ancak merdanedeki değişikliği algılamaz).



NOT: En iyi sonuç ile en güncel yazıcı özellikleri ve çalışması elde etmek için en güncel yazıcı ürün bilgisini indirin ve kurun. Bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 240.

Güç Tabanı Seçenekleri

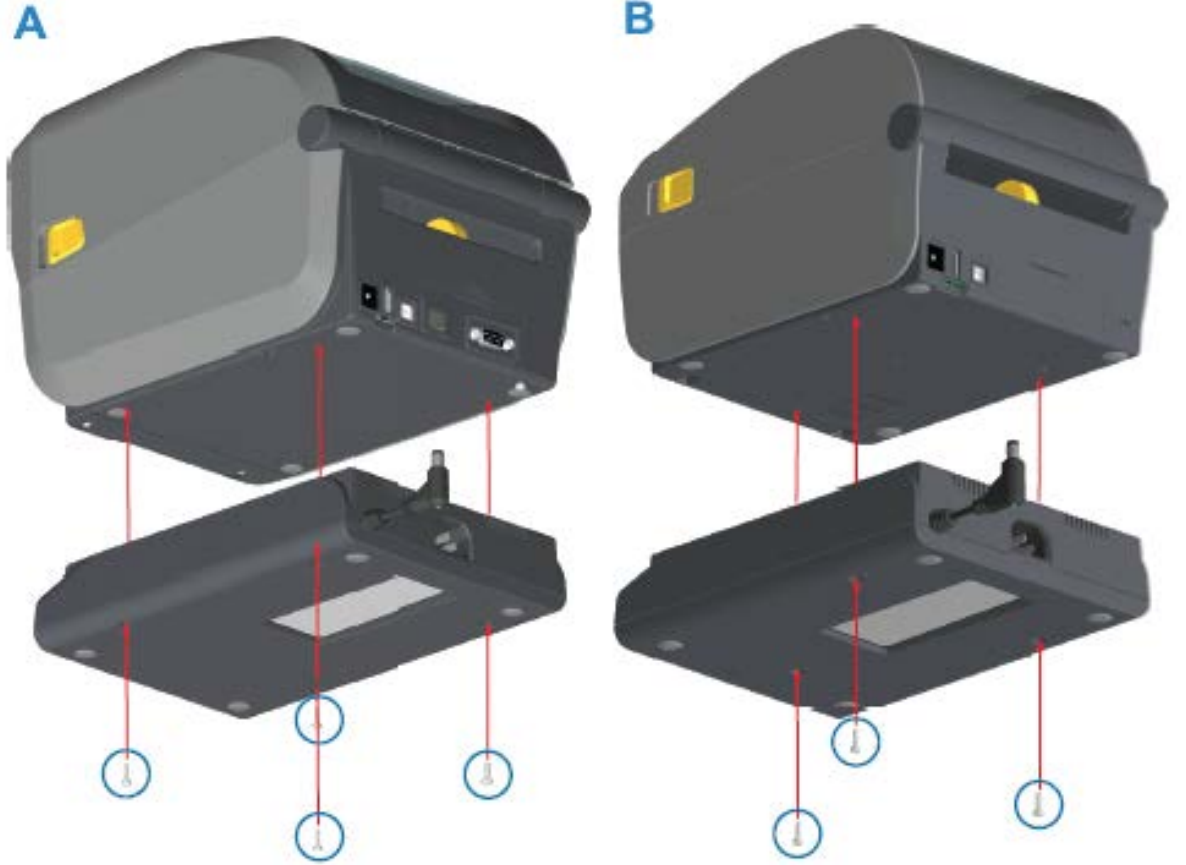
Bu bölümde, güç tabanı seçenekleri ve bunların nasıl kurulacağı açıklanmaktadır.

Takılı Güç Kaynağı Taban Seçeneklerini Takma

Güç tabanı, Torx T10 anahtar (tedarik ettiğiniz anahtar) ve yükseltme kitiyle birlikte verilen montaj vidalarını kullanarak hızlıca kurulacak şekilde tasarlanmıştır .

1. Yazıcıdaki rulo medyalarını (varsa) çıkarın.
2. Güç kaynağı kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
3. Yazıcıyı ters çevirin ve ardından güç tabanını yazıcının alt tarafına, yazıcı güç fişini de yazıcının arkasına gelecek şekilde hizalayın. Yazıcının lastik ayakları, güç tabanının üstündeki girintilere hizalanmalıdır.

4. Güç tabanını yazıcıya takmak için verilen vidaları kullanın. Termal Aktarım yazıcı modellerinde dört vida (A) kullanılır ve Doğrudan Termal yazıcı modelleri üç vidayla (B) yazıcıya takılır. Torx anahtarı kullanarak vidaları sıkın.



5. DC giriş güç fişini yazıcıya takın.



1	DC giriş güç fişi
---	-------------------

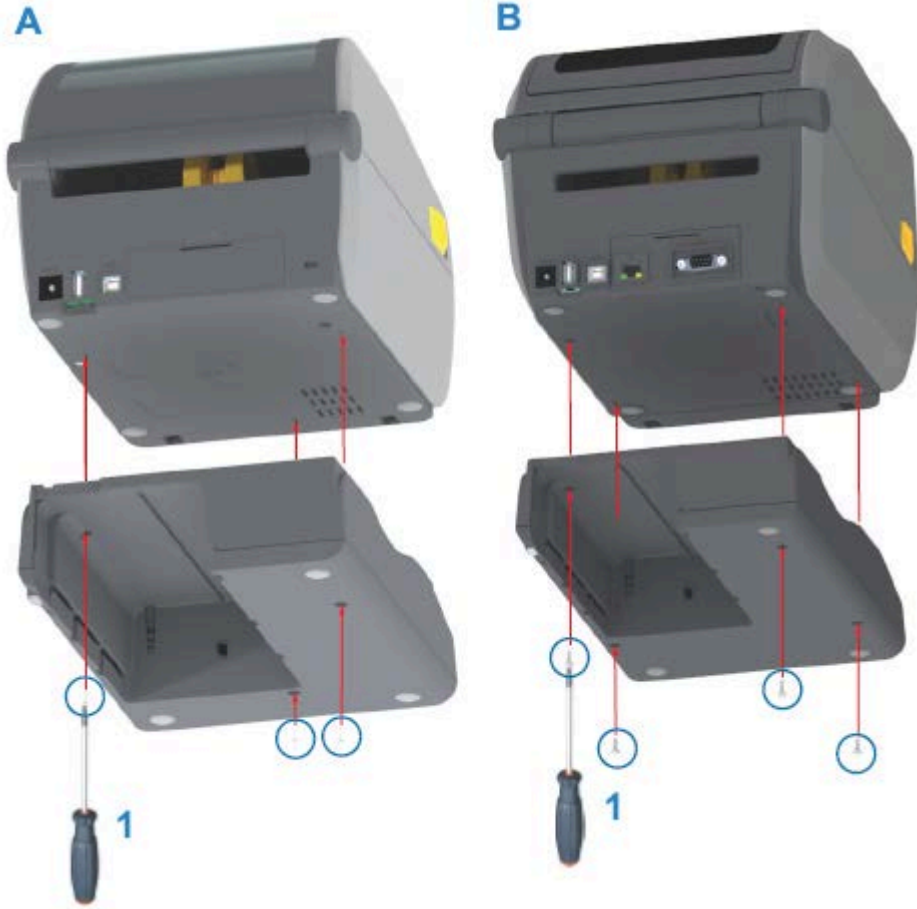
6. AC güç kablosunu yazıcı güç tabanına yeniden bağlayın.

Takılı Pil Tabanı Seçeneklerini Takma

Pil tabanı, yazıcıya takılmaya hazırdır. Taban, Torx T10 anahtar ve yükseltme kitiyle birlikte verilen montaj vidalarını kullanarak monte edilir.

1. Medya rulolarını yazıcıdan çıkarın. Orijinal güç kaynağı kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.
2. Yazıcıyı ters çevirin ve pil tabanını yazıcının alt tarafına, yazıcı güç fişini de yazıcının arkasına gelecek şekilde hizalayın. Yazıcının lastik ayakları, güç tabanının üstündeki girintilere hizalanmalıdır.

3. Güç tabanını yazıcıya takmak için verilen vidaları kullanın. Termal Aktarım yazıcı modellerinde dört vida (A) ve Doğrudan Termal yazıcı modelleri üç vida (B) kullanılır. Kite verilen Torx anahtarı ile vidaları sıkın.



Pili Takılı Pil Tabanına Takma

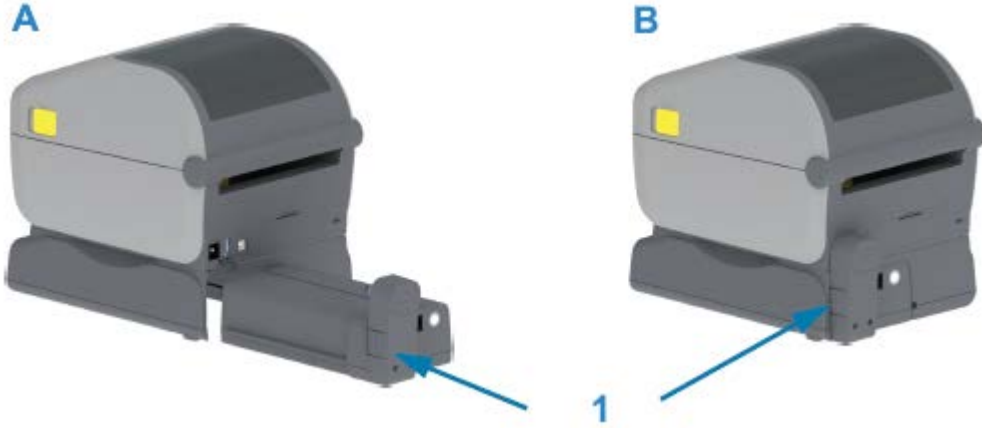


ÖNEMLİ: Yazıcının veya pilin zarar görmesini önlemek için takılı pil tabanı doğru şekilde takılmış ve yazıcıya güvenli bir şekilde bağlanmış olmalıdır.

1. Yazıcının harici güç kaynağını yazıcının arkasında bulunan DC güç girişi konektöründen çıkarın.

2. Pili, pil tabanındaki pil yuvasına kaydırarak takın. Pili, pil paketi pil tabanının arkasına gelecek şekilde tabana itin. Pil paketindeki konektörler, yazıcının arkasındaki bağlantı noktalarına takılır.

Bu resimde, takılmaya hazır pil konumu (A) ve tabana takılı pil (B) gösterilir.



1	Pil mandalı
---	-------------



NOT: Piller güvenlik nedeniyle ve depolama ve nakliye sırasında pilin boşalmasını önlemek için kapatma modunda gönderilir. Pilin, yazıcı ile ilk kullanımından önce şarj edilmesi gerekir.

3. Pili kapatma modundan çıkarmak ve ilk şarj işlemini başlatmak için yazıcının güç kaynağını pile takın.



4. Pil, ilk kullanım öncesi tamamen şarj edilmelidir. Aşağıda belirtilenler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Pil Göstergeleri ve Kontrolleri](#) sayfa 70:

- Pili açın.
- Pil şarjı tasarruf özellikleri ve davranışları hakkında bilgi edinin.
- Pilin şarj düzeyini ve durumunu kontrol edin.

Pil yaklaşık iki saatte tamamen şarj olacaktır. Pil durumu/sağlık göstergesi (şimşek işareti) Bal Renginden (şarj oluyor) Yeşil (şarj oldu) renge döner.

Kontroller ve Göstergeler

Bu bölüm, iki kullanıcı kontrol paneli çeşidini ve bunların işlevlerini açıklar.

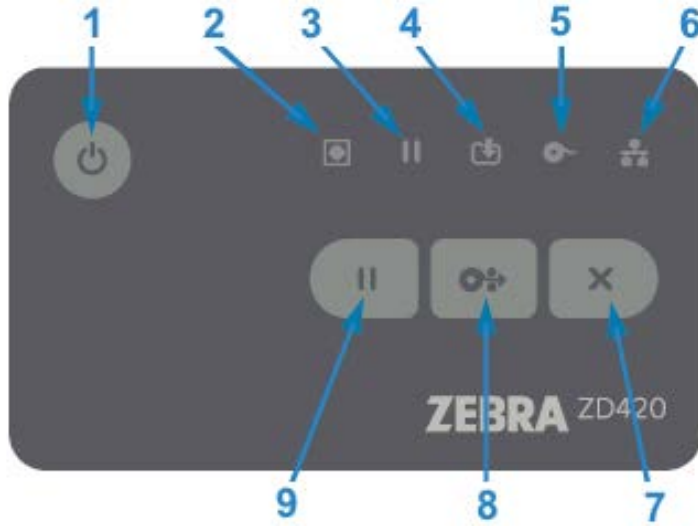
Kullanıcı Arabirimi

Yazıcının birincil kullanıcı arabirimi kontrolleri cihazın ön tarafındadır. Bu yazıcılarda iki kullanıcı arabirimi seçeneği bulunur.

- **Standart Kullanıcı Arabirimi** — Bu arabirim, temel yazıcı denetimi ve durum işlevleri sağlar. Çalışma durumu, beş simge gösterge ışığı ile bildirilir. Bu ışıklar birlikte çalışarak farklı kombinasyonlar halinde geniş kapsamlı yazıcı durum bildirimleri sunar. Işıklar, yazıcı ekranını okumak için gereken uzaklıktan daha uzak bir mesafeden görülebilir. Bkz. [Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı](#) sayfa 62.
- Yazıcı kullanıcı arabirimi; yazdırma sarf malzemelerini (etiketler, fiş kağıdı, aktarım şeridi vb.) değiştirme gibi çeşitli rutin görevleri destekler. Örneğin bir medya sonu durumu iki gösterge ile belirtilir.
- Her bir durum göstergesi simgesi, SUPPLIES (SARF MALZEMELERİ) veya NETWORK (AĞ) gibi yazıcı işletiminin bir işlevsel alanını temsil eder.
- Durum göstergesi ışıkları, yazıcının işlevsel durumunu göstermek üzere farklı renklerde yanar.
- Yazıcı durumuna bağlı olarak yazıcı göstergeleri, yazıcının durumu ve faaliyetlerini (veri indirme, aşırı ısınma soğutma döngüsü vb.) belirtmek üzere kapalı (yanmıyor) olabilir veya kırmızı, yeşil ya da bal rengi (turuncu/sarı) renklerde yanıp sönebilir, solabilir (parlaktan kapalıya doğru) ya da düzenli bir şekilde farklı desenlerde yanabilir. Kapalı (yanmayan) durum göstergeleri için kullanıcı müdahalesi gerekmez.
- Kontrol düğmeleri, yazıcıyı medyanıza kalibre eden ve yazdırma ayarlarında sınırlı değişiklikler yapan dahili yardımcı programlara erişmek için çeşitli kombinasyonlarda kullanılır.
- **LCD Kullanıcı Arabirimi** — Bu renkli LCD arabirimi kolay yazıcı kurulumu ve yapılandırması sunar ve tüm kullanıcı türlerine göre özelleştirilebilir niteliktedir. Arabirim, bu Link-OS yazıcılar için durum bilgisi sağlamak üzere tüm standart kullanıcı arabirimi denetimlerini ve göstergelerini içerir.
- Yazıcıdaki ekran seçeneği, yazıcı durum ve mesajları sağlar. Kullanıcı tarafından veya programlama yoluyla seçilebilen 19 dili destekler.
- Menü sistemi, yazıcınızda kurulu olan yazdırma ayarlarını (koyuluk, hız vb.) değiştirmenize, yardımcı programları çalıştırmaya ve kablolu ve kablosuz iletişim arabirimleri (seri, Ethernet, Wi-Fi vb.) ayarlamanıza olanak tanır.

Standart Arabirim Kontrolleri

Bu tabloda yazıcının standart arabirim kontrolleri açıklanmaktadır.



Tablo 5 Standart Arabirim Kontrolleri

Simge	Düğme	Açıklamalar
	1. POWER (GÜÇ) düğmesi — Yazıcı gücünü AÇAR ve KAPATIR. Ayrıca, düşük güçte uyku ve uyanma durumlarını başlatmak için de kullanılır.	- Başlangıç Güç AÇIK — Yazıcının gösterge ışıkları yanıp sönene dek Power (Güç) düğmesine basın. Gösterge ışıkları, çeşitli kombinasyonlarda yanıp söner. Bu sırada yazıcı kendini tanılama ve yapılandırma kontrollerini gerçekleştirip isteğe bağlı bileşenleri entegre eder. Bu işlemin tamamlanması birkaç saniye sürer. Durum göstergesi, sabit yeşil olur ve yazıcının normal yazdırma işlemleri için hazır olduğunu belirtir. - Uyku Modu — Düğmeye bir kez basılıp serbest bırakılması, yazıcının Uyku Moduna girmesini sağlar. Yazıcı, çeşitli yapılandırma ve durum bilgilerini belleğe kaydettikten sonra kapanır. Durum Göstergesinin Uyku Modunu belirtmek amacıyla yavaşça Açık ile Kapalı arasında değişmesi dışında tüm göstergeler kapalı durumdadır. - Uyku Modu Gecikmeli Güç KAPATMA — Düğmeye basın ve 4-9 saniye boyunca basılı tutun. Bir deste yazdırma işi başlatıp yazıcıyı düşük güç tüketimli Uyku modu durumuna getirebilirsiniz (iş tamamlandıktan sonra). - Güç KAPALI / Kapatma — Düğmeye basın ve 4-9 saniye boyunca basılı tutun. Yazıcı KAPANACAKTIR. - Güç Arızası Kurtarma Modu — Bu yazıcı özelliği, yazıcıda kurulu isteğe bağlı Yazıcı Bağlantı Modüllerinden birindeki donanım jumper ayarı ile etkinleştirilir. Bkz. Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama sayfa 198. - Yazıcı, etkin (AÇIK) bir AC güç kaynağına takıldığında otomatik olarak Güç AÇIK konuma gelecektir. - Uyku Modunu ve Uyku Modu Gecikmeli Güç KAPATMA'yı destekler. - Bir Güç KAPALI/Kapatma işlemi yazıcıyı sıfırlayacak ve ardından Başlangıç Güç AÇIK serisini çalıştıracaktır.  NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu YALNIZCA bir yazıcı bağlantı modülü takılı yazıcılarda kullanılabilir.

Tablo 5 Standart Arabirim Kontrolleri (Continued)

Simge	Düğme	Açıklamalar
	2. Dur Göstergesi — Genel yazıcı sağlığı ve çalışma durumuna yönelik ana durum göstergesidir. Güç göstergesi olarak da bilinir.	- Yeşil — Yazdırma ve veri etkinliği için hazır. - AÇIK ve KAPALI Arasında Yavaşça Değişen Yeşil — Yazıcı, Uyku Modundadır. - Kırmızı — Medya sonu, medya algılama hatası, kafa (kapak/yazıcı kafası) açık, kesme hatası, yazıcı kafası kimlik doğrulama arızası. - Bal Rengi — Yazıcı Kafası Aşırı Sıc. (sıcaklık), yazıcı kafası eleman arızası, içerik saklanırken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.) ve USB Ana Bilgisayar veya seri portları için arabirim güç hatası. - Yanıp Sönen Bal Rengi — Yazıcı Kafası Düşük Sıc. (sıcaklık) - Yanıp Sönen Kırmızı — Yazıcı Kafası Yüksek Sıc. (sıcaklık). Bu duruma, yanıp sönen kırmızı Duraklatma göstergesi eşlik eder. Soğutma ve yazıcı yeniden başlatma gerektirir.
	3. Duraklat Göstergesi — Duraklatma gösterge ışığı açıkken yazıcı Duraklatma modundadır. Yazdırma ara belleği sırasındaki bir etiket (yazdırma formu) veya tüm etiketler (yazdırma formları) Duraklatma göstergesi açıkken CANCEL (İPTAL) düğmesi kullanılarak iptal edilebilir.	- Bal Rengi: Yazıcı duraklatılmış. Duraklatma durumu PAUSE (DURAKLAT) düğmesine basılarak giderilene dek yazdırma, etiket FEED (BESLE) (ilerlet) ve diğer etiket rutinleri askıya alınır. - Yanıp Sönen Kırmızı: Yazıcı Kafası Aşırı Sıc. (sıcaklık) — Bu duruma, yanıp sönen kırmızı Durum göstergesi eşlik eder. Soğutma ve yazıcı yeniden başlatma gerektirir.
	4. Veri Gösterge — Veri aktarımı faaliyetinin durumunu gösterir.	- Kapalı — Veriler aktarılmıyordur. - Yeşil — Bir veri iletişimi bitmedi fakat aktif olarak iletilmemektedir. - Yanıp Sönen Yeşil — Veri iletişimi devam ediyordur. - Yanıp Sönen Bal Rengi — İçerik (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.) kaydedilirken bellek yetersizdir.

Tablo 5 Standart Arabirim Kontrolleri (Continued)

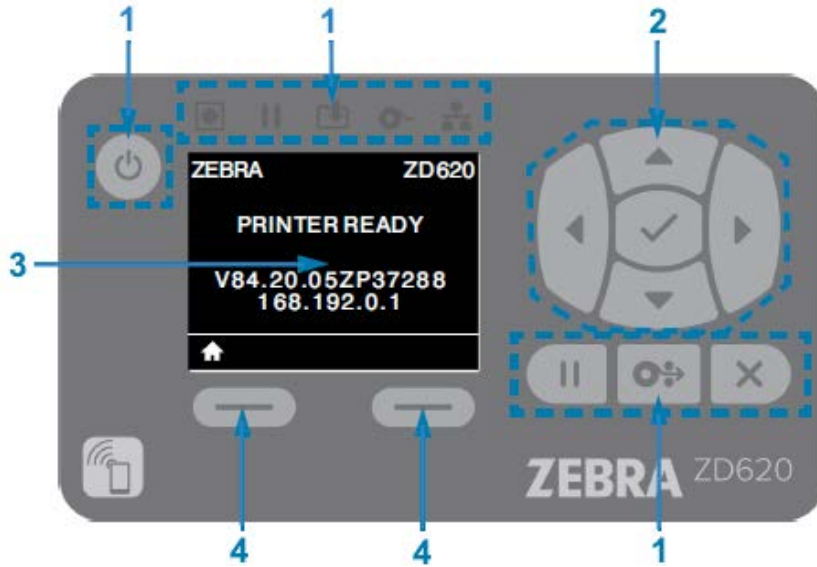
Simge	Düğme	Açıklamalar
	5. Sa Malzemeleri — Medya (etiket, fiş, aktarım şeridi, şerit kartuşu vb.) durumunu gösterir.	- Kırmızı: Medya Sonu durumu. - Yanıp Sönen Kırmızı: Şerit dışarıda. - Yanıp Sönen Kırmızı ve Bal Rengi: Şerit Kartuşu Düşük (Sadece ZD420 Kartuş yazıcılar). - Yanıp Sönen Bal Rengi: Yazıcı doğrudan termal modda yazdırmaya çalışırken Şerit İçeride (yalnızca ZD420 Kartuş yazıcılar) algılandı.
	6. Ağ Gösterge — Ağ etkinliğini ve durumunu gösterir.	- Bal Rengi — 10 base Ethernet (LAN) bağlantısı algılandı. - Yeşil — 10/100 Ethernet (LAN) bağlantısı algılandı ya da Wi-Fi (WLAN) güçlü sinyali var ve bağlı. - Kırmızı — Bir Ethernet (LAN) veya Wi-Fi (WLAN) hatası olduğunda. - Yanıp Sönen Kırmızı — Wi-Fi (WLAN) ilişkilendirmesi sırasında. - Yanıp Sönen Bal Rengi — Wi-Fi (WLAN) kimlik doğrulaması sırasında. - Yanıp Sönen Yeşil — Wi-Fi (WLAN) kurulmuş fakat sinyal zayıf olduğunda.
	7. CANCEL (İPTAL) Düğmesi — Yazdırma işlerini iptal eder.	- Sadece yazıcı Duraklatma durumundayken çalışır. CANCEL (İPTAL) düğmesine bir kez basılması yazıcının yazdırma ara belleğinde bulunan sonraki formatı yazdırmayı iptal etmesini sağlar. CANCEL (İPTAL) düğmesinin iki saniye basılı tutulması, TÜM bekleyen formatları yazdırmayı iptal eder.
	8. FEED (BESLE) (İlerlet) Düğmesi — Bir etiketi (yazdırma formu/formatı) ilerletir.	- Feed One Label (Bir Etiket Besle) — Yazıcı yazdırma yapmıyorken FEED (BESLE) düğmesine basılması (ve bırakılması), yazıcının medyayı bir boş form/format uzunluğu (etiket, fiş, bilet vb.) ilerletmesine neden olur. - Advance Multiple Labels (Birden Fazla Sayıda Etiket İlerlet) — Yazıcı yazdırma yapmıyorken FEED (BESLE) düğmesine basılması ve tutulması, yazıcının serbest bırakılana kadar etiket beslemesine neden olur. Bir sonraki etiketin başlangıç konumuna kadar ilerletmeyi tamamlar. - Reprint Last Label (Son Etiket Yeniden Yazdır) (bir SGD komutu ile etkinleştirilir: <code>ezpl.reprint_mode</code>) - Bu özellik, başarısız olan bir medya baskısının yeniden yazdırılmasına olanak tanır. Yazıcının medyası (kağıt, etiket, aktarım şeridi vb.) biterse yazıcı, son etiketi (yazdırma formu/formatı) yeniden yazdırabilir. Yeniden yazdırmaya hazır yazdırma görüntüsünü saklayan yazdırma ara belleği, yazıcı kapatıldığında veya sıfırlandığında temizlenir.

Tablo 5 Standart Arabirim Kontrolleri (Continued)

Simge	Düğme	Açıklamalar
	9. PAUSE (DURAKLAT) Düğmesi — Yazdırma ve medya hareketi eylemlerini duraklatır.	• PAUSE (DURAKLAT) düğmesine basılması, yazdırma işlemlerini durdurur ve yazıcıyı bir duraklama durumuna alır. Yazıcı duraklamadan önce yazdırmakta olduğu bir etiketi yazdırmayı tamamlar. • Duraklatma göstergesi duraklama durumunu belirtmek için Bal Rengi (turuncu/sarı) görünür. • Duraklatmama durumundayken PAUSE (DURAKLAT) düğmesine basılması, yazıcıyı normal çalışmaya döndürür. Yazdırma kuyruğunda çok etiketli (form/format) bir işin veya başka bir yazdırma işinin yazdırılması bekleniyorsa yazıcı yazdırmaya devam edecektir.

LCD Kullanıcı Arabirimi

Ekranı bulunan yazıcılar, kullanıcı ve entegratöre okunabilir yazıcı durumu ve bir menü sistemi sunar.



1	Standart Arabirim Kontrolleri — Zebra Link-OS yazıcıların her iki tarzını da kullanan kullanıcılar için görsel ve işletimsel devamlılık sağlar.
2	LCD Navigasyon Kumandası ve Seçicisi — Yazıcı ayarları ve yardımcı program eylemlerini seçmek için yön OK'larını kullanarak LCD'deki yazıcı menüleri ve parametre ayarlarında gezinti yapın. Menü öğeleri olarak vurgulanan (simgeler) veya görüntülenen öğelere SELECT (SEÇİM) (onay işareti) düğmesini kullanın.
3	Ekran — Yazıcı durumu bilgilerini ve yazıcı yapılandırma menü sistemini görüntüler. Yazıcının varsayılan ekran bilgileri gösterilir. En üst satırda yazıcı model bilgileri mevcuttur ve bunlar özelleştirilebilir. Ortadaki alan yazıcı durum bilgileri ve açılır mesajlar içindir.
4	Eylem Seçiciler — LEFT SELECT (SOL SEÇİM) ve RIGHT SELECT (SAĞ SEÇİM) eylem seçici düğmeleri, Anasayfa simgesi gibi beyazla vurgulanan öğeyi etkinleştirir (menü sistemini etkinleştirmek için kullanılır). HOME (ANA SAYFA) simgesinin hemen altındaki LEFT SELECT (SOL SEÇİM) düğmesine basıldığında, Menü Ana ekranına dönersiniz.

Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı

Tüm Link-OS 4 inç yazıcıların kullanıcı arabirimlerinde durum göstergeleri bulunur.

Göstergeler; kırmızı, yeşil veya bal rengi (turuncu/sarı) olmak üzere çeşitli aydınlatma şekillerinde kapalı veya açık olabilir. Göstergeler; aşağıdaki tabloda gösterildiği üzere yanıp sönebilir, solabilir (parlaktan kapalıya doğru), renkler arasında geçiş yapabilir veya açık kalabilir.

	Sabit yanıyor
	Yanıp sönüyor
	Soluyor
	Kapalı

Durum – Tipik Çalışma Koşulları

Bu tabloda, yazıcıların tipik çalışma koşulları altındaki durumları açıklanmaktadır.

Tablo 6 Tipik Çalışma Koşulları Durum Göstergeleri

Durum	Açıklama
Printer Ready (Yazıcı Hazır) STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Yazıcı açık ve yazdırmaya hazırdır.
Duraklat STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Yazıcı duraklatılmış. Kullanıcı, yazdırma işlemlerine devam etmek için Pause (Duraklat) düğmesine basmalıdır.
Medya Sonu STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Medya (etiket, fiş, bilet vb.) malzemesi bitmiştir. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.

Tablo 6 Tipik Çalışma Koşulları Durum Göstergeleri (Continued)

Durum	Açıklama
Şerit Dışarıda STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Yazıcı termal aktarım modundayken yazdırmaya devam etmek için algılanan şerit rulosu sonu (şerit rulolarının yansıtıcı ucu), eksik şerit kartuşu veya şerit kartuşu değiştirilmelidir.
Şerit Düşük (yalnızca Şerit Kartuş Yazıcıları) STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Varsayılan değer, kalan şeridin %10'udur. Durum göstergesi sürekli olarak sarı renkte yanarken Medya göstergesi kırmızı ve sarı renkte yanıp söner.
Şerit İçeride (Yalnızca Şerit Kartuş Yazıcıları) STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Termal aktarım yazıcı, Doğrudan Termal Modda ve takılı bir şerit kartuşu var. Doğrudan termal modda yazdırmaya devam etmek için şerit kartuşunu çıkarın.
Veri Aktarma STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Veri iletişimi yürütülmekte.
Veri Aktarımları Duraklatıldı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Bir veri iletişimi bitmemiştir ancak aktif olarak iletilmemektedir.
Bellek Yetersiz STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	İçerik kaydedilirken bellek yetersiz (formatlar, grafikler, yazı tipleri vb.).

Tablo 6 Tipik Çalışma Koşulları Durum Göstergeleri (Continued)

Durum	Açıklama
Kapak Açık/Yazıcı Kafası (PH) Açık STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Kapak (yazıcı kafası) açık. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.
Kesme Hatası (Ciltleme) STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Kesici bıçak çıkmış ve uygun biçimde hareket etmiyor.
Kartuş Kimlik Doğrulaması Başarısız STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Şerit kartuşu doğrulanamaz veya değiştirilmiş. Yazıcı yalnızca Orijinal Zebra Şerit Kartuşlarını destekler ve yenilenmiş veya Zebra markalı olmayan kartuşları desteklemez.

Durum – Yazıcı Kafasını Çalıştırma

Bu tabloda, yazıcı kafasını çalıştırırken görebileceğiniz durum göstergesi koşulları ve bu koşulların ne anlama geldiği açıklanmaktadır.



DİKKAT: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

Tablo 7 Yazıcı Kafası Çalışma Durumu Göstergeleri

Durum	Açıklama
Yazıcı Kafası Yüksek Sıcaklığı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Yazıcı kafası aşırı ısınmış ve yazıcı kafasının soğuması için duraklatılmış. Yazdırma işlemi yazıcı kafasının soğumasının ardından devam edecektir.
Yazıcı Kafası Düşük Sıcaklığı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)     	Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında. Genellikle çalışma ortamı, yazıcının minimum çalışma sıcaklığının altındadır.

Tablo 7 Yazıcı Kafası Çalışma Durumu Göstergeleri (Continued)

Durum	Açıklama
Yazıcı Kafası Kapanıyor STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)	Yazıcı kafası normal sıcaklığın üstünde. Yazıcıyı KAPATIN. Birkaç dakika boyunca yazıcının tamamen soğumasını bekledikten sonra yazıcı gücünü AÇIN.
Yazıcı Kafası Çözünürlük Hatası STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)	Yazıcı, yazıcı kafası çözünürlük tipini (dpi) okuyamadı. Yazıcı kafası, yanlış takılmış ya da markası Zebra değil.
Yetkisiz Yazıcı Kafası Hatası STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)	Yazıcı kafası, orijinal Zebra markalı olmayan bir yazıcı kafası ile değiştirilmiş. Devam etmek için orijinal bir Zebra yazıcı kafası takın.

Durum – Bluetooth Düşük Enerji Seçeneği

Bu tabloda Bluetooth durum göstergeleri ve bunların anlamları açıklanmaktadır.

Tablo 8 Bluetooth Düşük Enerji Durumu Göstergeleri

Durum	Açıklama
Bluetooth LE Eşleştirilmiş STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)	Bluetooth Düşük Enerji eşleştirildi.
Bluetooth LE Eşleştirilemedi STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)	Bluetooth Düşük Enerji eşleştirilemedi.

Durum - Ethernet (LAN) Seçeneği

Bu tabloda Ethernet (LAN) durumları açıklanmaktadır.

Tablo 9 Ethernet (LAN) Durum Göstergeleri

Durum	Açıklama
Ethernet (LAN) Bağlantı Yok STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Ethernet bağlantısı mevcut değil. NETWORK durumu ışığı yanmıyor.
Ethernet (LAN) 100base Bağlantı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Bir 100 Base bağlantısı bulundu.
Ethernet (LAN) 10base Bağlantı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Bir 10 Base bağlantısı bulundu.
Ethernet (LAN) Bağlantı Hatası STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Bir hata durumu mevcut. Yazıcı, ağına bağlı değil.

Durum – Wi-Fi (WLAN) Seçeneği

Bu tabloda Wi-Fi (WLAN) durumları açıklanmaktadır.

Tablo 10 Wi-Fi (WLAN) Durum Göstergeleri

Durum	Açıklama
Wi-Fi, WLAN'a bağlanıyor STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Yazıcı, ağ ile bağlantı kurmaya çalışırken ışık kırmızı renkte yanıp söner. Daha sonra, ağ kimlik doğrulaması sırasında ışık sarı renkte yanıp söner.

Tablo 10 Wi-Fi (WLAN) Durum Göstergeleri (Continued)

Durum	Açıklama
Wi-Fi (WLAN) 100base Bağlantı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Yazıcı ağına bağlı ve Wi-Fi sinyali güçlü.
Wi-Fi (WLAN) 10base Bağlantı STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Yazıcı ağına bağlı ve Wi-Fi sinyali zayıf.
Wi-Fi (WLAN) Bağlantı Hatası STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ) 	Bir hata durumu mevcut. Yazıcı, ağına bağlı değil.

Ekran Kontrolleri ve Menüler

ZD620 yazıcılarda, LCD kullanıcı arabirimi bulunur. Arabirim, durumu görüntüler ve yazıcınızı yapılandırmak ve dahili yazıcı yardımcı programlarını çalıştırmak için kullanabileceğiniz menüleri içerir. Yazıcı, belirttiğiniz dil ayarına göre mesajları birden çok dilde görüntüleyebilir.

Yazıcının varsayılan ekranı bilgileri burada gösterilmiştir.



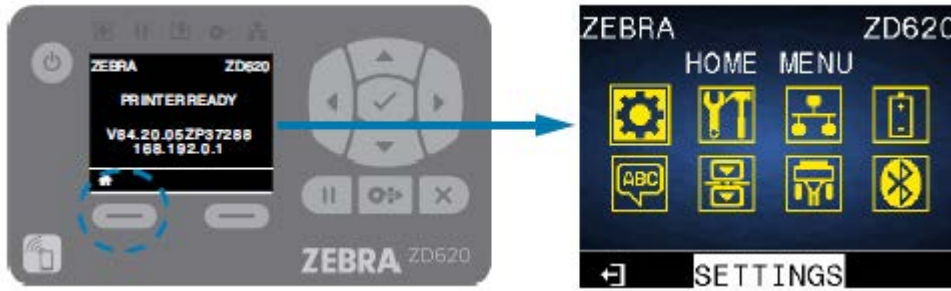
- Ekranın en üst satırında yazıcı model bilgileri mevcuttur.

- Ekranın ortadaki alanında yazıcı durum bilgileri (özelleştirilebilir) ve açılır mesajlar mevcuttur.
- Ekrandaki iki alt çizgi, varsayılan olarak yazıcının ürün yazılımı sürümünü ve yazıcının IP adresini gösterir. Bu alan, farklı ve kullanıcı tarafından seçilebilen bilgileri gösterecek şekilde özelleştirilebilir. Ayrıntılar için bkz. [Boşta Ekranı \(Varsayılan Başlatma Ekranı\)](#) sayfa 68.
- Ekranın beyaz çizginin altında kalan alanı, eylem öğeleri içindir.

Menü Gösterim Ekranlarında Gezinme

Bu bölümde, LCD kullanıcı arabiriminin ekranlarında gezinmeye yönelik seçenekler ve yazıcı ekranında gösterilen öğelerin nasıl seçileceği veya değiştirileceği gösterilmektedir.

Boşta Ekranı (Varsayılan Başlatma Ekranı)



Boşta Ekranında, yazıcının HOME (Anasayfa) menüsüne gitmek için **LEFT SELECT** (SOL SEÇİM) veya **CENTER SELECT** (ORTA SEÇİM) (onay işareti) öğesine basın.

Ana Menü



- Ana menüde simgeden simgeye hareket için **ARROW** (OK) düğmelerinden herhangi birine basın.
- Bir simge seçildiğinde, vurgulamak için renkleri tersine çevrilir. Örneğin Settings (Ayarlar) menüsü seçildiğinde şu şekilde görünür: . Settings (Ayarlar) menüsü seçili değilken şu şekilde görünür: 

- Vurgulanmış menü simgesini seçmek ve menüye girmek için ortadaki **SELECT** (Seçim) (onay işareti) düğmesine basın.



- **LEFT SELECT** (SOL SEÇİM) düğmesine basarak Ana menüden çıkıp Boşta Görüntüye dönün. Ana menüde 15 saniye hareketsiz kalındığında yazıcı otomatik olarak Boşta Görüntüye döner.



- Bir kullanıcı menüsündeki öğeler arasında dolaşmak için **LEFT ARROW** (SOL OK) ya da **RIGHT ARROW** (SAĞ OK) düğmesine basın.
- Ekranın en sol ve sağ tarafındaki ▲ ve ▼ işaretine sahip menü öğeleri, bir değerin değiştirilebileceğini gösterir. Görüntülenen değer ayardır.



- **UP ARROW** (YUKARI OK) ya da **DOWN ARROW** (AŞAĞI OK) düğmesine basarak kabul edilen değerler arasında dolaşın. Yaptığınız tüm değişiklikler, menü ögesinden çıktığınızda derhal kaydedilir.



- Menü kısayolları, ekranda gösterilen menülerde gezinmeyi kolaylaştırır. Bir menünün sonuna ulaştığınızda, bir sonraki menü görüntülenir (bitişik menü). Bir menü kısayolundan bir sonraki kullanıcı menüsüne gitmek için **SELECT** (SEÇİM) (Onay işareti) veya **RIGHT SELECT** (SAĞ SEÇİM) ögesine basarak **GO** (GİT) (menüye git) eylemini seçin. Ekranda yeni seçilen menünün ilk menü ögesi görüntülenir.



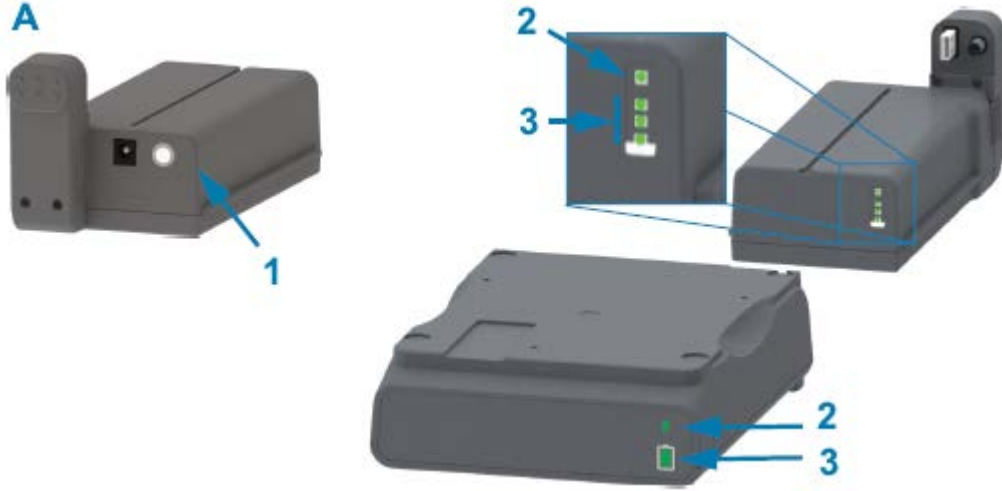
- Ekranın sağ alt köşesindeki bir sözcük, kullanılabilir eylemi belirtir.
- Gösterilen eylemi gerçekleştirmek için **SELECT** (SEÇİM) (onay işareti) düğmesine ya da **RIGHT SELECT** (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın.

Pil Göstergeleri ve Kontrolleri

İsteğe bağlı yazıcı pil aksesuarında, pil durumunu ve düzeyini kontrol etmek ve görüntülemek için basit, bir düğme, dört LED göstergesi kullanıcı arabirimi bulunur. Pil, yazıcı için kesintisiz güç kaynağı (UPS) görevi görür.

Pili yazıcınız ile kullanma ve güç tasarrufu modları (Uyku, Kapatma vb.) hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Takılı Pil Tabanı ve Pil Seçeneği ile Yazdırma](#) sayfa 194.

Pil göstergeleri, pilin arkasında (A) bulunur.



1	Battery Control (Pil Kontrolü) düğmesi
2	Battery health (Pil sağlığı) göstergesi
3	Battery charge level (Pil şarj seviyesi) göstergesi

Tablo 11 Pil Göstergeleri ve Kontrolleri

Simge	Düğme/Gösterge	Açıklamalar
	Battery Control (Pil Kontrol) düğmesi — Düğme hem yazıcının içindeki hem de yazıcının dışındaki pili kontrol etmenize yardımcı olur.	- Pil açıkken bu düğmeye basıp bıraktığınızda aşağıdaki işlemler gerçekleştirilir: - Pili, Uyku veya Kapatma Modlarından çıkarır (gücü etkinleştirir). Pil durumu ve şarj durumu kontrol edilir. Pil göstergelerinin hepsi üç kez yanıp söner. Pil önceki bir Uyku moduna veya Kapatma moduna geçmeden önce yazıcıyı açmak için bir dakikanız vardır. - Dahili pil durumu kontrolleri tamamlandıktan sonra pil ilk 10 saniye içerisinde pil şarj düzeyini gösterir Yazıcıyı kapatma moduna geçirmek için Battery Control (Pil Kontrolü) düğmesini 10–11 saniye basılı tutun ve bırakın. Pil, kapanmaya başlar. Yaklaşık üç saniye sonra tüm pil LED'leri üç kez yanıp sönerek pilin kapandığını gösterir.
	Battery Health (Pil Sağlığı) göstergesi — Pilin şarj durumunu ve sağlığını gösterir.	- Yeşil — İyi durumda, şarjı dolu ve kullanıma hazır. - Bal Rengi — Şarj Oluyor (yazıcı KAPALI). - Kırmızı — Pilde dahili bir hata var. Pili çıkarın ve Sorun Giderme sayfa 243 bölümünü inceleyin. - Yanıp sönen kırmızı — Şarj hatası, aşırı veya düşük sıcaklık, dahili izleme hatası vb.
	Battery Charge Level (Pil Şarj Düzeyi) göstergesi — Pilin şarj durumunu ve sağlığını gösterir	- Üç yeşil çubuk açık, yanıp sönmez — Pilin şarjı tamamen dolu. (Pil şarj olmaya başlamaz.) - Üst çubukta yanıp sönen iki yeşil çubuk — Pil, tam şarjdan daha az bir seviyede. - Yanıp sönen bir yeşil çubuk — Pilinizi şarj etme zamanı! - Yanan çubuk yok — Pilin şarj olması gerekiyor ancak Battery Control (Pil Kontrolü) düğmesine basıldığında, Battery Health (Pil Sağlığı) göstergesi yanıp söner. Yazıcı açılmaz. - Bal Rengi — Pil şarj olmaktadır.

Yazıcı Yapılandırma Menüleri

Bu bölümde değiştirilebilir yazıcı ayarları ve bunları değiştirmenin yolları listelenir.

Yazıcı Ayarlarını Değiştirme

Yazıcı ayarlarını, burada açıklanan üç yöntemden birini kullanarak düzenleyebilirsiniz. Bazı ayarlar yalnızca bu yöntemlerin bir alt kümesi aracılığıyla düzenlenebilir. Her bir ayarı değiştirmeye yönelik uygun yöntemler, bu kılavuzdaki çeşitli menü tablolarında listelenmiştir.

- Yazıcının kullanıcı menülerini kullanma — Ayarlar, Araçlar, Ağ, Pil, Dil, Sensörler, Bağlantı Noktaları ve Bluetooth.
- ZPL ve Set/Get/Do (SGD) komutlarını kullanma — bunlar, Zebra ZPL Programlama Kılavuzunda veya
- Yazıcının web sayfaları aracılığıyla açıklanmıştır — yazıcı, ağınızda kablolu veya kablosuz bağlantı aracılığıyla etkinleştirilmişse.

Zebra ZPL Programlama Kılavuzu'nu indirmek için [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 bölümünde listelenen, yazıcınız için uygun ürün destek sayfasına gidin.

Yukarıda belirtilen destek sayfalarında ayrıca yazıcınızı bir ağ üzerinde nasıl kuracağınızı açıklayan Zebra Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu bağlantısı da yer almaktadır.

Kullanıcı Menüleri

Yazıcınızın menü tasarımı, yazıcı ayarlarını gerektiği şekilde değiştirmeyi kolaylaştırmak için görev tabanlıdır. Tablodaki açıklamasına gitmek için herhangi bir menü öğesine tıklayın.

Bu menülerde gezinme hakkında bilgi için bkz. [Menü Gösterim Ekranlarında Gezinme](#) sayfa 68.

 SETTINGS (Ayarlar)	 TOOLS (Araçlar)	 NETWORK (Ağ)	 BATTERY (Pil)
- DARKNESS (Koyuluk) - PRINT SPEED (Baskı Hızı) - MEDIA TYPE (Medya türü) - PRINT METHOD (Yazdırma yöntemi) - TEAR OFF (Yırtma) - PRINT WIDTH (Yazdırma Geniliği) - PRINT MODE (Yazdırma Modu) - LABEL TOP (Etiket Üst) - LEFT POSITION (Sol konum) - REPRINT MODE (Yenid. baskı modu) - LABEL LENGTH MAX (Maks. Etiket Uzunluğu) - LANGUAGE (Dil)** - TOOLS MENU* (Araçlar menüsü)	- YAZDIRMA BİLGİLERİ** - IDLE DISPLAY (Boşta Görüntü) - POWER UP ACTION (Açılış Eylemi) - HEAD CLOSE ACTION (Kafa Kapama Eylemi) - LOAD DEFAULTS (Varsayılanları yükle) - MEDIA/RIBBON CAL (Medya/Şerit Kalib.)** - DIAGNOSTIC MODE (Tanılama Modu) - CONFIG INFO TO USB (USB'ye yapı. bilgisi) - ZBI ENABLED? (ZBI Etkinleştirildi mi) - RUN ZBI PROGRAM (ZBI Programını yürüt) - STOP ZBI PROGRAM (ZBI Programını durdur) - PRINT USB FILE (USB dosyası yazdır) - COPY USB FILE TO E: (USB dosyasını e:'ye kopyala:) - STORE E: FILE TO USB (E: dosyasını USB'ye sakla) - PRINT STATION (Baskı haznesi) - PASSWORD PROTECT (Parola koruması) - PRINT TEST FORMAT (Baskı testi formatı) - NETWORK MENU* (Ağ menüsü)	- ACTIVE PRINT SERVER (Aktif yazdırma sunucusu) - PRIMARY NETWORK (Birincil ağ) - WIRED IP ADDRESS (Kablolu IP adresi) - WIRED SUBNET MASK (Kablolu alt ağ maskesi) - WIRED GATEWAY (Kablolu ağ geçidi) - WIRED IP PROTOCOL (Kablolu IP Protokolü) - WIRED MAC ADDRESS (Kablolu MAC Adresi) - WLAN IP ADDRESS (WLAN IP Adresi) - WLAN SUBNET MASK (WLAN Alt ağ Maskesi) - WLAN GATEWAY (WLAN Ağ geçidi) - WLAN IP PROTOCOL (WLAN IP Protokolü) - WLAN MAC ADDRESS (WLAN MAC Adresi) - ESSID - CHANNEL (Kanal) - SIGNAL (Sinyal) - IP PORT (IP Bağlantı Noktası) - IP ALTERNATE PORT (IP Alternatif Bağlantı Noktası) - YAZDIRMA BİLGİLERİ** - RESET NETWORK (Ağı Sıfırla) - VISIBILITY AGENT (Görünüm ajanı) - BATTERY MENU (PİL MENÜSÜ)	- BATTERY STATUS (Pil Durumu) - LANGUAGE MENU* (Dil menüsü)
 LANGUAGE (Dil)	 SENSORS (Sensörler)	 PORTS (Portlar)	 BLUETOOTH
- LANGUAGE (Dil)** - COMMAND LANGUAGE (Komut dili) - COMMAND CHAR (Komut Karak.) - CONTROL CHAR (Kontrol karak.) - DELIMITER CHAR (Sınırlayıcı karakter) - ZPL MODE (ZPL modu) - VIRTUAL DEVICE (Sanal Cihaz) - SENSORS MENU* (Sensörler menüsü)	- SENSOR TYPE (Sensör türü) - MEDIA/RIBBON CAL (Medya/Şerit Kalib.)** - YAZDIRMA BİLGİLERİ** - LABEL SENSOR (Etiket Sensörü) - TAKE LABEL (Etiket Al) - PORTS MENU* (Portlar menüsü)	- BAUD RATE (Baud Hızı) - DATA BITS (Veri bitleri) - PARITY (Parite) - HOST HANDSHAKE (Sunucu uyuşması) - WML - BLUETOOTH MENU*	- BLUETOOTH ADDRESS (Bluetooth Adresi) - MODE (Mod) - DISCOVERY (Tespit) - CONNECTED (Bağlı) - BT SPEC VERSION (BT Özellik sürümü) - MIN SECURITY MODE (Min. Güvenlik Modu) - SETTINGS MENU* (Ayarlar menüsü)

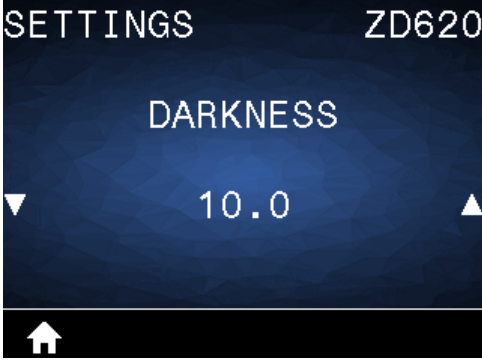
* Sonraki menünün kısayolunu gösterir.

** Size kolaylık sağlamak için birden çok kullanıcı menüsünde görüntülenir.

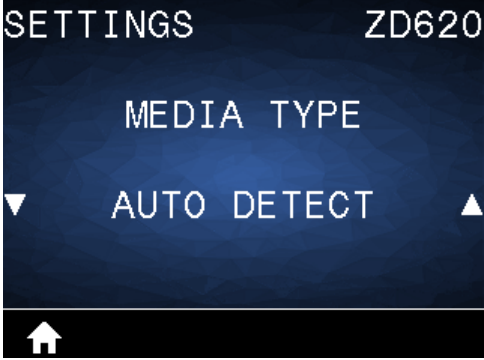
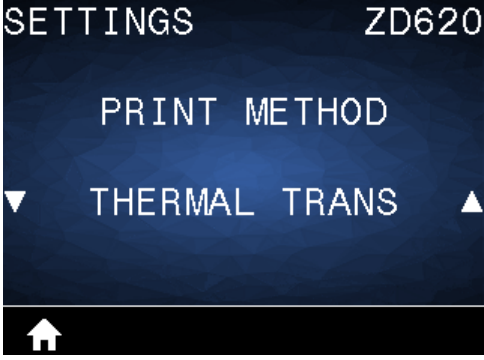
Ayarlar Menüsü

Bu tabloda Ayar menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

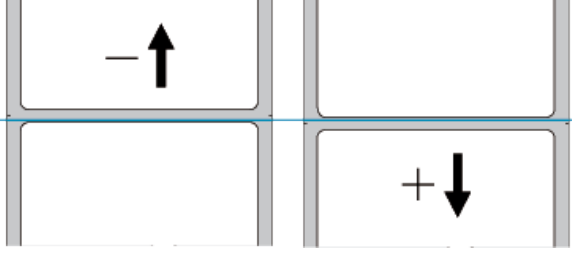
Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
DARKNESS (KOYULUK) 	Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılamayabilir, barkodlar düzgün taranamayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. İsterseniz en iyi koyuluk ayarını belirlemek için bir yazdırma kalitesi raporu oluşturun. Bkz. Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED Otomatik Testi) sayfa 257. Kabul edilen değerler: 0,0 ila 30,0 İlgili ZPL komutları: ^MD, ~SD Kullanılan SGD komutu: <code>print.tone</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Darkness (Koyuluk)
PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI) 	Etiket yazdırmak için saniyede inç (ips) cinsinden hız seçin. Daha düşük yazdırma hızları genellikle daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Kabul edilen değerler: • ZD620 203 dpi = 2 ila 8 ips • ZD620 300 dpi = 2 ila 6 ips • ZD420 203 dpi = 2 ila 6 ips • ZD420 300 dpi = 2 ila 4 ips İlgili ZPL komutları: ^PR Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.media_type</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Print Speed (Yazdırma Hızı)

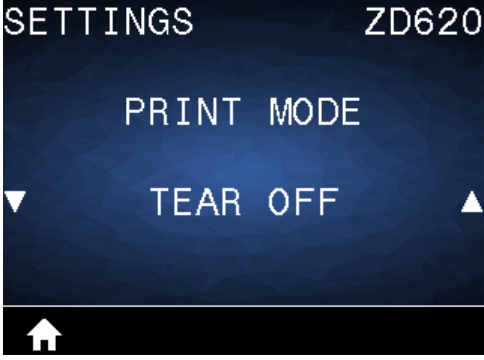
Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
MEDIA TYPE (MEDYA TÜRÜ) 	Kullandığınız medya türünü seçin. Kabul edilen değerler: CONTINUOUS (SÜREKLİ), GAP/WEB (BOŞLUK/WEB), MARK/NOTCH (İŞARET/ÇENTİK) CONTINUOUS (SÜREKLİ) öğesini seçerseniz etiket formatınıza etiket uzunluğu da eklemeniz gerekir (ZPL kullanıyorsanız ^LL). Çeşitli aralıklı medya için GAP/WEB (BOŞLUK/WEB) ya da MARK/NOTCH (İŞARET/ÇENTİK) öğesini seçerseniz yazıcı, etiket uzunluğunu hesaplamak için medyayı besler. İlgili ZPL komutları: ^MN Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.media_type</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Kurulum) > Media Type (Medya Türü)
PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ) 	Yazıcının yazdırma işlemi için şerit kullanması gerekip gerekmediğini belirleyin. Kabul edilen değerler: • THERMAL TRANS (TERMAL AKTARIM) — Şerit ve termal aktarım medyalarını kullanır. • DIRECT THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL) — Doğrudan termal medya kullanır ve şerit kullanmaz. İlgili ZPL komutları: ^MT Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.print_method</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Kurulum) > Print Method (Yazdırma Yöntemi)

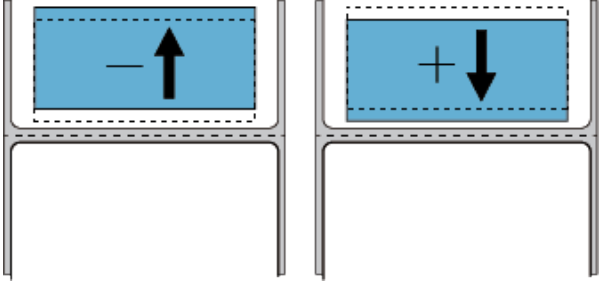
Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
TEAR OFF (YIRTMA) 	Bir etiket basıldıktan sonra medyanın bekleme konumunu ayarlar. Bekleme veya durma konumu, yırtma noktasının açık olduğu veya etiketlerin arasında bir yere ayarlanır. Gerekirse yazdırmadan sonra medyanın konumunu yırtma çubuğunun üzerine kaydırın. - Daha düşük değerler, medyayı belirtilen sayıda nokta kadar yazıcıya taşır (yırtma çizgisi yazdırılan etiketin kenarına yakınlaşır). - Daha yüksek değerler medyayı yazıcı dışına hareket ettirir (yırtma çizgisi sonraki etiketin ön kenarına yakınlaşır).  Kabul edilen değerler: –120 ila 120 İlgili ZPL komutları: ~TA Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.tear_off</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Tear Off (Yırtma)

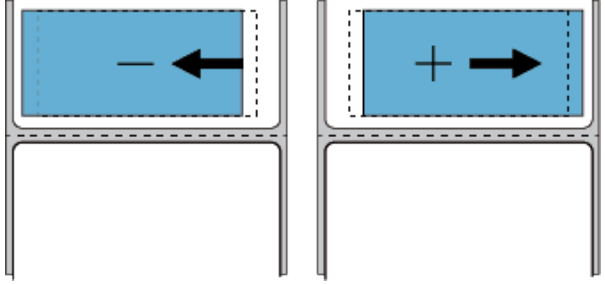
Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
PRINT WIDTH (YAZDIRMA GENİŞLİĞİ) 	Kabul edilen değerler: • ZD620 203 dpi = 0002 - 832 nokta • • ZD620 300 dpi = 0002 - 1280* nokta • ZD420 203 dpi = 0002 - 832 nokta • ZD420 300 dpi = 0002 - 1280 * nokta (EPL modu maksimum varsayılan genişliği 1248 noktadır.)  ÖNEMLİ: Baskı genişliğini çok geniş bir değere ayarlamak, biçimlendirme belleğini boşa harcar.  DİKKAT: Etiket kenarlarını merdane silindirin üzerine bastırmak, merdaneye zarar verebilir. İlgili ZPL komutları: ^PW Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.print_width</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Kurulum) > Print Width (Yazdırma Genişliği)  NOT: Genişliği fazla dar ayarlamak, etiket bazı bölümlerinin medyaya yazdırılmamasına neden olabilir. Görüntü ZPL II ^POI komutu kullanılarak ters çevrildiyse bu ayar, etiket biçiminin yatay pozisyonunu etkileyebilir.
YAZDIRMA MODU 	Yazıcı seçenekleriniz ile uyumlu bir yazdırma modunu seçin. Yazdırma modu seçimlerinin farklı yazıcı seçenekleriyle nasıl çalıştığı hakkında bilgi için bkz. Yazdırma Modu Seçme sayfa 185. Kabul edilen değerler: TEAR-OFF (YIRTMA), PEEL-OFF (ÇIKARTMA), CUTTER (KESİCİ) İlgili ZPL komutları: ^MM Kullanılan SGD komutu: <code>media.printmode</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Print Mode (Yazdırma Modu)

Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
LABEL TOP (ETİKET ÜSTÜ) 	Gerekirse görüntünün konumunu etikette dikey olarak kaydırır.  - Negatif değerler, görüntüyü etikette daha yükseğe hareket ettirir (yazıcı kafasına doğru). - Pozitif rakamlar, görüntüyü etikette (yazıcı kafasından uzakta) belirtilen sayıda nokta kadar kaydırır. Kabul edilen değerler: –120 ila 120 İlgili ZPL komutları: ^LT Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Kurulum) > Label Top (Etiket Üstü)

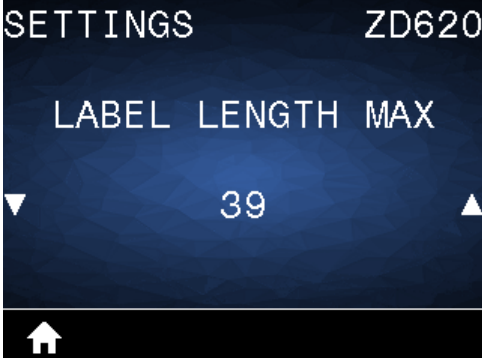
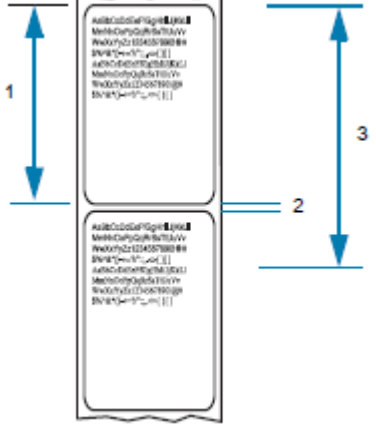
Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
LEFT POSITION (SOL KONUM) 	Gerekirse görüntünün konumunu etikette yatay olarak kaydırır. - Negatif değerler, görüntünün sol kenarını, seçilen noktaların sayısı kadar etiketin sol kenarına doğru hareket ettirir. - Pozitif değerler, görüntünün kenarını etiketin sağ kenarına doğru hareket ettirir.  Kabul edilen değerler: –9999 ila 9999 İlgili ZPL komutları: ^LS Kullanılan SGD komutu: <code>zpl.left_position</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Kurulum) > Left Position (Sol Konum)

Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
YENİDEN YAZDIRMA MODU 	Yeniden baskı modu etkinleştirildiğinde, FEED (BESLE) düğmesine basarak yazdırılan son etiketi yeniden basabilirsiniz. Kabul edilen değerler: AÇIK veya KAPALI (varsayılan) İlgili ZPL komutları: ^JZ Kullanılan SGD komutu: <code>zpl.left_position</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Şu anda desteklenmez

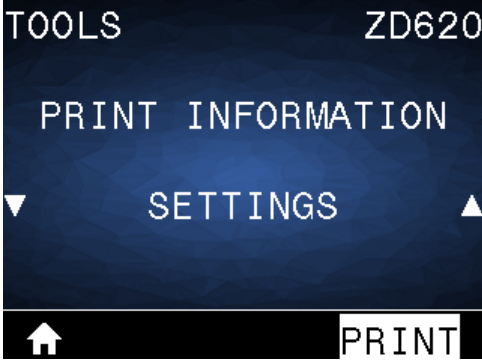
Tablo 12 Ayarlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
LABEL LENGTH MAX (MAKS. ETİKET UZUNLUĞU) 	Bu ayar, SmartCal gibi yazıcı araçlarının etiketleri otomatik olarak algılama (siyah işaret, çentik veya boşluk/web) için kullandığı mesafeyi kontrol eder. Yazıcı, etiketi algılamaz ve kalibre etmezse sürekli medya yüklendiğini varsayar. Değeri, yazıcı ile birlikte kullanılan en uzun etiket artı 25,4 mm (1,0 inç) olacak şekilde ayarlayın. İdeal olarak, maks. etiket uzunluğu ve artı bir incin iki katı bir değeri kullanın.  Gösterilen resimde, 1 etiket uzunluğunu, 2 etiketler arası boşluğu ve 3 ise bir etiket uzunluğu artı bir inç uyumlu bir ayarı gösterir. Kabul edilen değerler: 1-39 (inç), 39 varsayılan İlgili ZPL komutları: ^ML (^LL, ^PW) Kullanılan SGD komutu: ezpl. label_length_max Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Kurulum) > Maximum Length (Maksimum Uzunluk)

Araçlar Menüsü

Bu tabloda, Araçlar menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
PRINT INFORMATION (YAZDIRMA BİLGİLERİ) 	Seçilen bilgileri (yedi seçenekten biri) bir ya da daha fazla etiket üzerine yazdırın. Bu menü öğesi, her biri için farklı varsayılan değerlere sahip üç kullanıcı menüsü aracılığıyla kullanılabilir. Kabul edilen değerler: • SETTINGS (AYARLAR) — Yazıcı yapılandırma raporunu yazdırır. Bir örnek etiket Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma sayfa 143 içinde gösterilmektedir. • NETWORK (AĞ) — Takılı herhangi bir yazdırma sunucusu veya Bluetooth aygıtı ayarlarını yazdırır. • FORMATS (FORMATLAR) — Yazıcının RAM ve Flash belleğinde bulunan mevcut formatları yazdırır. • IMAGES (GÖRÜNTÜLER) — Yazıcının RAM ve Flash belleğinde bulunan mevcut görüntüleri yazdırır. • FONTS (YAZI TİPLERİ) — Standart yazı tipleri ve isteğe bağlı yazı tipleri de dahil olmak üzere yazıcıda mevcut yazı tiplerini yazdırır. Yazı tipleri, RAM ya da Flash bellekte saklanabilir. • BARCODES (BARKODLAR) — Yazıcıda mevcut barkodları yazdırır. Barkodlar, RAM ya da Flash bellekte saklanabilir. • ALL (TÜMÜ) — Önceki altı etiketi yazdırır. • SENSOR PROFILE (SENSÖR PROFİLİ) — Mevcut sensör değerlerine göre sensör ayarlarını gösterir. Sonuçları yorumlamak için bkz. Manuel Medya Kalibrasyonu sayfa 266.

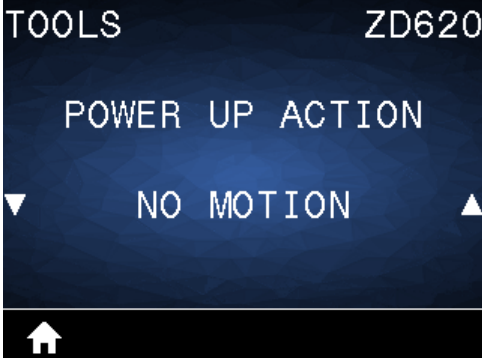
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
	İlgili ZPL komutları: - SETTINGS (AYARLAR): ~WC - NETWORK (AĞ): ~WL - SENSOR PROFILE (SENSÖR PROFİLİ): ~JG - Diğerleri: ^WD Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Printer Settings (Yazıcı Ayarları) > Print Listings on Label (Listeleri Etikete Yazdır) Yazdırma Yapılandırması ve Ağ Yapılandırma Raporları örnekleri için bkz. Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi) sayfa 255.

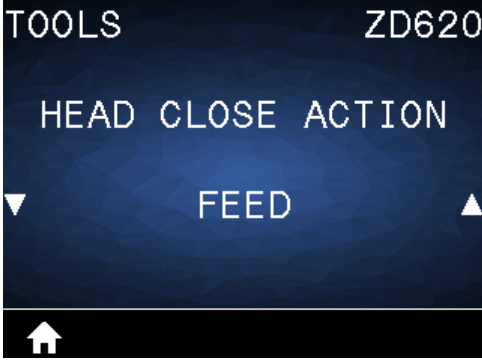
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
IDLE DISPLAY (BOŞTA GÖRÜNTÜ) 	Yazıcı boşta olduğunda görüntülemek için altı bilgi formatından birini seçin. Tüm yapılandırmalarla gösterilmez. Kabul edilen değerler: - FW VERSION (FW SÜRÜMÜ) - IP ADDRESS (IP ADRESİ) - MM/DD/YY 24 HR (AA/GG/YY 24 saat) - MM/DD/YY 12 HR (AA/GG/YY 12 saat) - DD/MM/YY 24 HR (GG/AA/YY 24 saat) - DD/MM/YY 12 HR (GG/AA/YY 12 saat) İlgili ZPL komutları: Yok Kullanılan SGD komutu: device.idle_display_format, device.idle_display_value Yazdırma Sunucusu web sayfası: Yok

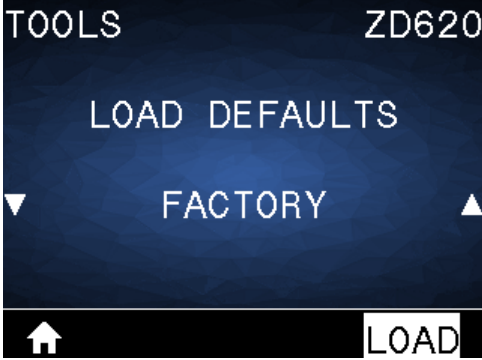
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
POWER UP ACTION (AÇILIŞ EYLEMİ) 	Açılış sırasında yazıcının yapacağı işlemi belirleyin. Kabul edilen değerler: - CALIBRATE (KALİBRE ET) — Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - FEED (BESLE) — Etiketleri ilk kayıt noktasına besler. - LENGTH (UZUNLUK) — Geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - NO MOTION (HAREKET YOK) — Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i/boşluğu konumlamak için FEED'e (BESLE) basmalısınız. - SHORT CAL (KISA KALİBRASYON) — Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. İlgili ZPL komutları: ^MF Kullanılan SGD komutu: ezpl.power_up_action Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Printer Settings (Yazıcı Ayarları) >

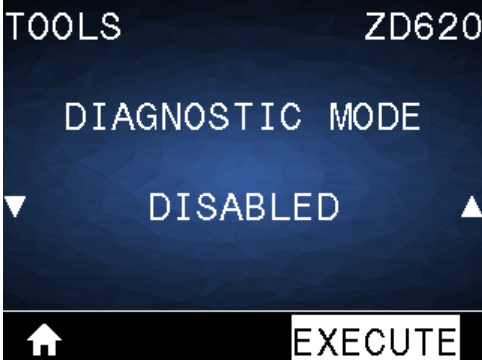
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
HEAD CLOSE ACTION (KAFA KAPAMA EYLEMİ) 	Yazıcı kafasını kapattığınızda yazıcının yapacağı işlemi belirleyin. Kabul edilen değerler: - CALIBRATE (KALİBRE ET) — Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - FEED (BESLE) — Etiketleri ilk kayıt noktasına besler. - LENGTH (UZUNLUK) — Geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - NO MOTION (HAREKET YOK) — Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i konumlamak için FEED'e (BESLE) basmalısınız. - SHORT CAL (KISA KALİBRASYON) — Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. İlgili ZPL komutları: ^MF Kullanılan SGD komutu: ezpl.head_close_action Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Printer Settings (Yazıcı Ayarları) > Calibration (Kalibrasyon)

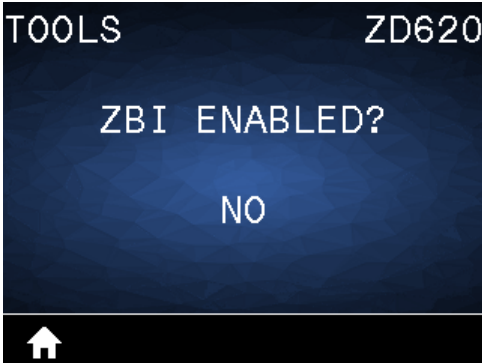
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
LOAD DEFAULTS (VARSAYILANLARI YÜKLE) 	Belirli yazıcıyı, yazdırma sunucusu ve ağ ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına döndürün. Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız. Bu menü öğesi, her biri için farklı varsayılan değerlere sahip iki kullanıcı menüsü aracılığıyla kullanılabilir. Kabul edilen değerler: • FACTORY (FABRİKA) — Ağ ayarları dışındaki tüm yazıcı ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına geri yükler. Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız. • NETWORK (AĞ) — Yazıcının kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunu yeniden başlatır. Kablosuz bir yazdırma sunucusu ile yazıcı kablosuz ağıyla da yeniden ilişkilendirecektir. • LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN) — En son kalıcı kayıttaki ayarları yükler. İlgili ZPL komutları: Kullanılan SGD komutu: • FACTORY (FABRİKA): ^JUF • NETWORK (AĞ): ^JUN • LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): ^JUR Kullanılan SGD komutu: Yok Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Printer Settings (Yazıcı Ayarları) > Calibration (Kalibrasyon) • FACTORY (FABRİKA): View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Restore Default Configuration (Varsayılan Yapılandırmayı Geri Yükle) • NETWORK (AĞ): Print Server Settings (Yazdırma Sunucusu Ayarları) > Reset Print Server (Yazdırma Sunucusunu Sıfırla) • LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Restore Saved Configuration (Kaydedilen Yapılandırmayı Geri Yükle)

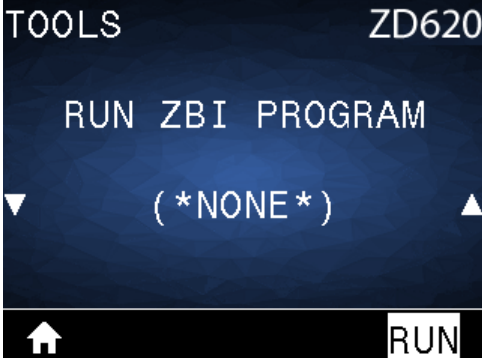
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
MEDIA/RIBBON CAL (MEDYA/ŞERİT KALİBRASYONU) 	Medya sensörlerinin hassasiyetini ayarlamak için yazıcıyı kalibre edin. İlgili ZPL komutları: ~JC Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.manual_calibration</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Kalibrasyon prosedürü, web sayfalarından başlatılamaz.
DIAGNOSTIC MODE (TANILAMA MODU) 	Yazıcının kendisi tarafından alınan tüm veriler için onaltılık değerler vermesi amacıyla bu diagnostik aracını kullanın. Daha fazla bilgi için bkz. İletişim Tanılama Testi Çalıştırma sayfa 263. Kabul edilen değerler: • PRINT (YAZDIR) • E: DRIVE (SÜRÜCÜ) • USB • MEMORY (BELLEK) • DISABLED (DEVRE DIŞI) İlgili ZPL komutları: • ~JD to enable (etkinleştirmek için) • ~JE to disable to enable (etkinleştirmek için) Kullanılan SGD komutu: <code>device.diagnostic_print</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Kalibrasyon prosedürü, web sayfalarından başlatılamaz.

Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
CONFIG INFO TO USB (USB'YE YAPILANDIRMA BİLGİSİ) 	Operatörün yazıcı yapılandırma raporunu göndermesine izin verir (bir ZPL ^HH komutu verildiğinde yazıcı tarafından ana sisteme geri gönderilen verilere eş değer). Yazıcı, yazıcının USB Ana Bilgisayar bağlantı noktasındaki USB sürücüsüne bir dosya (OUTxxx.txt, xxx = 000 ila 999) gönderir ve dosya, USB Ana Bilgisayar Portu ve Link-OS Kullanım Örnekleri sayfa 201 bölümünde sağlanan bilgiler doğrultusunda biçimlendirilir. Yazıcı yapılandırması rapor dosyaları adları USB sürücüsüne yazılan her bir raporla artar (gelecek sefer dosyaya yazdırıldığında OUT001.txt - OUT002.txt şeklinde artışı). Kabul edilen değerler: • SEARCH (NO USB DRIVE FOUND) (ARAMA (USB SÜRÜCÜSÜ BULUNAMADI)) • WRITE (if USB drive is installed) (YAZ (USB sürücüsü takılıysa)) İlgili ZPL komutları: ^HH (rapor edilen eş değer bilgiler) Kullanılan SGD komutu: • file.capture_response.begin • file.capture_response.end • file.capture_response.destination Yazdırma Sunucusu web sayfası: Yok
ZBI ENABLED? (ZBI ETKİN Mİ?) 	Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0™), yazıcınız için satın alabileceğiniz bir programlama seçeneğidir. Bu seçeneği satın almak istiyorsanız daha fazla bilgi için Zebra satıcınıza başvurun. Kabul edilen değerler: • HAYIR • EVET İlgili ZPL komutları: Yok Kullanılan SGD komutu: zbi.key (ZBI 2.0 seçeneğinin yazıcıda etkinleştirilmiş ya da devre dışı bırakılmış olup olmadığını tanımlar) Yazdırma Sunucusu web sayfası: Yok

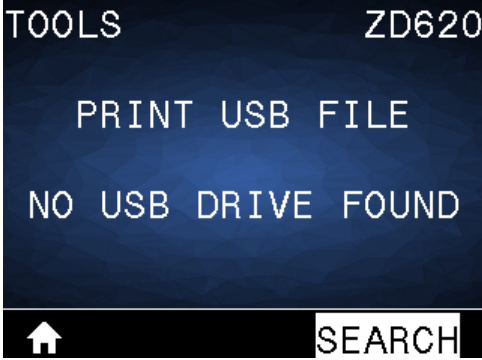
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
RUN ZBI PROGRAM (ZBI PROGRAMINI YÜRÜT) 	Bu menü öğesi yalnızca yazıcınızda ZBI etkinleştirilmişse görüntülenir. Yazıcınıza ZBI programları indirildiyse bu menü öğesini kullanarak çalıştırmak üzere birini seçebilirsiniz. Yazıcınızda hiçbir program yoksa NONE (HİÇBİRİ) listelenir. Yazıcınıza indirdiğiniz bir ZBI programını çalıştırmak için: 1. Bu menüden bir dosya seçmek için UP ARROW (YUKARI OK) veya DOWN ARROW (AŞAĞI OK) tuşunu kullanın. 2. RUN (ÇALIŞTIR) seçeneğini belirlemek için RIGHT SELECT (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın. Hiçbir program yoksa RUN (ÇALIŞTIR) seçeneği bir işlem gerçekleştirmez. Kabul edilen değerler: • NONE (YOK) • PROGRAM FILE NAMES (PROGRAM DOSYASI ADLARI) İlgili ZPL komutları: • ^JI • ~JI Kullanılan SGD komutu: <code>zbi.control.run</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Printer Home Page (Yazıcı Ana Sayfası) > Directory Listing (Dizin İçerik Listesi)

Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
STOP ZBI PROGRAM (ZBI PROGRAMINI DURDUR) 	Bu menü öğesi yalnızca yazıcınızda ZBI etkinleştirilmişse görüntülenir. Bir ZBI programını durdurmak için bu menü öğesini kullanın. Yazıcı yalnızca çalışan programları listeler. Bir ZBI programını durdurmak için: 1. Gerekirse bu menüden bir dosya seçmek için UP ARROW (YUKARI OK) veya DOWN ARROW (AŞAĞI OK) tuşunu kullanın. 2. STOP (ÇALIŞTIR) seçeneğini belirlemek için RIGHT SELECT (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın. Kabul edilen değerler: • NONE (YOK) • PROGRAM FILE NAMES (PROGRAM DOSYASI ADLARI) İlgili ZPL komutları: ~JQ Kullanılan SGD komutu: zbi.control.terminate Yazdırma Sunucusu web sayfası: Printer Home Page (Yazıcı Ana Sayfası) > Directory Listing (Dizin İçerik Listesi)

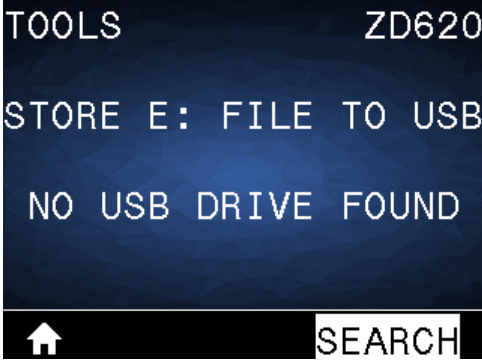
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
PRINT USB FILE (USB DOSYASI YAZDIR) 	Bir USB Flash sürücüsünden yazdırılacak dosyaları seçin. Bu özelliği kullanarak bir alıştırma yapmak için USB Ana Bilgisayar Portu ve Yakın Alan İletişimi (NFC) Özelliklerini Kullanma sayfa 207 içindeki alışırmalara bakın. Bir USB Flash sürücüsünden dosyaları yazdırmak için: 1. Yazıcının, USB ana bilgisayar portuna bir USB Flash sürücü takın. Yazıcı, mevcut dosyaları listeler. SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ), USB Flash sürücüsündeki tüm dosyaları yazdırmak için kullanılabilir. 2. Bu menüden bir dosya seçmek için UP ARROW (YUKARI OK) veya DOWN ARROW (AŞAĞI OK) tuşunu kullanın. 3. PRINT (ÇALIŞTIR) seçeneğini belirlemek için RIGHT SELECT (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın. Kabul edilen değerler: • NONE (YOK) • SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ) • PROGRAM FILE NAMES (PROGRAM DOSYASI ADLARI) İlgili ZPL komutları: Yok Kullanılan SGD komutu: <code>usb.host.read_list</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Yok

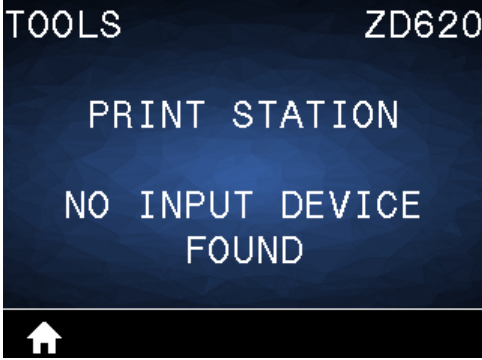
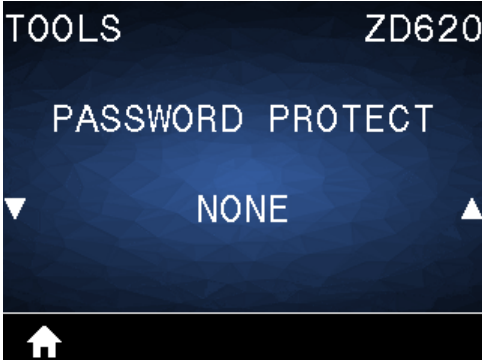
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
COPY USB FILE TO E (USB DOSYASINI E'YE KOPYALA): 	Bir USB Flash sürücüsünden yazıcıya kopyalanacak dosyaları seçin. Bu özelliği kullanarak bir alıştırma yapmak için USB Ana Bilgisayar Portu ve Yakın Alan İletişimi (NFC) Özelliklerini Kullanma sayfa 207 içindeki alışırmalara bakın. Dosyaları bir USB Flash sürücüden yazıcıya kopyalamak için: - Yazıcının, USB ana bilgisayar portuna bir USB flash sürücü takın. Yazıcı, mevcut dosyaları listeler. SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ), USB Flash sürücüsündeki tüm dosyaları kopyalamak için kullanılabilir. - Bu menüden bir dosya seçmek için UP ARROW (YUKARI OK) veya DOWN ARROW (AŞAĞI OK) tuşunu kullanın. - STORE (ÇALIŞTIR) seçeneğini belirlemek için RIGHT SELECT (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın. Kabul edilen değerler: - NONE (YOK) - SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ) - PROGRAM FILE NAMES (PROGRAM DOSYASI ADLARI) Kullanılan SGD komutu: <code>usb.host.read_list</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Yok

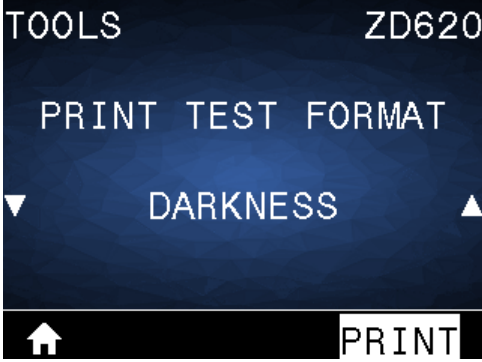
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
STORE E: FILE TO USB (E: DOSYASINI USB'YE DEPOLA) 	Bir USB Flash sürücüsünde saklamak için yazıcıdan dosyaları seçin. Bu özelliği kullanarak bir alıştırma yapmak için USB Ana Bilgisayar Portu ve Yakın Alan İletişimi (NFC) Özelliklerini Kullanma sayfa 207 içindeki alışırmalara bakın. Dosyaları yazıcıdan USB Flash sürücüye kopyalamak için: - Yazıcının USB ana bilgisayar portuna bir USB flash sürücü takıldığını doğrulayın. Yazıcı, mevcut dosyaları listeler. SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ), yazıcıdaki tüm dosyaları USB Flash sürücüye kopyalamak için kullanılabilir. - Bu menüden bir dosya seçmek için UP ARROW (YUKARI OK) veya DOWN ARROW (AŞAĞI OK) tuşunu kullanın. - STORE (ÇALIŞTIR) seçeneğini belirlemek için RIGHT SELECT (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın. Kabul edilen değerler: - NONE (YOK) - SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ) - PROGRAM FILE NAMES (PROGRAM DOSYASI ADLARI) Kullanılan SGD komutu: <code>usb.host.write_list</code>

Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
PRINT STATION (YAZDIRMA HAZNESİ) 	Değişken alanları bir etiket biçiminde doldurmak ve etiketi bir USB klavye, ölçek veya barkod tarayıcı gibi bir İnsan Giriş Cihazı (HID) kullanarak yazdırmak için bu menü öğesini kullanın. Bu seçeneği kullanmak için uygun bir etiket formatı, yazıcının E : sürücüsünde saklanmalıdır. USB Ana Bilgisayar Portu ve Yakın Alan İletişimi (NFC) Özelliklerini Kullanma sayfa 207 bölümündeki alıştırmalara bakın. Bir HID'yi yazıcının USB ana bilgisayar portlarından birine taktığınızda, yazıcının E : sürücüsünde bir form seçmek için bu kullanıcı menüsünü kullanın. Formdaki değişken ^FN alanlarını doldurmanız istendiğinde yazdırmak istediğiniz etiket miktarını belirtebilirsiniz. ^FN komutunu veya bu özellik ile ilgili SGD komutlarını kullanma hakkında daha fazla bilgi için ZPL Programlama Kılavuzu'na bakın. Bu bilgileri indirmek için Bu Kılavuz Hakkında sayfa 11 bölümünde listelenen ürün bilgileri site bağlantılarından birini kullanın. Kullanılan SGD komutları: - usb.host.keyboard_input [ON (AÇIK) olarak ayarlanmalıdır] - usb.host.template_list - usb.host.fn_field_list - usb.host.fn_field_data - usb.host.fn_last_field - usb.host.template_print_amount
PASSWORD PROTECT (PAROLA KORUMASI) 	Kullanıcı menü öğeleri için parola koruma düzeyini seçin. Varsayılan yazıcı parolası 1234'tür. Kabul edilen değerler: - NONE (YOK) - SELECTED (SEÇİLİ) - ALL (TÜMÜ) İlgili ZPL komutları: ^KP (yazıcı parolasını değiştirmek için)

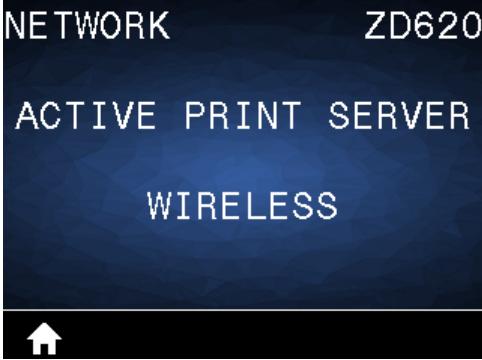
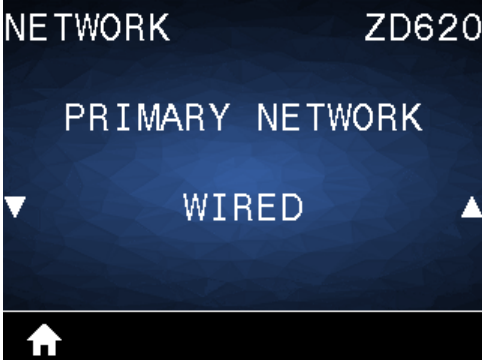
Tablo 13 Araçlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
PRINT TEST FORMAT (YAZDIRMA TESTİ FORMATI) 	Yazdırma sorunlarını gidermenize yardımcı olması amacıyla belirli etiket türlerini basan test sekanslarını başlatmak için bu menü öğesini kullanın. Kabul edilen değerler: DARKNESS (KOYULUK) — Artan koyuluk düzeylerinde tekrarlanan bir görüntü çalıştırır. FIRST DOT LOCATION (İLK NOKTA KONUMU) — Etiket konumunu ayarlamanıza yardımcı olması için ilk nokta konumunu ve etiket üstünü tanımlar. PRINT LINE (YAZDIRMA SATIRI) — Bir test sekansı başlatır. IMAGE COMPRESSION (GÖRÜNTÜ SIKIŞTIRMA) — Bir görüntünün sıkıştırılması veya gerilmesi ile ilgili sorunlarda yardımcı olması için çizgiler ve daireleri olan bir görüntü basar. ELEMENT OUT (ELEMEN ÇIKIŞ) — Yazıcı kafasının çalışıp çalışmadığını göstermek için tasarlanmış yatay bir görüntü basar. Kullanılan SGD komutu: <code>print.troubleshooting_label_choices</code> (etiket türünü belirtir) <code>print.troubleshooting_label_print</code> (etiketi yazdırır)

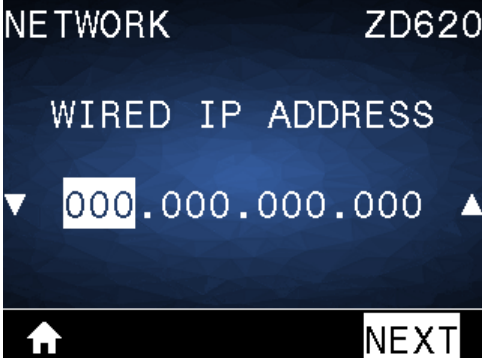
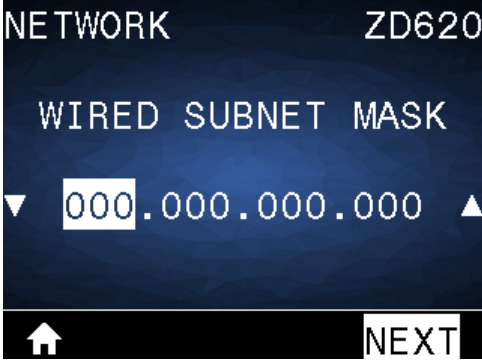
Ağ Menüsü

Bu tabloda Ağ Menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

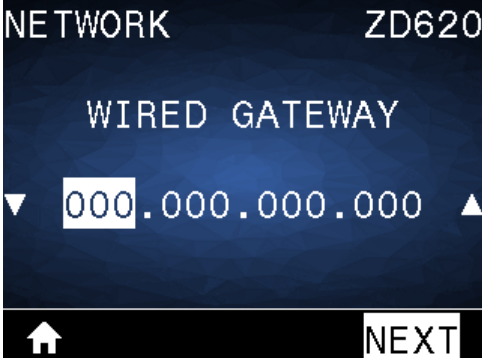
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
ACTIVE PRINT SERVER (AKTİF YAZDIRMA SUNUCUSU) 	WIRED (KABLOLU) veya WIRELESS (KABLOSUZ) yazdırma sunucusunun etkin olup olmadığını doğrulayın.
PRIMARY NETWORK (BİRİNCİL AĞ) 	WIRED (KABLOLU) veya WIRELESS (KABLOSUZ) yazdırma sunucusunun birincil olup olmadığını görüntüleyin ya da bunların durumunu değiştirin. Hangisinin birincil olacağını seçebilirsiniz. Kabul edilen değerler: - WIRED (KABLOLU) - WIRELESS (KABLOSUZ) Kullanılan SGD komutu: <code>ip.primary_network</code>

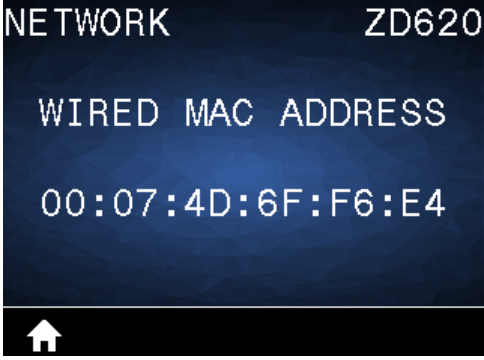
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
WIRED IP ADDRESS (KABLOLU IP ADRESİ) 	Yazıcının Kablolu IP Adresini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için WIRED IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) öğesini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu tablodaki AĞ SIFIRLAMA bölümü). Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: internal_wired.ip.addr Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
WIRED SUBNET MASK (KABLOLU ALT AĞ MASKESİ) 	Kablolu alt ağ maskesini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için WIRED IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) öğesini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu tablodaki AĞ SIFIRLAMA bölümü). Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: internal_wired.ip.netmask Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

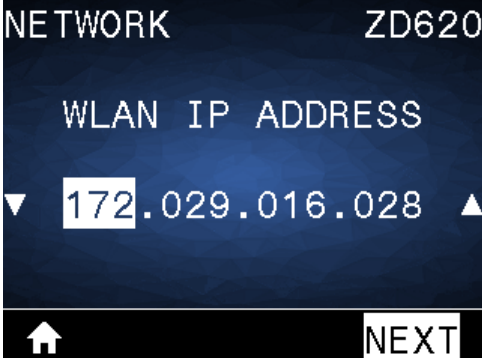
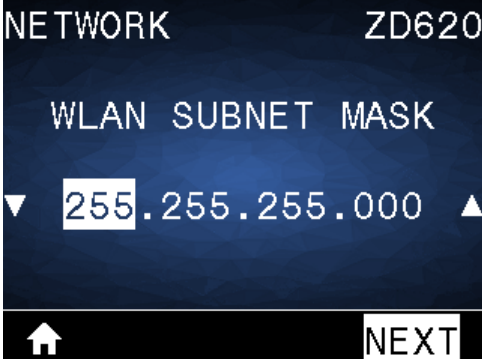
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
WIRED GATEWAY (KABLOLU AĞ GEÇİDİ) 	Varsayılan kablolu ağ geçidini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için WIRED IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) öğesini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu tablodaki AĞ SIFIRLAMA bölümü). Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: internal_wired.ip.gateway Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

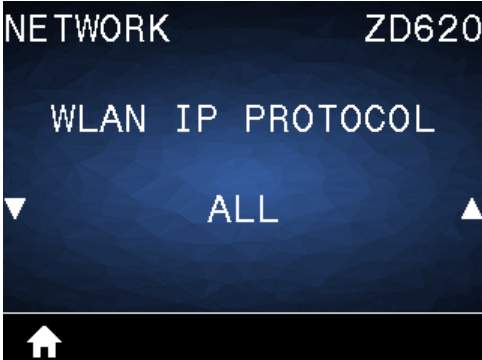
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
WIRED IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) 	Bu parametre Ağ Yöneticisi/Kullanıcının (daimi) ya da sunucunun (dinamik) Kablolu yazdırma sunucusu IP adresini seçip seçmeyeceğini belirlemesini sağlar. Bir dinamik seçeneği belirlenirse bu parametre yazdırma sunucusunun IP adresini sunucudan alacağı ya da almayacağı yöntemleri belirtir.  NOT: Yazdırma sunucusu, ağ ayarlarındaki değişikliklerin geçerli olabilmesi için sıfırlanmalıdır. Kabul edilen değerler: • ALL (TÜMÜ) • GLEANING ONLY (SADECE TOPLAMA) • RARP • BOOTP • DHCP • DHCP ve BOOTP • PERMANENT (KALICI) İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: internal_wired.ip.protocol Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
WIRED MAC ADDRESS (KABLOLU MAC ADRESİ) 	Kablolu yazdırma sunucusunun Medya Erişim Kontrolü (MAC) adresini görüntüleyin. Kullanılan SGD komutu: internal_wired.mac_addr Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

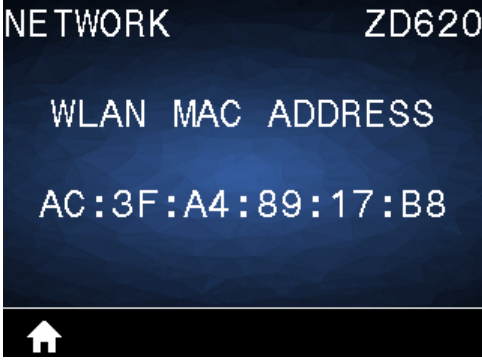
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
WLAN IP ADDRESS (WLAN IP ADRESİ) 	Yazıcının Kablosuz IP adresini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için WLAN IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) öğesini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu tablodaki AĞ SIFIRLAMA bölümü). Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: - ip.addr - wlan.ip.addr Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)
WLAN SUBNET MASK (WLAN ALT AĞ MASKESİ) 	Kablosuz alt ağ maskesini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için WLAN IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) öğesini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu tablodaki AĞ SIFIRLAMA bölümü). Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Settings (Kablosuz Ayarları)

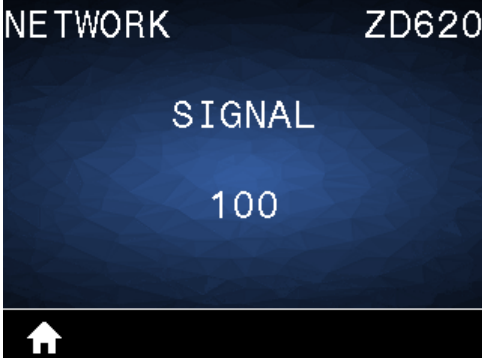
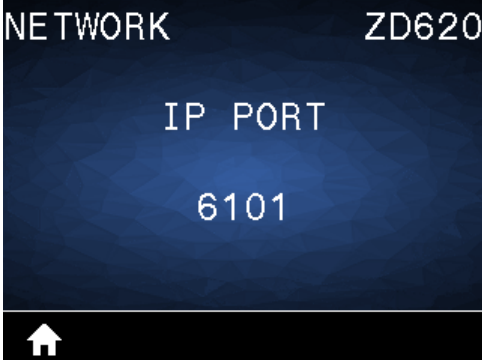
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
WLAN GATEWAY (WLAN AĞ GEÇİDİ) 	Varsayılan kablosuz ağ geçidini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara değişiklikleri kaydetmek için WLAN IP PROTOCOL (KABLOLU IP PROTOKOLÜ) öğesini PERMANENT (KALICI) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın (bkz. bu tablodaki AĞ SIFIRLAMA bölümü). Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: wlan.ip.gateway Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Kurulum)
WLAN IP PROTOCOL (WLAN IP PROTOKOLÜ) 	Bu parametre Ağ Yöneticisi/Kullanıcının (kalıcı) ya da sunucunun (dinamik) Kablosuz yazdırma sunucusunun IP adresini seçip seçmeyeceğini belirlemesini sağlar. Bir dinamik seçeneği belirlenirse bu parametre yazdırma sunucusunun IP adresini sunucudan alacağı ya da almayacağı yöntemleri belirtir. Önemli • Yazdırma sunucusu, ağ ayarlarındaki değişikliklerin geçerli olabilmesi için sıfırlanmalıdır. Kabul edilen değerler: • ALL (TÜMÜ) • GLEANING ONLY (SADECE TOPLAMA) • RARP • BOOTP • DHCP • DHCP ve BOOTP • PERMANENT (KALICI) İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: wlan.ip.protocol Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

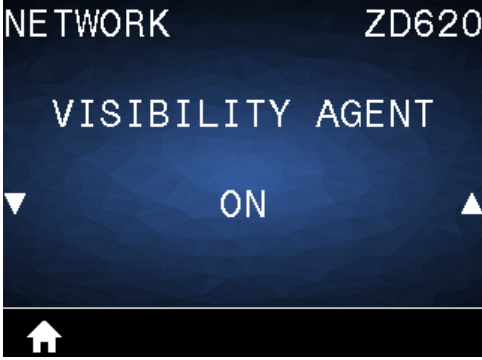
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
WLAN MAC ADDRESS (WLAN MAC ADRESİ) 	Kablosuz yazdırma sunucusunun Medya Erişim Kontrolü (MAC) adresini görüntüleyin. Kullanılan SGD komutu: wlan.mac_addr Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)
ESSID 	Geniştirilmiş Hizmet Kümesi Tanımlayıcısı (ESSID), kablosuz ağınıza yönelik bir tanımlayıcıdır. Kullanıcı arabiriminden değiştirilemeyen bu ayar, geçerli kablosuz yapılandırması için ESSID'i verir. Kabul edilen değerler: 32 karakterli alfasayısal dize (varsayılan 125) Kullanılan SGD komutu: wlan.mac_addr Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)
CHANNEL (KANAL) 	Kablosuz ağ etkin ve kimliği doğrulanmışken kullanılan kablosuz kanalı görüntüleyin. Kullanılan SGD komutu: wlan.channel Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
SIGNAL (SİNYAL) 	Kablosuz ağ etkin ve kimliği doğrulanmışken kablosuz sinyal gücünü görüntüleyin. Kullanılan SGD komutu: wlan.signal_strength Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)
IP PORT (IP PORTU) 	Bu yazıcı ayarı, TCP yazdırma servisinin dinlediği dahili kablolu yazdırma sunucusunun port numarası ile alakalıdır. Ana bilgisayardan gelen normal TCP iletişimleri bu porta yönlendirilmelidir. Kullanılan SGD komutu: internal_wired.ip.port Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
IP ALTERNATE PORT (IP ALTERNATİF BAĞLANTI NOKTASI) 	Bu komut, alternatif TCP portunun port numarasını belirler. Kullanılan SGD komutu: internal_wired.ip.port_alternate Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)  NOT: Bu komutu destekleyen yazdırma sunucuları, aynı anda hem birincil hem de alternatif portu bağlantılar için izleyecektir.

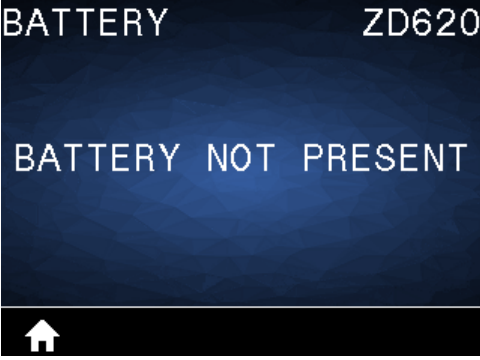
Tablo 14 Ağ Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
RESET NETWORK (AĞI SIFIRLA) 	Kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunu sıfırlamak ve ağ ayarlarında yaptığınız tüm değişiklikleri kaydetmek için kullanılır. ÖNEMLİ: Herhangi bir ağ ayarını değiştirdiğinizde, değişikliklerin geçerli olması için yazıcının dahili yazdırma sunucusunun sıfırlanması gerekir. İlgili ZPL komutları: ~WR Kullanılan SGD komutu: <code>device.reset</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: Print Server Settings (Yazdırma Sunucusu Ayarları) > Reset Print Server (Yazdırma Sunucusunu Sıfırla) >
VISIBILITY AGENT (GÖRÜNÜM ARACISI) 	Yazıcı kablolu veya kablosuz bir ağa bağlandığında, Cloud-based Zebra Printer Connector (Bulut Tabanlı Zebra Yazıcı Konektörü) üzerinden şifreli, sertifika-kimlik doğrulamalı bir web soket bağlantısı kullanarak Zebra's Asset Visibility Service'a (Zebra Varlık Görünürlüğü Servisi) bağlanmaya çalışacaktır. Yazıcı, Bulma Verileri ile Ayarları ve Uyarı Verilerini gönderir. Herhangi bir etiket formatında yazdırılan veriler İLETİLMEZ. Bu özelliği kapatmak için bu ayarı devre dışı bırakın. Daha fazla bilgi edinmek için zebra.com/support adresindeki "Varlık Görünüm Aracısını Kaldırma" Uygulama Notunu inceleyin. Kabul edilen değerler: • ON (Açık) • OFF (KAPALI) Kullanılan SGD komutu: <code>weblink.zebra_connector.enable</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Configuration (Ağ Yapılandırması) > Cloud Connect Settings (Cloud Connect Ayarları)

Pil Menüsü

Bu tabloda, Pil menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

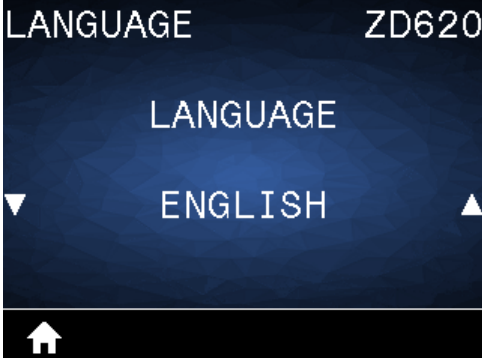
Tablo 15 Pil Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
BATTERY STATUS (PİL DURUMU) 	Yazıcının Pil alt sisteminin durumunu görüntüleyin. Bu menü öğesi, pilin son tasarımının bataryaya veya bu menü öğesine ilişkin iletişimi içermediği için azaltılır. Kabul edilen değerler: BATTERY NOT PRESENT (PİL MEVCUT DEĞİL)

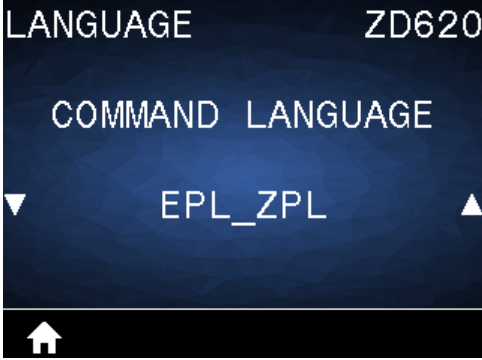
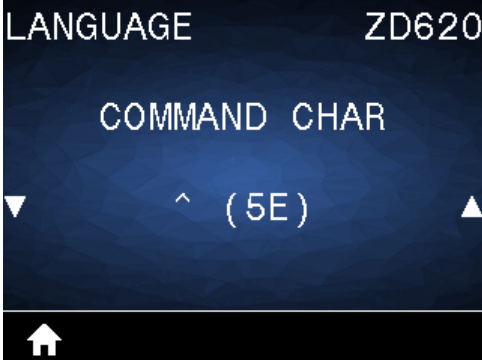
Dil Menüsü

Bu tabloda Dil menü öğeleri açıklanmaktadır.

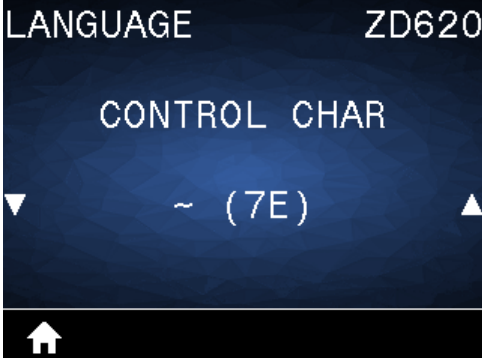
Tablo 16 Dil Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
LANGUAGE (DİL) 	Yazıcının gösterdiği dili gerekirse değiştirebilirsiniz. Bu değişiklik, Ana menüde gösterilen metni, hata mesajlarını, yazıcı yapılandırma raporunu, ağ yapılandırma raporunu ve kullanıcı menülerinden yazdırmak için seçebileceğiniz diğer raporları etkiler  NOT: Yazdırma sunucusu, ağ ayarlarındaki değişikliklerin geçerli olabilmesi için sıfırlanmalıdır. Bkz. Ağ Menüsü sayfa 98 bölümündeki AĞI SIFIRLAMA. Kabul edilen değerler: ENGLISH (İNGİLİZCE), SPANISH (İSPANYOLCA), FRENCH (FRANSIZCA), GERMAN (ALMANCA), ITALIAN (İTALYANCA), NORWEGIAN (NORVEÇÇE), PORTUGUESE (PORTEKİZCE), SWEDISH (İSVEÇÇE), DANISH (DANCA), SPANISH 2 (İSPANYOLCA 2), DUTCH (FELEMENKÇE), FINNISH (FİNCE), CZECH (ÇEKÇE), JAPANESE (JAPONCA), KOREAN (KORECE), ROMANIAN (ROMENCE), RUSSIAN (RUSÇA), POLISH (LEHÇE), SIMPLIFIED CHINESE (BASİTLEŞTİRİLMİŞ ÇİNCE), TRADITIONAL CHINESE (GELENEKSEL ÇİNCE) Yukarıda İngilizce olarak listelenen parametrelerle ilgili seçimler, ilgili dilde yazılı olarak görüntülenir ve okuyup kullanabileceğiniz dili bulmanızı kolaylaştırmak için yerel yazılım şekillerine göre alfabetik sırada yer alır. İlgili ZPL komutları: ^KL Kullanılan SGD komutu: <code>display . language</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Language (Dil)

Tablo 16 Dil Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
COMMAND LANGUAGE (KOMUT DİLİ) 	Bu ayar, EPL_ZPL, EPL (eski dil) ve Hybrid_XML_ZPL (XML yapılandırılmış öğelerle biçim/form değişkeni doldurma için kullanılan) gibi birincil programlama dili varyasyonlarını kontrol etmenizi sağlar. Kabul edilen değerler: - EPL_ZPL (EZPL) - Hybrid_XML_ZPL - EPL
COMMAND CHAR (KOMUT KARAKTERİ) 	Bu menü öğesi, format komutu ön eki değiştirmek için kullanılır. Format komutu ön eki, ZPL/ZPL II formatı talimatlarında bir parametre yer işareti olarak kullanılan bir ASCII (iki basamaklı ondalık sayı değeri parantez içinde gösterilmiştir) kodudur. Bir ZPL/ZPL II format talimatının başlangıcını belirtmek için yazıcı bu komut karakterini arar. Etiket formatlarında kullanılan ile eşleştirmek için format komut karakterini ayarlayın.  NOT: Format komut ön eki, kontrol karakteri ve sınırlayıcı karakter için aynı onaltılı değeri kullanamazsınız. Yazıcı, düzgün çalışma için farklı karakterleri görmelidir. Değeri arabirimden ayarlıyorsanız yazıcı, kullanımda olan her değeri atlayacaktır. Kabul edilen değerler: 00 - FF onaltılı İlgili ZPL komutları: ^CC ~CC Kullanılan SGD komutu: zpl . caret Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > ZPL Control (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü)

Tablo 16 Dil Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
CONTROL CHAR (KONTROL KARAKTERİ) 	Bu menü öğesi, kontrol komutu ön ekini değiştirmek için kullanılır. Varsayılan ön ek yaklaşık işaretidir (~). Bir ZPL/ZPL II komutunun başlangıcını belirtmek için yazıcı bu karakteri arar. Etiket formatlarında kullanılan ile eşleştirmek için format ön ek karakterini ayarlayın. Kontrol komutu ön eki, ZPL/ZPL II kontrol talimatlarında bir parametre yer işareti olarak kullanılan bir ASCII (iki basamaklı ondalık sayı değeri parantez içinde gösterilmiştir) kodudur.  NOT: Format komut ön eki, kontrol karakteri ve sınırlayıcı karakter için aynı onaltılı değeri kullanamazsınız. Yazıcı, düzgün çalışma için farklı karakterleri görmelidir. Değeri arabirimden ayarlıyorsanız yazıcı, kullanımda olan her değeri atlayacaktır. Kabul edilen değerler: 00 - FF onaltılı İlgili ZPL komutları: • ^CT • ~CT Kullanılan SGD komutu: <code>zpl.control_character</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > ZPL Control (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü)

Tablo 16 Dil Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
DELIMITER CHAR (SINIRLAYICI KARAKTER) 	Bu menü öğesi komut parametrelerini ayırmak için kullanılır (komut sınırlayıcı). Varsayılan ön ek virgüldür (,). Yazıcı, ZPL/ZPL II komutlarının kısımlarını ayırmak için bu karakteri arar. Etiket formatlarınızda kullanılan ile eşleştirmek için sınırlayıcı karakteri ayarlayın. Sınırlayıcı komutu ön eki, ZPL/ZPL II kontrol talimatlarında bir parametre yer işareti olarak kullanılan bir ASCII (iki basamaklı ondalık sayı değeri parantez içinde gösterilmiştir) kodudur.  NOT: Format komut ön eki, kontrol karakteri ve sınırlayıcı karakter için aynı onaltılı değeri kullanamazsınız. Yazıcı, düzgün çalışma için farklı karakterleri görmelidir. Değeri arabirimden ayarlıyorsanız yazıcı, kullanımda olan her değeri atlayacaktır. Kabul edilen değerler: 00 - FF onaltılı İlgili ZPL komutları: • ^CD • ~CD Kullanılan SGD komutu: <code>zpl.delimiter</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > ZPL Control (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü)
ZPL MODE (ZPL MODU) 	Etiket formatlarınızda kullanılan ile eşleşen modu seçin. Bu yazıcı, ZPL ya da ZPL II'de yazılan etiket formatlarını kabul ederek var olan ZPL formatlarını yeniden yazma ihtiyacını ortadan kaldırır. Burada listelenen yollardan biriyle değiştirilene dek yazıcı seçili modda kalır. Kabul edilen değerler: • ZPL II • ZPL İlgili ZPL komutları: ^SZ Kullanılan SGD komutu: <code>zpl.zpl_mode</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > ZPL Control (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > ZPL Kontrolü)

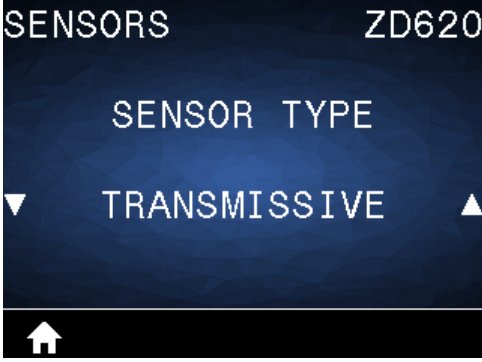
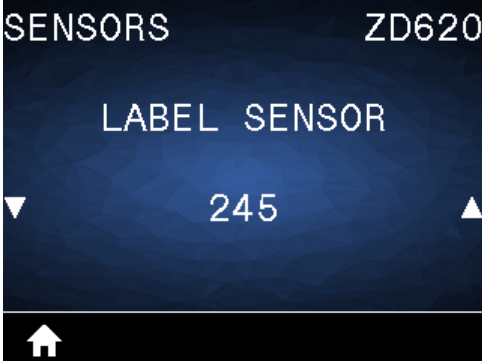
Tablo 16 Dil Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
SANAL CİHAZ 	Yazıcınıza herhangi bir Link-OS Sanal Cihaz uygulaması yüklüyse bunları bu kullanıcı menüsünden görüntüleyebilir veya etkinleştirebilir/devre dışı bırakabilirsiniz. Sanal Cihazlar hakkında daha fazla bilgi için uygun Sanal Cihazın Kullanım Kılavuzuna gidin veya yerel satıcınıza başvurun.

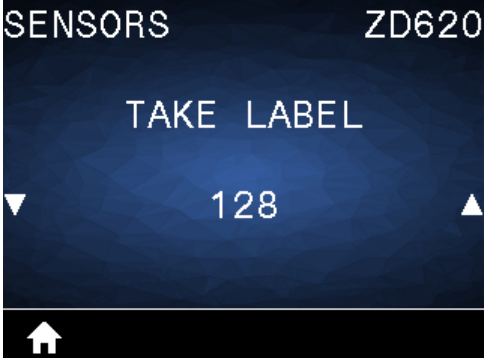
Sensörler Menüsü

Bu tabloda, Sensörler menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

Tablo 17 Sensör Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
SENSOR TYPE (SENSÖR TÜRÜ) 	Kullanmakta olduğunuz medya için uygun olan medya sensörünü seçin. Yansıtıcı sensör tipik olarak siyah işaretli medya için kullanılır. Aktarıcı sensör tipik olarak diğer medya türleri için kullanılır. Kabul edilen değerler: - TRANSMISSIVE (AKTARICI) - REFLECTIVE (YANSITICI) İlgili ZPL komutları: ^JS Kullanılan SGD komutu: device.sensor_select Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları)
LABEL SENSOR (ETİKET SENSÖRÜ) 	Etiket sensörünün hassasiyetini ayarlayın. ÖNEMLİ: Bu değer, sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarı DEĞİŞTİRMEYİN. Kabul edilen değerler: 0 ila 255 Kullanılan SGD komutu: ezpl.label_sensor Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

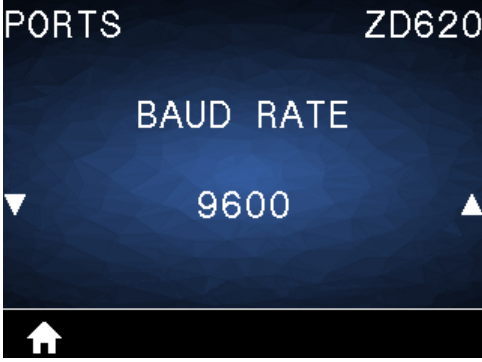
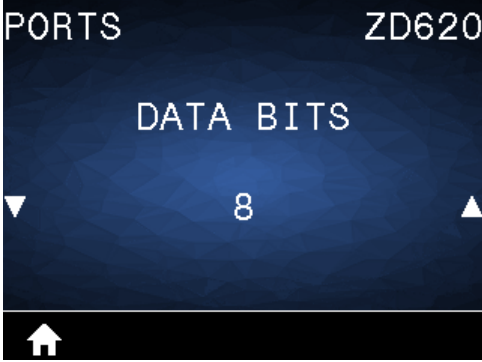
Tablo 17 Sensör Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
TAKE LABEL (ETİKET AL) 	Sensör devresinden alınan etiket yoğunluğunu ayarlayın.  ÖNEMLİ: Bu değer, sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarı DEĞİŞTİRMEYİN. Kabul edilen değerler: 0 ila 255 Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.take_label</code> Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

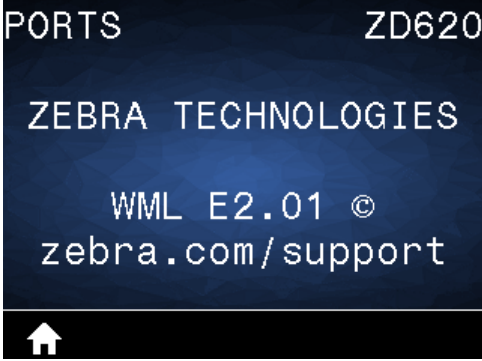
Portlar Menüsü

Bu tabloda Portlar menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

Tablo 18 Portlar Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
BAUD RATE (BAUD HIZI) 	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu baud değerini seçin. Kabul edilen değerler: • 115200 • 57600 • 38400 • 28800 • 19200 • 14400 • 9600 • 4800 İlgili ZPL komutları: ^SC Kullanılan SGD komutu: comm.baud Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > Serial Communications Setup (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Kurulumu)
DATA BITS (VERİ BİTLERİ) 	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu veri bitleri değerini seçin. Kabul edilen değerler: 7 veya 8 İlgili ZPL komutları: ^SC Kullanılan SGD komutu: comm.data_bits Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > Serial Communications Setup (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Kurulumu)

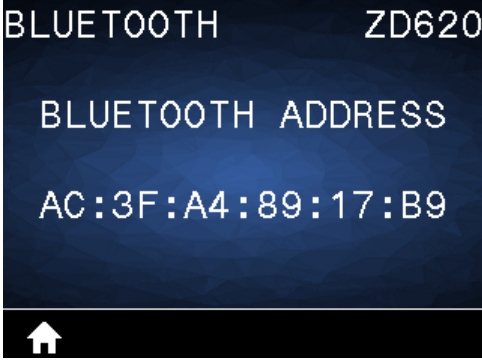
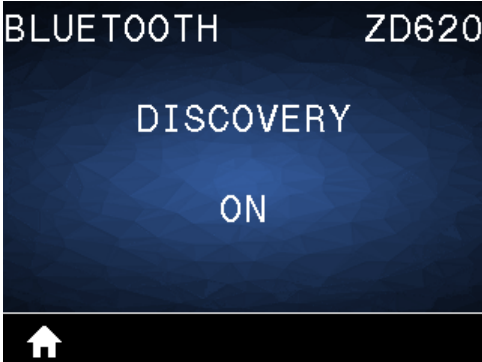
Tablo 18 Portlar Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
PARITY (EŞLİK) 	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu parite değerini seçin. Kabul edilen değerler: • NONE • EVEN • ODD İlgili ZPL komutları: Kullanılan SGD komutu: ^SC Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > Serial Communications Setup (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Kurulumu)
HOST HANDSHAKE (SUNUCU UYUŞMASI) 	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu sunucu uyuşması protokolünü seçin. Kabul edilen değerler: • XON/XOFF • RTS/CTS • DSR/DTR İlgili ZPL komutları: ^SC Kullanılan SGD komutu: comm.handshake Yazdırma Sunucusu web sayfası: View and Modify Printer Settings > Serial Communications Setup (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir > Seri İletişim Kurulumu)
WML 	Kablosuz İşaretleme Dili (WML) sürümünü görüntüleyin. Bu değer değiştirilemez.

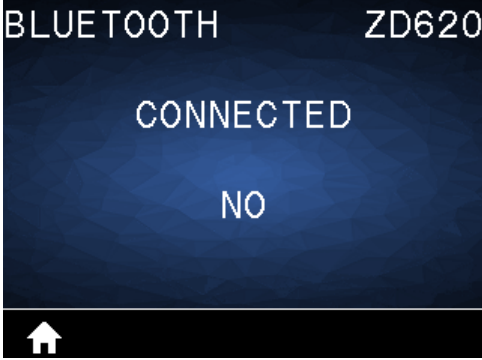
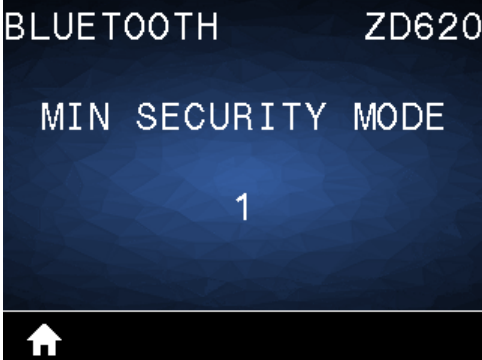
Bluetooth Menüsü

Bu tabloda Bluetooth menüsü öğeleri açıklanmaktadır.

Tablo 19 Bluetooth Menüsü Öğeleri

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
BLUETOOTH ADDRESS (BLUETOOTH ADRESİ) 	Yazıcının Bluetooth MAC Adresini görüntüleyin Kullanılan SGD komutu: <code>bluetooth.address</code>
MODE (MOD) 	Bluetooth bağlantısı eşleme yazıcı cihaz türünü görüntüleme — Çevresel (daha önce SLAVE (BAĞIMLI), tipik bağlantı modu) veya Merkezi.
DISCOVERY (BULMA) 	Yazıcının Bluetooth cihaz eşleştirmesi için "Bulunabilir" olup olmadığını seçin. Kabul edilen değerler: • ON (AÇIK) — Bluetooth bulunabilir modunu etkinleştirir. • OFF (KAPALI) — Bluetooth bulunabilir modunu devre dışı bırakır. Kullanılan SGD komutu: <code>bluetooth.discoverable</code>

Tablo 19 Bluetooth Menüsü Öğeleri (Continued)

Ayar	Açıklama, Kabul Edilen Değerler ve Yapılandırma Yöntemleri
CONNECTED (BAĞLI)  The screenshot shows a dark blue background with the text 'BLUETOOTH' and 'ZD620' at the top. In the center, 'CONNECTED' is displayed above 'NO'. A home icon is at the bottom left.	Eşleştirilmiş cihaza Bluetooth bağlantı durumunu görüntüleyin (Evet ya da Hayır).
BT SPEC VERSION (BT ÖZELLİK SÜRÜMÜ)  The screenshot shows a dark blue background with the text 'BLUETOOTH' and 'ZD620' at the top. In the center, 'BT SPEC VERSION' is displayed above '3.0/4.0'. A home icon is at the bottom left.	Bluetooth çalışma özellik seviyesini görüntüleyin. Kullanılan SGD komutu: <code>bluetooth.radio_version</code>
MIN SECURITY MODE (MİN. GÜVENLİK MODU)  The screenshot shows a dark blue background with the text 'BLUETOOTH' and 'ZD620' at the top. In the center, 'MIN SECURITY MODE' is displayed above '1'. A home icon is at the bottom left.	Yazıcının Bluetooth uygulanan güvenlik minimum seviyesini görüntüleyin.

Kurulum

Bu bölüm, yazıcınızı kurmanız ve çalıştırmanız konusunda size yardımcı olur. Bu kurulum işlemi iki aşamaya ayrılabilir: donanım kurulumu ve ana sistem (yazılım/sürücü) kurulumu. Bu bölümde ilk etiketinizi yazdırmanız için gereken fiziksel donanım kurulumu açıklanmaktadır.

Yazıcı Kurulumuna Genel Bakış

Fiziksel yazıcı kurulumuna başlamadan önce bu genel bakışı gözden geçirin ve kurulumu hazırlayın.

- Öncelikle yazıcı donanım seçeneklerinin kurulumunu yapın. Bkz. [Donanım Seçeneklerini Kurma](#) sayfa 37.
- Yazıcıyı güç erişimi olan ve arabirim kablolarını bağlayabileceğiniz ya da sisteme kablosuz olarak bağlanabileceğiniz güvenli bir yere koyun.
- Yazıcıyı ve güç kaynağını topraklanmış bir AC güç kaynağına takın. Bkz. [Yazıcıyı Güç Kaynağına Takma](#) sayfa 121.
- Yazıcınız için medyayı seçin ve hazırlayın. Bkz. [Medya](#) sayfa 299.
- Medyayı yükleyin. Bkz. [Medya Yükleme](#) sayfa 123.
- Yazıcıyı AÇIK konuma getirin.
- Yazıcıyı medyaya göre kalibre edin. Bkz. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) sayfa 142.
- Temel yazıcı çalışmasını doğrulamak için bir Yapılandırma Raporu yazdırın. Bkz. [Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları Yazdırma \(CANCEL Otomatik Testi\)](#) sayfa 255.
- Yazıcıyı KAPATIN.
- Yazıcınız ile kablolu ya da kablosuz iletişim kurma arasında bir seçim yapın. Mevcut kablolu yerel bağlantılar şunlardır:
 - USB portu
 - İsteğe bağlı seri portu
 - Ethernet (LAN) (yazıcınız için kullanılabilir seçenek)
- Yazıcı kablосunu ağa ya da ana bilgisayar sistemine takın (yazıcı gücü KAPALI durumdayken).
- Kurulumun ikinci aşamasına başlayın: tipik olarak [Windows için Kurulum](#) sayfa 158.

Yazıcı için bir Konum Seçme

İdeal yazdırma işlemleri için yazıcı ve medya, makul sıcaklıklarda olan, temiz ve güvenli bir yer gerektirir.

Yazıcı için aşağıdaki koşullara uygun bir konum seçin:

Durum	Açıklama
Yüzey	Hem düz hem de yazıcıyı medyayla taşıyacak güçte ve boyutta olmalıdır.
Boşluk	Yazıcının çalışma konumu, yazıcıyı açmak (medya erişimi ve temizlik için) ve bağlantı ve güç kablolarına erişim için yeterli boşluğa sahip olmalıdır. Düzgün havalandırma ve soğutma sağlamak için yazıcının her iki yanında açık alan bırakın.  ÖNEMLİ: Hava akışını engelleyip yazıcının aşırı ısınmasına neden olabileceğinden yazıcı tabanının altına ya da çevresine herhangi bir dolgu veya sönümleyici malzeme koymayın.
Güç	Yazıcıyı elektrik prizine kolayca erişebilecek şekilde ayarlayın.
Veri iletişim arabirimleri	Kablolar ile Wi-Fi ya da Bluetooth erişim mesafesinin, iletişim protokolü standardı veya yazıcı ürün veri sayfasında belirtilen maksimum mesafeyi aşmadığından emin olun. Telsiz sinyal gücü, fiziksel engeller (cisimler, duvarlar vb.) nedeniyle düşebilir.
Veri kabloları	Kablolar; güç kabloları ya da kablo boruları, floresan lamba, trafolar, mikrodalga fırınlar, motorlar veya diğer elektriksel parazit kaynaklarının yanından ya da yakınından geçmemelidir. Bu parazit kaynakları iletişim, ana sistemin çalışması ve yazıcı işlevinde sorunlara neden olabilir.
Çalışma koşulları	Yazıcınız çok çeşitli ortamlarda çalışacak şekilde tasarlanmıştır. - Çalışma sıcaklığı: 0°C ila 40°C (32°F ila 104°F) - Çalışmaya uygun nem aralığı: %20 ila %85 yoğuşmasız - Çalışmadığı zamanlarda muhafaza edilecek sıcaklık aralığı: -40°C ila 60°C (-40°F ila 140°F) - Çalışmadığı zamanlardaki nem: %5 ila %85 yoğuşmasız

Yazıcı Seçeneklerini ve Bağlantı Modüllerini Takma

Yazıcı ayarlarına geçmeden önce aşağıdaki yazıcı seçeneklerini kurun.

- Seri (RS-232 DB-9) Port Modülü — Bkz. [Seri Port Modülünü Takma](#) sayfa 39.
- Dahili Ethernet (LAN) Modülü — Bkz. [Dahili Ethernet \(LAN\) Modülünü Takma](#) sayfa 40.
- Etiket Dağıtıcı (kaplamayı etiketten otomatik olarak soyar ve etiketi dağıtır) — Bkz. [Etiket Dağıtıcıyı Takma](#) sayfa 43.
- Astarsız (standart) Medya Kesici — Bkz. [Standart Medya Kesiciyi Takma](#) sayfa 44.
- Astarsız Medya Yırtma Çerçevesi — Bkz. [Astarsız Medya Yırtma Çerçevesinin Takılması](#) sayfa 46.
- Standart (genel amaçlı) medya kesici — Bkz. [Standart Medya Kesiciyi Takma](#) sayfa 44.
- 38,1 mm (1,5 inç), 50,8 mm (2,0 inç) veya 76,2 mm (3,0 inç) İ.Ç. medya göbekleri için Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri. — Bu adaptörlerle ilgili bilgi için bkz. [Medya Rulosu Göbek Boyutu Adaptörleri](#) sayfa 47. Adaptörleri takmak için bkz. [Medya Rulosu Adaptörlerini Takma](#) sayfa 48.

- Baskı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri (standart ve astarsız ortamlar için 200 ve 300 dpi) — Bu yükseltme kitleri hakkında bilgi için bkz. [Baskı Çözünürlüğü Yükseltme Kitleri](#) sayfa 49. Bu kitleri takmak için bkz. [Yazıcı Kafası Çözünürlük Yükseltme Kitlerini Takma](#) sayfa 50.

Yazıcıyı Güç Kaynağına Takma



DİKKAT: Yazıcıyı ve güç kablosunu ıslanabilecekleri bir yerde asla çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!



ÖNEMLİ: Her zaman üç tırnaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve IEC 60320-C13 konektör kullandığınızdan emin olun. Bu güç kabloları mutlaka ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili onay damgasını taşımalıdır.

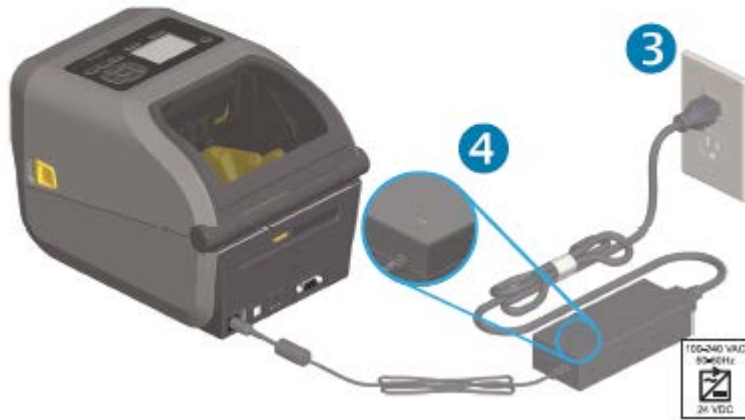
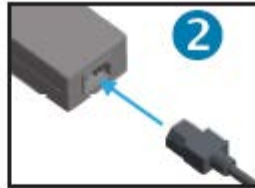
Yazıcınızı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Kurulum veya sorun gidermeye yönelik bazı işlemler sizden gücü kesmenizi isteyebilir. Yazıcının elektrik akımı taşıyamamasını sağlamak için güç kablosunu güç kaynağı prizinden veya AC prizinden ayırın.

1. Güç kaynağını yazıcının DC güç prizine takın.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.
3. AC güç kablosunun diğer ucunu uygun AC elektrik prizine takın.



NOT: Güç kablosunun AC priz ucu, bölgeye göre değişiklik gösterebilir.

AC prizinde güç açıksa etkin güç ışığı yeşil renkte yanar.



Yazdırmaya Hazırlanma

Yazıcı kurulumunu tamamlamak için medya gerekir. Medya yazıcıyla birlikte gönderilmez.

Medya için etiket, bilet, fiş kağıdı, yelpaze kıvrımlı kağıt, yazılamaz etiket veya diğer yazdırma medyası biçimlerini kullanabilirsiniz. Zebra web sitesi ya da bayiniz istediğiniz yazdırma uygulaması için doğru

medyayı seçmenizde yardımcı olacaktır. Özellikle Zebra yazıcınız ile kullanım için tasarlanmış medya tedariki için bkz. zebra.com/supplies.

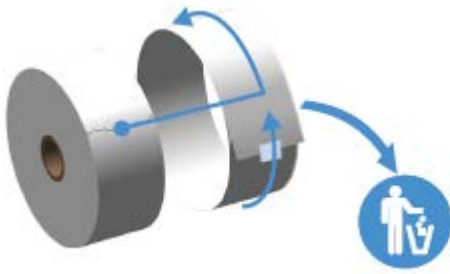
Kurulum sırasında, normal yazıcı işlemi için kullandığınız medyanın aynısını kullanın. Bu, kurulum veya gerçek hayattaki uygulama sorunlarını tespit etmenize ve bunları en baştan çözmenize yardımcı olur.

Medyanın Hazırlanması ve Kullanımı

Yazdırma kalitesini artırmak için medyanızın dikkatli şekilde kullanılması ve depolanması çok önemlidir. Medya kontamine olur ya da kirlenirse yazıcı bozulabilir ve yazdırılmış görüntüde hatalar (geçersiz karakter, çizgi, solgunluk, yapışkan bulaşması vb.) oluşabilir.



ÖNEMLİ: Üretim, paketlenme, taşıma ve depolama sırasında medyanın dış kısmı kirlenebilir veya kontamine olabilir. Medya rulosu ya da istifinin dış katmanını çıkarmanızı öneririz. Normal çalışma sırasında yazıcı kafasına aktarılabilecek kirleticiler temizlenecektir.



Medya Saklama Yönergeleri

En iyi yazdırma çıktısı için aşağıdaki medya saklama yönergelerini izleyin.

- Medyayı temiz, kuru, serin ve karanlık bir yerde saklayın.



NOT: Doğrudan termal medya, kimyasal olarak ısıya duyarlı şekilde işlenmiştir. Medya, doğrudan güneş ışığı ya da ısı kaynaklarına maruz kaldığında "bozulabilir".

- Medyayı kimyasallar ya da temizleme ürünleriyle birlikte DEPOLAMAYIN.
- Yazıcıya yükleneceği ana kadar medyayı koruyucu ambalajında bırakın.
- Pek çok medya türü ve etiket yapışkanının bir "raf ömrü" ya da son kullanma tarihi vardır. Daima en eski olan (süresi geçmemiş) medyayı önce kullanın.

Rulo Medya Yükleme

ZD620 ve ZD420 4 inç Link-OS yazıcılarının tümü baskı medyası rulolarını aynı şekilde yükler.

Yazıcılar üç temel medya türünü destekler:

- Sürekli (fiş vb.) ve baskı uzunluğunu tanımlayan işaret olmadan.
- İşaretli medya yazdırma uzunluğunu tanımlayan (siyah çizgiler, siyah işaretler, çentikler veya delikler) mevcuttur
- Rulodaki etiketlerin başını ve sonunu görmek için medya dolgusunun (astarı) içinden bakmak amacıyla sensörü kullanan etiket medya.

Yazıcı, çok çeşitli medyaları kullanabileceği iki algılama yöntemini kullanır:

- Sürekli medya ve boşluk/web etiket medyası için orta alan aktarıcı algılama.
- Siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler kullanarak baskı formatı (uzunluk) için tam genişlikte hareketli yansıtıcı algılama.

Medya Türüne göre Medya Algılamayı Ayarlama

- Web/boşluk medyası için yazdırma formatı uzunluğunu belirlemek amacıyla yazıcı, etiket ile astar arasındaki farklılıkları algılar.
- Sürekli rulo medya için yazıcı sadece medyanın özelliklerini algılar. Yazdırma formatının uzunluğu programlar (sürücü ya da yazılım) veya son kaydedilen form uzunluğuna göre belirlenir.
- Siyah işaret medyası için yazıcı, yazdırma formatı uzunluğunu ölçmek için işaretin başlangıcını ve sonraki siyah işaret başlangıcına olan mesafeyi algılar.
- Diğer yaygın medya ve ayar varyasyonları için:
 - Bu prosedür ile medyayı yükledikten sonra bkz. [Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma](#) sayfa 189.
 - Bkz. [Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma](#) sayfa 187.

Medya Yükleme

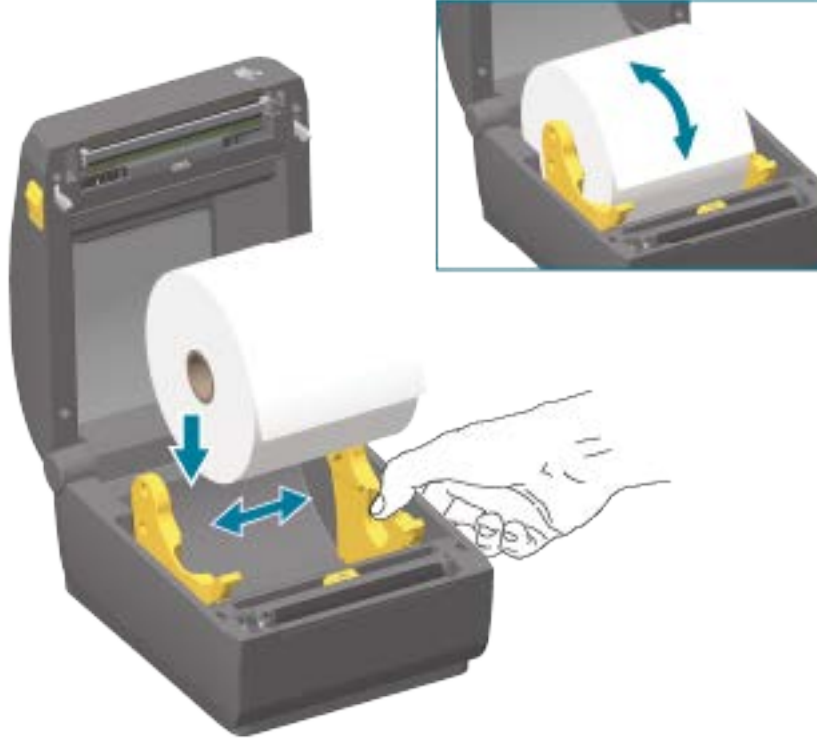
Bu prosedür, Yırtmalı (standart çerçeve), Etiket Dağıtım ve Medya Kesimi yazıcı seçenekleri için geçerlidir.

1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekin.



2. Medya rulosu tutucuları açın. Yazdırma yüzeyinin merdane (sürücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulosunu yönlendirin. Boşta kalan elinizle medya kılavuzlarını açmak için çekin,

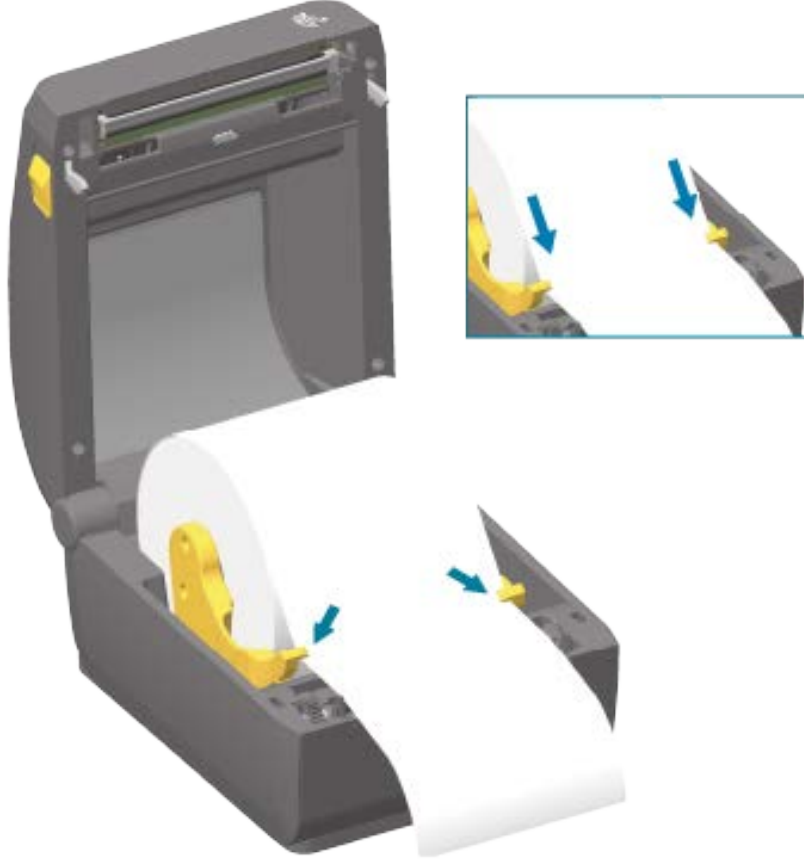
medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirip kılavuzları serbest bırakın. Rulonun serbestçe döndüğünden emin olun. Rulonun, medya bölmesinin tabanına oturmaması gerekir.



3. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde çekin.

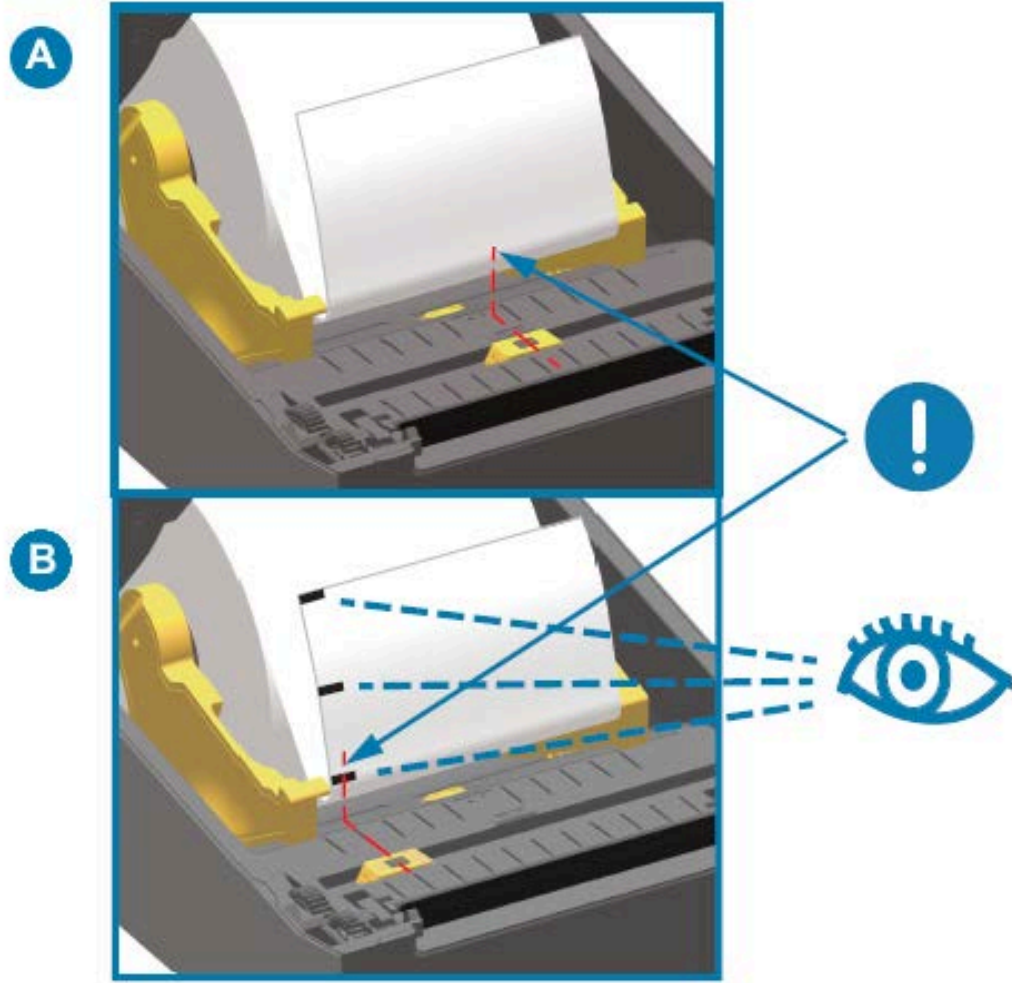


4. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



5. Medyayı yukarı çevirin ve hareketli medya sensörünü medya türünüze uygun şekilde hizalayın.

Sürekli rulo fiş tipi medya ve siyah işaret veya çentik içermeyen etiket medyası için...	Medyayı varsayılan merkez konumuna hizalayın.
Siyah işaret (siyah çizgi, çentikler veya delikler), destekli medya için...	Sensör konumunu, sensör siyah işaretin merkezine hizalanacak şekilde ayarlayın. Siyah işaretli medyaya yazdırmak üzere yalnızca siyah işaret algılamasını kullanmak için medyanın ortasından kaçının.



A	Sensörün web (boşluk) algılama standart çalışma konumu (varsayılan)
B	Merkez dışı sensör konumu (yalnızca siyah işaret algılama için kullanın)

Hareketli Sensör

Hareketli sensör, çift işlevli bir sensördür. Aktarıcı (medyanın içini görür) ve yansıtıcı medya algılama sağlar. Yazıcı, her iki algılama yöntemini de kullanabilir, fakat bunu aynı anda gerçekleştiremez.

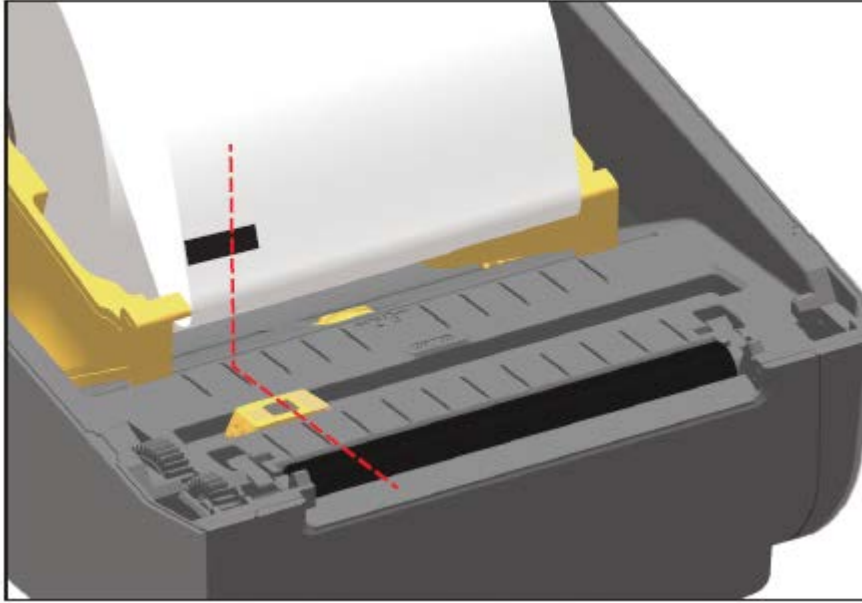
Hareketli sensörün ortasında bir sensör dizesi vardır. Bu, eski Zebra masaüstü yazıcı sensörü konumları ve arasındakilerle uyumlu olan ayarlanabilir aktarıcı web (boşluk) algılama sağlar. Bu durum, ayrıca tipik olmayan medya farklılıklarını ya da düzensiz olarak şekillendirilen medyayı kullanmanızı sağlar.

Hareketli sensör sayesinde yazıcı, medyanın arkasındaki (ya da medya astarındaki) siyah işaretlere ya da çentiklere (medyadaki delikler) sahip medyayı kullanabilir. Sensör, web (boşluk) algılama dizesinden kaçınmak için medya rulusunun ortasında olmayan siyah işaret veya çentiklerin ortasına hizalanır.

Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama

Siyah işaret algılama, medya arkasındaki sensörün yakın kızılötesi ışınını sensör algılayıcısına geri yansıtmayan siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler gibi yansıtıcı olmayan yüzeyleri arar. Sensör ışığı ve siyah işaret algılayıcısı sensör kapağı altında yan yanadırlar.

1. Hareketli sensörün hizalama okunu, medyanın alt tarafındaki siyah işaretin ya da çentiğın ortasına yerleştirin.
2. Sensör hizalamasını medyanın kenarından olabildiğince uzakta ancak sensör penceresinin %100'ü işarete denk gelecek şekilde ayarladığınızdan emin olun.



NOT: Yazdırma esnasında, medya bir taraftan diğer tarafa ± 1 mm hareket edebilir (medya farklılıklarından ya da kullanım sırasında verilen hasar sebebiyle). Medyanın yan tarafında bulunan çentikler de hasar görebilir.

Web (Boşluk) Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama

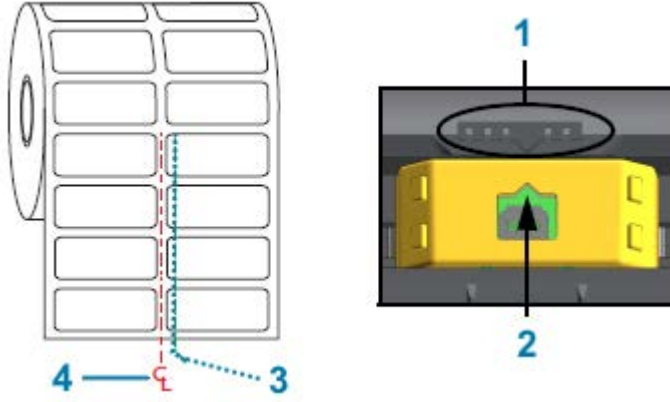
Web/boşluk algılama için hareketli sensör birden fazla konumu destekler.

Hareketli sensörün varsayılan konumu çoğu etiket türünde yazdırma için idealdir.

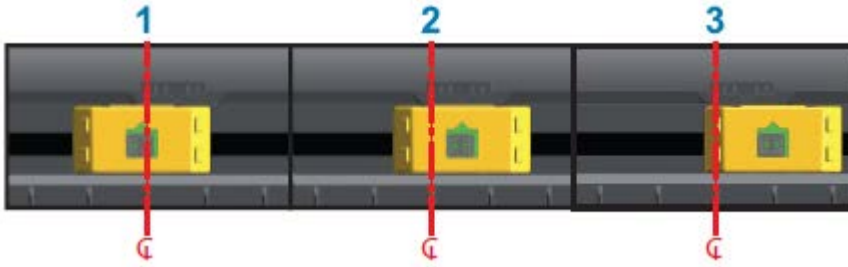
Ayar aralığı, merkezden merkez dışı konumlara kadardır. Bu ayar, iki etiketi bir ruloya yan yana yazdırmak için idealdir.

Hareketli sensör ayarlama aralığı eski Zebra yazıcılarının kullandığı sensör konumlarını kapsar.

Hareketli sensör ile web (boşluk) algılama, sadece hareketli sensörün hizalama oku hizalama anahtarındaki bir konumu gösterdiğinde işlev görür.



1	Hizalama anahtarı
2	Hizalama oku (varsayılan konum)
3	Varsayılan boşluk algılama konumu
4	Orta çizgi



1	Ortaya hizalı algılama konumu
2	Varsayılan algılama konumu
3	Maksimum sağa algılama konumu

Aşağıda ZD Serisi yazıcıya göre Zebra yazıcı sabit sensör konumu verilmiştir:

- Varsayılan — Zebra modelleri G Serisi sabit konumlu sensörler: LP/TLP 2842, LP/TLP 2844 ve LP/TLP 2042
- Ortaya hizalı — Zebra modeli LP/TLP 2742

Kesici Modelleri için Rulo Medyanın Yüklenmesi

Yazıcınızda isteğe bağlı kesici modülü takılıysa rulo medya yüklemek için bu talimatları kullanın.

1. Medyayı kesicinin medya yuvasından geçirin ve yazıcının önünden dışarı çekin.



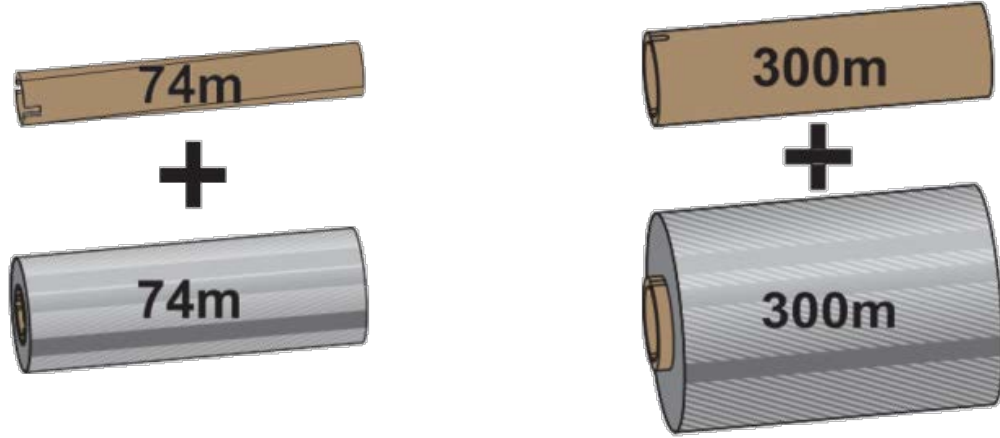
2. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.



Medya için yazıcınızda kalibrasyon yapmanız gerekebilir. (Bkz. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) sayfa 142.) Yazıcının sensörleri düzgün çalışma için etiketi, astarı ve etiketler arası mesafeyi algılayacak şekilde ayarlanmalıdır. Aynı medyayı yüklerken (boyut, satıcı ve parti), medyayı yazdırma için hazırlama amacıyla **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine basabilirsiniz.

Termal Aktarım Rulo Şeridi Yükleme

Termal aktarım yazıcıları, Zebra tarafından üretilen 74 metrelik ve 300 metrelik şeritleri destekleyen esnek bir şerit sistemine sahiptir. Yazıcınız, Zebra olmayan şerit ruloları desteklemek için 300 metrelik şerit adaptörlerle birlikte temin edilir. Zebra markalı olmayan yazıcılarla kullanılan 74 metrelik şerit, uygun biçimde işlev göstermek için Zebra markalı olmayan şerit adaptörlerine gerek DUYMAZ.



İç Çap (İ.Ç.) = 12,2 mm (0,5 inç)

İ.Ç. = 25,4 mm (1,0 inç)

Aktarma şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde sunulur. Zebra tarafından üretilen aktarım şeritleri, Zebra yazıcınız ve Zebra marka medyanızla kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmıştır. Aktarım şeridi ruloları ve diğer baskı malzemeleri için bkz. zebra.com/supplies.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Zebra markalı olmayan medya veya Zebra yazıcıyla kullanılmak üzere ONAYLANMAMIŞ şeritlerin kullanılması yazıcınıza ya da yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek için medya ve şerit türlerini eşleştirin.
- Yazdırma kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan daha geniş bir şerit kullanın.
- Doğrudan Termal medya yazdırma için şeridi yazıcıya YÜKLEMİYİN. (Bkz. [Termal Medya Türlerini Belirleme](#) sayfa 299.)
- Şeridin kırışmasını ve diğer yazdırma sorunlarını önlemek için her zaman aktarma şerit rulonuzun iç çapıyla (İ.Ç.) eşleşen boş bir şerit göbeği kullanın.

Yazıcınız, Zebra tarafından üretilen ve şerit bitişine (yansıtıcı) sahip şeritler gerektirir. Yazıcı bu şerit bitişini algıladığında, aktarım şeridi rulusunun kullanıldığını algılar ve yazdırmayı durdurur. Ayrıca, Zebra tarafından üretilen şerit ve şerit göbekleri, yazdırma sırasında şerit rulusunun devreye girmesini ve tahriki (kaymadan) korumaya yardımcı olan çentikler içerir.

Yazıcınız için Zebra tarafından üretilen şeritler şunları içerir:

- Performans Parafini
- Premium Parafin/Reçine
- Sentetikler (6 inç/saniye ya da ips maksimum hız) ve yüzey kaplamalı kağıt (4 ips maksimum hız) için Performans Reçinesi
- Sentetikler için (4 ips maksimum hız) Premium Reçine



ÖNEMLİ: 74 metrelik şeritler kullanıyorsanız bunları eski model masaüstü yazıcı şerit göbekleriyle EŞLEŞTİRMİYİN! Bu eski göbekler çok geniştir. Eski tip şerit göbeklerini (ve bazı Zebra olmayan şerit göbeklerini), şerit göbeğinin yalnızca bir tarafında görülen çentiklerle tanımlayabilirsiniz.



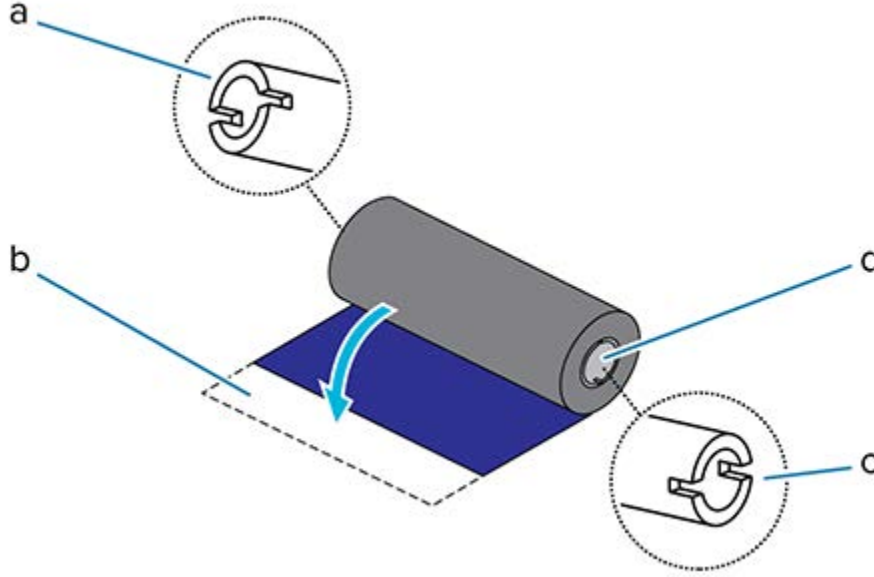
ÖNEMLİ: Hasarlı çentikleri olan (yuvarlak, yıpranmış, ezilmiş vb.) şerit göbekleri KULLANMAYIN. Göbeği mile kilitlemek için göbek çentikleri kare olmalıdır. Aksi takdirde göbek kayabilir ve şerit kırışmasına, şerit sonu algılamasının bozulmasına veya diğer aralıklı arızalara neden olabilir.

