



# 110PAX4/R110PAX4 Οδηγός ταχείας αναφοράς

---

Ο οδηγός αυτός παρέχει βασικές οδηγίες για τη φόρτωση και λειτουργία της μηχανής εκτύπωσης που διαθέτετε. Για πιο λεπτομερείς πληροφορίες, ανατρέξτε στον Οδηγό χρήστη.

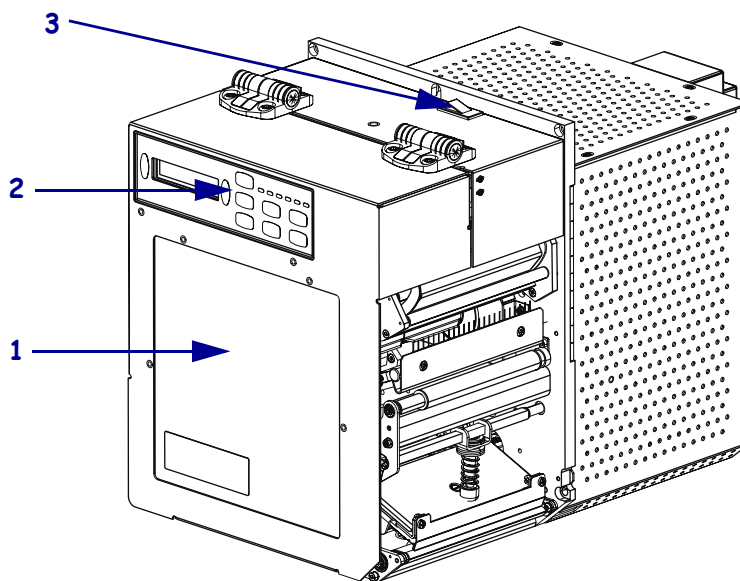
## Περιεχόμενα

Εξωτερική όψη της μηχανής εκτύπωσης . . . . .	2
Πίνακας ελέγχου . . . . .	3
Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου . . . . .	3
Ενδεικτικές λυχνίες (LED) στον πίνακα ελέγχου . . . . .	4
Μέσα . . . . .	6
Ταινία . . . . .	7
Φόρτωση μέσου . . . . .	9
Φόρτωση ταινίας . . . . .	16
Αφαίρεση χρησιμοποιημένης ταινίας . . . . .	22
Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης . . . . .	23
Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης δικτύου . . . . .	24
Διαμόρφωση μηχανής εκτύπωσης . . . . .	25
Προβολή ή αλλαγή παραμέτρων . . . . .	27
Πρόγραμμα καθαρισμού . . . . .	32
Καθαρισμός κεφαλής εκτύπωσης και κυλίνδρου τυμπάνου . . . . .	33

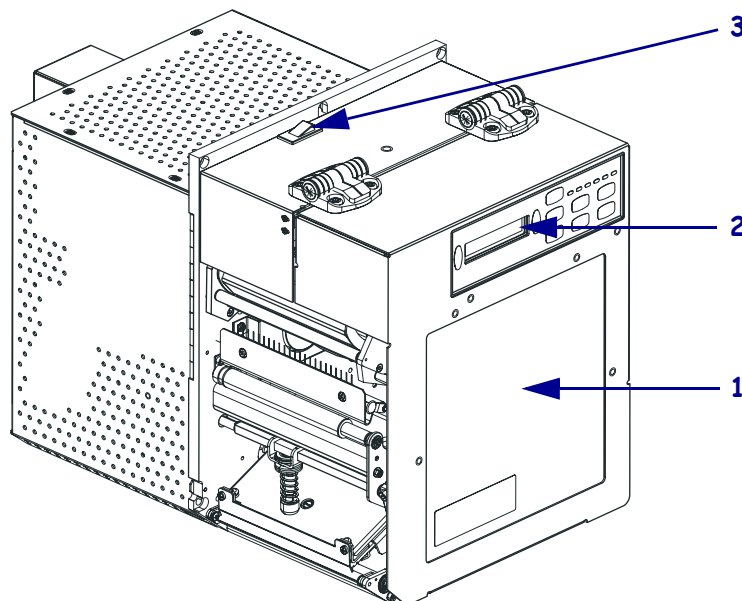
## Εξωτερική όψη της μηχανής εκτύπωσης

Η μηχανή εκτύπωσης διατίθεται με δεξιά διαμόρφωση (το μέσο μετακινείται από τα αριστερά προς τα δεξιά, [Εικόνα 1](#)) και αριστερή διαμόρφωση (το μέσο μετακινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά, [Εικόνα 2](#)).

**Εικόνα 1 • Μηχανή εκτύπωσης με δεξιά διαμόρφωση**



**Εικόνα 2 • Μηχανή εκτύπωσης με αριστερή διαμόρφωση**

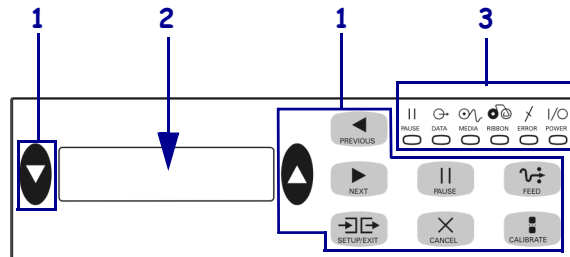


<b>1</b>	Πόρτα του μέσου
<b>2</b>	Πίνακας ελέγχου
<b>3</b>	Διακόπτης λειτουργίας

## Πίνακας ελέγχου

Όλα τα χειριστήρια και οι ενδείξεις για τη μηχανή εκτύπωσης βρίσκονται στον πίνακα ελέγχου (Εικόνα 3).

Εικόνα 3 • Πίνακας ελέγχου



1	Χειριστήρια
2	Οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD)
3	Λυχνίες/LED

## Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου

Τα χειριστήρια του πίνακα ελέγχου περιγράφονται στον Πίνακα 1.

Πίνακας 1 • Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου

Χειριστήριο	Περιγραφή/Λειτουργία
<b>FEED</b>	Τροφοδοτεί κενή ετικέτα. <ul style="list-style-type: none"><li>Εάν η μηχανή εκτύπωσης βρίσκεται σε κατάσταση αδράνειας ή προσωρινής διακοπής, τροφοδοτείται αμέσως ετικέτα.</li><li>Εάν η μηχανή εκτύπωσης εκτυπώνει, η ετικέτα τροφοδοτείται μετά το τέλος της εκτύπωσης της τρέχουσας παρτίδας.</li></ul>
<b>PAUSE</b>	Διακόπτει και ξεκινά ξανά τη διαδικασία εκτύπωσης ή σβήνει τα μηνύματα σφάλματος και καθαρίζει την οθόνη LCD. Εάν εκτυπώνεται ετικέτα, αυτή ολοκληρώνεται πριν διακοπεί η διαδικασία εκτύπωσης. Όταν γίνεται προσωρινή διακοπή της μηχανής εκτύπωσης, η λυχνία PAUSE είναι αναμμένη.
<b>CANCEL</b>	Το CANCEL λειτουργεί μόνο από την κατάσταση Pause (προσωρινή διακοπή). Εάν πιέσετε το CANCEL, γίνονται τα εξής: <ul style="list-style-type: none"><li>Ακυρώνεται η μορφή ετικέτας που εκτυπώνεται προς το παρόν.</li><li>Εάν δεν εκτυπώνεται μορφή ετικέτας, ακυρώνεται η επόμενη που πρόκειται να εκτυπωθεί.</li><li>Εάν δεν βρίσκεται σε αναμονή καμία μορφή ετικέτας για εκτύπωση, το CANCEL αγνοείται.</li></ul> Για να εκκαθαρίσετε ολόκληρη τη μνήμη της μορφής ετικέτας της μηχανής εκτύπωσης, πιέστε παρατεταμένα το CANCEL έως ότου σβήσει η λυχνία DATA (δεδομένα).

**Πίνακας 1 • Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου (συνέχεια)**

Χειριστήριο	Περιγραφή/Λειτουργία
<b>CALIBRATE</b>	Το CALIBRATE λειτουργεί μόνο από την κατάσταση Pause (προσωρινή διακοπή). Πιέστε CALIBRATE για να γίνει εκ νέου βαθμονόμηση για το σωστό μήκος μέσου, για να ρυθμίσετε το είδος μέσου (συνεχόμενο/μη-συνεχόμενο) και να ρυθμίσετε τη μέθοδο εκτύπωσης (άμεσα θερμική/θερμική μεταφορά).
<b>BLACK OVALS</b>	Τα δύο μαύρα οβάλ χειριστήρια χρησιμοποιούνται για να αλλάξετε τις τιμές παραμέτρων για την παράμετρο που εμφανίζεται στην οθόνη LCD. Οι συνήθειες χρήσεις περιλαμβάνουν την αύξηση ή τη μείωση μιας τιμής, την εισαγωγή καταφατικής ή αρνητικής απάντησης, την υπόδειξη ενεργοποίησης (ON) ή απενεργοποίησης (OFF) και την κύλιση μεταξύ των επιλογών.
<b>PREVIOUS</b>	Γίνεται κύλιση της οθόνης LCD στην προηγούμενη παράμετρο.
<b>NEXT</b>	Γίνεται κύλιση της οθόνης LCD στην επόμενη παράμετρο.
<b>SETUP/EXIT</b>	Εισέρχεται και εξέρχεται από την κατάσταση διαμόρφωσης.

