



الدليل المرجعي السريع 110PAX4/R110PAX4

يوفر هذا الدليل التعليمات الأساسية لتحميل محرك الطباعة وتشغيله. لمزيد من المعلومات، راجع دليل المستخدم.

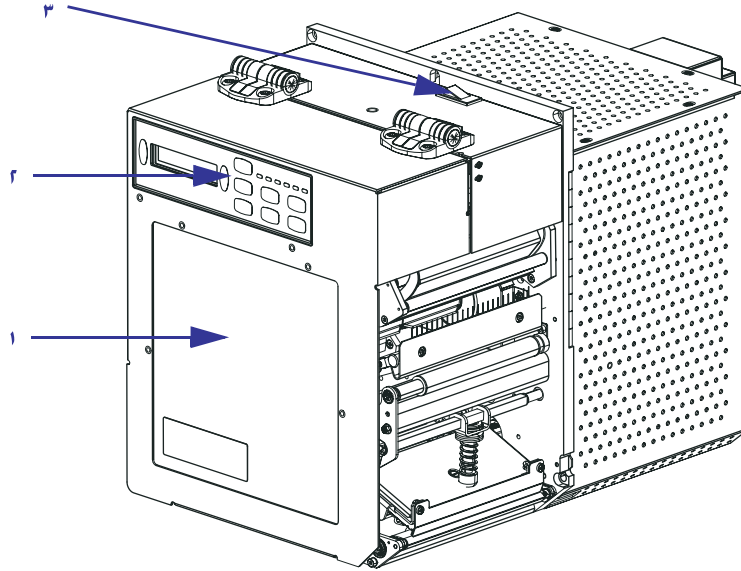
المحتويات

٢	المنظر الخارجي لمحرك الطباعة.....
٣	لوحة التحكم.....
٣	أزرار لوحة التحكم.....
٤	مصابيح مؤشرات لوحة التحكم (المؤشرات).....
٥	الوسائط.....
٦	الشريط.....
٨	تحميل الوسائط.....
١٥	تحميل الشريط.....
٢٠	إزالة الشريط المستعمل.....
٢٢	طباعة ملصق تكوين.....
٢٣	طباعة ملصق تكوين الشبكة.....
٢٤	تكوين محرك الطباعة.....
٢٥	عرض أو تغيير المعلومات.....
٢٩	جدول التنظيف.....
٢٩	تنظيف رأس الطباعة واسطوانة لوح الطباعة.....

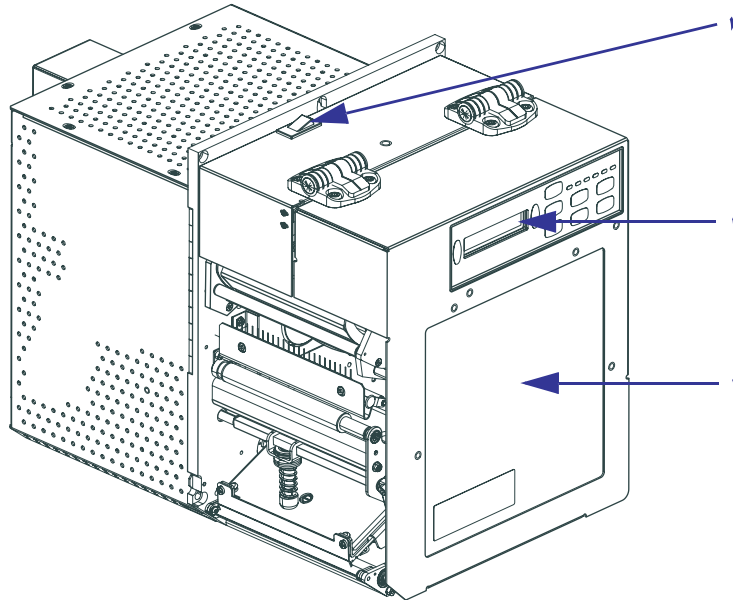
المنظر الخارجي لمحرك الطباعة

تتوافر محركات الطباعة في التكوين الأيمن (تتحرك الوسائط من اليسار إلى اليمين، الشكل ١) وفي التكوين الأيسر (تتحرك الوسائط من اليمين إلى اليسار، الشكل ٢).

الشكل ١ • محرك الطباعة من الجانب الأيمن



الشكل ٢ • محرك الطباعة من الجانب الأيسر

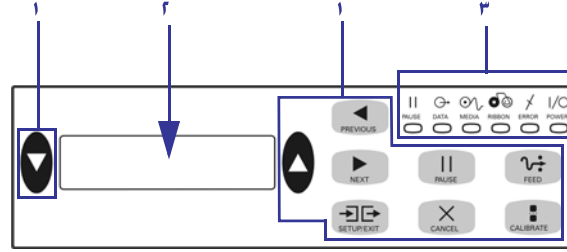


١	باب الوسائط
٢	لوحة التحكم
٣	مفتاح الطاقة

لوحة التحكم

توجد كل عناصر التحكم والمؤشرات الخاصة بمحرك الطباعة على لوحة التحكم (شكل ٣).

شكل ٣ • لوحة التحكم



الأزرار	١
الشاشة البلورية السائلة (LCD)	٢
المصابيح/المؤشرات	٣

أزرار لوحة التحكم

يوضح جدول ١ أزرار لوحة التحكم.

جدول ١ • أزرار لوحة التحكم

الوصف/الوظيفة	الزر
تغذية ملصق فارغ.	FEED (التلقيح)
<ul style="list-style-type: none"> إذا كان محرك الطباعة في وضع الخمول أو الإيقاف المؤقت، فسيتم تلقيح الملصق على الفور. إذا كان محرك الطباعة في وضع الطباعة، فسيتم تلقيح الملصق بعد الانتهاء من طباعة دفعة المطبوعات الحالية. 	
يعمل على إيقاف عملية الطباعة وإعادة تشغيلها أو إزالة رسائل الخطأ ومسحها من شاشة LCD. إذا كان هناك ملصقاً في وضع الطباعة، فسيتم الانتهاء من طباعته قبل إيقاف عملية الطباعة. يضيء مصباح PAUSE (الإيقاف المؤقت)، عند إيقاف محرك الطباعة بصورة مؤقتة.	PAUSE (الإيقاف المؤقت)
تعمل وظائف CANCEL (إلغاء) في وضع الإيقاف المؤقت فقط. يؤدي الضغط على زر CANCEL (إلغاء) إلى: <ul style="list-style-type: none"> إلغاء تنسيق الملصق الجاري طباعته حالياً. في حال عدم وجود تنسيق ملصق جاري طباعته، يتم إلغاء تنسيق الملصق التالي الذي ستم طباعته. عند عدم وجود تنسيقات ملصقات في انتظار الطباعة، سيتم تجاهل وظيفة CANCEL (إلغاء). لمسح ذاكرة تنسيق الملصقات بالكامل من محرك الطباعة، اضغط مع الاستمرار على الزر CANCEL (إلغاء) حتى ينطفئ مصباح DATA (البيانات).	CANCEL (إلغاء)
يعمل زر CALIBRATE (المعايرة) في وضع الإيقاف المؤقت فقط. اضغط على الزر CALIBRATE (معايرة) لإعادة المعايرة للحصول على الطول الصحيح للوسائط وتحديد نوع الوسائط (متصلة/غير متصلة) وتعيين طريقة الطباعة (حرارية مباشرة/نقل حراري).	CALIBRATE (معايرة)
تستخدم الأزرار البيضاء السوداء لتغيير قيم المعلمات التي يتم عرضها على شاشة LCD. من ضمن الاستخدامات الشائعة، زيادة أو تقليل إحدى القيم والإجابة بنعم أو لا والإشارة إلى التشغيل أو إيقاف التشغيل والتمرير عبر الاختيارات.	الأزرار البيضاء السوداء
تمرير شاشة LCD إلى المعلم السابق.	PREVIOUS (السابق)

جدول ١ • أزرار لوحة التحكم

الزر	الوصف/الوظيفة
NEXT (التالي)	تمرير شاشة LCD إلى المعلم التالي.
SETUP/EXIT (إعداد/إنهاء)	للدخول إلى وضع التكوين أو إنهائه.

مصابيح مؤشرات لوحة التحكم (المؤشرات)

يوضح جدول ٢ مصابيح لوحة التحكم.

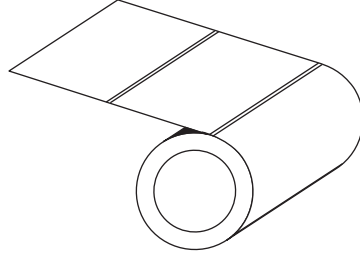
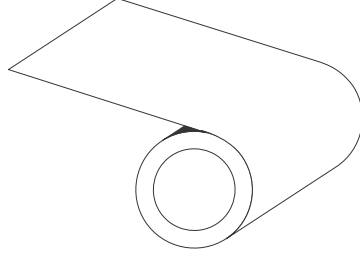
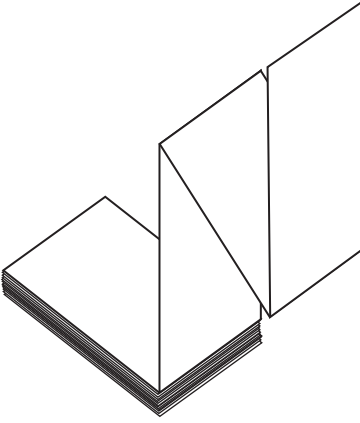
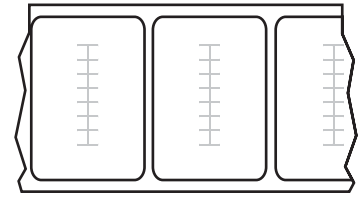
جدول ٢ مصابيح لوحة التحكم