Zebra Aktarım Rulo Şeridini Yükleme

Şeridi yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.

Şeridin ve boş şerit göbeğinin burada gösterildiği gibi şerit göbeklerinin sol tarafında çentikler olduğunu doğrulayın. (Aksi takdirde bkz. [Zebra Marka Olmayan 300 Metre Aktarım Şeridini Yükleme](#) sayfa 134.)



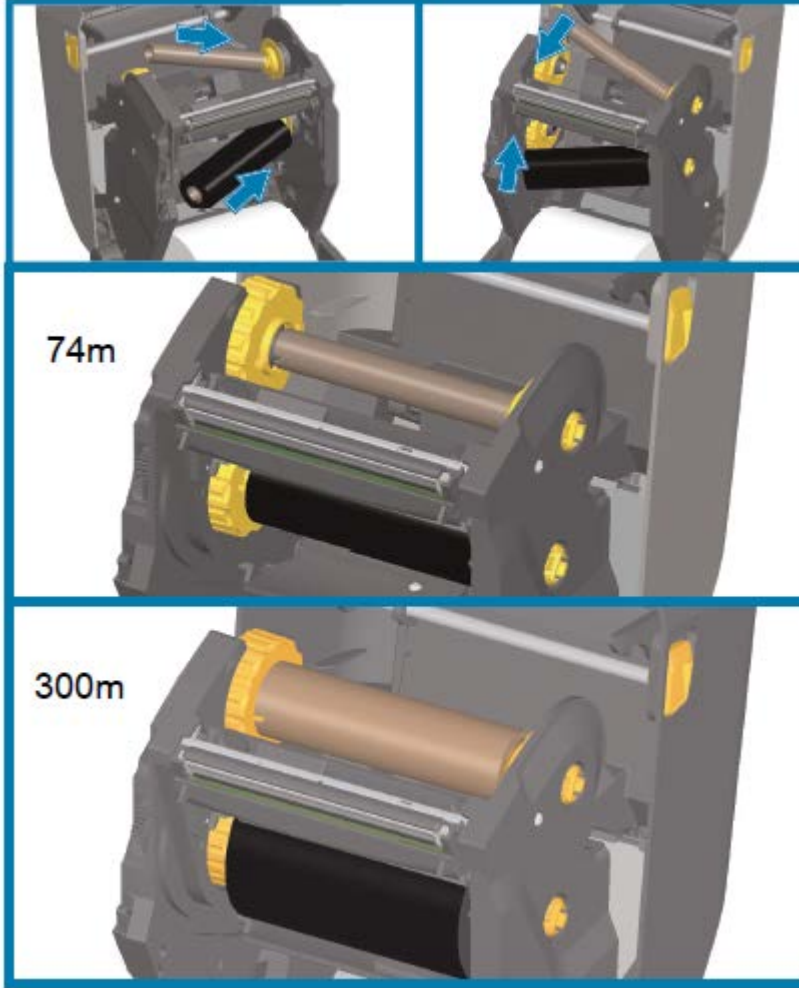
a	Çentik (şeridin sol tarafında gerekli)
b	Yapışkan koruyucu şerit
c	74 metrelik şeridin sağ tarafında da çentikler bulunur
d	Sağ taraf (yazıcı ve rulo)

1. Yazıcı açıkken yazıcının takma millerine boş şerit göbeği yerleştirin. Boş göbeğin sağ tarafını yay yüklü mile (sağ taraf) itin. Göbeği sol taraftaki milin göbeğinin merkeziyle hizalayıp çentikler birbirine kenetlenene kadar çevirin.

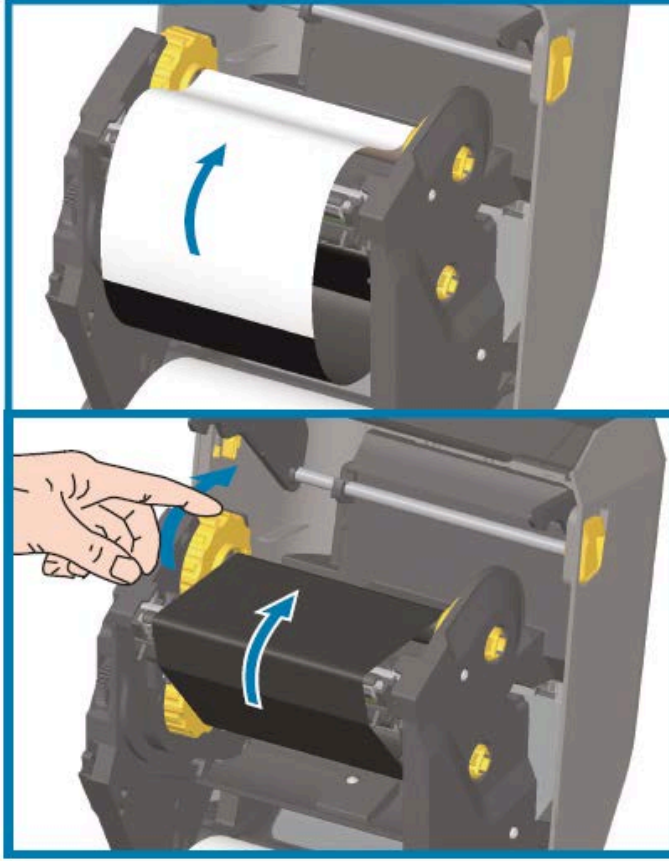


NOT: İlk şerit takma göbeğinizi ambalaj kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında bir sonraki şerit rulosu için besleme milinden boş bir besleme göbeği kullanın.

2. Yazıcının alt şerit besleme miline yeni bir şerit rulosu yerleştirin. Sağ mile itin ve sol tarafı takma göbeğindeki gibi kilitleyin.



3. Şeridi, takma göbeğine takın. Yeni rulolar üzerindeki yapışkan bandı veya ince bir bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



4. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşekliği giderin. Haznenin döndürülmesi, takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamanın tamamlanmasına yardımcı olur. Şerit liderinin tamamen şeritle kaplanmış olması gerekir.
5. Medyanın yüklü olup yazdırmaya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcı gücü AÇIK ise medyayı en az 20 cm (8 inç) ilerleterek şeridi düzleştirmek, gevşek bölümleri ve şerit kırışıklıklarını gidermek ve millerdeki şeridi hizalamak için **FEED** (BESLE) düğmesine basın. (Aksi takdirde, Kurulum Sihirbazı tarafından kurulum işlemi sırasında sizden istenene kadar yazıcıyı AÇIK duruma getirmek için bekleyin.)
7. Yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarını kullanarak yazdırma modu ayarını DIRECT THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL) seçeneğinden THERMAL TRANSFER (TERMAL AKTARIM) olarak değiştirin.

ZPL programlaması ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Medya Türü ZPL II komutuna bakın (^MT ve ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları izleyin).
EPL Sayfa Modu ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Seçenekler EPL komutuna bakın (0) ve EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).

Bu, termal aktarım medyası için yazıcının sıcaklık profillerini ayarlar.

8. Doğrudan Termal yazdırmadan Termal Aktarım yazdırmaya mod değişikliğini doğrulamak için bir yapılandırma etiketi yazdırın (bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143).

Yazıcı yapılandırma raporundaki PRINT METHOD, THERMAL - TRANS şeklinde olmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

Zebra Marka Olmayan 300 Metre Aktarım Şeridini Yükleme

Yazıcınıza Zebra marka olmayan 300 metrelik aktarım şeridi yüklemek için Zebra şerit göbek adaptörlerine ihtiyacınız vardır.

Yazıcınızda Zebra marka olmayan 300 metrelik şeritlerin kullanılabilmesi için minimum gereksinimler şunlardır:

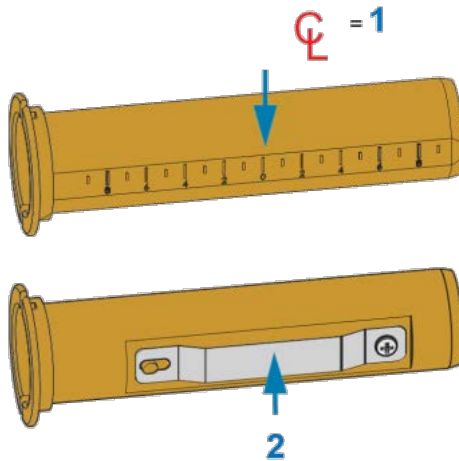
İç göbek çapı (İ.Ç.)	25.4 mm (1.0 inç, 1,004 - 1,016 inç aralığında)
Göbek malzemesinin içi	Fiber levha (plastik göbek gibi sert malzemeler düzgün ÇALIŞMAYABİLİR)
Şerit genişlik aralığı	33 mm ila 110 mm (1,3 inç ila 4,3 inç)
Şeridin maksimum dış çapı (D.Ç.)	66 mm (2,6 inç)



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Zebra markalı olmayan medya veya Zebra yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcınıza veya yazıcı kafasına hasar verebilir. Görüntü kalitesi şunlardan da etkilenebilir:

- yetersiz veya marjinal şerit performansı (maksimum yazdırma hızı, mürekkep formülasyonu vb.)
- çok yumuşak veya çok sert göbek malzemesi)
- gevşek veya sıkı şerit göbeği montajı ya da maksimum dış çapı 66 mm'yi aşan şerit göbeği)

Adaptörler, şeridi ve göbeği medyanın (ve yazıcının) ortasına hizalamanıza yardım eder. Şerit göbeğinin içindeki yumuşak fiber levhayı kenetlemek için göbek kilidi yayı ve yazıcıya monte edildiği zaman yazıcının orta noktasından ölçülen bir ölçeğe sahiptirler.



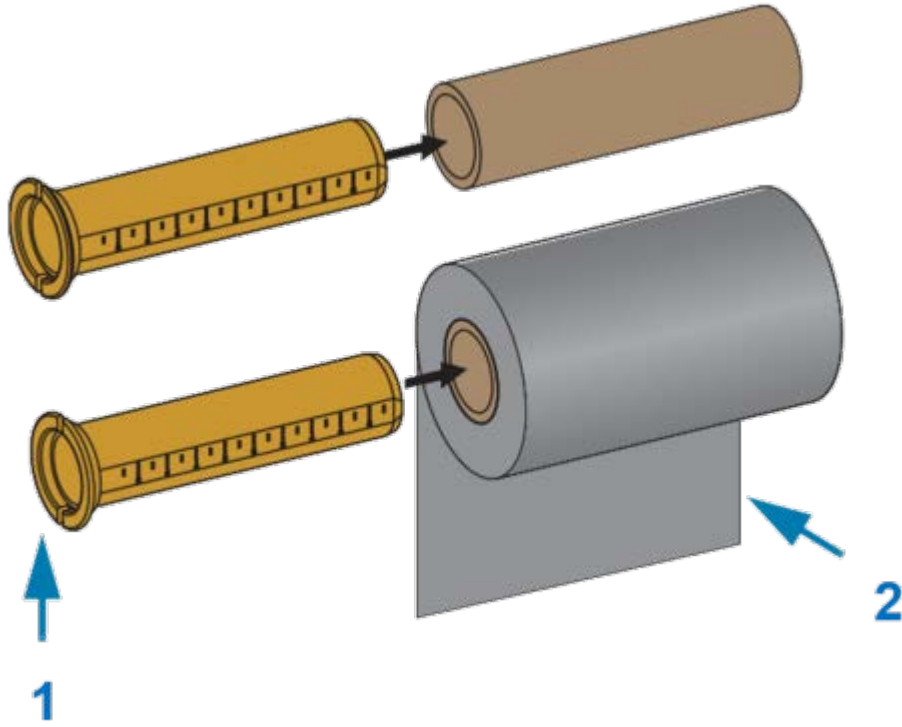
1	Orta çizgi
2	Gövde kilidi yayı

1. Şerit göbeği adaptörüne boş bir şerit göbeği yükleyin. Boş şerit göbeğinin, şerit rulosuyla aynı genişlikte (veya daha büyük) olması gerekir. Göbeği kabaca adaptörün orta çizgisine hizalayın.



NOT: Adaptör ve boş bir Zebra marka olmayan şerit göbeği yerine boş bir Zebra şerit göbeği kullanılabilir. Yazıcınızın yanında bir adet 300 metrelik boş şerit göbeği verilmiştir.

2. Zebra marka olmayan şerit rulosunu şerit göbeği adaptörüne yükleyin. Adaptör flanşını sol tarafa yönlendirip şeridin, burada gösterilen şekilde rulonun arkasına doğru açıldığını doğrulayın. Göbeği adaptörün orta çizgisi (CL) üzerinde kabaca ortalayın.



1	Flanş – sol tarafa yerleştirin
2	Rulonun arkasından çıkan şerit

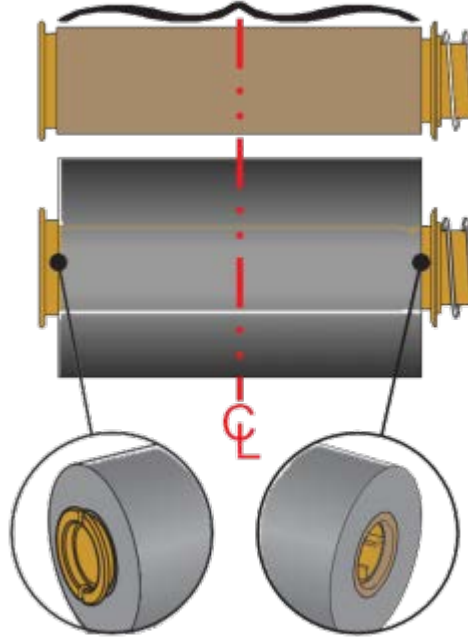


NOT:

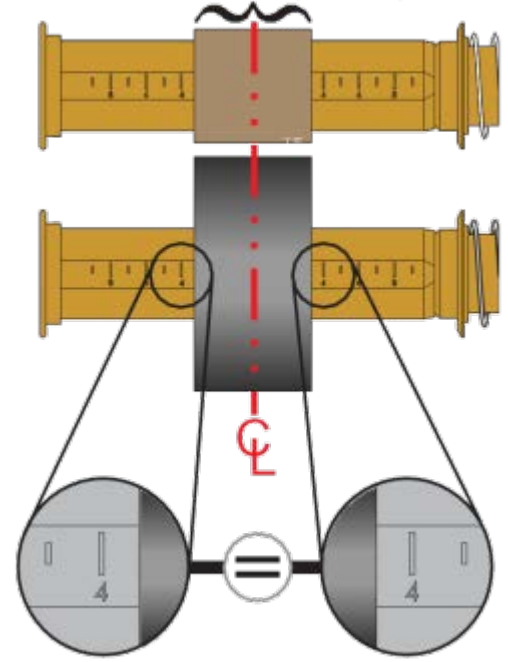
110 mm'lik (4,3 inç) maksimum rulo genişliğini ortalamanıza gerek YOKTUR.

Maksimum genişlikten daha az olan ve 33 mm'lik (1,3 inç) minimum genişliğe kadar olan medyalarda, şerit rulolarıyla medya ve yazıcıyı hizalamak için adaptör göbeğinde kademeli ölçek kullanın.

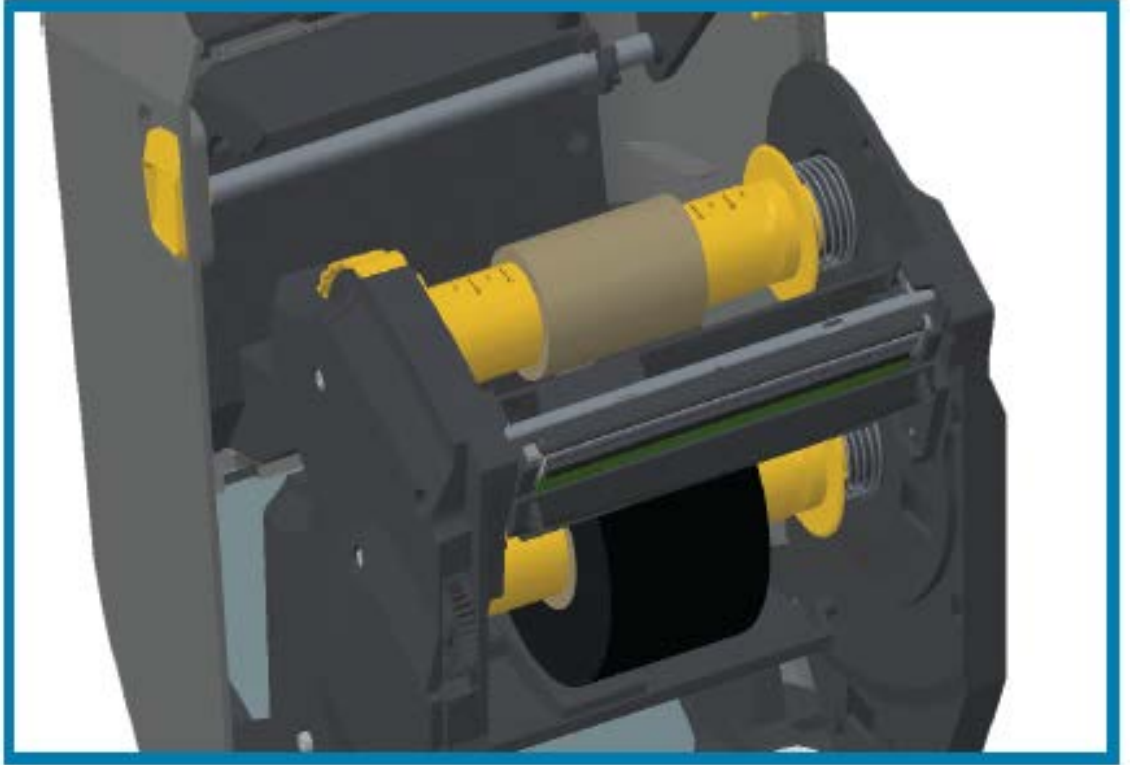
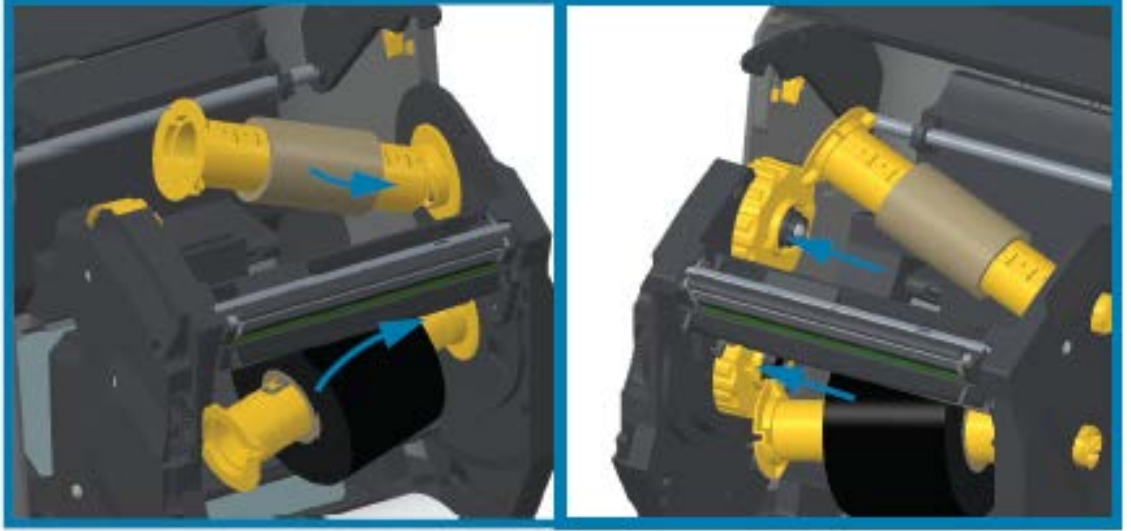
Genişlik = 110 mm (4,3 inç)



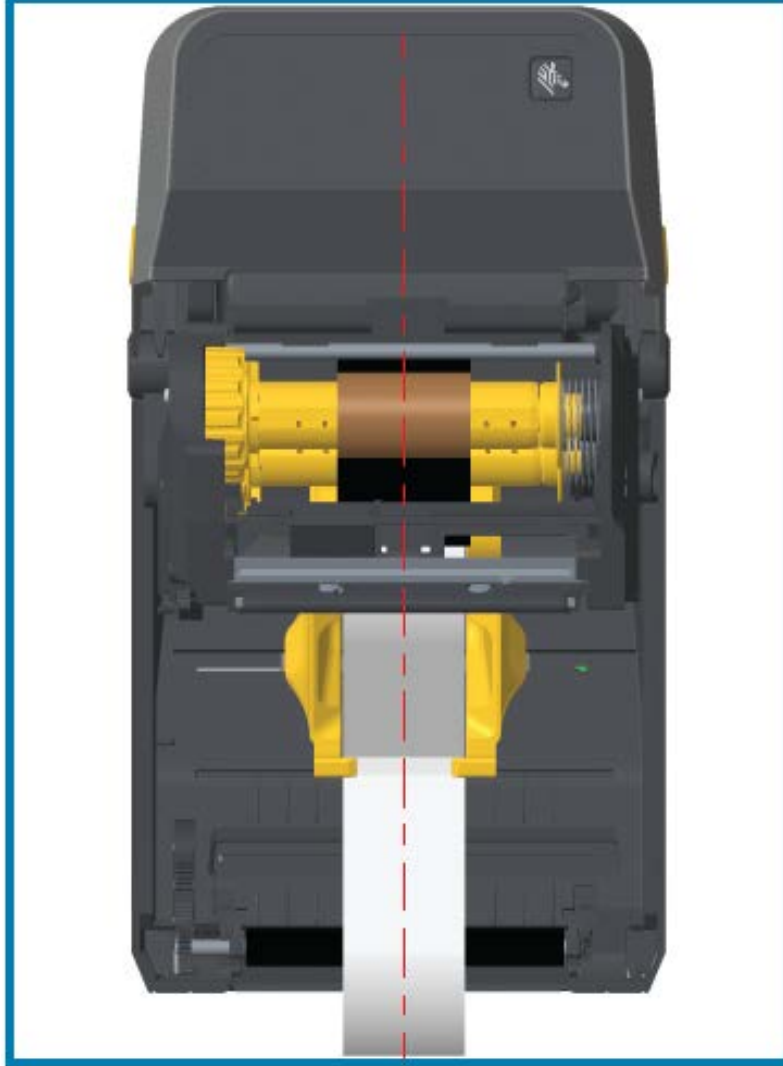
Genişlik = 33 mm (1,3 inç)



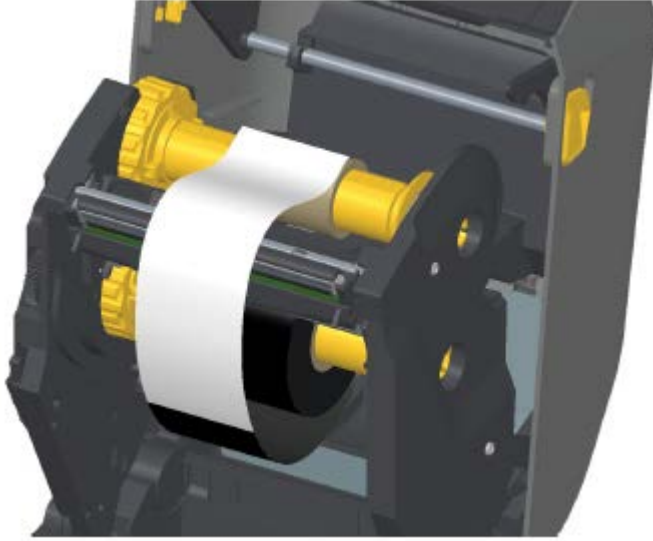
3. Boş göbekli adaptörü, takma millerine ve şerit rulolu adaptörü alt besleme millerine yerleştirin. Göbek adaptörünün sağ tarafı, millerin yay yüklü sağ tarafındaki koni uca sığar. Adaptörü sağ taraftaki mile itmeye devam edin ve adaptörü sol taraftaki mil haznelerine çevirin. Adaptör flanşındaki çentikler sol taraftaki millerin hazne telleriyle hizalanıp kenetlenene kadar adaptörleri ve hazneleri çevirin.



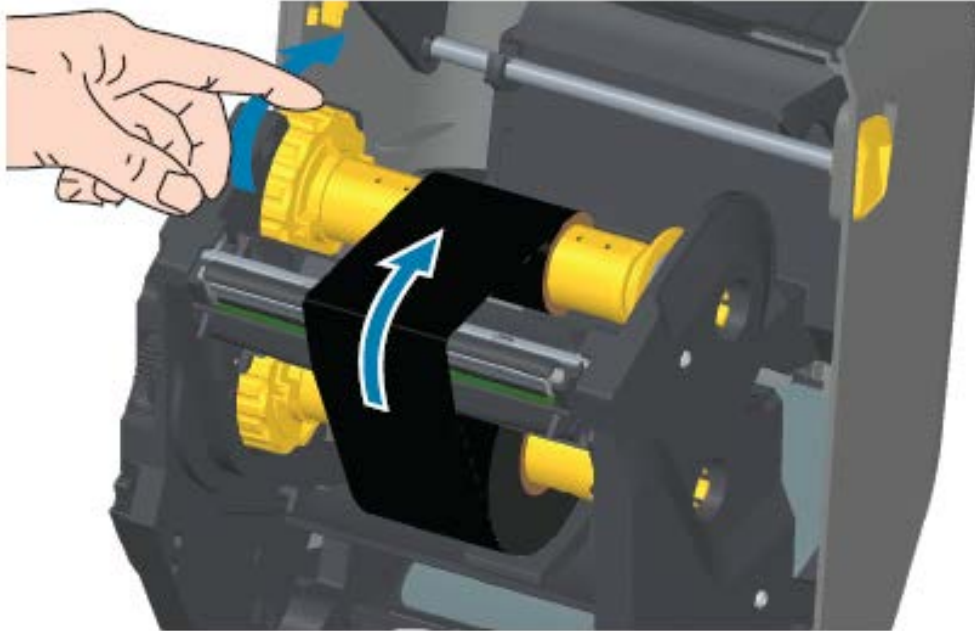
- 4.** Önceki adımlarda şerit ve boş göbekler takılırken merkez noktadan kaymış olabilirler.
- Şerit rulusunun ve boş göbeğin medyanın (etiket, kağıt vb.) merkeziyle hizalandığını doğrulayın. Şerit göbeği adaptöründeki merkez çizgisi ölçeklerini kılavuz olarak kullanarak doğru konumlara geri getirin.
 - Kullanılan medya için şeridin yeterince geniş olup olmadığını kontrol etmediyseniz şimdi bunu kontrol etmenin tam zamanı. Yazıcı kafasını korumak için şerit, medyadan daha geniş olmalıdır (genişlik, etiket astarı veya arkalığını içerir).



5. Şeridi, takma göbeğine takın. Medyanızın şerit liderinde Zebra tarafından üretilen şeritte olduğu gibi yapışkan bant yoksa şeridi takma göbeğine tutturmak için ince bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



6. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşekliliği giderin. Takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamayı tamamlamak için hazneyi döndürün. Şeridin takma şerit göbeğinin çevresine minimum bir buçuk kez sarılması gerekir.



7. Medyanın yüklü olup yazdırmaya hazır olduğunu doğrulayın, ardından yazıcı kapağını kapatın.
8. Yazıcının gücü AÇIK ise yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medyayı ilerleterek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirmesi) için **FEED** (BESLE) düğmesine basın ve millerdeki şeridi hizalayın. Aksi takdirde, Kurulum Sihirbazı tarafından kurulum işlemi sırasında sizden istenene kadar yazıcıyı AÇIK duruma getirmek için bekleyin.

9. Yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarını kullanarak yazdırma modu ayarını Doğrudan Termal yazdırma seçeneğinden Termal Aktarım olarak değiştirin.

ZPL programlaması ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Medya Türü ZPL II komutuna (^MT) bakın ve ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları izleyin).
EPL Sayfa Modu ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Seçenekler EPL komutuna (0) bakın ve EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).

Bu, Termal Aktarım medyası için yazıcının sıcaklık profillerini ayarlar.

10. Doğrudan Termal yazdırmadan Termal Aktarım yazdırmaya mod değişikliğini doğrulamak için bir yapılandırma etiketi yazdırın (bkz. çapraz referans).

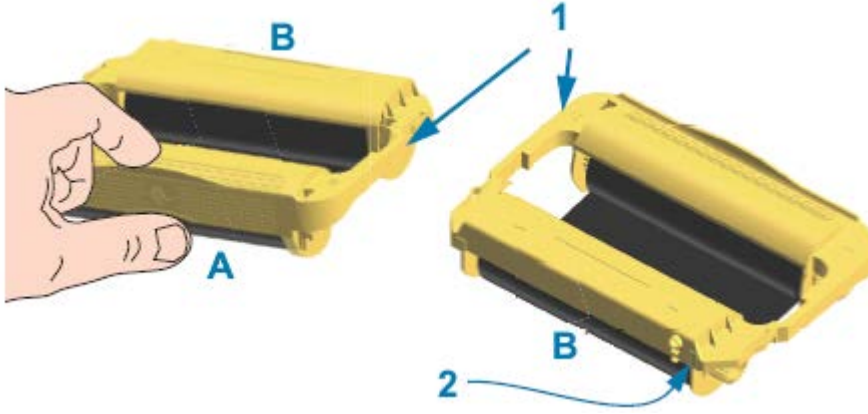
Yazıcı yapılandırma durum raporundaki PRINT METHOD, THERMAL - TRANS şeklinde olmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

ZD420 Şerit Kartuşu Yükleme

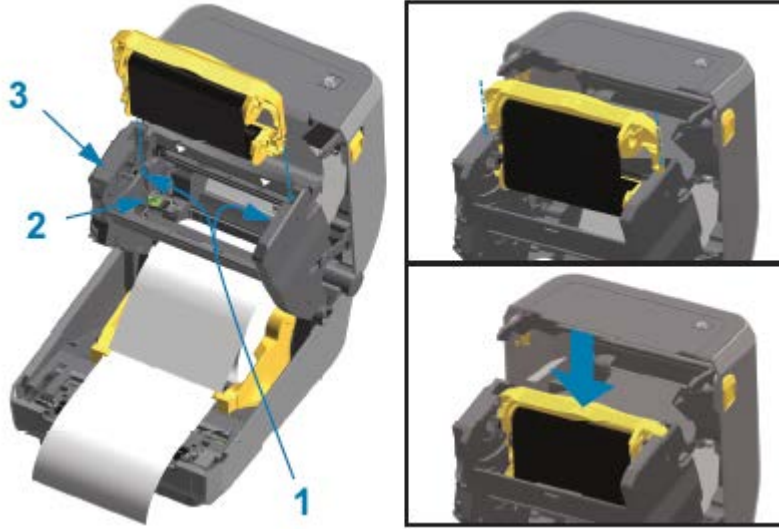
Yazıcı, termal aktarım yazdırması için aktarım şeridi kartuşunu kullanır. Kartuşu şerit taşıma yerine kaydırın ve yazıcıyı kapatın. Yazıcı, kartuşta bulunan kartuş bilgisini okur.

A	Şerit kartuşunu burada tutun.
B	Kartuşun bu ucunu takın



1	Kartuş kılavuz rayları
2	Kartuş bilgisi akıllı yonga

1. Şerit kartuşunu, açık yazıcının şerit taşıma yerindeki şerit kartuşu yuvasına takın.



1	Kartuş kılavuzları
2	Akıllı yonga okuyucu
3	Şerit taşıma yerinin önü

2. Kartuş, şerit taşıma yerinin önüyle hizalı duruma gelene kadar itin.

Kartuşun yerine oturduğunu duyup hissedeceksiniz.



NOT: Yalnızca Orijinal Zebra Şerit Kartuşları desteklenir.

SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme

Yazıcı, yazdırmadan önce en uygun çalışma için medya parametrelerini ayarlamalıdır. Bunu yapmak için medya türünü (web/boşluk, siyah işaret/çentik veya sürekli) ve ölçüm medyası özelliklerini otomatik olarak belirler.

1. Medya ve şeridin (termal aktarım yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı açmak için **POWER** (GÜÇ) düğmesine basın ve yazıcı Hazır durumda olana kadar bekleyin.
DURUM Göstergesi, sabit yeşil renkte yanar

3. **PAUSE** (DURAKLAT) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmelerine iki saniye boyunca basılı tutun ve bırakın.



Yazıcı birkaç etiketi ölçer ve medya algılama seviyelerini ayarlar. Ölçümü tamamladığında, DURUM göstergesi sabit yeşile döner.



NOT: Belirli bir medya için ilk kalibrasyon tamamlandıktan sonra, yeni yüklenen medya önceki medya ile aynı türde olduğu sürece yeni bir parti yükledikten sonra ek kalibrasyon gerekli değildir. Yazıcı yeni partiyi otomatik olarak ölçer ve yazdırma sırasında özelliklerindeki küçük değişikliklere göre ayarlar.

Aynı partiden bir rulo yeni medya yükledikten sonra, etiketleri senkronize etmek için **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir veya iki kez basın. Bu, yeniden kalibrasyona gerek kalmadan yeni medya grubunu kullanarak yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı yeniden hazırlar.

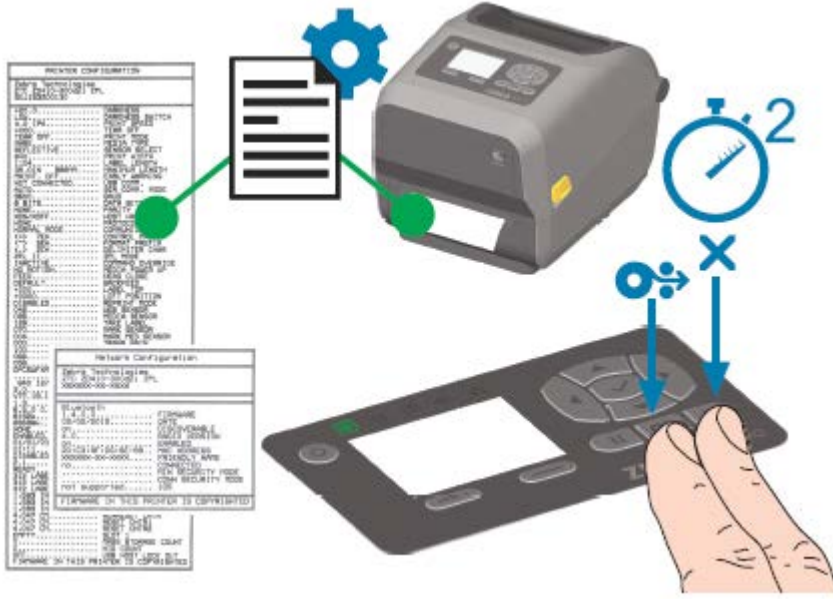
Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma

Yazıcıyı bilgisayara bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun. Bunun için bir yapılandırma raporu yazdırabilirsiniz.

Yapılandırma Raporundaki bilgiler, yazıcı kurulumu ve sorun gidermede size yardımcı olabilir.

1. Medyanın (Termal Aktarım medyası üzerine yazdırıyorsanız ayrıca şerit) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirin.
3. Yazıcı hazır duruma girdikten sonra (DURUM göstergesi sabit yeşil yanar) **FEED** (BESLE) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmesini iki saniye basılı tutun ve bırakın.

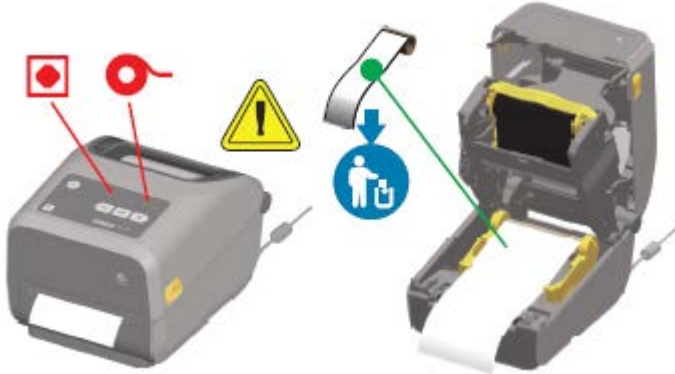
Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları yazdırılır. Yazıcı durduğunda DURUM göstergesi sabit yeşile döner.



Bu raporları yazdıramazsanız [Sorun Giderme](#) sayfa 243 bölümüne bakın.

Medya Sonu Durumunu Algılama

Medyanız bittiğinde, yazıcınızın STATUS (DURUM) göstergesi kırmızı yanıp sönerek Medya Sonu durumunu bildirecektir. Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.



Bir Medya Sonu Durumunu Giderme

1. Yazıcıyı açın.



NOT: Medyayı gördüğünüzde, astarda bir etiket yokken rulonun sonunda ya da sonuna yaklaşmış olmalıdır.

2. Kalan medya ve rulo göbeğini çıkarın.

3. Yeni bir medya rulosu takın. (Bkz. [Medya Yükleme](#) sayfa 123.) yazıcınızda isteğe bağlı (yalnızca fabrikada takılan) kesici modülü varsa.

Aynı medyadan daha fazlasını yüklüyorsanız...	Yeni medyayı yükleyin ve yazdırmaya devam etmek için FEED (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir kez basın.
Farklı medyalar yüklüyorsanız (farklı boyut, satıcı veya parti)...	Yeni medyayı yükleyin ve en iyi çalışmayı sağlamak için yazıcıyı medyaya kalibre edin. (Bkz. çapraz referans.)



NOT: Değişen medya boyutunun (uzunluk veya genişlik) genellikle yazıcıda programlanan medya boyutlarını ya da etkin etiket formatını değiştirmenizi gerektireceğini unutmayın.



NOT: Farklı boyutta (uzunluk veya genişlik) medya yüklerseniz genellikle yazıcıda programlanan medya boyutlarını ya da etkin etiket formatını değiştirmeniz gerekir.



ÖNEMLİ: Zaman zaman etiket rulonuzun ortasında bir yerde bir etiket eksik olabilir (medya rulonunun sonunda değil). Bir rulonun sonuna ulaşmanın yanı sıra bu da "Medya Sonu" durumuna neden olur. Bu durumu gidermek için:

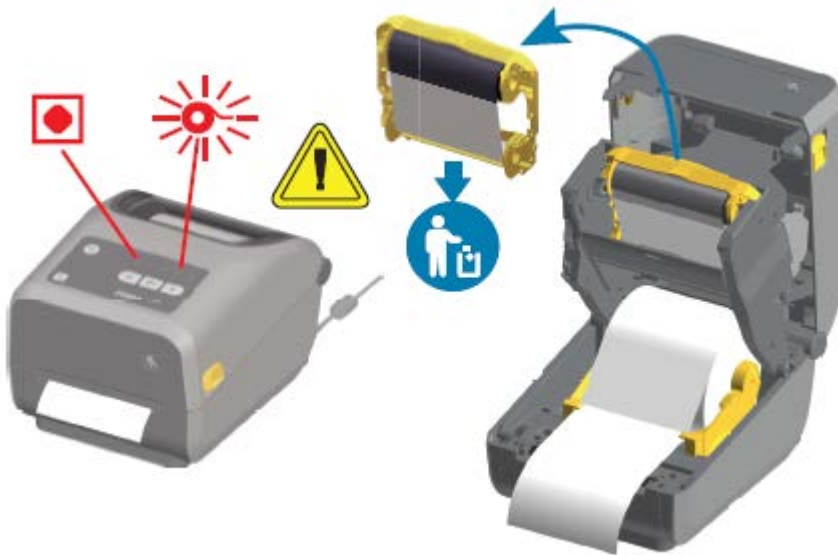
1. Sonraki etiket merdane silindirine gelene dek medyayı eksik etiketi geçecek şekilde dışarı çekin.
2. Yazıcıyı kapatın.
3. **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir defa basın.

Yazıcı, etiket konumunu yeniden senkronize edecek ve yazdırmaya devam edebilecektir.

Şerit Sonu Durumunu Algılama

Yazıcı, şerit bittiğinde şerit sonu durumu için bir medya uyarısı bildirir.

Yazıcı, Zebra marka şerit rulosu sonunda gümüş bir yansıtıcıyı otomatik olarak algılar ve bir medya uyarısı gösterir (DURUM göstergesi kırmızı renkte yanıp söner). Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.



Bir Şerit Sonu Durumunu Giderme

Bir şerit sonu durumunu gidermek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcıyı açın.



NOT: Şerit kartuşunun veya şerit rulusunun alt tarafında açıkta kalan yansıtıcı bir şeridi (şerit ucunu algılamak için kullanılır) inceleyin. Ön şerit rulosu/üst rulo doludur.

2. Takma millerinden kullanılmış şerit rulosu veya şerit kartuşunu çıkarıp atın.
3. Yeni şerit ruloları yükleyin veya Yeni bir şerit kartuşu yerleştirin. Bkz. [Zebra Aktarım Rulo Şeridini Yükleme](#) sayfa 131 ve [ZD420 Şerit Kartuşu Yükleme](#) sayfa 141.
4. Yazdırma işine devam etmek için **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir kez basın.

Yazıcınızı Bilgisayara Bağlama

Yazıcınızı bir bilgisayara bağlamak için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcıya nasıl bağlanacağınıza karar verin.

Yazıcınız şu arabirim seçeneklerini ve yapılandırmalarını destekler:

- Evrensel Seri Veriyolu (USB 2.0) arabirimi — Standart. Kablo gereksinimleri için bkz. [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) sayfa 147 ve [Evrensel Seri Veriyolu \(USB\) Arabirimi](#) sayfa 271.
- RS232 Serisi — ZD620 yazıcılarında standart ve ZD420 yazıcılarında sahada yükseltme seçeneği olarak bulunur. Bkz. [Seri Portu Arabirimi](#) sayfa 271.
- Ethernet/LAN — ZD620 yazıcılarda standart ve ZD420 yazıcılarda sahada yükseltme seçeneği olarak bulunur. Kablo gereksinimleri için bkz. [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) sayfa 147 ve [Ethernet \(LAN, RJ-45\)](#) sayfa 149).
- Dahili Wi-Fi (802.11ac) ve Bluetooth Classic 4.1 (3.0 Uyumlu) — Fabrikada takılan seçenek. Bkz. [Wi-Fi ve Bluetooth Classic Kablosuz Bağlantı Seçeneği](#) sayfa 151.



NOT: WiFi bağlantı seçeneğiyle donatılmış Zebra ZD Serisi yazıcılar, Bluetooth Düşük Enerji (düşük hızlı bağlantı) özelliğini destekler. Android veya iOS cihazında çalışan yazılımı kullanarak bunları yapılandırabilirsiniz.

Her fiziksel yazıcı iletişim arabirimi için kabloları ve benzersiz parametreleri gözden geçirdiğinizden emin olun. Bu, yazıcıyı doğru ayarlarla kurmanıza yardımcı olur. Ağın (Ethernet/Wi-Fi) ve Bluetooth iletişiminin yapılandırılmasıyla ilgili ayrıntılı talimatlar için [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 adresinde listelenen ürün bilgileri bağlantılarındaki Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Kablosuz Kılavuzuna bakın.

2. Yazıcı gücünü KAPATIN.
3. Yazıcıyı, seçtiğiniz bağlantı yöntemini (USB, Ethernet/LAN, Wi-Fi veya Bluetooth) kullanarak yönetmek için kullanacağınız bilgisayara ya da cihaza bağlayın.
4. Zebra Setup Utilities'i (ZSU) merkezi cihazınızdan çalıştırın. Bkz. [Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma](#) sayfa 161.

Merkezi cihaz, [Windows için Kurulum](#) sayfa 158 bölümünde listelenen işletim sistemlerini çalıştıran bir Windows bilgisayar veya dizüstü bilgisayar, bir Android cihaz ya da bir Apple cihazı olabilir. Desteklenen

yazıcı bağlantı seçenekleri Kablolul/Ethernet, USB ve Kablosuz, Bluetooth Classic ve Bluetooth Düşük Enerji (Bluetooth LE) şeklindedir.

Zebra Setup Utilities (ZSU), bu arabirimleri kurmanıza yardımcı olmak için tasarlanmıştır. (ZSU kullanım kılavuzları için zebra.com/setup adresine gidin.)



ÖNEMLİ: Yazıcıyı AÇMAK için Kurulum Sihirbazı tarafından istenene kadar bekleyin. Arabirim kablosunu takarken güç şalterini KAPALI konumda tutun. İletişim kabloları takılıp çıkarılmadan ÖNCE güç kablosunun güç kaynağına ve yazıcının arkasındaki güç prizine takmanız gerekir.

ZSU sihirbazı, Zebra Windows sürücülerini yükler.

5. ZSU yükleme sihirbazı sizden istediğinde yazıcıyı açın, ardından yazıcı kurulumunu tamamlamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Arabirim Kablosu Gereksinimleri

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun (1,83 m [6 ft.] önerilir).
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine BAĞLAMAYIN.
- Veri kablolarını güç kablo borularına BAĞLAMAYIN.



ÖNEMLİ: Bu yazıcı, FCC Kural ve Düzenlemeleri, B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız veri kablolarının kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkartabilir.

USB Arabirimi

Evrensel Seri Veri Yolu (sürüm 2.0 uyumlu) mevcut bilgisayar donanımınızla uyumlu hızlı bir arabirim sunar. USB'nin "tak ve çalıştır" tasarımı, kurulumu kolaylaştırır. Birden fazla yazıcı tek bir USB portunu/ağını paylaşabilir.

USB kablo kullanırken USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablonun ya da kablo ambalajının üzerinde "Certified USB™" işaretinin (aşağıya bakın) yer aldığından emin olun.



Seri Arabirim

Yazıcı, DTE iletişimi için bir Null Modem (çapraz geçişli) kablosu kullanır. Gereken kablonun bir ucunda yazıcının arkasında bulunan (DB-9S) seri portuyla eşleşen dokuz pimli D tipi (DB-9P) erkek konektör bulunmalıdır. Bu sinyal arabirim kablosunun diğer ucu, ana bilgisayardaki seri portuna bağlanır.

İşlev şemalarıyla ilgili bilgi edinmek için bkz. [Seri Portu Arabirimi](#) sayfa 271.

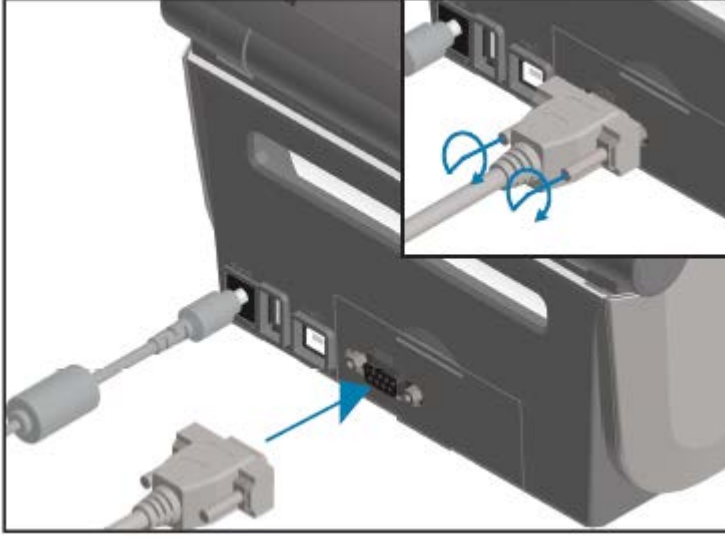
Sağlam iletişim için yazıcıyla ana bilgisayar (tipik olarak bir PC) arasındaki seri portu iletişim ayarlarının eşleşmesi gerekir. Değiştirilen en yaygın ayarlar, saniye başına Bit (veya Baud hızı) ve Akış kontrolüdür.

Yazıcıyla ana bilgisayar arasındaki seri iletişim şu yöntemlerle ayarlanabilir:

- ZPL ^SC komutu.
- yazıcıyı varsayılan yazıcı yapılandırmasına sıfırlama.

Seri iletişim ayarları için fabrika varsayılanları şu şekildedir:

- 9600 baud
- 8 bit kelime uzunluğu
- Eşlik YOK
- 1 durdurma biti
- XON/XOFF
- Windows tabanlı ana bilgisayar sisteminde "Yazılım" veri akışı kontrolü



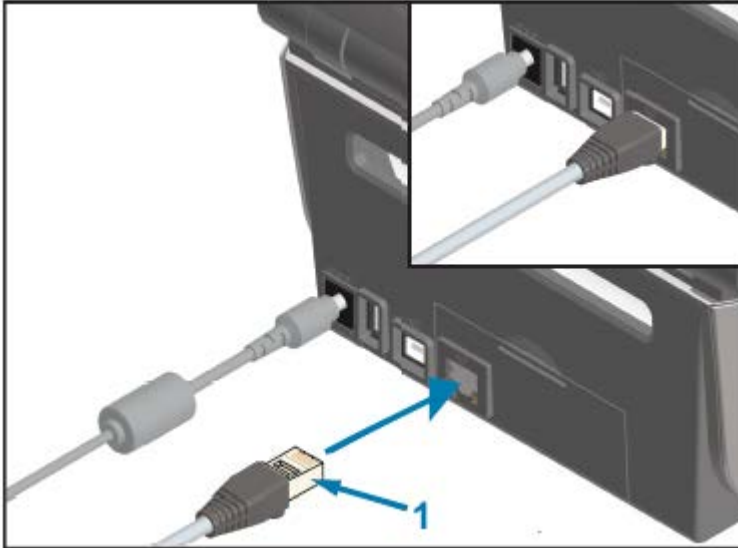
ÖNEMLİ: RS-232 kablo adaptörü program kilitlerini (DTE<=>DCE) bu yazıcıyla kullanmayın. Bazı program kilitleri yazıcı açıkken USB ana bilgisayar portu cihazlarının çalışmasını olumsuz etkileyebilir.

Ethernet (LAN, RJ-45)

Yazıcınızda CAT-5 veya daha iyi sınıfta UTP RJ-45 Ethernet kablosuna gereksinim duyulur.

Yazıcınız, uygun kablo kullanılarak Ethernet/LAN ağına fiziksel olarak bağlı olmalı ve ağ bağlantısı kurup ağına çalışacak şekilde doğru yapılandırılmış olmalıdır.

Yazıcı, yazıcının yazdırma sunucusu web sayfalarından erişilebilen dahili bir ağ yazdırma sunucusu içerir.



1	Ethernet kablosu (RJ-45 konektörü)
---	------------------------------------



NOT: Uyumlu bir Ethernet/LAN üzerinde çalışmak üzere yazıcınızı nasıl yapılandıracağınız hakkında bilgi için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzuna bakın.

Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

Yazıcıdaki Ethernet konektörünün iki durum/etkinlik göstergesi vardır. Bu göstergeler, konektörde arabirim durumunu sağlamak için kısmen görünür.

Ayrıca, yazıcıda yazıcı ağ çalışma durumunu gösteren kullanıcı arabirimi gösterge ışıkları bulunur. Ayrıntılar için bkz. [Gösterge Işığı Şekillerinin Anlamı](#) sayfa 62.

LED Durumu	Açıklama
Her ikisi de KAPALI	Ethernet bağlantısı tespit edilmedi.
Yeşil	100 Mb/sn bağlantı tespit edildi.
Bal Renginde yanıp sönen Yeşil	100 Mb/sn bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi.
Bal Rengi	10 Mb/sn bağlantı tespit edildi.
Yeşil renkte yanıp sönen Bal Rengi	10 Mb/sn bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi.

Ağ Erişimi için bir IP Adresi Atama

Yazıcınız dahil olmak üzere bir Ethernet ağındaki (LAN ve WLAN) tüm cihazlar bir ağ IP (Internet Protokolü) adresi gerektirir.

Yazıcı yapılandırması ve yazdırma için cihaza erişmek üzere yazıcının IP adresine ihtiyacınız olacaktır.

IP adresi atamanın beş yolu vardır:

- DHCP (Dinamik Ana Bilgisayar Yapılandırma Protokolü) (varsayılan ayar)
- Zebra Setup Utilities (ZebraDesigner Windows yazıcı sürücüsünü içerir)
- Telnet
- Mobil Uygulamalar
- ZebraNet Bridge.

Kişisel Ağlar için DHCP

Yazıcınız varsayılan olarak DHCP ile bir Ethernet LAN ya da Wi-Fi ağı üzerinde çalışacak şekilde ayarlanır.

Bu ayar asıl olarak kişisel ağlara yöneliktir. Yazıcı gücü her açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar.

Windows yazıcı sürücüsü yazıcıya bağlantı için Statik bir IP adresi sunar. Atanan IP adresi ilk yazıcı kurulumundan sonra değiştiyse yazıcıya erişmek için yazıcı sürücüsünde ayarlanan IP adresini değiştirmeniz gerekir.

Yazıcınızı Yönetilen Bir Ağda Kullanma

Yazıcının yapılandırılmış bir ağda (LAN veya Wi-Fi) kullanımı, ağ yöneticisinin yazıcıya bir Statik IP adresi atamasını ve yazıcınızın ağda çalışması için gerekli diğer ayarları yapmasını gerektirir.

Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kimliği ve Parolası Varsayılanları

Yazıcının bazı özelliklerine ve WiFi seçeneğine erişmek üzere yazıcının dahili yazdırma sunucusu için varsayılan Kullanıcı Kimliği ve/veya varsayılan parolaya ihtiyacınız olacaktır.

Fabrika varsayılan Kullanıcı Kimliği: admin

Fabrika varsayılan Parolası: 1234

Wi-Fi ve Bluetooth Classic Kablosuz Bağlantı Seçeneği

Bu kullanım kılavuzu, [Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma](#) sayfa 165 ve [Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma](#) sayfa 175 bölümünde açıklandığı üzere Dahili Wi-Fi Yazdırma Sunucunuzun ve Bluetooth Classic 4.X kablosuz bağlantı seçeneklerinizin yalnızca temel yapılandırmasını kapsar.

Yazıcınızın Ethernet ve Bluetooth işlemleriyle ilgili ayrıntılar için zebra.com adresinde bulunan Kablolu/ Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Yazıcı Yönetim Kılavuzuna bakın.

Seçenek Kurulumlarını Bitirmek için Yazıcı Ürün Bilgisini Güncelleme

İdeal yazıcı performansı için daima yazıcının en son ürün yazılımı sürümünü kurmanız önerilir.

Yazıcı ürün yazılımı güncelleme talimatları için bkz. [Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme](#) sayfa 241. Belirli Link-OS yazıcı modeliniz için yazıcı destek sayfaları ve yazıcı modelleriniz için ürün yazılımı güncelleştirmelerine bağlantılar için bkz. [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11.

Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar

Zebra yazıcınızı sürücülerini yüklemeyi unutmadan önce bir güç kaynağına bağlarsanız ve yazıcı AÇILIRSA ana bilgisayarınızda Belirtilmemiş cihaz olarak görüntülenir. Yazıcınızın ana bilgisayar cihazınızda tanımlanabilir olması için bu prosedürü izleyin.

1. **Windows** menüsünden **Control Panel** (Denetim Masası) öğesini açın.
2. **Devices and Printers** (Aygıtlar ve Yazıcılar) seçeneğine tıklayın.

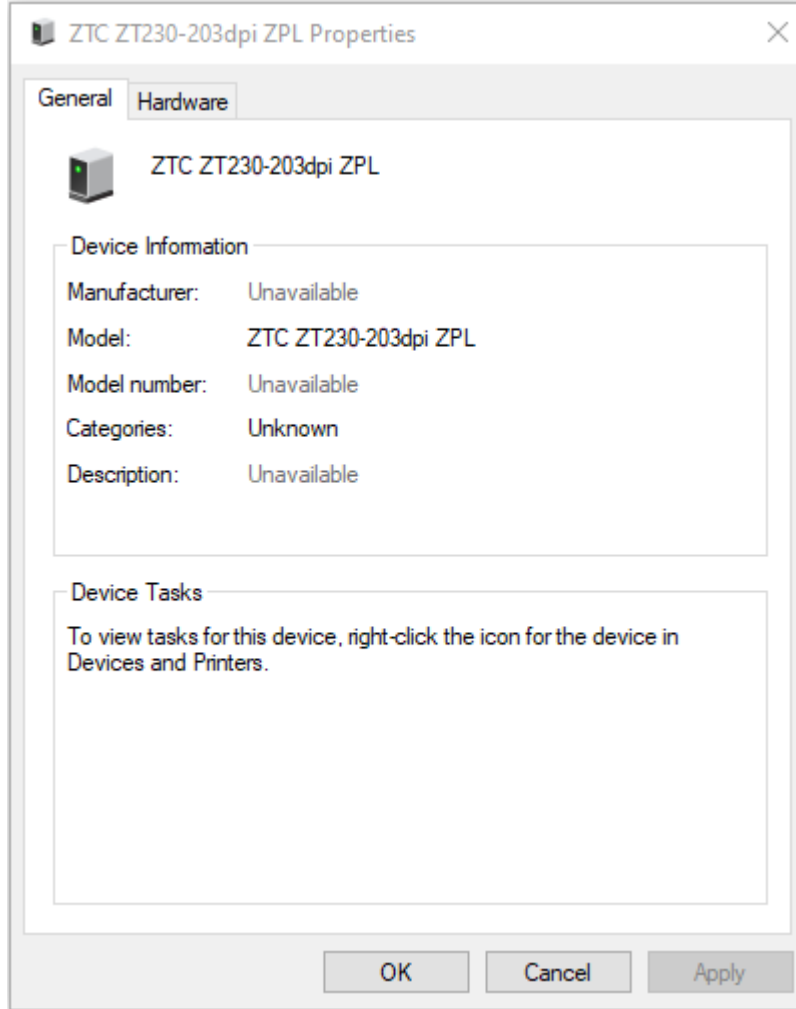
Bu örnekte, ZTC ZT320-203dpi ZPL, yanlış kurulmuş bir Zebra yazıcıdır.

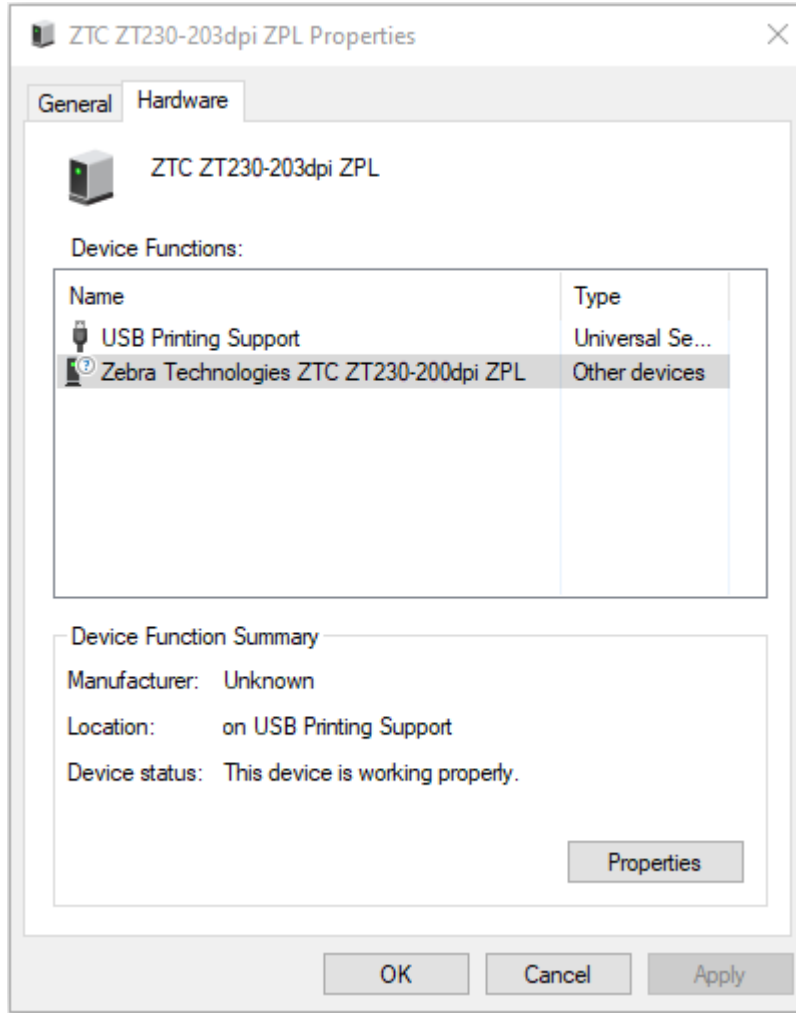
▼ **Unspecified (1)**



ZTC
ZT320-203dpi
ZPL

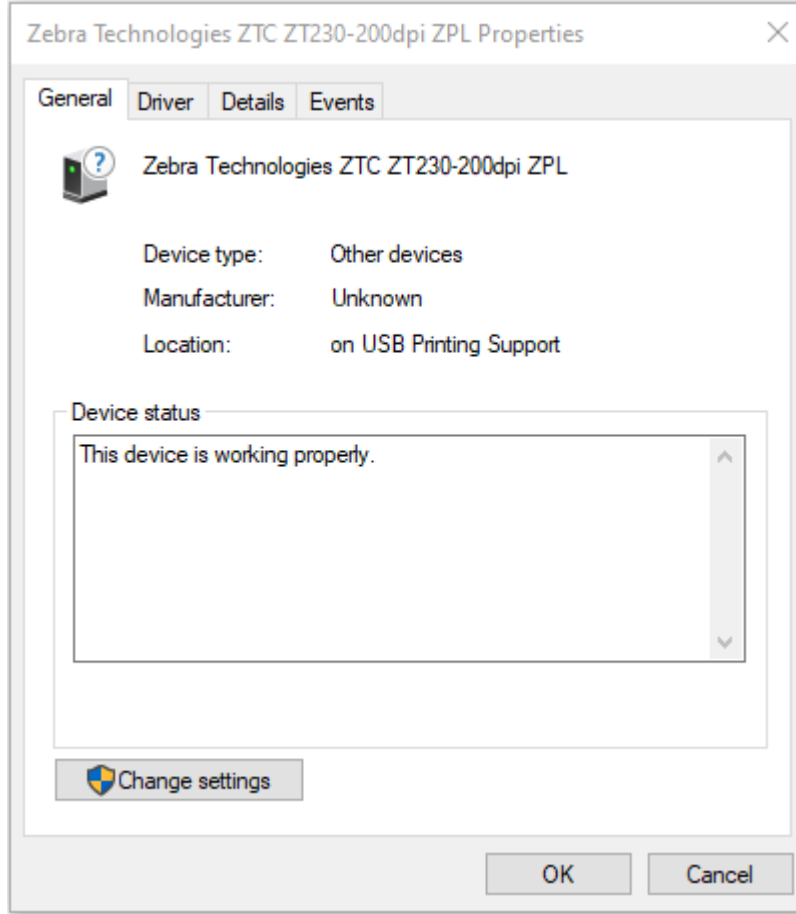
3. Cihazı temsil eden simgeye sağ tıklayın, ardından **Properties** (Özellikler) ögesini seçin. Cihaz özellikleri görüntülenir.



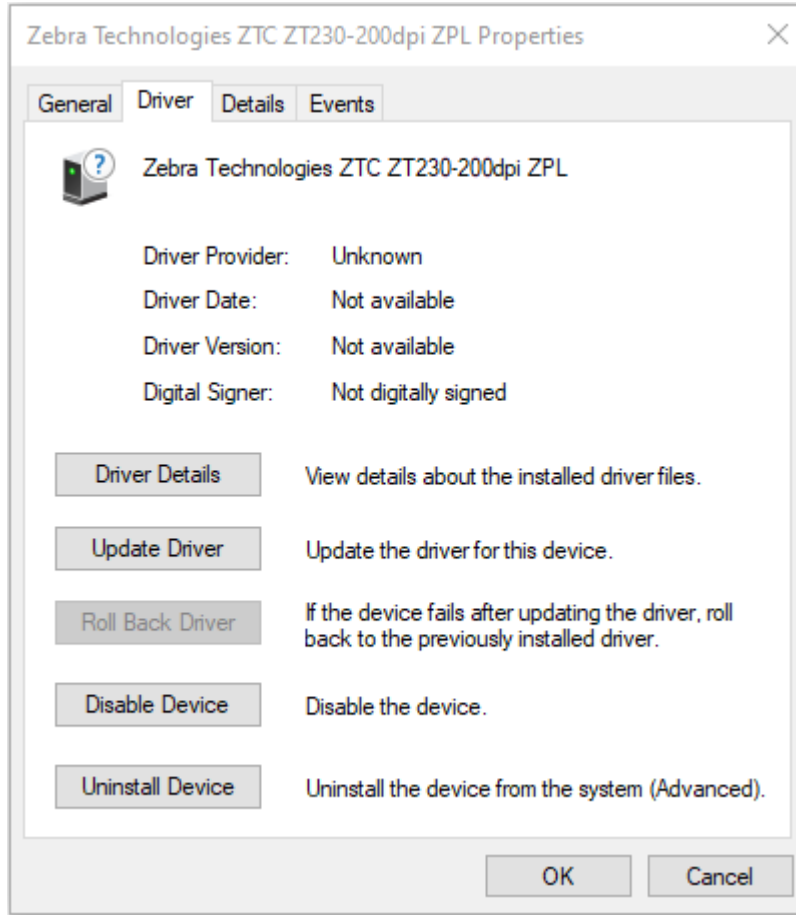
4. Hardware (Donanım) sekmesine tıklayın.

5. **Device Functions** (Aygıt İşlevleri) listesinden yazıcıyı seçin ve ardından **Properties** (Özellikler) ögesine tıklayın.

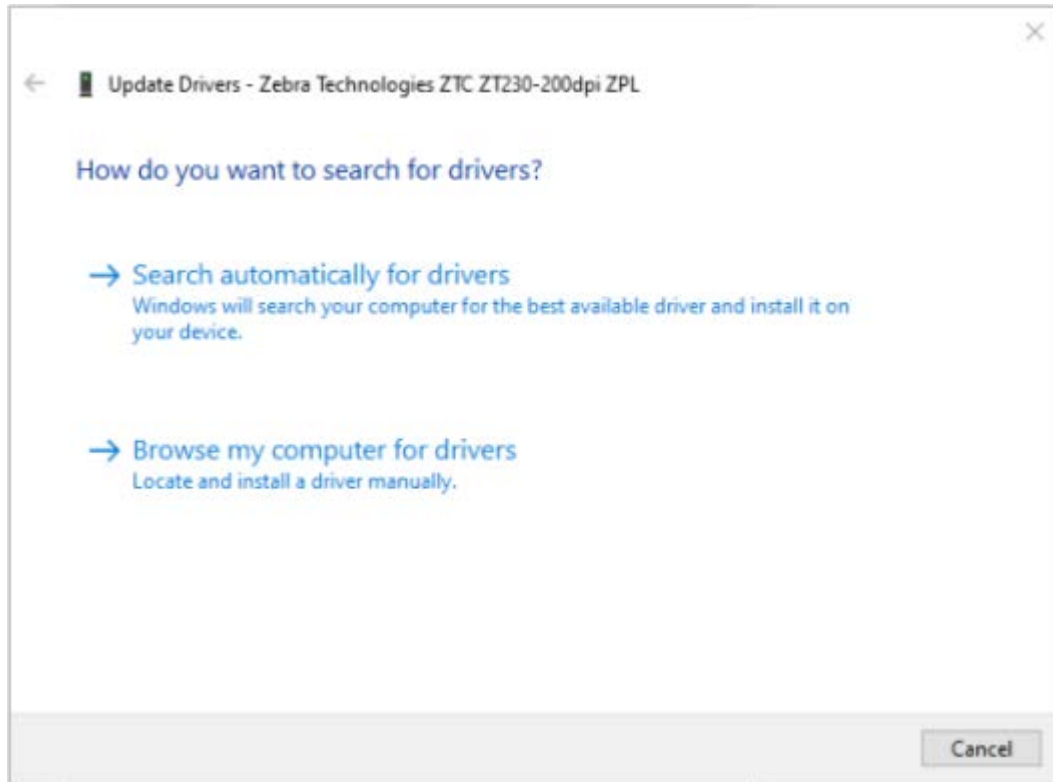
Özellikler görüntülenir.



6. **Change settings** (Ayarları değiştir) seçeneğine ve ardından **Driver** (Sürücü) sekmesine tıklayın.

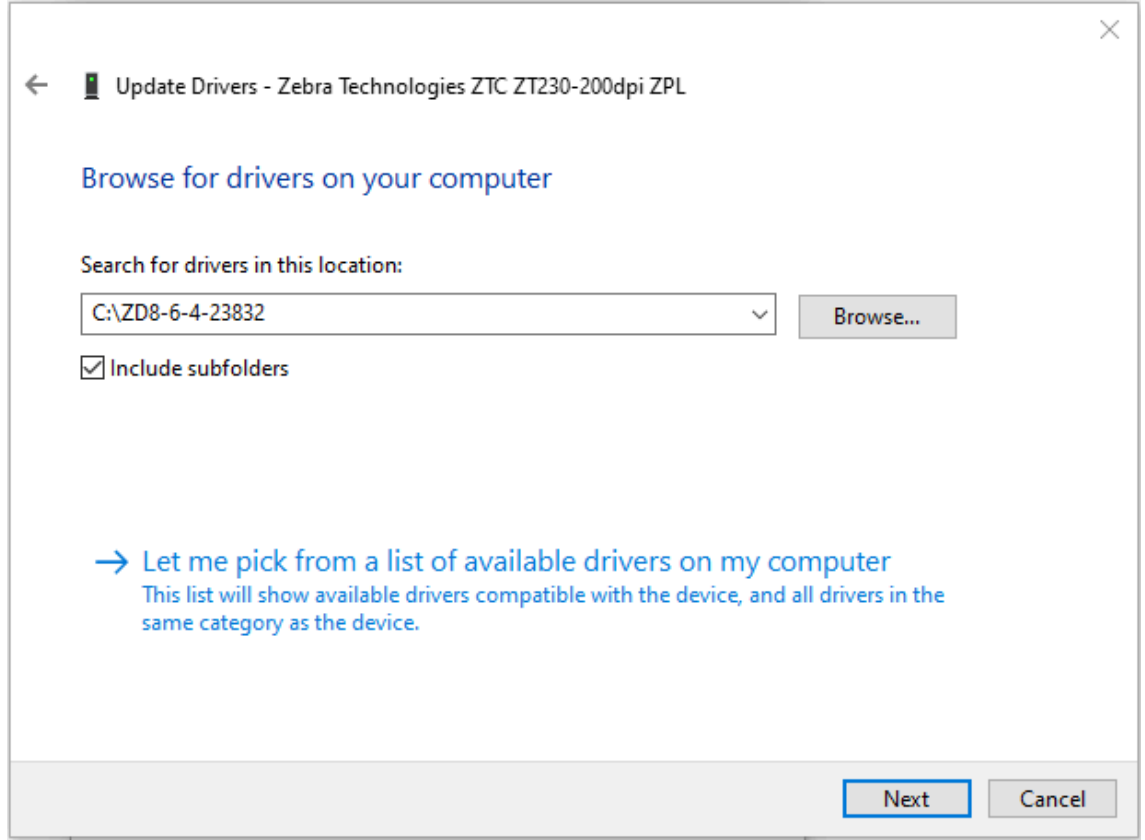


7. **Update Driver** (Sürücüyü Güncelleştir) seçeneğine tıklayın.



8. **Browse my computer for driver software** (Bilgisayarımdaki sürücülere göz at) ögesine tıklayın.
9. **Browse...** (Gözet) ögesine tıklayın ve **Downloads** (İndirilenler) klasörüne gidin.

10. Klasörü seçmek için **OK** (Tamam) öğesine tıklayın.



11. **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.

Cihaz doğru sürücülerle güncelleştirilir.

Windows için Kurulum

Bu bölüm, yazıcınız ile Windows işletim sistemi ortamı arasındaki iletişimi kurmanıza yardımcı olur.

Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (İşleme Genel Bakış)

En yaygın (desteklenen) Windows işletim sistemlerini ve yerel (kablolu) bağlantıyı kullanarak yazıcınızı nasıl kuracağınızı anlamak için bu genel bakış bölümünü kullanın.

Yazıcınızı [Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma](#) sayfa 165 ve [Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma](#) sayfa 175 içinde açıklandığı gibi fabrikada takılan Wi-Fi veya Bluetooth kullanarak da ayarlayabilirsiniz.

1. Zebra Setup Utilities'i (ZSU), [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 içinde listelenen yazıcı bilgi sayfalarından birinden indirin.
2. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
3. İndirilenler dizininizden Zebra Setup Utilities'i (ZSU) çalıştırın.
4. **Install New Printer** (Yeni Yazıcı Kur) seçeneğine tıklayın ve kurulum sihirbazını çalıştırın.
5. **Install Printer** (Yazıcı Kur) ögesini seçin, ardından Zebra yazıcı listesinden yazıcınızın model numarasını seçin.
6. Uygun USB portunu seçin ve bilgisayara bağlanın.
Ağa bağlı cihazların veya Bluetooth Classic (4.0) cihazların sihirbaz yönlendirmeli kurulumu için USB arabirimini kullanabilirsiniz.
7. Yükleme sihirbazı sizden bu işlemi yapmanızı istediğinde yazıcı gücünü AÇIN.
8. Seçilen arabirim türü için yazıcı iletişimlerini yapılandırmak üzere sihirbazı kullanın.
9. Yazıcınızın doğru şekilde kurulduğunu doğrulamak için bir yazdırma testi gerçekleştirin. Bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143.



ÖNEMLİ: Yazıcı AÇIK durumdayken yazıcıya bağlanmadan önce yazıcı sürücülerini yüklemeyerseniz bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar](#) sayfa 151.

Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme

Yazıcınızı Microsoft Windows tabanlı bir bilgisayarla kullanmak için önce doğru sürücülerini yüklemeniz gerekir. Yazıcı sürücülerini merkezi cihazınıza kurmak için Zebra Setup Utilities'i kullanın ve Utilities'i yazıcının gücü KAPALI durumdayken çalıştırın. Bu sürücüler, yazıcınızı merkezi cihazınızın rahatlığıyla kurmanıza ve yönetmenize olanak tanır: Windows bilgisayar, Android cihazı veya Apple cihazı.



NOT: Yazıcınızı, kullanabileceğiniz desteklenen bağlantılardan herhangi birini kullanarak bilgisayarınıza bağlayabilirsiniz. Ancak, kurulum sihirbazları tarafından bunu yapmanız istenene kadar bilgisayarınızdan yazıcıya herhangi bir kablo BAĞLAMAYIN. Kabloları yanlış zamanda bağlarsanız yazıcınız doğru yazıcı sürücülerini yüklemeyi. Yanlış sürücü kurulumundan kurtulmak için bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar](#) sayfa 151.



NOT: Bir bilgisayar kullanılıyorsa Zebra sürücüsü tarafından desteklenen bir Windows işletim sistemi çalıştırılmalıdır. (Desteklenen Windows işletim sistemlerinin listesi için Zebra Setup Utilities Sürüm Notlarına bakın.)

Bilgisayarınızı yazıcıya bağlamak için fiziksel bir kablo kullanıyorsanız kullanmayı planladığınız fiziksel iletişim arabirimine özgü kablolama özelliklerini ve parametreleri incelediğinizden emin olun. Bu bilgiler, yazıcıya güç vermeden önce ve uygulamadan hemen sonra uygun yapılandırma kurulum seçeneklerini belirlemenize yardımcı olur.

- Temel arabirim kablosu gereksinimleri için bkz. [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) sayfa 147.
- USB kablo gereksinimleri ve temel USB bağlantısı hakkında bilgi için bkz. [USB Arabirimi](#) sayfa 147.
- Ethernet kablosu özellikleri ve temel Ethernet bağlantısı hakkında bilgi için bkz. [Ethernet \(LAN, RJ-45\)](#) sayfa 149.
- Ethernet/LAN ve Bluetooth arabirimlerini kurma hakkında ayrıntılı bilgi için [zebra.com](#) adresinde bulunan Kablolu/Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Yazıcı Yönetim Kılavuzuna bakın.

1. [zebra.com/drivers](#) adresine gidin.

2. **Printers** (Yazıcılar) ögesine tıklayın.

3. Yazıcı modelinizi seçin.

4. Yazıcınızın ürün sayfasında **Drivers** (Sürücüler) ögesine tıklayın.

5. Windows için uygun sürücüyü indirin.

Sürücü yürütülebilir dosyası (zd86423827-certified.exe gibi) İndirilenler klasörünüze eklenir.

6. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.

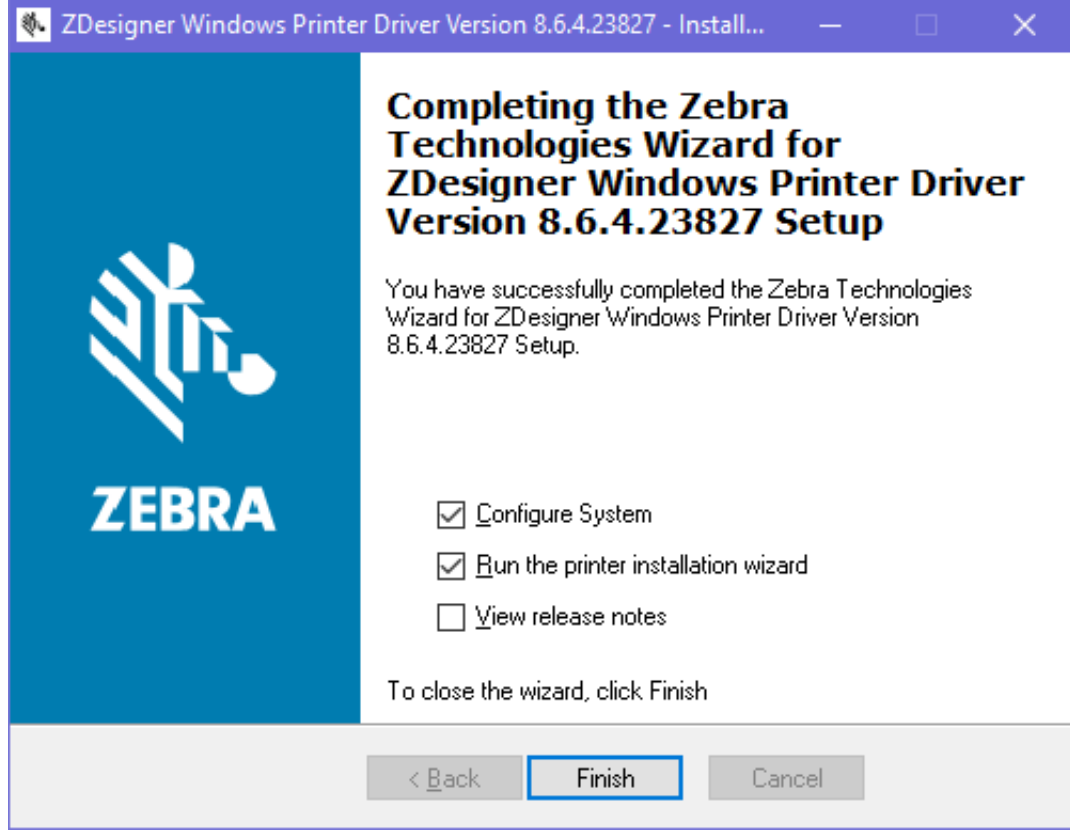


ÖNEMLİ: Kurulum Sihirbazı tarafından istenene kadar yazıcıyı AÇMAYIN.