## Ενδεικτικές λυχνίες (LED) στον πίνακα ελέγχου

Οι λυχνίες στον πίνακα ελέγχου περιγράφονται στον [Πίνακα 2](#).

**Πίνακας 2 • Λυχνίες στον πίνακα ελέγχου**

LED	Η σβηστή λυχνία σημαίνει	Η αναμμένη λυχνία σημαίνει	Η λυχνία που αναβοσβήνει σημαίνει
<b>POWER</b> (ισχύς) (πράσινη)	Η μηχανή εκτύπωσης είναι απενεργοποιημένη ή δεν παρέχεται ηλεκτρική ισχύς στη μηχανή εκτύπωσης.	Ο διακόπτης λειτουργίας είναι ανοιχτός και παρέχεται ηλεκτρική ισχύς στη μηχανή εκτύπωσης.	—
<b>PAUSE</b> (προσωρινή διακοπή) (κίτρινη)	Κανονική λειτουργία.	Ένα από τα ακόλουθα: <ul style="list-style-type: none"> <li>Η μηχανή εκτύπωσης έχει διακοπεί προσωρινά λόγω κατάστασης σφάλματος (σφάλμα κεφαλής εκτύπωσης, ταινίας ή χαρτιού). Συνήθως προκύπτει σε συνδυασμό και με άλλο LED.</li> <li>Πιέσατε το PAUSE.</li> <li>Ζητήθηκε προσωρινή διακοπή από τη θύρα εφαρμογών.</li> <li>Λήφθηκε σήμα προσωρινής διακοπής ως μέρος της μορφής ετικέτας.</li> </ul>	—

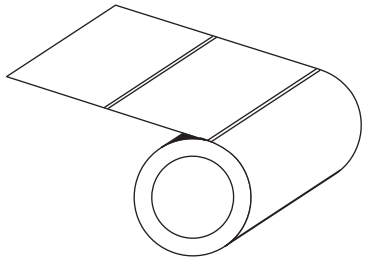
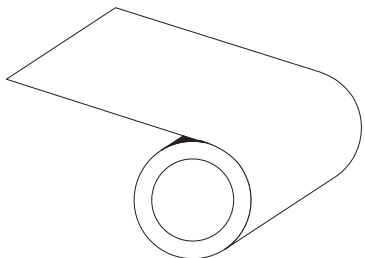
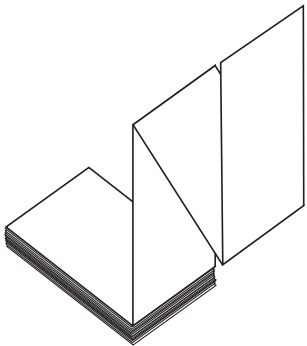
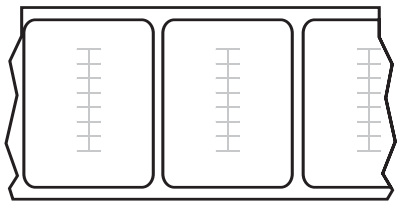
Πίνακας 2 • Λυχνίες στον πίνακα ελέγχου

LED	Η σβηστή λυχνία σημαίνει	Η αναμμένη λυχνία σημαίνει	Η λυχνία που αναβοσβήνει σημαίνει
<b>DATA</b> (δεδομένα) (πράσινη)	Δεν γίνεται λήψη ή επεξεργασία δεδομένων.	Λαμβάνει χώρα επεξεργασία δεδομένων ή εκτύπωση. Δεν γίνεται λήψη δεδομένων.	Η μηχανή εκτύπωσης λαμβάνει δεδομένα από τον κεντρικό υπολογιστή ή στέλνει πληροφορίες κατάστασης σε αυτόν.
<b>MEDIA</b> (μέσο) (κίτρινη)	Κανονική λειτουργία. Το μέσο είναι σωστά φορτωμένο.	Εξάντληση μέσου. (Η μηχανή εκτύπωσης έχει διακοπεί προσωρινά, η οθόνη LCD εμφανίζει μήνυμα σφάλματος και η λυχνία PAUSE είναι αναμμένη).	—
<b>RIBBON</b> (ταινία) (κίτρινη)	Κανονική λειτουργία. Η ταινία είναι σωστά φορτωμένη.	Έχει εισαχθεί ταινία ενώ η μηχανή εκτύπωσης βρίσκεται σε κατάσταση άμεσης θερμότητας ή δεν υπάρχει φορτωμένη ταινία ενώ η μηχανή εκτύπωσης βρίσκεται σε κατάσταση θερμικής μεταφοράς. Η μηχανή εκτύπωσης έχει διακοπεί προσωρινά, η οθόνη LCD εμφανίζει μήνυμα σφάλματος και η λυχνία PAUSE είναι αναμμένη.	—
<b>ERROR</b> (σφάλμα) (πορτοκαλί)	Δεν υπάρχουν σφάλματα της μηχανής εκτύπωσης.	—	Υπάρχει σφάλμα της μηχανής εκτύπωσης. Δείτε την οθόνη LCD για την κατάσταση.

## Μέσα

Η μηχανή εκτύπωσης μπορεί να χρησιμοποιήσει διάφορα είδη μέσων (Πίνακας 3).

**Πίνακας 3 • Είδη μέσων**

Είδος μέσου	Εξωτερική όψη	Περιγραφή
<b>Μέσο μη συνεχόμενου ρολού</b>		Το μέσο περιτυλίγεται σε πυρήνα. Οι ξεχωριστές ετικέτες διαχωρίζονται με διάκενο, εγκοπή, οπή ή μαύρο σημάδι, γεγονός που σας δίνει τη δυνατότητα να βλέπετε πού τελειώνει η μία ετικέτα και πού αρχίζει η άλλη. Όταν χρησιμοποιείτε μέσα με οπές ή εγκοπές, τοποθετήστε τον αισθητήρα μέσου απευθείας επάνω από την οπή ή την εγκοπή.
<b>Μέσο συνεχόμενου ρολού</b>		Το μέσο περιτυλίγεται σε πυρήνα, ενώ δεν διαθέτει διάκενα, οπές, εγκοπές ή μαύρα σημάδια. Το γεγονός αυτό επιτρέπει την εκτύπωση της εικόνας οπουδήποτε στην ετικέτα.
<b>Μέσο με ριπδοειδείς πτυχές</b>		Το μέσο είναι διπλωμένο σε μορφή ζγκ-ζαγκ.
<b>«Εξυπνο» μέσο με RFID (για χρήση μόνο με μηχανές εκτύπωσης με δυνατότητα-RFID)</b>		Σε κάθε ετικέτα, μεταξύ της ετικέτας και της επένδυσης, υπάρχουν ενσωματωμένα ένα τσιπάκι αναγνώρισης ραδιοσυχνότητων (RFID) και μια ένθετη κεραία. Το μέσο είναι κατασκευασμένο από τα ίδια υλικά και τις ίδιες κολλητικές ουσίες όπως οι ετικέτες που δεν διαθέτουν το χαρακτηριστικό RFID. Είναι δυνατό να δείτε το περίγραμμα του πομπού (ο οποίος διαφέρει ανάλογα με τον κατασκευαστή) μέσα από την ετικέτα.

## Ταινία

Η ταινία είναι ένα λεπτό φιλμ επικαλυμμένο στη μία του πλευρά με κερί, ή ρητίνη κεριού, που μεταφέρεται στο μέσο κατά τη διάρκεια της διαδικασίας θερμικής μεταφοράς.

### Πότε να χρησιμοποιείτε την ταινία

Για την εκτύπωση, τα μέσα θερμικής μεταφοράς απαιτούν ταινία, ενώ τα μέσα άμεσης θερμότητας δεν την απαιτούν. Για να καθορίσετε αν πρέπει να χρησιμοποιήσετε ταινία με ένα συγκεκριμένο μέσο, εκτελέστε τη δοκιμή ξυσίματος του μέσου.

**Για να εκτελέσετε μια δοκιμή ξυσίματος του μέσου, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:**

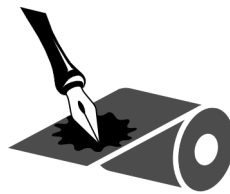
1. Ξύστε με το νύχι σας την επιφάνεια εκτύπωσης του μέσου.
2. Εμφανίστηκε μαύρο σημάδι επάνω στο μέσο;

Αν ένα μαύρο σημάδι...	Τότε το μέσο είναι...
δεν εμφανιστεί στο μέσο	θερμικής μεταφοράς. Απαιτείται ταινία.
εμφανιστεί στο μέσο	άμεσης θερμότητας. Δεν απαιτείται ταινία, παρότι μπορείτε να τη χρησιμοποιήσετε για να προστατεύσετε την κεφαλή εκτύπωσης από την απόξεση με το μέσο.