المؤشر	مطفأ يشير إلى	مضيء يشير إلى	وامض يشير إلى
POWER (الطاقة) (أخضر)	محرك الطباعة في وضع إيقاف التشغيل أو لا توجد طاقة موصلة لمحرك الطباعة.	مفتاح التشغيل في وضع التشغيل (ON)، ويتم إمداد محرك الطباعة بالطاقة.	—
PAUSE (إيقاف مؤقت) (أصفر)	تشغيل عادي.	إحدى الحالات التالية: • محرك الطباعة في وضع الإيقاف المؤقت بسبب وجود حالة خطأ (خطأ في رأس الطباعة أو الشريط أو الورق). عادة ما يحدث الوميض بمصباحية مؤشر آخر. • تم الضغط على الزر PAUSE (الإيقاف المؤقت). • مطالبة منفذ الإمداد بالإيقاف المؤقت. • تم استلام طلب بالإيقاف المؤقت كجزء من تنسيق الملصق.	—
DATA (البيانات) (أخضر)	لا يتم استقبال أو معالجة أي بيانات.	يتم الآن معالجة البيانات أو تنفيذ عملية الطباعة. لا يتم استقبال أي بيانات.	يقوم محرك الطباعة باستقبال بيانات أو إرسال معلومات الحالة إلى الكمبيوتر المضيف.
MEDIA (الوسائط) (أصفر)	تشغيل عادي. تم تحميل الوسائط بشكل صحيح.	نفدت الوسائط. (تم إيقاف محرك الطباعة إيقافاً مؤقتاً، وعرض رسالة خطأ على شاشة LCD وإضاءة مصباح PAUSE (الإيقاف المؤقت)).	—
RIBBON (الشريط) (أصفر)	تشغيل عادي. تم تحميل الشريط بشكل صحيح.	تحميل الشريط ومحرك الطباعة في وضع الطباعة الحرارية المباشرة، أو عدم تحميل الشريط بينما محرك الطباعة في وضع النقل الحراري. تم إيقاف محرك الطباعة إيقافاً مؤقتاً، وعرض رسالة خطأ على شاشة LCD وإضاءة مصباح PAUSE (الإيقاف المؤقت).	—
ERROR (خطأ) (برتقالي)	لا توجد أخطاء في محرك الطباعة.	—	يوجد خطأ في محرك الطباعة. افحص شاشة LCD لمعرفة الحالة.

الوسائط

يمكن لمحرك الطباعة استخدام أنواع مختلفة من الوسائط (جدول ٣).

الجدول ٣ • أنواع الوسائط

نوع الوسائط	شكلها	الوصف
لفة الوسائط غير المتصلة		الوسائط ملفوفة على بكرة مركزية. يتم فصل الملصقات المنفردة بفجوة أو حز أو ثقب أو علامة سوداء مما يمكنك من رؤية المكان الذي ينتهي فيه الملصق ويبدأ منه الملصق التالي. عند استخدام الوسائط ذات الثقوب أو حزوز، ضع أداة استشعار الوسائط مباشرة فوق الثقب أو الحز.
لفة الوسائط المتصلة		الوسائط ملفوفة على بكرة مركزية وليس بها فجوات أو ثقوب أو حزوز أو علامات سوداء. يسمح هذا بطباعة الصورة في أي مكان على الملصق.
وسائط الورق مروحي الطي		تكون الوسائط مطوية بشكل متعرج.
وسائط معرف ترددات الراديو RFID «الذكية» (للاستخدام مع محركات الطباعة القادرة على تحديد معرف ترددات الراديو فقط)		لكل ملصق رقاقة تعريف تردد لاسلكي (RFID) وواجهة هوائي مضمنة بين الملصق والبطانة. تُصنع الوسائط من المواد والمواد اللاصقة نفسها التي تُصنع منها الملصقات التي ليس لديها RFID. تخطيط أداة الإرسال (الذي يختلف باختلاف الجهة المصنعة لها) يمكن أن يُرى عبر الملصق.

الشريط

الشريط هو عبارة عن غشاء رقيق مغطى بالشمع أو صمغ الشمع على أحد جوانبه، ويتم نقله إلى الوسائط أثناء عملية النقل الحراري.

متى يُستخدم الشريط

تتطلب وسائط النقل الحراري شريطاً للطباعة بينما لا تتطلب الوسائط الحرارية المباشرة ذلك. لتحديد ما إذا كان يتعين استخدام الشريط مع وسائط معينة، قم بإجراء اختبار خدش الوسائط.

لإجراء اختبار خدش الوسائط، أكمل هذه الخطوات:

١. اخدش سطح الطباعة للوسائط بأظفرك.
٢. هل ظهرت علامة سوداء على الوسائط؟

في حالة...	فإن الوسائط تكون...
عدم ظهور علامة سوداء على الوسائط	نقل حراري. يتطلب الأمر وجود شريط.
ظهور علامة سوداء على الوسائط	حرارية مباشرة. لا يتطلب الأمر وجود شريط، على الرغم من أنه قد يتم استخدام الشريط للمساعدة في حماية رأس الطباعة من الكشط بفعل الوسائط.

الجانب المغطى من الشريط

يمكن لف الشريط بحيث يكون الجانب المغطى من الداخل أو الخارج (شكل ٤). يمكن لمحرك الطباعة هذا استخدام شريط مغطى من الخارج فقط.

الشكل ٤ • شريط مغطى من الخارج أو الداخل



لتحديد الجانب المغطى من الشريط، أكمل هذه الخطوات:

١. انزع الملصق من بطانته.
٢. اضغط على الحافة اللزجة من الملصق نحو السطح الخارجي من لفة الشريط.
٣. انزع الملصق من الشريط.

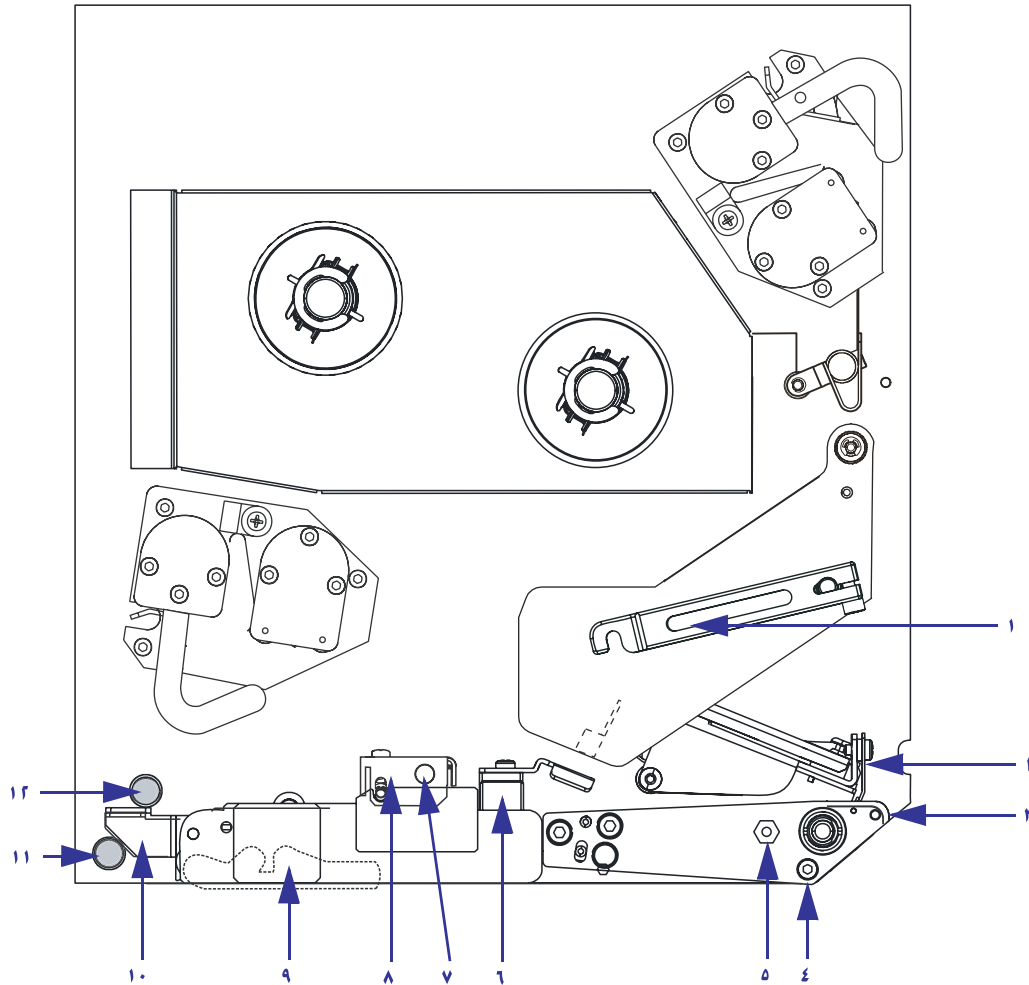
٤. لاحظ النتائج. هل تم التصاق أي رقائق أو جسيمات حبر من الشريط بالملصق؟

في حالة...	الإجراء...
التصاق حبر من الشريط بالملصق	يكون الشريط مغطى من السطح الخارجي.
عدم التصاق حبر من الشريط بالملصق	يكون الشريط مغطى من السطح الداخلي. للتحقق من هذا، قم بتكرار الاختبار على السطح الداخلي من لفة الشريط.

تحميل الوسائط

يبين شكل ٥ مكونات معالجة الوسائط الخاصة بمحرك الطباعة في الجانب الأيمن. تشتمل الوحدة الموجودة في الجانب الأيسر على صورة متطابقة لهذه المكونات. يعرض شكل ٦ في صفحة ٩ محركي الطباعة في كلا الجانبين مع تحميل الوسائط.