7. Bilgisayarınızdan Zebra Setup Utilities (ZSU) yürütülebilir dosyasını çalıştırın ve komutları izleyin.
Kurulum sihirbazı yazıcı sürücülerini yükler ve yazıcıyı AÇIK duruma getirmeniz için sizi uyarır.

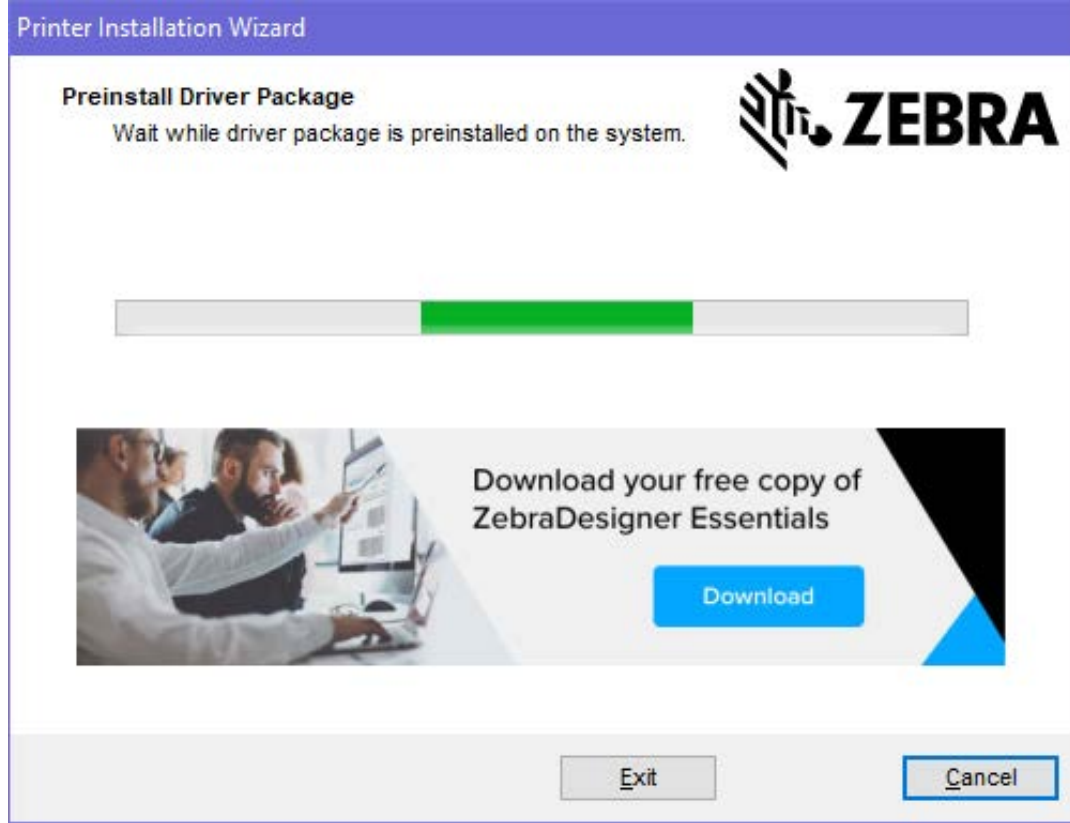


NOT: Kurulum tamamlandığında sürücülerini sisteminize eklemeyi (Sistemi Yapılandır) veya sonraki bir adımda belirli yazıcıları eklemeyi seçebilirsiniz.



8. Configure System (Sistemi Yapılandır) ögesini seçin ve **Finish** (Bitir) ögesine tıklayın.

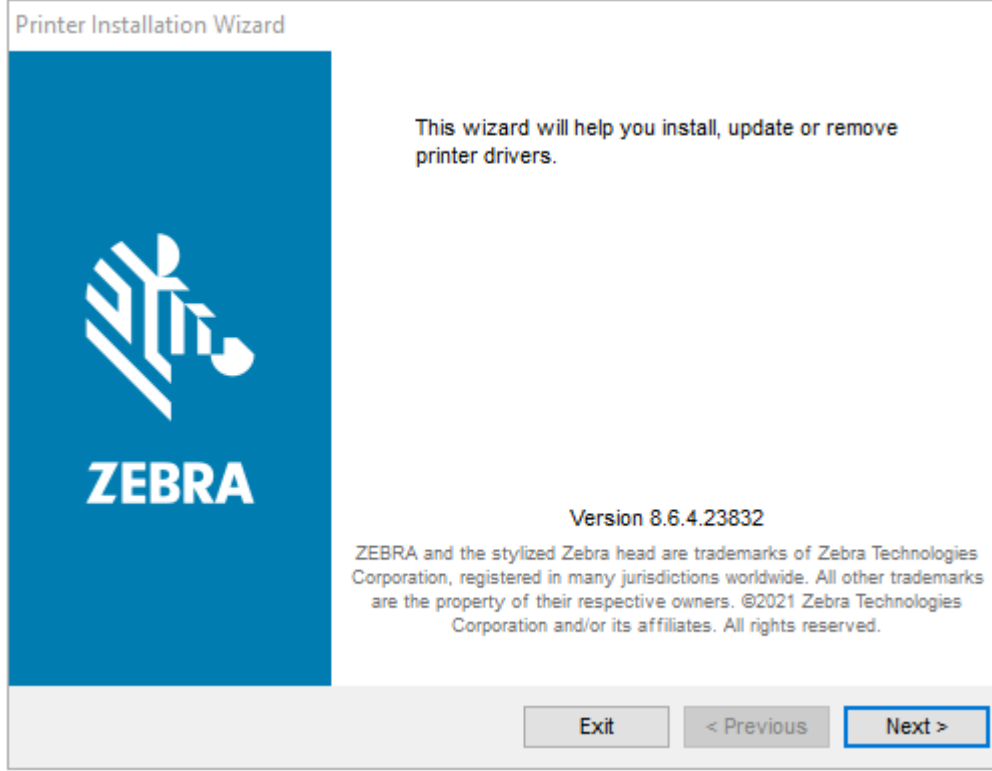
Yazıcı Kurulum Sihirbazı sürücülerini yükler.



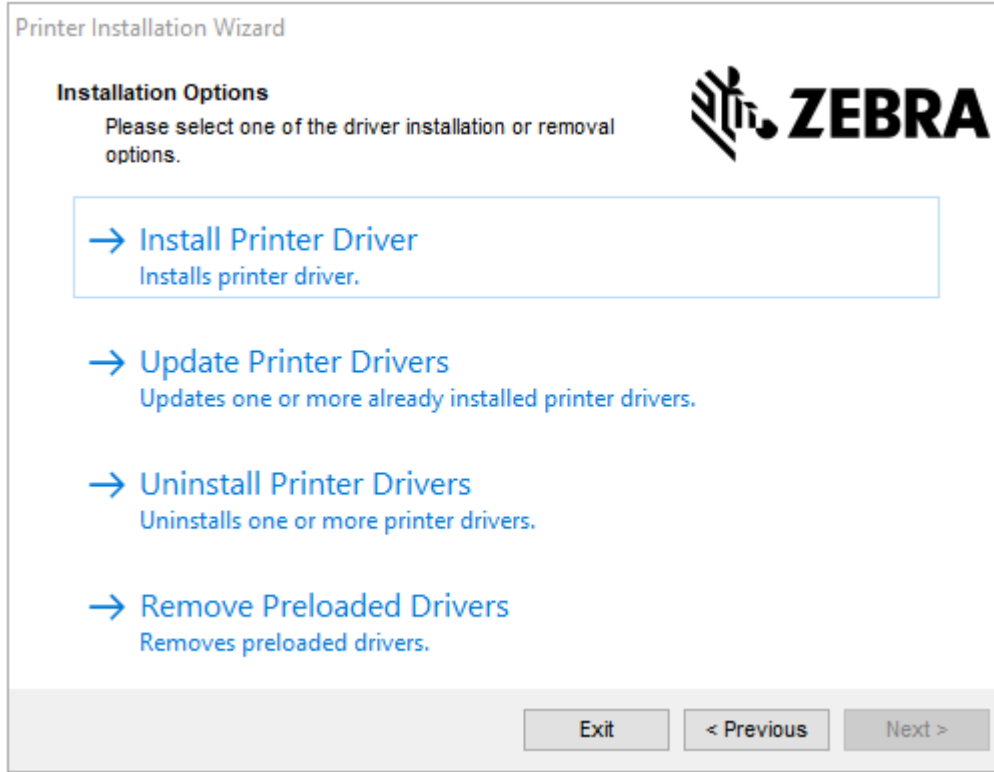
Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma

1. Sürücü yükleyicisinin son ekranında **Run the Printer Installation Wizard** (Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştır) seçeneğini işaretli bırakın, ardından **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın.

Yazıcı Sürücüsü Sihirbazı görüntülenir.



2. **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.



3. Install Printer Driver (Yazıcı Sürücüsü Yükle) düğmesine tıklayın.

Lisans sözleşmesi görüntülenir.

Printer Installation Wizard

License Agreement
Please read license agreement before installing printer driver.



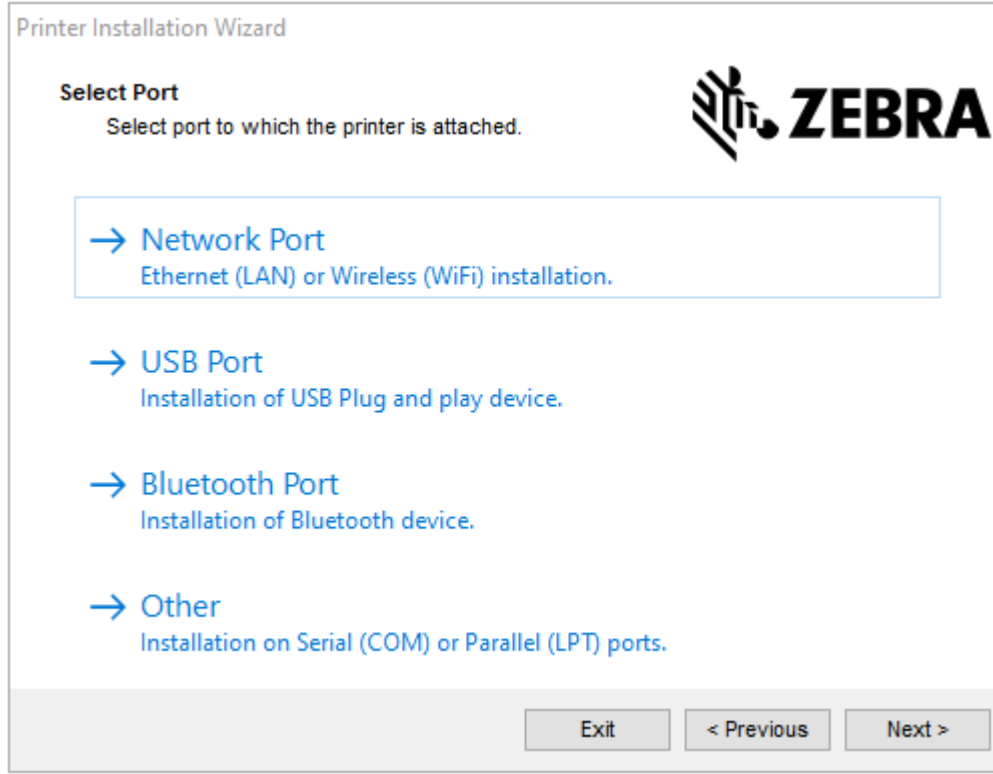
**END USER LICENSE AGREEMENT
(UNRESTRICTED SOFTWARE)**

IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY: This End User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between you (either an individual or a company) ("Licensee") and Zebra Technologies Corporation ("Zebra") for Software, owned by Zebra and its affiliated companies and its third-party suppliers and licensors, that accompanies this EULA. For purposes of this EULA, "Software" shall mean machine-readable instructions used by a processor to perform specific operations. BY USING THE SOFTWARE, LICENSEE ACKNOWLEDGES ACCEPTANCE OF THE TERMS OF THIS EULA. IF LICENSEE DOES NOT ACCEPT THESE TERMS, LICENSEE MAY NOT USE THE SOFTWARE.

☐ I accept the terms in the license agreement
☒ I do not accept the terms in the license agreement

Exit < Previous Next >

4. Lisans sözleşmesinin koşullarını okuyup kabul edin ve ardından **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.



5. Yazıcınız için yapılandırmak istediğiniz iletişim seçeneğini belirleyin:

- Ağ Portu: Ethernet (LAN) ya da kablosuz (Wi-Fi) ağ bağlantısı olan yazıcılar yüklemek için. Sürücünün yerel ağını cihazlar için taramasını bekleyin ve komutları izleyin.
- USB Portu: USB kablosuyla bağlı yazıcıları yüklemek için. Yazıcıyı bir bilgisayara bağlayın. Yazıcı zaten bağlıysa ve açılmışsa USB kablosunu çıkarıp yeniden takmanız gerekebilir. Sürücü, bağlı yazıcının modelini otomatik olarak arar.
- Bluetooth Portu: Bluetooth bağlantısı olan yazıcıları yüklemek için.
- Diğer: Seri (COM) gibi başka bir kablo türü kullanarak kurulum için. Ek yapılandırma gerekmez.

6. İstenirse yazıcı modelinizi ve çözünürlüğünüzü seçin.

Model ve çözünürlük, yazıcı yapılandırma etiketinde listelenir. Etiket yazdırma yönergeleri için bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143.

Wi-Fi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma

Kablosuz alıcı seçeneği (Wi-Fi, Bluetooth Classic ve Bluetooth Low Energy içeren) YALNIZCA fabrikada takılan bir yapılandırma olarak mevcuttur. Bu talimatlar, Connectivity Wizard'ı (Bağlantı Sihirbazı) kullanarak dahili Wi-Fi Yazdırma Sunucusu seçeneğinizin temel yapılandırmasıyla ilgili size yol gösterir.



NOT: Ethernet/LAN ve Bluetooth arabirimlerini kurma hakkında ayrıntılı bilgi için zebra.com adresinde bulunan Kablolu/Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Yazıcı Yönetim Kılavuzuna bakın.

Yazıcınızı aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak kablosuz çalışma için yapılandırabilirsiniz:

Connectivity Wizard'ı (Bağlantı Sihirbazı) Kullanma (bu kılavuzda ele alınmıştır)	Sihirbaz çalıştırıldığında, bilgisayarınızın Wi-Fi üzerinden yazıcınızla iletişim kurmasını sağlamak için bir ZPL komut dosyası yazar. İşlemin sonuna doğru sihirbaz, komutu doğrudan yazıcınıza göndermenizi veya ZPL komut dosyasını bir dosyaya kaydetmenizi ister. Bu ZPL dosyasını kaydetmeyi seçerseniz: - Mevcut herhangi bir bağlantıyı (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) kullanarak dosyayı aynı ağ ayarlarını kullanacak bir veya daha fazla yazıcıya gönderebilirsiniz. - Yazıcının ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklendiyse dosyayı daha sonra yazıcıya yeniden gönderebilirsiniz.
Kendi yazdığınız ZPL komut dizesini kullanarak*	Güvenlik Türü için temel parametreleri ayarlamak amacıyla ^WX komutunu kullanın.
Yazıcıya gönderdiğiniz Set/Get/Do (SGD) komutlarını kullanarak	Kablosuz Güvenlik türünü ayarlamak için wlan . security ile başlayın. Ardından diğer gerekli parametreleri belirtmek için diğer SGD komutlarını (seçtiğiniz güvenlik türüne göre gerekli olacaktır) ekleyin.
 NOT: * Bu seçeneklerle ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzunu inceleyin. Bu komutları herhangi bir mevcut bağlantı ile (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz.	

ZebraNet Bridge Connectivity Wizard'ı (Bağlantı Sihirbazı) Kullanarak Yazıcıyı Yapılandırma

Yazıcınıza bağlanmak ve bulut, WLAN ve LAN işlemleri için yapılandırmak üzere birkaç seçeneğiniz olsa da Link-OS Profile Manager aracını kullanmanızı öneririz. Link-OS Profile Manager, zebra.com/software adresinden indirilebilen bir yapılandırma yardımcı programı olan ZebraNet Bridge Enterprise (yerel ve LAN yapılandırmaları için) ile birlikte sağlanır.

Connectivity Wizard (Bağlantı Sihirbazı) (bu yazılımın bir parçasıdır), yazıcınız için uygun ZPL komut dizesini yazarak yazıcınızı kablosuz çalışma için kolayca yapılandırmanıza olanak tanır. Yazıcınızın kablosuz yazdırma sunucusunu ilk kez veya yazıcının ağ seçeneklerini fabrika varsayılanlarına sıfırladıktan sonra yapılandırmak için bu yardımcı programı kullanın.

- Henüz indirilip yüklenmediyse zebra.com/software adresinden ZebraNet Bridge Enterprise 1.2.5 veya üzeri bir sürümü indirin ve bilgisayarınıza kurun.



NOT: Yazıcıyı yapılandırmak için ZebraNet Bridge Enterprise 1.2.5 veya üzeri bir sürüme ihtiyacınız olacaktır.

- ZebraNet Bridge Enterprise yardımcı programını başlatın. Seri numarası girmeniz istenirse **Cancel** (İptal) ögesine tıklayıp Connectivity Wizard'ı (Bağlantı Sihirbazı) kullanmaya devam edebilirsiniz.

3. Windows **Menu** (Menü) çubuğundan, **Tools > Connectivity Wizard** (Araçlar - Bağlantı Sihirbazı) ögesini seçin.

Connectivity Wizard (Bağlantı Sihirbazı) açılır.

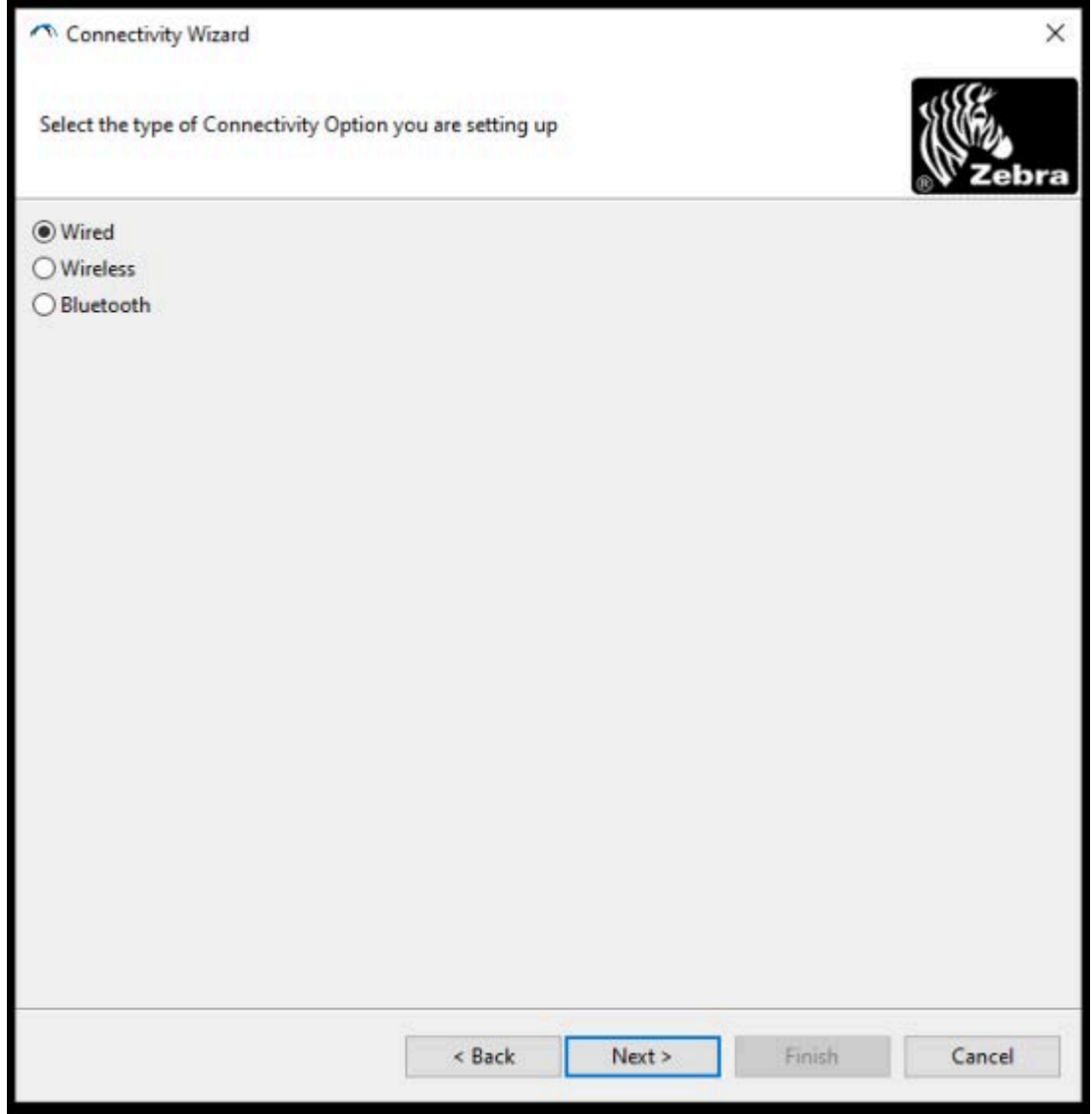


4. **Choose Port** (Port Seç) listesinden, yazıcının bağlandığı portu seçin.

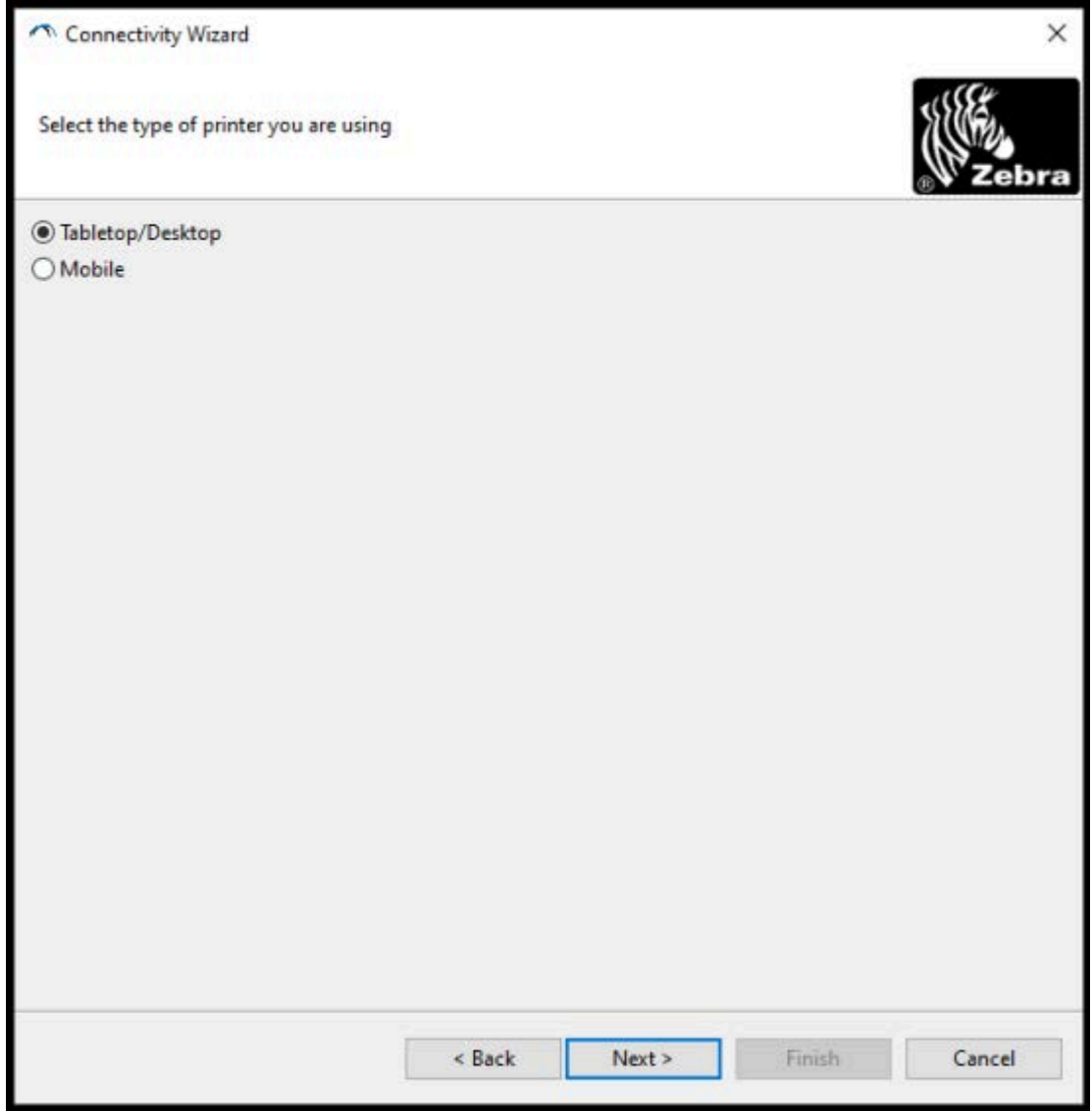
Dosyayı yazıcıya göndermeden kaydetmek istiyorsanız...	Kullanılabilir portlardan birini seçin.
File (Dosya) ögesini seçmeye karar verirsiniz...	Dosyanın konumuna göz atın.
Bir seri port seçerseniz...	Seri port yapılandırma bilgileri Choose Port (Port Seç) listesinin altında görüntülenir. Gerekirse yazıcınızın ayarları ile uyuşacak şekilde seri iletişim ayarlarını değiştirin.  NOT: Bir port başka bir cihaz tarafından kullanımdaysa açılır listede GÖRÜNTÜLENMEZ.

5. **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.

Sihirbaz, yazdırma sunucusu cihazını ayarlamanızı ister.



6. **Wireless** (Kablosuz) ögesini seçin, ardından **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.
Sihirbaz sizden kullandığınız yazıcının türünü ister.



7. Kullandığınız yazıcının türünü seçin, ardından **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
Sihirbaz sizden kablosuz IP ayrıntılarını girmenizi ister.

The image shows a Windows Connectivity Wizard dialog box titled "Connectivity Wizard". The main instruction is "Select how you want the print server to obtain an IP address." In the top right corner, there is a Zebra logo. The dialog is divided into two sections: "IP Settings" and "Client ID Settings".

IP Settings: The question is "How do you want the print server to obtain an IP address?". There are two radio buttons: "DHCP" (which is selected) and "Static". Below the "Static" option, there are three text input fields labeled "IP Address:", "Subnet Mask:", and "Default Gateway:".

Client ID Settings: The "Enabled:" dropdown menu is set to "OFF". The "Type:" dropdown menu is set to "MAC ADDRESS". Below these, there are two text input fields labeled "Prefix:" and "Suffix:".

At the bottom of the dialog, there are four buttons: "< Back", "Next >" (which is highlighted with a blue border), "Finish", and "Cancel".

8. **DHCP** (dinamik) ya da **Static** (Statik) IP seçeneğini etkinleştirin.

DHCP seçeneğini belirlerseniz...

Next (İleri) seçeneğine tıklayın ve bu prosedürde bir sonraki adıma geçin.

Static (Statik) seçeneğini belirlerseniz...

Kablosuz yazdırma sunucusunun **IP Address** (IP Adresini), Varsayılan Ağ Geçidini ve Alt Ağ Maskesini girin ve **Next** (İleri) düğmesine tıklayın. Kullanılacak doğru değerler için ağ yöneticinize başvurun.

Wireless Settings (Kablosuz Ayarları) penceresi açılır.

Connectivity Wizard

Please enter your wireless settings below. All security options may not be available in your printer. Please refer to the Wireless Print Server and Wireless Plus Print Server User Guide for supported security protocols.

General Security

ESSID: 125

Security Mode: None

Security Username:

Security Password:

WEP Options

Authentication Type: Open

WEP Index: 1

Encr. Key Storage: ☒ Hex ☐ String

When using hex WEP keys, do not use a leading 0x

WEP Key 1:

WEP Key 2:

WEP Key 3:

WEP Key 4:

Kerberos Settings

Kerberos User:

Kerberos Password:

Kerberos Realm:

Kerberos KDC:

WPA

PSK Type: ☒ Hex ☐ String

PSK Name:

EAP

Optional Private Key:

Certificates... Advanced Options Restore Defaults

< Back Next > Finish Cancel

9. ESSID'yi girin.



NOT: Bu adımları tamamlamadan önce erişim noktanızda **ESSID**'yi (ve kullanıyorsanız şifreyi) ayarlamalısınız.

10. **Security Mode** (Güvenlik Modu) açılır listesinden uygun modu seçin.

Şunu seçerseniz...	Belirlediğiniz seçenek için bu ek adımları uygulayın, ardından bir sonraki adıma geçin.
None (Hiçbiri) (herhangi bir güvenlik protokolü yok)	Bu adımı atlayın.
WEP 40-Bit veya WEP 128-Bit	Pencerenin WEP Options (WEP Seçenekleri) bölümüne aşağıdaki değerleri girin: • Authentication Type (Kimlik Doğrulama Türü) • WEP Dizini • Encryption Key Storage (Şifreleme Anahtarı Depolama) • WEP Keys (WEP Anahtarları)
EAP-TLS, EAP-TTLS, EAP-FAST veya WPA-EAP-TLS	EAP bölümünde, gerekirse bir Optional Private Key (İsteğe Bağlı Özel Anahtar) girin.
PEAP, LEAP, WPA-EAP-TTLS, WPA-PEAP veya WPA-LEAP	Genel Güvenlik bölümünde, Security Username (Güvenlik Kullanıcı Adı) ve Password (Parola) girin.
WPA-PSK	WPA bölümünde PSK Type (PSK Türü) öğesini seçin ve PSK Name (PSK Adı) girin.
WPA-EAP-FAST	Genel Güvenlik bölümünde, Security Username (Güvenlik Kullanıcı Adı) ve Password (Parola) girin. EAP bölümünde, istenirse bir Optional Private Key (İsteğe Bağlı Özel Anahtar) girin.
KERBEROS	Kerberos Ayarları altında, Kerberos User , Kerberos Password , Kerberos Realm ve Kerberos KDC (Kerberos Kullanıcısı > Kerberos Parolası > Kerberos Bölgesi ve Kerberos KDC) için değerleri girin.  NOT: KERBEROS, Dahili Kablosuz Plus yazdırma sunucuları ya da telsiz kartlarında DESTEKLENMEZ.

11. **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.

12. Kablosuz Ayarları penceresinde **Advanced Options** (Gelişmiş Seçenekler) ögesine tıklayın. Advanced Wireless Settings (Gelişmiş Kablosuz Ayarları) penceresi açılır.

Advanced Wireless Settings

General

Radio Type: 802.11 b/g (2.4 GHz) ▼

Operating Mode: Infrastructure ▼

Preamble: Long ▼

Antennas

Transmit: Diversity ▼

Receive: Diversity ▼

Transmit Power: 100 ▼

Channel Mask

The channel mask specifies the radio channels the printer will use to communicate over.

Preset channel mask: Use Printer Setting ▼

User specified channel mask: 0x

802.11n Settings

Greenfield Mode: Off ▼ Aggregation: Off ▼

Reduced Interframe: Off ▼ 20 MHz Mode: Off ▼

20 MHz Short Guard: Off ▼ 40 MHz Short Guard: Off ▼

Front Panel Wireless Password

The wireless password, which is separate from the printer password, protects the wireless LCD items from being seen or changed when it is set to a non-zero value. The factory default is 0000.

Old Password 0 New Password 0

☒ Skip the detection of a wired printserver on boot up?

Note: If running a wireless printer only this will greatly reduce the time needed to associate on the network.

OK Cancel

13. Gerekirse Advanced Wireless Settings (Gelişmiş Kablosuz Ayarları) penceresindeki ayarları gözden geçirin ve değiştirin.
14. Kablosuz Ayarları penceresine dönmek için **OK** (Tamam) ögesine tıklayın.

15. Next (İleri) düğmesine tıklayın.

Önceki adımlarda yaptığınız seçimlere bağlı olarak sihirbaz, uygun ZPL komutlarıyla bir komut dosyası oluşturur ve bunları incelemeniz için görüntüler.

Tabletop/Desktop (Masaüstü) seçimi yaptıysanız şuna benzer bir iletişim kutusu görüntülenecektir:



16. Komut dizesini hemen gönderip göndermeyeceğinizi ya da daha sonra kullanım için kaydedip kaydetmeyeceğinize karar verin.

Yazıcıya bir ZPL Yapılandırması Komut Dizesi Gönderme

[ZebraNet Bridge Connectivity Wizard'ı \(Bağlantı Sihirbazı\) Kullanarak Yazıcıyı Yapılandırma](#) sayfa 166 ile seçtiğiniz port aracılığıyla ZPL komut dosyasını yazıcıya göndererek yazıcı Wi-Fi sunucusu kurulumunu tamamlayın. Yazıcı ileride fabrika varsayılanlarına sıfırlanırsa ZPL komut dosyasını kaydedip yazıcı ağ yapılandırmasını geri yüklemek için kullanabilirsiniz. Komut dizesini kaydetmek, aynı ayarlara ihtiyaç duymaları halinde birden çok yazıcıyı hızlı bir şekilde yapılandırmanıza da olanak tanır.

1. Yazıcının bilgisayara, kablo bağlantısı üzerinden USB portuna bağlandığını doğrulayın.
2. Yazıcı kapalıysa yazıcıyı AÇIK duruma getirin.
3. Connectivity Wizard'da (Bağlantı Sihirbazı): Kablosuz için ZPL'yi İncele ve Gönder penceresinde, **Finish** (Bitir) ögesine tıklayın.
Bilgisayar, ZPL komut dizesini arabirim portundan yazıcıya gönderir. Wireless Setup Wizard ekranı kapanır.
4. Yazıcı gücünü KAPATIN ve ardından yeniden AÇIN.
5. Yazıcınızı kablosuz bağlantı için ayarladığınızı doğrulamak için yazıcının gösterge ışıklarından kablosuz durumunu gözlemleyin.
6. Bu noktada, daha sonra bu yazıcıyla kullanmak ve aynı ağ ayarlarına ihtiyaç duyabilecek diğer yazıcıları yapılandırmak için ZPL komut dizesini kaydedebilirsiniz. Komut dizesini kaydetmek için:
 - a) ZPL'yi Kablosuz için İncele ve Gönder penceresinde komut dizesini seçip sağ tıklayın ve **Copy** (Kopyala) ögesini seçin.
 - b) Notepad gibi bir metin düzenleyici açın ve komut dizesini uygulamaya yapıştırın.
 - c) Komut dizesini kaydedin.
 - d) Connectivity Wizard'a (Bağlantı Sihirbazı) geri döndüğünüzde, şu anda komut dizesini yazıcıya göndermeden Sihirbazdan çıkmak için **Cancel** (İptal) ögesine tıklayabilirsiniz.

Aynı yazıcıyı yeniden yapılandırmak (fabrika varsayılanlarına sıfırlanmış olması durumunda) veya aynı ayarlara sahip diğer yazıcıları yapılandırmak için kayıtlı ZPL komut dosyasını, bu prosedürün önceki adımlarında açıklandığı gibi istediğiniz bağlantı aracılığıyla yazıcıya gönderin.

Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma

Zebra Setup Utilities, yazıcınız için hızlı ve kolay Bluetooth kablosuz bağlantısı sunar.

1. Masaüstünüzdeki **Zebra Setup Utilities** (ZSU) simgesine çift tıklayın.
2. Bilgisayarınızı ve yazıcınızı bir USB kablosuyla bağlayın.
3. İlk ZSU ekranında, pencerede gösterilen yazıcıyı vurgulayın ve **Configure Printer Connectivity** (Yazıcı Bağlantısını Yapılandır) ögesine tıklayın.

4. Bağlantı türü ekranında **Bluetooth** ögesini seçin, ardından **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.



5. Bluetooth Settings (Bluetooth Ayarları) ekranında Bluetooth işlevini etkinleştirmek için **Enabled** (Etkin) ögesini işaretleyin.
6. **Friendly Name** (Kolay Ad) alanında, cihazı ağda bulmak için kullanacağınız cihazın Bluetooth adını belirleyin.
Bu, merkezi cihazın yazıcıya uygulayacağı addır.
7. Merkezi cihazlar eşleştirilecek yeni cihazlar ararken cihazın görünmesini istiyorsanız **Discoverable** (Bulunabilir) ögesini **On** (Açık) olarak ayarlayın. Aksi halde **Off** (Kapalı) olarak ayarlayın.
8. **Authentication** (Kimlik Doğrulama) ayarını **On** (Açık) konumuna getirin.



NOT: Bu ayar Link-OS Profile Manager'da mevcut değildir ancak Zebra Setup Utilities'te bir PIN girmek istiyorsanız bunu **On** (Açık) olarak ayarlamanız gerekir. Yazıcıdaki gerçek kimlik doğrulama ayarı, **Advanced Settings > Security Mode** (Gelişmiş Ayarlar > Güvenlik Modu) bölümüne erişilerek belirlenir.

9. **Authentication PIN** (Kimlik Doğrulama PIN'i) alanındaki ayarlı değerler merkezi cihazın Bluetooth (BT) sürümüne bağlı olarak değişecektir. Merkezi cihaz BT v2.0 veya daha eskisini kullanıyorsa bu alana sayısal bir değer girin. Eşleştirmeyi doğrulamak için bu aynı değeri merkezi cihaza girmeniz

istenecektir. Ayrıca PIN eşleştirmesi için **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) bölümünde **Security Mode 2** (Güvenlik Modu 2) ya da **3**'ü seçin.



NOT: Merkezi cihaz BT v2.1 veya daha yeni bir sürüm kullanıyorsa bu ayarın hiçbir etkisi olmaz. BT v2.1 ve daha yeni sürümler, PIN kullanımı gerektirmeyen Güvenli Basit Eşleştirme (SSP) kullanır.

10. Gelişmiş Bluetooth ayarlarını görüntülemek için **Advanced Settings...** (Gelişmiş Ayarlar...) düğmesine tıklayın.



NOT: Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) hakkında daha fazla bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.

11. Yazıcınızı yapılandırmaya devam etmek için **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
Yazıcınızı yapılandırmak için gerekli SGD komutları görüntülenecektir.
12. Veri Gönder ekranında komutları göndermek istediğiniz yazıcıya veya daha sonra kullanmak amacıyla komutları bir dosyaya kaydetmek için **File** (Dosya) düğmesine tıklayın.
13. Komutları seçtiğiniz yazıcıya göndermek için **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın.
Yazıcı güncellenecek ve yeniden başlatılacaktır.
14. Artık USB arabirimini yazıcınızdan çıkarabilirsiniz.
15. Bluetooth eşleştirme işlemi tamamlamak için merkezi cihazınızdaki Bluetooth cihazı arama ögesini etkinleştirin ve merkezi cihaz tarafından sağlanan talimatları izleyin.

Yazıcıyı Windows 10 İşletim Sistemine Bağlama

Merkezi cihazınıza Bluetooth özellikli bir cihaz eklemeyen (bu işleme eşleştirme de denir) önce, eşleştirilecek cihazın açık ve bulunabilir olduğundan emin olun.



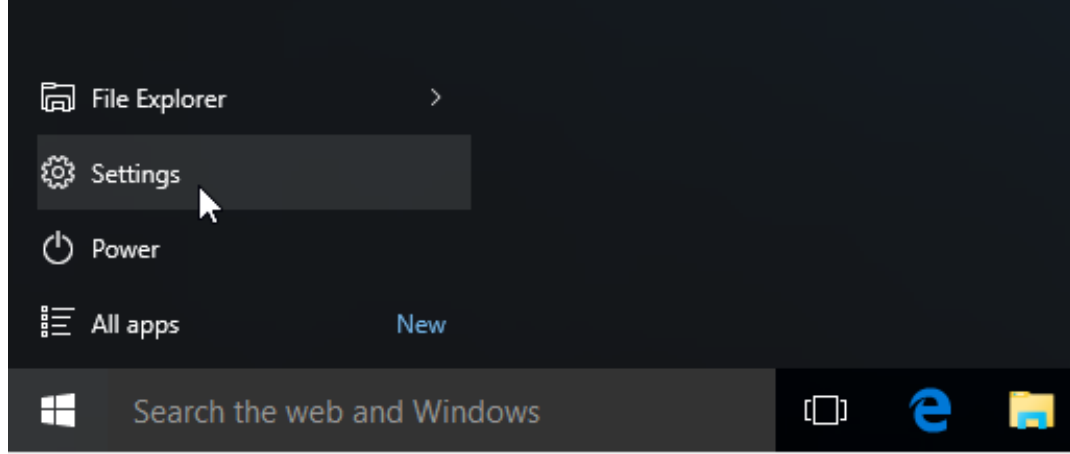
NOT: Windows cihazınızda, Bluetooth cihazına bağlanmak için bir Bluetooth adaptörü bulunması gerekebilir. Ayrıntılar için Windows cihazınızın kullanım kılavuzuna bakın.

Microsoft markalı olmayan bazı Bluetooth program kilitleri ve ana bilgisayardaki dahili Bluetooth cihazları YALNIZCA Güvenli Basit Eşleştirme'yi (SSP) destekleyen marjinal sürücülere sahiptir ve **Add printer** (Yazıcı ekle) sihirbazını normal bir şekilde tamamlayamayabilir.

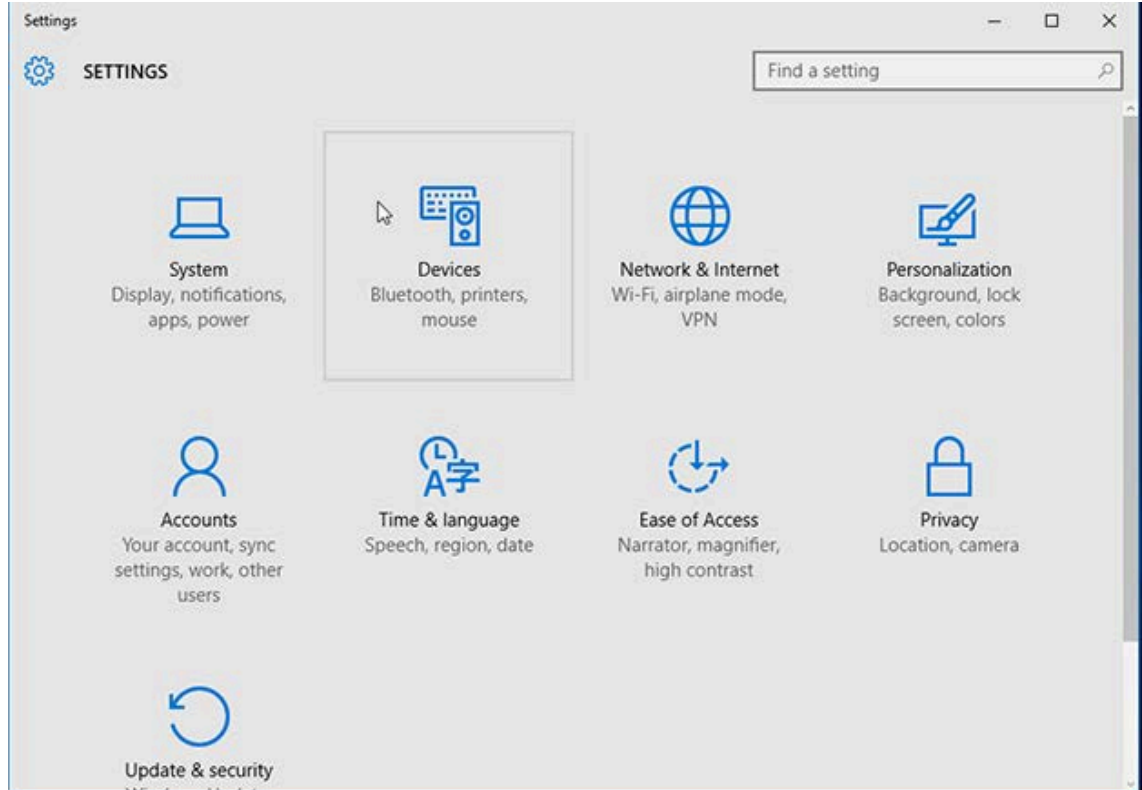
Windows **Settings** (Ayarlar) altında **Bluetooth Devices** (Bluetooth Cihazları) ögesine erişmeniz ve "cihaz", yani kurmakta olduğunuz Bluetooth özellikli yazıcı için SPP'yi etkinleştirmeniz gerekebilir.

Yazıcıyı, yazıcınız için yerel yazıcı USB portuna kurun ve ardından kurulum SPP (sanal seri port) COM portuna tamamlandıktan sonra **Port** ögesini değiştirin.

1. **Windows Start** () (Windows Başlat) düğmesine tıklayın, ardından **Settings** (Ayarlar) ögesini seçin.



2. **Devices** (Cihazlar) ögesine tıklayın.

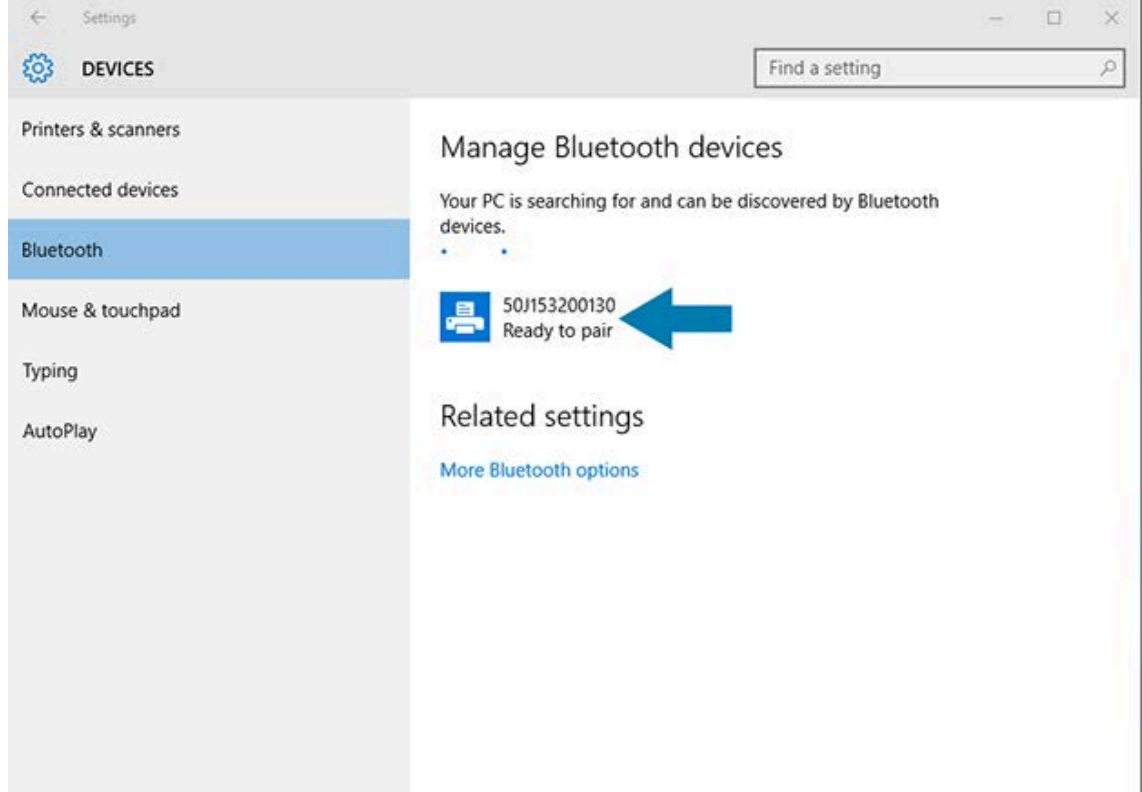


3. Bluetooth öğesine tıklayın.

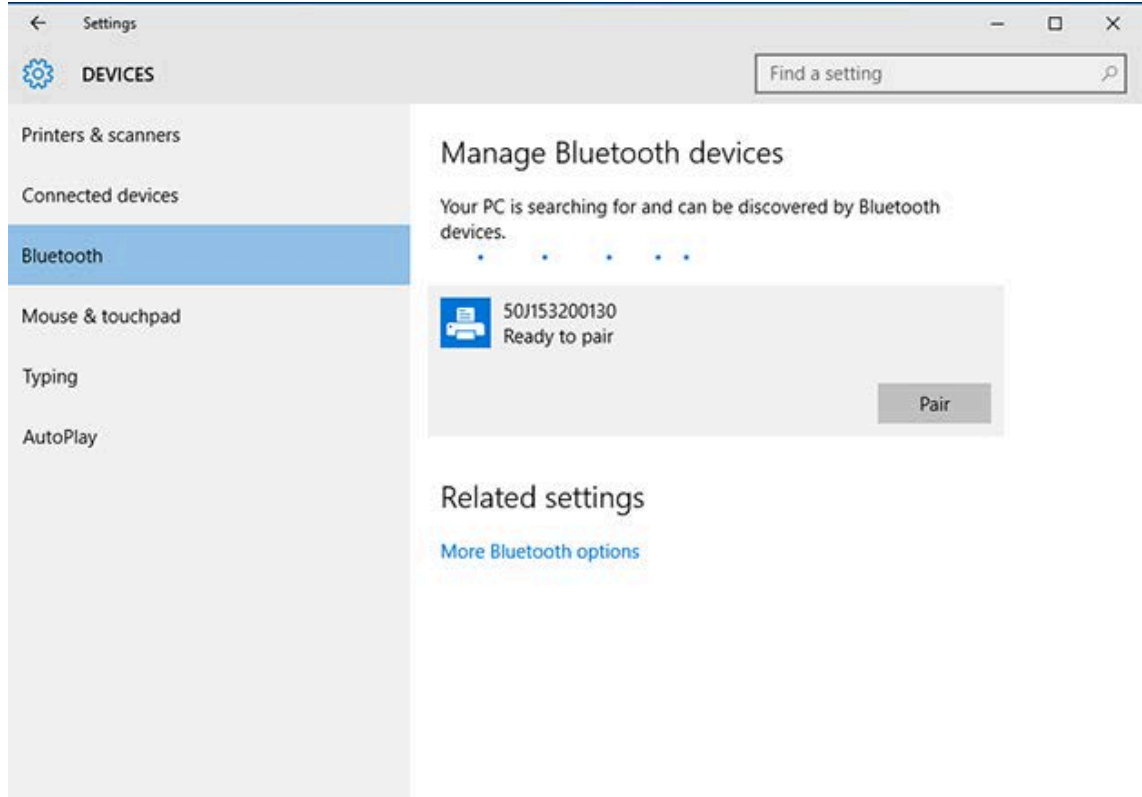


NOT: Bilgisayarınızda Bluetooth yoksa cihaz kategorileri listesinde Bluetooth kategorisi gösterilmez.

Yazıcı burada gösterildiği gibi seri numarasıyla tanımlanır.

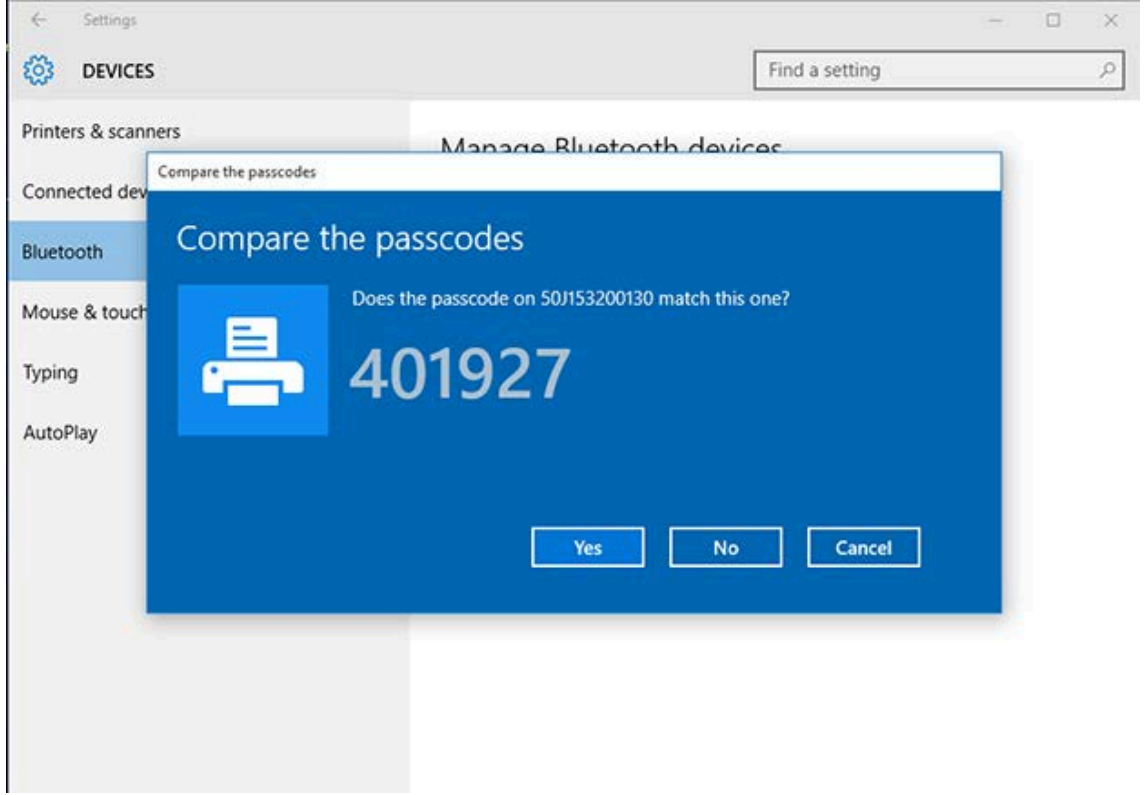


4. Yazıcı simgesine ve ardından **Pair** (Eşleştir) seçeneğine tıklayın.

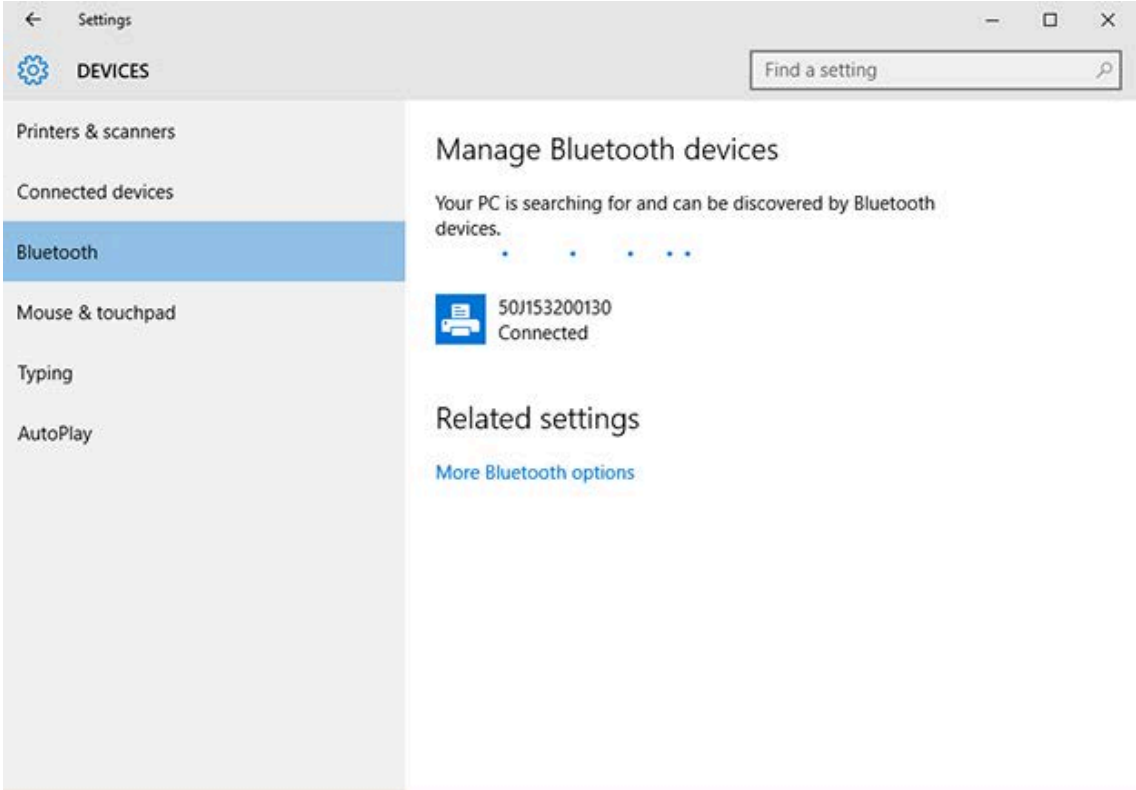


Yazıcı bir şifre yazdırır.

5. Şifreyi ekrandaki şifre ile karşılaştırın. Eşleşiyorsa **Yes** (Evet) ögesine tıklayın.



Eşleştirme bittiğinde yazıcı durumu "Connected" (Bağlı) olarak değişir.



Yazıcınız Bağlandıktan Sonra

Yazıcınızla temel iletişim sağlandığında, yazıcınızın iletişimini test edip diğer yazıcıya ilişkin uygulamaları, sürücülerini veya yardımcı programları kurabilirsiniz.

Yazıcı çalışmasını doğrulamak nispeten basit bir işlemdir:

- Windows işletim sistemlerinde, bir test etiketine erişip yazdırmak için Zebra Setup Utilities ya da Windows **Control Panel** (Denetim Masası) içindeki **Printers and Faxes** (Yazıcı ve Fakslar) özelliğini kullanabilirsiniz.
- Windows dışındaki işletim sistemlerinde, yazıcıya tek bir komutla (~WC) bir yapılandırma durum raporu yazdırmasını söyleyen bir ASCII metin dosyası gönderebilirsiniz.

Zebra Setup Utilities ile Yazdırmayı Test Etme

1. Zebra Setup Utilities'i açın.
2. Yazıcıyı seçmek için yeni kurulan yazıcının simgesine tıklayın.
3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) ögesine tıklayın.
4. Yazdır sekmesine erişin, **Print configuration label** (Yapılandırma etiketini yazdır) ve ardından **Send** (Gönder) seçeneğine tıklayın.

Yazıcı bir yapılandırma raporu yazdırmalıdır.

Windows Yazıcı ve Fakslar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme

1. Yazıcılar ve Fakslar menüsüne erişmek için Windows **Start** (Başlat) menüsü düğmesine veya **Control Panel** (Denetim Masası) ögesine tıklayın, ardından menüyü açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayarak yazıcıyı seçin ve yazıcının **Properties** (Özellikler) menüsüne erişmek için sağ tıklayın.
3. Yazıcının Genel sekme penceresinde **Print Test Page** (Test Sayfası Yazdır) düğmesine tıklayın.

Yazıcı bir Windows test sayfası yazdırır.

Ağa Bağlı Bir Ethernet Yazıcısıyla Test Yazdırması

Komut isteminden bir MS-DOS komutu kullanarak veya Windows **Start** (Başlat) menüsünden **Run** (Çalıştır) ögesini seçerek bir ağa (LAN/WLAN) bağlı bir Ethernet yazıcısında test yazdırması yapabilirsiniz:

1. Bu ASCII dizesiyle bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı TEST.ZPL gibi isteğe bağlı bir dosya adıyla kaydedin.
3. Yazıcı Yapılandırma Raporu – Ağ Durumu çıktısından IP adresini bulun.
4. Yazıcıyla aynı LAN veya WAN'e bağlı merkezi bir cihazdan, bir web tarayıcı penceresinin adres çubuğuna aşağıdakini yazın ve **Enter** tuşuna basın: `ftp x.x.x.x` (burada x.x.x.x, yazıcınızın IP adresidir).

123.45.67.01 olan bir IP adresi için şunu girersiniz: `ftp 123.45.67.01`

5. `put` yazıp ardından dosya adını girin ve **Enter** tuşuna basın.

Bir test yazdırma talimatının TEST.ZPL dosya adını içermesi için şunu girersiniz: `put TEST.ZPL`

Yazıcı, yeni bir Yazıcı Yapılandırma Raporu yazdırır.

Windows Dışındaki İşletim Sistemlerinde Kopyalanan Bir ZPL Komut Dosyasıyla Yazdırmayı Test Etme

1. Bu ASCII dizesiyle bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı şunun gibi isteğe bağlı bir dosya adı kullanarak kaydedin: TEST . ZPL
3. Dosyayı yazıcıya kopyalayın. DOS için bu dosyayı sistemin seri porta bağlı bir yazıcıya göndermek, bu komutu kullanmak kadar basit olacaktır: COPY TEST . ZPL COM1



NOT: Diğer arabirim bağlantı türleri ve işletim sistemlerinde farklı komut dizileri gerektirir. Bu test işlemi için uygun yazıcı arabiriminin nasıl kopyalanacağı hakkında ayrıntılı talimatlar için işletim sisteminizin sistem belgelerine bakın.

Yazdırma İşlemleri

Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazı tipi ve dil desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırmalarının kurulumu hakkında genel bilgiler verilmektedir.

Termal Yazdırma

Zebra ZD Serisi yazıcılar, doğrudan termal medyayı açığa çıkarmak için ısı veya "mürekkebi" eritip medyaya aktarmak amacıyla ısı ve basınç kullanır. Isınan ve elektrostatik boşalmalara karşı hassas olan yazıcı kafasına dokunmaktan kaçınmak için azami dikkat gösterilmelidir.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.



DİKKAT: Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten KAÇININ. Yazıcı kafasına bakım yapmak için YALNIZCA temizleme kalemını kullanın.



DİKKAT—ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması, yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazıcınızın Yapılandırma Ayarlarını Belirleme

ZD Serisi yazıcı, yazıcı ayarlarını ve donanım ayrıntılarını listeleyen bir yapılandırma raporu yazdırabilir.

Bu rapora şunlar dahildir:

- çalışma durumu (koyuluk, hız, medya türü vb.)
- kurulu yazıcı seçenekleri (ağ, arabirim ayarları, kesici vb.)
- yazıcı ayrıntıları (seri numarası, model adı, ürün yazılımı sürümü vb.)

Bu etiketi yazdırma yönergeleri için...	Bkz. Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma sayfa 143.
Yapılandırma raporunu ve raporda tanımlanan ilişkili programlama komutu ve komut durumlarını yorumlama hakkında bilgi için.	Yapılandırma raporunun, raporda listelenen ilgili programlama komutunun ve komut durumlarının nasıl yorumlanacağını öğrenmek için bkz. ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi sayfa 305.

Yazdırma Modu Seçme

Kullanılan medyaya ve mevcut yazıcı seçeneklerine uygun olan bir yazdırma modu kullanın. Rulo ve yelpaze kıvrımlı medya için medya yolu aynıdır.

Yazıcıyı belirli bir yazdırma modunu kullanacak şekilde ayarlamak için ZPL Programlama Kılavuzundaki ^MM komutunu kullanma talimatlarına bakın. Bu kılavuzu indirmek için zebra.com/support adresinde listelenen yazıcı bilgileri bağlantılarından birine gidin.

Bu baskı modları yazıcınızla kullanılabilir:

Yırtma (varsayılan; herhangi bir yazıcı seçeneğiyle ve çoğu medya türüyle kullanılabilir)	Yazıcı, etiketleri aldığı gibi yazdırır. Etiketler, yazdırıldıktan sonra yırtılabilir.
Çıkarma (Etiket Dağıtıcı seçeneğiyle mevcuttur)	Yazıcı, yazdırma sırasında etiketi astardan soyar. Mevcut etiket çıkarılana kadar bir sonraki etiketi yazdırmak için duraklatılır.
Kesici (yalnızca fabrikada takılan Kesici seçeneğiyle mevcuttur)	Yazıcı, yazdırıldıktan sonra her bir etiketi keser.

Yazdırma Kalitesini Ayarlama

Yazdırma kalitesi, yazıcı kafasının, yazdırma hızının ve yüklenen medyanın ısı (veya yoğunluk) ayarının birleşiminden etkilenir. Uygulamanız için en iyi karışımı bulmak için bu ayarlarla denemeler yapın.

Yazdırma kalitesini, Zebra Setup Utilities üzerinden **Configure Print Quality** (Yazdırma Kalitesini Yapılandır) rutini ile ayarlayabilirsiniz.

Genel yazdırma ve barkod kalitesini optimize etmek için yazıcının Yazdırma Kalitesi Raporu (FEED Otomatik Testi aracılığıyla) özelliğini kullanarak KOYULUK ve HIZ ayarlarındaki değişiklikleri görmenizi sağlayacak çeşitli etiketler yazdırın. Ayrıntılar için bkz. [Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma \(FEED Otomatik Testi\)](#) sayfa 257.

Herhangi bir ayar yapmadan önce bir Yazıcı Yapılandırma etiketi yazdırarak yazıcının ortam ayarlarını doğrulayın. Ayrıntılar için bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143.

1. Yazdırma koyuluğu (veya yoğunluk) ayarını, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak düzenleyin:

- Koyuluğu Ayarla (~SD) ZPL komutu (ayrıntılar için bkz. ZPL Programlama Kılavuzu)
- the [Koyuluk Kontrol Düğmesi](#) sayfa 186

2. Yazdırma hızını ayarlamak için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:

- Windows yazıcı sürücünüz
- ZebraDesigner gibi uygulama yazılımı. Bu yazılımı zebra.com/zebradesigner adresinden indirebilirsiniz.



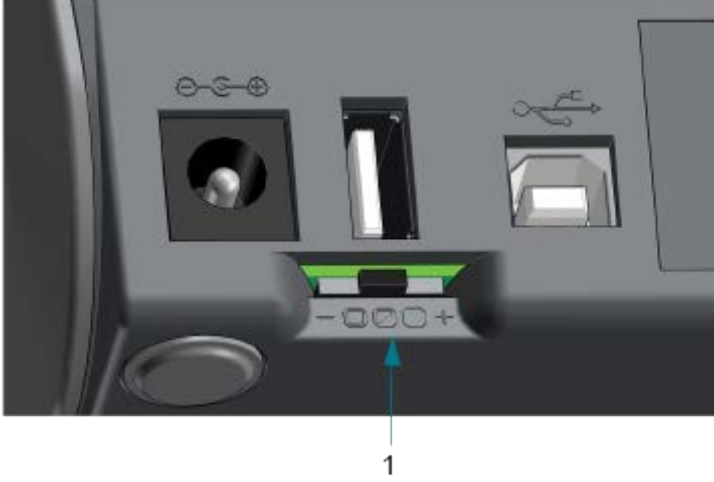
NOT: Medya üreticileri, yazıcınızı medyaları ile kullanırken belirli hız ayarları önerebilir. Önerilen hız, yazıcınızın maksimum hız ayarından düşük olabilir.

3. Otomatik medya türü tespit etmenin ve algılamanın maksimum uzaklığına düşürmek için ZPL Maksimum Etiket Uzunluğu komutunu (^ML) kullanın.

Minimum uzaklık, yazdırılan en uzun etiketin uzunluğunun iki katından az olmamalıdır. Yazdırılan en büyük etiket 2'ye 6 inçlik bir etiketse maksimum etiket (medya) uzunluk algılama uzaklığı, varsayılan 39 inçlik uzaklıktan 12 inç değerine indirilebilir.

Koyuluk Kontrol Düğmesi

Bu anahtar, medya ve yazıcılar arasındaki normal küçük değişikliklere uyum sağlamak üzere koyuluk ayarını değiştirmenizi sağlar. Bu anahtar kontrolü, yazdırma sarf malzemelerini değiştirirken yazıcının program ayarlarını veya sürücü ayarlarını değiştirme ihtiyacını azaltır.



1	Koyuluk kontrol düğmesi
---	-------------------------

Kontrol düğmesinin üç ayarı bulunur:

Konum	Ayar	Etki
Sol	Düşük (varsayılan)	Etkisiz. Programlama veya sürücü ayarıyla yapılan esas Koyuluk ayarında değişiklik yapmaz.
Orta	Orta	ZPL koyuluğunu üç seviye artırır. Yazıcı varsayılan koyuluk düzeyi olan 20'ye ayarlanmışsa yazdırma sırasında uygulanan gerçek koyuluk 23 olur.
Sağ	Yüksek	ZPL koyuluğunu altı seviye artırır. Ayarlanan koyuluk seviyesine altı koyuluk seviyesi ekler.



ÖNEMLİ: Koyuluğun çok yüksek ya da çok düşük ayarlanması barkodun okunabilirliğini azaltabilir.

Yazdırma Genişliğini Ayarlama

Yazıcıyı ilk kez kullanmadan önce yazıcı genişliğini ayarlamanız gerekir. Ayrıca, yazıcıya önceki yazdırma grubu için yüklemiş olduğunuz medyadan farklı bir genişlikte medya yüklerken de bu ayarı yapmalısınız.

Yazdırma genişliğini ayarlamak için aşağıdakilerden birini kullanabilirsiniz:

- Windows yazıcı sürücünüz.
- ZebraDesigner gibi uygulama yazılımı.
- ZPL Yazdırma Genişliği (^PW) programlama komutu. (Ayrıntılar için ZPL Programlama Kılavuzunuzu inceleyin.)

Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma

Yelpaze kıvrımlı medyaya yazdırmak için bu prosedürü izleyin.

Yelpaze kıvrımlı medyaya yazdırmak için medya kılavuzlarının durma konumunun ayarlanması gerekir.

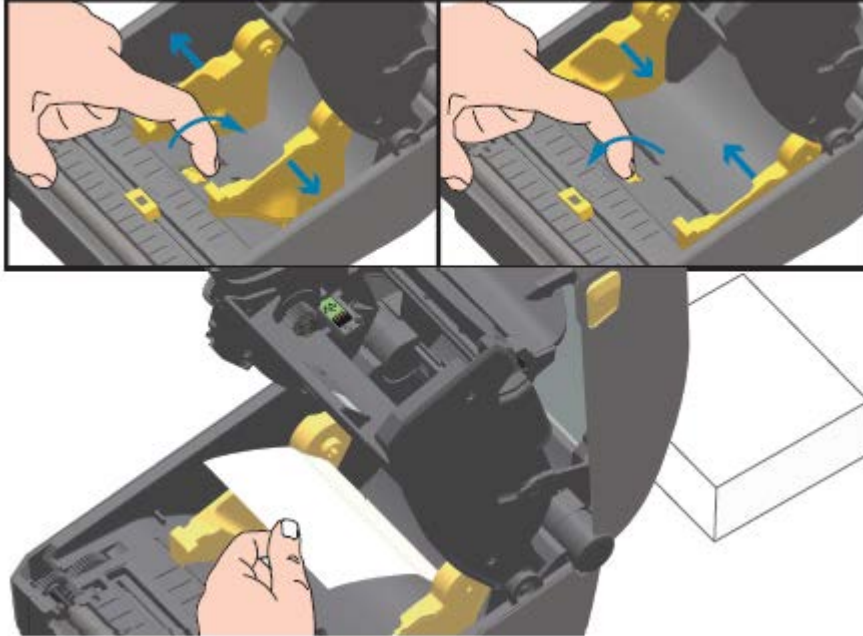
1. Üst kapağı açın.



Bu resimde yelpaze kıvrımlı medya yolu gösterilmektedir.

2. Medya kılavuzu durma konumunu Kayar Kilitte (gri) ayarlayın.

- a) Durma konumunu ayarlamaya yardımcı olması için yelpaze kıvrımlı medyanın bir bölümünü kullanın.
- b) Rulo tutucu konumunu kilitlemek için sol taraftaki rulo tutucuda bulunan gri kilitleme sürgüsünü yazıcının arkasına doğru itin.
- c) Kilidi açmak için ileri doğru çekin.



3. Medyayı yazıcının arkasındaki yuvadan sokun ve medya kılavuzu ile rulo tutucular arasına yerleştirin.



4. Üst kapağı kapatın.



NOT: Yazdırma sonrasında veya birkaç etiketi ilerletmek için **FEED (BESLE)** düğmesine bastıktan sonra, medya kılavuzu durdurma konumunun daha fazla ayarlanması gerekebilir:

- medya, merkezi takip etmiyor (bir yandan diğer yana hareket eder) veya
- yazıcıdan çıkarken medyanın kenarları (astar, etiket, kağıt vb.) yıpranmış ya da hasar görmüş

Ek ayarlama sorunu çözmediyse medyayı, medya kılavuzundaki iki rulo tutucu pim üzerinden geçirin.

Ayrıca, rulo tutucuların arasına yelpaze kıvrımlı medya yığınıyla aynı genişlikte boş bir rulo göbeği yerleştirerek ince medyalar için ek destek sağlayabilirsiniz.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma

Yazıcınız, harici olarak monte edilen rulo medyaları (yelpaze kıvrımlı medyada olduğu gibi) barındırabilir. Medyayı silindirden çıkarırken (başlangıçta) düşük atalet sağlamak için medya rulosu ve stant kombinasyonuna ihtiyacı vardır.

Harici olarak monte edilen rulo medya kullanırken aşağıdaki hususları göz önünde bulundurun:

- Medya ideal olarak yazıcıya doğrudan yazıcının arkasından girmeli ve yazıcının arkasındaki yelpaze kıvrımlı medya yuvası içinden geçmelidir. (Harici olarak monte edilen medyayı yazıcıya yerleştirmek için [Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma](#) sayfa 187 bölümündeki talimatları izleyin.)
- Medyanın sorunsuz ve serbestçe hareket etmesi gerekir. Medya standınıza monte edildiğinde kaymaması, atlamaması, sıkışmaması, bükülmemesi ve hareket etmemesi gerekir.
- Medya rulosunun hareketi, herhangi bir yazıcı veya diğer yüzeylerle temastan dolayı engellenmemelidir.
- Yazıcı, yazdırma sırasında çalışma yüzeyinden kaymayacak veya kalkmayacak şekilde yerleştirilmelidir.

Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme

Yazdırma sırasında medya sarf malzemesi (şerit, etiketler, fişler, biletler vb.) biterse tekrar yüklerken yazıcının gücünü AÇIK bırakın. (Yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı olur). Yeni bir medya rulosu veya şerit yükledikten sonra yazdırma işlemine devam etmek için **FEED** (BESLE) düğmesine basmanız yeterlidir.

Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma

Etiket dağıtıcı seçeneği, bir etiket yazdırmanızı ve destek malzemesini (astar/web) çıkartmanızı sağlar. Birden fazla etiket yazdırırken, çıkan (arkası çıkarılmış) etiketin kaldırılması, yazıcıyı bir sonraki etiketi yazdırıp dağıtmayı tetikler.

Etiket dağıtım modunu kullanmak için yazıcının Medya Kullanım ayarını, yazıcı sürücüsünde veya Zebra Setup Utilities Configure Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) sihirbazını kullanarak Çıkarma olarak ayarlayın.

Alternatif olarak yazıcıya ZPL programlama komutlarını gönderin. ZPL'de programlarken, yazıcıyı dağıtıcı seçeneğini kullanacak şekilde ayarlamak için aşağıda gösterilen komut sıralarını kullanabilirsiniz:

- ^XA ^MMP ^XZ
- ^XA ^JUS ^XZ

1. Etiketlerinizi yazıcıya yükleyin. Yazıcıyı kapatın ve yazıcıdan etiketin minimum 4 inç veya 100 milimetre kadar bölümü çıkana kadar **FEED** (BESLE) düğmesine basın. Etiketleri astar üzerinde bırakabilirsiniz.



2. Astarı yazıcının üzerine kaldırın. Dağıtıcı kapısı ortasındaki altın renkli mandalı yazıcıdan çekerseniz kapı açılır.



3. Etiket astarını dağıtıcı kapağı ile yazıcı gövdesi arasına sokun.



4. Etiket astar ucunu sıkıca tutarken dağıtıcı kapısını kapatın.



5. Bir etiket çıkarma için gelene dek **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir veya birkaç kez basın.



6. Yazdırma işlemi sırasında yazıcı, arkasını çıkarıp tek bir etiket sunar. Yazıcının bir sonraki etiketi yazdırabilmesi için etiketi yazıcıdan kaldırın.

Yazılım komutlarıyla çıkarılan (arkası çıkarılan) etiketin kaldırılmasını algılaması için etiket alındı sensörünü etkinleştirmediyse yazdırılmış etiketler sıkışır ve mekanizmayı kilitleyebilir.

Astarsız Seçeneklerini Kullanma

Astarsız Medya Yırtma ve Kesici seçenekleri standart medya yazıcıları gibi işler. Bu seçenekler, yazdırılmış ve sunulmuş etiketin yazıcıdan alındığını algılayan ilave bir sensör barındırır.

Astarsız yazıcılar, yazıcı ve medya yolu alanlarında merdane (sürücü) silindiri ve özel yapışmaz yüzeyleri azami düzeye çıkaran özel temizleme işlemleri gerektirir.

Astarsız yazdırma seçeneği, her bir etiket arasında duran bir çok etiketli format/form yazdırmanıza izin verir. Dağıtılmış (soyulmuş) etiketin sökülmesi, tüm etiketler yazılana dek yazıcının yazdırmasını ve bir sonraki etiketi dağıtmasını tetikler.

Dağıtım modunu kullanmak için yazıcı sürücüsünde ya da Zebra Setup Utility'de Zebra Setup Utility Configure Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) sihirbazı ile MEDIA HANDLING (MEDYA KULLANIMI) seçeneğini PEEL-OFF (ÇIKARMA) olarak ayarlayın.

Alternatif olarak yazıcıya uygun ZPL programlama komutlarını gönderebilirsiniz. ZPL'de programlarken, yazıcıyı dağıtıcı seçeneğini kullanacak şekilde ayarlamak için aşağıda gösterilen komut sıralarını kullanabilirsiniz:

- ^XA ^MMP ^XZ
- ^XA ^JUS ^XZ

ZPL Programlama Kılavuzunu indirmek için [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 adresinde listelenen ürün bilgileri bağlantılarına gidin.

Astarsız Yazdırma

Astarsız medya standart yırtma yuvasına veya genel fabrikada takılan kesici seçeneklerine sahip modellerle aynı şekilde yükleme yapar.

Medyayı yükleme ile ilgili bilgi için bkz. [Medya Yükleme](#) sayfa 123.

- Medyayı yeniden yüklemekten önce:
 - Yapıştırıcı ve kir birikmesine karşı yazıcı kafasını temizleyin ve medya yolu ile merdane silindirini inceleyin. (Bkz. [Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 212 ve [Medya Yolunu Temizleme](#) sayfa 215.)
 - Astarsız medyanızın yapışkanlı tarafı ile partikülleri giderin.
 - Medya yoluna ve merdane silindirine bir etiket ile hafifçe dokunarak partikülleri merdane silindirinin ve medya yolu alanlarının açıkta kalan alanlarından kaldırın. Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 224.
- Yeni medyayı YALNIZCA yazıcıya yerleştirmeye hazır olduğunuzda koruyucu ambalajından çıkarın. Yeni astarsız medya yüklemekten önce açılır veya yan tarafı üzerine konulursa kirlenici öğeler toplayabilir ve yüzeylere yapışabilir.