### Επικαλυμμένη πλευρά της ταινίας

Μπορείτε να περιτυλίξετε την ταινία με την επικαλυμμένη πλευρά εσωτερικά ή εξωτερικά (Εικόνα 4). Αυτή η μηχανή εκτύπωσης μπορεί να χρησιμοποιεί μόνο ταινία που είναι επικαλυμμένη εξωτερικά.

Εικόνα 4 • Ταινία επικαλυμμένη εξωτερικά ή εσωτερικά



Εξωτερικά



Εσωτερικά

**Για να καθορίσετε την επικαλυμμένη πλευρά της ταινίας, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:**

1. Βγάλτε μια ετικέτα από την επένδυσή της.
2. Πιέστε μια γωνία της αυτοκόλλητης πλευράς της ετικέτας στην εξωτερική πλευρά του ρολού ταινίας.
3. Βγάλτε την ετικέτα από την ταινία.

4. Παρατηρήστε τα αποτελέσματα. Κόλλησαν στην ετικέτα νιφάδες ή σωματίδια μελανιού από την ταινία;

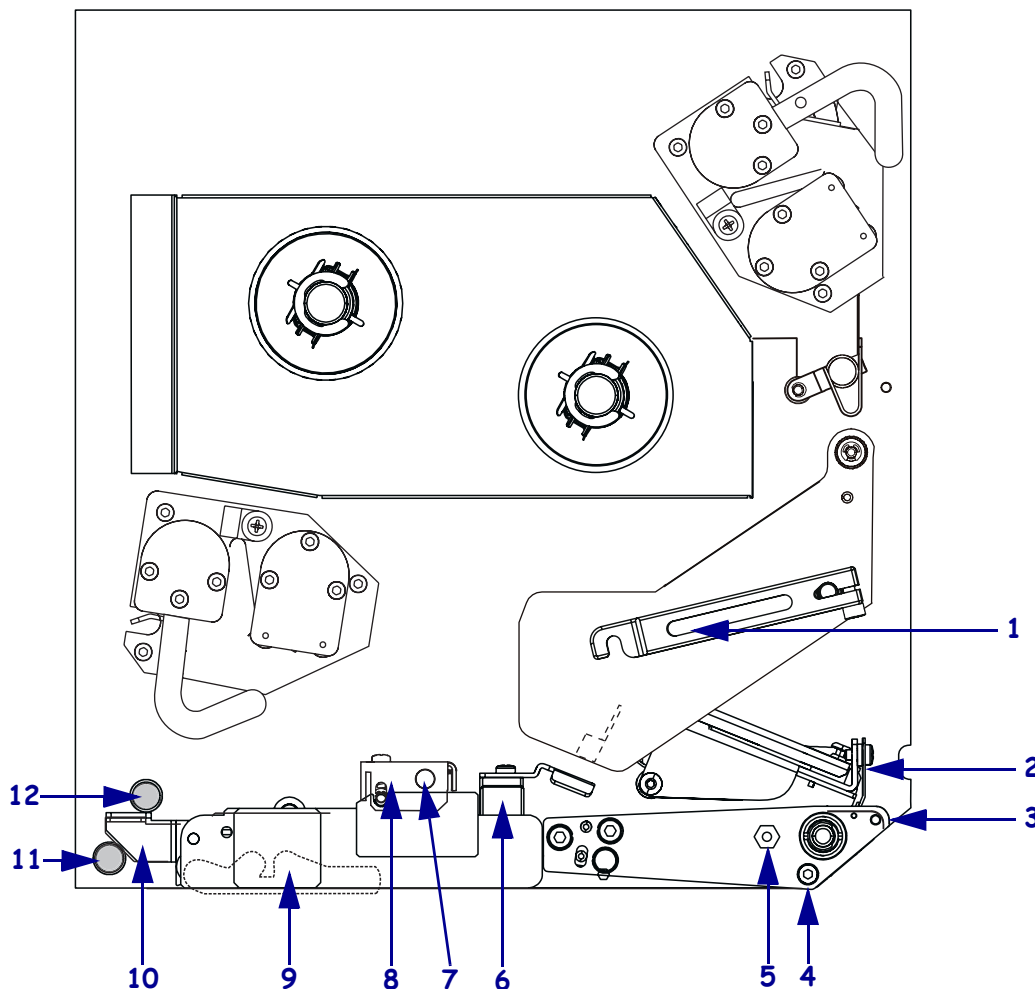
Αν το μελάνι από την ταινία...	Τότε...
κόλλησε στην ετικέτα	η ταινία είναι επικαλυμμένη από την <b>εξωτερική</b> πλευρά.
δεν κόλλησε στην ετικέτα	η ταινία είναι επικαλυμμένη από την <b>εσωτερική</b> πλευρά. Για να το επιβεβαιώσετε αυτό, επαναλάβετε τη δοκιμή στην εσωτερική πλευρά του ρολού ταινίας.



## Φόρτωση μέσου

Η **Εικόνα 5** παρουσιάζει τα εξαρτήματα χειρισμού μέσου της μηχανής εκτύπωσης δεξιάς διαμόρφωσης. Μια μονάδα αριστερής διαμόρφωσης περιλαμβάνει τα ίδια εξαρτήματα αλλά αντεστραμμένα. Η **Εικόνα 6** στη **σελίδα 10** απεικονίζει και τις δύο μηχανές εκτύπωσης με φορτωμένο το μέσο.

**Εικόνα 5 • Εξαρτήματα για τη φόρτωση του μέσου (δεξιά διαμόρφωση)**

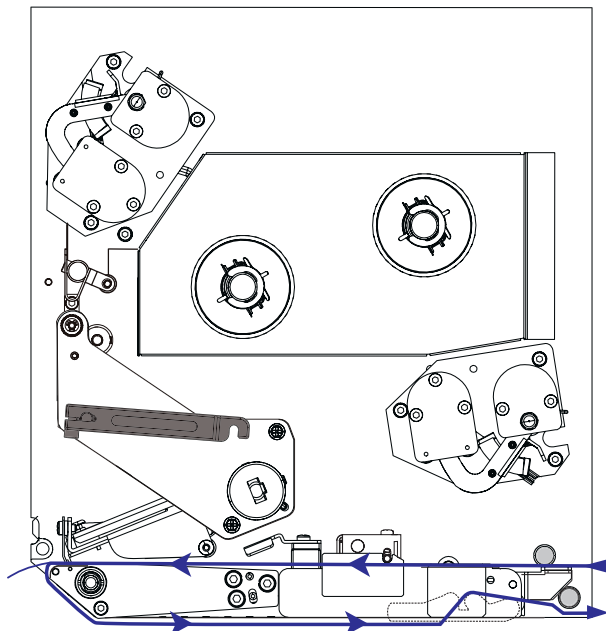


1	Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης
2	Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης
3	Ράβδος απόσπασης
4	Κύλινδρος επένδυσης μέσου
5	Περώνη κλειδώματος κεφαλής εκτύπωσης
6	Οδηγός μέσου

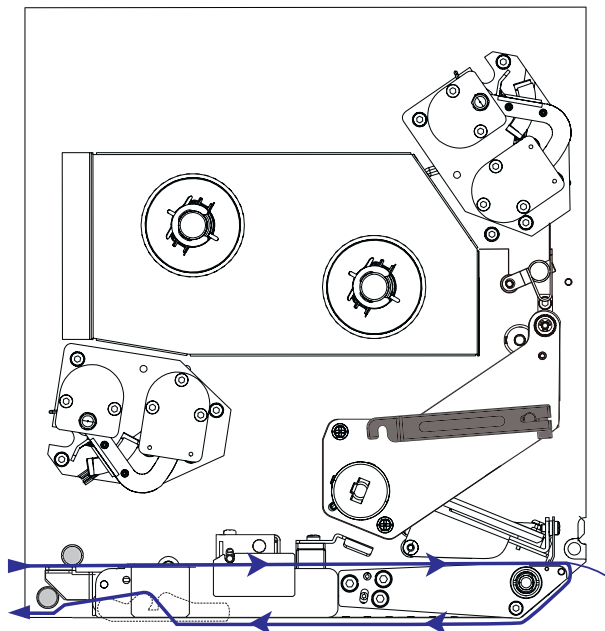
7	Διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης
8	Κουμπί απασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης
9	Διάταξη κυλίνδρου απόσπασης
10	Ασφάλιση κυλίνδρου απόσπασης
11	Κάτω στύλος οδήγησης
12	Άνω στύλος οδήγησης

**Εικόνα 6 • Φορτωμένα μέσα**

**Αριστερή διαμόρφωση**



**Δεξιά διαμόρφωση**



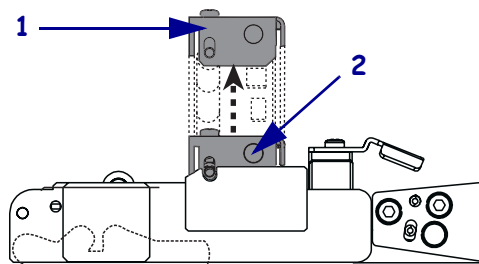
---

**Προσοχή •** Όταν φορτώνετε μέσα ή ταινία, βγάλτε όλα τα κοσμήματα που μπορεί να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης ή τα άλλα μέρη του εκτυπωτή.