شكل ٥ • مكونات تحميل الوسائط (الجانب الأيمن)



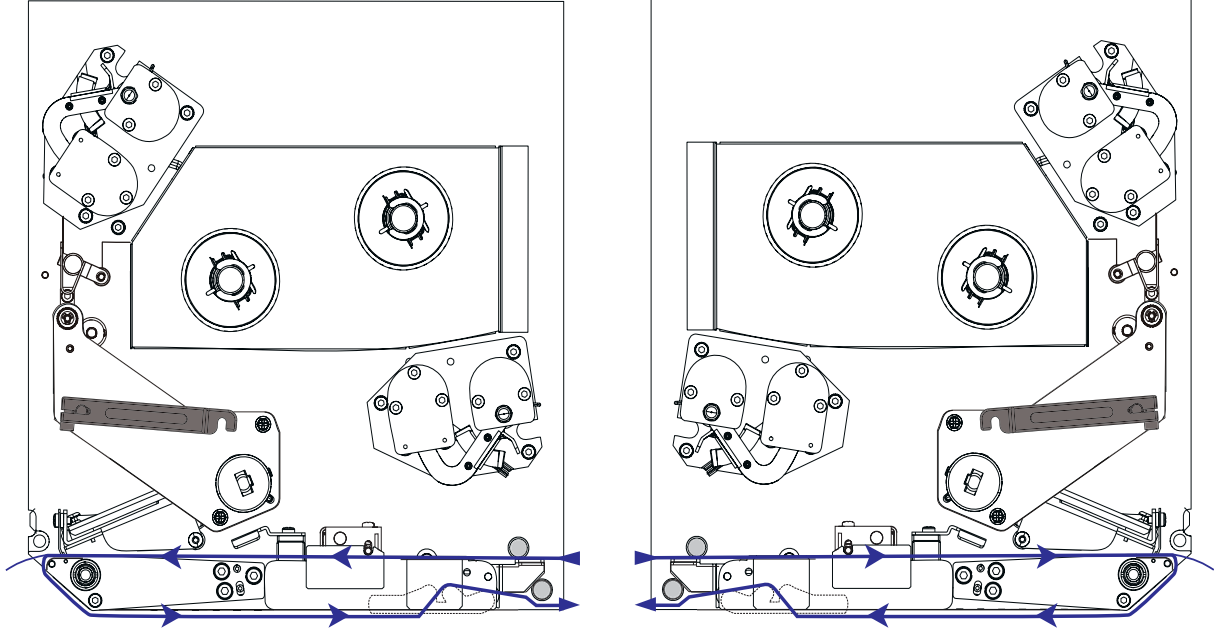
٧	مجموعة اسطوانة الضغط
٨	زر تحرير اسطوانة الضغط
٩	مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق
١٠	مزلاج اسطوانة نزع غلاف اللصق
١١	ركيزة الدليل السفلية
١٢	ركيزة الدليل العلوية

١	مزلاج رأس الطباعة
٢	مجموعة رأس الطباعة
٣	قضيب نزع غلاف اللصق
٤	اسطوانة بطانة الوسائط
٥	مسمار قفل رأس الطباعة
٦	دليل الوسائط

شكل ٦ • الوسائط التي تم تحميلها

الجانب الأيسر

الجانب الأيمن

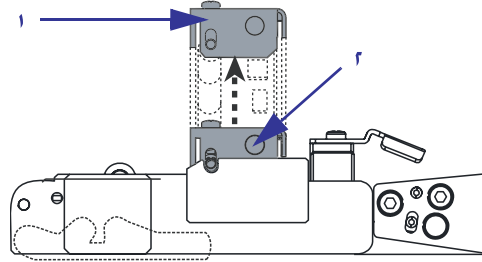


تنبيه • عند قيامك بتحميل الوسائط أو الشريط، قم بإزالة جميع المجوهرات التي قد تتلامس مع رأس الطباعة أو غيرها من أجزاء الطباعة الأخرى.

لتحميل الوسائط، أكمل هذه الخطوات:

١. قم بتحميل الوسائط على بكرة إمداد الوسائط الخاصة بجهاز الإمداد (راجع دليل المستخدم لجهاز الإمداد).
٢. افتح باب الوسائط.
٣. انظر الشكل ٧، اضغط على زر التحرير الموجود على مجموعة اسطوانة الضغط، ودع المجموعة تدور على محورها إلى أعلى.

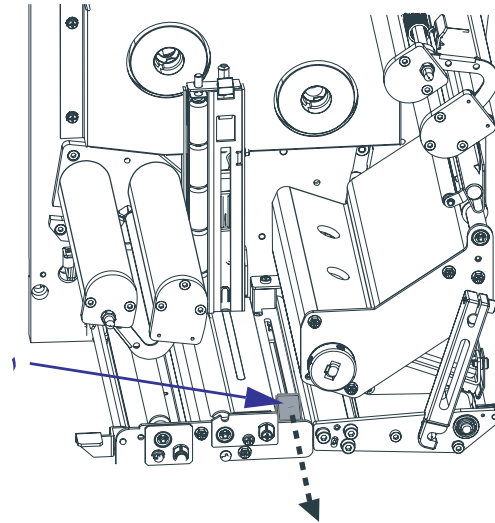
الشكل ٧ • فتح اسطوانة الضغط



١	مجموعة اسطوانة الضغط
٢	زر تحرير اسطوانة الضغط

٤. انظر الشكل ٨ دليل الوسائط الخارجي ينزلق للخارج تماماً.

الشكل ٨ • زلق دليل الوسائط الخارجي



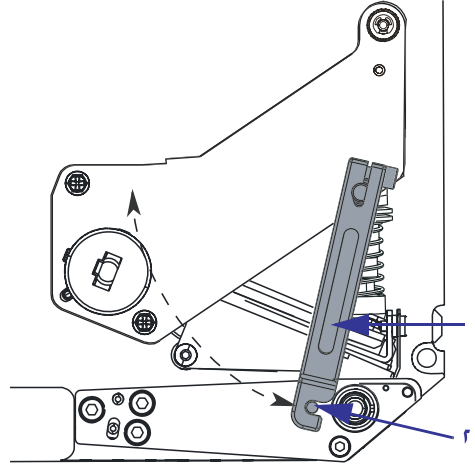
١	دليل الوسائط الخارجي
---	----------------------

٥. انظر الشكل ٩. افتح مجموعة رأس الطباعة عن طريق فتح مزلاج رأس الطباعة من مسمار القفل.

تنبيه • قد يصبح رأس الطباعة ساخناً ويمكن أن يتسبب في إحداث حروق خطيرة. اترك رأس الطباعة حتى تبرد.



شكل ٩ • فتح مجموعة رأس الطباعة

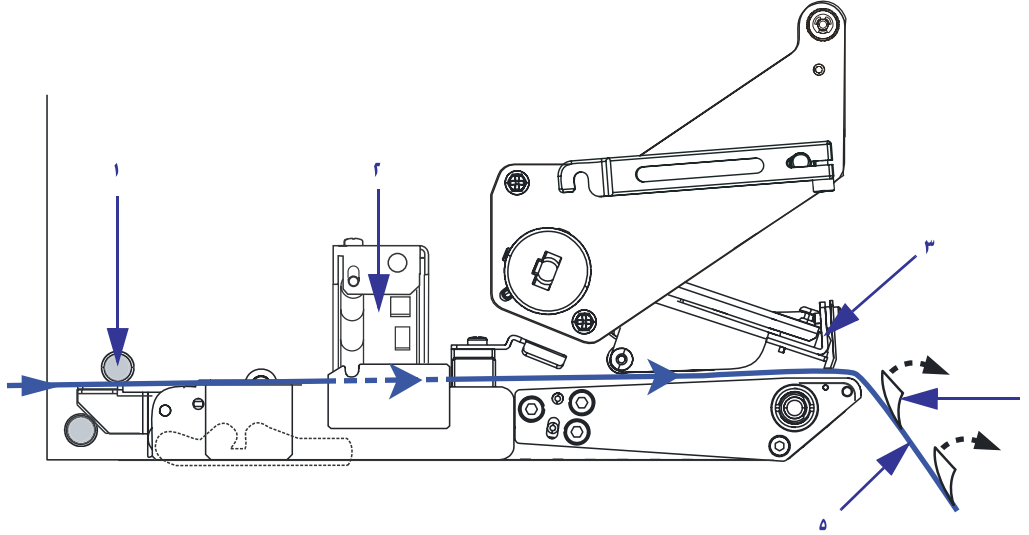


١	مزلاج رأس الطباعة
٢	مسمار القفل

٦. انظر الشكل ١٠. قم بوضع الوسائط أسفل ركيزة الدليل العلوية وأسفل مجموعة اسطوانة الضغط وأسفل مجموعة رأس الطباعة.

٧. انظر شكل ١٠. قم بإزالة ما قد يصل إلى ٣٠ بوصة (٧٥ سم) من الوسائط متجاوزاً قضيب نزع غلاف اللصق. قم بإزالة الملصقات من هذه الوسائط المكشوفة والتخلص منها.

شكل ١٠ • تمرير الوسائط

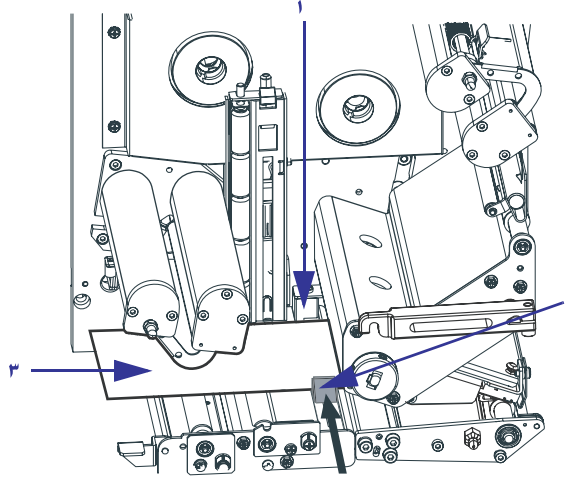


١	ركيزة الدليل العلوية
٢	مجموعة اسطوانة الضغط
٣	مجموعة رأس الطباعة
٤	الملصق
٥	البطانة

٨. انظر شكل ١١. ضع الوسائط بحيث تكون في محاذاة دليل الوسائط الداخلي وملامسة له فقط.