ÖNEMLİ: Merdane silindiri, silindirin dış kenarlarında yapıştırıcı birikmesine yol açabilir. Çok sayıda medya rulosu kullanıldıktan sonra, bu yapıştırıcı "halkaları" yazıcıyı kullanırken yerinden çıkabilir. Bu partikül yığınları daha sonra başka alanlara aktarılabilir. Merdaneyi gerektiğinde temizleyin. (Bkz. [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 224.)

Yazıcıya Dosyalar Gönderme

zebra.com/software adresindeki Zebra web sitesinde bulunan Link-OS Profile Manager, Zebra Setup Utilities (ve sürücü), ZebraNet Bridge veya Zebra ZDownloader kullanarak Microsoft Windows işletim sistemlerinden yazıcıya grafik, yazı tipi ve programlama dosyaları gönderilebilir.

Şerit Kartuşu Programlama Komutları

ZD420 Şerit Kartuş yazıcı, şerit kartuşunun kullanımını desteklemek için birçok Set-Get-Do (SGD) programlama komutu sunar. SGD komutları ve özellikle SGD şerit kartuşu komutları hakkında daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzunu inceleyin.

Aşağıda SGD şerit kartuşu komutlarından bazıları gösterilmektedir.

```
! U1 getvar "device.feature.ribbon_cartridge"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.part_number"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.authenticated"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.length_remaining"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.serial_number"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.width"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.type"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.length"
! U1 getvar "ribbon.cartridge.inserted"
```

```
ribbon.ribbon_low.warning : 50 , Choices: off,5,10,15,25,50,75,100
! U1 getvar "ribbon"
```

```
! U1 getvar "ribbon.ribbon_low.warning"  
! U1 setvar "ribbon.ribbon_low.warning" "75"  
! U1 setvar "ribbon.ribbon_low.warning" "off"
```

Zebra Setup Utilities'i, komut göndermek ve Open Communication With Printer (Yazıcıyla Açık İletişim) özelliğini kullanarak yazıcıdan durum bilgisi almak için kullanabilirsiniz.

[Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 adresinde listelenen yazıcı bilgi sayfalarından ZPL Programlama Kılavuzunu indirebilirsiniz.

Takılı Pil Tabanı ve Pil Seçeneği ile Yazdırma

Pil kullanıldığında yazıcı çalışma prosedürleri farklılık gösterir. Güç bağlantıları ve güç kaybı durumları farklı çalışma durumları gerektirir. Pil, pilin ömrünü en üst düzeye çıkarmak, yazdırma kalitesini korumak ve basit bir çalışma sistemine sahip olacak şekilde tasarlanmıştır.

- Yazıcının harici güç kaynağının pile bağlanması pili uyaracaktır. Pil, şarj etmenin gerekli olup olmadığını belirler.
- Şarj düzeyi %90'dan az olmadığı sürece pil şarj olmaya başlamayacaktır. Bu, pilinizin ömrünü uzatır.
- Şarj işlemi başladığında, pil %100 şarj olacak ve ardından Uyku Moduna geçecektir.
- Yazıcı, pil devresi tarafından yazıcıya aktarılan harici gücü alıyor. Pil, medya yazdırırken veya taşıırken şarj olmaz.
- Pil, pilde saklanan kullanılabilir şarjı artırmak için Uyku Modu sırasında çok az miktarda güç kullanır.
- Tamamen boşalmış bir pil yaklaşık iki saatte dolar.

Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) Modu

UPS modunda yazıcı, pil devresinden yazıcıya geçen harici güç alır.

1. Pili uyandırmak için **Battery Control** (Pil Kontrolü) düğmesine basın ve pilin şarjı olup olmadığını kontrol edin.

60 saniye sonra pil uyku moduna girer. Bu modda pil, uyanmak ve yazıcıya güç sağlamak için bir işaret olarak harici güç kaybını kullanır.

2. Yazıcı gücünü normalde yaptığınız gibi KAPATIP AÇIN.

Yazıcının UPS modunda çalışması için pilin el ile açılması gerekmez.

Pil Modu

Yazıcı, yalnızca pil ile çalışır.

1. Pili uyandırmak için **Battery Control** (Pil Kontrolü) düğmesine basın ve pilin şarjı olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı henüz açılmamışsa pil, 60 saniye sonra uyku moduna geçer.



1	Pil durumu ve şarj göstergeleri
2	Pil güç tabanı
3	Güç arabirimi
4	Güç girişi
5	Battery control (Pil kontrolü) düğmesi

2. Yazıcıyı AÇIK konuma getirin.
3. Yazıcıyı normal olarak kullanın.
4. **Battery Control** (Pil Kontrolü) düğmesine basarak istediğiniz zaman pil şarj durumunu kontrol edebilirsiniz.
5. Son pil şarj düzeyi göstergesi yanıp sönerken pilinizi değiştirin veya şarj edin.



NOT: Pilin şarjı biterse ve yazıcı kapanırsa yazdırma işleminiz kesintiye uğrayabilir.

Yazıcı Yazı Tipleri

ZD Serisi yazıcı, birçok dili ve yazı tipini destekler.

ZPL programlama dilini kullanarak yazıcınızda bulunan gelişmiş yazı tipi eşleştirme ve ölçekleme teknolojilerinden faydalanabilirsiniz. ZPL komutları aşağıdakileri destekler:

- Anahat yazı tipleri (TrueType ve OpenType)
- Unicode karakter eşleme
- Temel bit eşlemeli yazı tipleri
- Karakter kodu sayfaları

ZD Serisi yazıcınızın yazı tipi özellikleri, programlama diline bağlıdır.

- Yazı tiplerinin, kod sayfalarının, karakter erişiminin, yazı tiplerinin listelenmesi ve ilgili yazıcı programlama dillerinin sınırlamaları ile ilgili açıklamalar ve belgeler için ZPL ve eski EPL programlama kılavuzlarına bakın.
- Metin, Yazı Tipleri ve Karakter desteği hakkında bilgi için yazıcınızın programlama kılavuzlarına bakın.

Zebra, ZPL ve EPL yazıcı programlama dilleri için yazıcıya yazı tipi indirmeyi sağlayan çeşitli yardımcı program ve uygulama yazılımlarına sahiptir.



ÖNEMLİ: Yazıcınıza fabrikada yüklenen bazı ZPL yazı tipleri lisansla sınırlıdır. Bunları ürün yazılımını yeniden yükleyerek veya güncelleyerek yazıcınıza kopyalama, klonlama ya da geri yükleme mümkün DEĞİLDİR.

Bu lisansla sınırlanmış ZPL yazı tipleri, açık bir ZPL nesne silme komutu kullanılarak kaldırılırsa bunları bir yazı tipi etkinleştirme ve yükleme yardımcı programı kullanarak tekrar satın alıp kurmanız gerekir.

EPL yazı tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

Yazıcınızdaki Yazı Tiplerini Tanımlama

Yazı tipleri, yazıcıdaki birçok depolama alanına yüklenebilir. Yazı tipleri ve bellek, yazıcıdaki programlama dilleri tarafından paylaşılır.

ZPL programlama dili EPL ve ZPL yazı tiplerini tanıyabilir. Ancak EPL programlama yalnızca EPL yazı tiplerini tanıyabilir. Yazı tipleri ve yazıcı belleği hakkında daha fazla bilgi için ilgili programlama kılavuzlarına bakın.

ZPL yazı tiplerine özel:

ZPL yazdırma işlemi için yazı tiplerini yönetme ve indirme	Zebra Setup Utilities veya ZebraNet Bridge Utilities'i kullanın.
Yazıcınıza yüklenen tüm yazı tiplerini görüntüleme	^WD ZPL komutunu yazıcıya gönderin (ayrıntılar için bkz. ZPL Programlayıcı Kılavuzu). ZPL'de: • Çeşitli yazıcı bellek alanlarındaki bit eşlem yazı tipleri .FNT dosya uzantısıyla tanımlanabilir. • Ölçeklenebilir yazı tipleri .TTF, .TTE veya .OTF dosya uzantılarıyla tanımlanır. (EPL bu yazı tiplerini desteklemez.)

Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme

ZPL ve EPL olmak üzere her yazıcı programlama dili için yazıcınız, yazıcıya yüklenen kalıcı yazı tipleri için iki dil, bölge ve karakter grubunu destekler.

Yazıcınız, yaygın uluslararası karakter eşleme kod sayfaları ile yerelleştirmeyi destekler.

Unicode dahil ZPL kod sayfası desteği için ZPL Programlama Kılavuzundaki ^CI komutuna bakın.

Asya Yazı Tipleri ve Diğer Büyük Yazı Tipi Setleri

ZPL ve EPL olmak üzere yazıcının her iki programlama dili de büyük piktografik çift bayt Asya yazı tipi setlerini destekler. ZPL programlama dili, Unicode'u destekler.

Asya dilleri ideografik ve piktografik yazı tiplerinin tek dilli kod sayfasını destekleyen binlerce karaktere sahip büyük karakter setleri vardır. Yazıcı üreticileri, bu büyük karakter kümelerini desteklemek için çift baytlık (maksimum 67840) karakter sistemini (bu sorunu çözmek için tek baytlık, maksimum 256 karakter sistemi yerine Latin tabanlı dil karakterleri tarafından kullanılan) benimsemiştir.

Unicode'un icat edilmesi, tek bir yazı tipi seti kullanarak birden çok dili destekleme becerisinin ortaya çıkmasıyla gerçekleşti. Unicode yazı tipi bir veya birkaç kod noktasını destekler (kod sayfası karakter eşlemelerine bakın) ve bu yazı tipine karakter eşleme sorunlarını çözen standart bir yöntemle erişilir.

Yazıcınıza indirilebilecek yazı tiplerinin sayısı, kullanımda olmayan Flash bellek miktarına ve indirilecek yazı tipinin boyutuna bağlıdır.



NOT: Bazı Unicode yazı tipleri büyük boyuttadır. Bunlara Microsoft'un sunduğu MS (Microsoft) Arial Unicode yazı tipi (23 MB) ya da Zebra şirketinin sunduğu Andale yazı tipi (22 MB) dahildir. Bu büyük yazı tipi setleri, genelde çok sayıda dili destekler.

Asya Yazı Tiplerini Edinme ve Yükleme

Asya bit eşlem yazı tipi setleri genellikle yazıcıya yazıcı kullanıcısı ya da entegratör tarafından indirilir.

ZPL yazı tipleri, yazıcıdan ayrı olarak satın alınır.

Aşağıdaki EPL Asya Yazı Tipleri, zebra.com adresinden ücretsiz olarak indirilebilir:

- Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince (SimSun ölçeklenebilir Basitleştirilmiş Çince yazı tipi Çin güç kablosu ile satılan yazıcılarda önceden yüklüdür.)
- Japonca: JIS ve Shift-JIS eşlemeleri
- Johab dahil Korece
- Tay dili

EPL Satır Modu (Yalnızca Doğrudan Termal Yazıcılar)

Doğrudan termal yazıcınız Satır Modu yazdırmayı destekler. EPL Satır Modu yazdırması, eski model LP2022 ve LP2042 yazıcılarda kullanılan EPL1 programlama dili ile komut uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır. Zebra 2800 serisi doğrudan termal yazıcılar ayrıca Satır Modu yazıcı dili desteğinde yer alır. Link-OS 4 inç Masaüstü, Zebra'nın Satır Modu desteğini sürdürür.

Satır modu ile yazdırma, temel perakende (satış noktası veya POS olarak da adlandırılır), sevkiyat, envanter, iş akışı kontrolü ve genel etiketleme için idealdir. Satır Modu EPL yazıcıları çok yönlüdür ve pek çok medya ve barkod yazdırabilme özelliğine sahiptir.

Satır modunda yazdırma, metin ve veri satırındaki en büyük ögenin (barkod, metin, logo ya da basit dikey çizgiler) yüksekliğindeki tek satırları yazdırır. Satır modu, tek satır yazdırma sebebiyle pek çok kısıtlamaya sahiptir: hiçbir hassas öge yerleşimi, çakışan öge ve yatay barkod (merdiven) yoktur.

- Satır Modu yazıcı işlevine girmek için yazıcıya EPL 0EPL1 komutunu gönderin. Ayrıntılı bilgi için EPL Programlama Kılavuzu (Sayfa Modu) ya da EPL Satır Modu Programlama Kılavuzunu inceleyin.
- Yazıcıya esc0EPL2 komutunu göndererek Satır Modu yazdırma işlevinden çıkın. Daha fazla bilgi için EPL Satır Modu Programlama Kılavuzunu inceleyin.

- Satır Modu aktifken ZPL ve EPL (EPL2) Sayfa Modu programlama, Satır Modu programlama ve veri olarak işlenir.
- Varsayılan ZPL ve EPL (EPL2) Sayfa Modu etkinken Satır Modu programlama, ZPL ve/veya EPL programlama ve veriler olarak işlenecektir.
- Bir yazıcı yapılandırmasını yazdırarak yazıcı programlama modlarını doğrulayın.

ZD620 ve ZD420 Kilitli Yazıcı Seçeneği

Kilitli yazıcı seçeneği yalnızca sağlık hizmeti modellerinde mevcuttur.

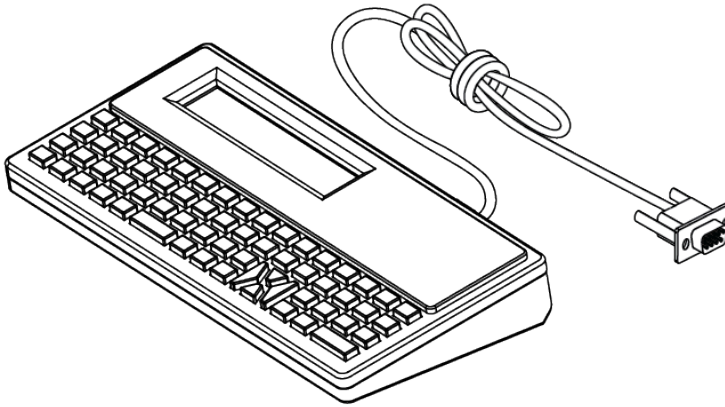
Aşağıdaki özellikler, kilitli yazıcıda yerleşik olarak bulunur:

- Yazıcının medya bölmesine kilit ve anahtarla erişim.
 - Yazıcıya entegre metal kilitleme mekanizması.
 - Tekrar edilebilir hareket için hassas biçimde üretilmiş metal parçalar.
 - Kilitleme mekanizması iki anahtarlı olarak verilir.
- Yazıcıyı masa gibi herhangi bir hareketsiz nesneye kilitlemenize olanak tanıyan endüstri standardı Kensington kilit yuvasını destekler.
- İlave güvenlik için sürekli olarak sızdırmaz/geçirmez nitelikte medya penceresi (bakımı yapılamaz).
- **FEED** (BESLE) düğmesi, kullanıcının medya bölmesi kilitliken medyayı manuel olarak ilerletmesini önlemek için devre dışıdır. **FEED** (BESLE) düğmesi daima, **FEED** (BESLE) devre dışı modunda başlatılır.
- Yazıcıda bulunan tüm medyaları destekler. Yelpaze kıvrımlı medya için önerilmez.

Kilitli yazıcının özelliklerini gösteren bir çizim için bkz. [ZD620 Kilitli Yazıcı Özellikleri](#) sayfa 34.

Zebra Klavye Görüntü Birimi (ZKDU) – Yazıcı Aksesuarı

ZKDU, yazıcıda saklanan EPL veya ZPL etiket formlarına erişmek için yazıcıyla etkileşimde bulunan küçük bir terminal birimidir.



ZKDU aşağıdaki işlevler için kullanılır:

- Yazıcıda bulunan etiket formlarını listelemek
- Yazıcıda bulunan etiket formlarını almak
- Değişken veri girişi yapmak

- Etiket yazdırmak
- Her iki yazıcı dili format/form türünü desteklemek için EPL ve ZPL arasında geçiş yapmak. Bunlar, güncel Zebra markalı etiket yazıcılarında depolanabilir ve yazdırılabilir.



NOT: ZKDU yalnızca bir terminaldir. Verileri saklamaz veya herhangi bir yazıcı veya yazdırma parametresini değiştirmez.

Zebra Basic Interpreter (ZBI)

ZBI 2.0 programlama diliyle yazıcınızı kişiselleştirip iyileştirin. ZBI 2.0 sayesinde Zebra yazıcılar PC veya ağ bağlantısı olmadan uygulamaları çalıştırabilir ve tartı, tarayıcı ve diğer çevre birimlerinden girdi alabilir. ZBI 2.0, ZPL yazıcı komut diliyle çalışır, böylece yazıcılar ZPL olmayan veri akışlarını anlayabilir ve bunları etiketlere dönüştürebilir. Bu da Zebra yazıcının alınan girdilerden barkodlar ve metin yaratabileceği, ZPL olmayan etiket formatlarını, sensörleri, klavyeleri ve çevre birimlerini oluşturabileceği anlamına gelir. Yazıcılar, yazdırılan etiketlerde kullanılmak üzere bilgi almak için bilgisayar tabanlı veritabanı uygulamalarıyla etkileşim kurmak üzere de programlanabilir.

- ZBI 2.0, bir ZBI 2.0 Anahtar Kiti siparişi vererek ya da zebra.com adresinden bir anahtar satın alarak etkinleştirilebilir.
- Anahtarı uygulamak için ZBI Key Manager (ZDownloader yardımcı programı olarak da bilinir) kullanın.
- ZBI 2.0 uygulamalarını oluşturmak, test etmek ve dağıtmak için sezgisel bir ZBI-Developer kullanılır. Dahili sanal yazıcı; kullanılacak programları hızlı bir biçimde oluşturmanıza, test etmenize ve hazırlamanıza olanak tanır.

ZBI-Developer, Zebra Web sitesinde zebra.com/software adresinde mevcuttur. Sitede Zebra Basic Interpreter 2.0 için arama yapın.

Güç Arızası Kurtarma Modu Jumper'ını Ayarlama

Yazıcı, Güç Arızası Kurtarma Modu ayarlıyken bir güç arızası sonrasında, gözetimsiz olarak kendini yeniden başlatmak üzere yapılandırılabilir.



NOT: Güç Arızası Kurtarma Modu, yalnızca bir yazıcı bağlantı modülü takılı olan yazıcınızda bulunur.

Yazıcı bağlantı modülünde, varsayılan olarak KAPALI şekilde ayarlanmış bir güç arızası kurtarma jumper'ı bulunur. Jumper'ı AÇIK olarak belirleyerek, etkin bir AC güç kaynağına takıldığında (yani yazıcı gücü AÇIK olduğunda) yazıcının otomatik olarak açılmasını sağlayabilirsiniz.



NOT: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

1. DC güç kablosunu ve tüm arabirim konektörlerini yazıcının arkasından çıkarın.
2. Modül erişim kapısını ve bağlantı modülünü sökün. ZD420 yazıcı modellerine yönelik talimatlar için bkz. [Yazıcı Bağlantı Modüllerini Çıkarma](#) sayfa 41.



NOT: ZD620 yazıcı modelindeki bir bağlantı modülü, ZD420 yazıcı modülü ile aynı şekilde sökülür.

3. AUTO (OTOMATİK) (Güç Arızası Kurtarma Modu) jumper'ını KAPALI konumdan AÇIK konuma getirin.

4. Bağlantı modülü ile modül erişim kapısını yeniden kurun. ZD420 yazıcı modelleri için bkz. [Dahili Ethernet \(LAN\) Modülünü Takma](#) sayfa 40 veya [Seri Port Modülünü Takma](#) sayfa 39.



NOT: ZD620 yazıcı bağlantı modülü, ZD420 yazıcı bağlantı modülü ile aynı şekilde takılır.

5. DC güç fişi ve arabirim kablolarını yazıcıya tekrar bağlayın.

USB Ana Bilgisayar Portu ve Link-OS Kullanım Örnekleri

Yazıcının USB ana bilgisayar portu ile Link-OS özellikleri ve uygulamalarını kullanma hakkında bilgi edinmek için bu bölümdeki bilgilerden yararlanın.

USB Ana Bilgisayar

USB ana bilgisayar portu; klavye, tarayıcı veya USB flash (bellek) sürücüsü gibi USB cihazlarını yazıcıya bağlamanıza olanak tanır.

Ürün Yazılımı Güncellemeleri için USB Ana Bilgisayar Kullanma

Zebra "yansıtma" işlevleri, önemli yazıcı yönetimi görevlerini kolayca gerçekleştirmenizi sağlar. Bir örnek olarak Zebra web sitesinden dosyaları indirip bunları USB Flash sürücüyü (en fazla 1 TB depolama kapasitesi) kopyaladıktan sonra yazıcı belleğine yükleyerek yazıcı ürün yazılımını güncellemeyi verebiliriz.

Yansıtma ve Set-Get-Do (SGD) `usb.mirror` komutları hakkında bilgi edinmek için ZPL programlama kılavuzunu inceleyin.

Alıştırmalar için Gerekli Malzemeler

Bu belgedeki alıştırmaları yapmak için şunlara ihtiyacınız olacaktır:

- 1 Terabayta (1 TB) kadar USB Flash sürücü



NOT: Yazıcı, 1 TB'den büyük sürücülerini tanımaz.

- bir USB klavye.
- [Alıştırmaları Tamamlama Dosyaları](#) sayfa 201 bölümünde listelenen çeşitli dosyalar.
- akıllı telefonunuz için ücretsiz Zebra Utilities uygulaması (Google Play Store'da Zebra Technologies'i arayın).

Alıştırmaları Tamamlama Dosyaları

Bu bölümlerdeki alıştırmaları tamamlamak için ihtiyaç duyduğunuz dosyaların çoğuna .ZIP dosyası biçiminde zebra web sitesinde buradan ulaşabilirsiniz. Bu arşiv dosyasını indirin ve içeriğini bilgisayarınıza çıkarın.

Mümkün olduğunda, dosyaların içeriği bu bölümde gösterilir. Metin veya resim olarak görüntülenemeyen kodlanmış içeriğe sahip dosyaların içerikleri gösterilmez.

Dosya 1: ZEBRA.BMP



Dosya 2: SAMPLELABEL.TXT

```
^XA
^F0100,75^XGE:zebra.bmp^FS
^F0100,475^A0N,50,50^FDMirror from USB Completed^FS
^XZ
```

Bu basit etiket formatında, yansıtma alıştırmasının sonunda Zebra logosu ve bir metin satırı yazdırılır.

Dosya 3: LOGO.ZPL

Zebra logosu bit eşlem dosyasını kullanır.

Dosya 4: USBSTOREDFILE.ZPL

```
CT~~CD,~CC^~CT~
^XA~TA012~JSN^LT0^LH0,0^JMA^PR4,4~SD15^LRN^CI0^XZ
~DG000.GRF,07680,024,,[image data]
^XA
^LS0
^SL0
^BY3,3,91^FT35,250^BCN,,Y,N^FC%,{,#{^FD%d/%m/%Y^FS
^FT608,325^XG000.GRF,1,1^FS
^FT26,75^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed from a format stored^FS
^FT26,125^A0N,28,28^FH\^FDOn a USB Flash Memory drive. ^FS
^BY3,3,90^FT33,425^BCN,,Y,N
^FD>:Zebra Technologies^FS
^PQ1,0,1,Y^XZ
^XA^ID000.GRF^FS^XZ
```

Bu etiket formatı, bir resim ve metin yazdırır. Bu dosya, yazdırılabilmesi için USB bellek cihazında kök düzeyinde saklanır.

Dosya 5: VLS_BONKGRF.ZPL

Dosya 6: VLS_EIFFEL.ZPL

Dosya 7: KEYBOARDINPUT.ZPL

```
^XA
```

```

^CI28
^BY2,3,91^FT38,184^BCN,,Y,N^FC%,{,#{^FD%d/%m/%Y^FS
^F0385,75^XGE:zebra.bmp^FS
^FT40,70^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed using a keyboard input.
^FS
^FT35,260^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed by:^FS
^FT33,319^A0N,28,28^FN1"Enter Name"^FS
^XZ

```

USB klavye girişi alıştırması için kullanılan bu etiket formatı aşağıdakileri yapar:

- Gerçek Zamanlı Saat (RTC) ayarınıza bağlı olarak, geçerli tarihe sahip bir barkod oluşturur. (Satın aldığınız yazıcı versiyonunda RTC mevcut olmayabilir).
- Zebra logosu grafiğini yazdırır.
- Sabit metni yazdırır.
- Kullanıcı tarafından klavyeyle girilen metni yazdırır.

Dosya 8: SMARTDEVINPUT.ZPL

```

^XA
^CI28
^BY2,3,91^FT38,184^BCN,,Y,N^FC%,{,#{^FD%d/%m/%Y^FS
^F0385,75^XGE:zebra.bmp^FS
^FT40,70^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed using a smart device input.
^FS
^FT35,260^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed by:^FS
^FT33,319^A0N,28,28^FN1"Enter Name"^FS^XZ

```

Önceki etiketle aynı etiket formatıdır. Aralarındaki tek fark yalnızca farklı metin yazdırma kullanılmasıdır. Bu format, akıllı cihaz girişi alıştırması için kullanılır.

Alıştırma 1: Dosyaları USB Flash Sürücüye Kopyalama ve USB Yansıtması Uygulama

1. USB flash sürücünüzde şunları oluşturun:

- Şu adlı bir klasör: Zebra
- Bu klasörde, üç alt klasör:
 - appl
 - commands
 - files

2. /appl klasörüne, yazıcınıza yönelik en son ürün yazılımının bir kopyasını yerleştirin.



NOT: Bir dosya adında alt çizgiler varsa bazı işlevler düzgün çalışmayabilir. Bunun yerine noktaları kullanın.

3. /files klasörüne aşağıdaki dosyayı yerleştirin: ZEBRA.BMP
4. /commands klasörüne aşağıdaki dosyaları yerleştirin: SAMPLELABEL.TXT ve LOGO.ZPL.
5. USB flash sürücüyü yazıcınızın önündeki USB ana bilgisayar portuna takın.
6. Kullanıcı arabirimine bakın ve bekleyin. Aşağıdakiler gerçekleşmelidir:
 - USB flash sürücüdeki ürün yazılımı yazıcıdakinden farklıysa ürün yazılımı yazıcıya indirilir. Daha sonra yazıcı yeniden başlatılır ve bir yazıcı yapılandırma etiketi yazdırır. (USB flash sürücüde ürün yazılımı yoksa veya ürün yazılımı sürümü aynıysa yazıcı bu işlemi atlar.)
 - Yazıcı /files klasöründeki dosyaları indirir ve indirilmekte olan dosyaların adlarını ekranda kısaca gösterir.
 - Yazıcı, /commands klasöründeki dosyaları çalıştırır.
 - Yazıcı yeniden başlatılır ve ardından şu mesaj görüntülenir: MIRROR PROCESSING FINISHED.
7. USB flash sürücüyü yazıcıdan çıkarın.

Alıştırma 1: Gelişmiş Kullanıcı Bilgileri

Bu komutlarla ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzuna bakın.

Yansıtmayı etkinleştirme/devre dışı bırakma:

```
! U1 setvar "usb.mirror.enable" "value" – Values: "on" or "off"
```

-Bir USB Flash sürücü USB ana bilgisayar portuna takıldığında ortaya çıkan otomatik yansıtmayı etkinleştirme/devre dışı bırakma:

```
! U1 setvar "usb.mirror.auto" "value" – Values: "on" or "off"
```

Yansıtma işlemi yeniden deneme sayısı — Başarısız olursa yansıtma işleminin tekrarlanma sayısını belirtin:

```
! U1 setvar "usb.mirror.error_retry" "value" – Values: 0 to 65535
```

USB'den dosya yolunu değiştirin — Yansıtma işlemleri sırasında USB bellekten dosyaları almak için yazıcının aradığı dosya konumunu yeniden programlayın.

```
! U1 setvar "usb.mirror.appl_path" "new_path" – Default: "zebra/appl"
```

USB'ye dosya yolunu değiştirin — Yansıtma işlemleri sırasında yazıcının dosyaları yerleştiği USB belleğindeki dosya konumunu yeniden programlayın.

```
! U1 setvar "usb.mirror.path" "path" – Default: "zebra"
```

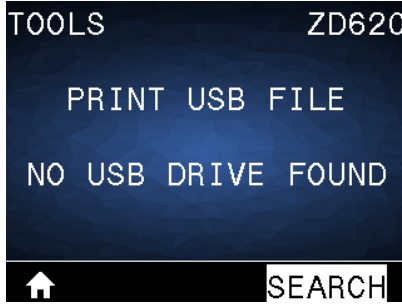
USB ana bilgisayar portunu etkinleştirme/devre dışı bırakma

```
! U1 setvar "usb.host.lock_out" "value" – Values: "on" or "off"
```

Alıştırma 2: USB Flash Sürücünden bir Etiket Formatı Yazdırma

USB Dosyasını Yazdır seçeneği USB Flash sürücü gibi bir USB yığın depolama cihazından dosyaları yazdırmanızı sağlar. Dosyalar yazdırılabilir (.ZPL ve .XML) olmalıdır ve dizin içinde değil kök düzeyinde bulunmalıdır.

1. Aşağıdaki dosyaları USB Flash sürücünüze kopyalayın:
 - Dosya 4: USBSTOREDFILE.ZPL
 - Dosya 5: VLS_BONKGRF.ZPL
 - Dosya 6: VLS_EIFFEL.ZPL
2. USB Flash sürücüyü yazıcınızın önündeki USB ana bilgisayar portuna takın.
3. Yazıcının LCD kullanıcı arabiriminde yazıcının Ana Menüüne erişmek için **LEFT SELECT** (SOL SEÇİM) düğmesine (Ev simgesinin altında) basın.
4. Araçlar menüsüne gitmek için **ARROW** (OK) düğmelerini kullanın ve **SELECT** (SEÇİM) (onay işareti simgesi) düğmesine basın
5. PRINT USB FILE öğesine kaydırmak için **ARROW** (OK) düğmelerini kullanın.



Yazıcı, yürütülebilir dosyaları yükler ve bunları işler. Mevcut dosyalar listelenir. **SELECT ALL** (TÜMÜNÜ SEÇ) seçeneği, USB Flash sürücüsündeki tüm dosyaları yazdırmak için kullanılabilir.

6. Gerekirse USBSTOREDFILE.zpl öğesini seçmek için yukarı ve aşağı oku kullanın.
7. PRINT öğesini seçmek için **RIGHT SELECT** (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın.
Etiket yazdırılır.

Alıştırma 3: Dosyaları USB Flash Sürücüye/Sürücünden Kopyalama

USB Dosyasını Kopyala seçeneği, dosyaları USB yığın depolama aygıtından yazıcının Flash bellek E: sürücüsüne kopyalamanızı sağlar.

1. Aşağıda listelenen dosyaları USB Flash sürücünüzün kök dizinine kopyalayın. (Bu dosyaları bir alt klasöre koymayın.)
 - Dosya 7: KEYBOARDINPUT.ZPL
 - Dosya 8: SMARTDEVINPUT.ZPL
2. USB Flash sürücüyü yazıcınızın önündeki USB ana bilgisayar portuna takın.
3. Yazıcının LCD kullanıcı arabiriminde yazıcının Ana Menüüne erişmek için **LEFT SELECT** (SOL SEÇİM) düğmesine basın.

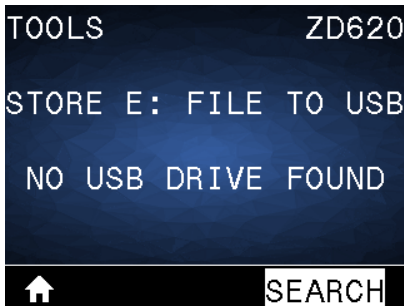
4. Araçlar menüsüne gitmek için **ARROW** (OK) düğmelerini kullanın ve **SELECT** (SEÇİM) (onay işareti simgesi) düğmesine basın.
5. COPY USB FILE TO E: ögesine kaydırmak için **ARROW** (OK) düğmelerini kullanın.



Yazıcı, yürütülebilir dosyaları yükler ve bunları işler. Mevcut dosyalar listelenir. **SELECT ALL** (TÜMÜNÜ SEÇ) ögesini, USB Flash sürücüsündeki tüm dosyaları kopyalamak için gerektiği şekilde kullanabilirsiniz.

6. STOREFMT .ZPL ögesini seçmek için **UP ARROW** (YUKARI OK) veya **DOWN ARROW** (AŞAĞI OK) düğmelerini kullanın.
7. STORE (ÇALIŞTIR) seçeneğini belirlemek için **RIGHT SELECT** (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın.
Yazıcı, dosyayı E : belleğine kaydeder. Dosya adı küçük harfse büyük harfe dönüştürülür.
8. STOREFMTM1 .ZPL ögesini seçmek için bu işlemi tekrarlayın.
9. STORE (SAKLA) seçeneğini belirlemek için **RIGHT SELECT** (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın.
Yazıcı, dosyayı E : belleğine kaydeder. Dosya adı küçük harfse büyük harfe dönüştürülür
10. USB Flash sürücüyü USB host portundan çıkarın.

Artık bu dosyaları, kullanıcı menü ögesini STORE E: FILE TO USB (E: dosyasını USB'ye sakla) kullanarak yazıcıdan bir USB Flash sürücüye kopyalayabilirsiniz.

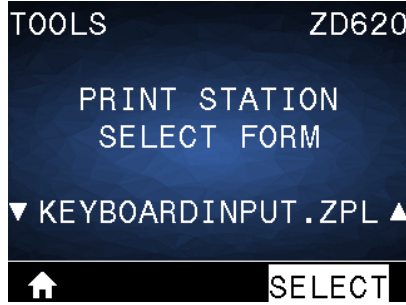


SELECT ALL (TÜMÜNÜ SEÇ), yazıcıda saklanan tüm dosyaları USB Flash sürücüye kopyalamak için kullanılabilir. USB sürücüye kopyalanan .ZPL uzantılı herhangi bir dosya, içeriği normal yürütme için bir yazıcıya gönderilebilecek şekilde sonradan işlenir.

Alıştırma 4: Depolanan Dosya için bir USB Klavyeyle Veri Girme ve Etiket Yazdırma

Yazdırma Haznesi özelliği, bir *.ZPL şablon dosyasına ^FN alan verilerini girmek için klavye veya barkod tarayıcı gibi bir USB İnsan Arabirimi Cihazı (HID) kullanmanıza izin verir.

1. Önceki alıştırmaı yaptıktan sonra, bir USB klavyeyi yazının önündeki USB ana bilgisayar portuna takın.
2. Araçlar menüsüne  gitmek için **ARROW** (OK) düğmelerini kullanın ve **OK** (TAMAM) düğmesine basın.
3. PRINT STATION (YAZDIRMA HAZNESİ) seçeneğine ilerlemek için **ARROW** (OK) düğmelerini kullanın.



Yazıcı, yürütülebilir dosyaları yükler ve bunları işler. Mevcut dosyalar listelenir.

4. KEYBOARDINPUT.ZPL ögesini seçmek için **UP ARROW** (YUKARI OK) veya **DOWN ARROW** (AŞAĞI OK) düğmelerini kullanın.
5. SELECT (SEÇİM) ögesini seçmek için **RIGHT SELECT** (SAĞ SEÇİM) düğmesine basın.
Yazıcı dosyaya erişir ve dosyada ^FN alanlarındaki bilgileri girmenizi ister. Bu durumda, adınızı ister.
6. Harici klavyeyi kullanarak adınızı yazın ve **ENTER** tuşuna basın.
Yazıcı, yazdırılacak etiket sayısını girmenizi ister.
7. Harici klavyeyi kullanarak istediğiniz etiket miktarını belirtin ve **ENTER** tuşuna basın.

Belirtilen sayıda etiket, adınızla birlikte uygun alanlara yazdırılır.

USB Ana Bilgisayar Portu ve Yakın Alan İletişimi (NFC) Özelliklerini Kullanma

Zebra Print Touch özelliği, cihazı yazıcıyla eşleştirmek için Android tabanlı ve NFC özellikli bir cihazı (akıllı telefon veya tablet gibi) yazıcının NFC logosuna dokundurmanıza olanak tanır. Bu özelliği, istenen bilgileri sağlamak ve bu bilgileri kullanarak bir etiket yazdırmak için kullanabilirsiniz.



ÖNEMLİ: Bazı cihazlar, siz ayarlarını değiştirene kadar yazıcıyla NFC iletişimini desteklemeyebilir. Zorluklarla karşılaşırsanız daha fazla bilgi için servis sağlayıcınıza ya da akıllı cihaz üreticinize başvurun.

Şekil 1 Print Touch Konumu (Pasif NFC)

Alıştırma 5: Bir Akıllı Cihazla Saklanan Dosya için Veri Girme ve Etiket Yazdırma



NOT: Bu alıştırmadaki adımlar, akıllı cihazınıza, servis sağlayıcınıza veya akıllı cihazınızda ücretsiz Zebra Utilities uygulamasının yüklü olup olmadığına bağlı olarak çeşitlilik gösterebilir.

Yazıcınızı bir Bluetooth arabirimi kullanarak yapılandırmak amacıyla özel talimatlar için Zebra Bluetooth Kullanıcı Kılavuzu'na bakın. Bu kılavuzun bir kopyasına zebra.com/support adresinden erişebilirsiniz.

1. Cihazınızda Zebra Utilities uygulaması yüklü değilse cihazınız için uygulama mağazasına gidin, Zebra Utilities uygulamasını arayın ve yükleyin.
2. Akıllı cihazınızı yazıcınızdaki **Zebra Print Touch** simgesinin yanında tutarak yazıcıyla eşleştirin.
 - a) Gerekirse akıllı cihazınızı kullanarak yazıcınız hakkındaki Bluetooth bilgilerine erişin. Talimatlar için cihazınıza ilişkin üretici belgelerine bakın.
 - b) Gerekirse cihazla eşleştirmek için Zebra yazıcının seri numarasını seçin.
 - c) Akıllı cihazınız yazıcı tarafından algılanırsa yazıcı, sizden eşleştirmeyi kabul etmenizi veya reddetmenizi isteyebilir. Bazı akıllı cihazlar bu istem olmadan yazıcıyla eşleşir.



Yazıcı ve cihazınız eşleştirilir.

3. Yazıcınızı yönetmek için kullandığınız cihazda Zebra Utilities'i açın.

Zebra Utilities ana menüsü görüntülenir.



4. Apple markalı bir cihazınız varsa şu adımları gerçekleştirin: Cihazınız Apple marka değil ise sonraki adıma atlayın.
- a) Sağ alt köşedeki **Settings** (Ayarlar) () ögesine dokununuz.
 - b) **Get Labels From Printer** (Yazıcıdan Etiketleri Al) ayarını **ON** (Açık) olarak değiştirin.
 - c) **Bitti** ögesine dokununuz.
 - d) **Files** (Dosyalar) ögesine dokununuz.
- Akıllı cihaz, yazıcıdan veri alır ve bunu görüntüler. Bu alma işleminin tamamlanması bir dakika veya daha uzun sürebilir.
5. Gösterilen formatlar arasında dolaşın ve **E : SMARTDEVINPUT . ZPL** ögesini seçin.
- Etiket formatındaki ^FN alanına dayalı olarak akıllı cihaz, sizden adınızı girmenizi ister.
6. İstendiğinde adınızı girin.
7. İsterseniz yazdırılacak etiketlerin miktarını değiştirin.
8. Etiket yazdırmak için **Print** (Yazdır) ögesine dokununuz.

Bakım

Bu bölümde rutin temizleme ve bakım prosedürleri yer almaktadır.

Temizleme

Zebra yazıcınız, yazıcınızın işlevlerini yerine getirmeye ve yüksek kalitede etiket, fiş vb. yazdırmaya devam etmek için düzenli bakıma ihtiyaç duyabilir.



ÖNEMLİ: Kesici mekanizması, bakım temizliği GEREKTİRMEZ. Bıçağı ya da mekanizmayı TEMİZLEMİYİN. Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.

Çok fazla alkol kullanılması elektronik parçaların kirlenmesine neden olabilir, bu da yazıcının düzgün çalışmasından önce kuruması için çok daha uzun süre beklenmesini gerektirir.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Basıncı hava spreyi yerine bir hava kompresörü KULLANMAYIN. Hava kompresörleri, yazıcınızın hava sistemine kaçıp zarar verebilecek mikro kirleticiler ve partiküller barındırır.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Sensörleri temizlemek için basıncı hava kullanırken gözlerinizi uçuşan partikül ve nesnelerden korumak için göz koruması kullanın.

Temizlik Malzemeleri

Yazıcınızla birlikte aşağıdaki yazıcı temizlik malzemelerinin kullanılması önerilir:

Bu ve diğer yazıcı sarf malzemeleri ve temizleme aksesuarları zebra.com/supplies adresinden temin edilebilir.

Yazıcı kafası temizleme kalemleri	Rutin yazıcı kafası temizliği içindir.
Min. %99 saf izopropil alkol	Etiketli bir alkol dağıtıcı kullanın. Yazıcıyı temizlemede kullanılan temizlik malzemelerini asla yeniden nemlendirmeyin. Her zaman temiz malzemeler kullanın.
Lifsiz temizlik çubukları	Medya yolu, kılavuzu ve sensörlerini temizlemek için.
Temizlik bezleri	Medya yolunu ve iç kısmı temizlemek için (örneğin Kimberly-Clark Kimwipes)

Basınçlı hava spreyi	 DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Basınçlı hava spreyi yerine bir hava kompresörü KULLANMAYIN. Hava kompresörleri, yazıcınızın hava sistemine kaçıp zarar verebilecek mikro kirleticiler ve partiküller barındırır.
----------------------	---



ÖNEMLİ: Ürünün zarar görmesini ve yaralanma riskini önlemek için yazıcıyı temizlerken her bir temizlik prosedürü dahil olmak üzere önlemleri okuduğunuzdan emin olun.

Önerilen Temizleme Programı

Referans ögesinin ne yaptığını, ne olduğunu veya ne için kullanıldığını kısaca açıklamak üzere referans konusunda kısa bir açıklama kullanın.

Bileşen / Alan	Öneriler
Yazıcı Kafası	Her beş medya rulosunu yazdırdıktan sonra yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını Temizleme sayfa 212.
Standart merdane (sürücü) silindiri	Yazdırma kalitesini iyileştirmek için gerektiğinde. Merdane silindirleri kayarak yazdırma görüntüsünün bozulmasına ve en kötü senaryoda medyanın (etiket, fiş, bilet vb.) hareket etmemesine yol açabilir, Bkz. Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme sayfa 224. Standart merdane silindirleri, siyah (203 dpi) ve gri (300 dpi) olmak üzere iki renkte sunulur.
Astarsız Merdane (Sürücü) Silindiri	Astarsız merdane normalde temizlik gerektirmez. Medyanın yapışkan tarafı, yazdırırken parçacıkları alır. Merdane silindirinde parçacık birikimi görürseniz temizleyin. Merdane silindiri, silindirin dış kenarlarında yapıştırıcı birikmesine yol açabilir. Çok sayıda medya rulosu kullanıldıktan sonra, bu yapıştırıcı "halkaları" yazıcıyı kullanırken yerinden çıkabilir. Söz konusu bu partikül yığınları yazıcının başka alanlarına, en önemlisi de yazıcı kafasına aktarılabilir. Yapıştırıcı partiküllerini temizlemek için bir parça astarsız medyanın yapışkan tarafını kullanarak hafifçe bastırın ve merdane silindirinden partikülleri temizleyin. Partikül temizleme amacıyla daha iyi erişim sağlamak için Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme sayfa 224 prosedürünü kullanın. Astarsız ortam yazıcıya yapışıyor ve yapışmaya neden oluyorsa yapışmaz silikon kaplama bitmiş olabilir. Bu durumda, normal şartlar altında astarsız plakanın değiştirilmesi gerekir. Astarsız merdane silindirleri, kırmızıya çalan kahverengi (203 dpi) ve kahverengi (300 dpi) olmak üzere iki renkte sunulur.  DİKKAT: Silindiri solüsyonla temizlemek veya bu tür bir silindirin hassas yüzeyini ovalamak astarsız merdaneye kalıcı olarak zarar verir veya kullanım ömrünü kısaltır.
Medya yolu	Gerektiğinde lifsiz temizlik bezleri ve %99 izopropil alkolle nemlendirilmiş lifsiz yumuşak bezlerle iyice temizleyin. Alkolün tam olarak buharlaşmasını sağlayın. Bkz. Medya Yolunu Temizleme sayfa 215.

Bileşen / Alan	Öneriler
Dahili	Gerektiğinde toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça veya basınçlı hava kullanarak temizleyin. Yağ ve pislik gibi kirleticileri çözmek için %99 izopropil alkol ve lifsiz bir temizleme bezi kullanın.
Harici	Gerektiğinde toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça veya basınçlı hava kullanarak temizleyin. Yazıcının dışı normal sabun ve su solüsyonları ile nemlendirilmiş bez kullanılarak temizlenebilir. Solüsyonun yazıcı içine veya diğer alanlara kaçmasını önlemek için sadece minimum miktarda temizlik solüsyonu kullanın. Konektörleri veya yazıcının içini bu yöntemle TEMİZLEMİYİN . En yeni sağlık hizmetleri yazıcı modelleri, hastane ve diğer benzeri ortamlar için artık ultraviyole (UV) ve dezenfekte edilmeye hazır plastikler içerir. Yazıcının kullanıcı arabirim kontrolleri sızdırmaz nitelikte olduğu için yazıcının geri kalan dış yüzeyleri ile birlikte temizlenebilir. Test edilen ve onaylı temizlik maddeleri ve yöntemleri hakkında en son bilgileri öğrenmek için Zebra Web sitesindeki zebra.com/support adresinde Zebra Sağlık Hizmetleri Yazıcılarını Dezenfekte Etme ve Temizleme Rehberi bölümünü inceleyin.
Etiket dağıtıcı seçeneği	Etiket dağıtma işlemlerini iyileştirmek için gerektiğinde temizleyin. Dağıtıcıyı çalıştırma hakkında daha fazla bilgi için bkz. Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme sayfa 220.
Kesici seçeneği	Kesici, bakımı kullanıcı tarafından yapılabilecek bir bileşen değildir. Kesici açıklığının veya bıçak mekanizmasının içini TEMİZLEMİYİN . Kesici yuvasını (muhafaza) temizlemek için dış yüzey temizleme prosedürünü izleyin. Kesicinin temizlenmesi ve bakımı için bir servis teknisyeni ile iletişime geçin.  DİKKAT: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.  ÖNEMLİ: Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır. Temizlemek, bıçağı kullanılmaz hale getirebilir.  ÖNEMLİ: Bu kılavuzda önerilen temizlik malzemelerini kullanın. Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

Yazıcı Kafasını Temizleme

En iyi yazdırma işlemleri için her yeni medya rulosu yüklemenizde yazıcı kafasını temizleyin.

Yazıcı kafası üzerinde daima yeni bir temizleme kalemi kullanın. Eski, kullanılmış kalemler, önceki kullanımlardan yazıcı kafasına zarar verebilecek kirleticiler taşır.



DİKKAT: Yazıcı kafası, yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınin. Yazıcı kafasına bakım yapmak için sadece temizleme kalemini kullanın.

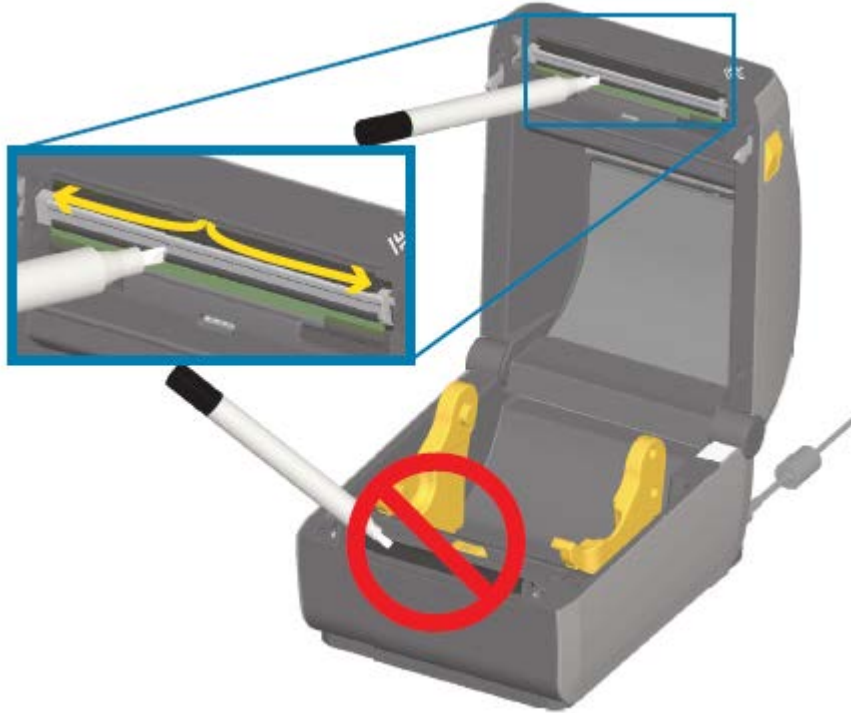


DİKKAT—ESD: Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenlik prosedürlerine uyun. İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması, yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir.

Yazıcı Kafasını Temizleme – ZD620/ZD420 Doğrudan Termal Yazıcılar

Zebra, yeni bir medya rulosu yüklerken baskı kafasını temizlemenizi önerir.

1. Temizleme kalemini, yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin.
2. Islak alanların tamamen kurumasına izin vermek için yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.

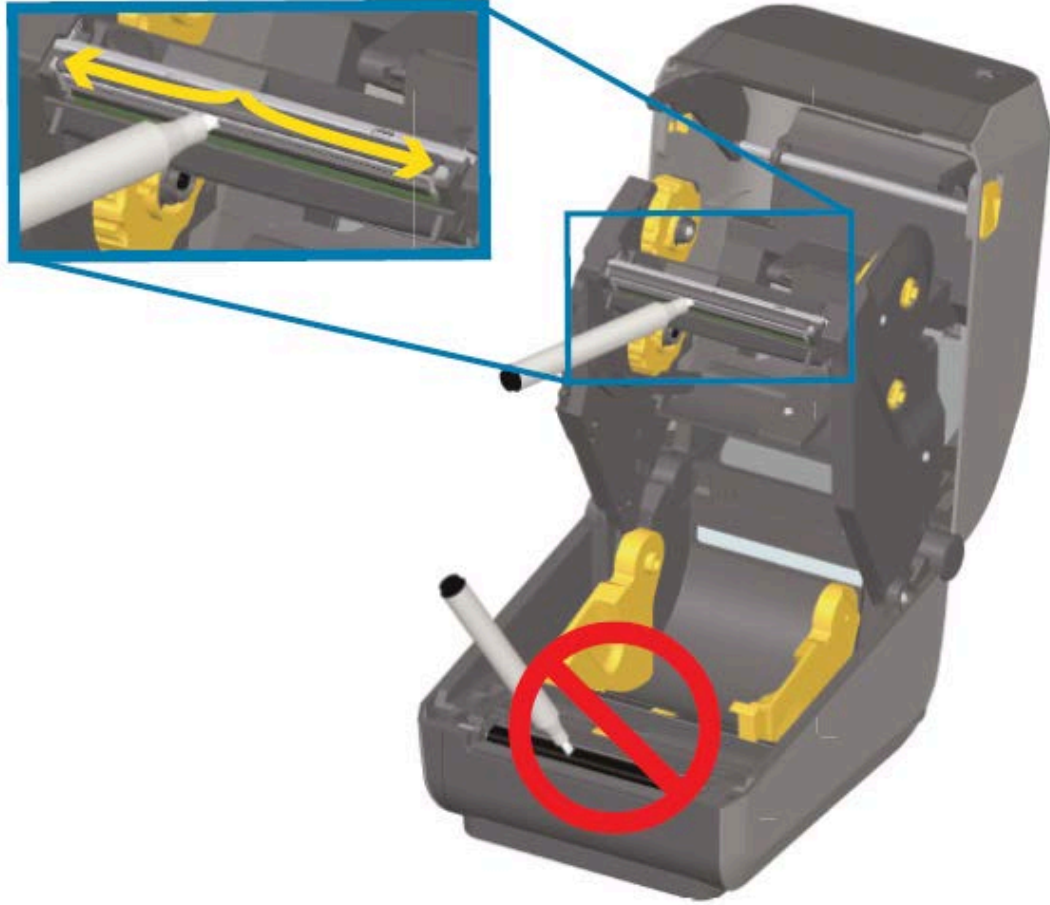


Yazıcı Kafasını Temizleme – ZD620/ZD420 Termal Aktarım Yazıcıları

Zebra, yeni bir medya rulosu yüklerken baskı kafasını temizlemenizi önerir.

1. Aktarım şeridi kuruluysa devam etmeden önce sökün.
2. Temizleme kalemini, yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin. Bu sayede yapışkan, medyanın kenarlarından medya yolunun dışına çıkarılır.

3. Tüm bileşenlerin kurumasına izin vermek için yazıcıyı kapatmadan veya şerit yüklemekten önce bir dakika bekleyin.



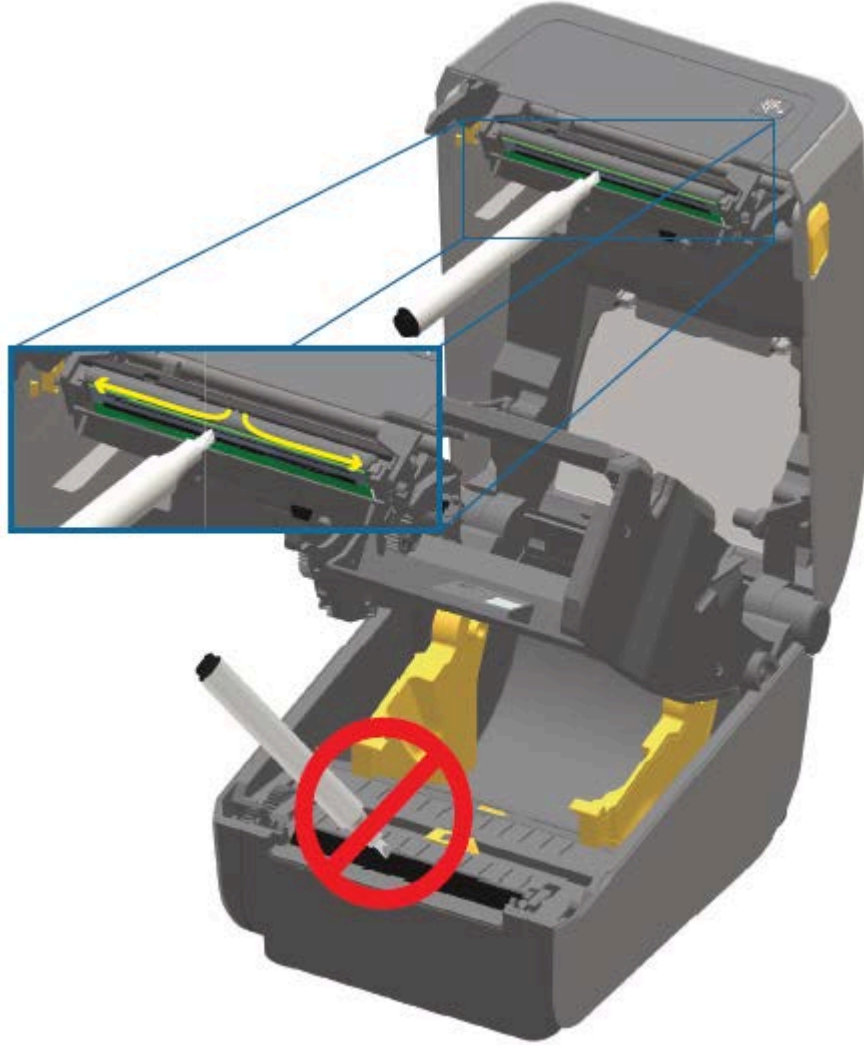
Yazıcı Kafasına Erişme — ZD420 Şerit Kartuş Yazıcılar

Zebra, yeni bir medya rulosu yüklerken baskı kafasını temizlemenizi önerir.

1. Şerit tahrik aktarmasını serbest bırakmak için iki serbest bırakma kolunu çekin. Yazıcı kafasına erişme ile ilgili talimatlar için bkz. [Şerit Kartuş Yazıcının Yazıcı Kafasına Erişme](#) sayfa 29.
2. Yazıcı kafasına erişmek için yazıcı kafası aktüatörünü kaldırın.
3. Temizleme kalemini, yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizlediğinizden emin olun. Bu sayede yapışkan, medyanın dış kenarlarından medya yolunun dışına doğru aktarılır.
4. Yazıcı kafası yüzeyinin kuruması için bir dakika bekleyin.

5. Yazıcı kafası aktüatör kolunu serbest bırakın ve sonrasında şerit tahrik aktarmasını yazıcı aktüatör koluna itin.

Serbest bırakma kolları, şerit tahrik aktarmasını üst kapağa ve yazıcı kafası aktüatör koluna tekrar bağlayarak yerine oturur.



Medya Yolunu Temizleme

Tutucular, kılavuzlar ve medya yolu yüzeylerinde biriken kalıntıları, tozu veya tabakaları gidermek için temizleme çubuğu ve/veya tiftiksiz bir bez kullanın.

Temizlik çubuğu ya da bezi %99 tıbbi sınıf alkol çözeltisi ile hafifçe ıslatın. Temizliği zor alanlarda, medya bölmesi yüzeylerinde birikebilecek yapışkanları gidermek için kalıntıyı emmesi amacıyla temizlik çubuğunda fazladan alkol kullanın.



ÖNEMLİ: Bu işlemde yazıcı kafası, sensör ya da merdaneyi TEMİZLEMİYİN.

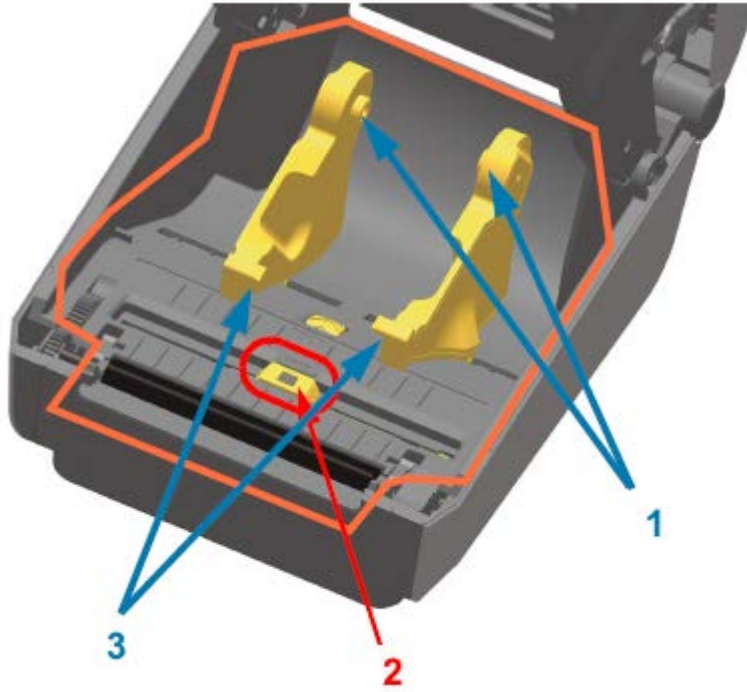
Medya Yolunu Temizleme - Tüm ZD620 / ZD420 Yazıcıların Alt Yarısı

Tüm ZD620/ZD420 yazıcı modellerinin alt yarısı, bu prosedürde açıklandığı üzere aynı şekilde temizlenir.



ÖNEMLİ: Bu işlemde yazıcı kafası, sensör ya da merdaneyi TEMİZLEMİYİN.

1. Rulo tutucuların iç yüzeylerini ve medya kılavuzların altını %99 saf izopropil alkol solüsyonu ile hafifçe ıslatılmış temizlik çubukları ve bezler ile silin. Biriken artıkları çıkarmak üzere ıslatmak için gerekirse ekstra alkol kullanın.
2. Rulo tutucuların iç yüzeylerini ve medya kılavuzların altını bir temizlik çubuğu ile silin.
3. Hareketli sensör kızak kanalını silin (sensörü silmeyin). Tüm alanlara erişebilmek için gerektiğinde sensörü yavaşça hareket ettirin.
4. Temizlenen tüm alanların iyice kuruması için zaman tanımak üzere yazıcıyı kapatmadan önce bir dakika bekleyin.



1	Medya rulosu tutucuları
2	Sensör (temizlemeyin)
3	Medya kılavuzları



NOT: Her temizlik için temiz bir pamuklu çubuk kullanın. Kullanılan tüm temizlik çubuklarını atın.

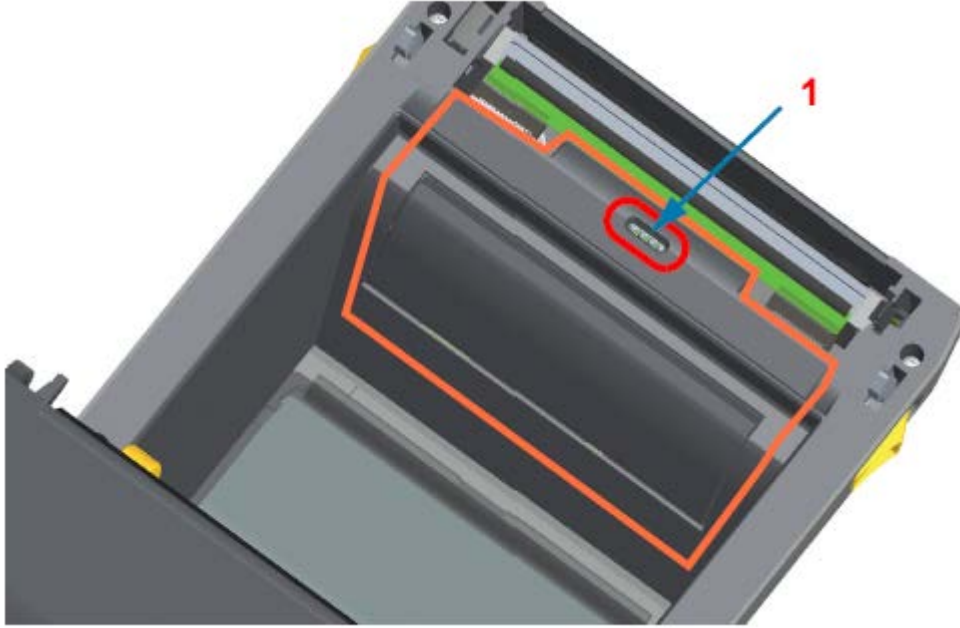
Medya Yolunu Temizleme – ZD620 / ZD420 Doğrudan Termal Yazıcıların Üst Yarısı

Medya yolunu temizlemek üzere kullanılacak temizlik solüsyonu ve temizlik çubuğu ya da bezler ile ilgili bilgi edinmek için bkz. [Medya Yolunu Temizleme](#) sayfa 215.

Yapıştırıcı ve diğer kirleticileri çıkarmak üzere alanları (turuncu ile aşağıdaki şekilde gösterilen) %99 saf izopropil alkol ile nemlendirilmiş temiz bir temizlik çubuğu veya tiftiksiz bez kullanın.



NOT: Sensör dizisini TEMİZLEMİYİN.

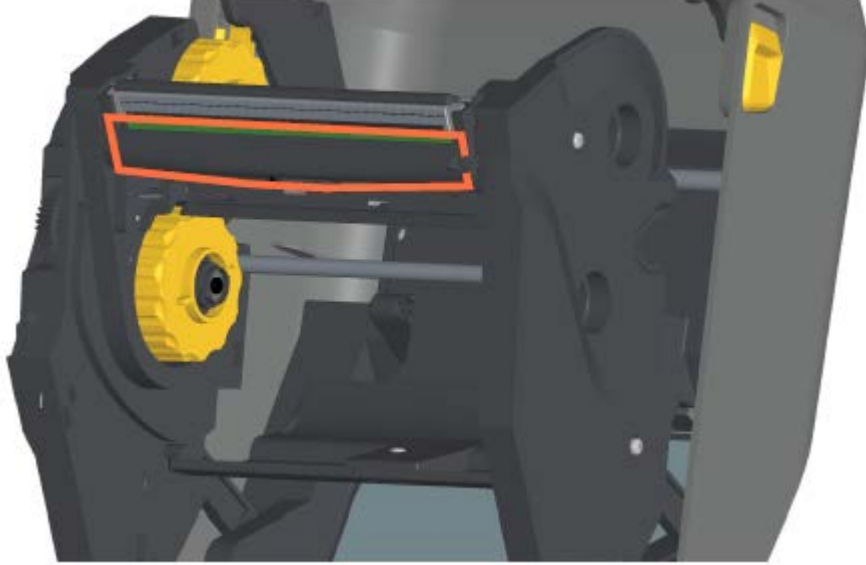


1	Sensör (TEMİZLEMİYİN)
---	-----------------------

Medya Yolunu Temizleme – ZD620/ZD420 Termal Aktarım Yazıcıların Üst Yarısı

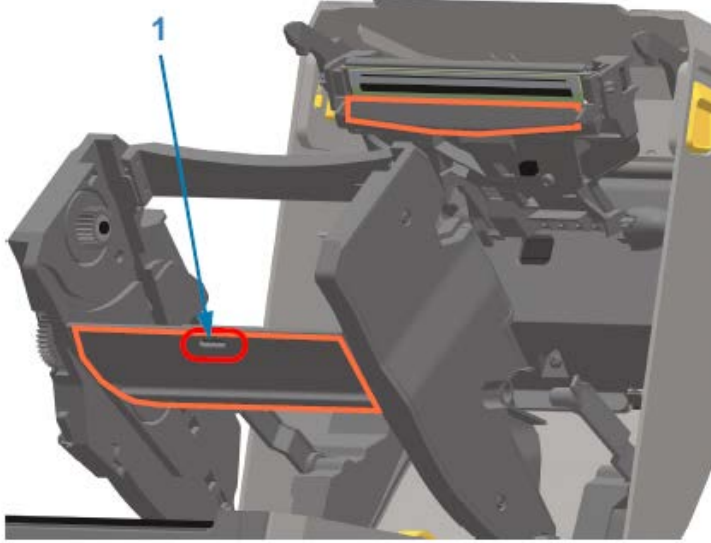
Bu yolu temizlemek üzere kullanılacak temizlik solüsyonu ve temizlik çubuğu ya da bezler ile ilgili bilgi edinmek için bkz. [Medya Yolunu Temizleme](#) sayfa 215.

Yazıcının şerit taşıyıcısının önündeki yazıcı kafası yakınındaki alanı (aşağıdaki şekilde turuncu ile işaretlenmiştir) silmek için %99 saf izopropil alkol solüsyonu ile hafifçe ıslatılmış temiz bir temizlik çubuğu veya tiftiksiz bez kullanın.



Medya Yolunu Temizleme – ZD420 Termal Aktarım Şerit Kartuş Yazıcıların Üst Yarısı

1. Şerit tahrik aktarmasını serbest bırakmak için iki serbest bırakma kolunu çekin. Yazıcı kafasına erişme ile ilgili talimatlar için inceleyin.
2. Yazıcı kafası aktüatör kolu ve şerit tahrik aktarması altındaki alanları (turuncu ile gösterilen) silin.
3. Yazıcı kafası aktüatör kolunu serbest bırakın ve sonrasında şerit tahrik aktarmasını yazıcı aktüatör koluna itin.



1	Sensör (TEMİZLEMİYİN)
---	-----------------------

Serbest bırakma kolları, şerit tahrik aktarmasını üst kapağa ve yazıcı kafası aktüatör koluna tekrar bağlayarak yerine oturur.

Kesici Seçeneğini Temizleme



ÖNEMLİ: Dahili kesici bıçakları veya kesici mekanizmasını değil, yalnızca plastik medya yolu yüzeylerini temizleyin. Kesici bıçak mekanizması, bakım temizliği GEREKTİRMEZ. Bıçağı TEMİZLEMİYİN. Bu bıçakta yapıştırıcılara ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır. Temizlenmesi durumunda bu kaplama zarar görebilir.



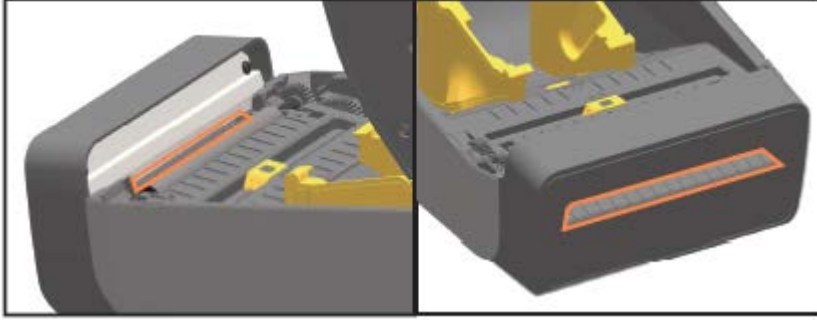
DİKKAT: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (çerçeve) asla çıkarmayın veya kesici mekanizması içine asla bir cisim veya parmak sokmaya çalışmayın.



DİKKAT: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir, kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da sıkışmasına neden olabilir.

1. %99 izopropil alkol ile hafifçe ıslatılmış temiz bir temizlik çubuğu veya tiftiksiz bir bez kullanarak, kesicinin iç tarafındaki medya girişinin ve dış tarafındaki çıkış yuvasının çıkıntılarını ve plastik yüzeylerini silin. Gösterilen şekilde turuncu ile işaretli alanların içini temizleyin.

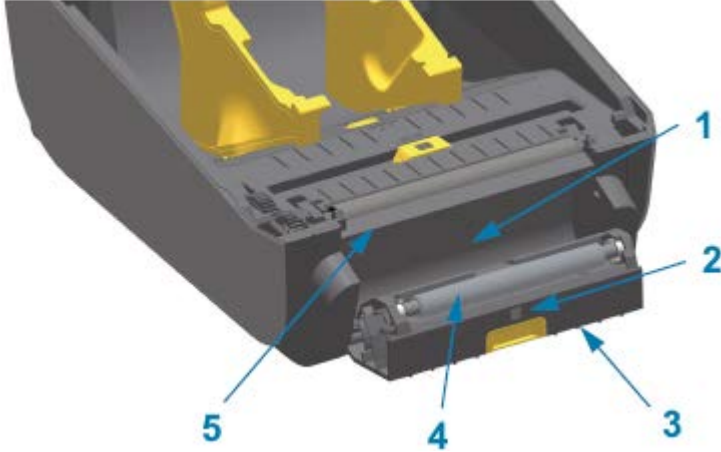
2. Yapışkan ya da pislikler giderilene kadar tekrar edin ve kurumasını bekleyin.



Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Temizleme

Etiket dağıtıcısını temizlemek için kullanılacak temizlik malzemeleri için bkz. [Temizlik Malzemeleri](#) sayfa 210.

1. Kapağı açın ve %99 saf izopropil alkol ile ıslatılmış temiz bir temizlik çubuğu ya da tiftiksiz bir bez kullanarak çıkarma çubuğunu, iç yüzeyleri ve kapaktaki çıkıntıları temizleyin.
2. Silindiri döndürün ve yüzeylerini silin.
3. Temizleme çubuğunu veya bezi atın.
4. Seyretilik kalıntıları gidermek için yeni bir çubuk veya bez kullanın.
5. Sensör penceresini, iz ve kalıntı kalmayana kadar iyice temizleyin.



1	İç duvar
2	Etiket alındı sensörü
3	Çıkıntılar
4	Sıkıştırma silindiri
5	Çıkarma çubuğu

Sensörü Temizleme

Medya sensörleri üzerinde toz birikebilir. Bu tozların düzenli olarak temizlenmesi gerekir.

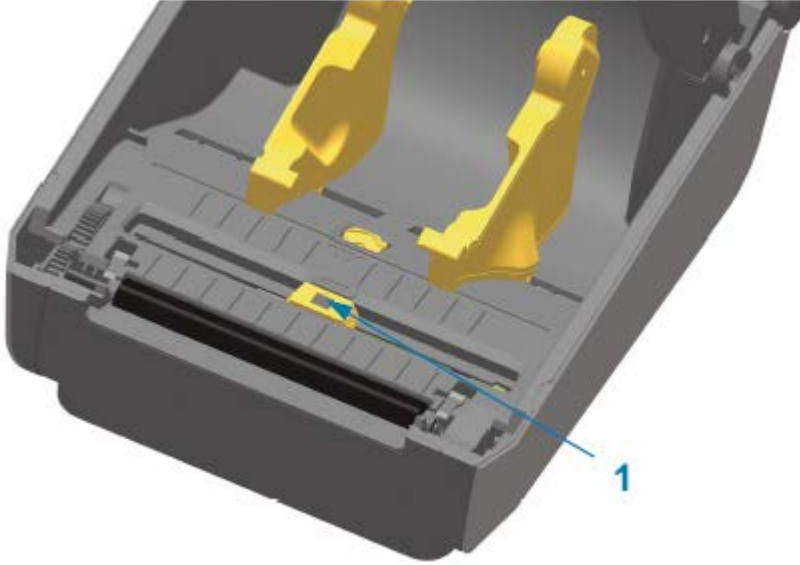


NOT: Tozu almak için bir hava kompresörü **KULLANMAYIN**. Hava kompresörleri; yazıcınızı kirlitebilecek nem, ince kum ve yağa neden olabilir.

Sensörü Temizleme – ZD620/ZD420 Yazıcıların Alt Yarısı

Tüm ZD620/ZD420 model yazıcıların alt yarısı aynı şekilde temizlenir. Sensör penceresini temizlemek için bu prosedürü izleyin.

1. Hareketli sensörün camını, tozu hafifçe fırçalayarak veya basınçlı hava kullanarak temizleyin. Gerekirse tozu süpürmek için kuru bir temizlik çubuğu kullanın.
2. Yapışkan veya diğer kirlerin kalması durumunda, bunları gidermek için %99 saf izopropil alkolle ıslatılmış bir temizlik çubuğu kullanın. Kullanılan çubukları atın.
3. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.
4. Sensördeki tüm tortular ve izler çıkana kadar yukarıdaki adımları tekrarlayın.



1	Hareketli sensör (siyah işaret ve alt web/boşluk)
---	---

Sensörü Temizleme – ZD620/ZD420 Doğrudan Termal Yazıcılarının Üst Yarısı

1. Yazıcı kafasının altındaki üst web (boşluk) dize sensörüne sıkıştırılmış hava kutusu ile sprey sıkın. Gerekirse %99 saf izopropil alkolle ıslatılmış bir temizlik çubuğu kullanarak yapıştırıcı veya diğer toz dışı kirleticileri çıkarın.
2. Kullanılan temizlik çubuklarını atın.

3. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru ve temiz bir temizleme çubuğu kullanın.

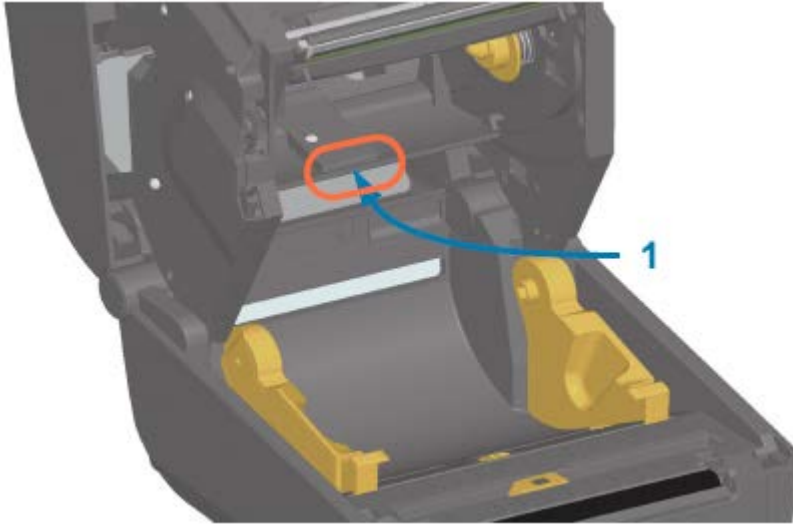


Sensörü Temizleme – ZD620/ZD420 Termal Aktarım Yazıcıların Üst Yarısı

Yazıcı kafasının altında bulunan üst web (boşluk) dizisi sensörünü basınçlı hava spreyi ile hava tutun.



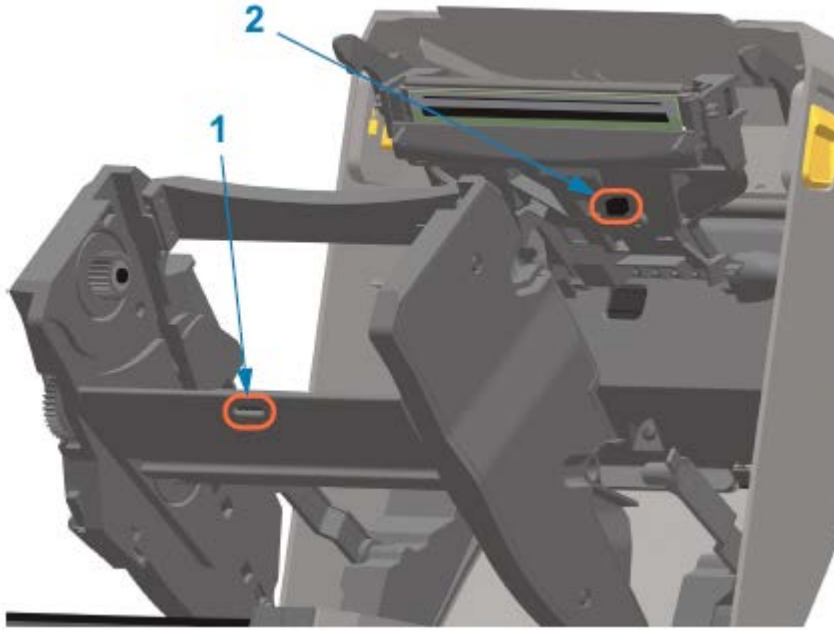
ÖNEMLİ: Tüm sensörün tamamen temizlenmesi gerekiyorsa (bu çok nadir görülen bir durumdur), bir servis teknisyeni tarafından temizlik işlemi gerçekleştirilmelidir.



Sensörü Temizleme – ZD420 Şerit Kartuş Yazıcıların Üst Yarısı

1. Şerit tahrik aktarmasını serbest bırakmak için iki serbest bırakma kolunu çekin. Yazıcı kafasına erişme ile ilgili talimatlar için bkz. [Şerit Kartuş Yazıcının Yazıcı Kafasına Erişme](#) sayfa 29.
2. Yazıcı kafası aktüatör kolunu, yazıcının üst kapağına temas edene kadar çevirin. Yazıcı kafasının altındaki alana erişmek için aktüatör kolunu bu konumda tutun.
3. Bir basınçlı hava tabancasıyla şerit sürücü aktarmasının altındaki üst web (boşluk) dize sensörü ve yazıcı kafası aktüatör kolunun alt tarafındaki şerit çıkış sensörüne sprey sıkın. Gerekirse biriken kirleri çıkarmak için alkolle ıslatılmış bir temizleme çubuğu kullanın.

4. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.