---

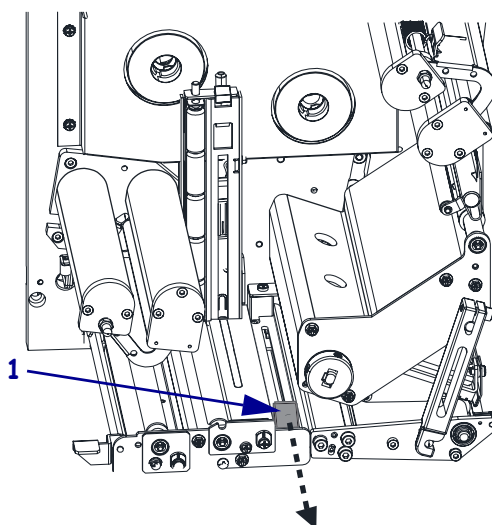
**Για να φορτώσετε μέσα, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:**

1. Φορτώστε τα μέσα στο καρούλι τροφοδοσίας μέσου του εφαρμοστή (ανατρέξτε στον οδηγό λειτουργίας του εφαρμοστή).
2. Ανοίξτε την πόρτα του μέσου.
3. Βλ. [Εικόνα 7](#). Πιέστε το κουμπί απασφάλισης στη διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης και αφήστε τη διάταξη να περιστραφεί προς τα επάνω.

**Εικόνα 7 • Άνοιγμα του κυλίνδρου συγκράτησης**

1	Διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης
2	Κουμπί απασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης

4. Βλ. [Εικόνα 8](#). Ολισθήστε εντελώς προς τα έξω τον εξωτερικό οδηγό μέσου.

**Εικόνα 8 • Ολίσθηση του εξωτερικού οδηγού μέσου**

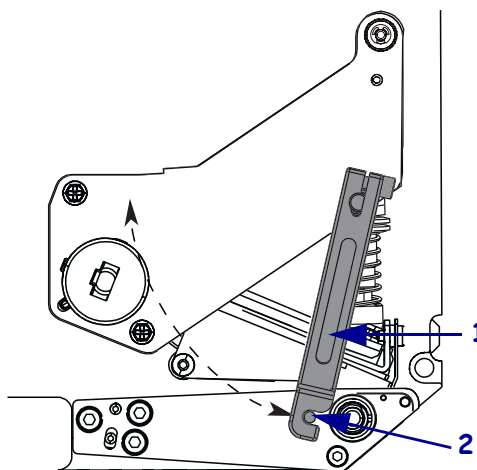
1	Εξωτερικός οδηγός μέσου
---	-------------------------

5. Βλ. [Εικόνα 9](#). Απασφαλίστε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης από την περόνη κλειδώματος για να ανοίξετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.



**Προσοχή** • Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να είναι ζεστή και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Αφήστε την κεφαλή εκτύπωσης να ψυχθεί.

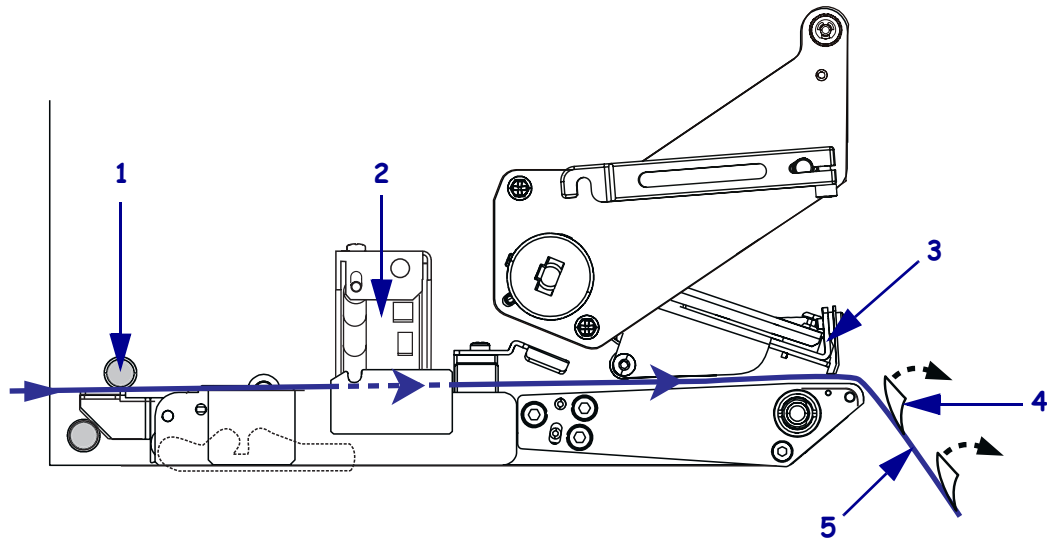
**Εικόνα 9 • Άνοιγμα της διάταξης κεφαλής εκτύπωσης**



<b>1</b>	Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης
<b>2</b>	Περόνη κλειδώματος

6. Βλ. [Εικόνα 10](#). Περάστε το μέσο κάτω από τον άνω στύλο οδήγησης, κάτω από τη διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης και κάτω από τη διάταξη κεφαλής εκτύπωσης.
7. Βλ. [Εικόνα 10](#). Προεκτείνετε περίπου 75 εκατοστά (30 ίντσες) του μέσου πέρα από τη ράβδο απόσπασης. Αφαιρέστε και απορρίψτε τις ετικέτες από το εκτεθειμένο μέσο.

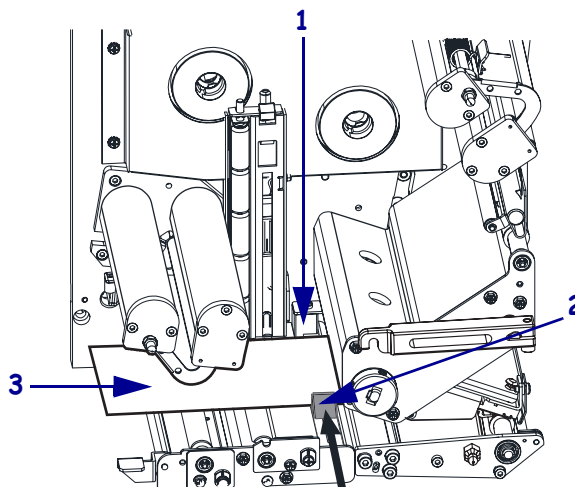
**Εικόνα 10 • Πέρασμα του μέσου**



<b>1</b>	Άνω στύλος οδήγησης
<b>2</b>	Διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης
<b>3</b>	Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης
<b>4</b>	Ετικέτα
<b>5</b>	Επένδυση

8. Βλ. [Εικόνα 11](#). Τοποθετήστε το μέσο ώστε να είναι ευθυγραμμισμένο και μόλις να αγγίζει τον εσωτερικό οδηγό μέσου.
9. Βλ. [Εικόνα 11](#). Τοποθετήστε τον εξωτερικό οδηγό μέσου ώστε μόλις να αγγίζει το εξωτερικό άκρο του μέσου.

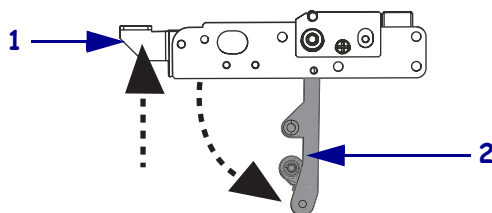
**Εικόνα 11 • Ρύθμιση του εξωτερικού οδηγού μέσου**



<b>1</b>	Εσωτερικός οδηγός μέσου
<b>2</b>	Εξωτερικός οδηγός μέσου
<b>3</b>	Μέσο

10. Βλ. [Εικόνα 7 στη σελίδα 11](#). Πιέστε προς τα κάτω στη διάταξη του κυλίνδρου συγκράτησης έως ότου κλείσει με κλείδωμα.
11. Βλ. [Εικόνα 9 στη σελίδα 12](#). Περιστρέψτε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης έως ότου ασφαλίσει στην περόνη κλειδώματος για να κλείσετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.
12. Βλ. [Εικόνα 12](#). Ανυψώστε την ασφάλιση του κυλίνδρου απόσπασης ώστε να περιστραφεί προς τα κάτω η διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης.