٩. انظر شكل ١١. ضع دليل الوسائط الخارجي بحيث يلامس فقط الحافة الخارجية للوسائط.

شكل ١١ • ضبط دليل الوسائط الخارجي



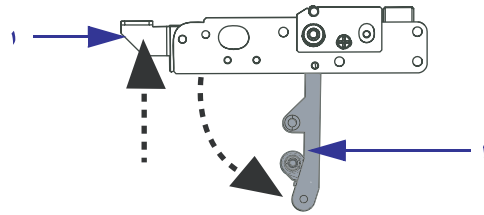
١	دليل الوسائط الداخلي
٢	دليل الوسائط الخارجي
٣	الوسائط

١٠. انظر شكل ٧ في صفحة ١٠. اضغط على مجموعة اسطوانة الضغط إلى أسفل حتى يتم غلقها.

١١. انظر شكل ٩ في صفحة ١١. أغلق مجموعة رأس الطباعة عن طريق تدوير مزلاج رأس الطباعة حتى يعلق بمسمار القفل.

١٢. انظر شكل ١٢. ارفع مزلاج اسطوانة نزع غلاف اللصق بحيث تدور مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق على محورها إلى أسفل.

شكل ١٢ • تحرير مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق



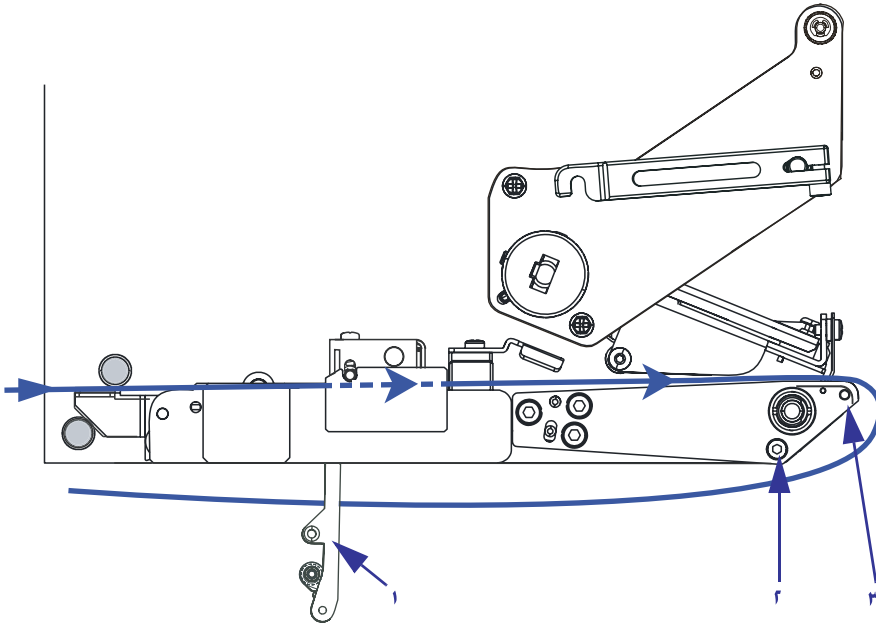
١	مزلاج اسطوانة نزع غلاف اللصق
٢	مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق

١٣. انظر شكل ١٣. مرر بطانة الوسائط حول قضيب نزع غلاف اللصق وأسفل اسطوانة بطانة الوسائط وعبر مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق.

ملاحظة • إذا كان جهاز الإمداد يحتوي على أنبوب هواء، فقم بتوجيه بطانة الوسائط بين أنبوب الهواء وقضيب نزع غلاف اللصق. لا تقم بتمرير بطانة الوسائط فوق أنبوب الهواء.



شكل ١٣ • تمرير البطانة



١	قضيب نزع غلاف اللصق
٢	اسطوانة بطانة الوسائط
٣	مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق

١٤. انظر شكل ١٤. قم بتدوير مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق إلى أعلى حتى تستقر تماماً في موضع الغلق.

شكل ١٤ • مجموعة اسطوانة نزع غلاف اللصق المغلقة



١٥. انظر شكل ١٣. مرر بطانة الوسائط أسفل ركيزة الدليل السفلية وحول عمود الالتفاف الخاص بجهاز الإمداد (راجع دليل المستخدم الخاص بجهاز الإمداد).

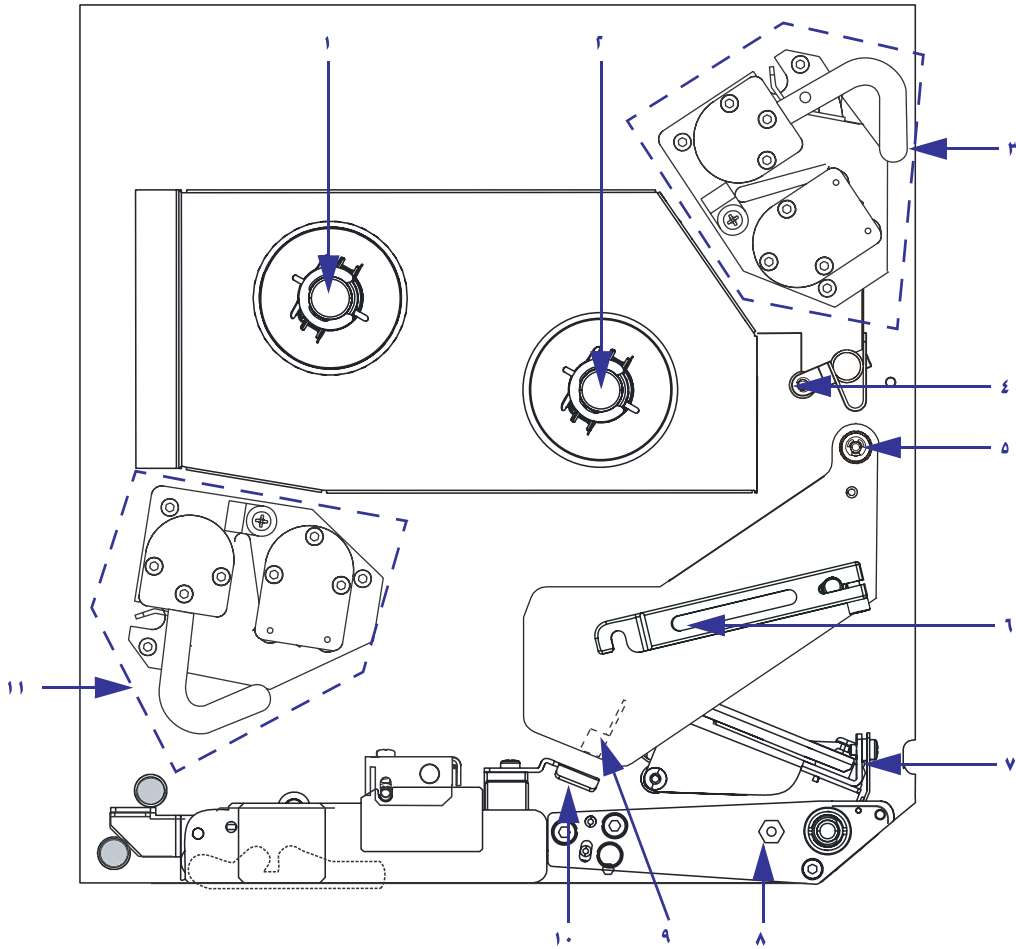
١٦. اغلق باب الوسائط.

تحميل الشريط

استخدم الشريط مع وسائط النقل الحراري (انظر الشريط في صفحة ٦). يجب أن يكون الشريط مُغطى من الخارج وأن يكون عرضه أكبر من عرض الوسائط. إذا كان عرض الشريط أقل من عرض الوسائط، فستصبح بعض مناطق رأس الطباعة غير محمية وعرضة للتلف المبكر.

يبين شكل ١٥ مكونات نظام الشريط داخل حجرة الوسائط بمحرك الطباعة في الجانب الأيمن. تشتمل الوحدة الموجودة في الجانب الأيسر على صورة متطابقة لهذه المكونات. يعرض شكل ١٦ في صفحة ١٦ محرك الطباعة مع تحميل الشريط.