1	Üst web (boşluk) dizesi
2	Şerit sonu sensörü

5. Kartuşlar algılanmıyorsa şerit kartuş sensörü arabirim pimlerini temizlemeniz gerekebilir. Pimleri, sağdan sola hafif bir silme hareketi kullanarak, %99 saf izopropil alkol ile hafifçe ıslatılmış temiz bir temizlik çubuğu veya tiftiksiz bir bez kullanarak temizleyin.



ÖNEMLİ: Yalnızca soldan sağa doğru hafifçe silin. Yukarı ve aşağı hareketler pimplere zarar verebilir.

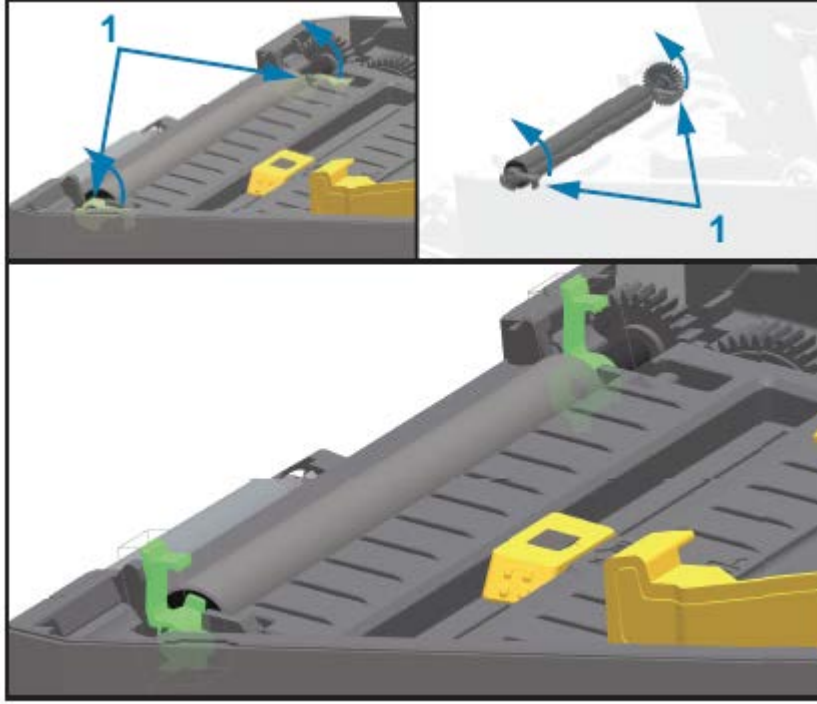


Merdaneyi Temizleme ve Değişirme

Merdane, fiber ve tiftik içermeyen bir temizleme çubuğuyla (Texpad çubuğu gibi) ya da tiftiksiz, temiz ve tıbbi sınıf izopropil alkol ile (%99 saf alkol veya daha iyisi) çok hafif nemlendirilmiş bir bezle temizlenebilir.

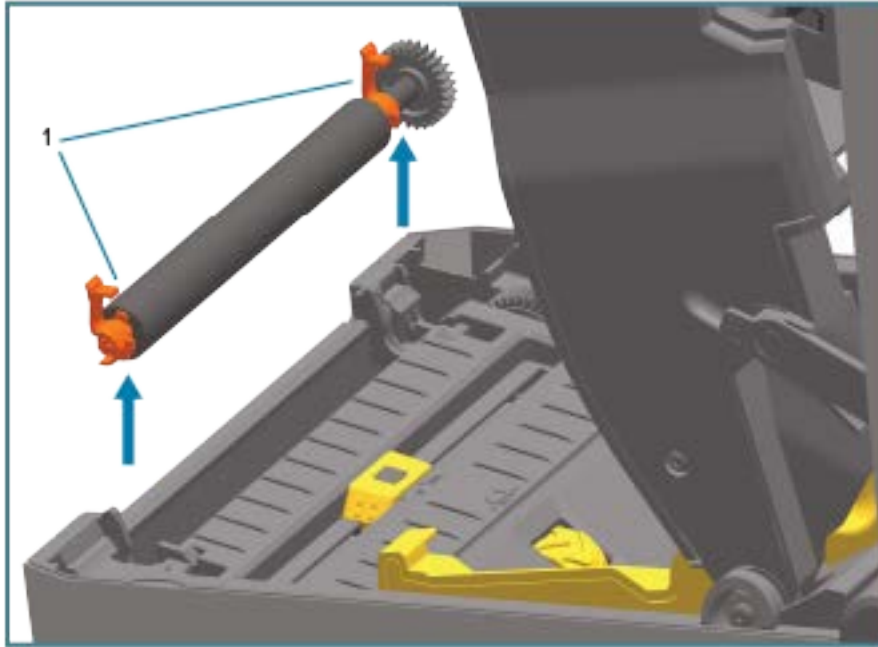
1. Kapağı açın (ve etiket dağıtıcı takılıysa dağıtım kapağını açın).
2. Medyayı silindir bölümünden çıkarın.

3. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekip yukarı doğru çevirin.



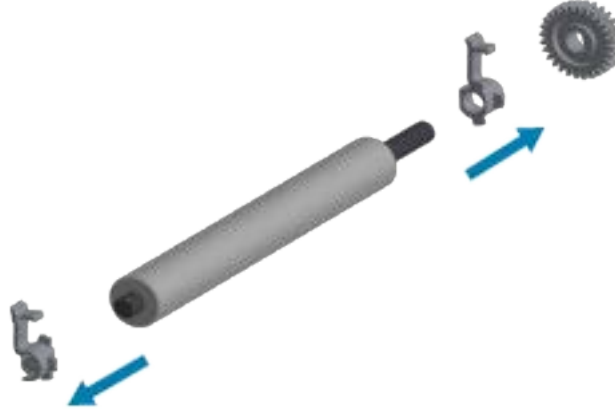
1	Merdane mil yatakları
---	-----------------------

4. Merdaneyi, yazıcının alt çerçevesinden yukarı kaldırın.



1	Merdane mil yatakları
---	-----------------------

5. Dişliyi ve iki yatağı merdane silindiri milinden kaydırın.

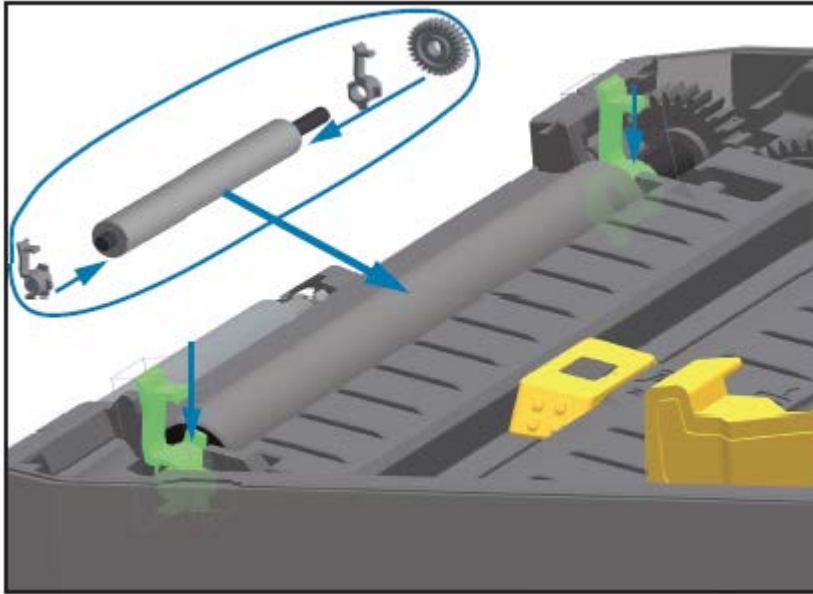


6. Merdaneyi temizlemek için alkolle ıslatılmış temizleme çubuğu veya tıbbi sınıf izopropil alkol (%99 saf) ile çok hafif nemlendirilmiş tiftiksiz bez kullanın. Ortadan dışarı doğru temizleyin. Kullanılmış temizleme çubuğunu veya bezi atın. Tüm silindir yüzeyleri temizlenene kadar bu işlemi tekrarlayın. Yüksek miktarda yapışkan biriktiyse ya da etiket sıkışması varsa kalan kirleticileri gidermek için yeni bir temizleme çubuğuyla işlemi tekrarlayın. Örneğin yapışkanlar ve yağlar ilk temizlemeyle yumuşatılır ancak tamamen çıkarılamayabilir.



ÖNEMLİ: Astarsız merdaneyi temizlemek için partikülleri temizleme amacıyla merdane silindirinden nazıkçe kaldırmak adına YALNIZCA bir parça astarsız medyanın yapışkanlı tarafını kullanın.

7. Yatakların ve sürücü dişlisinin merdane silindiri milinde olduğundan emin olun.



8. Merdaneyi, dişliyle sola hizalayın ve yazıcının alt çerçevesine indirin.
9. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma tırnaklarını yazıcının arka tarafına doğru çevirip yerlerine oturtun.

10. Dağıtıcı kapısını, medya kapağını veya yükleme etiketlerini kapatmadan önce bir dakika bekleyip yazıcının kurumasını bekleyin.

Yazıcı Kafasını Değiştirme

Yazıcı kafasını değiştirme işlemine başlamadan önce bu yazıcı kafası çıkarma ve takma adımlarını inceleyin.



DİKKAT: Çalışma alanınızı statik boşalmaya karşı korumaya alarak hazırlayın. Çalışma alanınız statığe karşı korumalı olmalı ve yazıcıyı tutacak düzgün şekilde topraklanmış iletken yastık paspas ve sizin için iletken bir bileklik içermelidir.



DİKKAT: Yaralanmaları önlemek veya yazıcı devrelerine zarar vermektan kaçınmak için yazıcıyı güç kaynağından çıkarın ve soğumasını bekleyin.

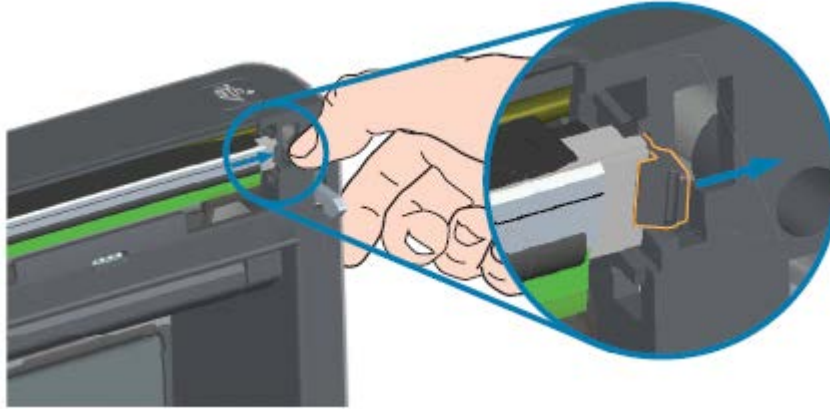
Yazıcı Kafasını Değiştirme – ZD620 ve ZD420 Doğrudan Termal Yazıcı Modelleri

1. Yazıcı kafasını çıkarmak için aşağıdaki adımları uygulayın:
 - a) Yazıcıyı KAPATIN.
 - b) Yazıcıyı açın.

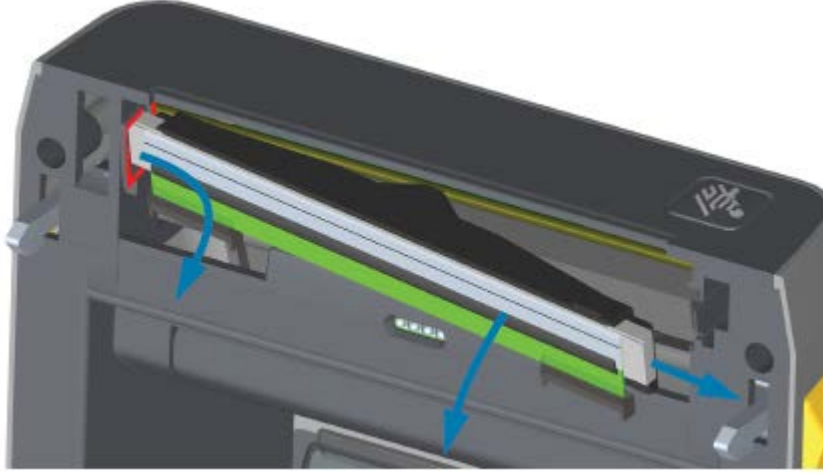


1	Yazıcı Kafası
---	---------------

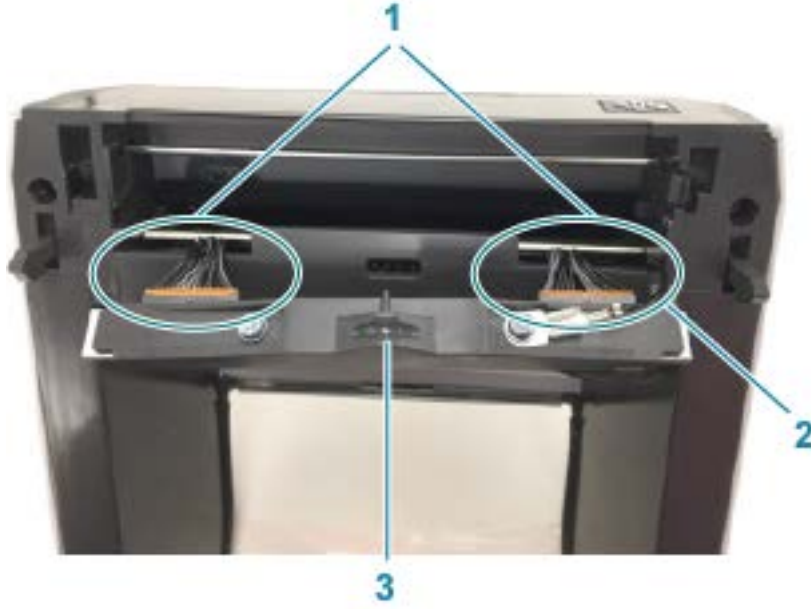
- c) Yazıcı kafasını serbest bırakma mandalını yazıcı kafasından uzağa itin. Yazıcı kafasının sağ tarafı serbest kalır.



- d) Yazıcı kafasının gevşek sağ tarafını yazıcıdan ayırın. Yazıcı kafasının sol tarafını çıkarmak için dışarı ve biraz sağa çekin.
- e) Yazıcı kafasının arka tarafına tutturulmuş kablolarına erişebilmek için yazıcı kafasını dışarı çekin ve üst kapaktan kurtulmasını sağlayın. Aşağıdaki şekilde kırmızı çerçeve, açık yazıcıya doğru baktığınızda sol tarafta kalan yazıcı kafası tutucu yuvasını gösterir.



- f) İki yazıcı kafası kablo demeti konektörünü sıkıca tutup yazıcı kafasından yavaşça çekin. Ardından topraklama kablosunu yazıcı kafasından çekip çıkarın.



1	Konektörler
2	Yazıcı kafası topraklama kablosu
3	Yazıcı kafası takımı

2. Yazıcı kafasını aşağıdaki adımları uygulayarak değiştirin:

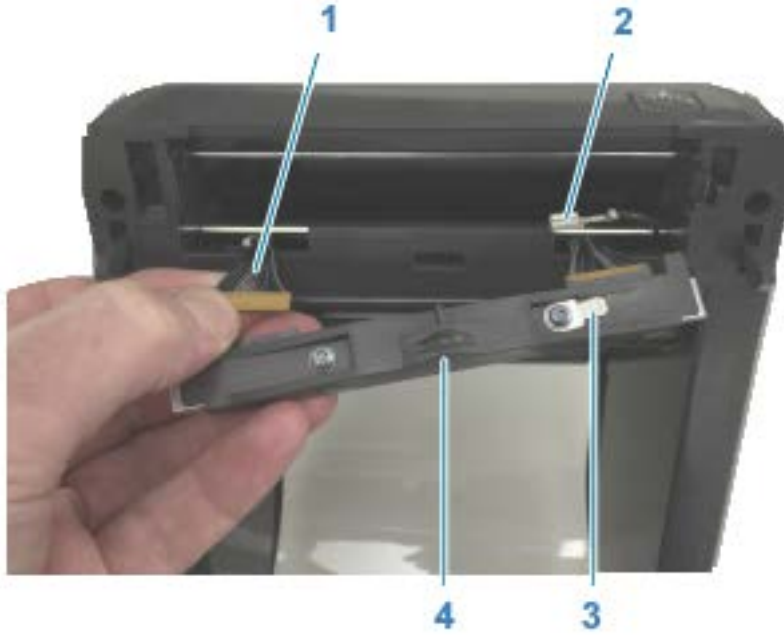
a) Yazıcı kafasının sağ tarafındaki kablo konektörünü yazıcı kafasına itin.



NOT: Konektör sadece tek yönde takılacak şekilde tasarlanmıştır.

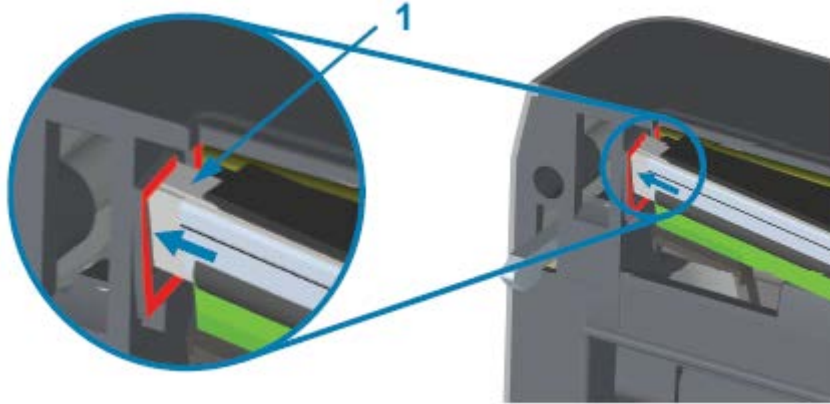
b) Topraklama kablosunu yazıcı kafasının topraklama tırnağına tutturun.

c) Yazıcı kafası kablo konektörünün sol tarafını yazıcı kafasına itin.



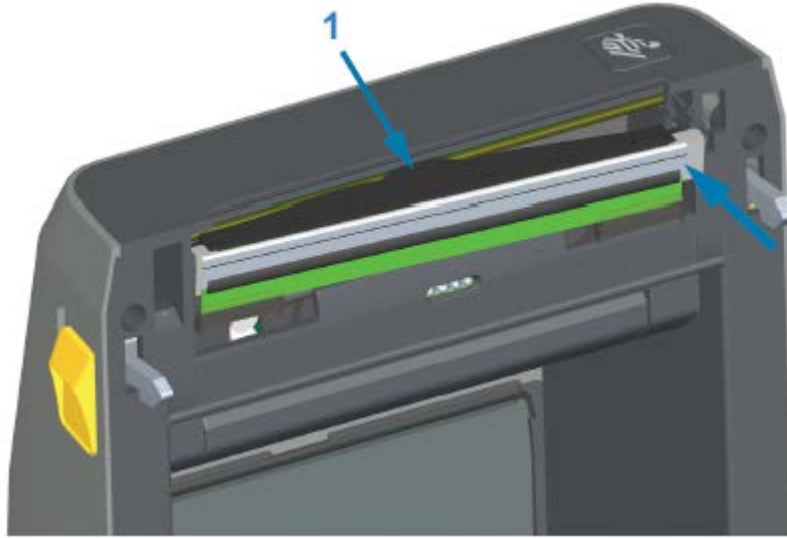
1	Anahtarlı konektör
2	Yazıcı kafası topraklama kablosu
3	Yazıcı kafası topraklama tırnağı
4	Yay teli çentiği

- d) Yazıcının sol tarafındaki yazıcı kafası aksamının sol tarafını girintili yuvaya (kırmızı renkle vurgulanmış) takın.



1	Yuva
---	------

- e) Yazıcı kafasının arka tarafındaki yay teli çentiğini yay teli ile hizalayın. Mandal, yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya kilitleyene kadar yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya itin.



1	Çentikteki yay teli
---	---------------------

- f) Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında serbestçe yukarı aşağı hareket ettiğini ve bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.

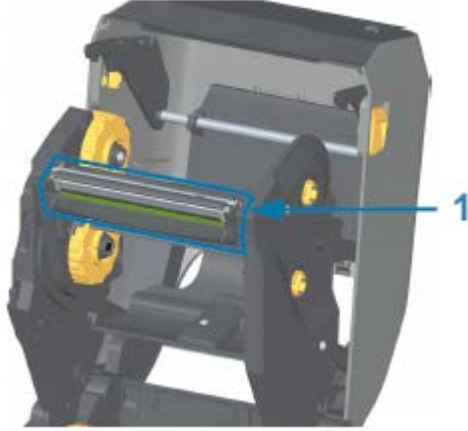


- 9) Yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir kalem kullanın. Yazıcı kafasının ortasından dışarı doğru temizleyin. Bkz. [Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 212.
3. Düzgün çalıştığından emin olmak için medyayı tekrar yükleyin, güç kablosunu takın (çıkarılmışsa), yazıcı gücünü AÇIN ve bir durum raporu yazdırın. Bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143.

Yazıcı Kafasını Değiştirme – ZD620 ve ZD420 Termal Aktarım şerit Rulosu Yazıcı Modelleri

1. Yazıcı kafasını çıkarmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

a) Yazıcı gücünü KAPATIN ve yazıcıyı açın.



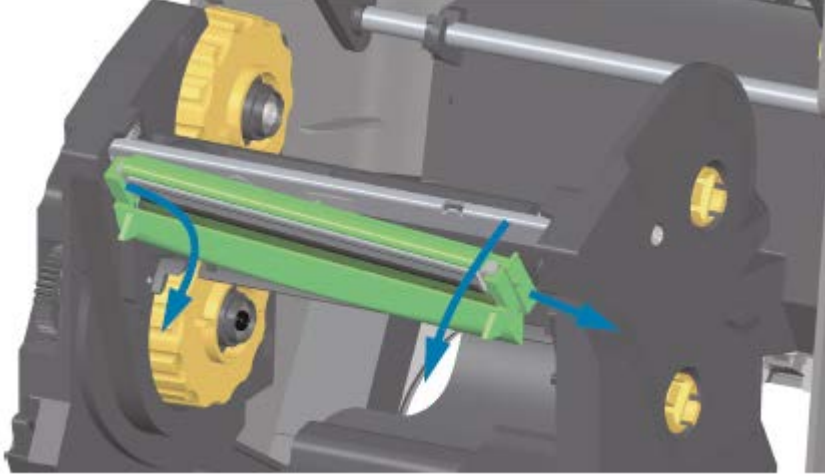
1	Yazıcı Kafası
---	---------------

b) Yazıcı kafası serbest bırakma mandalını yazıcı kafasına doğru itin (görülebilmesi için aşağıdaki şekilde yeşil ile gösterilmiştir).

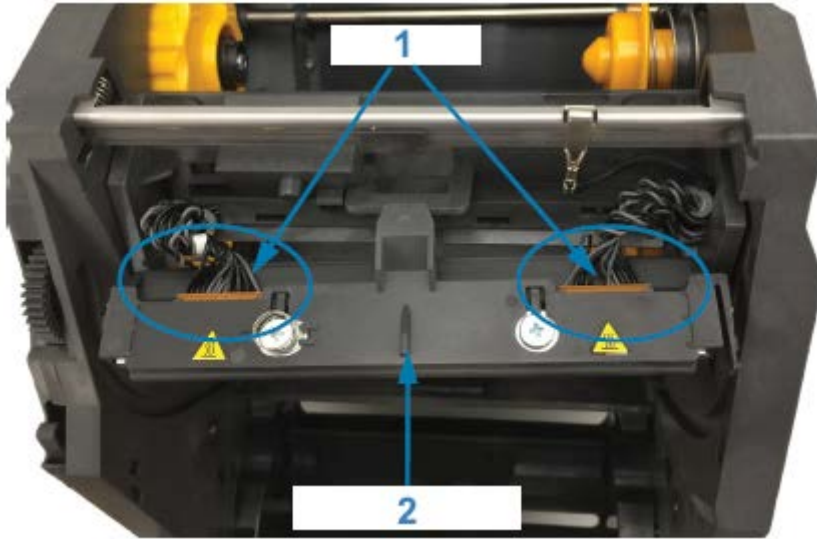


Sağ taraf yazıcı kafası, yazıcı kafası aktüatör kolundan aşağı ve uzağa doğru serbest kalır.

c) Yazıcı kafasının gevşek sağ tarafını yazıcıdan ayırın. Yazıcı kafasının sol tarafını çıkarmak için biraz sağa çekin. Yazıcı kafasını aşağı çekin ve takılı kablolarına erişmek için şerit taşıyıcıdan çıkarın.



d) İki yazıcı kafası kablo demeti konektörünü sıkıca tutup yazıcı kafasından yavaşça çekin.



1	Konektörler
2	Yazıcı kafası takımı

2. Yazıcı kafasını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

a) Yazıcı kafasının sağ tarafındaki kablo konektörünü yazıcı kafasına itin.

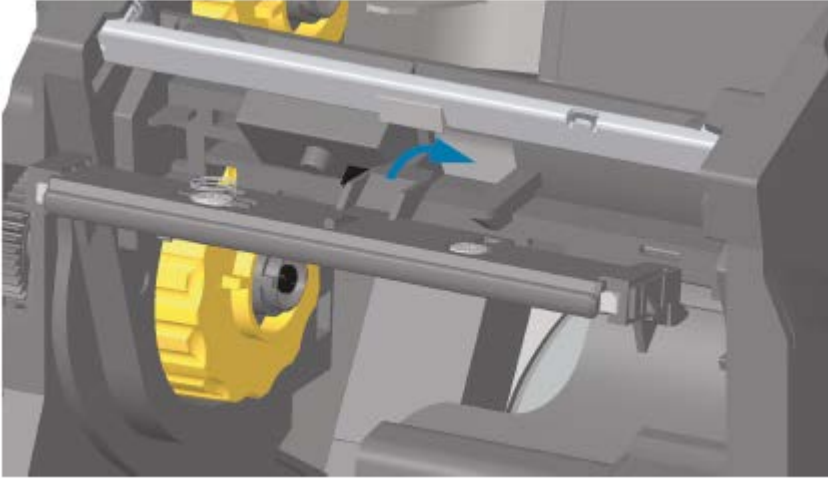


NOT: Konektör sadece tek yönde takılacak şekilde tasarlanmıştır.

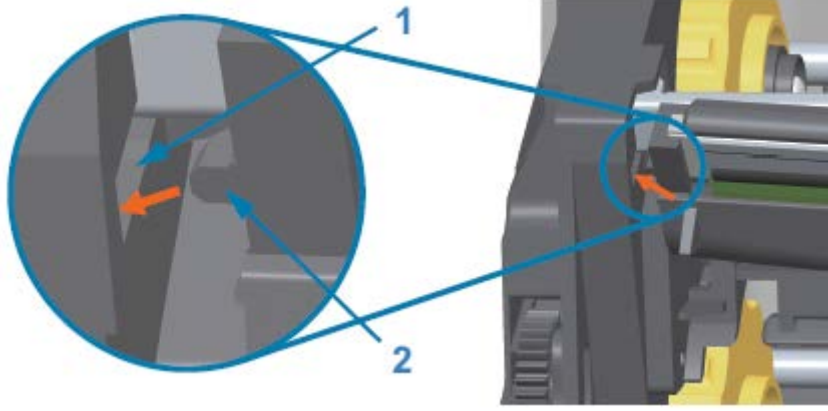
b) Yazıcı kafası kablo konektörünün sol tarafını yazıcı kafasına itin.



c) Merkez tırnağını yazıcı kafası aktüatör kolundaki merkez yuvada bulunan yazıcı kafası aksamına takın.

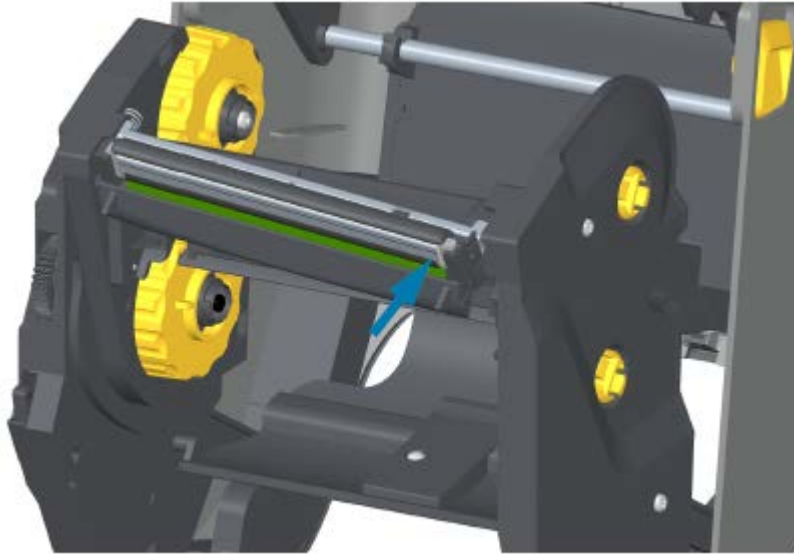


d) Yazıcı kafası aksamının sol tarafındaki tırnağı yazıcı kafası aktüatör kolunun sol tarafındaki girintili yuvaya takın.

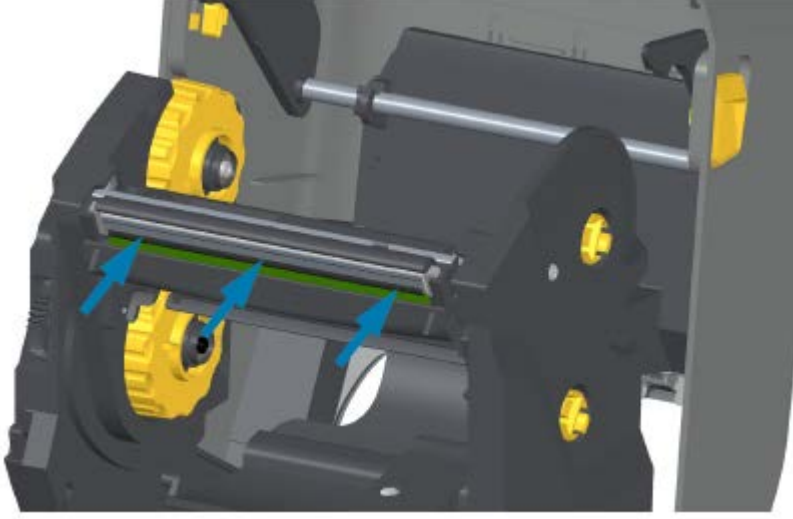


1	Yuva
2	Tırnak

e) Mandal, yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya kilitleyene kadar yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya itin.



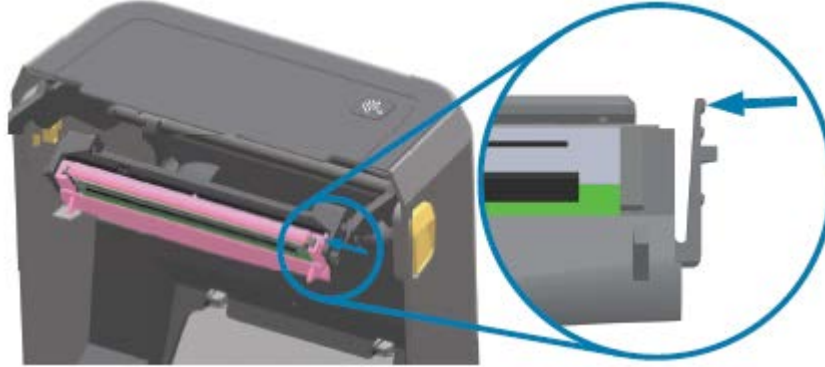
- f) Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında serbestçe yukarı aşağı hareket ettiğini ve bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.



- g) Yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir tükenmez kalem kullanın. Yazıcı kafasının zarar görmesini önlemek için yazıcı kafasını, ortasından dışarıya doğru temizleyin. Bkz. [Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 212.
- h) Medyayı tekrar yükleyin. Düzgün çalıştığından emin olmak için güç kablosunu takın, yazıcıyı açın ve bir durum raporu yazdırın. Bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143.

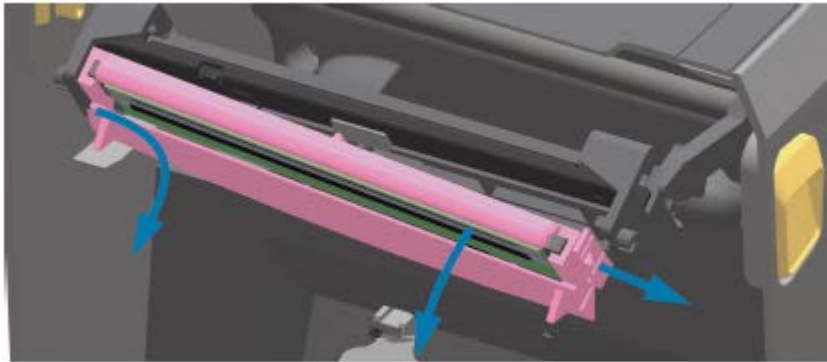
Yazıcı Kafasını Değiştirme – ZD420 Termal Aktarım Şerit Kartuşu Yazıcı Modelleri

1. Yazıcı kafasını çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin:
 - a) Yazıcı gücünü KAPATIN ve yazıcıyı açın.
 - b) Şerit tahrik aktarmasını serbest bırakmak için iki serbest bırakma kolunu çekin. Bkz. [Şerit Kartuş Yazıcının Yazıcı Kafasına Erişme](#) sayfa 29.
 - c) Yazıcı kafası aktüatör kolunu, yazıcının üst kapağına temas edene kadar çevirin. Yazıcı kafasına erişmek için yazıcı kafası aktüatör kolunu bu konumda tutun. Yazıcı kafası serbest bırakma mandalını yazıcı kafasına doğru itin (görülebilmesi için aşağıdaki görselde pembe ile gösterilmiştir).

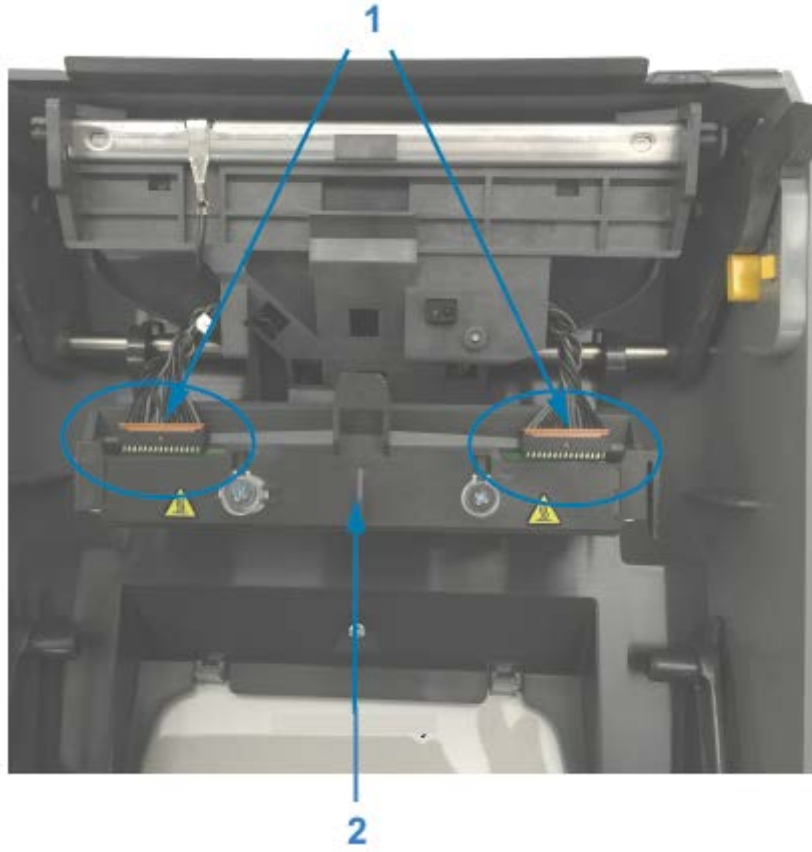


Sağ taraf yazıcı kafası, yazıcı kafası aktüatör kolundan aşağı ve uzağa doğru serbest kalır.

- d) Yazıcı kafasının gevşek sağ tarafını yazıcıdan ayırın. Yazıcı kafasının sol tarafını çıkarmak için biraz sağa çekin. Yazıcı kafasını aşağı çekin ve takılı kablolarına erişmek için yazıcı kafası aktüatör kolunu çıkarın.



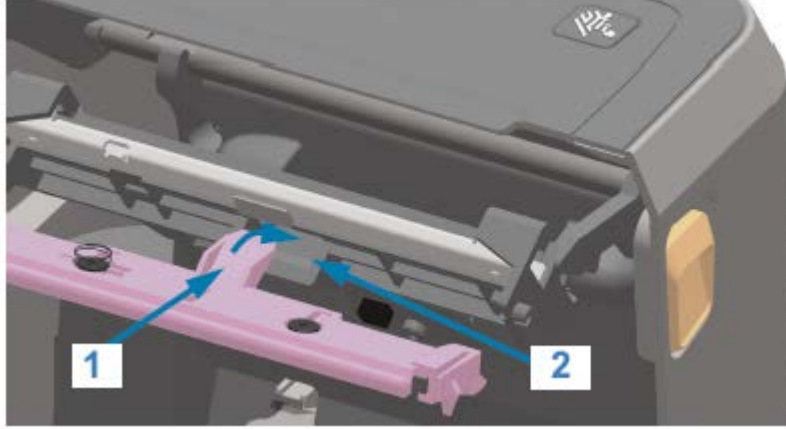
- e) İki yazıcı kafası kablo demeti konektörünü sıkıca tutup yazıcı kafasından yavaşça çekin.



1	Konektörler
2	Yazıcı kafası takımı

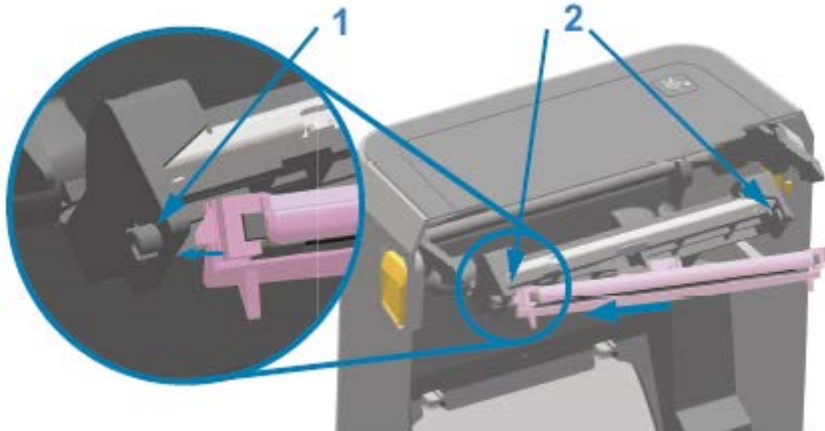
2. Yazıcı kafasını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- a) Yazıcı kafasının sağ tarafındaki kablo konektörünü yazıcı kafasına itin. Konektör sadece tek yönde takılacak şekilde tasarlanmıştır.
- b) Yazıcı kafası kablo konektörünün sol tarafını yazıcı kafasına itin.
- c) Merkez tırnağını yazıcı kafası aktüatör kolundaki merkez yuvada bulunan yazıcı kafası aksamına takın.



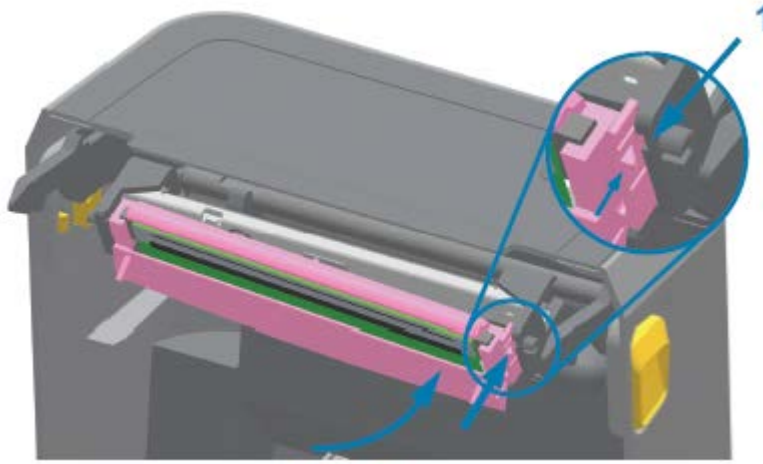
1	Tırnak
2	Yuva

- d) Yazıcı kafası aksamının sol tarafındaki tırnağı yazıcı kafası aktüatör kolunun sol tarafındaki girintili yuvaya takın.



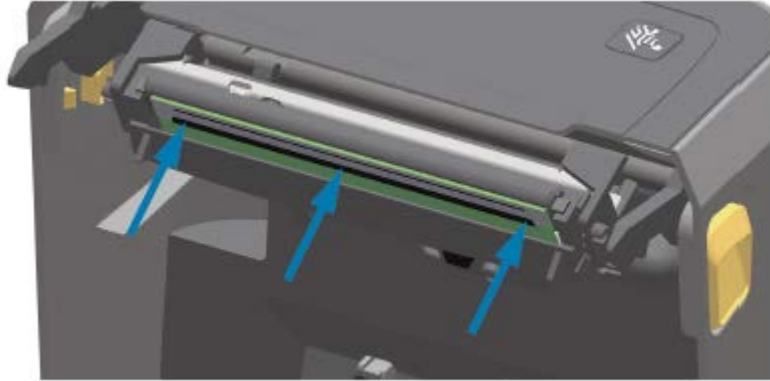
1	Tırnak
2	Yuva - her iki taraf

- e) Mandal, yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya kilitleyene kadar yazıcı kafasının sağ tarafını yazıcıya itin.



1	Yuva kılavuzu
---	---------------

- f) Yazıcı kafasının, basınç uygulandığında (oka bakın) yazıcı içinde serbestçe hareket ettiğini ve basınç bırakıldığında kilitli kaldığını doğrulayın.



- g) Yazıcı kafasındaki vücut yağlarını (parmak izleri) ve tortuları silmek için yeni bir temizleme kalemı kullanın. Bkz. [Yazıcı Kafasını Temizleme](#) sayfa 212.
- h) Medyayı tekrar yükleyin. Düzgün çalıştığından emin olmak için yazıcıyı açın ve bir durum raporu yazdırın. Bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143.

Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme

Zebra, medya kullanımı ve iletişim ile ilgili yeni özellikleri, iyileştirmeleri ve yazıcı yükseltmelerini almak için yazıcıyı düzenli olarak en güncel ürün yazılımına güncellenenizi önerir.

Ürün yazılımını, [Bu Kılavuz Hakkında](#) sayfa 11 adresinde listelenen uygun yazılım destek sayfasından indirebilirsiniz.

Yeni ürün yazılımı yüklemek için Zebra Setup Utilities'i (ZSU) kullanın.

1. Zebra Setup Utilities'i açın.

2. Yazıcınızı seçin.
3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) öğesine tıklayın.
Araçlar penceresi açılır.
4. **Action** (Eylem) sekmesine tıklayın.
5. Yazıcıya medya yükleyin. Bkz. [Medya Yükleme](#) sayfa 123.
6. **Send file** (Dosya gönder) öğesine tıklayın.
Pencerenin alt yarısında bir dosya adı ve yol görüntülenir.
7. **Browse (...)** (Göz at) düğmesine tıklayın ve Zebra web sitesinden indirdiğiniz en son ürün yazılımı dosyasını seçin.
8. Kullanıcı arabirimine bakın ve bekleyin.
Aktarılan dosyadaki ürün yazılımı sürümü, yazıcıdaki sürümden farklıysa ürün yazılımı yazıcıya indirilir. Ürün yazılımı indirilirken veri göstergesi yeşil renkte yanıp söner. Tüm göstergeler yanıp sönerken yazıcı yeniden başlatılır. Ürün yazılımı güncellemesi tamamlandığında, ürün yazılımı doğrulama ve kurulumu sırasında DURUM göstergesi sabit yeşil renkte yanar. Yazıcı, bir yazıcı yapılandırma raporu yazdırır.
Ürün yazılımı güncellemesi tamamlanır.

Diğer Yazıcı Bakımları

Bu bölümde anlatılan bakım prosedürleri haricinde başka kullanıcı seviyesinde prosedür bulunmamaktadır.

Sigortalar

ZD Serisi yazıcı ya da güç kaynaklarında değiştirilebilir bir sigorta yoktur.

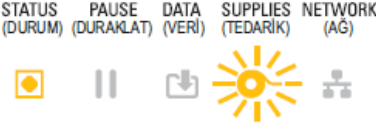
Sorun Giderme

Bu bölümde sorun giderme prosedür ve bilgileri bulunmaktadır.

Uyarıları ve Hataları Çözme

Uyarı	Olası Nedenler ve Çözümler
Yazıcı Kafası Açık Kapak, bir yazıcı komutu verildikten veya FEED (BESLE) () düğmesine basıldıktan sonra açık kalmıştır veya doğru şekilde kapatılmamıştır. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)  HEAD OPEN (KAFA AÇIK) CLOSE HEAD (KAFAYI KAPATIN)	Kapak açıktır veya düzgün şekilde kapatılmamıştır. Kapağı/yazıcı kafasını kapatın. Kapak mandallarının yerine oturduğunu duyana ve hissedene kadar yazıcı kapağının ön üst köşelerini aşağı doğru bastırın. Yazıcının Kafa-Açık anahtarının bakıma ihtiyacı var. Yardım için bir servis teknisyenini arayın.
Medya Sonu Yazıcı, bir yazdırma komutu verildikten veya FEED () düğmesine basıldıktan sonra yazdırma yolundaki medyayı algılayamıyor. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)  MEDIA OUT (MEDYA DIŞARIDA) LOAD MEDIA (MEDYA YÜKLEME)	Yazıcıda medya (rulo) yok. Medya yükleyin ve yazıcı kapağını kapatın. Yazıcıda medya bitmeden önce devam etmekte olan bir yazdırma işlemine devam etmek için FEED (BESLE) () düğmesine bir kez basmanız veya PAUSE (DURAKLAT) düğmesine basmanız gerekebilir. Bkz. Medya Yükleme sayfa 123. Yüklenen rulonun sonundaki iki etiket arasında bir etiket eksik. Rulo üreticileri, rulonun sonunu belirlemek için bu yöntemi kullanır. Bkz. Medya Sonu Durumunu Algılama sayfa 144. Boş medya rulosunu değiştirip yazdırmaya devam edin.  NOT: Devam eden bir yazdırma işini kaybetmemek adına medyayı yüklemek için yazıcıyı KAPATMAYIN. Bkz. Medya Sonu Durumunu Algılama sayfa 144.

Uyarı	Olası Nedenler ve Çözümler
	Medya sensörünün konumu yanlış ayarlanmış. Medya sensörünün konumunu kontrol edin. Bkz. Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama sayfa 127.  NOT: Sensör konumunu ayarladıktan sonra yazıcıyı yeni yüklenen medya için kalibre etmeniz gerekebilir. Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 142.
	Yazıcı, sürekli olmayan (etiketler veya siyah işaret) medyaya ayarlı ancak sürekli medya yüklü. Medya sensörünün konumunun varsayılan merkezi konumda olduğunu kontrol edin. Bkz. Web (Boşluk) Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama sayfa 127. Sensör konumu ayarlandıktan sonra yazıcının medya için kalibre edilmesi gerekebilir. Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 142.
	Medya sensörü kirli. Üst web/boşluk sensör dizesini ve alt hareketli medya sensörlerini temizleyin. Bkz. Sensörü Temizleme sayfa 221. Medyayı tekrar yükleyin, hareketli medya sensörünün konumunu medyanıza göre ayarlayın ve yazıcıyı medya için yeniden kalibre edin. Bkz. Medya Yükleme sayfa 123 ve SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 142.
	Yazdırma için medya algılama, muhtemelen bellekteki veri bozulması veya arızalı bileşenler nedeniyle olması gerektiği gibi çalışmıyor. Yazıcının ürün yazılımını yeniden yükleyin. Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 241. Bu, sorunu gidermezse bir servis teknisyenini arayın.

Uyarı	Olası Nedenler ve Çözümler
Şerit İçeride (yalnızca ZD420 Kartuş Yazıcı) Yazıcıya bir yazdırma komutu gönderilmiştir ve yazıcı, Şerit takılı şekilde Doğrudan Termal Modundadır. Yazıcı, biri Doğrudan Termal diğeri ise Termal Aktarım yazdırma modu olmak üzere iki ısı ayarına sahiptir. Bu ayarlar, aynı ayar düzeyinde eşdeğer yazdırma yoğunluğuna/koyuluğuna sahip olacak şekilde tasarlanmıştır.  WARNING (Uyarı) RIBBON IN (ŞERİT İÇERİDE)	Yazıcı Doğrudan Termal Moda ayarlıyken (ve doğrudan termal medya üzerine yazdırıyorken) yazıcıda bir Şerit Kartuşu vardır. Yazıcı gücünü KAPATMADAN şerit kartuşunu yazıcıdan çıkarın, ardından yazıcıyı kapatın. Yazıcının yazdırma işlemine devam etmesini sağlamak için FEED (BESLE) veya PAUSE (DURAKLAT) düğmesine bir kez basmanız gerekebilir. Aktarım Medyası ve Şerit Kartuş kullanarak yazdırmayı denerken yazıcı hatalı olarak Doğrudan Termal Moda ayarlanmış. Bu yazdırma işi için gönderilen yazdırma formatı/formu bir ^MTT yerine ^MTD ile ayarlanmış Doğrudan Termal moda sahip olabilir. PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ) ögesini üç farklı şekilde değiştirebilirsiniz: - PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ) ögesini, ZPL Programlama kullanarak THERMAL TRANS (Termal Aktarım) ögesine değiştirme. Yazıcı programlamayla ilgili ayrıntılar için ZPL Programlama Kılavuzunu inceleyin. Bu ve diğer kılavuzların bağlantıları için bkz. Bu Kılavuz Hakkında sayfa 11. - Ayarı değiştirmek için yazıcının ekranını (varsa) kullanarak Ayarlar menüsüne erişin. Bkz. Ayarlar Menüsü sayfa 76 bölümünde PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ). - PRINT METHOD'a (Yazdırma Yöntemi) erişmek ve bunu THERMAL TRANS (Termal Aktarım) moduna ayarlamak için Ethernet (LAN veya WLAN) yazıcının Yazdırma Sunucusu Web sayfasını kullanın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Ayarlar Menüsü sayfa 76 bölümünde PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ).

Uyarı	Olası Nedenler ve Çözümler
Şerit Dışarıda Yazıcı, yazdırma işlemi sırasında durur veya yazıcıya bir yazdırma işi gönderildikten hemen sonra bu uyarıyı görüntüler. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)      ALERT (Uyarı) RIBBON OUT (ŞERİT DIŞARIDA)	Yazıcı şeridin sonunu algıladı. Orijinal Zebra Aktarım Şeridinin ucunda yansıtıcı bir bitiş bulunur. Yazıcı bunu, Şerit Sonu olarak algılar. Şeridi çıkarın ve şerit rulolarını veya dişleri değiştirin, ardından yazıcıyı kapatın. Yazıcının yazdırma işlemine devam etmesini sağlamak için FEED (BESLE) veya PAUSE (DURAKLAT) düğmesine bir kez basmanız gerekebilir. Bkz. Şerit Sonu Durumunu Algılama sayfa 145. Yalnızca ZD420 Kartuş Yazıcılar için: Yazıcıya bir şerit kartuşu yüklenmelidir. Yazıcı Termal Aktarım Moduna ayarlanır. Bkz. ZD420 Şerit Kartuşu Yükleme sayfa 141. Yalnızca ZD420 Kartuş Yazıcılar için: Yazıcı medyayı muhtemelen algılayamıyor çünkü: • Şerit kartuş veri yongası veya kartuş sensörü temas noktaları kirlidir. • Bellekteki veriler bozuktur. • Kartuş veya yazıcı bileşenleri arızalıdır. Şunları deneyin: • Varsa başka bir çalışan şerit kartuşu takın. • Şerit kartuş yongasını alkolle nemlendirilmiş bir temizleme çubuğu ile temizleyin. • Şerit kartuşu sensör temas pimlerini temizleyin. Temizleme talimatları için bkz. Sensörü Temizleme – ZD420 Şerit Kartuş Yazıcıların Üst Yarısı sayfa 222. • Yazıcının ürün yazılımını yeniden yükleyin. Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 241. Bu işlemler bu sorunu çözmezse servis teknisyeniyle iletişime geçin. Standart Rulo için (Termal Aktarım yazıcılar): Yazıcı diğer sorunlar nedeniyle medyayı algılayamıyor. Yazıcının ürün yazılımını yeniden yükleyin. Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 241. Bu, sorunu gidermezse bir servis teknisyenini arayın.
Şerit Düşük (Yalnızca ZD420 Kartuş Yazıcı) STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)      ALERT (Uyarı) RIBBON LOW (Şerit Düşük)	Yazıcı, şerit kartuşunda sadece %10 oranında şerit kaldığını hesaplamıştır. Şerit düşük değeri, programlama komutları kullanılarak değiştirilebilir. Şerit kartuşlarının kullanılabilirlik durumunu kontrol edin. Şerit Düşük uyarı noktasını değiştirme hakkında bilgi için bkz. Şerit Kartuşu Programlama Komutları sayfa 193. Yazıcı programlamayla ilgili ayrıntılar için bkz. ZPL Programlama Kılavuzu. Bu ve diğer kılavuzların bağlantıları için bkz. Bu Kılavuz Hakkında sayfa 11.

Uyarı	Olası Nedenler ve Çözümler
Kesim Hatası Kesici bıçak çıkmış ve uygun biçimde hareket etmiyor. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)      ERROR CONDITION (Hata Durumu) CUT ERROR (KESİM HATASI)	Medya, yapıştırıcı veya harici nesne kesici bıçağın çalışmasını durdurdu. POWER (GÜÇ) düğmesini beş saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin ve ardından yazıcıyı açın. Yazıcı bu hatayı gideremezse yardım için bir servis teknisyeni çağırın.  DİKKAT: Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.  NOT: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.
Yazıcı kafası aşırı ısınmış ve yazıcı kafasının soğuması için duraklatılmış. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)      PRINTHEAD OVER TEMP (Yazıcı Kafası Sıcaklığı Yüksek) PRINTING HALTED (Yazdırma Durdu)	Yazıcı, tipik olarak yüksek miktarda yazdırma işi içeren büyük bir yığın iş yazdırıyor. Yazdırma işlemi yazıcı kafasının soğumasının ardından devam edecektir. Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı, belirtilen çalışma aralığının üstünde. Doğrudan güneş ışığı alan bir konumdaysa yazıcının ortam sıcaklığı zaman zaman artabilir. Yazıcının konumunu değiştirin veya yazıcının çalıştığı ortamın sıcaklığını düşürün.
Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)      PRINTHEAD SHUTDOWN (Yazıcı Kafası Kapatma) PRINTING HALTED (Yazdırma Durdu)	Yazıcı kafası sıcaklığı kritik durumda veya elektrik kesintisi var. POWER (GÜÇ) düğmesini beş saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin ve ardından yazıcıyı açın. Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Yazıcı kafası, operatörün bakımını yapabileceği bir bileşen değildir.

Uyarı	Olası Nedenler ve Çözümler
Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)  PRINTHEAD UNDER TEMP (Yazıcı Kafası Sıcaklığı Düşük) PRINTING HALTED (Yazdırma Durdu) THERMISTOR (Termistör) REPLACE PRINTHEAD (Yazıcı Kafasını Değiştirin)	Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı belirtilen çalışma aralığının altında. Yazıcıyı kapatın, ardından daha sıcak bir konuma taşıyın ve kendiliğinden ısınmasını bekleyin. Sıcaklık çok hızlı değişirse yazıcı üzerinde ve içinde yoğuşma olabilir. Yazıcı kafası termistörü arızalandı. POWER (GÜÇ) düğmesini beş saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin ve ardından yazıcıyı açın. Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın.
Yazıcıda, belirtilen bellek konumunda veri depolanamıyor. Dört tür depolama belleği vardır: grafik, format, bit eşlem ve yazı tipi. STATUS (DURUM) PAUSE (DURAKLAT) DATA (VERİ) SUPPLIES (TEDARİK) NETWORK (AĞ)  OUT OF MEMORY (Bellek yetersiz) STORING GRAPHIC (Grafik'in Saklanması) OUT OF MEMORY (Bellek yetersiz) STORING FORMAT (Formatın Saklanması) OUT OF MEMORY (Bellek yetersiz) STORING BITMAP (Bit Eşlemin Saklanması) OUT OF MEMORY (Bellek yetersiz) STORING FONT (Yazı Tipinin Saklanması)	Hata mesajının ikinci satırında belirtilen işlevi gerçekleştirmek için yeterli bellek yok. - Yazdırma alanını küçültmek için etiket formatını ya da yazıcının parametrelerini ayarlayarak yazıcının belleğinde yer açın. - Kullanılmamış grafik, yazı tipi veya formatları kaldırın. - Verinin kurulu veya mevcut olmayan bir cihaza yönlendirilmediğinden emin olun.

Yazdırma Sorunlarını Çözme

Yazdırma veya yazdırma kalitesiyle ilgili sorunları, bu sorunların nedenlerini ve önerilen çözümleri tanımlamak için bu bölümdeki bilgilerden yararlanın.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
Yazdırılan görüntü doğru görünmüyor.	Yazıcı yanlış koyuluk seviyesine ve/veya yazdırma hızına ayarlı olabilir. Uygulamanız için ideal koyuluk ve hız ayarlarını belirlemek amacıyla Yazdırma Kalitesi testi (FEED otomatik testi) gerçekleştirin. Medyanız için yazdırma hızını üreticinin belirlediği maksimum hız üzerinde bir hıza AYARLAMAYIN. Bkz. Yazdırma Kalitesi Raporu Yazdırma sayfa 258 ve Yazdırma Kalitesini Ayarlama sayfa 185.
	Yazıcı kafası kirli olabilir. Yazıcı kafasını temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını Temizleme sayfa 212.
	Merdane silindiri kirli veya hasarlı. Merdaneyi temizleyin veya değiştirin. Bkz. Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme sayfa 224.
	Yazıcı kafası yıpranmış veya hasar görmüş. Yazıcı kafasını değiştirin. Bkz. Yazıcı Kafasını Değiştirme sayfa 227.
	Termal Aktarım yazdırma ile baskı bulanık görünüyor, üzerinde kara lekeler var veya baskı üzerinde herhangi bir deseni olmayan boşluk ya da delikler mevcut. Yazdırma malzemesi (parafin, parafin-reçine veya reçine) kullanılan malzemeye (kağıt, medya kaplama veya sentetik) eşleşmiyor olabilir. Yazıcıyı, şerit kartuşun önerilen maksimum yazdırma hızından daha yüksek bir hıza ayarlamayın. Okuma kartuş özellikleri için bkz. Şerit Kartuşu Programlama Komutları sayfa 193.
	Yanlış güç kaynağı kullanılıyor olabilir. Bu yazıcı ile gelen güç kaynağını kullandığınızdan emin olun.
Etikette baskı yok.	Medya, doğrudan termal medya olmayabilir (ve termal medya, termal transfer yazıcılar için üretilmiş olmalıdır). Yazıcı türünüz için doğru medyayı yükleyin. Medya türünü belirlemek için bkz. Termal Medya Türlerini Belirleme sayfa 299.
	Medya yanlış bir şekilde yüklenmiştir. Medya yazdırılabilir yüzeyi yazıcı kafasına doğru bakmalıdır. Bkz. Yazdırmaya Hazırlanma sayfa 121 ve Medya Yükleme sayfa 123.
Etiketlerin boyutu veya yazdırma alanının başlangıç konumu değişiyor veya yazdırılan görüntü etiketler arasında atlıyor (hatalı kayıt).	Medya yanlış yerleştirilmiş veya hareketli medya sensörü düzgün ayarlanmamış. Sensörün medya türünüz ve algılama konumu için doğru şekilde ayarlandığından ve yerleştirildiğinden emin olun. Bkz. Medya Yükleme sayfa 123, Medya Türüne göre Medya Algılamayı Ayarlama sayfa 123 ve Web (Boşluk) Algılama için Hareketli Sensörü Ayarlama sayfa 127.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
	Medya sensörleri medya uzunluğunuza, fiziksel özelliklere veya algılama türüne (boşluk/çentik, sürekli veya işaret) göre kalibre edilmemiştir. Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 142. Etiketleri atlamaya devam ediyorsa Manuel Medya Kalibrasyonu sayfa 266 yöntemini deneyin.
	Merdane silindiri (tahrik) kaygan veya hasarlı. Merdaneyi temizleyin veya değiştirin. Bkz. Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme sayfa 224.
	Yazıcı, kablolar veya iletişim ayarları ile ilgili iletişim sorunları yaşıyor. Bkz. İletişim Sorunlarını Çözme sayfa 250.

İletişim Sorunlarını Çözme

İletişim sorunlarını ve olası nedenlerini belirlemek için bu bilgileri kullanın ve önerilen çözümleri deneyin.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
Yazıcı bağlandıktan sonra ve yazıcı sürücüsünü yüklemeyen önce USB yazıcı yüklenmiyor.	Yazıcı, Windows bilgisayara USB ile bağlı olsa da sistem tarafından doğru şekilde tanınmaz. Windows tarafından yanlış atanan yazıcı, seçili USB'ye bağlı bilgisayardan Windows test yazdırma işlemini yazdıramaz. USB kablosu, doğru yazıcı sürücülerini önceden yüklenmeden önce takılmıştır. Windows, Windows genel yazıcı sürücüsünü yüklemiştir. Sorunu gidermek için: 1. Yazıcının USB kablosunu Windows bilgisayarından çıkarın. 2. Control Panel (Denetim Masası) > Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar) öğelerini aramak ve açmak için Windows Arama çubuğunu kullanın. Zebra yazıcı, "Belirtilmemiş" başlığı altında görünür. Zebra yazıcılar, kolayca tanımlanmak için ZTC ön ekini kullanır.  3. "Belirtilmemiş" altında görüntülenen Zebra yazıcı simgelerine tıklayın ve bunları silin. 4. Windows yazıcı sürücüsünü daha önce yüklemeyen şimdi yükleyin. Sisteme doğru sürücülerini ekleme için bkz. Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme sayfa 158. 5. Yazıcının USB kablosunu Windows bilgisayara takın. Zebra yazıcı artık Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar) penceresinin Printers (Yazıcılar) bölümüne eklenmiş olmalıdır.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
Etiket işi yazıcıya gönderildi ancak veriler yazıcıya aktarılmıyor. Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi ancak tanınmadı. Veri göstergesi () yanıp sönmüyor.	İletişim parametreleri yanlış. Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin. Seri port bağlantısı kullanıyorsanız yazıcının uyuşma protokolünü ve seri port ayarlarını kontrol edin. Kullanılan ayar ana bilgisayar tarafından kullanılan ayarlarla uyumlu olmalıdır. Yazıcının varsayılan seri port ayarları için bkz. Seri Arabirim sayfa 148. Kullanmaya çalıştığınız seri kablo standart bir DTE veya DCE tip kablo olmayabilir, hasarlıdır veya RS-232 seri portu teknik özelliklerine göre aşırı uzundur. Ayrıntılar için bkz. Seri Portu Arabirimi sayfa 271.
Etiket işi gönderildi. Yazıcı etiketleri atlıyor veya hatalı içerik yazdırıyor. Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıkalıyor veya bozuyor.	Seri iletişim ayarları yanlış. Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin. Akış Kontrolü ayarlarının ve diğer seri portu uyuşma ayarlarının ana bilgisayar sistemiyle eşleştiğinden emin olun.
Etiket işi gönderildi, veri aktarılıyor ancak yazdırma sorunları var. Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıkalıyor veya bozuyor.	Yazıcıda ayarlanan ön ek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındakiler ile uyumlu değil. ZPL programlama ön eki (COMMAND CHAR) ve sınırlayıcı (DELIM . / CHAR) karakterleri doğrulayın. Bkz. Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı sayfa 306.
	Yazıcıya yanlış veri gönderilmekte. Bilgisayarda bulunan iletişim ayarlarını kontrol edin. Yazıcı ayarları ile uyumlu olduğundan emin olun.
	Yazıcıya yanlış veri gönderilmekte. Etiket formatını kontrol edin. Yazıcı programlamayla ilgili ayrıntılar için ZPL Programlama Kılavuzunu inceleyin. Kılavuzlara bağlantılar için bkz. Bu Kılavuz Hakkında sayfa 11.

Diğer Sorunları Çözme

Yazıcıyla ilgili çeşitli sorunları belirlemek ve gidermek için bu bilgileri kullanın.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
Ayarlar kayboldu veya yok sayıldı.	Bazı parametreler yanlış ayarlandı. Yazıcı ayarları değiştirilmiş ancak kaydedilmemiş olabilir (örneğin, yazıcıyı kapatmadan önce yapılandırmayı kaydetmek için ^JU ZPL komutu kullanılmamıştır). Ayarların kaydedildiğini doğrulamak için yazıcıyı KAPALI ve ardından AÇIK konuma getirin.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
	Etiket formatı ya da form komutları veya yazıcıya doğrudan gönderilen komutlar sözdizimi hatalarına sahip veya hatalı kullanılmış. • Ürün yazılımı komutu parametrenin değiştirilmesini önlemiş veya • Ürün yazılımı komutu parametreyi varsayılan ayarına sıfırlamış. Komut kullanımı ve söz dizimini doğrulayıp bunları kullanmak için ZPL Programlama Kılavuzuna başvurun. Kılavuz konumu bağlantıları için bkz. Bu Kılavuz Hakkında sayfa 11.
	Yazıcıda ayarlanan ön ek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındakiler ile uyumlu değil. Kontrol, Komut ve Sınırlayıcı ayarlarına yönelik ZPL programlama ayarlarının sistem yazılım ortamınız için doğru olduğundan emin olun. Bu üç menü öğesi için bir Yapılandırma Raporu yazdırın veya yazıcı ekranındaki (varsa) Dil Menüsünü kullanın ve bu öğeleri yazdırmaya çalıştığınız etiket formatı veya formundaki komutlarla karşılaştırın. Bkz. Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma sayfa 143, Dil Menüsü sayfa 108 ve ZPL Yapılandırması sayfa 305.
	Ana İşlem Kartı (MLB) arızalı olabilir. Ürün yazılımı bozulmuş veya MLB'nin bakıma ihtiyacı var. • Yazıcıyı fabrika varsayılanlarına sıfırlayın. Zebra Setup Utilities'i kullanarak Open Printer Tools (Yazıcı Araçlarını Aç) > Action (Eylem) > Load printer defaults (Yazıcı varsayılanlarını yükle) seçeneğini belirleyin. • Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 241.  NOT: Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. MLB, kullanıcının bakımını yapabileceği bir bileşen DEĞİLDİR.
Aralıklı etiketler, sürekli etiket olarak değerlendirilir. Eşleşen medya yazıcıya yüklenmiş hâlde bir aralıklı etiket formatı yazıcıya gönderilmiş ancak sürekli medyaymış gibi yazdırılıyor.	Yazıcı, kullanılan medya için kalibre edilmemiş veya sürekli medya için yapılandırılmış. Yazıcıyı doğru medya türüne (boşluk/çentik, sürekli veya işaret) ayarlayın ve SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 142 kullanarak yazıcıyı kalibre edin. Gerekirse kalibre edilmesi zor medya türleri için Manuel Medya Kalibrasyonu sayfa 266 kullanın. Ekranı bulunan ZD620 yazıcılar için Ayarlar menüsünde MEDIA TYPE (MEDYA TÜRÜ) öğesine bakarak kullandığınız medyanın medya türünü kontrol edin ve ayarlayın. Bkz. Ayarlar Menüsü sayfa 76.

Sorun	Olası Nedenler ve Çözümler
Yazıcı kilitlenir. Tüm gösterge ışıkları yanıyor ve yazıcı kilitleniyor veya yeniden başlatma sırasında yazıcı kilitleniyor.	Yazıcı belleği bozulmuş olabilir. Aşağıdaki çözümleri deneyin: - Yazıcıyı fabrika varsayılanlarına sıfırlayın. Zebra Setup Utilities içinde Open Printer Tools(Yazıcı Araçlarını Aç) > Action (Eylem) > Load printer defaults (Yazıcı varsayılanlarını yükle) seçeneğini belirleyin. Araçlar menüsündeki Load Defaults (Varsayılanları Yükle) bölümüne bakın. Bkz. Araçlar Menüsü sayfa 83. - Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 241. - Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Yazıcı belleğinin bakımı kullanıcı tarafından gerçekleştirilemez. - Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Bu ürünün bakımı kullanıcı tarafından gerçekleştirilemez.
Hatalı Şerit Kartuşu Arızaları Ribbon Out uyarısı görüntüleniyor ancak şerit kartuşu takılı veya bir Şerit Kartuşu Doğrulama hatası görüntüleniyor ancak Orijinal Zebra Şerit Kartuşu takılı ve bu yenilenmemiş veya değiştirilmemiş.	Şerit Kartuşu Sensör Temas Pimleri veya Şerit Kartuşu Akıllı Yonga temas noktaları kirli olabilir veya yonga hasar görmüş olabilir. - Kirlenmiş görünüyorsa şerit kartuşunun akıllı yonga kontağını alkol ve hafifçe nemlendirilmiş pamuklu çubukla temizleyin. Bu kartuş çalışmıyorsa başka bir kartuş deneyin. - Şerit kartuşu sensör temas pimlerini temizleyin. Bkz. Sensörü Temizleme – ZD420 Şerit Kartuş Yazıcıların Üst Yarısı sayfa 222. - Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 241. - Yazıcı bu hatayı gideremezse bir servis teknisyeni çağırın. Şerit kartuşu sensörünün bakımı kullanıcı tarafından GERÇEKLEŞTİRİLEMEZ.
Pil, bir arızaya işaret eden kırmızı bir gösterge gösteriyor	Pilin kullanım ömrü sona erdi veya genel bir bileşen arızası mevcut. Pili değiştirin. Pil çok sıcak veya çok soğuk. - Pili yazıcıdan çıkarın ve pili şarj ederken şarj durumunu kontrol edin. - Pilin soğumasını veya ortam sıcaklığına gelmesini sağlayın, ardından pilin şarj durumunu yeniden kontrol edin. - Sorun pilin şarj durumu veya sıcaklığından kaynaklanmıyorsa pili değiştirin.

Araçlar

Bu bölümde, yazıcınıza entegre edilen çeşitli araçlar ve yardımcı programlar sunulur. Bu araç ve programlar; kurulum, yapılandırma ve hata ayıklama (yazıcı ve komut programlama) konularında size yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır.

Genel Yazıcı Tanılama

Yazıcınızın çalışma durumuyla ilgili bilgiler için tanılama raporlarını, kalibrasyon prosedürlerini ve diğer testleri kullanarak yazıcı sorunlarını tanımlayabilirsiniz.



ÖNEMLİ: Otomatik test etme işlemini uygularken tam genişlikte medya kullanın. Medyanız yeteri kadar geniş değilse test etiketleri merdane (sürücü) silindiri üzerine yazdırılabilir.

Test ederken şu ipuçlarını göz önünde bulundurun:

- Bu otomatik test etme işlemleri sırasında yazıcıya ana bilgisayardan veri göndermeyin. (Medyanız yazdırılan etiketten daha küçükse test etiketi bir sonraki etikete devam eder.)
- Otomatik test etme işlemini tamamlanmadan önce iptal ederken, yazıcı gücünü daima önce KAPALI, ardından AÇIK konuma getirerek sıfırlayın.
- Yazıcı dağıtım modundaysa ve astar aplikatör tarafından alınıyorsa etiketlerin uygun duruma geldikçe manuel olarak çıkarılması gerekir.

Diagnostik otomatik testleri yazıcı gücü AÇIK konuma getirirken özel bir kullanıcı arabirimi düğmesine veya düğme kombinasyonuna basılarak etkinleştirilir. İlk gösterge ışığı sönene kadar düğmeleri basılı tutun. Seçili otomatik test işlemi, yazıcının kendi gücünü test etme işleminin sonunda otomatik olarak başlar.

Açılışta Otomatik Test

Yazıcı her AÇILDIĞINDA yazıcı, bir açılış otomatik testi gerçekleştirir. Bu test esnasında kontrol paneli göstergeleri uygun bir çalışma sağlamak için açık ve kapalı konuma getirilir. Bu otomatik test işlemi sonunda sadece DURUM göstergesi yanık kalır.

SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme

Yazıcı, yazdırmadan önce en uygun çalışma için medya parametrelerini ayarlamalıdır. Bunu yapmak için medya türünü (web/boşluk, siyah işaret/çentik veya sürekli) ve ölçüm medyası özelliklerini otomatik olarak belirler.

1. Medya ve şeridin (termal aktarım yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.

2. Yazıcıyı açmak için **POWER** (GÜÇ) düğmesine basın ve yazıcı Hazır durumda olana kadar bekleyin. DURUM Göstergesi, sabit yeşil renkte yanar
3. **PAUSE** (DURAKLAT) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmelerine iki saniye boyunca basılı tutun ve bırakın.



Yazıcı birkaç etiketi ölçer ve medya algılama seviyelerini ayarlar. Ölçümü tamamladığında, DURUM göstergesi sabit yeşile döner.



NOT: Belirli bir medya için ilk kalibrasyon tamamlandıktan sonra, yeni yüklenen medya önceki medya ile aynı türde olduğu sürece yeni bir parti yükledikten sonra ek kalibrasyon gerekli değildir. Yazıcı yeni partiyi otomatik olarak ölçer ve yazdırma sırasında özelliklerindeki küçük değişikliklere göre ayarlar.

Aynı partiden bir rulo yeni medya yükledikten sonra, etiketleri senkronize etmek için **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir veya iki kez basın. Bu, yeniden kalibrasyona gerek kalmadan yeni medya grubunu kullanarak yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı yeniden hazırlar.

Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları Yazdırma (CANCEL Otomatik Testi)

Yapılandırma raporunu yazdırmak için:

1. Medyanın yüklendiğinden, yazıcı kapağının kapatıldığından ve yazıcı gücünün AÇIK olduğundan emin olun.

Yazıcı gücü KAPALI ise yazıcı gücünü AÇARKEN, yanan tek gösterge DURUM göstergesi olana kadar **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.

2. İki saniye boyunca **FEED** (BESLE) + **CANCEL** (İPTAL) düğmelerine basın.

Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları yazdırılır ve yazıcı READY (HAZIR) durumuna döner.

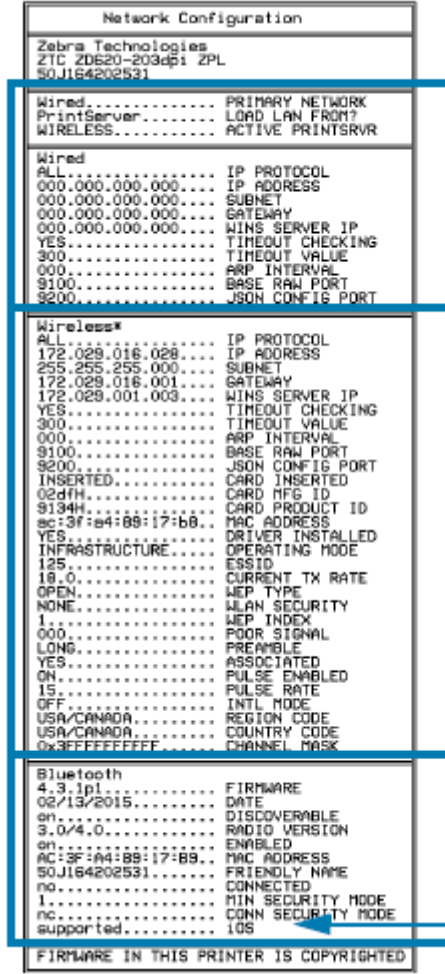
PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD410-300dpi ZPL 50J153200130	
+20.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
MARK.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
640.....	PRINT WIDTH
1104.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
AUTO.....	SER COMM. MODE
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
INACTIVE.....	COMMAND OVERRIDE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
042.....	WEB SENSOR
096.....	MEDIA SENSOR
128.....	TAKE LABEL
070.....	MARK SENSOR
004.....	MARK MED SENSOR
000.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
066.....	MARK GAIN
058.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
640 12/MM FULL.....	RESOLUTION
3.0.....	LINK-OS VERSION
V77.19.142 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 0.515.....	HARDWARE ID
8192k.....R:	RAM
65536k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
ENABLED.....	IDLE DISPLAY
01/01/70.....	RTC DATE
01:11.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
312 LABELS.....	NONRESET CNTR
312 LABELS.....	RESET CNTR1
312 LABELS.....	RESET CNTR2
1.593 IN.....	NONRESET CNTR
1.593 IN.....	RESET CNTR1
1.593 IN.....	RESET CNTR2
4.047 CM.....	NONRESET CNTR
4.047 CM.....	RESET CNTR1
4.047 CM.....	RESET CNTR2
EMPTY.....	SLOT 1
0.....	MASS STORAGE COUNT
0.....	HID COUNT
OFF.....	USB HOST LOCK OUT
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZD410-300dpi ZPL 50J153200130	
Wired.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
WIRELESS.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wireless#	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.068.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
172.029.016.001.....	GATEWAY
172.029.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dfh.....	CARD MFG ID
9134h.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:00:0f:40.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
1.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
usa/canada.....	REGION CODE
usa/canada.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.3.1p1.....	FIRMWARE
02/13/2015.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0/4.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3f:a4:00:0f:41.....	MAC ADDRESS
50J153200130.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
no.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	IOS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu

Kablolu veya kablosuz bağlantı seçenekleri yüklenmiş ZD Serisi yazıcılar, ilave bir yazıcı yapılandırma raporu yazdırır. Ethernet (LAN ve WLAN), Bluetooth 4.1 ve Bluetooth LE ağ yazdırmasını kurmak ve sorunlarını gidermek için bu rapordaki bilgiler gereklidir.

Bu raporu yazdırmak için ZPL ~WL komutunu kullanın.



1 | iOS Destek Ayarı

Wi-Fi ve Bluetooth Classic kablosuz bağlantı seçeneği yazıcınıza yüklü olduğunda iOS cihazlarında Bluetooth Classic 4.X (3.0 uyumluluğu ile) özelliği bulunur. Bu özellik varsa Bluetooth Yapılandırma raporunun sonunda supported olarak listelenir.

ZD420 serisi yazıcıların bazıları sadece Bluetooth LE (Wi-Fi ve klasik Bluetooth olmadan) özelliğine sahiptir. Kablosuz bağlantı seçeneği yüklü olmadığında, iOS ayarı Bluetooth Yapılandırma raporunun sonunda not supported olarak belirtilir.

Yazdırma Kalitesi Raporu Oluşturma (FEED Otomatik Testi)

Farklı medya türleri farklı koyuluk ayarları gerektirebilir. Teknik özellikler kapsamında barkodların yazdırılmasına yönelik ideal koyuluğu belirlemek için basit ancak etkili olan bu yöntemi kullanın.

FEED otomatik testi esnasında etiketler, farklı koyuluk ayarlarında ve iki farklı yazdırma hızında yazdırılır. Bu etiketlerin üzerinde yer alan barkodlar, yazdırma kalitesini göstermek için ANSI dereceli olabilir.