**Εικόνα 12 • Απασφάλιση της διάταξης του κυλίνδρου απόσπασης**



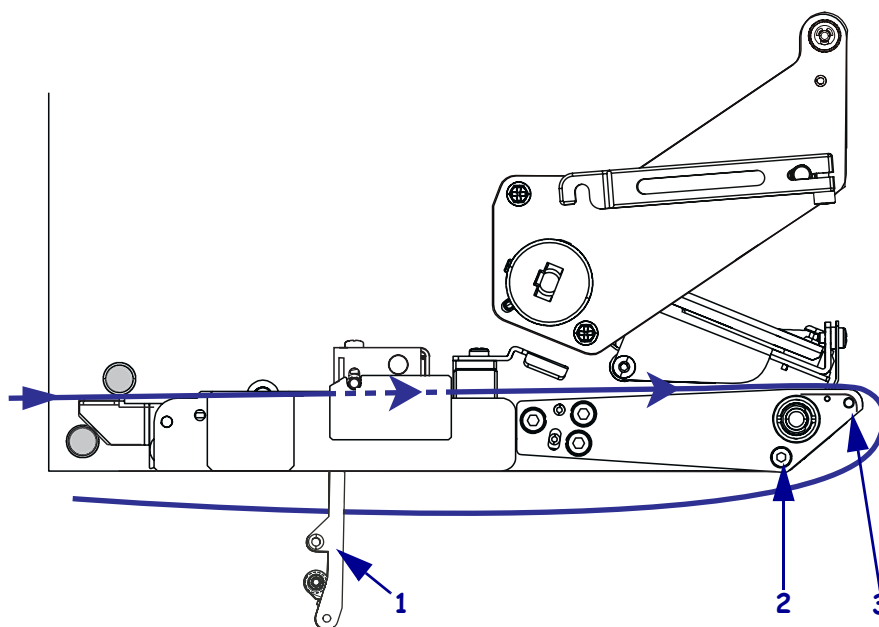
<b>1</b>	Ασφάλιση κυλίνδρου απόσπασης
<b>2</b>	Διάταξη κυλίνδρου απόσπασης

13. Βλ. [Εικόνα 13](#). Περάστε την επένδυση μέσου γύρω από τη ράβδο απόσπασης, κάτω από τον κύλινδρο επένδυσης μέσου και μέσα από τη διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης.



**Σημείωση** • Εάν ο εφαρμοστής διαθέτει αεροσωλήνα, περάστε την επένδυση μέσου μεταξύ του αεροσωλήνα και της ράβδου απόσπασης. Μην περάσετε την επένδυση μέσου πάνω από τον αεροσωλήνα.

**Εικόνα 13 • Πέρασμα της επένδυσης**



1	Ράβδος απόσπασης
2	Κύλινδρος επένδυσης μέσου
3	Διάταξη κυλίνδρου απόσπασης

14. Βλ. [Εικόνα 14](#). Περιστρέψτε τη διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης έως ότου κλειδώσει στην κλειστή θέση.

**Εικόνα 14 • Κλειστή διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης**



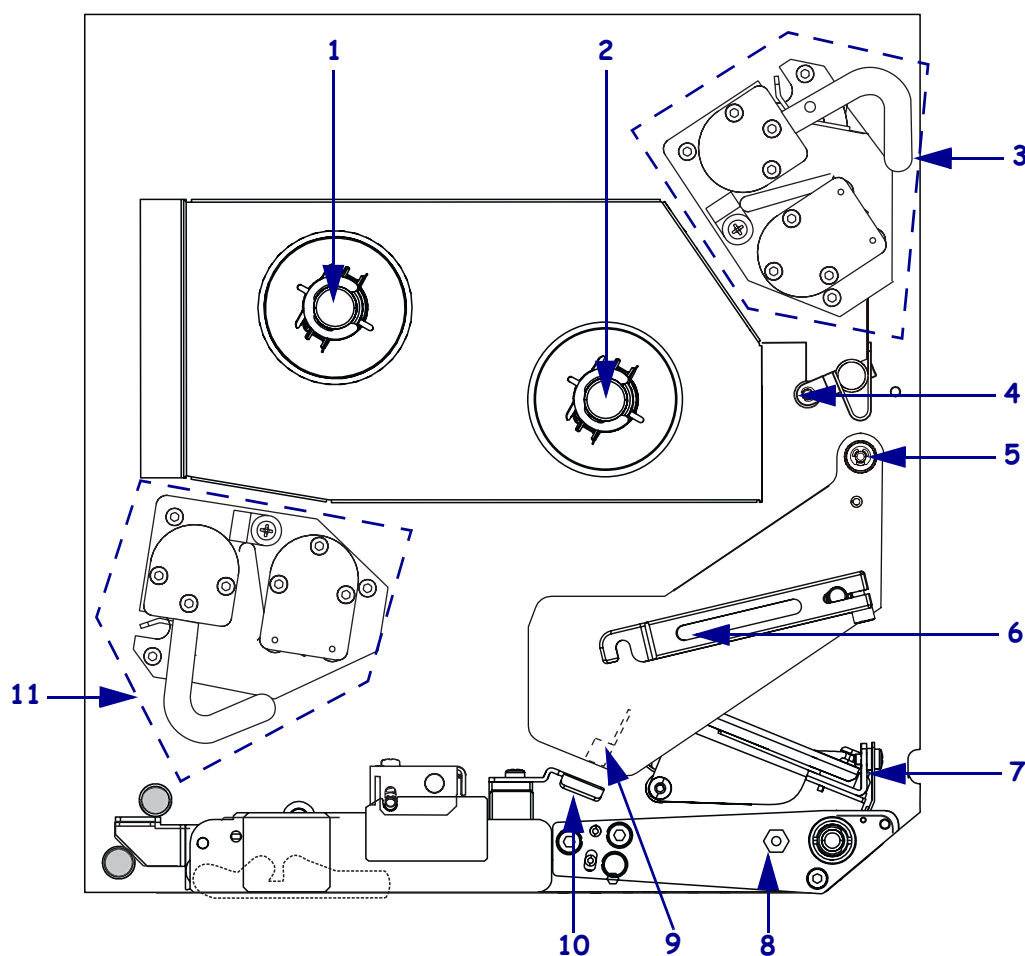
15. Βλ. [Εικόνα 13](#). Περάστε την επένδυση μέσου κάτω από τον κάτω στύλο οδήγησης και γύρω από τον άξονα παραλαβής του εφαρμοστή (ανατρέξτε στον οδηγό λειτουργίας του εφαρμοστή).
16. Κλείστε την πόρτα του μέσου.

## Φόρτωση ταινίας

Χρησιμοποιήστε ταινία με μέσο θερμικής μεταφοράς (βλ. [Ταινία στη σελίδα 7](#)). Η ταινία πρέπει να είναι επικαλυμμένη από το εξωτερικό και να είναι πλατύτερη από το μέσο. Εάν το πλάτος της ταινίας είναι μικρότερο από το μέσο, είναι απροστάτευτες περιοχές της κεφαλής εκτύπωσης και υπόκεινται σε πρόωρη φθορά.

Η [Εικόνα 15](#) παρουσιάζει τα εξαρτήματα του συστήματος ταινίας μέσα στο διαμέρισμα του μέσου σε μηχανή εκτύπωσης δεξιάς διαμόρφωσης. Μια μονάδα αριστερής διαμόρφωσης περιλαμβάνει τα ίδια εξαρτήματα αλλά αντεστραμμένα. Η [Εικόνα 16 στη σελίδα 17](#) απεικονίζει τη μηχανή εκτύπωσης με φορτωμένη την ταινία.

**Εικόνα 15 • Εξαρτήματα για φόρτωση ταινίας**



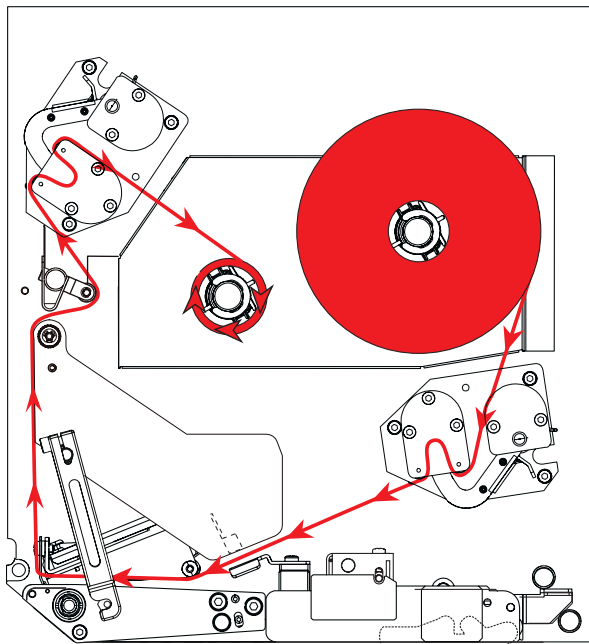
<b>1</b>	Άξονας τροφοδοσίας ταινίας
<b>2</b>	Άξονας παραλαβής ταινίας
<b>3</b>	Διάταξη άνω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος
<b>4</b>	Κύλινδρος αδράνειας
<b>5</b>	Βοηθητικός κύλινδρος
<b>6</b>	Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης

<b>7</b>	Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης
<b>8</b>	Περόνη κλειδώματος
<b>9</b>	Αισθητήρας ταινίας
<b>10</b>	Ανακλαστήρας αισθητήρα ταινίας
<b>11</b>	Διάταξη κάτω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος

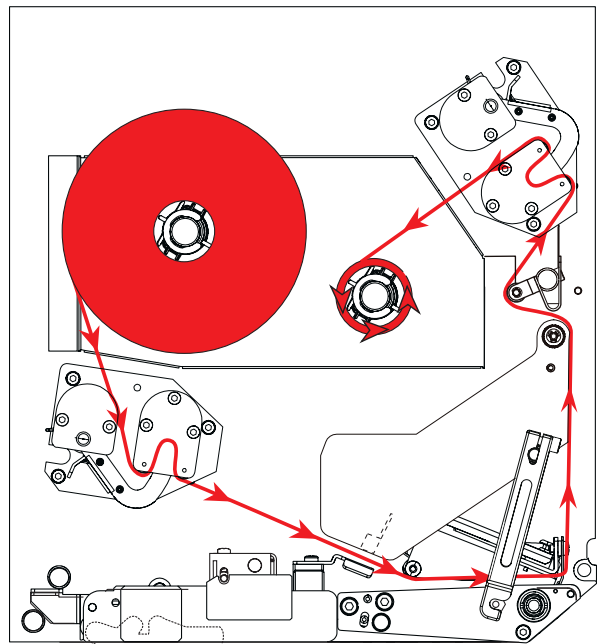


Εικόνα 16 • Φορτωμένη ταινία

Αριστερή διαμόρφωση



Δεξιά διαμόρφωση

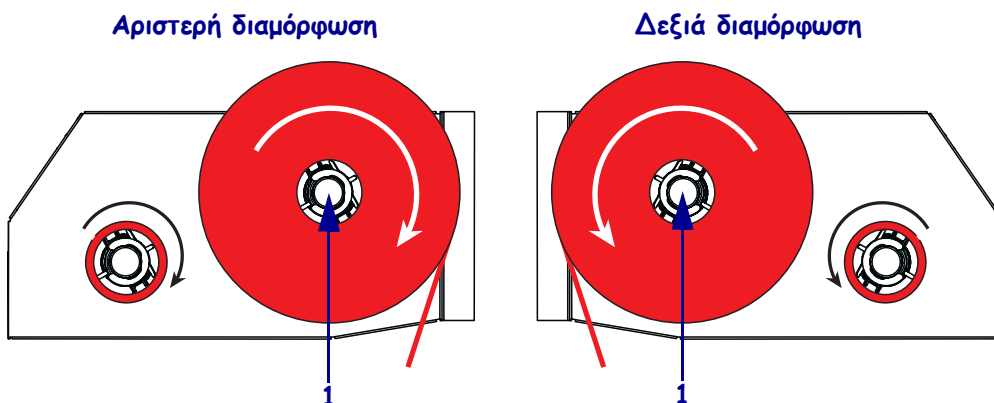


**Προσοχή** • Όταν φορτώνετε μέσα ή ταινία, βγάλτε όλα τα κοσμήματα που μπορεί να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης ή τα άλλα μέρη του εκτυπωτή.

**Για να φορτώσετε την ταινία, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:**

1. Βλ. **Εικόνα 17**. Τοποθετήστε έναν πλήρη ρολό ταινίας στον άξονα τροφοδοσίας ταινίας ώστε η ταινία να περιστρέφεται όπως απεικονίζεται και κατόπιν ωθήστε το ρολό προς το πλαίσιο της μηχανής εκτύπωσης έως ότου εδράζει πλήρως.

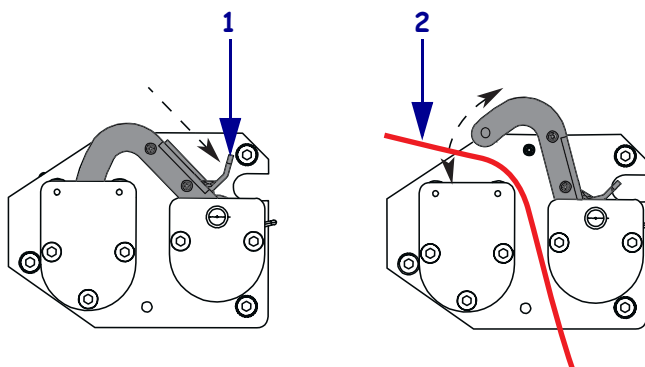
**Εικόνα 17 • Τοποθέτηση ταινίας σε άξονα τροφοδοσίας ταινίας**



<b>1</b>	Άξονας τροφοδοσίας ταινίας με μέσο
----------	------------------------------------

2. Βλ. **Εικόνα 18**. Στη διάταξη του κάτω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος, πιέστε τις γλωττίδες ανοίγματος για να περιστρέψετε το βραχίονα του κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος ώστε να ανοίξει.
3. Βλ. **Εικόνα 18**. Περάστε προσεχτικά την ταινία μέσα από τη διάταξη του κάτω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος και κατόπιν αφήστε αργά το βραχίονα του κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος.

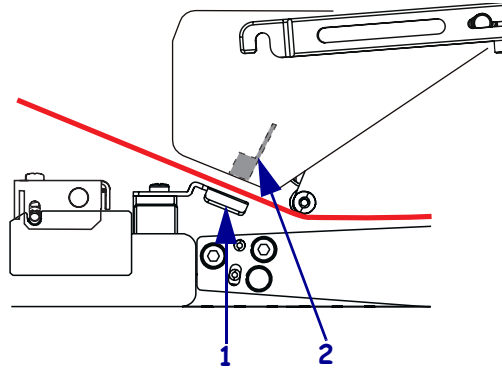
**Εικόνα 18 • Άνοιγμα της διάταξης του κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος**



<b>1</b>	Γλωττίδες ανοίγματος
<b>2</b>	Ταινία

4. Βλ. [Εικόνα 19](#). Περάστε την ταινία μεταξύ του αισθητήρα ταινίας και του ανακλαστήρα αισθητήρα ταινίας.

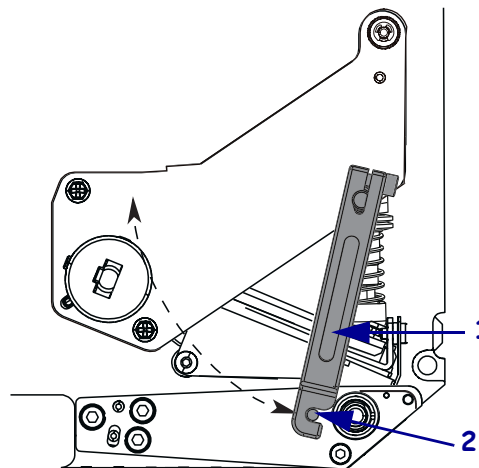
**Εικόνα 19 • Αισθητήρας ταινίας**



<b>1</b>	Ανακλαστήρας αισθητήρα ταινίας
<b>2</b>	Αισθητήρας ταινίας

5. Βλ. [Εικόνα 20](#). Απασφαλίστε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης από την περόνη κλειδώματος για να ανοίξετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.

**Εικόνα 20 • Άνοιγμα της διάταξης κεφαλής εκτύπωσης**



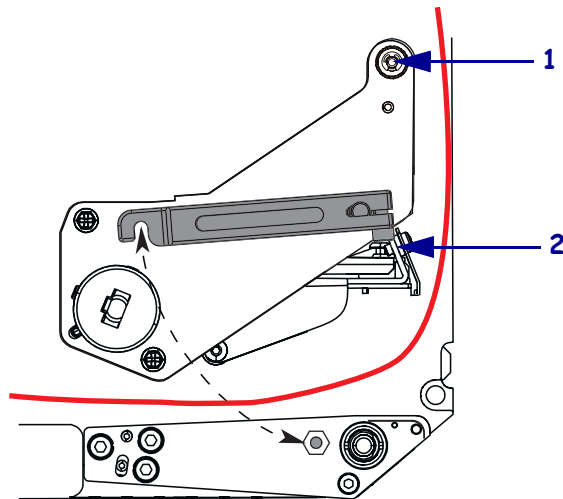
<b>1</b>	Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης
<b>2</b>	Περόνη κλειδώματος

6. Βλ. [Εικόνα 21](#). Περάστε την ταινία κάτω από τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης και μετά προς τα επάνω στο βοηθητικό κύλινδρο.



**Προσοχή** • Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να είναι ζεστή και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Αφήστε την κεφαλή εκτύπωσης να ψυχθεί.

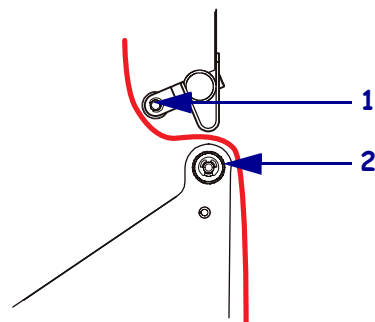
**Εικόνα 21 • Πέρασμα της ταινίας κάτω από τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης**



1	Βοηθητικός κύλινδρος
2	Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης

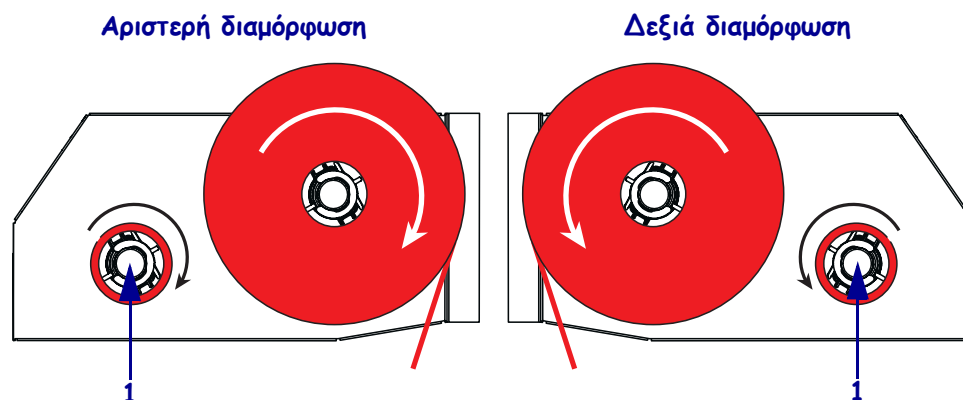
7. Βλ. [Εικόνα 22](#). Περάστε την ταινία πάνω από το βοηθητικό κύλινδρο, γύρω από τον κύλινδρο αδράνειας και κατόπιν προς τα επάνω στη διάταξη άνω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος.