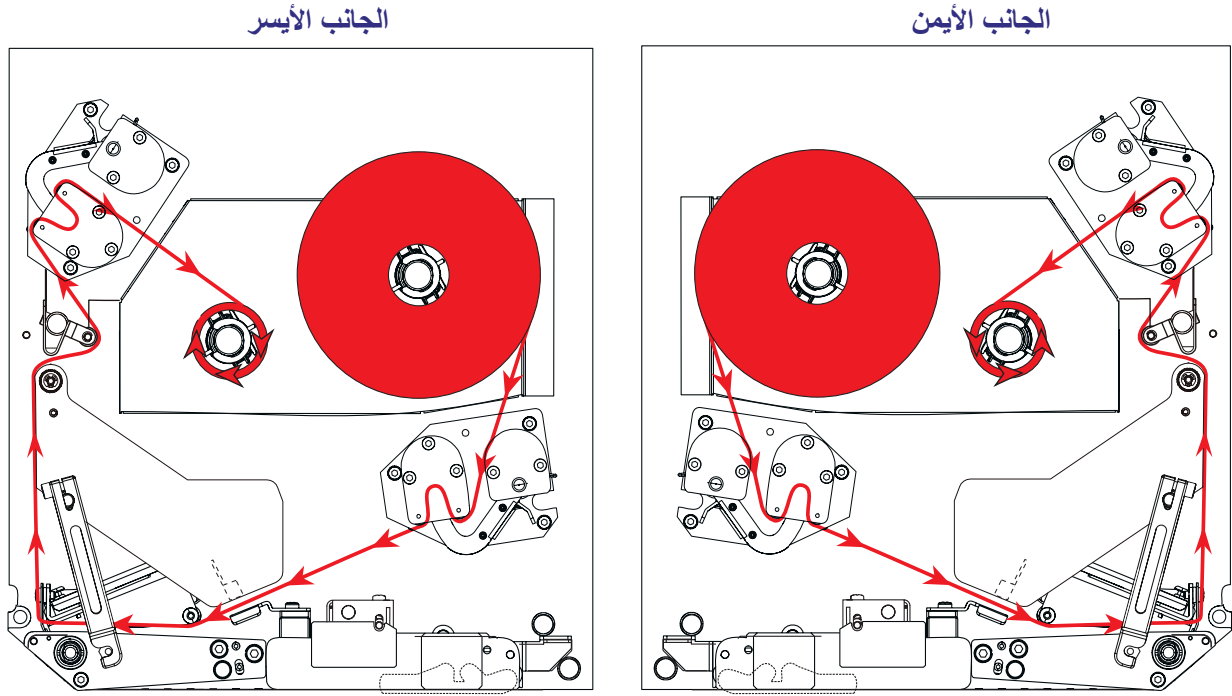
شكل ١٥ • مكونات تحميل الشريط



٧	مجموعة رأس الطباعة
٨	مسمار القفل
٩	أداة استشعار الشريط
١٠	عاكس أداة استشعار الشريط
١١	مجموعة الاستشعار السفلية

١	عمود إمداد الشريط
٢	عمود التفاف الشريط
٣	مجموعة الاستشعار العلوية
٤	اسطوانة بكر التثبيت
٥	اسطوانة إضافية
٦	مزلاج رأس الطباعة

شكل ١٦ • الشريط الذي تم تحميله

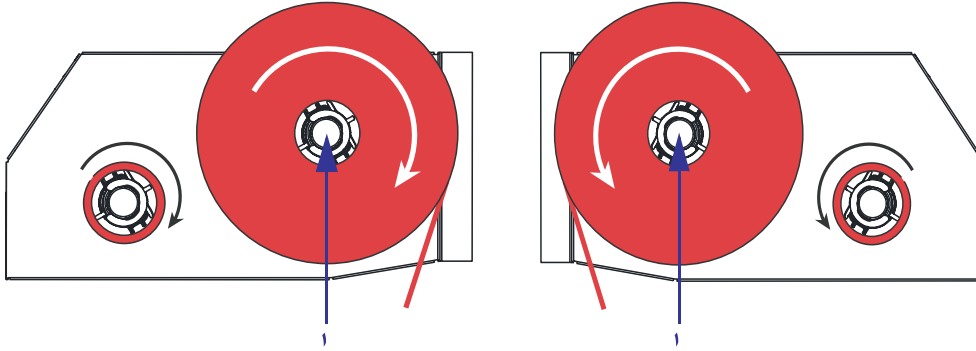


تنبيه • عند قيامك بتحميل الوسائط أو الشريط، قم بإزالة جميع المجوهرات التي قد تتلامس مع رأس الطباعة أو غيرها من أجزاء الطباعة الأخرى.

لتحميل الشريط، أكمل هذه الخطوات:

١. انظر شكل ١٧. ضع لفة شريط كاملة على عمود إمداد الشريط بحيث يدور الشريط كما هو موضح، ثم ادفع اللفة باتجاه إطار محرك الطباعة حتى تستقر تماماً.

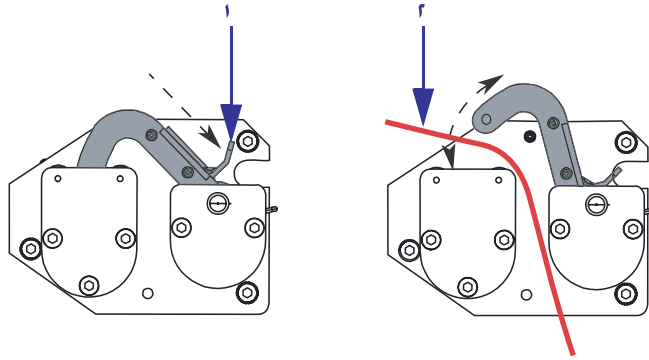
شكل ١٧ • وضع الشريط على عمود إمداد الشريط
الجانب الأيمن الجانب الأيسر



١ | عمود إمداد الشريط المزود بالوسائط

٢. انظر شكل ١٨. على مجموعة الاستشعار السفلية، اضغط على ألسنة الفتح لكي تدور حول محورها لفتح ذراع الاستشعار.
٣. انظر شكل ١٨، مرر الشريط بحرص عبر مجموعة الاستشعار السفلية، ثم حرر ببطء ذراع الاستشعار.

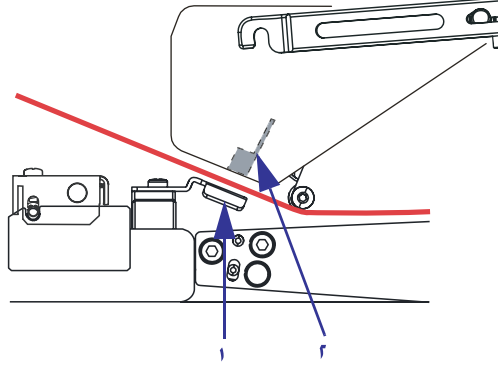
شكل ١٨ • فتح مجموعة الاستشعار



١	فتح الألسنة
٢	الشريط

٤. انظر شكل ١٩. مرر الشريط بين أداة استشعار الشريط وعاكس أداة استشعار الشريط.

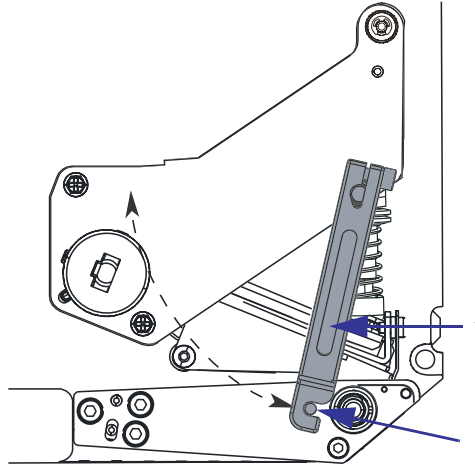
شكل ١٩ • أداة استشعار الشريط



١	عاكس أداة استشعار الشريط
٢	أداة استشعار الشريط

٥. انظر الشكل ٢٠. افتح مجموعة رأس الطباعة عن طريق فتح مزلاج رأس الطباعة من مسمار القفل.

شكل ٢٠ • فتح مجموعة رأس الطباعة



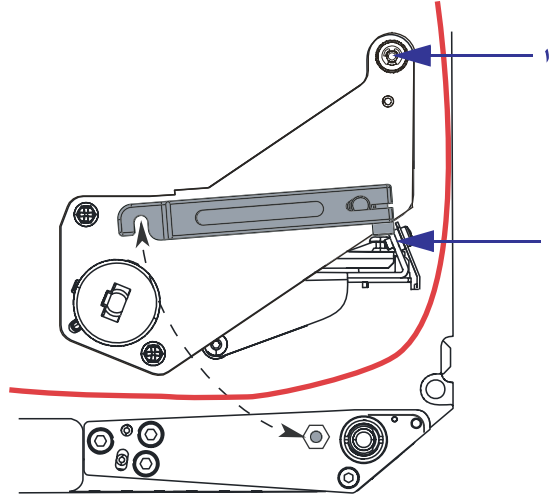
١	مزلاج رأس الطباعة
٢	مسمار القفل

٦. انظر شكل ٢١. مرر الشريط أسفل مجموعة رأس الطباعة، ثم حول الاسطوانة الإضافية في الأعلى.

تنبيه • قد يصبح رأس الطباعة ساخناً ويمكن أن يتسبب في إحداث حروق خطيرة. اترك رأس الطباعة حتى تبرد.



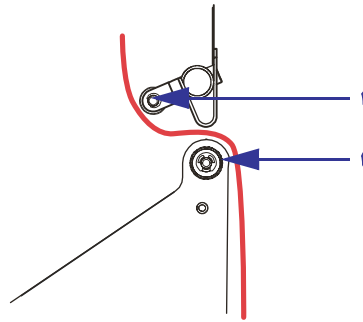
شكل ٢١ • تمرير الشريط أسفل مجموعة رأس الطباعة



١	اسطوانة إضافية
٢	مجموعة رأس الطباعة

٧. انظر شكل ٢٢. مرر الشريط فوق الاسطوانة الإضافية وحول اسطوانة بكرة التثبيت، ثم حول مجموعة الاستشعار العلوية في الأعلى.