Bu test sırasında bir etiket seti düşük hızda, diğer set ise yüksek hızda yazdırılır. Koyuluk değeri, yazıcının mevcut koyuluk değerinden üç ayar daha düşüktedir (göreceli koyuluk -3) başlar ve koyuluk, mevcut koyuluk değerinden üç ayar daha yüksek olana kadar (göreceli koyuluk +3) artar.

Her etiket, göreceli koyuluğu ve yazdırma hızını gösterir.

Bu yazdırma kalitesi testi esnasında etiketlerin yazdırıldığı hız, yazıcı kafasının nokta yoğunluğuna bağlıdır.

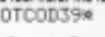
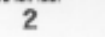
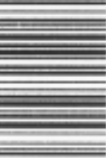
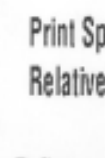
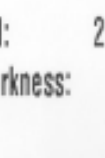
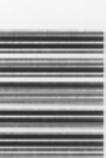
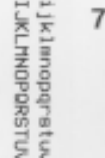
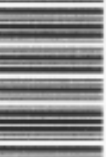
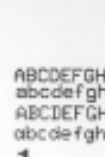
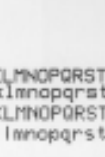
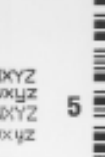
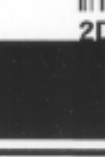
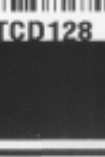
- 300 dpi yazıcılar: 7 etiketi 51 mm/sn (2 ips) ve 102 mm/sn (4 ips) yazdırma hızında yazdırır
- 203 dpi yazıcılar: 7 etiketi 51 mm/sn (2 ips) ve 152 mm/sn (6 ips) yazdırma hızında yazdırır

Yazdırma Kalitesi Raporu Yazdırma

Yazıcının geçerli ayarları için referans olarak kullanmak üzere bir yapılandırma raporu yazdırabilirsiniz.

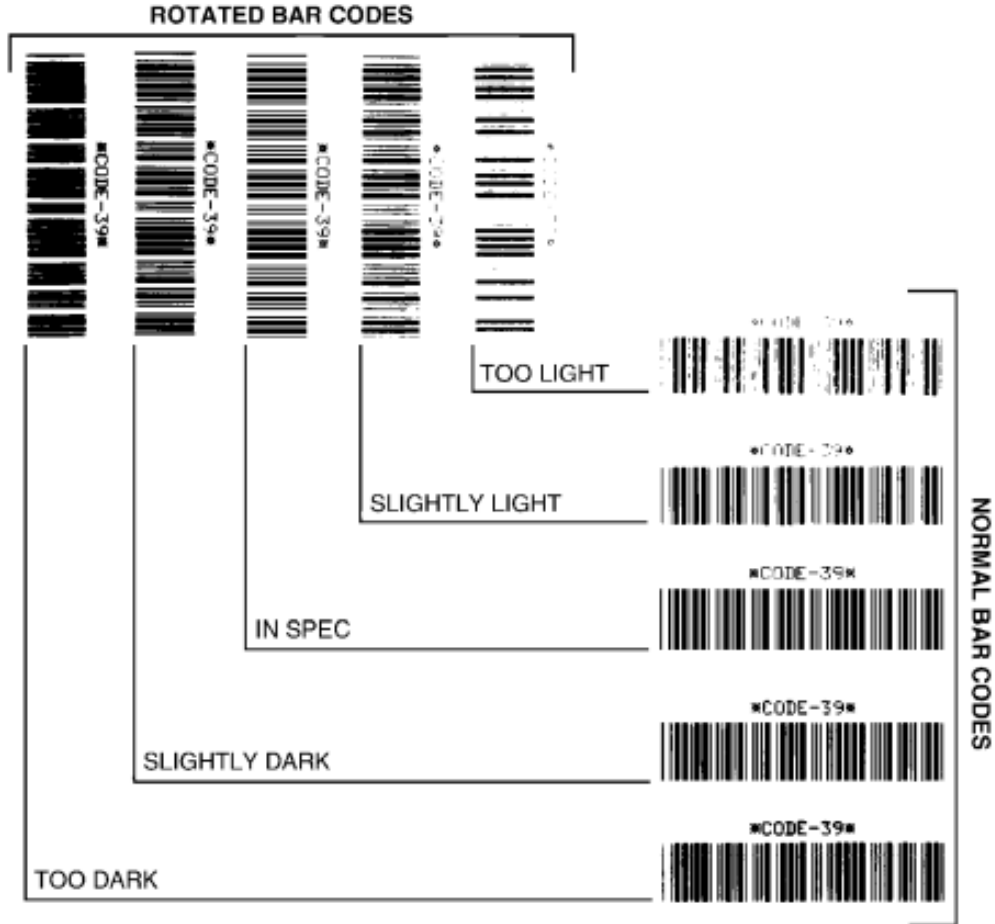
1. **FEED** (BESLE) () ve **CANCEL** (İPTAL) () düğmelerine aynı anda iki saniye boyunca basın.
2. Yazıcıyı KAPATIN.

- Yazıcı, çeşitli hızlarda ve yapılandırma etiketi üzerinde gösterilen koyuluk değerinden daha yüksek veya daha düşük koyuluk ayarında bir dizi etiket yazdırır.

							
		2DOTCOD39		2			
3		V77.19.16Z					
10CR2DT128		Print Speed: 2					
		Relative Darkness: 1					
							
		12CHAR3DOT39		5			
4							
		12CHAR2DOT39		1			
							
		2DOTCOD39		2			
1		V77.19.16Z					
10CR2DT128		Print Speed: 2					
		Relative Darkness: 1					
							
		12CHAR3DOT39		5			
4							
		12CHAR2DOT39		1			
							
		2DOTCOD39		2			
1		V77.19.16Z					
10CR2DT128		Print Speed: 2					
		Relative Darkness: 1					
							
		12CHAR3DOT39		5			
4							
		12CHAR2DOT39		1			
		2DOTCOD39		2			
1		V77.19.16Z					
10CR2DT128		Print Speed: 2					
		Relative Darkness: 1					
		12CHAR3DOT39		5			
4							
		12CHAR2DOT39		1			
		2DOTCOD39		2			
1		V77.19.16Z					
10CR2DT128		Print Speed: 2					
		Relative Darkness: 1					
		12CHAR3DOT39		5			
4							
		12CHAR2DOT39		1			
		2DOTCOD39		2			
1		V77.19.16Z					
10CR2DT128		Print Speed: 2					
		Relative Darkness: 1					

4. Test etiketlerini inceleyin ve uygulamanız için en uygun yazdırma kalitesini belirleyin.
- a) Barkod doğrulayıcınız varsa çubukları ve boşlukları ölçmek için ve yazdırma kontrastını hesaplamak için kullanın.
 - b) Barkod doğrulayıcınız yoksa bu otomatik test işleminde yazdırılan etiketlere bağlı ideal koyuluk ayarını seçmek için gözle inceleme yapabilir veya sistem tarayıcınızı kullanabilirsiniz.

Şekil 3 Barkod Koyuluk Karşılaştırması



Tablo 20 Görsel Koyuluk Açıklamaları

Yazdırma Kalitesi	Açıklama
Çok koyu	Çok koyu olan etiketler oldukça bellidir. Bu etiketler okunabilir ancak "belirtilen özellikler kapsamında" değildir. Normal barkod çubukları boyutlarında artış olur. Küçük alfasayısal karakter açıklıkları dolu görünebilir. Döndürülen barkodlarda çubuklar ve alanlar birbirine girer.

Tablo 20 Görsel Koyuluk Açıklamaları (Continued)

Yazdırma Kalitesi	Açıklama
Hafif koyu	Hafif koyu etiketler o kadar belli değildir. Normal barkod, "belirtilen özellikler kapsamında" olur. Küçük alfasayısal karakterler kalın görünür ve hafif doldurulmuş olabilir. Döndürülen barkod alanları, kodu okunmaz yapan "belirtilen özellikler kapsamında" kod ile karşılaştırıldığında küçük kalır.
"Belirtilen özellikler kapsamında"	Belirtilen özellikler kapsamındaki barkod yalnızca bir doğrulayıcı tarafından doğrulanabilir ancak aşağıdaki görünüş özelliklerini sergilememelidir. - Normal barkodlar eksiksiz ve eşit çubukların yanı sıra açık ve belirgin alanlara sahiptir. - Döndürülen barkodlar eksiksiz ve eşit çubukların yanı sıra açık ve belirgin alanlara sahiptir. Hafif koyu bir barkod kadar iyi görünmese de barkod "belirtilen özellikler kapsamında" olur. - Küçük alfasayısal karakterler normal ve döndürülen stilde eksiksiz görünür.
Hafif açık	Hafif açık etiketler, bazı durumlarda "belirtilen özellikler kapsamındaki" barkodlar için hafif koyu olanlara tercih edilir. Hafif açık etiketler, bazı durumlarda "belirtilen özellikler kapsamındaki" barkodlar için hafif koyu olanlara tercih edilir. Normal ve döndürülen barkodlar belirtilen özellikler kapsamında olur ancak küçük alfasayısal karakterler eksik olabilir.
Çok açık	Çok açık olan etiketler oldukça bellidir. Normal ve döndürülen barkodların eksik çubuk ve alanları vardır. Küçük alfasayısal karakterler okunaksızdır.

- İlgili koyuluk değerine ve en iyi test etiketine yazdırılan yazdırma hızına dikkat edin.
- İlgili koyuluk değerini Yazıcı Yapılandırma etiketinde belirtilen koyuluk değerine ekleyin ya da bu değerden çıkarın. Ortaya çıkan sayısal değer, özel etiket ve yazdırma hızı kombinasyonu için en iyi koyuluk değeridir.
- Gerekirse yazıcının geçerli koyuluk değerini en iyi test etiketi üzerindeki koyuluk değeriyle değiştirin. Bkz. [Koyuluk Kontrol Düğmesi](#) sayfa 186.
- Gerekirse geçerli yazdırma hızını en iyi test etiketi üzerindeki hız değeriyle değiştirin. Bunu yapmanın iki yolu hakkında daha fazla bilgi edinmek için bkz. [Yazdırma Kalitesini Ayarlama](#) sayfa 185.

Ağ Dışı Yazıcı Yapılandırma Ayarlarını Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama

Ağ dışı yazıcı ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlamak için bu talimatları uygulayın

- Yazıcıyı KAPATIN.
- PAUSE** (DURAKLAT) () ve **FEED** (İPTAL) () düğmelerini aynı anda basılı tutun ve yazıcıyı açın.

3. Durum göstergesi () yanan tek gösterge olana dek bu düğmeleri basılı tutmaya devam edin.



NOT: Yazıcının alt tarafında bir **RESET** (SIFIRLA) düğmesi bulunur. Bu düğmenin nasıl kullanılacağı hakkında bilgi edinmek için bkz. [RESET \(SIFIRLAMA\) Düğmesi İşlevleri](#) sayfa 262.

Ağ dışı yazıcı yapılandırma ayarları sıfırlandıktan sonra sensörü kalibre edin. Bkz. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) sayfa 142 ve [Manuel Medya Kalibrasyonu](#) sayfa 266.

Yazıcının Ağ Ayarlarını Varsayılan Fabrika Ayarlarına Sıfırlama

Yalnızca yazıcının ağ ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlamak için bu yöntemi kullanın.

1. Yazıcıyı KAPATIN.
2. **PAUSE** (DURAKLAT) () ve **CANCEL** (İPTAL) () düğmelerini aynı anda basılı tutun ve yazıcıyı açın.
3. Durum göstergesi () yanan tek gösterge olana dek bu düğmeleri basılı tutmaya devam edin.

Yazıcının ağ yapılandırması varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlanır. Bu prosedürün sonunda yazıcı, Yazıcı veya Ağ Yapılandırma etiketleri yazdırmaz.

RESET (SIFIRLAMA) Düğmesi İşlevleri

Yazıcınızın alt yüzeyinde, bir ataş veya benzer küçük bir nesne kullanılarak basılabilen özel bir **RESET** (SIFIRLA) düğmesi vardır.

Listelenen işlevleri gerçekleştirmek için aşağıda belirtilen sürelerle göre bu **RESET** (SIFIRLA) düğmesine basın.



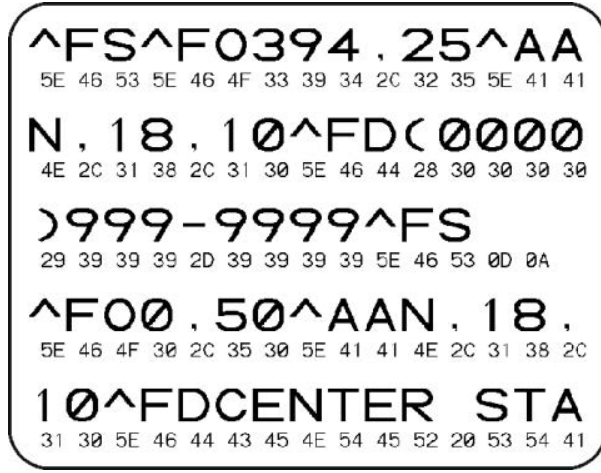
1	Erişim açıklığını sıfırlama
1 saniye veya daha az	Etkisiz.
1-5 saniye (yazıcı sıfırlama)	Yazıcı fabrika ayarlarına sıfırlama işlemi gerçekleştir ve ardından bir Yazıcı Yapılandırma etiketi (ve bir ağa bağlıysa Ağ Yapılandırma etiketi) yazdırır.
6-10 saniye (ağa bağlı yazıcılar için ağ bağlantısı sıfırlama)	Yazıcı ağ bağlantısını bırakır, ağ ayarlarını fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlar ve bir Yazıcı Yapılandırma etiketi ile Ağ Yapılandırma etiketi yazdırır.
10 saniyeden uzun süre (Sıfırlama modundan çıkış)	Yazıcı SIFIRLANMAZ. Yazıcı ve ağ parametreleri değiştirilmeden bırakılır.

İletişim Tanılama Testi Çalıştırma

Bu, yazıcı ile ana bilgisayar veya cihaz arasındaki bağlantıyı kontrol etmek için kullanılan bir sorun giderme testidir.

Tanılama modundayken yazıcı, ana bilgisayardan alınan tüm verileri ASCII metni altındaki onaltılı değerlerle beraber düz ASCII karakterleri olarak yazdırır. Yazıcı, aldığı tüm karakterleri yazdırır. Buna CR (satır başı) gibi kontrol kodları da dahildir. Test etiketi, yazıcıdan baş aşağı yönde çıkar.

Şekil 4 Tipik İletişim Tanılama Testi Etiketi



Bu test etiketini yazdırmak için:

1. Medyanın yüklü olduğundan ve yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.
2. Yazdırma genişliğini test için kullanılan etiket genişliğine eşit veya daha az bir genişliğe ayarlayın.
3. **PAUSE** (DURAKLAT) () ve **FEED** (BESLE) () düğmelerini aynı anda iki saniye basılı tutun.

Aktifken, Durum göstergesi () Yeşil ve Sarı arasında değişir.

Yazıcı, Tanılama moduna girer ve ana bilgisayardan veya yönetim cihazından alınan her veriyi test etiketine yazdırır.

4. Hata kodları için test etiketini kontrol edin. Herhangi bir hata gösterilirse iletişim parametrelerinin doğru ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

Hatalar, test etiketi üzerinde aşağıdaki gibi gösterilir:

FE	Çerçeve hatası
OE	Aşım hatası
PE	Parite hatası
NE	Parazit

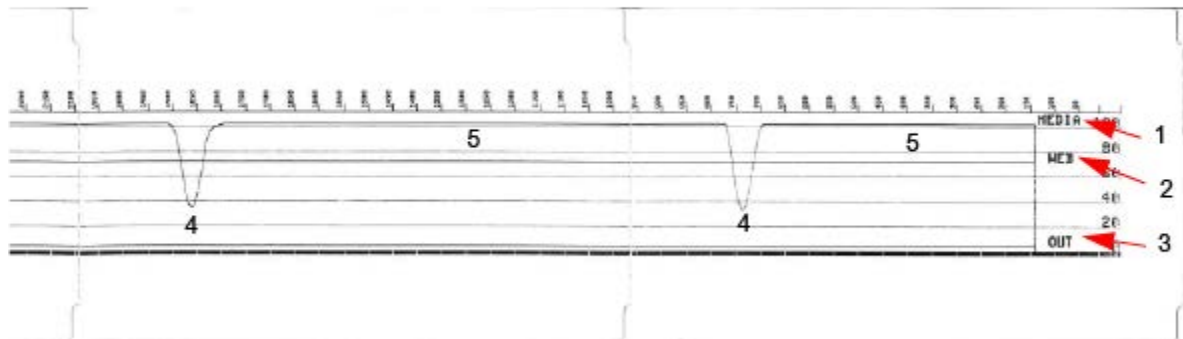
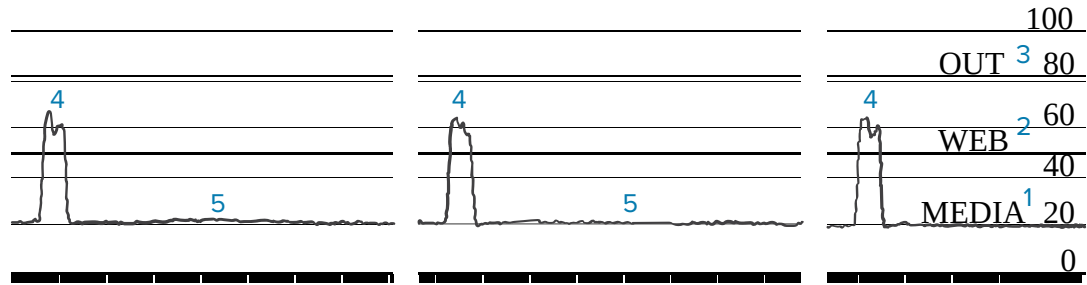
5. Otomatik testten çıkmak ve normal çalışmaya geri dönmek için **PAUSE** (DURAKLAT) () ve **FEED** (BESLE) () düğmelerini aynı anda iki saniye boyunca basılı tutun veya yazıcıyı kapatıp tekrar açın.

Sensör Profili

Yazıcı etiketler arasındaki boşlukları doğru algılamıyorsa veya etiket üzerinde önceden yazdırılmış alanları yanlış bir şekilde boşluklar olarak tanımlıyorsa veya şeridi algılamıyorsa tanılama için sensör profil resmini (genellikle birden çok etiketi yazdıran) kullanın.

Yazıcı düğmelerini kullanarak bir sensör profili yazdırmak için yazıcıyı KAPATIN. Ardından **FEED** (BESLE) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini aynı anda basılı tutarken yazıcıyı AÇIN. Durum göstergesi yanan tek göstergelere dek düğmeleri basılı tutmaya devam edin.

Sonuçlarınızı [İletişim Tanılama Testi Çalıştırma](#) sayfa 263 bölümünde gösterilen örneklerle karşılaştırın. Sensör hassasiyetinin ayarlanması gerekiyorsa yazıcıyı kalibre edin. Bkz. [Manuel Medya Kalibrasyonu](#) sayfa 266.



1	MEDYA (medya sensörü okuma satırı)
2	WEB (medya sensörü eşik ayarları satırı)
3	YOK (medya sonu eşiği satırı)
4	Etiketler arasındaki boşlukları ("web") gösteren yukarı yönlü çıkışlar
5	Çıkışlar arasındaki satırlar (etiketlerin nerede bulunduğunu gösterir)



NOT: Boşluk mesafeleri aynı değilse yazıcı, boşlukların nereye yerleştirildiğini belirleyemiyor olabilir.

Gelişmiş Modu Etkinleştirme

Yazıcının manuel ayarlama modlarına erişmek için Gelişmiş modu kullanın.

- 1. Medyanın yüklü olduğunu ve yazıcının AÇIK olduğunu kontrol edin.**

2. **PAUSE** (DURAKLAT) () düğmesine iki saniye boyunca basın.

Tüm göstergeler sarı renkte yanıp söner. Durum göstergesi (), Manuel Medya Kalibrasyonu modunun seçildiğini göstermek üzere sabit sarı renkte yanar.

3. Mevcut modlar arasında sırayla geçiş yapmak için **FEED** (BESLE) () düğmesine basın.
4. Seçilen modu etkinleştirmek için **FEED** (BESLE) () düğmesine basın.
5. Gelişmiş moddan çıkmak için **CANCEL** (İPTAL) () düğmesine basın.

Manuel Medya Kalibrasyonu

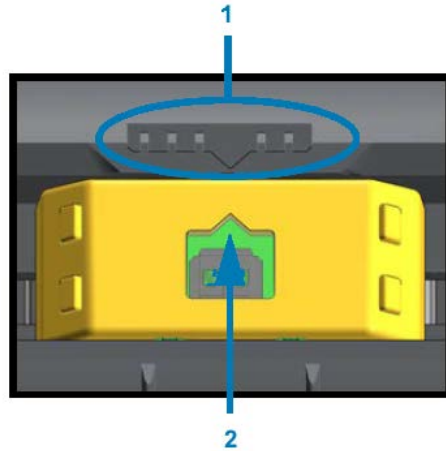
Yazıcıyı yüklenen medyaya göre manuel olarak kalibre etmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

Bu Gelişmiş mod, genellikle Akıllı Kalibrasyon sırasında yazıcıyı düzgün tanınmamış medyaya kalibre etmek için kullanılır.

Manuel medya kalibrasyonunu, yazıcı kalibrasyonu tamamlanıp hazır duruma dönene kadar medya sensörünü hareket ettirerek birkaç kez yapmanız gerekebilir.

Yazıcıyı medyaya manuel olarak kalibre etmek için:

1. Yazıcıyı Advanced Mode (Gelişmiş Mod) moduna getirin (bkz. [Gelişmiş Modu Etkinleştirme](#) sayfa 265) ve Durum göstergesi () sarı renkte yanarken **PAUSE** (DURAKLAT) () düğmesine basın.
- Sarf Malzemeleri göstergesi () sarı renkte yanıp söndükten sonra Duraklama göstergesi () yanıp söner.
2. Yazıcıyı açın ve etiket/boşluk (aktarıcı) algılama için medya sensörünün merkez konumda olduğunu doğrulayın.



Şekil 7

1	Sensör hizalama anahtarı
2	Hizalama oku (varsayılan konum)



NOT: Siyah işaret ya da çentik medya için medya sensörünüzün işaret ya da çentiği görmek üzere uygun konumda olduğundan emin olun. Etiketlin önünde veya astarın arkasında baskı bulunan önceden yazdırılmış medyalar için sensörü, önceden yazdırılan alanları minimum algılayacağı (bunlarla en az karşılaşacağı) konuma yere yerleştirin.

3. Astandan 80 mm'lik (3 inç) etiket çıkarın ve ardından astarın etiketsiz alanını, ilk etiketin ön kenarı medya kılavuzlarının altında olacak şekilde merdane (sürücü) silindirin üzerine yerleştirin.
4. Yazıcıyı kapatın ve **PAUSE (DURAKLAT)** () düğmesine bir kez basın.
Yazıcı medya astarını ölçerken Medya göstergesi () yanıp söner. İşlem tamamlandığında Duraklat göstergesi () yanıp sönmeye başlar.
5. Yazıcıyı açın ve medyayı, bir etiket doğrudan hareketli sensör üzerinde olacak şekilde yerleştirin.
6. Yazıcıyı kapatın ve **PAUSE (DURAKLAT)** () düğmesine bir kez basın.
Yazıcı birkaç etiket besleyecek ve bunları ölçecektir. Yazıcı, doğru medya türünü (boşluk, siyah işaret ya da çentik) belirleyebiliyorsa Hazır duruma döner.

Manuel Yazdırma Genişliği Ayarı

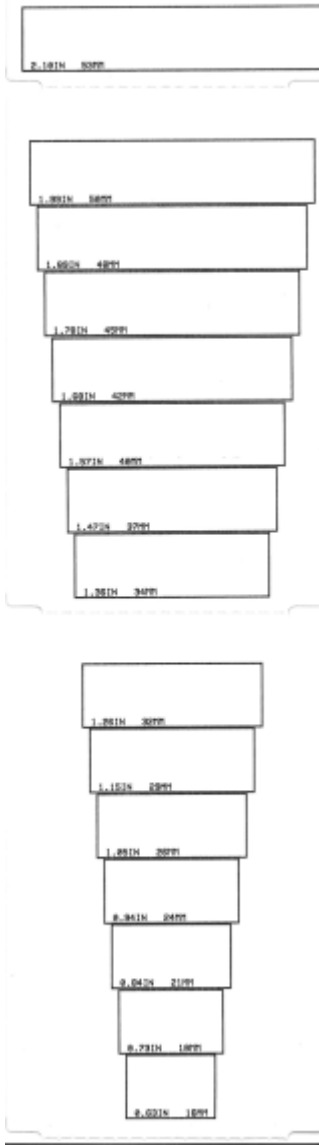
Yazıcınızın yazdırma genişliğini, yazdırma gereksinimlerinize göre manuel olarak ayarlayabilirsiniz.

Yazıcıyı Gelişmiş moda alın. Bkz. [Gelişmiş Modu Etkinleştirme](#) sayfa 265. Ardından Duraklama göstergesi () sarı renkte yanarken **PAUSE (DURAKLAT)** () düğmesine basın.

Yazıcı 16 mm'lik (0,63 inç) bir kutu yazdırır, duraklar, biraz daha büyük bir kutu yazdırır, yeniden duraklar ve işlem bu şekilde devam eder.

Yazıcının medyanızın genişliği ile uyumlu bir kutu yazdırdığını gördüğünüzde, yazdırma genişliği ayarı için **FEED (BESLE)** () düğmesine basıp yazdırmaya Hazır duruma dönün.

Maksimum yazdırma genişliği ayarına geri dönmek için **FEED (BESLE)** () düğmesine basmayın ve yazıcının bu genişliğe ulaşana kadar devam etmesine izin verin.

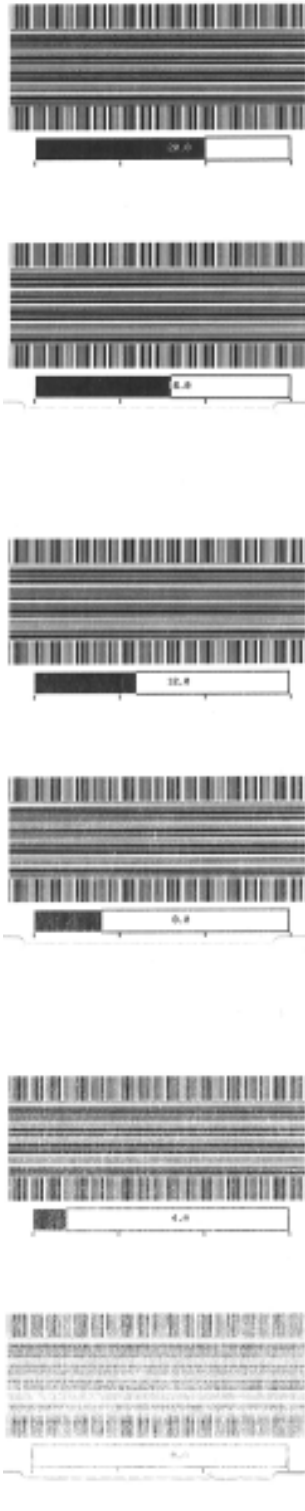


Manuel Yazdırma Koyuluğu Ayarı

Manuel Yazdırma Koyuluğu Ayarı yapmak için veri göstergesi () sarı renkte yanarken **PAUSE** (DURAKLAT) () düğmesine basın.

Yazıcı, geçerli koyuluk sayısını ve çeşitli barkod desenlerini gösteren bir test modelleri yazdırır ve anlık olarak durur. Yazıcı ardından deseni sonraki koyuluk seviyesi ile yineler.

Yazıcının düzgün siyah çizgiler yazdığını gördüğünüzde, koyuluk değerinin ayarı için **FEED** (BESLE) () düğmesine basın ve yazıcıyı Hazır duruma döndürün.



Fabrika Test Modları

Bu modlara alındığında yazıcı, yazıcı performansını değerlendirmek için kullanabileceğiniz çeşitli test modelleri yazdırmaya başlar.

ZD serisi yazıcınız, aşağıdaki fabrika testleri için tasarlanmış yazdırma modlarıyla birlikte gelir:

Test modu 1	Bu modu başlatmak için yazıcıyı açarken PAUSE (DURAKLAT) () düğmesini basılı tutun.
Test modu 2	Bu modu başlatmak için yazıcı açıkken PAUSE (DURAKLAT) (), FEED (BESLE) () ve CANCEL (İPTAL) () düğmelerini aynı anda iki saniye boyunca basılı tutun.



NOT: Bu test modları ciddi miktarda medya tüketir.

Bu modlardan çıkmak için yazıcının gücünü kapatırken **POWER** (GÜÇ) düğmesini basılı tutun. Yazıcı tamamen kapandığında düğmeyi bırakın.

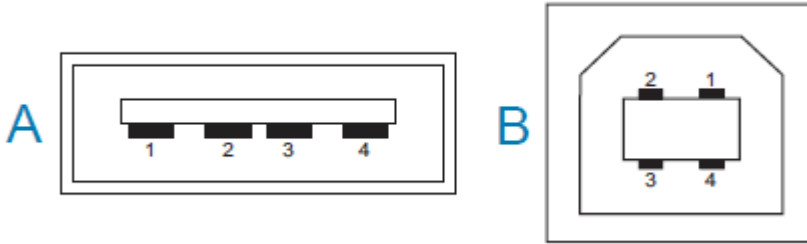
Arabirim Konektörü Kabloları

Bu bölümde yazıcı konektör arabirimi için konektör kablolarının ayrıntıları verilir.

Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi



ÖNEMLİ: Üçüncü taraf kablolarla kullanıldığında, yazıcınız USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için "Sertifikalı USB" ibaresi taşıyan USB kablolarını veya kablo paketini gerektirir. Ayrıntılar için usb.org adresini ziyaret edin.



Tip A ve Tip B konektörler farklı işlev şemaları gerektirir.

USB A stili konektör işlev şeması (gösterilen resimde A)	Pim 1 — Vbus (+5 VDC). Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf) Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf) Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo) Kabuk
USB B stili konektör işlev şemaları (gösterilen resimde B)	Pim 1: Vbus (Bağlı Değil) Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf) Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf) Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo) Kabuk



ÖNEMLİ: USB Ana Bilgisayar +5 VDC güç kaynağı, seri portu fantom gücü ile paylaşılır. USB Özelliklerine göre 0,5 mA ile sınırlıdır ve yerleşik akım sınırlaması vardır. Seri portu ve USB portu üzerinde mevcut olan maksimum akım, toplamda 0,75 Amper değerini aşmamalıdır.

Seri Portu Arabirimi

ZD620/ZD420 yazıcı, 9-Pin RS-232 Arabirimi için Zebra Otomatik Algılamalı DTE ve DCE kullanır.

Pim	DTE	DCE	Açıklama (DTE)
1	—	5 V	Kullanılmaz
2	RXD	TXD	Yazıcıya RXD (veri alma) girdisi.
3	TXD	RXD	Yazıcıdan TXD (veri aktarma) çıktısı.
4	DTR	DSR	Yazıcıdan DTR (veri terminali hazır) çıktısı: Ana bilgisayarın ne zaman veri gönderebileceğini kontrol eder.
5	GND	GND	Devre şasesi.
6	DSR	DTR	Yazıcıya DSR (veri kümesi hazır) girdisi.
7	RTS	CTS	Yazıcıdan RTS (gönderme talebi) çıktısı: Yazıcı açıkken her zaman ACTIVE (ETKİN) konumda.
8	CTS	RTS	CTS (göndermeye uygun): Yazıcı tarafından kullanılmaz.
9	5 V	—	0,75 A'da +5 V. FET Devre akımı sınırlıdır.



ÖNEMLİ: Seri portundan, USB portundan veya her ikisinden geçen mevcut maksimum akım toplam 0,75 Amper değerini aşmaz.

XON/XOFF uyuşması yazıcı sürücüsünde seçildiğinde, veri akışı ASCII kontrol kodları DC1 (XON) ve DC3 (XOFF) tarafından kontrol edilir. DTR kontrol ucunun etkisi olmaz.

DTE Cihazlarına Ara Bağlantı

Yazıcı, bir veri terminali ekipmanı (DTE) olarak yapılandırılmıştır. Yazıcıyı diğer DTE cihazlarına (bir bilgisayarın seri portu gibi) bağlamak için bir RS-232 null modem (çapraz geçişli) kablosu kullanın. [Tablo 21 Yazıcıyı DTE Cihazına Bağlama](#) sayfa 272 gerekli kablo bağlantılarını gösterir.

Tablo 21 Yazıcıyı DTE Cihazına Bağlama

DB-25S Konektörünü DTE Cihazına (PC)	DB-9P Konektörünü Yazıcıya	DB-9S Konektörünü DTE Cihazına (PC)	DB-9P Konektörünü Yazıcıya

DCE Cihazlarına Ara Bağlantı

: Yazıcı RS-232 arabirimi aracılığıyla modem gibi bir veri iletişim ekipmanına (DCE) bağlandığında, STANDART RS-232 (kesintisiz) bir arabirim kablosu kullanılmalıdır. [Tablo 22 Yazıcıyı DCE Cihazına Bağlama](#) sayfa 273 bu kablo için gereken bağlantıları gösterir.

Tablo 22 Yazıcıyı DCE Cihazına Bağlama

DB-25S Konektörünü DCE Cihazına	DB-9P Konektörünü Yazıcıya	DB-9S Konektörünü DCE Cihazına	DB-9P Konektörünü Yazıcıya
2 3 4 5 6 7 8 20 22 RXD TXD CTS RTS DTR GND DCD DSR	1 2 3 4 5 6 7 8 9 DCD RXD TXD DTR GND DSR RTS CTS	1 2 3 4 5 6 7 8 9 DCD TXD RXD DSR GND DTR CTS RTS	1 2 3 4 5 6 7 8 9 DCD RXD TXD DTR GND DSR RTS CTS

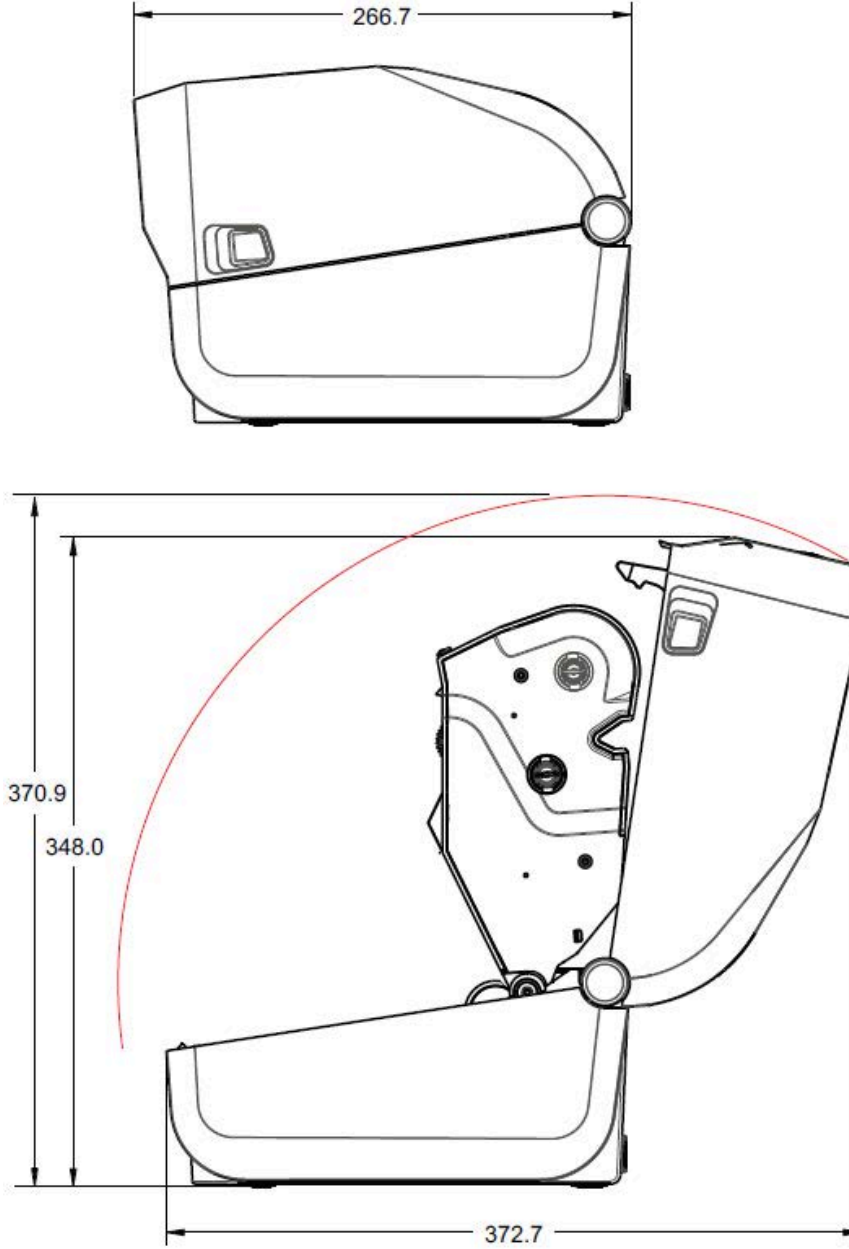
Boyutlar

Bu bölümde ZD620 ve ZD420 Termal Aktarım yazıcıları, Şerit Kartuş Termal Aktarım yazıcıları ve doğrudan Termal yazıcılar için harici boyutlar listelenmektedir.

ZD620 / ZD420 Boyutları – Termal Aktarım Modelleri

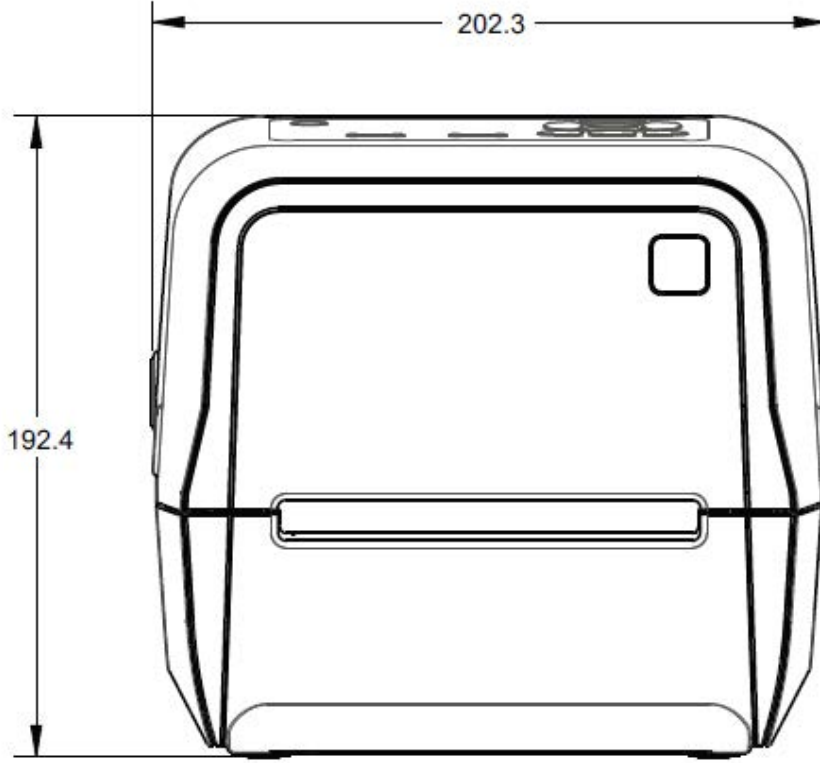
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 8 Standart Yazıcı



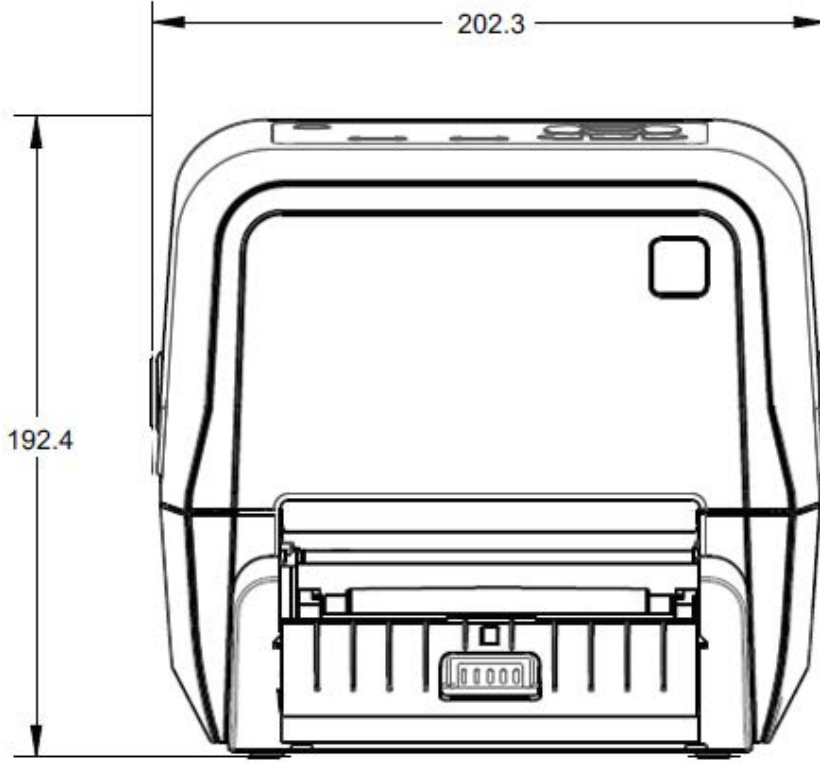
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 9 Standart Yazıcı



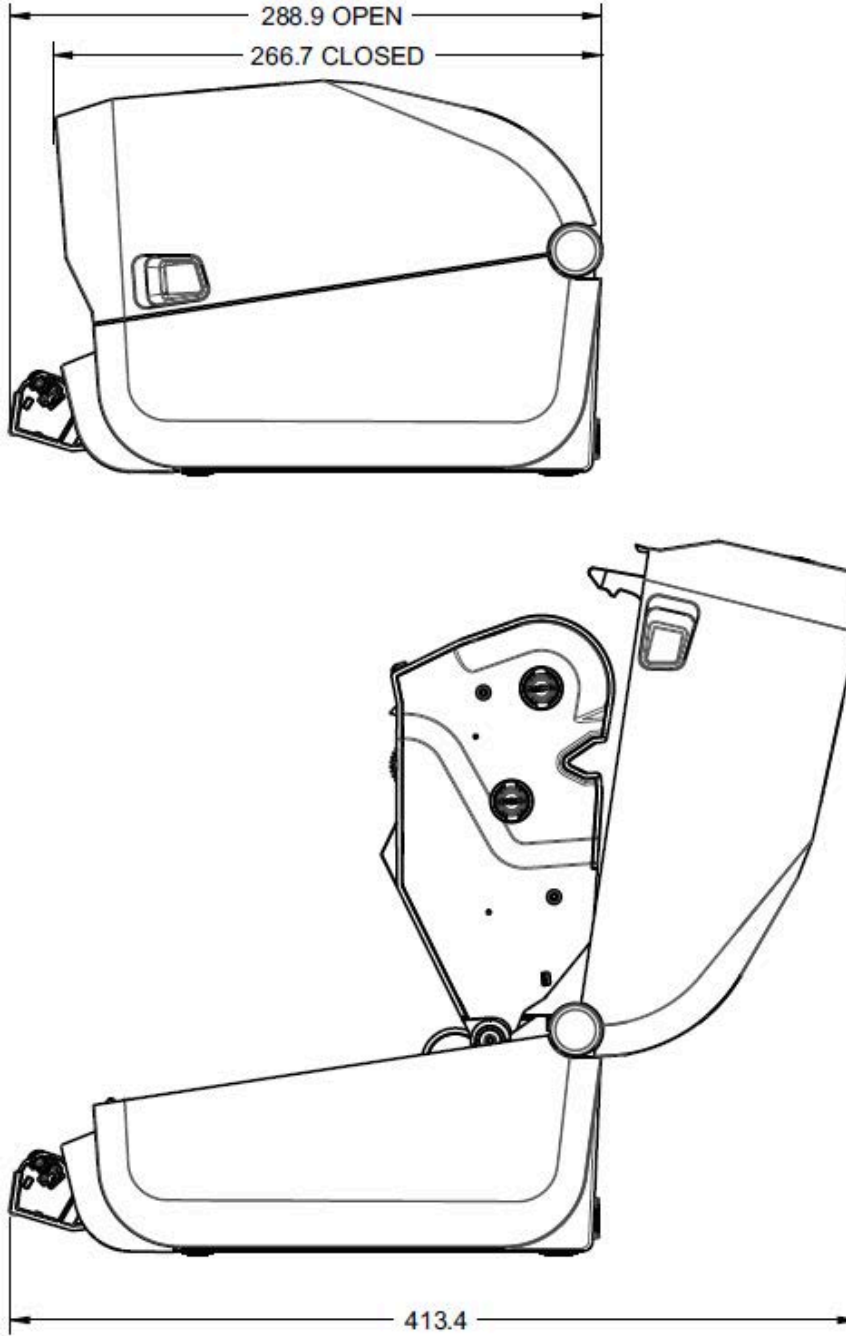
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 10 Etiket Dağıtıcılı Yazıcı (Açık)



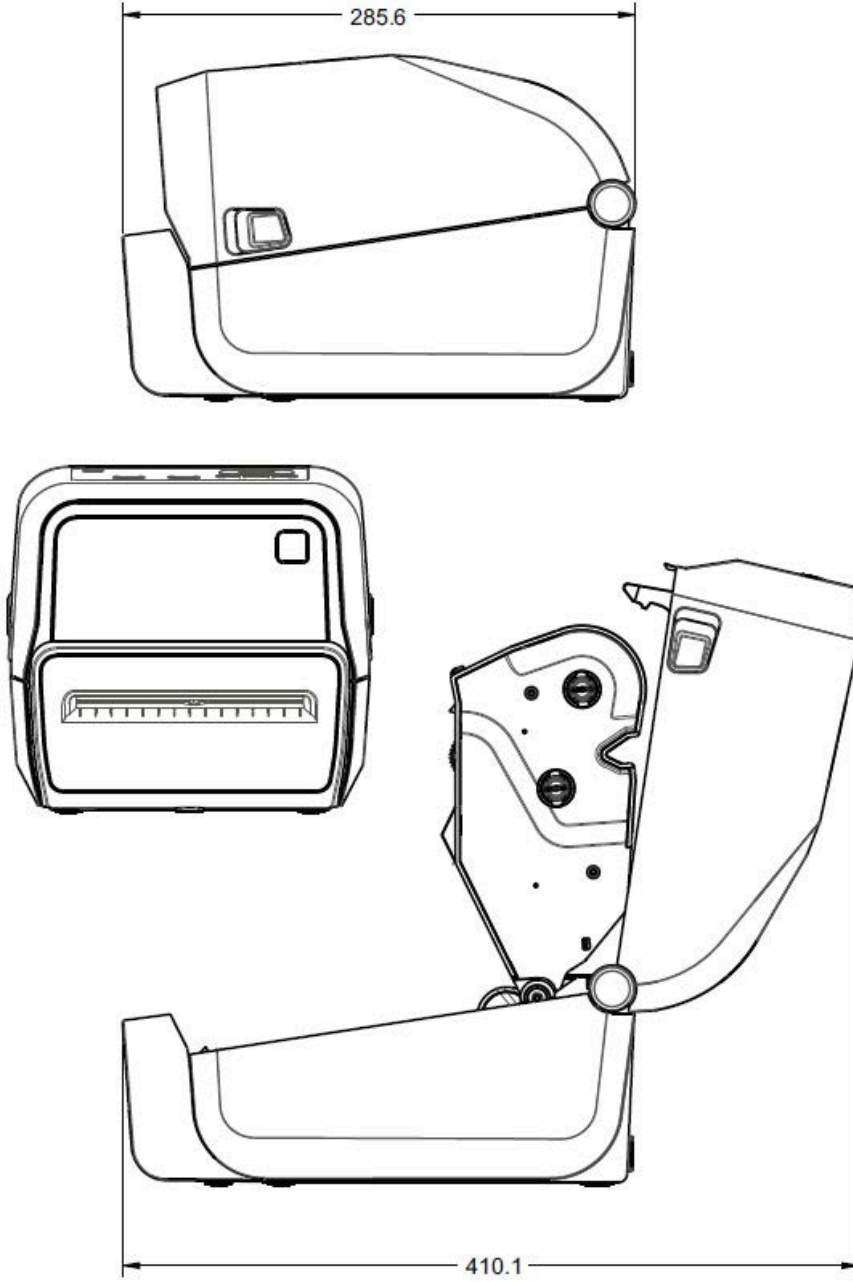
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 11 Etiket Dağıtıcı Yazıcı (Açık)



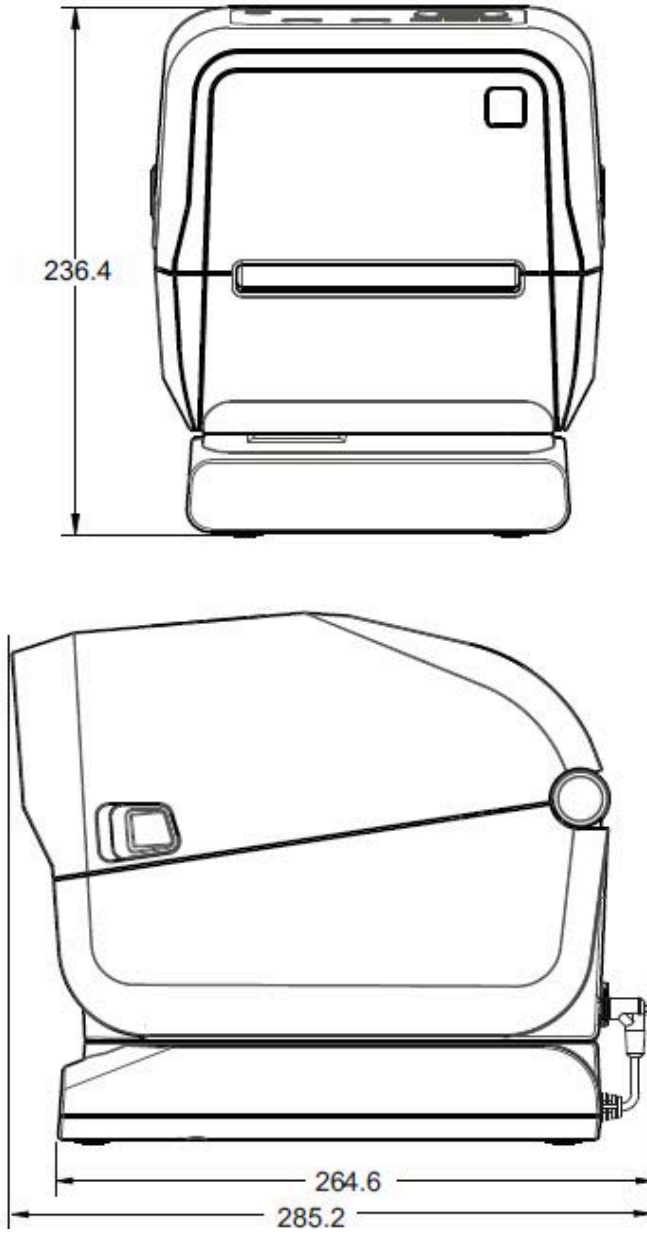
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 12 Kesicili Yazıcı



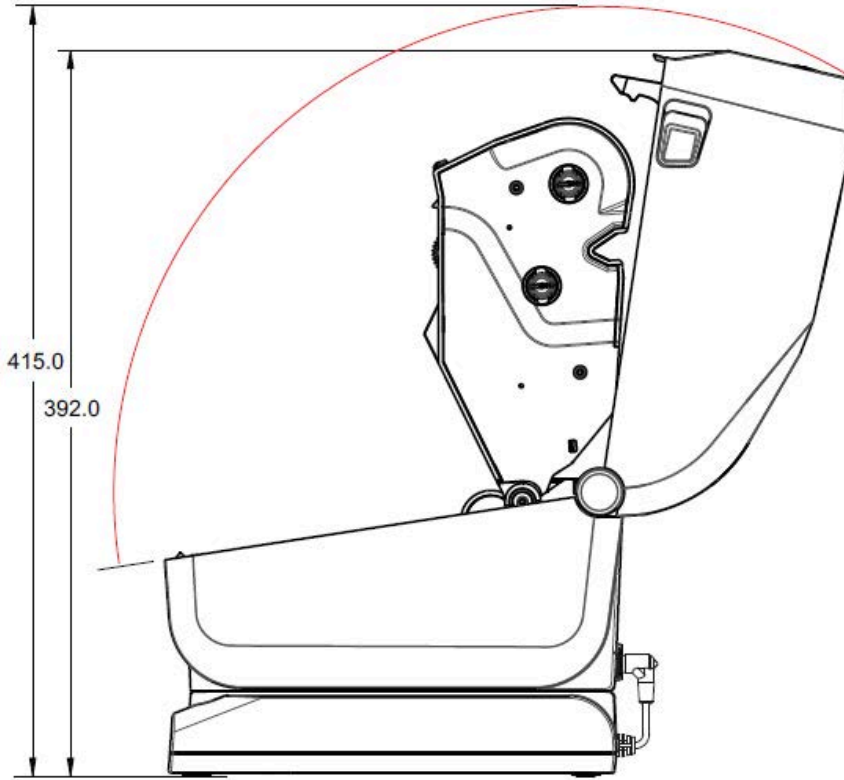
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 13 Takılı Güç Kaynağı Tabanı Olan Yazıcı



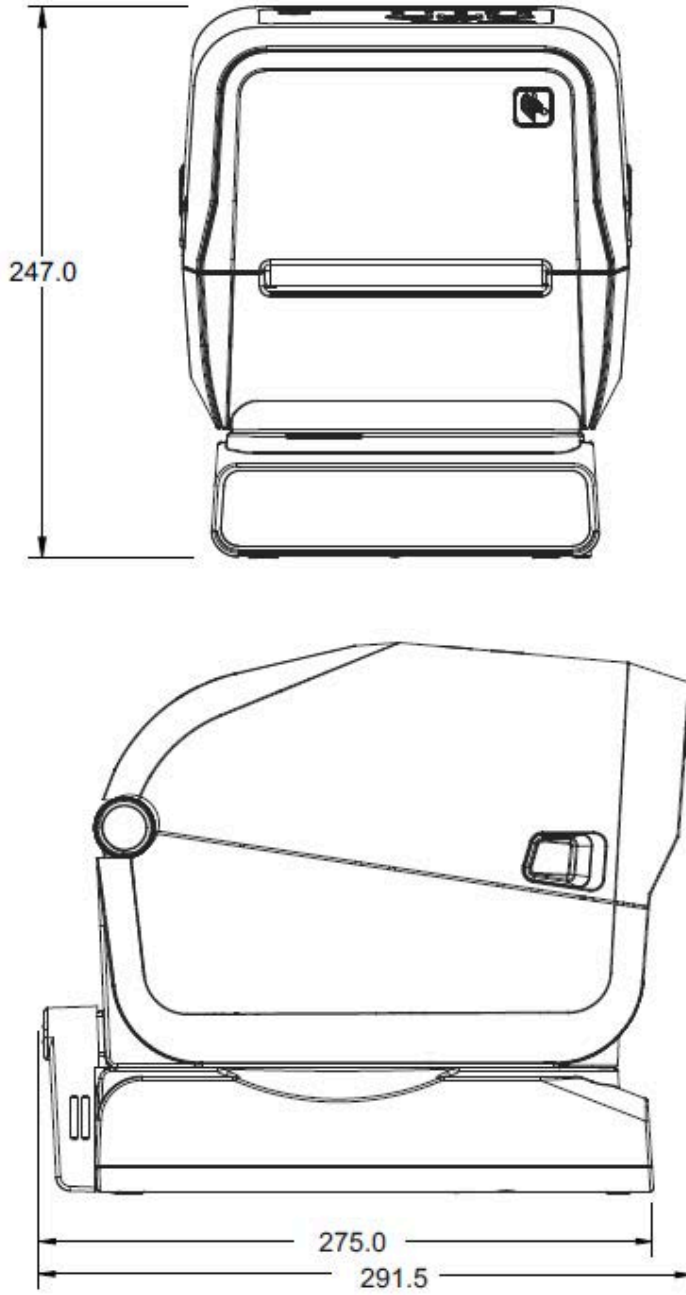
Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 14 Takılı Güç Kaynağı Tabanı Olan Yazıcı (açık)



Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir.

Şekil 15 Takılı Pil Tabanı ve Pil Olan Yazıcı

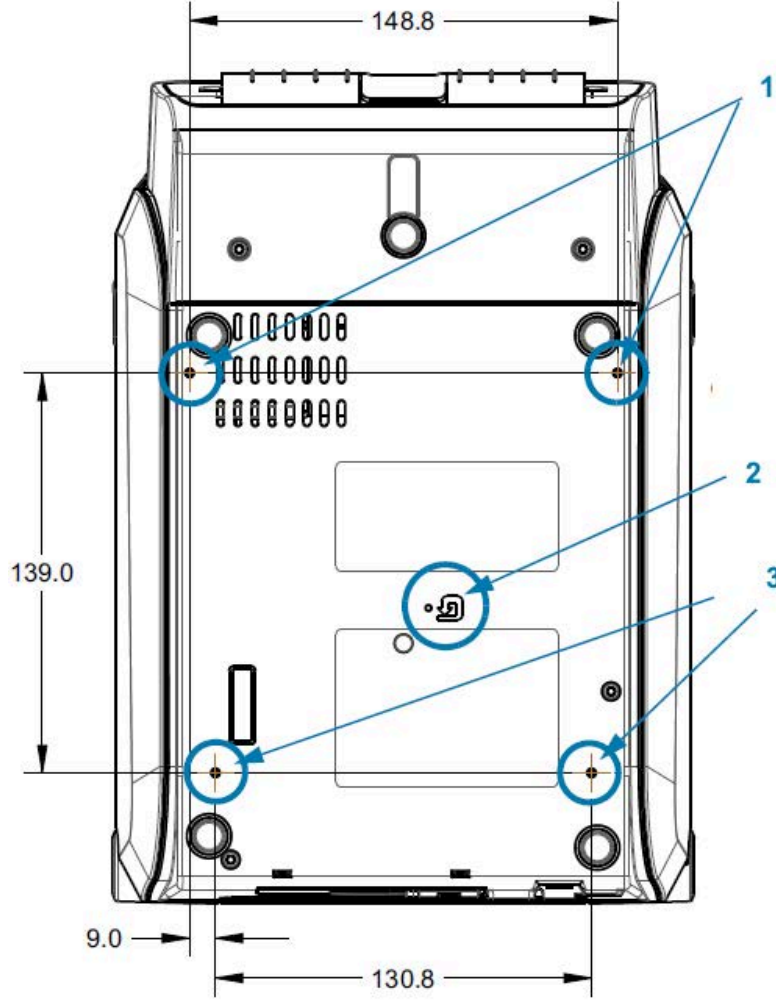


Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir. Montaj için yazıcı gövdesinde azami 6 mm derinlikte delik ile M3 diş açıcı vidaları kullanın.



DİKKAT: Lastik ayakları çıkarmayın, aksi takdirde yazıcı ısınabilir.

Şekil 16 Montaj Teknik Özellikleri

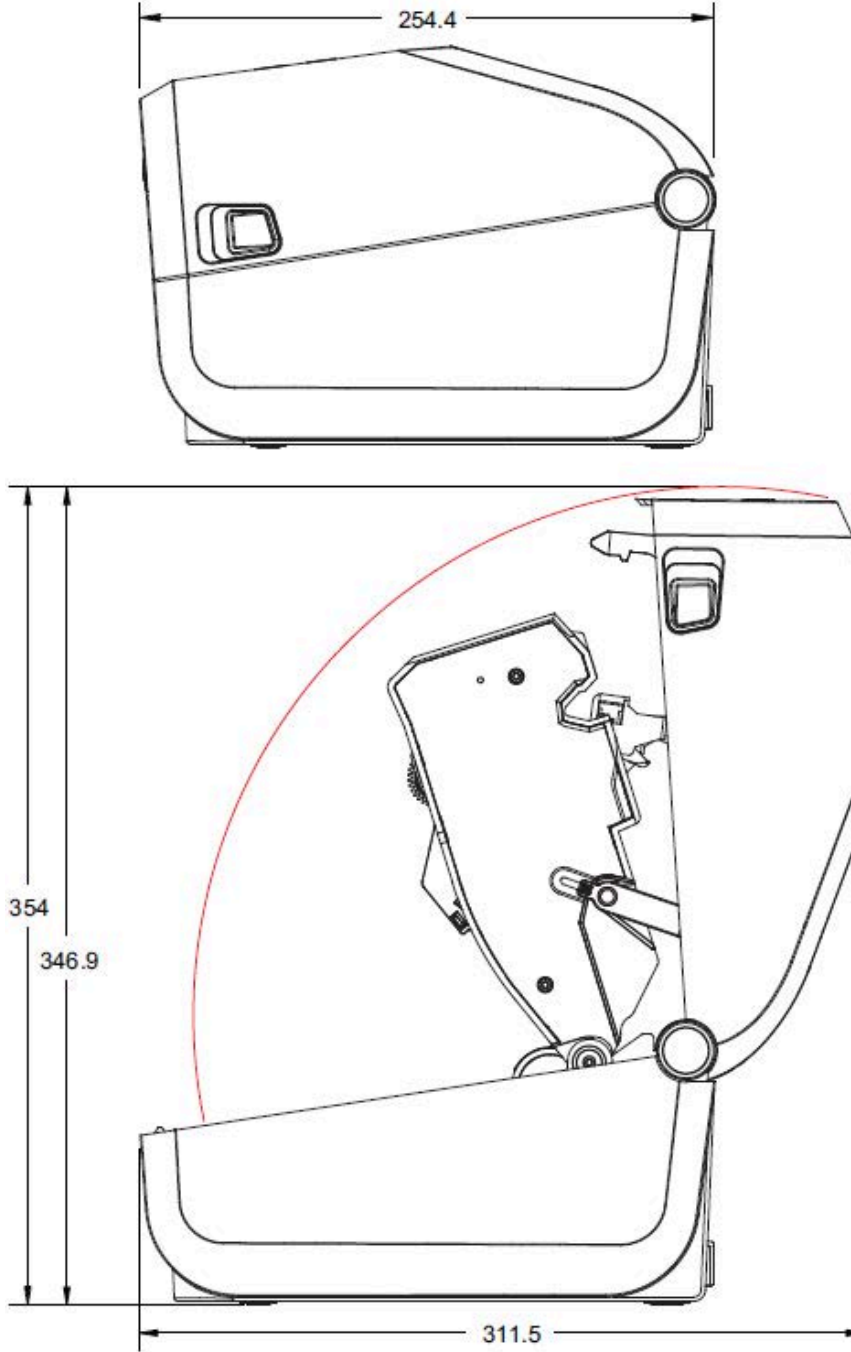


1	Montaj delikleri
2	Donanım sıfırlama erişimi (montaj plakası veya yüzeyinde 20-25 mm delik bulunur)
3	Montaj delikleri

ZD420 Boyutları – Şerit Kartuş Termal Aktarım Modelleri

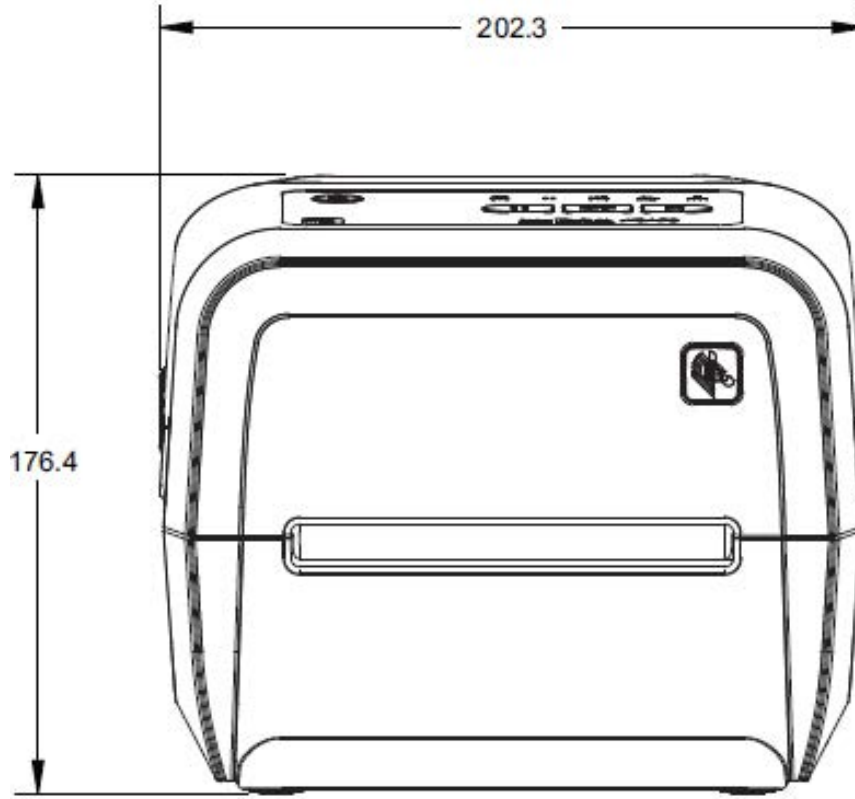
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 17 Standart Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı



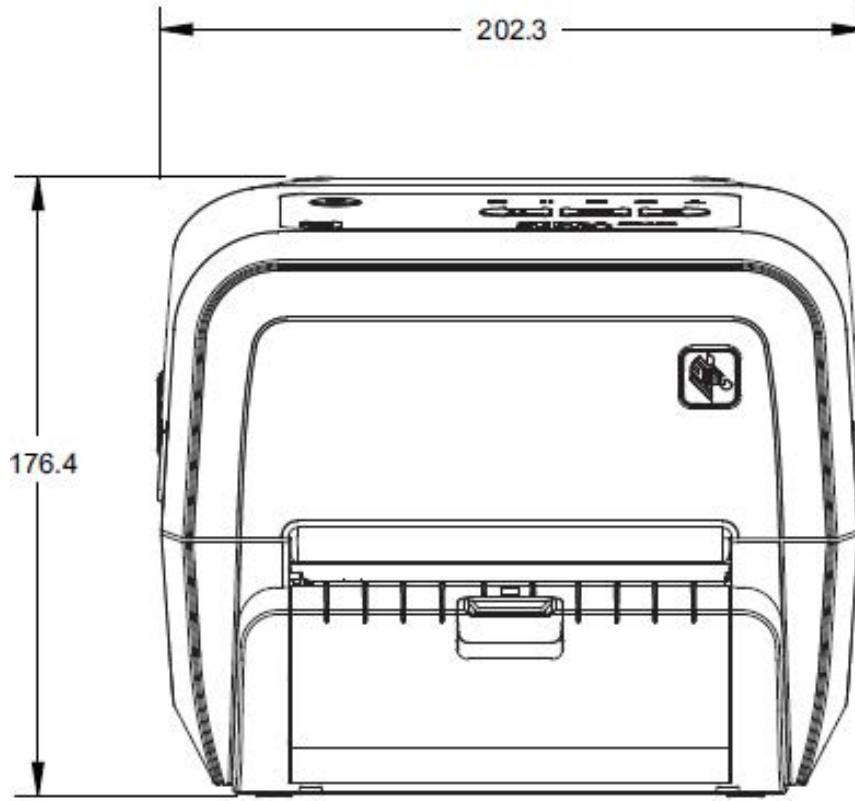
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 18 Standart Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı



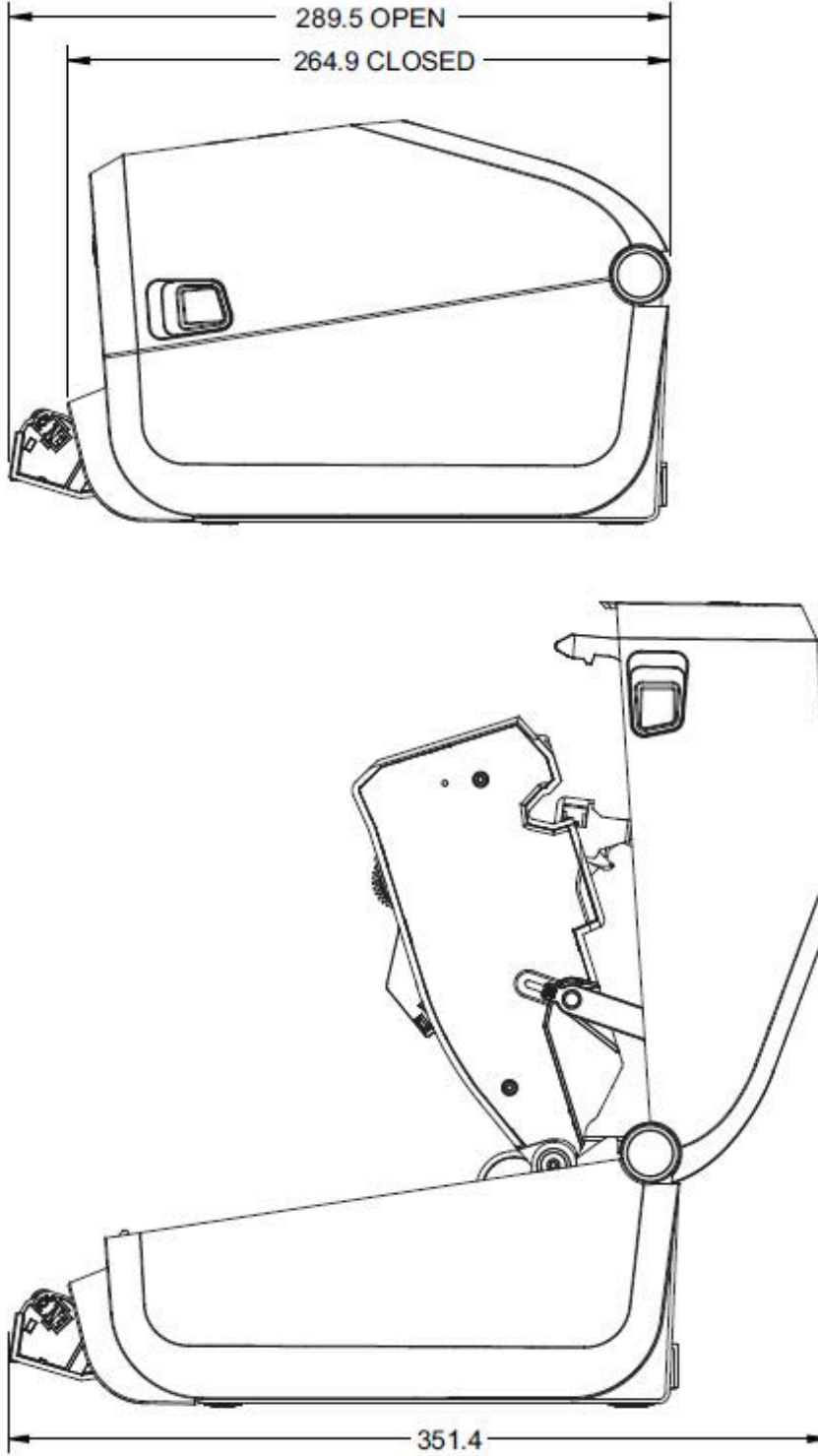
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 19 Etiket Dağıtıcısına Sahip Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı (kapalı)



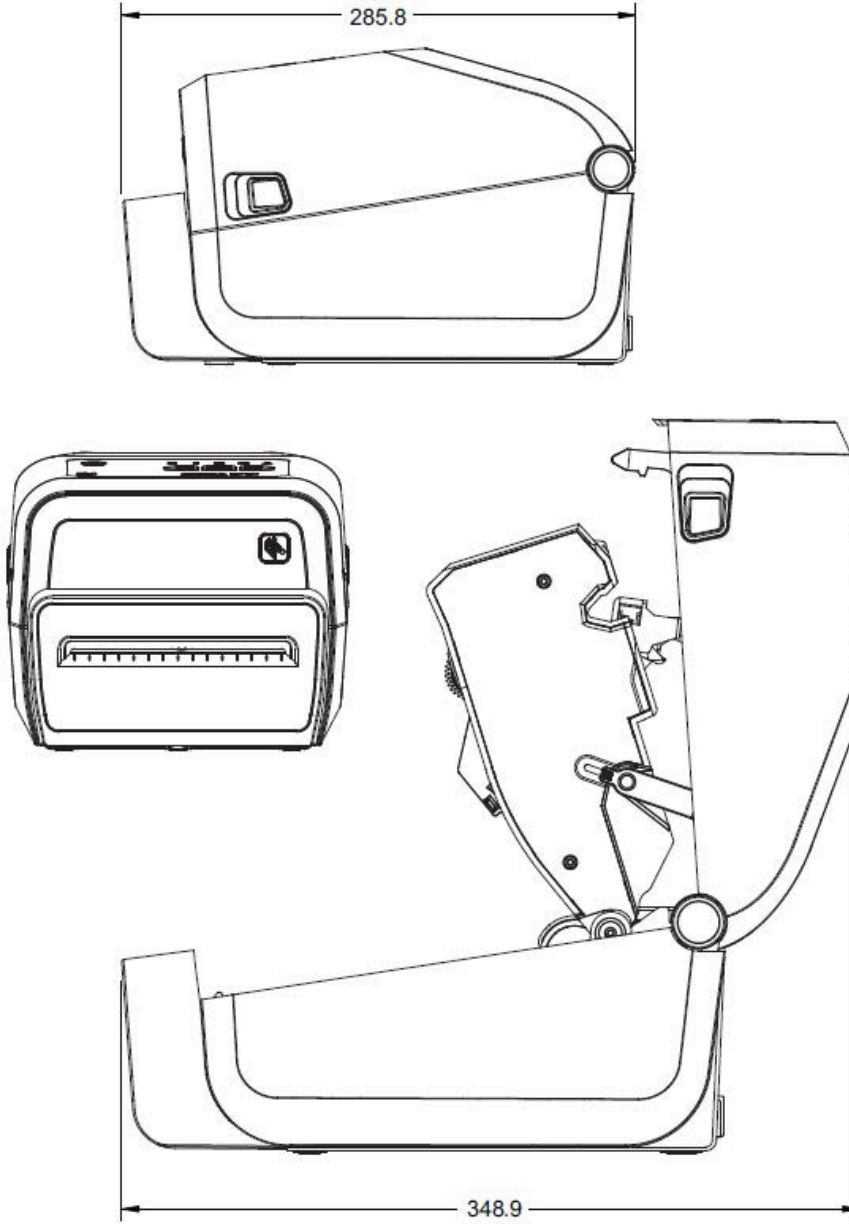
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 20 Etiket Dağıtıcısına Sahip Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı (açık)



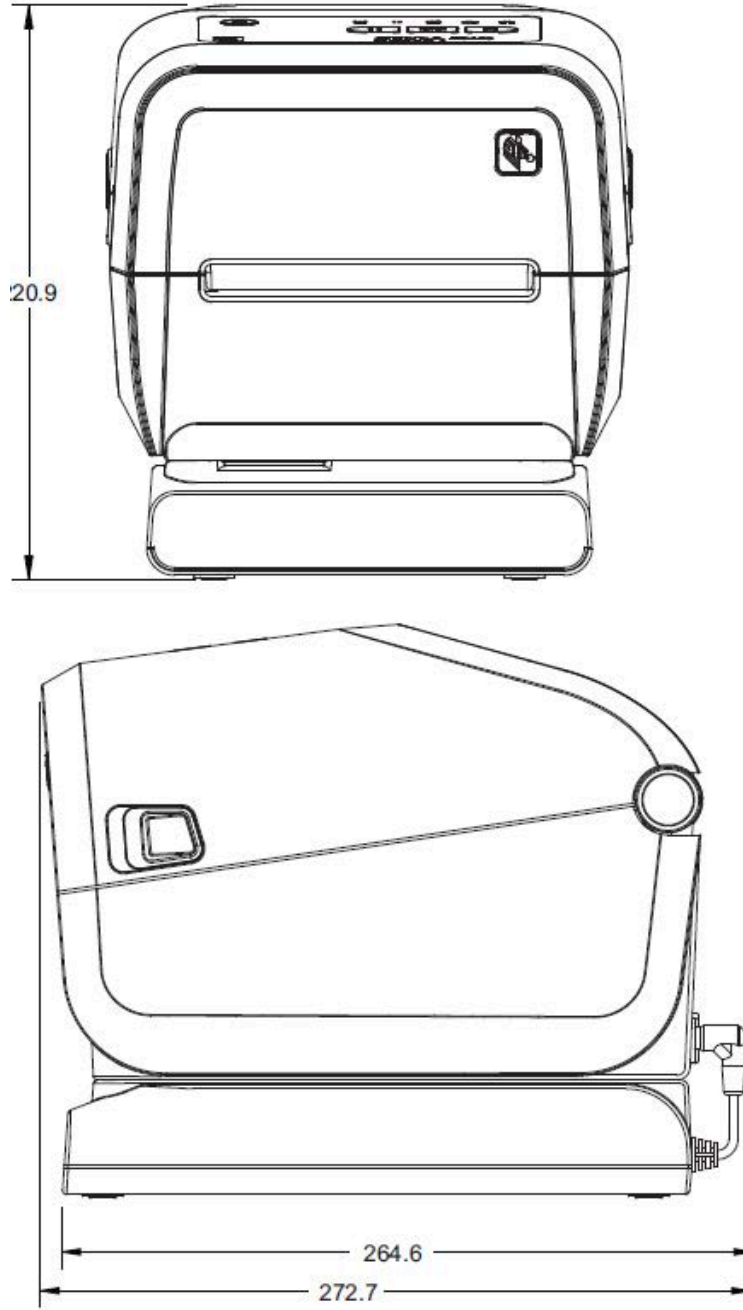
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 21 Kesiciye Sahip Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı



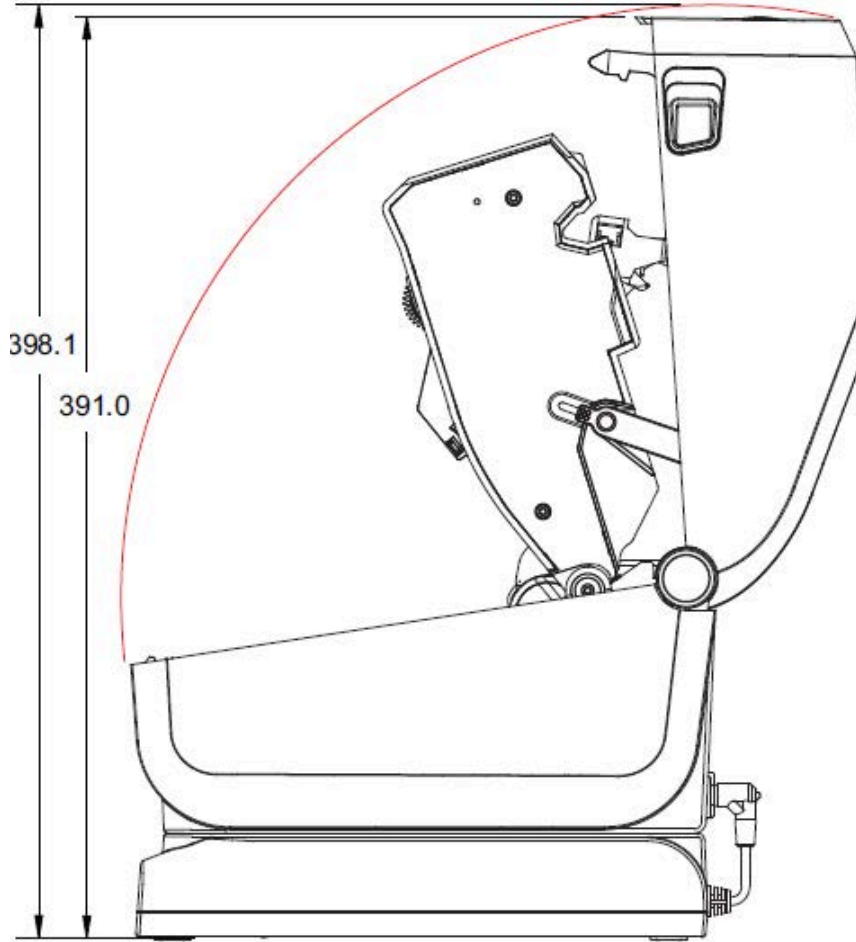
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 22 Takılı Güç Kaynağı Tabanına Sahip Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı



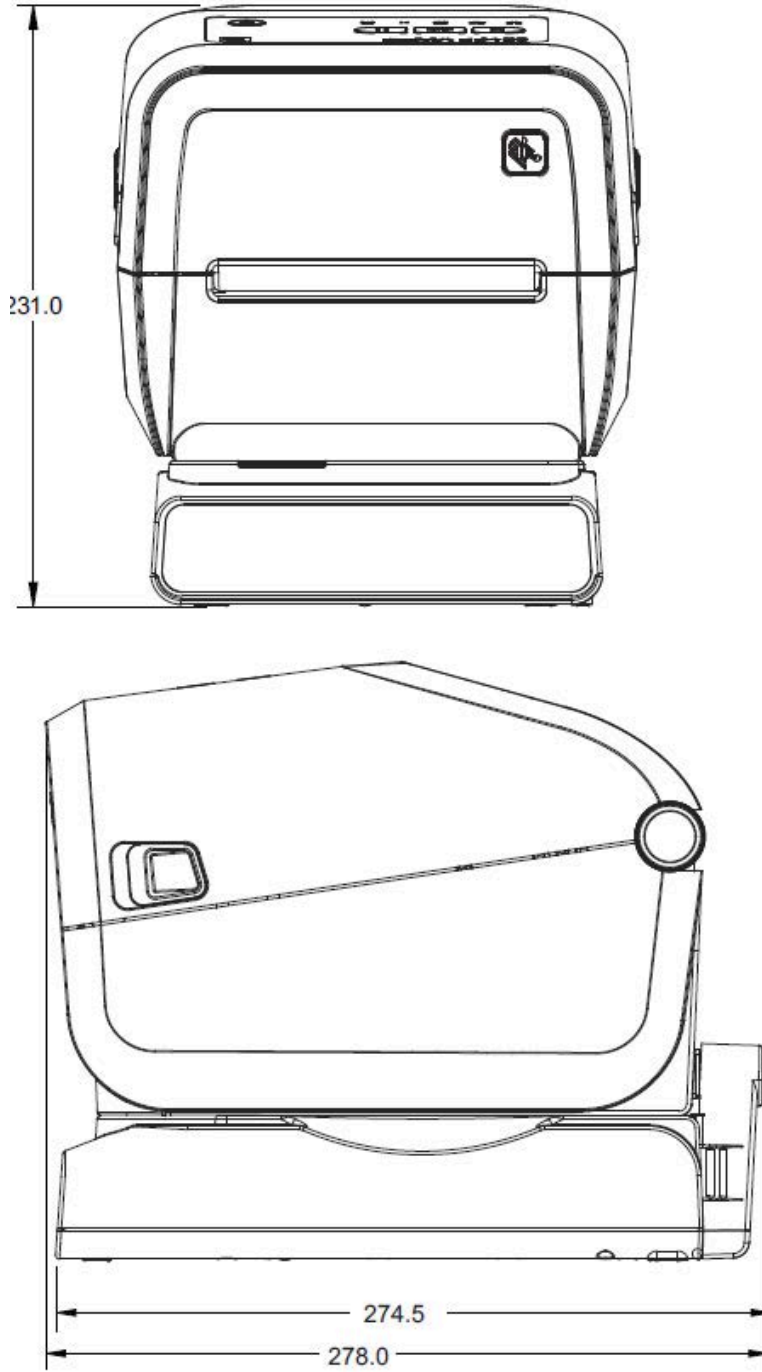
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 23 Takılı Güç Kaynağı Tabanına Sahip Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı (açık)



Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 24 Takılı Pil Tabanı ve Pile Sahip Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı

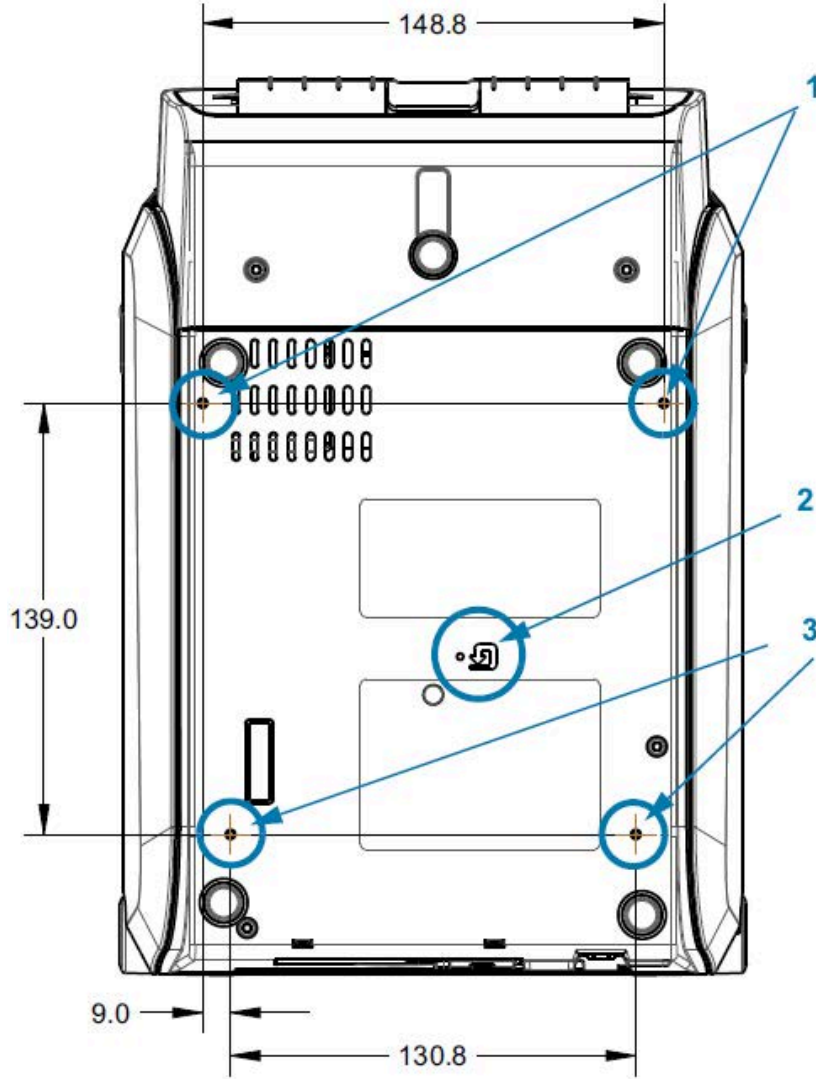


Tüm boyutlar milimetre cinsindedir. Montaj için yazıcı gövdesinde azami 6 mm derinlikte delik ile M3 dış açıcı vidaları kullanın.