**Εικόνα 22 • Πέρασμα ταινίας γύρω από τους κύλινδρους**



1	Κύλινδρος αδράνειας
2	Βοηθητικός κύλινδρος

8. Βλ. **Εικόνα 18 στη σελίδα 18**. Στη διάταξη του άνω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος, πιέστε τις γλωττίδες ανοίγματος για να περιστρέψετε το βραχίονα του κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος ώστε να ανοίξει.
9. Βλ. **Εικόνα 18 στη σελίδα 18**. Περάστε προσεχτικά την ταινία μέσα από τη διάταξη του άνω κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος και κατόπιν αφήστε αργά το βραχίονα του κυλίνδρου ελέγχου τεντώματος.
10. Βλ. **Εικόνα 23**. Τοποθετήστε έναν άδειο πυρήνα ταινίας στον άξονα παραλαβής ταινίας και ωθήστε τον πυρήνα προς το πλαίσιο της μηχανής εκτύπωσης έως ότου να εδράζει πλήρως.
11. Βλ. **Εικόνα 23**. Προσδέστε το άκρο της ταινίας στον άδειο πυρήνα ταινίας με αυτοκόλλητη ταινία ή μια ετικέτα και τυλίξτε κατά αρκετές στροφές προς την κατεύθυνση που απεικονίζεται. Βεβαιωθείτε ότι η ταινία τυλίγεται ομοιόμορφα επάνω στον άξονα.

**Εικόνα 23 • Φόρτωση ταινίας στον άξονα παραλαβής ταινίας**

<b>1</b>	Άξονας παραλαβής ταινίας με άδειο πυρήνα ταινίας
----------	--

12. Βλ. **Εικόνα 20 στη σελίδα 19**. Περιστρέψτε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης στην περόνη κλειδώματος για να κλείσετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.
13. Κλείστε την πόρτα του μέσου.

## Αφαίρεση χρησιμοποιημένης ταινίας

Για να αφαιρέσετε τη χρησιμοποιημένη ταινία, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

1. Ανοίξτε την πόρτα του μέσου.
2. Εξαντλήθηκε η ταινία;

Αν...	Τότε...
Ναι	<p><b>a.</b> Αφαιρέστε τον άδειο πυρήνα από τον άξονα τροφοδοσίας ταινίας. Φυλάξτε τον πυρήνα για να τον χρησιμοποιήσετε στον άξονα παραλαβής ταινίας όταν φορτώνετε ταινία.</p> <p><b>b.</b> Αφαιρέστε τη χρησιμοποιημένη ταινία και τον πυρήνα από τον άξονα παραλαβής ταινίας.</p> <p><b>c.</b> Εγκαταστήστε καινούργια ταινία ακολουθώντας τις οδηγίες στην παράγραφο <i>Φόρτωση ταινίας στη σελίδα 16</i>.</p>
Όχι	<p><b>a.</b> Κόψτε την ταινία κοντά στον άξονα παραλαβής ταινίας.</p> <p><b>b.</b> Αφαιρέστε τη χρησιμοποιημένη ταινία και τον πυρήνα από τον άξονα παραλαβής ταινίας.</p> <p><b>c.</b> Εντοπίστε τον άδειο πυρήνα ταινίας. Εάν απαιτείται, αφαιρέστε και απορρίψτε τη χρησιμοποιημένη ταινία από τον πυρήνα που αφαιρέσατε στο προηγούμενο βήμα.</p> <p><b>d.</b> Βλ. <i>Εικόνα 23 στη σελίδα 21</i>. Τοποθετήστε τον άδειο πυρήνα ταινίας στον άξονα παραλαβής ταινίας και ωθήστε τον πυρήνα προς το πλαίσιο της μηχανής εκτύπωσης έως ότου να εδράζει πλήρως.</p> <p><b>e.</b> Περάστε την υπόλοιπη ταινία στον άξονα τροφοδοσίας ταινίας ακολουθώντας τις οδηγίες στην παράγραφο <i>Φόρτωση ταινίας στη σελίδα 16</i>.</p> <p><b>f.</b> Βλ. <i>Εικόνα 23 στη σελίδα 21</i>. Προσδέστε το άκρο της ταινίας στον άδειο πυρήνα ταινίας με αυτοκόλλητη ταινία ή μια ετικέτα και τυλίξτε κατά αρκετές στροφές προς την κατεύθυνση που απεικονίζεται. Βεβαιωθείτε ότι η ταινία τυλίγεται ομοιόμορφα επάνω στον άξονα.</p>

## Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης

Όταν φορτώσετε το μέσο και την ταινία (αν απαιτείται), εκτυπώστε μια ετικέτα διαμόρφωσης ως καταγραφή των τρεχουσών ρυθμίσεων της μηχανής εκτύπωσής σας. Φυλάξτε την ετικέτα ώστε να τη χρησιμοποιήσετε σε περίπτωση που αντιμετωπίσετε προβλήματα κατά την εκτύπωση.

**Για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:**

1. Στον πίνακα ελέγχου, πιέστε **SETUP/EXIT** (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
2. Πιέστε **NEXT** (επόμενο) ή **PREVIOUS** (προηγούμενο) για να μετακινηθείτε στις παραμέτρους έως ότου φτάσετε στο **LIST SETUP** (παράθεση σε λίστα της αρχικής ρύθμισης).
3. Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να επιβεβαιώσετε την εκτύπωση.  
Εκτυπώνεται μια ετικέτα διαμόρφωσης (Εικόνα 24).

**Εικόνα 24 • Ετικέτα διαμόρφωσης**

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 110PAX4 RH-200dpi ZBR1935900	
12.6	DARKNESS
2 IPS	PRINT SPEED
6 IPS	SLEW SPEED
2 IPS	BACKFEED SPEED
+000	TEAR OFF
CONTINUOUS	PRINT MODE
WEB	MEDIA TYPE
THERMAL-TRANS.	SENSOR TYPE
062 4/8 MM	PRINT METHOD
1600	PRINT WIDTH
9.0IN 228MM	LABEL LENGTH
MEDIA DISABLED	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL	EARLY WARNING
RS232	PARALLEL COMM.
9600	SERIAL COMM.
8 BITS	BAUD
NONE	DATA BITS
XON/XOFF	PARITY
NONE	HOST HANDSHAKE
000	PROTOCOL
NORMAL MODE	NETWORK ID
<*> 7EH	COMMUNICATIONS
<*> 5EH	CONTROL PREFIX
<*> 2CH	FORMAT PREFIX
ZPL II	DELIMITER CHAR
CALIBRATION	ZPL MODE
CALIBRATION	MEDIA POWER UP
BEFORE	HEAD RESISTOR
+000	HEAD CLOSE
+0000	BACKFEED
0680	LABEL TOP
OFF	LEFT POSITION
PULSE MODE	HEAD RESISTOR
FEED MODE	APPLICATOR PORT
25M	START PRINT SIG
DISABLED	RESYNCH MODE
039	RIBBON LOW MODE
079	REPRINT MODE
072	WEB S.
050	MEDIA S.
000	RIBBON S.
072	MARK S.
000	MARK S.
008	MEDIA LED
+10	RIBBON LED
DPSWFXM	MARK LED
832 8/MM FULL	LCD ADJUST
V60.13.0.4A ->	MODES ENABLED
V30 33037 56	MODES DISABLED
CUSTOMIZED	RESOLUTION
NONE	FIRMWARE
11776k	HARDWARE ID
NONE	CONFIGURATION
2048k	COMPACT FLASH
NONE	RAM
*** APPLICATOR	MEMORY CARD
005 DISPLAY	ONBOARD FLASH
002 PAX110 RTS	FORMAT CONVERT
007 POWER SUPPLY	P31 INTERFACE
FW VERSION	P32 INTERFACE
03/19/00	P34 INTERFACE
06:47	P35 INTERFACE
2025 IN	IDLE DISPLAY
2025 IN	RTC DATE
5140 CM	RTC TIME
5140 CM	NONRESET CNTR
5140 CM	RESET CNTR1
446 LABLS	RESET CNTR2
446 LABLS	NONRESET CNTR
446 LABLS	RESET CNTR1
446 LABLS	RESET CNTR2
HK00000.04MAY000012.11111.01.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

## Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης δικτύου

Σε περίπτωση που χρησιμοποιείτε διακομιστή εκτύπωσης, μπορείτε να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου μετά από τη σύνδεση του εκτυπωτή στο δίκτυο.