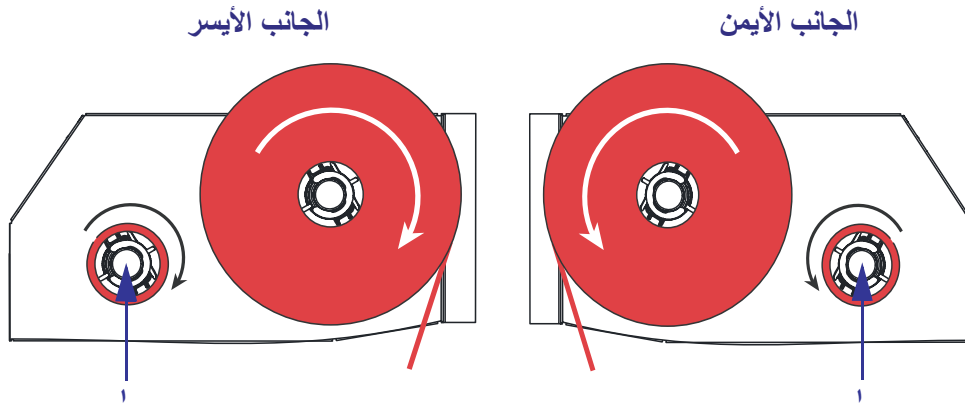
شكل ٢٢ • تمرير الشريط حول الاسطوانات



١	اسطوانة بكرة التثبيت
٢	اسطوانة إضافية

٨. انظر شكل ١٨ في صفحة ١٧. على مجموعة الاستشعار العلوية، اضغط على ألسنة الفتح لكي تدور حول محورها لفتح ذراع الاستشعار.
٩. انظر شكل ١٨ في صفحة ١٧، مرر الشريط بحرص عبر مجموعة الاستشعار العلوية، ثم حرر ببطء ذراع الاستشعار.
١٠. انظر شكل ٢٣. ضع الجزء المركزي الفارغ من الشريط على عمود التفاف الشريط، ثم ادفع الجزء المركزي باتجاه إطار محرك الطباعة حتى يستقر تماماً.
١١. انظر شكل ٢٣. قم بتوصيل طرف الشريط بالجزء المركزي الفارغ من الشريط باستخدام شريط لاصق أو ملصق، ثم قم بلف الشريط عدة دورات في الاتجاه الموضح. تأكد من التفاف الشريط بشكل متساو على عمود الالتفاف.

شكل ٢٣ • تحميل الشريط على عمود التفاف الشريط



١ عمود التفاف الشريط مع الجزء المركزي الفارغ للشريط

١٢. انظر شكل ٢٠ في صفحة ١٨. أغلق مجموعة رأس الطباعة عن طريق تدوير مزلاج رأس الطباعة حول محوره فوق مسمار القفل.
١٣. اغلق باب الوسائط.

إزالة الشريط المستعمل

لإزالة الشريط المستعمل، قم بالخطوات التالية:

١. افتح باب الوسائط.

٢. هل نفذ الشريط؟

الإجراء...	إذا كانت الإجابة...
<p>أ. قم بإزالة الجزء المركزي الفارغ من عمود إمداد الشريط. احفظ الجزء المركزي لاستخدامه على عمود التفاف الشريط عند تحميل الشريط.</p> <p>ب. قم بإزالة الشريط المستعمل والجزء المركزي من عمود التفاف الشريط.</p> <p>ج. قم بتثبيت الشريط الجديد باتباع التعليمات الواردة في قسم تحميل الشريط في صفحة ١٥.</p>	نعم
<p>أ. اقطع الشريط بالقرب من عمود التفاف الشريط.</p> <p>ب. قم بإزالة الشريط المستعمل والجزء المركزي من عمود التفاف الشريط.</p> <p>ج. ضع الجزء المركزي الفارغ من الشريط. إذا لزم الأمر، قم بالتخلص من الشريط المستعمل وإزالتها من الجزء المركزي الذي تمت إزالته في الخطوة السابقة.</p> <p>د. انظر شكل ٢٣ في صفحة ٢٠. قم بتثبيت الجزء المركزي الفارغ للشريط على عمود التفاف الشريط، ثم ادفع الجزء المركزي باتجاه إطار محرك الطباعة حتى يستقر تماماً.</p> <p>هـ. ممر الشريط المتبقي على عمود إمداد الشريط باتباع التعليمات الواردة في قسم تحميل الشريط في صفحة ١٥.</p> <p>و. انظر شكل ٢٣ في صفحة ٢٠. قم بتوصيل طرف الشريط بالجزء المركزي الفارغ من الشريط باستخدام شريط لاصق أو ملصق، ثم قم بلف الشريط عدة دورات في الاتجاه الموضح. تأكد من التفاف الشريط بشكل متساو على عمود الالتفاف.</p>	لا

طباعة ملصق تكوين

ما أن تقوم بتحميل الوسائط والشريط (عند الضرورة)، قم بطباعة ملصق تكوين كسجل بالإعدادات الحالية لمحرك الطباعة. احتفظ بالملصق لاستخدامه عند استكشاف مشاكل الطباعة وإصلاحها.

لطباعة ملصق تكوين، أكمل هذه الخطوات:

١. اضغط على الزر SETUP/EXIT (إعداد/إنهاء) الموجود في لوحة التحكم.
 ٢. اضغط على زر NEXT (التالي) أو PREVIOUS (السابق) للتمرير عبر المعلومات حتى تصل إلى LIST SETUP (إعداد القائمة).
 ٣. اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لتأكيد الطباعة.
- جاري طباعة ملصق التكوين (شكل ٢٤).

شكل ٢٤ • ملصق التكوين

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 110PAX4 RH-200dpi ZBR1935900	
12.6.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
6 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
062 4/8 MM.....	PRINT WIDTH
1800.....	LABEL LENGTH
9.0IN 226MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2GH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
0680.....	HEAD RESISTOR
OFF.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
25H.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
038.....	WEB S.
073.....	MEDIA S.
072.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
072.....	MEDIA LED
000.....	RIBBON LED
008.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPS4FXM.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.4A ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....A:	COMPACT FLASH
11776K.....B:	RAM
NONE.....C:	MEMORY CARD
2048K.....D:	ONBOARD FLASH
NONE.....E:	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P31 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P32 INTERFACE
002 PAX110 RTS.....	P34 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P35 INTERFACE
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
03/19/00.....	RTC DATE
06:47.....	RTC TIME
2025 IN.....	NONRESET CNTR
2025 IN.....	RESET CNTR1
2025 IN.....	RESET CNTR2
5140 CM.....	NONRESET CNTR
5140 CM.....	RESET CNTR1
5140 CM.....	RESET CNTR2
446 LABLS.....	NONRESET CNTR
446 LABLS.....	RESET CNTR1
446 LABLS.....	RESET CNTR2
HK00000.04MAY000012.11111.01.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

طباعة ملصق تكوين الشبكة

إذا كنت تستخدم ملقم طباعة، فيمكنك طباعة ملصق تكوين الشبكة بعد توصيل الطابعة بالشبكة.

طباعة ملصق تكوين الشبكة، أكمل هذه الخطوات:

١. اضغط على الزر SETUP/EXIT (إعداد/إنهاء) الموجود في لوحة التحكم.
 ٢. اضغط على زر NEXT (التالي) أو PREVIOUS (السابق) للتمرير عبر المعلومات حتى تصل إلى LIST NETWORK (سرد الشبكة).
 ٣. اضغط على الزر الببضاوي الأيمن لتأكيد الطباعة.
- جاري طباعة ملصق تكوين الشبكة (شكل ٢٥). إذا لم يتم تثبيت ملقم طباعة لاسلكي، فإن الجزء اللاسلكي من الملصق لا يطبع.

شكل ٢٥ • ملصق تكوين الشبكة

Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000....	IP ADDRESS
000.000.000.000....	SUBNET MASK
000.000.000.000....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051....	IP ADDRESS
255.255.255.000....	SUBNET MASK
192.168.001.001....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

تكوين محرك الطباعة

بعد أن تقوم بتثبيت الوسائط والشريط، يمكنك ضبط معلمات محرك الطباعة للتطبيق الخاص بك باستخدام لوحة التحكم.

هام • قد تتطلب ظروف طباعة معينة ضبط معلمات الطباعة، مثل سرعة الطباعة أو التغميق أو وضع الطباعة. وهذه الظروف تتضمن (على سبيل المثال لا الحصر):

- الطباعة بسرعات عالية
- نزع غلاف لصق الوسائط
- استخدام ملصقات رقيقة للغاية أو صغيرة أو صناعية أو مغطاة

نظراً لتأثر جودة الطباعة بهذه الظروف إلى جانب عوامل أخرى، قم بإجراء اختبارات لتحديد أفضل مجموعة من إعدادات الطباعة والوسائط لتطبيقك. حيث قد يؤدي ضعف التوافق إلى الحد من جودة الطباعة أو معدلها، أو قد لا يعمل محرك الطباعة بشكل صحيح في وضع الطباعة المطلوب.

للدخول إلى وضع الإعداد، قم بالخطوات التالية:

1. اضغط على الزر SETUP/EXIT (إعداد/إنهاء) الموجود في لوحة التحكم.
2. اضغط على الزر NEXT (التالي) أو PREVIOUS (السابق) للتمرير عبر المعلمات.

للخروج من وضع الإعداد، أكمل هذه الخطوات:

1. اضغط على زر SETUP/EXIT (إعداد/إنهاء).
- تظهر شاشة LCD رسالة SAVE CHANGES (حفظ التغييرات).
2. اضغط على الزر البيضاوي الأيسر أو الأيمن لعرض خيارات الحفظ (جدول ٤).

جدول ٤ • خيارات الحفظ عند مغادرة وضع الإعداد

الوصف	شاشة LCD
تخزين القيم في محرك الطباعة حتى عند إيقاف تشغيل الطاقة.	PERMANENT (دائمة)
لحفظ التغييرات حتى يتم إيقاف تشغيل الطاقة.	TEMPORARY (مؤقتة)
إلغاء كافة التغييرات بداية من الوقت الذي قمت فيه بالضغط على زر SETUP/EXIT (إعداد/إنهاء) فيما عدا أية تغييرات تم إجراؤها على إعدادات التغميق وفصل غلاف اللصق.	CANCEL (إلغاء)
استعادة كافة المعلمات بخلاف إعدادات الشبكة إلى إعدادات المصنع الافتراضية.	LOAD DEFAULTS (تحميل الإعدادات الافتراضية)
ملاحظة • يؤدي تحميل إعدادات المصنع الافتراضية إلى قيام محرك الطباعة بإجراء عملية معايرة تلقائية.	
لتحميل القيم من آخر عملية حفظ دائمة.	LOAD LAST SAVE (تحميل آخر عملية حفظ)
لاستعادة إعدادات الشبكة السلكية واللاسلكية إلى إعدادات المصنع الافتراضية.	DEFAULT NET (الشبكة الافتراضية)

3. اضغط على زر NEXT (التالي) لتحديد الاختيار المعروض على الشاشة.