DİKKAT: Lastik ayakları çıkarmayın, aksi takdirde yazıcı ısınabilir.

Şekil 25 Şerit Kartuş Termal Aktarım Yazıcısı - Montaj Teknik Özellikleri

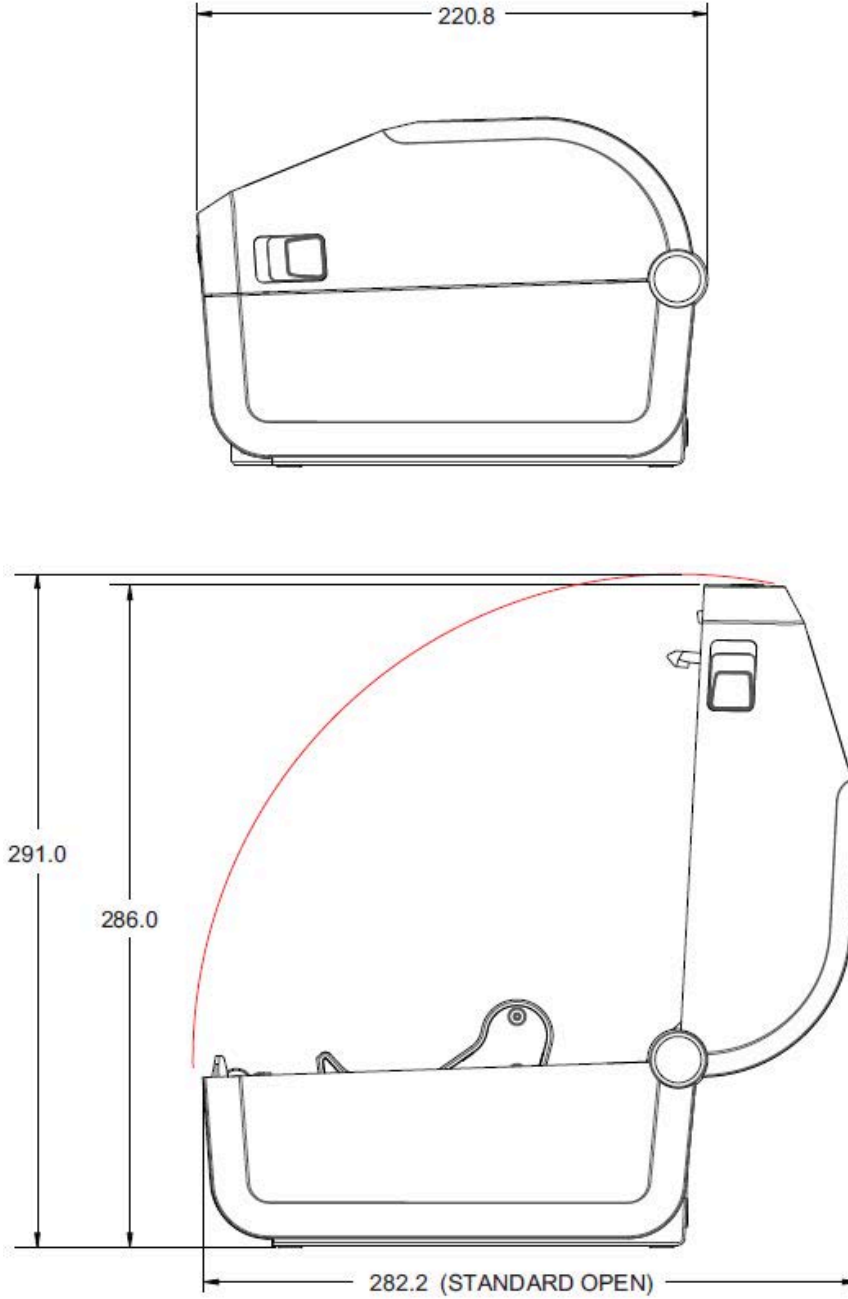


1	Montaj delikleri
2	Donanım sıfırlama erişimi (montaj plakası veya yüzeyinde 20-25 mm delik bulunur)
3	Montaj delikleri

ZD620 / ZD420 Boyutları — Doğrudan Termal Modeller

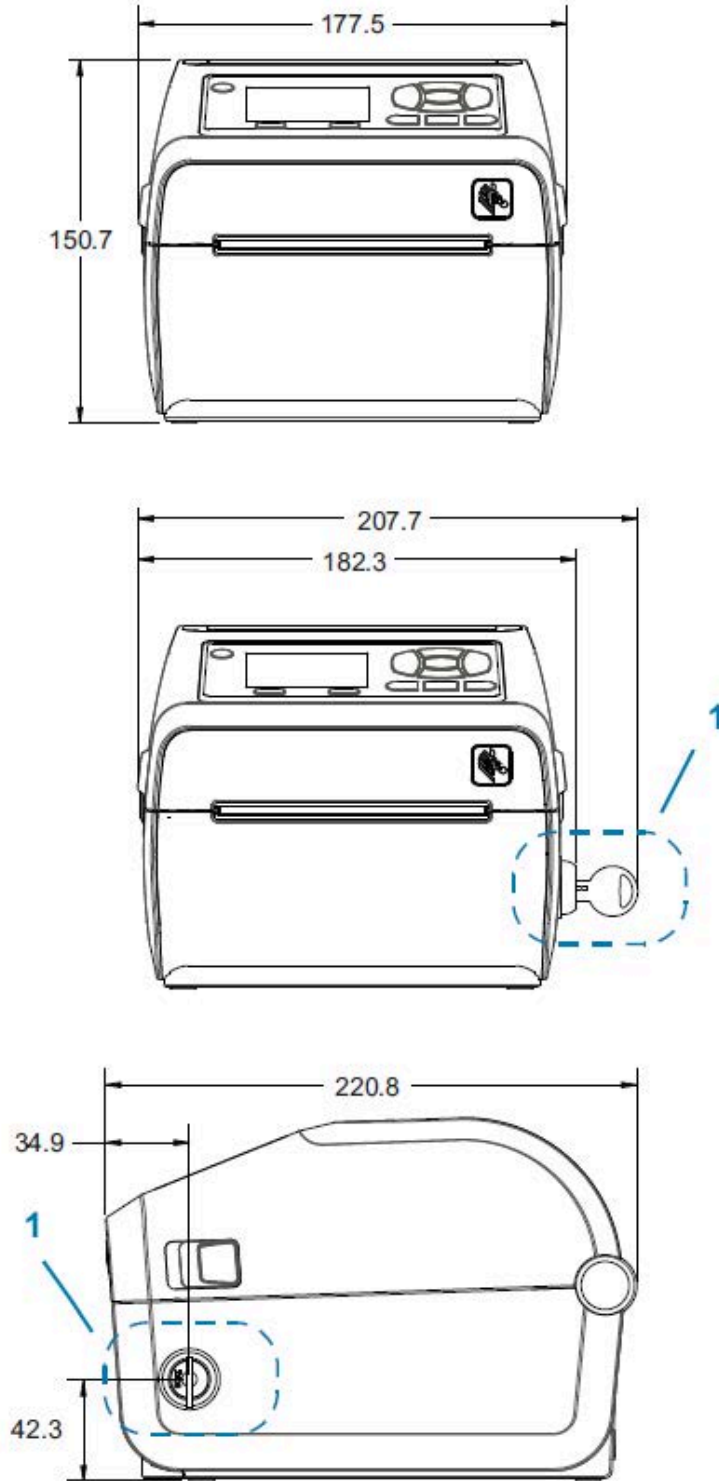
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 26 Standart Doğrudan Termal Yazıcı



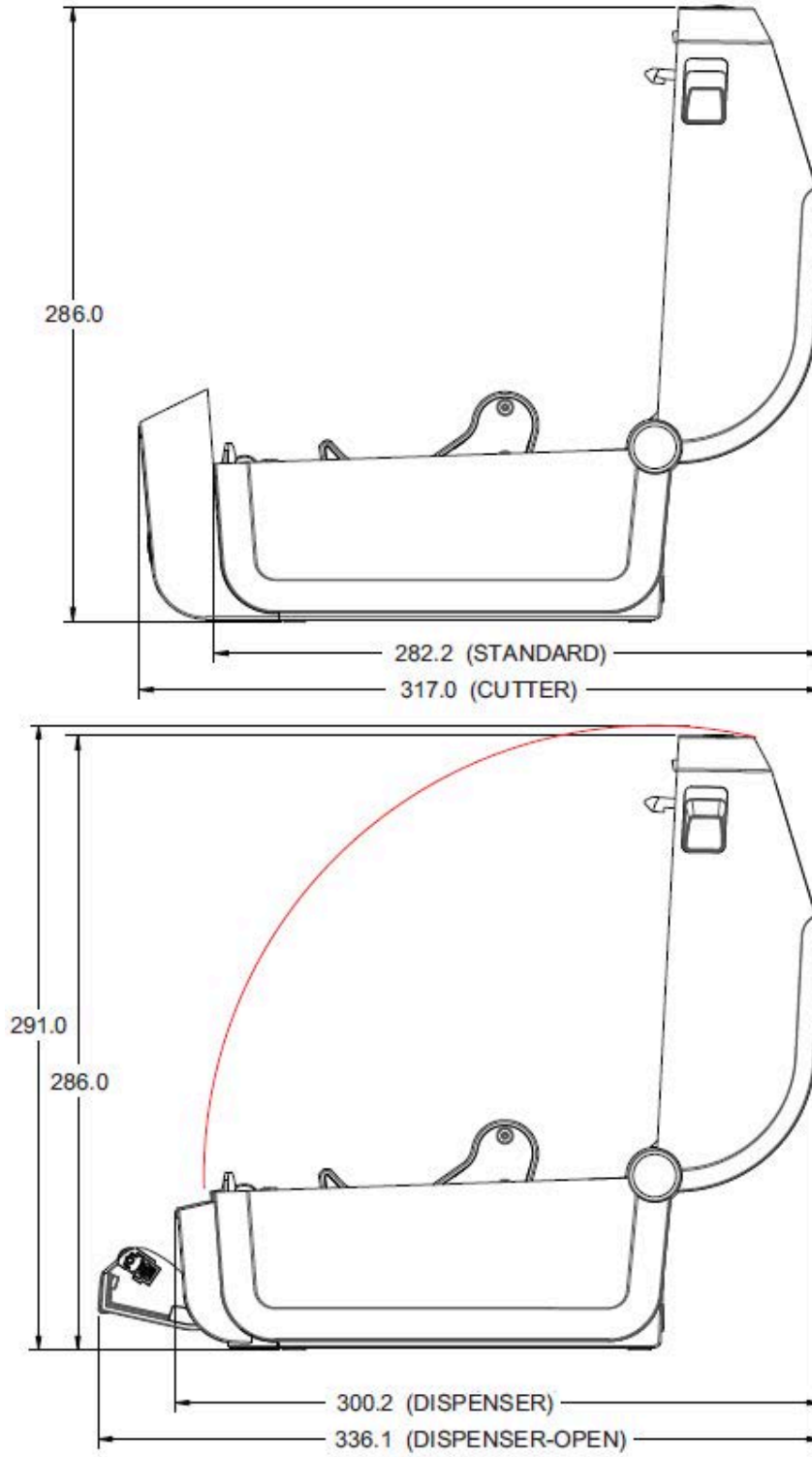
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 27 Standart Doğrudan Termal Yazıcı, İsteğe Bağlı: Kilitli Medya Kabini ve Anahtarı (1)



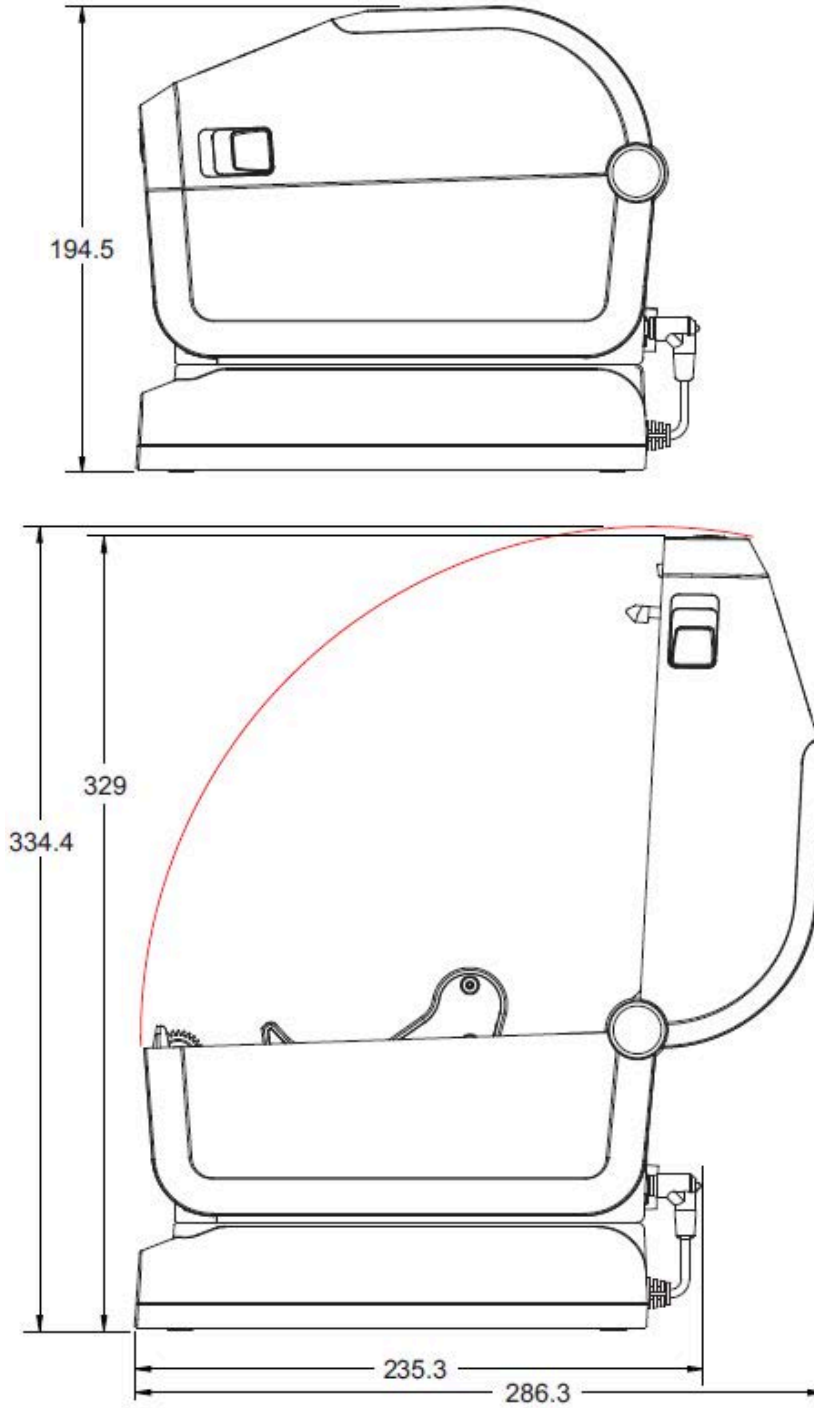
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 28 Doğrudan Termal Yazıcı – Standart ve Kesici ile Dağıtıcı Seçenekleri



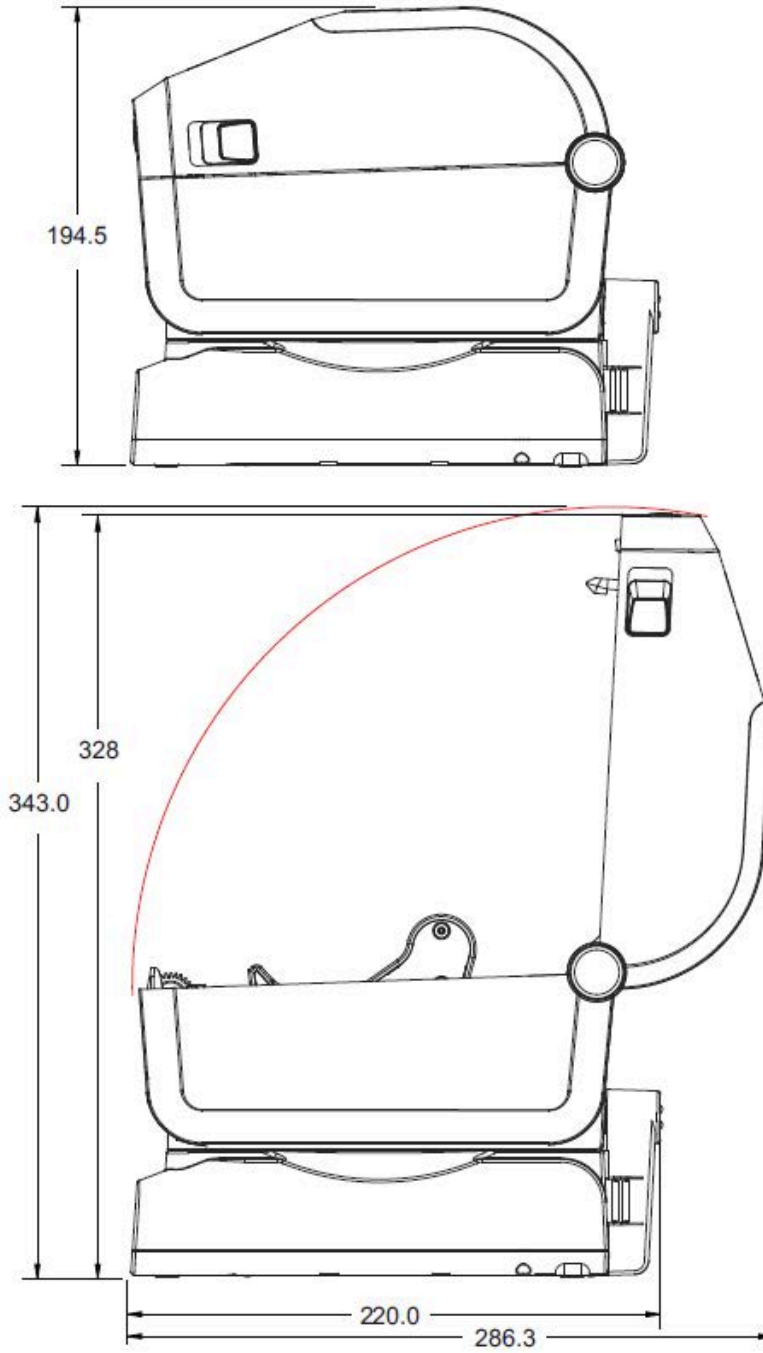
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 29 Güç Kaynağı Tabanı Takılı Doğrudan Termal Yazıcı



Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Şekil 30 Takılı Pil Tabanlı ve Pilli Doğrudan Termal Yazıcı

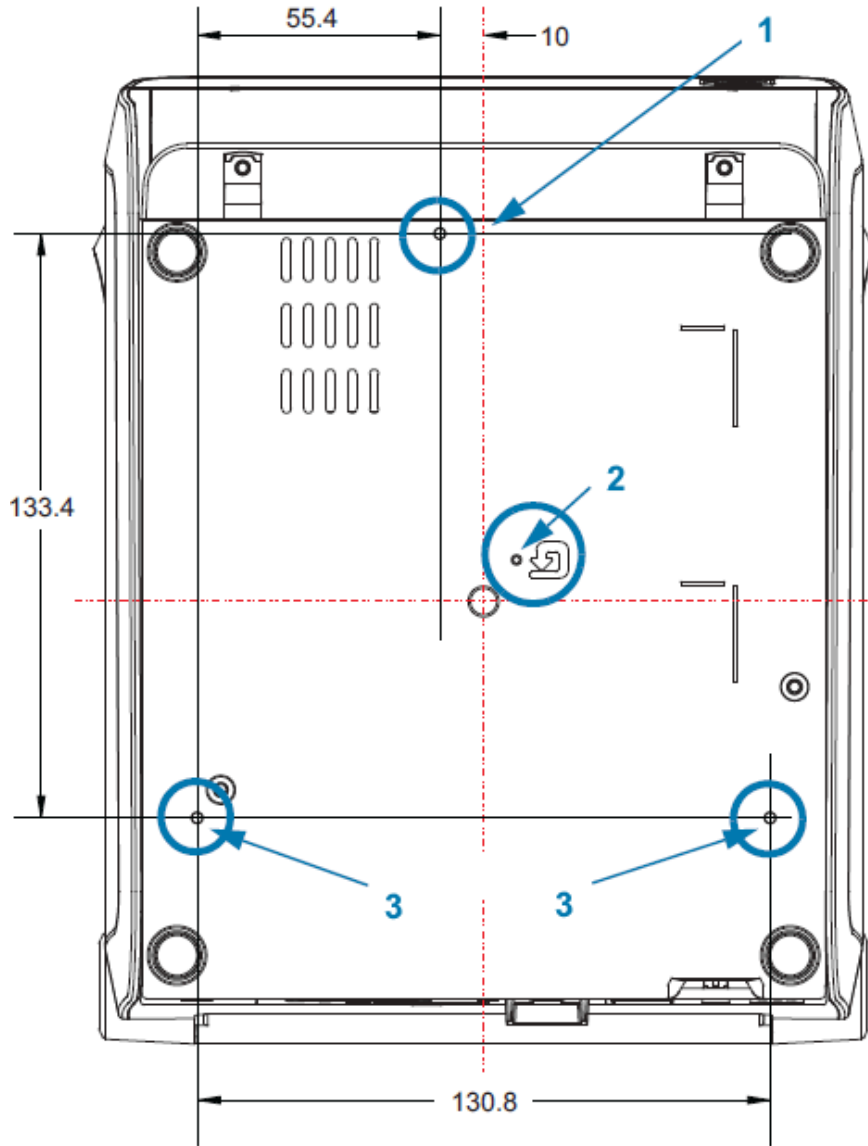


Boyutlar, milimetre cinsinden verilmiştir. Montaj için yazıcı gövdesinde azami 6 mm derinlikte delik ile M3 diş açıcı vidaları kullanın.



DİKKAT: Lastik ayakları çıkarmayın, aksi takdirde yazıcı ısınabilir.

Şekil 31 Doğrudan Termal Yazıcı - Montaj Teknik Özellikleri



1	Montaj delikleri
2	Donanım sıfırlama erişimi (montaj plakası veya yüzeyinde 20-25 mm delik bulunur)
3	Montaj delikleri

Medya

Bu bölüm, yazıcınız için basit bir medyaya genel bakış sunar.

Termal Medya Türleri



ÖNEMLİ: Zebra sürekli olarak yüksek kalitede baskı için mutlaka Zebra markalı malzemelerin kullanılmasını önerir. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi, yazıcının yazdırma özelliklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir.

Sarf malzemeleri satın almak için zebra.com/supplies adresine gidin.

Yazıcınız çeşitli medya türleri kullanabilir:

- Standart medya — Çoğu standart (aralıklı) medya, etiketleri tek tek yapıştıran ya da aralıksız etiketlerden oluşan bir diziye yapıştırabilecek bir yapışkan astar kullanır.
- Sürekli rulo medya — Çoğu aralıksız rulo medya direkt termal medyadır (faks kağıdı gibi) ve makbuz ya da bilet tipi yazdırmalarda kullanılır.
- Etiket destesi — Etiketler genelde (en fazla 0,19 mm veya 0,0075 inç kalınlığında) ağır kağıttan yapılır. Etiket destesinde yapışkan veya astar yoktur ve genelde etiketler arasında delikler vardır.

Termal Medya Türlerini Belirleme

Termal aktarım medyası yazdırma işlemleri için şerit gerektirirken doğrudan termal medya gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Medya çizik testi uygulamak için medyanın yazdırma yüzeyini tırnağınızla veya kalem kapağıyla çizin. Medyanın yüzeyinden geçirirken sıkıca ve hızlıca bastırın.



NOT: Doğrudan termal medya, ısı uygulandığı zaman yazdırmak (ortaya çıkarmak) için kimyasal olarak işlenmiştir. Bu medya testi yönteminde, medyanın tanımlanmasına yardımcı olmak için sürtünme ısısı kullanılır.

Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Siyah bir iz oluştuysa...	Medya yazdırma modu...
görüntülenir...	Doğrudan Termal. Yazıcınız bu medyayı destekler. Şerit yüklemeniz GEREKMEZ.
görüntülenmez...	Termal Aktarım. Şerit gerekli. Şerit yüklemeniz gerekir.

Çeşitli Rulo ve Yelpaze Kıvrımlı Medya Türleri

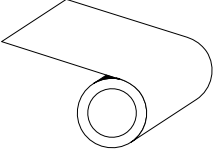
Yazıcı tipik olarak rulo medya kullanır ancak yelpaze kıvrımlı veya diğer sürekli medya türlerini de kullanabilirsiniz. İstediğiniz baskı tipi için doğru medyayı kullanın. Doğrudan termal medya kullanmanız gerekir.



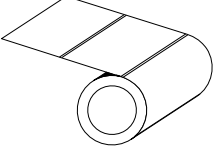
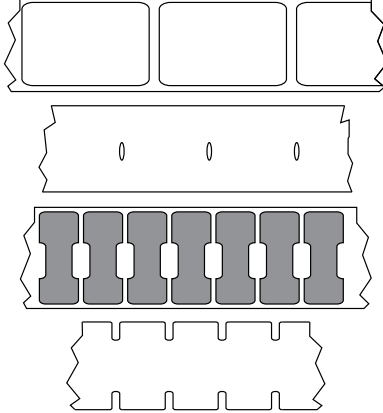
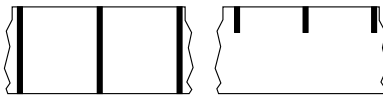
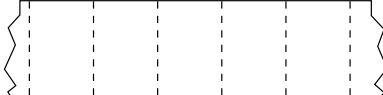
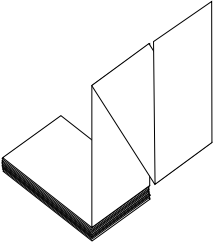
ÖNEMLİ: Zebra, sürekli olarak yüksek kalitede yazdırma için mutlaka Zebra markalı malzemelerin kullanılmasını önerir. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi yazıcının yazdırma özelliklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir. Sarf malzemeleri satın almak için zebra.com/supplies adresine gidin.

Etiketleri yazdırmak için ne tür medya kullanılacağını belirlemeye yardımcı olması için aşağıdaki tabloyu inceleyin.

Tablo 23 Medya Rulo ve Yelpaze Kıvrım Medya Türleri

Medya Türü	Açıklama
Sürekli Rulo Medya 	Rulo medya, 12,7 mm ila 38,1 mm (0,5 inç ila 1,5 inç) çapa sahip olabilecek bir göbekte sarılır. Sürekli rulo medyada etiket ayırımlarını gösteren aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemeler bulunmaz. Böylece görüntü, etiketin herhangi bir yerine yazdırılabilir. Etiketleri birbirlerinden ayırmak için kesici kullanılabilir. Sürekli medyada, medya bittiği zaman yazıcının tespit etmesi için aktarıcı (aralık) sensör kullanın.

Tablo 23 Medya Rulo ve Yelpaze Kıvrım Medya Türleri (Continued)

Medya Türü	Açıklama
Sürekli Olmayan Rulo Medya 	Rulo medya, 12,7 mm ila 38,1 mm (0,5 inç ila 1,5 inç) çapa sahip olabilecek bir göbekte sarılır. Etiketler onları astara yapıştıran yapışkan bir arka tarafa sahiptir ve aralık, delik, çentik ya da siyak izlerle birbirlerinden ayrılırlar. Etiketler deliklerle birbirlerinden ayrılırlar. Tek etiketler aşağıdaki yöntemlerden biri veya daha fazlasıyla ayrılırlar: - Web medya, etiketleri boşluk, delik veya çentiklere göre ayırır.  - Siyah işaretli medya, etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden yazdırılmış siyah işaretler kullanır. - Delikli medyada etiketlerin birbirlerinden kolayca ayrılmalrı için yırtma delikleri bulunur. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur.  - Delikli medyada etiketlerin birbirlerinden kolayca ayrılmalrı için yırtma delikleri bulunur. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur. 
Sürekli Olmayan Yelpaze Kıvrımlı Medya 	Yelpaze kıvrımlı medya zikzaklı bir biçimde katlanmıştır. Yelpaze kıvrımlı medyanın etiket ayrımları, aralıklı rulo medyayla aynı olabilir. Ayrımlar katların üzerine ya da yakınına gelir.

Genel Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri

Yazıcının çok çeşitli medya ve yazdırma kullanım çeşitleri vardır. Temel medya desteği aralığı burada belirtilmiştir.

- Doğrudan Termal maks. medya genişliği: 108 mm (4,25 inç)
- Termal Aktarım maks. medya genişliği: 118 mm (4,65 inç)
- Tüm Yazıcılar min. medya genişliği: 15 mm (0,585 inç)
- Medya uzunluğu:
 - Maks.: 990 mm (39 inç)
 - Yırtma veya Etiket min.: 6,35 mm (0,25 inç)
 - Çıkarma min.: 12,7 mm (0,50 inç)
 - Kesici min.: 25,4 mm (1,0 inç)
- Medya kalınlığı:
 - Tüm gereksinimler min.: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Tüm gereksinimler maks.: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Medya Rulosu Dış Çapı (D.Ç.) maks.: 127 mm (5,0 inç)
- Medya Rulosu Göbeği İç Çapı (İ.Ç.):
 - Standart rulo yapılandırması: 12,7 mm (0,5 inç) İ.Ç.
 - Standart rulo yapılandırması: 25,4 mm (1 inç) İ.Ç.
 - İsteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile:
 - 38,1 mm (1,5 inç) İ.Ç.
 - 50,8 mm (2,0 inç) İ.Ç.
 - 76,2 mm (3,0 inç) İ.Ç.
- Şerit Rulolar - 74 metre
 - Şerit uzunluğu: 74 m (243 ft.)
 - Şerit genişliği maks.: 110 mm (4,33 inç)
 - Şerit genişliği min.: 33 mm (1,3 inç)



NOT: Aktarma şeridi, yazıcı kafasının hasar görmesini önlemek için her zaman medyanın (ve astarın) tüm genişliğini kaplamalıdır.

- Şerit Göbeği İ.Ç.: 12,7 mm (0,5 inç)
- Parafin, Parafin/Reçine ve Reçine aktarma malzemeleri

- Şerit Rulolar - 300 metre
 - Şerit uzunluğu: 300 m (984 ft.)
 - Şerit genişliği maks.: 110 mm (4,33 inç)
 - Şerit genişliği min.: 33 mm (1,3 inç)



NOT: Aktarma şeridi, yazıcı kafasının hasar görmesini önlemek için her zaman medyanın (ve astarın) tüm genişliğini kaplamalıdır.

- Şerit göbeği İ.Ç.: 12,7 mm (0,5 inç)
- Parafin, Parafin/Reçine ve Reçine aktarma malzemeleri
- ZD420 Şerit Kartuşları
 - Şerit uzunluğu: 74 m (243 ft.)
 - Şerit genişliği maks.: 110 mm (4,33 inç)
 - Şerit genişliği min.: 33 mm (1,3 inç)



NOT: Aktarma şeridi, yazıcı kafasının hasar görmesini önlemek için her zaman medyanın (ve astarın) tüm genişliğini kaplamalıdır.

- Siyah renk (Parafin, Parafin Reçine ve Reçine aktarma malzemeleri) mevcuttur
- Nokta aralığı:
 - 203 dpi: 0,125 mm (0,0049 inç)
 - 300 dpi: 0,085 mm (0,0033 inç)
- Barkod modülü x-dim:
 - 203 dpi: 0,005 inç - 0,050 inç
 - 300 dpi: 0,00327 inç – 0,03267 inç

Etiket Dağıtıcı (Çıkartıcı)

Yazıcı, etiketlerin toplu işlenmesi için etiket alım sensörlü, sahada takılan bir etiket dağıtma seçeneğini destekler.

- Kağıt kalınlığı:
 - Min.: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maks.: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Medya genişliği:
 - Min.: 15 mm (0,585 inç)
 - Termal Aktarım yazıcılar maks.: 118 mm (4,65 inç)
 - Doğrudan Termal yazıcılar maks.: 108 mm (4,25 inç)
- Etiket uzunluğu:
 - Tüm Yazıcılar maks. (teorik): 990 mm (39 inç)
 - Termal Aktarım yazıcılar maks. (test edilmiş): 279,4 mm (11 inç)
 - Doğrudan Aktarım yazıcılar maks. (test edilmiş): 330 mm (13 inç)
 - Tüm yazıcılar min.: 12,7 mm (0,5 inç)

Standart (Medya) Kesici

Etiket astarı ya da fişin tam genişlikte kesimi için yazıcı sahada kurulu medya kesici seçeneğini destekler.

- Orta düzey kesici, etiket astarı ve hafif etiket medyası (ASTAR/ETİKET) kesimi içindir. Etiketleri, yapıştırıcıları veya gömülü devreleri kesmeyin.
- Kağıt kalınlığı:
 - Min.: 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maks.: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Kesim genişliği:
 - Min.: 15 mm (0,585 inç)
 - Termal Aktarım yazıcılar maks.: 118 mm (4,65 inç)
 - Doğrudan Termal yazıcılar maks.: 109 mm (4,29 inç)
- Kesimler arasında minimum mesafe (etiket uzunluğu): 25,4 mm (1 inç)
 - Kesimler arasında daha kısa medya uzunluklarının kesilmesi kesicinin sıkışmasına ya da hatalara neden olabilir.



NOT: Kesici, kendi kendini temizleyecek şekilde tasarlanmıştır ve dahili kesici mekanizmanın önleyici bakımını gerektirmez. En iyi astarsız medya kesme işlemini sürdürmek için [Kesici Seçeneğini Temizleme](#) sayfa 219 ve [Medya Yolunu Temizleme](#) sayfa 215 bölümlerine bakın.

Astarsız (Medya) Kesici – Yalnızca Doğrudan Termal

Yazıcı, astarsız medyanın tam genişlikte kesilmesi için sahada monte edilmiş bir medya kesici seçeneğini destekler.

- Bir tam genişlikte astarsız medya kesici (ASTARSIZ KESİM).
- Kağıt kalınlığı:
 - Min. 0,06 mm (0,0024 inç)
 - Maks.: 0,1905 mm (0,0075 inç)
- Kesim genişliği:
 - Min.: 15 mm (0,585 inç)
 - Maks.: 118 mm (4,65 inç)
- Kesimler arasında minimum mesafe (etiket uzunluğu): 25,4 mm (1 inç)



NOT: Kesimler arasında daha kısa medya uzunluklarının kesilmesi kesicinin sıkışmasına ya da hatalara neden olabilir.



NOT: Kesici, kendi kendini temizleyecek şekilde tasarlanmıştır ve dahili kesici mekanizmanın önleyici bakımını gerektirmez. En iyi astarsız medya kesme işlemini sürdürmek için [Kesici Seçeneğini Temizleme](#) sayfa 219, [Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme](#) sayfa 224 ve [Medya Yolunu Temizleme](#) sayfa 215 bölümlerine bakın.

ZPL Yapılandırması

Bu bölümde yazıcı yapılandırma yönetimi, Durum Raporu Yapılandırması ve Yazıcı ve Bellek Çıktıları hakkında genel bir bakış sunulmaktadır.

ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi

ZPL yazıcı, hızlı etiket yazdırması için yazıcı ayarlarını dinamik olarak değiştirmenize olanak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Sürekli olan yazıcı parametreleri, gelecekteki formatlarda kullanılmak üzere tutulur. Bu ayarlar, sonraki komutlarla değiştirilene, yazıcı sıfırlanana, güç döngüsü gerçekleştirilene ya da siz varsayılan fabrika ayarıyla bir parametreyi sıfırlayana kadar etkin kalmaya devam ederler.

ZPL Yapılandırması Güncelleme komutu ^JU, yazıcıyı önceden yapılandırılmış ayarlarla başlatmak veya tekrar başlatmak üzere yazıcı yapılandırmalarını kaydedip geri yükler.

- Güç döngüsünden ya da yazıcının sıfırlanmasından sonra ayarları tutmak için yazıcıya ^JUS komutu gönderilerek mevcut kalıcı ayarlar kaydedilebilir.
- Yazıcıya en son kaydedilen değerleri geri yüklemek için değerler ^JUR komutuyla geri çağrılır.

ZPL, parametrelerin tümünü yukarıda geçen tek bir komutla kaydeder. Eski EPL programlama dili (bu yazıcı tarafından desteklenir) tek komutları anında değiştirir ve kaydeder. Çoğu yazıcı ayarları ZPL ve EPL arasında paylaşılır. Örneğin, EPL ile hız ayarını değiştirdiğinizde, ZPL çalışmalarının hız ayarı da değişir. Değiştirilen EPL ayarı herhangi bir yazıcı dilinde güç döngüsü ya da sıfırlama gerçekleştirildikten sonra bile aynı kalmaya devam eder.

Referans olması amacıyla bir yazıcı Yapılandırma Raporu bulunur. Bu raporda çalışma parametreleri, sensör ayarları ve yazıcı durumu listelenir. Bu rapor, [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırma](#) sayfa 143 bölümünde açıklandığı şekilde yazdırılabilir. Zebra Setup Utilities ve ZebraDesigner Windows sürücüsü yazıcı yönetiminde size yardımcı olmak üzere ayrıca bu raporu ve diğer raporları yazdırır.

ZPL Yazıcı Yapılandırma Formatı

Hepsine göndermek üzere bir yazıcı yapılandırması programlama dosyası oluşturarak birden fazla yazıcıyı kolayca yönetebilirsiniz. Alternatif olarak, bir yazıcının kurulumunu kopyalamak için ZebraNet Bridge'i kullanabilirsiniz.

Bir ZPL programlama yapılandırma dosyasının temel yapısı aşağıdaki gibidir:

^XA	Format Başlat Komutu
	Format komutları büyük/küçük harfe duyarlıdır. (a) Genel yazdırma ve komut ayarları (b) Medya kullanımı ve davranışları Medya yazdırma boyutu ^JUS kaydedilecek komut
^XZ	Format Bitir Komutu

Elinizdeki görev için uygun komutları kullanarak bir programlama dosyası oluşturmak üzere ZPL Programlama Kılavuzu ve Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarını inceleyin.

Yazıcıya programlama dosyalarını göndermek için Zebra Setup Utilities (ZSU) kullanılabilir. Programlama dosyalarını oluşturmak için Windows Notepad (metin düzenleyici) kullanabilirsiniz.

Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı

Aşağıda gösterilen Yazıcı Yapılandırma Raporu, ZPL komutu tarafından ayarlanabilen yapılandırma ayarlarının çoğunluğunu listeler.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD410-300dpi ZPL 50J153200130	
+20.0.....	DARKNESS
LOW.....	DARKNESS SWITCH
4.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
MARK.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
640.....	PRINT WIDTH
1104.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
AUTO.....	SER COMM. MODE
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<, > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
INACTIVE.....	COMMAND OVERRIDE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
042.....	WEB SENSOR
096.....	MEDIA SENSOR
128.....	TAKE LABEL
070.....	MARK SENSOR
004.....	MARK MED SENSOR
000.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS LED
068.....	MARK GAIN
058.....	MARK LED
DPCSWMXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
640 12/MM FULL.....	RESOLUTION
3.0.....	LINK-OS VERSION
V77.19.142 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 0.515.....	HARDWARE ID
8192k.....R:	RAM
65536k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
ENABLED.....	IDLE DISPLAY
01/01/70.....	RTC DATE
01:11.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
312 LABELS.....	NONRESET CNTR
312 LABELS.....	RESET CNTR1
312 LABELS.....	RESET CNTR2
1.593 IN.....	NONRESET CNTR
1.593 IN.....	RESET CNTR1
1.593 IN.....	RESET CNTR2
4.047 CM.....	NONRESET CNTR
4.047 CM.....	RESET CNTR1
4.047 CM.....	RESET CNTR2
EMPTY.....	SLOT 1
0.....	MASS STORAGE COUNT
0.....	HID COUNT
OFF.....	USB HOST LOCK OUT
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Örneğin bu resimde gösterilen sensör ayarları servis amacıyla kullanılır.

Tablo 24 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirtme Çizgisi Çapraz Referansı

Komut	Liste Adı	Varsayılan (veya açıklama)
^SD	DARKNESS (KOYULUK)	10.0
—	DARKNESS SWITCH (KOYULUK ANAHTARI)	LOW (DÜŞÜK) (Varsayılan), MEDIUM (ORTA) veya HIGH (YÜKSEK)
^PR	PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)	152 mm/s / 6 ips (maks.) - 203 dpi 102 mm/s / 4 IPS (maks.) - 300 dpi
^TA	TEAR OFF (YIRTMA)	+000
^MN	MEDIA TYPE (MEDYA TÜRÜ)	GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK)
	SENSOR SELECT (SENSÖR SEÇİMİ)	AUTO (OTO) (^MNA - Otomatik Algılama)
^MT	PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ)	THERMAL-TRANS (TERMAL AKTARIM) veya DIRECT-THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL)
^PW	PRINT WIDTH (YAZDIRMA GENİŞLİĞİ)	448 (203 dpi için nokta sayısı) ya da 640 (300 dpi için nokta sayısı)
^LL	LABEL LENGTH (ETİKET UZUNLUĞU)	1225 (nokta) (yazdırma sırasında dinamik olarak güncellenir)
^ML	MAXIMUM LENGTH (MAKSİMUM UZUNLUK)	989 mm (39,0 inç)
—	USB COMM. (USB İLETİŞİMİ)	(Bağlantı Durumu: Bağlı / Bağlı Değil)
^SCa	BAUD	9600
^SC, b	DATA BITS (VERİ BİTLERİ)	8 BİT
^SC, , c	PARITY (EŞLİK)	NONE (YOK)
^SC, , , , e	HOST HANDSHAKE (SUNUCU UYUŞMASI)	AUTO (OTOMATİK)
^SC, , , , , f	PROTOCOL (PROTOKOL)	NONE (YOK)
— SGD —* *	COMMUNICATIONS (İLETİŞİM)	NORMAL MODE (NORMAL MOD)
^CT / ~CT	CONTROL CHAR (KONTROL KARAKTERİ)	<~> 7EH
^CC / ~CC	COMMAND CHAR (KOMUT KARAKTERİ)	<^> 5EH
^CD / ~CD	DELIM./CHAR (SINIRLAYICI KARAKTERİ)	<,> 2CH
^SZ	ZPL MODE (ZPL MODU)	ZPL II

Tablo 24 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirtme Çizgisi Çapraz Referansı (Continued)

Komut	Liste Adı	Varsayılan (veya açıklama)
— SGD —	COMMAND OVERRIDE (KOMUTU GEÇERSİZ KILMA)  NOT: ZPL komutuyla desteklenmez. ZPL kılavuzunda listelenen Set-Get-Do komutunu kullanır. (ZPL Programlama Kılavuzundaki device.command_override.xxxx ögesine bakın.)	INACTIVE (DEVRE DIŞI)
^MFa	MEDIA POWER UP (GÜÇ AÇMA MEDYA HAREKETİ)	NO MOTION (HAREKET YOK)
^MF, b	HEAD CLOSE (KAFAYI KAPATMA)	FEED (BESLE)
~JS	BACKFEED (ARKADAN BESLEME)	DEFAULT (VARSAYILAN)
^LT	LABEL TOP (ETİKET ÜSTÜ)	+000
^^LS	LEFT POSITION (SOL KONUM)	+0000
~JD / ~JE	HEXDUMP (ONALTILI DÖKÜM)	NO (YOK) (~JE)
	YENİDEN YAZDIRMA MODU	DISABLED (DEVRE DIŞI)

Bu noktadan sonra Yapılandırma Raporu listesinde çıktı, sensör ve medya işlemleriyle ilgili sorunları gidermek üzere kullanılabilen sensör ayarlarını ve değerlerini listeler. Bunlar genelde yazıcı sorunlarını tanılamak üzere Zebra Teknik Destek tarafından kullanılır.

Burada listelenen yapılandırma ayarları TAKE LABEL (ETİKET ALIŞ) sensör değerinden sonra devam eder. Bu liste şu komutları içerir:

- durum bilgisi oluşturmak için kullanılan veya
- ayarları varsayılanlarından nadiren değiştirilen yazıcı özellikleriyle ilişkili olan.

Tablo 25 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirteç Çapraz Bağlantısı

Komut	Liste Adı	Açıklama
^MP	MODES ENABLED (MODLAR ETKİN)	Varsayılan: CWF (Bkz. ^MP Komutu)
	MODES DISABLED (MODLAR DEVRE DIŞI)	(Varsayılan ayar yok)
^JM	RESOLUTION (ÇÖZÜNÜRLÜK)	Varsayılan: 448 8/mm (203 dpi); 640 8/mm (300 dpi)
—	FIRMWARE (ÜRÜN YAZILIMI)	ZPL Ürün Yazılımı Sürümünü gösterir
—	XML SCHEMA (XML ŞEMASI)	1.3
—	HARDWARE ID (DONANIM KİMLİĞİ)	Ürün Yazılımı Başlatmayı Engelleme Sürümünü gösterir

Tablo 25 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirteç Çapraz Bağlantısı (Continued)

Komut	Liste Adı	Açıklama
	LINK-OS VERSION (LINK-OS SÜRÜMÜ)	
—	CONFIGURATION (YAPILANDIRMA)	CUSTOMIZED (ÖZELLEŞTİRİLMİŞ) (ilk kullanımdan sonra)
—	RAM	2104k..... R:
—	ONBOARD FLASH (YERLEŞİK FLASH)	6144k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT (BİÇİM DÖNÜŞTÜRME)	NONE (YOK)
—	RTC DATE (RTC TARİHİ)	Gösterilen Tarih
—	RTC TIME (RTC Saati)	Gösterilen Saat
^JI / ~JI	ZBI	DISABLED (DEVRE DIŞI) (Etkinleştirmek için anahtar gerekir)
—	ZBI VERSION (ZBI SÜRÜMÜ)	2.1 (Kuruluysa görüntülenir)
—	ZBI STATUS (ZBI DURUMU)	READY (HAZIR)
^JH ^MA ~RO	LAST CLEANED (SON TEMİZLENME)	X,XXX IN
	HEAD USAGE (KAFA KULLANIMI)	X,XXX IN
	TOTAL USAGE (TOPLAM KULLANIM)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	NONRESET (SIFIRLAMASIZ) CNTR0 (1, 2)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	NONRESET (SIFIRLAMASIZ) CNTR0 (1, 2)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN
	SLOT1 (1. YUVA)	EMPTY (BOŞ) / SERIAL (SERİ) / WIRED (KABLOLU)
	MASS STORAGE COUNT (TOPLU DEPOLAMA SAYISI)	0
	HID COUNT (HID SAYISI)	0
	USB HOST LOCK OUT (USB ANA BİLGİSAYARI KİLİTLEME)	OFF (KAPALI) / ON (AÇIK)
—	SERIAL NUMBER (SERİ NUMARASI)	XXXXXXXXXXXX

Tablo 25 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirteç Çapraz Bağlantısı (Continued)

Komut	Liste Adı	Açıklama
^JH	EARLY WARNING (ERKEN UYARI)	MAINT. (BAKIM) OFF (KAPALI)

Yazıcı, ilerideki tüm makbuzlar veya etiketler için bir (1) seferde bir komut ya da komutlar grubu ayarlayabilir. Bu ayarlar şu zamana kadar geçerli kalır:

- sonraki komutlarla değiştirildiğinde
- yazıcı sıfırlandığında veya
- yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına geri yüklediğinizde.

Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları

Yazıcı kaynaklarını yönetmenize yardımcı olmak için yazıcınız çeşitli format komutlarını destekler.

Şunları yapmak için bu komutları kullanın:

- bellek yönetme.
- nesne aktarma (bellek alanları arasında, içe ve dışa aktarma).
- nesne adlandırma.
- çeşitli yazıcı çalışma durumu raporlarının çıktısını alma.

Bu komutlar, DIR (dizin içerik listesi) ve DEL (dosya sil) gibi eski DOS komutlarına oldukça benzerdir. Zebra Setup Utilities ve ZebraDesigner Windows sürücüsünde en yaygın raporlar da bulunur.

Bakım ve geliştirme aracı olarak yeniden kullanım kolaylığı için bu tür bir format (form) içinde tek bir komut vermeniz önerilir.

^XA	Format Başlat komutu
	Yeniden kullanım kolaylığı için tek bir format komutu.
^XZ	Format Bitir komutu

Nesne aktarması yapan ve bellek üzerinde yönetim/raporlama yapan komutların çoğu kontrol komutlarıdır (~). Bunların bir format (form) içinde olmaları gerekmez. Bir formatta (form) olup olmadıklarına bakılmaksızın yazıcı tarafından alındıktan sonra işlemde geçirilirler.

Bellek Yönetimi için ZPL Programlama

Yazıcıyı çalıştırmak, yazıcı görüntüsünü düzenlemek, formatları (formlar), grafikleri, yazı tiplerini ve yapılandırma ayarlarını depolamak için ZPL programlama dilinde çeşitli yazıcı bellek konumları bulunur.

- ZPL, formatları (formlar), yazı tiplerini ve grafikleri dosyaları işleme biçimine benzer şekilde işler. DOS işletim sistemi ortamındaki disk sürücüler gibi bellek konumlarını işler.
 - Bellek Nesnesi Adlandırma, 16 adede kadar alfasayısal karakteri takip eden üç alfasayısal karakterli dosya uzantısını destekler (örneğin: 123456789ABCDEF . TTF).



NOT: V60.13 ve önceki ürün yazılımı sürümlerine sahip eski ZPL yazıcılar, günümüzün 16.3 dosya adı formatı yerine yalnızca 8.3 dosya adı formatını kullanabilir.

- Bellek konumları arasında nesnelerin hareket ettirilmesine ve nesnelerin silinmesine imkan tanır.
- DOS dizin stili dosya listesi raporlarını çıktı olarak ya da merkezi cihaz veya ana bilgisayara durum olarak destekler.
- Dosya erişimi için joker karakterlerin (*) kullanılmasına olanak tanır.

ZPL nesne yönetimi ve durum raporu komutları aşağıda listelenmiştir.

Komut	Ad	Açıklama
^WD	Dizin Etiketi Yazdır	Erişilebilir tüm bellek konumlarındaki nesnelerin, yerel barkodların ve yazı tiplerinin listesini yazdırır.
~WC	Yapılandırma Etiketi Yazdır	Bir yapılandırma Durum Fişi (Etiket) yazdırır. Yanıp sönme rutinindeki FEED (BESLE) düğmesi moduyla aynıdır.
^ID	Nesne Sil	Yazıcı belleğindeki nesneleri siler.
^TO	Nesne Aktar	Bir bellek alanından diğerine bir nesne ya da nesne grubu kopyalamak için kullanılır.
^CM	Bellek Harf Atamasını Değiştir	Bir yazıcı bellek alanına atanan harfi yeniden atar.
^JB	Flash Belleği Başlat	Disk formatlamaya benzer. Belirtilen bellek konumlarındaki (B : veya E :) tüm nesneleri siler.
~JB	İsteğe Bağlı Belleği Sıfırla	Disk formatlamaya benzer. B : bellek konumundaki tüm nesneleri siler (fabrika seçeneği).
~DY	Nesne İndir	Yazıcının kullanabileceği çok çeşitli programlama nesnelerini indirir ve yükler: yazı tipleri (OpenType ve TrueType), grafikler ve diğer nesne veri türleri. Yazıcıya grafik ve yazı tipi indirmek için ZebraNet Bridge kullanın.
~DG	Grafik İndir	Bir grafik resmin ASCII Hex temsilini indirir. Bu, ZebraDesigner (etiket oluşturma uygulaması) tarafından grafik kullanımı için kullanılır.
^FL	Yazı Tipi Bağlantısı Oluşturma	Glif (karakter) eklemek için ikincil TrueType yazı tipi veya tiplerini birincil TrueType yazı tiplerine ilişitir.
^LF	Yazı Tipi Bağlantılarını Listele	Bağlantılı yazı tipleri listesini yazdırır.
^CW	Yazı Tipi Tanımlayıcı	Bellekte depolanan bir yazı tipinin diğer adı olarak tek bir alfasayısal karakter atar.



ÖNEMLİ: Yazıcınızda bulunan bazı fabrikadan yüklenmiş ZPL yazı tipleri, ürün yazılımı tekrar yüklendiğinde veya güncellendiğinde kopyalanamaz, klonlanamaz veya geri yüklenemez.

Lisansa bağlı ZPL yazı tiplerinin açık bir ZPL nesne silme komutuyla kaldırılması durumunda yazı tipi etkinleştirme ve kurulum yardımcı programı aracılığıyla tekrar satın alınıp kurulmaları gerekir. EPL yazı tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

Sözlük

alfasayısal

Harfleri, sayıları ve noktalama işaretleri gibi karakterleri gösterir.

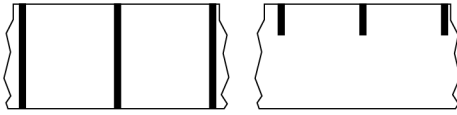
arkadan besleme

Yazıcı, medyayı ve şeridi (kullanılıyorsa) yazıcının içine geri çektiğinde, yazdırılacak etiketin başlangıcı yazıcı kafasının arkasında düzgün bir şekilde konumlandırılır. Yazıcı Tear-Off (Yırtma) ve Applicator (Aplikatör) modlarında çalıştırılırken arkadan besleme yapılır.

barkod

Alfasayısal karakterlerin farklı genişlikte bir dizi bitişik çizgilerle gösterilebileceği bir kod. Evrensel ürün kodu (UPC) veya Kod 39 gibi birçok farklı kod şeması vardır.

siyah işaretli medya



Yazıcı için etiket başlangıcı göstergeleri olarak hareket eden, yazdırma medyasının alt tarafında bulunan kayıt işaretli medya. Yansıtıcı medya sensörü, siyah işaretli medya ile kullanım için genel olarak tercih edilen seçenektir.

Bunu [sürekli medya](#) sayfa 314 veya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 316 ile karşılaştırın.

kalibrasyon (bir yazıcı için)

Yazıcının belirli bir [medya](#) ve [şerit](#) kombinasyonu ile doğru şekilde yazdırmak için gereken bazı temel bilgileri belirlediği bir süreç. Bunun için yazıcı, bir miktar medya ve şerit (kullanılıyorsa) besler ve [doğrudan termal](#) veya [termal aktarım](#) modunun kullanılıp kullanılmayacağını ve ([sürekli olmayan medya](#) kullanılıyorsa) tek tek etiketlerin uzunluğunu tespit eder.

toplama yöntemi

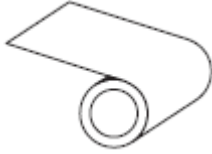
Yazıcı seçeneklerinizle uyumlu bir medya toplama yöntemi seçin. Seçenekler arasında tear-off (yırtma), peel-off (çıkartma), cutter (kesici) ve geri sarma yer alır. Temel medya ve şerit yükleme talimatları, herhangi bir medya toplama seçeneğini kullanmak için gerekli bazı ek adımlarla birlikte tüm toplama yöntemleri için aynıdır.

yapılandırma

Yazıcı yapılandırması, yazıcı uygulamasına özgü bir çalışma parametresi grubudur. Bazı parametreler kullanıcı tarafından seçilebilir, diğerleri ise kurulu seçeneklere ve çalışma moduna bağlıdır. Parametreler anahtar yoluyla seçilebilir, kontrol paneli ile programlanabilir veya ZPL II komutları olarak indirilebilir. Referans olması için geçerli tüm yazıcı parametrelerini listeleyen bir yapılandırma etiketi yazdırılabilir.

sürekli medya

Etiket medyasında etiket ayırımlarını gösteren aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemeler bulunmaz. Medya, bir rulo halinde sarılmış uzun bir malzemedir. Böylece görüntü, etiketin herhangi bir yerine yazdırılabilir. Etiketleri ve makbuzları birbirinden ayırmak için kesmek üzere bazen kesici kullanılır.



Yazıcının medya bittiğinde algılayabilmesi için genellikle bir aktarıcı (boşluk) sensörü kullanılır.

Bunu [siyah işaretli medya](#) sayfa 313 veya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 316 ile karşılaştırın.

göbek çapı

Karton göbeğinin iç çapı, bir medya veya şerit rulosunun ortasındadır.

tanılama

Yazıcı sorunlarını gidermek için kullanılan hangi yazıcı işlevlerinin çalışmadığına ilişkin bilgiler.

kalıp kesimli medya

Bir medya astarına yapışmış tek tek etiketlere sahip bir etiket stoğu türü. Etiketler birbirine karşı dizilmiş veya az bir mesafe ile ayrılmış olabilir. Genellikle etiketleri çevreleyen malzeme çıkarılır. (Bkz. [aralıklı medya](#) sayfa 318.)

doğrudan termal

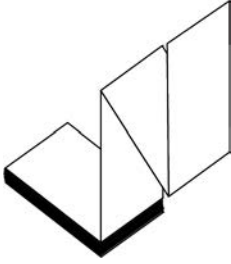
Yazıcı kafasının doğrudan medyaya bastığı bir yazdırma yöntemi. Yazıcı kafası elemanlarının ısıtılması, medyadaki ısıya duyarlı kaplamada renk değişikliğine neden olur. Medya ilerledikçe yazıcı kafası elemanlarını seçici olarak ısıtarak medyaya bir görüntü yazdırılır. Bu yazdırma yönteminde şerit kullanılmaz.

Bunu [termal aktarım](#) sayfa 321 ile karşılaştırın.

doğrudan termal medyası

Bir görüntü oluşturmak için yazıcı kafasından gelen doğrudan ısı uygulamasına tepki veren bir maddeyle kaplı medya.

yelpaze kıvrımlı medya



Dikdörtgen bir yığında katlanmış ve zikzak şeklinde katlanmış aralıklı medya. Yelpaze kıvrımlı medya [boşluk-çentikli medya](#) ya da [siyah işaretli medya](#) olur, yani medya formatının konumunu izlemek için siyah işaretler veya çentikler kullanır.

Yelpaze kıvrımlı medyanın etiket ayrımları, aralıklı rulo medyayla aynı olabilir. Ayrımlar, katların üzerine ya da yakınına gelir.

Bunu [rulo medya](#) sayfa 320 ile karşılaştırın.

ürün yazılımı

Bu, yazıcı işletim programını belirtmek için kullanılan terimdir. Bu program bir ana bilgisayardan yazıcıya indirilir ve [flash bellekte](#) saklanır. Yazıcı gücü her açıldığında bu işletim programı başlar. Bu program, medyanın ne zaman ileri veya geri besleneceğini ve etiket stokuna ne zaman bir nokta yazdırılacağını kontrol eder.

FLASH bellek

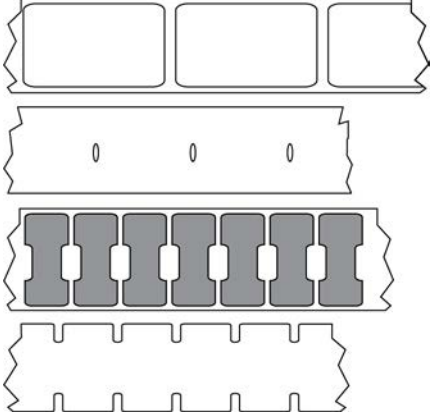
Güç kapatıldığında saklanan bilgileri olduğu gibi tutan [kalıcı bellek](#). Bu bellek alanı, yazıcının işletim programını saklamak için kullanılır. Ek olarak isteğe bağlı yazıcı yazı tiplerini, grafik formatlarını ve tam etiket formatlarını saklamak için kullanılabilir.

yazı tipi

Tek bir yazı stilinde eksiksiz bir [alfanümerik](#) karakter seti. Örnekler arasında CG Times™ ve CG Triumvirate Bold Condensed™ bulunur.

boşluk/çentikli medya

Bir etiket/basılı formatın nerede bittiğini ve sonrakinin nerede başladığını gösteren bir ayırım, çentik veya deliğe sahip medya.



Bunu [siyah işaretli medya](#) sayfa 313 veya [sürekli medya](#) sayfa 314 ile karşılaştırın.

ips (saniyede inç)

Etiketin yazdırılma hızı. Birçok Zebra yazıcı, 1 ila 14 ips arası yazdırabilir.

etiket

Yapışkan astarlı bir kağıt, plastik veya bilgilerin basıldığı başka bir malzeme parçası. Kesintisiz olmayan bir etiket, değişen bir uzunluğa sahip olabilen sürekli bir etiket veya makbuzun aksine tanımlanmış bir uzunluğa sahiptir.

etiket astarı

Üretim sırasında etiketlerin yapıştırıldığı ve atılan veya geri dönüştürülen malzeme.

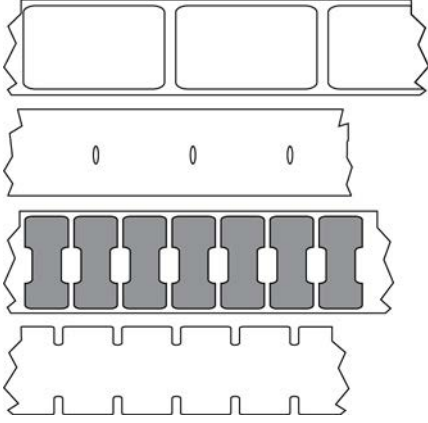
etiket tipi

Yazıcı aşağıdaki etiket tiplerini tanır.

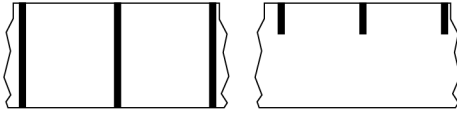
Sürekli



Gap/Notch (Boşluk/Çentik)



Mark (İşaret)



boşluk

Üzerinde yazdırmanın gerçekleşmiş olması gereken ancak kıvrılmış şerit veya hatalı baskı öğeleri gibi bir hata durumundan kaynaklı olmayan bir boşluk. Boşluk, yazdırılan barkod sembolünün yanlış okunmasına veya hiç okunmamasına neden olabilir.

LCD (sıvı kristal ekran)

Kullanıcıya normal çalışma sırasında çalışma durumunu veya yazıcıyı belirli bir uygulamaya yapılandırırken seçenek menülerini sunan arkadan aydınlatmalı bir ekrandır.

LED (ışık yayan diyot)

Belirli yazıcı durum koşullarının göstergeleri. Her LED, izlenen özelliğe bağlı olarak kapalı, açık veya yanıp söner durumdadır.

astarsız medya

Astarsız medya, bir rulo üzerindeki etiket katmanlarının birbirine yapışmasını önlemek için destek kullanmaz. Bir katmanın yapışkan tarafı, altındaki yapışkan olmayan yüzeye temas halinde olan bir bant rulosu gibi sarılır. Her bir etiket delikler ile ayrılmış olabilir ya da kesilerek ayrılabilirler. Astar olmadığı için bir rulo daha fazla etiket sığması mümkündür ve bu da medyayı sıklıkla değiştirme ihtiyacını azaltır. Astarsız medya, çevre dostu bir seçenek olarak kabul edilir çünkü hiçbir destek boşa harcanmaz ve etiket başına maliyet, standart etiketlerden ciddi ölçüde daha az olabilir.

işaretili medya

Bkz. [siyah işaretili medya](#) sayfa 313.

medya

Yazıcı tarafından verilerin üzerine basıldığı malzeme. Medya türleri şunlardır: Etiket stoku, kalıp kesim etiketler, sürekli etiketler (medya astarlı ve astarsız), aralıklı medya, yelpaze kıvrımlı medya ve rulo medya.

medya sensörü

Bu sensör, medyanın varlığını ve **sürekli olmayan medya** için her bir etiketin başlangıcını belirtmek için kullanılan web'in, deliğin veya çentiğin konumunu algılamak için yazıcı kafasının arkasında yer alır.

medya besleme askısı

Medya rulosunu destekleyen sabit kol.

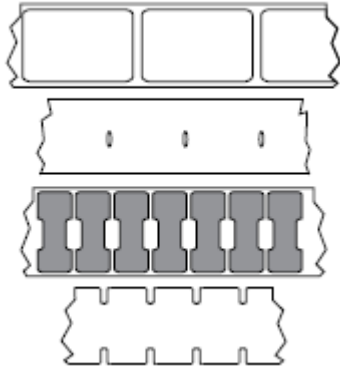
aralıklı medya

Bir etiketin/basılı formatın nerede bitip diğerinin nerede başladığını gösteren bir belirteç içeren medya. Sürekli olmayan medya türleri arasında **boşluk-çentikli medya** ve **siyah işaretli medya** yer alır. (**Sürekli medya** ile karşılaştırın.)

Sürekli olmayan rulo medya, genellikle bir astar üzerinde yapışkan arka kısmı olan etiketler şeklinde gelir. Biletler delikler ile ayrılır.

Tek etiketler veya biletler, bu yöntemlerden biriyle izlenir ve konumları kontrol edilir:

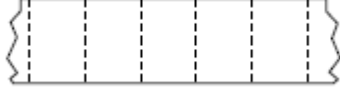
- Web medya, etiketleri boşluk, delik veya çentiklere göre ayırır.



- Siyah işaretli medya, etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır.



- Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlerin birbirlerinden kolayca ayrılmasını sağlayan yırtma delikleri bulunur.



uçucu olmayan bellek

Yazıcıya gelen güç kapalıyken bile verileri koruyan elektronik bellek.

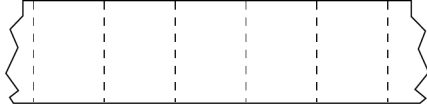
çentikli medya

Yazıcı tarafından etiket başlangıcı belirteci olarak algılanabilen bir kesme alanı içeren etiket stoku türü. Bu tipik olarak, bir sonraki etiketten kesilmiş veya yırtılmış daha ağır, karton benzeri bir malzemedir. Bkz. [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 316.

peel-off (çıkarma) modu

Yazıcının basılı bir etiketi arka kısmından ayırdığı ve başka bir etiket yazdırılmadan önce kullanıcının etiketi çıkarmasına izin verilen bir işlem modu. Etiket kaldırılana kadar yazdırma duraklar.

delikli medya



Etiketlerin birbirinden kolayca ayrılmasını sağlayan delikli medya. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur.

yazdırma hızı

Yazdırmanın gerçekleştiği hız. Termal aktarım yazıcılar için bu hız, [saniye başına inç \(ips\)](#) cinsinden ifade edilir.

yazdırma tipi

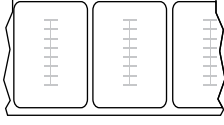
Yazdırma tipi, kullanılan medya tipinin yazdırmak için şerit gerektirip gerektirmediğini belirtir. Termal aktarım medyası şerit gerektirirken doğrudan termal medya gerektirmez.

yazıcı kafası aşınması

Yazıcı kafasının ve/veya baskı elemanlarının yüzeyinin zamanla bozulması. Isı ve aşınma, yazıcı kafasının aşınmasına neden olabilir. Bundan ötürü, yazıcı kafasının ömrünü en üst düzeye çıkarmak için en düşük baskı koyuluğu ayarını (bazen yanma sıcaklığı veya kafa sıcaklığı adı verilir) ve iyi bir baskı kalitesi elde etmek için gereken en düşük baskı kafası basıncını kullanın. Termal aktarım yazdırma yönteminde,

yazıcı kafasını pürüzlü medya yüzeyinden korumak için medya kadar veya medyadan daha geniş olan şerit kullanın.

Radyo frekansı tanımlama (RFID) "akıllı" medyası



Her RFID etiketinin, etiket ile astar arasına gömülü bir çip ve bir antenden oluşan bir RFID aktarıcısı (bazen "dolgu" olarak adlandırılır) bulunmaktadır. Vericinin şekli imalatçıya göre değişir ve etiketin içinde görülür. Tüm "akıllı" etiketlerin okunabilir bellekleri bulunur ve bir çoğunun belleği şifrelenebilir.

RFID medyası, bir RFID okuyucu/kodlayıcı ile donatılmış bir yazıcıda kullanılabilir. RFID etiketleri, RFID olmayan etiketlerle aynı malzemelerden ve yapıştırıcılardan yapılır.

makbuz

Makbuz, değişken uzunlukta bir çıktıdır. Makbuza bir örnek olarak, satın alınan her öğenin çıktıda ayrı bir satır kapladığı perakende mağazaları verilebilir. Bu nedenle, satın alınan mal sayısı arttıkça makbuz da uzar.

kayıt

Bir etiketin üst (dikey) veya yanlarına (yatay) göre yazdırmanın hizalanması.

şerit

Şerit, bir tarafı [termal aktarım](#) işlemi sırasında medyaya aktarılan parafin, reçine (genellikle "mürekkep" denir) ya da parafin reçinesiyle kaplı olan ince bir filmidir. Mürekkep, yazıcı kafasındaki küçük elemanlar tarafından ısıtıldığında medyaya aktarılır.

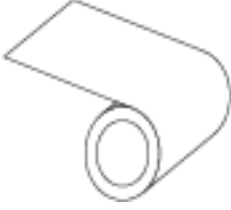
Şerit, sadece termal aktarım yazdırma yöntemi ile kullanılır. [Doğrudan termal medyada](#) şerit kullanılmaz. Şerit kullanılırken genişliği kullanılan medya kadar veya daha geniş olmalıdır. Şerit medyadan daha ince ise yazıcı kafasının bölümleri korumasız kalıp zamanından önce aşınmasına sebep olur. Zebra şeritler, yazıcı kafasını aşınmaya karşı koruyan bir kaplamaya sahiptir.

şerit kıvrımı

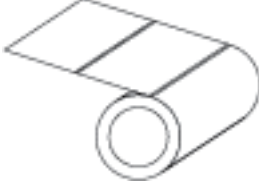
Yanlış hizalama veya yanlış yazıcı kafası baskısı nedeniyle şeridin kıvrılması. Bu kıvrılma, baskıda ve/veya kullanılan şeritte eşit olmayan şekilde geri sarımlara yol açacak boşluklara neden olabilir. Bu durum ayarlama prosedürleri uygulanarak düzeltilmelidir.

rulo medya

Birlikte verilen medya bir göbek (genellikle karton) üzerine sarılır. Sürekli (etiketler arasında ayırım olmadan)



veya aralıklı (etiketler arasında bir tür ayırım) olabilir.



Bunu [yelpaze kıvrımlı medya](#) sayfa 315 ile karşılaştırın.

sarf malzemeleri

Medya ve şerit için genel bir terim.

semboloji

Bu terim genellikle barkodu ifade ederken kullanılır.

etiket bloku

Yapışkan desteği olmayan ancak etiketin bir şeye asılabileceği bir delik veya çentik içeren bir medya türü. Etiketler genellikle kartondan veya diğer dayanıklı malzemelerden yapılır ve tipik olarak etiketlerin arası delinir. Etiket stoğu rulo halinde veya bir yelpaze kıvrım yığını şeklinde olabilir. (Bkz. [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 316.)

tear-off (yırtma) modu

Kullanıcının etiketi veya etiket stoğunu kalan medyadan elle yırttığı bir çalışma modu.

termal aktarım

Yazıcı kafasının mürekkep veya reçine kaplı bir şeridi medyaya bastırıldığı bir yazdırma yöntemi. Yazıcı kafası elemanlarının ısıtılması, mürekkebin veya reçinenin medyaya aktarılmasına neden olur. Medya ve şerit ilerledikçe yazıcı kafası elemanları seçici olarak ısıtılarak medyaya bir görüntü yazdırılır.

Bunu [doğrudan termal](#) sayfa 315 ile karşılaştırın.