عند الانتهاء من تتابع التكوين والمعايرة، يتم عرض رسالة PRINTER READY (الطابعة جاهزة).

عرض أو تغيير المعلومات

يعرض جدول ٥ مجموعة فرعية من معلومات محرك الطباعة بالترتيب الذي يتم عرضها به على الشاشة عند الضغط على زر NEXT (التالي) بعد الدخول إلى وضع الإعداد. اضغط على زر NEXT (التالي) طوال هذه العملية للمتابعة إلى المعلم التالي، أو اضغط على زر PREVIOUS (السابق) للعودة إلى المعلم السابق في الدورة. عند تغيير معلم ما، يظهر رمز النجمة (*) في الزاوية العلوية اليسرى من الشاشة للإشارة إلى اختلاف هذه القيمة عن تلك النشطة حالياً في محرك الطباعة.

جدول ٥ • معلومات محرك الطباعة

المعلم	العمل/الشرح
<div> DARKNESS + 4.0 ■■■■■- </div>	<p>ضبط عمق الطباعة</p> <p>إذا كانت الطباعة فاتحة للغاية أو إذا كان هناك فراغات في المساحات المطبوعة، قم بزيادة التغميق. إذا كانت الطباعة غامقة للغاية أو إذا كان هناك انتشار أو تجاوز للحبر في المساحات المطبوعة، فقم بتقليل درجة التغميق. قد يتم تغيير إعدادات التغميق من خلال برنامج التشغيل أو إعدادات البرنامج.</p> <p>هام • اضبط التغميق على أقل إعداد يوفر جودة عالية للطباعة. إذا كان إعداد التغميق عالي للغاية، فقد يتسبب الحبر في حدوث تلطيخ أو قد يحترق الشريط تماماً أو قد تتعرض رأس الطباعة للتلف المبكر.</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لزيادة التغميق. • اضغط على الزر البيضاوي الأيسر لتقليل التغميق. <p>الإعداد الافتراضي: +٤,٠</p> <p>النطاق: من ٠,٠ إلى +٣٠,٠</p>
<div> PRINT SPEED 2 IPS </div>	<p>ضبط سرعة الطباعة</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لزيادة القيمة. • اضغط على الزر البيضاوي الأيسر لتقليل القيمة. <p>الإعداد الافتراضي: ٢ بوصة/ثانية</p> <p>النطاق: من ٢ إلى ١٢ بوصة/ثانية لكل ٢٠٣ نقطة في البوصة، من ٢ إلى ٨ بوصة/ثانية لكل ٣٠٠ نقطة في البوصة</p>
<div> SLEW SPEED 6 IPS </div>	<p>ضبط سرعة الاستدارة</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لزيادة القيمة. • اضغط على الزر البيضاوي الأيسر لتقليل القيمة. <p>الإعداد الافتراضي: ٦ بوصة/ثانية</p> <p>النطاق: من ١ إلى ١٢ بوصة/ثانية</p>
<div> BACKFEED SPEED 2 IPS </div>	<p>ضبط سرعة التغذية العكسية</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لزيادة القيمة. • اضغط على الزر البيضاوي الأيسر لتقليل القيمة. <p>الإعداد الافتراضي: ٢ بوصة/ثانية</p> <p>النطاق: من ١ إلى ١٢ بوصة/ثانية</p>

جدول ٥ • معلمات محرك الطباعة (التالي)

المعلم	العمل/الشرح
<div>TEAR OFF +000</div> <div>—■■■■■+</div>	<p>ضبط موضع الفصل</p> <p>لتعيين موضع الوسائط فوق قضيب الفصل/نزع غلاف اللصق بعد الطباعة. تعمل الأرقام الموجبة على تحريك الوسائط إلى الخارج وتعمل الأرقام السالبة على تحريك الوسائط إلى الداخل.</p> <p>كل ضغطة على أحد الأزرار البيضاء تعمل على ضبط موضع الفصل بصفوف تتكون من أربع نقاط.</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لزيادة القيمة. • اضغط على الزر البيضاوي الأيسر لتقليل القيمة. <p>الإعداد الافتراضي: +٠</p> <p>النطاق: من -١٢٠ إلى +١٢٠</p>
<div>PRINT MODE</div> <div>← TEAR-OFF →</div>	<p>تحديد وضع الطباعة</p> <p>تعمل إعدادات وضع الطباعة على إعلام محرك الطباعة بطريقة تسليم الوسائط التي ترغب في استخدامها.</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على أحد الأزرار البيضاء لعرض الاختيارات. <p>الإعداد الافتراضي: الفصل</p> <p>تحديدات: الفصل واللف للخلف وجهاز الإمداد</p>
<div>MEDIA TYPE</div> <div>← NON-CONTINUOUS →</div>	<p>إعداد نوع الوسائط</p> <p>تعريف محرك الطباعة بنوع الوسائط التي تستخدمها. عند تحديد وسائط غير متصلة، يقوم محرك الطباعة بتغذية الوسائط لحساب طول الملصق (المسافة بين نقطتي تسجيل معروفتين للفجوة أو علامة المحاذاة أو الثقب الداخلي بالملصق). عند تحديد وسائط متصلة، يجب تضمين تعليمات بطول الملصق في تنسيق الملصق (LLxxxx[^]) إذا كنت تستخدم ZPL أو ZPL II.</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على أحد الأزرار البيضاء لعرض الاختيارات. <p>الإعداد الافتراضي: غير متصلة</p> <p>تحديدات: متصلة، غير متصلة</p>
<div>SENSOR TYPE</div> <div>← WEB →</div>	<p>إعداد نوع أداة الاستشعار</p> <p>تعريف محرك الطباعة ما إذا كنت تستخدم وسائط ويب (المسافات الفاصلة للملصق التي يتم تعيينها من خلال فجوة أو حز أو ثقب) أو وسائط بعلامات تسجيل سوداء مطبوعة على الجانب الخلفي.</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على أحد الأزرار البيضاء لعرض اختيارات أخرى. <p>الإعداد الافتراضي: ويب</p> <p>تحديدات: ويب، علامة</p>
<div>PRINT METHOD</div> <div>← THERMAL-TRANS. →</div>	<p>تحديد طريقة الطباعة</p> <p>تعريف محرك الطباعة بطريقة الطباعة التي سيتم استخدامها: النقل الحراري (يتطلب شريط) أو حرارية مباشرة (لا تتطلب شريط).</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على أحد الأزرار البيضاء لعرض الاختيارات. <p>الإعداد الافتراضي: النقل الحراري</p> <p>تحديدات: نقل حراري، حرارية مباشرة</p> <p>ملاحظة • يتسبب تحديد الأسلوب الحراري المباشر عند استخدام الشريط في حدوث حالة خطأ في محرك الطباعة، لكن عملية الطباعة تستمر.</p>

جدول ٥ • معلمات محرك الطباعة (التالي)

المعلم	العمل/الشرح
<div>PRINT WIDTH → 104 0/8 MM +</div>	<p>إعداد عرض الطباعة تحديد المساحة القابلة للطباعة عبر عرض الملصق مع أخذ دقة محرك الطباعة في الاعتبار. لتغيير القيمة المعروضة.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. اضغط على الزر البيضاوي الأيسر لتحريك المؤشر. 2. اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لزيادة قيمة الرقم. <p>لتغيير وحدة القياس:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. اضغط على الزر البيضاوي الأيسر حتى تصبح وحدة القياس نشطة. 2. اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لتبديل وحدة القياس (مم أو بوصات أو نقاط). <p>الإعداد الافتراضي: ١٠٤ مم لمحركات الطباعة ٢٠٣ نقطة في البوصة، ١٢/٨ ١٠٥ بوصة، ٣٠٠ نقطة في البوصة</p> <p>ملاحظة: قد يؤدي إعداد العرض بحيث يكون ضيقاً للغاية إلى عدم طباعة أجزاء من الملصق على الوسائط. قد يؤدي إعداد العرض بحيث يصبح عريضاً للغاية إلى استهلاك ذاكرة التنسيق والطباعة خارج الملصق وعلى اسطوانة لوح الطباعة. يمكن أن يؤثر هذا الإعداد على الوضع الأفقي لتنسيق الملصق إذا ما انعكست الصورة باستخدام أمر ^POI ZPL II.</p>
<div>MAXIMUM LENGTH -39.0 IN 988 MM</div>	<p>إعداد الحد الأقصى لطول الملصق يتم استخدام أقصى طول للملصق أثناء عملية المعايرة. تعتبر الفجوة الداخلية للملصق جزء من طول الملصق.</p> <p>قم دائماً بضبط القيمة بحيث تكون أطول من الملصق الذي تستخدمه بمقدار ١ بوصة (٢٥,٤ مم) على الأقل. على سبيل المثال، إذا كان طول الملصق هو ٥ بوصة (١٢٦ مم) شاملاً الفجوة الداخلية للملصق، اضبط المعلم على ٦,٠ بوصة (١٥٢ مم). إذا تم ضبط القيمة عند قيمة أقل من طول الملصق، فإن محرك الطباعة يفترض أن الوسائط المتصلة مُحملة، ولا يتمكن من المعايرة.</p> <ul style="list-style-type: none"> • لزيادة القيمة، اضغط على الزر البيضاوي الأيمن. • لتقليل القيمة، اضغط على الزر البيضاوي الأيسر. <p>الإعداد الافتراضي: ٣٩,٠ بوصة (٩٨٨ مم).</p> <p>النطاق: عادة ما تكون القيم قابلة للضبط بمقدار زيادة يبلغ ١ بوصة (٢٥,٤ مم).</p>
<div>LIST FONTS PRINT</div>	<p>سرد الخطوط</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة ملصق يسرد الخطوط القياسية وأي خطوط اختيارية مخزنة في ذاكرة الوصول العشوائي (RAM) الخاصة بمحرك الطباعة أو ذاكرة الفلاش أو بطاقات خط PCMCIA الاختيارية.
<div>LIST BAR CODES PRINT</div>	<p>سرد أكواد الشريط</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة ملصق يسرد أكواد الشريط المتاحة في محرك الطباعة. يمكن تخزين أكواد الشريط في ذاكرة الوصول العشوائي (RAM) أو في ذاكرة الفلاش أو بطاقات PCMCIA الاختيارية.
<div>LIST IMAGES PRINT</div>	<p>سرد الصور</p> <ul style="list-style-type: none"> • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة ملصق يقوم بسرد الصور المتاحة المخزنة في ذاكرة الوصول العشوائي (RAM) لمحرك الطباعة أو ذاكرة الفلاش أو بطاقة الذاكرة الاختيارية.

جدول ٥ • معلمات محرك الطباعة (التالي)

المعلم	العمل/الشرح
LIST FORMATS PRINT	سرد التنسيقات • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة ملصق يقوم بسرد التنسيقات المتاحة المخزنة في ذاكرة الوصول العشوائي لمحرك الطباعة أو ذاكرة الفلاش أو بطاقة الذاكرة الاختيارية.
LIST SETUP PRINT	سرد الإعدادات • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة ملصق تكوين يقوم بسرد التكوين الحالي لمحرك الطباعة.
LIST NETWORK PRINT	إعدادات سرد الشبكة • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة ملصق تكوين شبكة اتصال، يقوم بسرد إعدادات ملقم طباعة ZebraNet PrintServer II (PSII) السلكي وملقم طباعة ZebraNet 10/100 Print Server وملقم طباعة ZebraNet Wireless Print Server اللاسلكي (إذا كان مثبتًا).
LIST ALL PRINT	سرد الكل • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن لطباعة الملصقات التي تسرد الخطوط وأكواد الشريط والصور والتنسيقات المتاحة ومحرك الطباعة الحالي وتكوينات الشبكة الحالية.
LANGUAGE ← ENGLISH →	تحديد لغة العرض يسمح لك هذا المعلم بتغيير اللغة المعروضة على شاشة LCD الخاصة بلوحة التحكم. • اضغط على الزر البيضاوي الأيمن أو الأيسر لعرض الخيارات الأخرى. الإعداد الافتراضي: الإنجليزية تحديدات: الإنجليزية والإسبانية والفرنسية والألمانية والإيطالية والنرويجية والبرتغالية والسويدية والدانمركية والإسبانية ٢ والهولندية والفنلندية ومخصصة

جدول التنظيف

تم عرض جدول التنظيف الموصى به في **جدول ٦**. انظر الصفحات التالية لمعرفة الخطوات المحددة.

تنبيه • لا تستخدم إلا مواد التنظيف المشار إليها. لا تتحمل Zebra مسؤولية التلف الذي يسببه استخدام سواحل أخرى لتنظيف الطابعة.

جدول ٦ • قائمة وسائل التنظيف الموصى بها للطابعة

المكان	الطريقة	الفترة الزمنية
رأس الطابعة	مذيب*	قم بإجراء هذه الخطوات في الأوقات التالية:
أسطوانة لوح الطابعة	مذيب*	• عند ظهور رسالة CLEAN HEAD NOW (نظف الرأس الآن).
أداة استشعار الوسائط الناقلة	نفخ الهواء	• وضع الطابعة الحراري المباشر: بعد كل لفة للملصقات أو ٥٠٠ قدم (١٥٠ متر) من الملصقات مروحية الطي.
أداة استشعار الوسائط العاكسة	نفخ الهواء	• وضع النقل الحراري الخاص بالطابعة: بعد كل لفة (١٥٠٠ قدم أو ٤٥٠ متر) من الشريط.
مسار الوسائط	مذيب*	
أداة استشعار الشريط	نفخ الهواء	
أدوات استشعار فتح الباب	نفخ الهواء	شهرياً
قضيب الفصل/نزع غلاف اللصق	مذيب*	

* استخدم مجموعة الصيانة الوقائية من Zebra، رقم الجزء ٤٧٣٦٢، أو محلول يتكون من ٩٠٪ من كحول الأيسوبروبيل و ١٠٪ ماء غير مؤين.

تنظيف رأس الطابعة واسطوانة لوح الطابعة

قم بتنظيف رأس الطابعة واسطوانة لوح الطابعة وفقاً للقائمة في **جدول ٦ صفحة ٢٩**. قم بتنظيف رأس الطابعة بشكل متكرر عند مواجهة طباعة ذات جودة منخفضة، مثل وجود فراغات أو طباعة خفيفة. قم بتنظيف اسطوانة لوح الطابعة إذا ما واجهت مشاكل في حركة الوسائط.

لتنظيف رأس الطابعة واسطوانة لوح الطابعة، أكمل هذه الخطوات:

تنبيه • قد يصبح رأس الطابعة ساخناً ويمكن أن يتسبب في إحداث حروق خطيرة. اترك رأس الطابعة حتى تبرد.



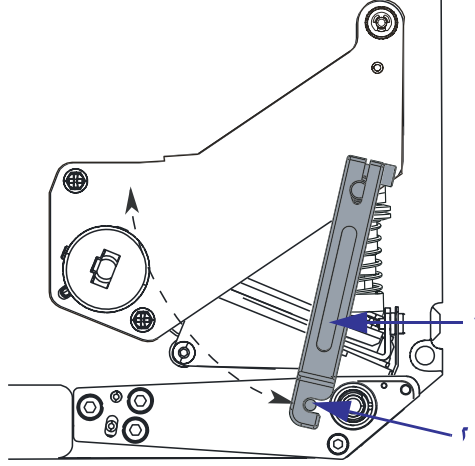
تنبيه خاص بتفريغ الكهرباء الاستاتيكية • اتبع احتياطات السلامة الملائمة ضد الكهرباء الاستاتيكية عند التعامل مع أية مكونات حساسة استاتيكية مثل لوحات الدوائر الكهربائية ورؤوس الطابعة.



١. أوقف تشغيل (O) محرك الطابعة.

٢. انظر الشكل ٢٦. افتح مجموعة رأس الطباعة عن طريق فتح مزلاج رأس الطباعة من مسمار القفل.

شكل ٢٦ • فتح مجموعة رأس الطباعة

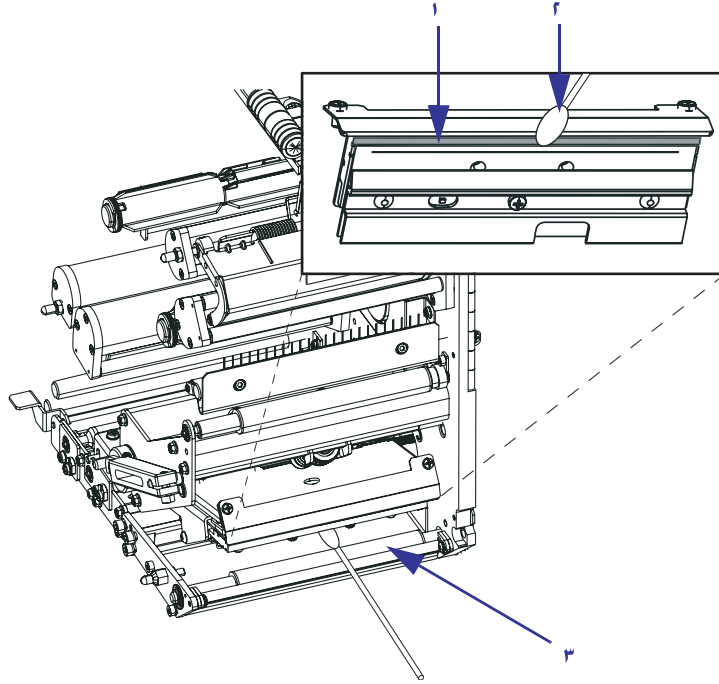


١	مزلاج رأس الطباعة
٢	مسمار القفل

٣. قم بإزالة الوسائط والشريط من محرك الطباعة.

٤. انظر شكل ٢٧. باستخدام مجموعة الصيانة الوقائية من Zebra (رقم الجزء ٤٧٣٦٢) أو محلول يتكون من ٩٠٪ كحول الأيسوبروبيل و ١٠٪ ماء غير مؤين على ممسحة قطنية، قم بتنظيف عناصر الطباعة من الطرف للطرف. اترك المذيب حتى يتطاير.

شكل ٢٧ • تنظيف رأس الطباعة واسطوانة لوح الطباعة (التوضيح باستخدام الوحدة الموجودة بالجانب الأيمن)



١	عناصر رأس الطباعة (الشريط الرمادي)
٢	ممسحة قطنية
٣	أسطوانة لوح الطباعة

٥. استخدم قطعة قماش ليس بها قطع مبللة بالكحول لتنظيف اسطوانة لوح الطباعة والاسطوانات الأخرى. قم بإدارة الاسطوانات أثناء عملية التنظيف.

٦. أعد تحميل الشريط والوسائط (في حالة استخدامها).

٧. قم بتشغيل (I) محرك الطباعة.

ملاحظة • إذا لم تتحسن جودة الطباعة بعد إجراء هذه الخطوة، فقم بتنظيف رأس الطباعة باستخدام طبقة تنظيف الحفاظ على رأس الطباعة «Save-a-Printhead». اتصل بموزع Zebra المعتمد للحصول على المزيد من المعلومات.

• ملاحظة