**Για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:**

1. Στον πίνακα ελέγχου, πιέστε **SETUP/EXIT** (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
  2. Πιέστε **NEXT** (επόμενο) ή **PREVIOUS** (προηγούμενο) για να μετακινηθείτε στις παραμέτρους έως ότου φτάσετε στο **LIST NETWORK** (παράθεση σε λίστα του δικτύου).
  3. Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να επιβεβαιώσετε την εκτύπωση.
- Εκτυπώνεται μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου (Εικόνα 25). Σε περίπτωση που δεν είναι εγκατεστημένος ασύρματος διακομιστής εκτύπωσης, στην ετικέτα δεν θα εκτυπωθεί το τμήμα για τις ασύρματες παραμέτρους.

**Εικόνα 25 • Ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου**

Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED



## Διαμόρφωση μηχανής εκτύπωσης

Αφού τοποθετήσατε το μέσο και την ταινία, μπορείτε να ρυθμίσετε τις παραμέτρους της μηχανής εκτύπωσης για την εφαρμογή σας με τη χρήση του πίνακα ελέγχου.

**Σημαντικό** • Ορισμένες καταστάσεις εκτύπωσης ενδεχομένως να απαιτούν από εσάς να ρυθμίσετε τις παραμέτρους εκτύπωσης, όπως ταχύτητα εκτύπωσης, σκοτεινότητα ή κατάσταση εκτύπωσης. Αυτές οι καταστάσεις περιλαμβάνουν (μεταξύ άλλων):

- εκτύπωση σε υψηλές ταχύτητες
- απόσπαση του μέσου
- χρήση εξαιρετικά λεπτών, μικρών, συνθετικών ή επικαλυμμένων ετικετών

Επειδή η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται από αυτούς τους παράγοντες, αλλά και από άλλους παράγοντες, πραγματοποιήστε δοκιμές για να προσδιορίσετε τους καλύτερους συνδυασμούς ρυθμίσεων εκτύπωσης και μέσων για την εφαρμογή σας. Μια κακή αντιστοιχία ενδεχομένως να περιορίσει την ποιότητα εκτύπωσης ή το ρυθμό εκτύπωσης, ή η μηχανή εκτύπωσης ενδεχομένως να μη λειτουργεί σωστά στην επιθυμητή κατάσταση εκτύπωσης.

**Για να εισέλθετε στην κατάσταση Setup (αρχική ρύθμιση), ολοκληρώστε τα εξής βήματα:**

1. Στον πίνακα ελέγχου, πιέστε SETUP/EXIT (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
2. Πιέστε NEXT (επόμενο) ή PREVIOUS (προηγούμενο) για να μετακινηθείτε στις παραμέτρους.

**Για να εξέλθετε από την κατάσταση Setup (αρχική ρύθμιση), ολοκληρώστε τα εξής βήματα:**

1. Πιέστε SETUP/EXIT (αρχική ρύθμιση/έξοδος).  
Η οθόνη LCD εμφανίζει το μήνυμα **SAVE CHANGES** (αποθήκευση αλλαγών).
2. Πιέστε το αριστερό ή δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εμφανίζετε τις επιλογές αποθήκευσης (Πίνακας 4).

**Πίνακας 4 • Αποθήκευση επιλογών όταν εξέρχεστε από την κατάσταση Setup**

LCD	Περιγραφή
PERMANENT (μόνιμη)	Αποθηκεύει τιμές στη μηχανή εκτύπωσης ακόμη και όταν η ηλεκτρική παροχή είναι αποσυνδεδεμένη.
TEMPORARY (προσωρινή)	Αποθηκεύει αλλαγές έως ότου αποσυνδεθεί η ηλεκτρική παροχή.
CANCEL (ακύρωση)	Ακυρώνει όλες τις αλλαγές από τη στιγμή που πιέσατε SETUP/EXIT (αρχική ρύθμιση/έξοδος) εκτός από αλλαγές που έγιναν στις ρυθμίσεις σκοτεινότητας ή σκισίματος.

**Πίνακας 4 • Αποθήκευση επιλογών όταν εξέρχετε από την κατάσταση Setup**

LCD	Περιγραφή
LOAD DEFAULTS (φόρτωση προεπιλογών)	Επαναφέρει όλες τις παράμετρους εκτός από τις ρυθμίσεις δικτύου στις προεπιλεγμένες εργοστασιακές τιμές. <b>Σημείωση</b> • Η φόρτωση των προεπιλεγμένων εργοστασιακών τιμών επιφέρει την αυτόματη βαθμονόμηση της μηχανής εκτύπωσης.
LOAD LAST SAVE (φόρτωση τελευταίων αποθηκευμένων)	Φορτώνει τιμές από την τελευταία μόνιμη αποθήκευση.
DEFAULT NET (προεπιλογές δικτύου)	Επαναφέρει τις ρυθμίσεις ενσύρματου και ασύρματου δικτύου στις προεπιλεγμένες εργοστασιακές τιμές.


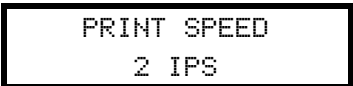

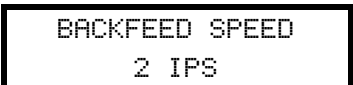
**3. Πιέστε NEXT (επόμενο) για να κάνετε την εμφανιζόμενη επιλογή.**

Όταν ολοκληρωθεί η ακολουθία διαμόρφωσης και βαθμονόμησης, εμφανίζεται το μήνυμα **PRINTER READY** (εκτυπωτής έτοιμος).





## Προβολή ή αλλαγή παραμέτρων

Ο Πίνακας 5 παρουσιάζει μια υπομάδα παραμέτρων της μηχανής εκτύπωσης με τη σειρά που εμφανίζονται όταν πιέζετε NEXT (επόμενο) αφού εισέλθετε στην κατάσταση αρχικής ρύθμισης. Καθ' όλη τη διάρκεια αυτής της διαδικασίας, πιέστε NEXT για να συνεχίσετε στην επόμενη παράμετρο ή πιέστε PREVIOUS (προηγούμενο) για να επιστρέψετε στην προηγούμενη παράμετρο του κύκλου. Όταν αλλάξει μια παράμετρος, εμφανίζεται ένας αστερίσκος (\*) στην άνω αριστερή γωνία της οθόνης για να υποδείξει ότι η τιμή είναι διαφορετική από αυτήν που ισχύει επί του παρόντος στη μηχανή εκτύπωσης.

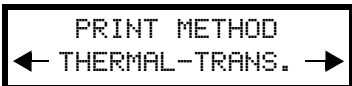
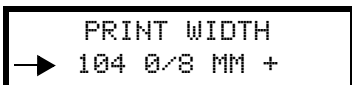
Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης

Παράμετρος	Ενέργεια/Επεξήγηση
	<p><b>Ρύθμιση σκοτεινότητας εκτύπωσης</b></p> <p>Εάν η εκτύπωση είναι πολύ αχνή ή εάν υπάρχουν κενά στις περιοχές εκτύπωσης, αυξήστε τη σκοτεινότητα. Εάν η εκτύπωση είναι πολύ σκοτεινή ή εάν υπάρχει εξάπλωση ή διαρροή των εκτυπωμένων περιοχών, μειώστε τη σκοτεινότητα. Μπορείτε επίσης να αλλάξετε τις ρυθμίσεις σκοτεινότητας από τις ρυθμίσεις του προγράμματος οδήγησης ή του λογισμικού.</p> <p><b>Σημαντικό</b> • Ρυθμίστε τη σκοτεινότητα στη χαμηλότερη τιμή που παρέχει καλή ποιότητα εκτύπωσης. Εάν η σκοτεινότητα είναι ρυθμισμένη πολύ υψηλά, ενδεχομένως να κηλιδώνει το μελάνι, να καίγεται η ταινία ή να φθείρετε πρόωρα η κεφαλή εκτύπωσης.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε τη σκοτεινότητα.</li><li>• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε τη σκοτεινότητα.</li></ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> +4,0 <b>Εύρος:</b> 00,0 έως +30,0</p>
	<p><b>Ρύθμιση ταχύτητας εκτύπωσης</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.</li><li>• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή.</li></ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> 2 IPS <b>Εύρος:</b> 2 έως 12 IPS για 203 dpi, 2 έως 8 IPS για 300 dpi</p>
	<p><b>Ρύθμιση ταχύτητας ανταπόκρισης</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.</li><li>• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή.</li></ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> 6 IPS <b>Εύρος:</b> 1 έως 12 IPS</p>
	<p><b>Ρύθμιση ταχύτητας ανατροφοδότησης</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.</li><li>• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή.</li></ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> 2 IPS <b>Εύρος:</b> 1 έως 12 IPS</p>

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

Παράμετρος	Ενέργεια/Επεξήγηση
	<p><b>Ρύθμιση της θέσης σκισίματος</b></p> <p>Καθορίζει τη θέση του μέσου πάνω από τη ράβδο σκισίματος/απόσπασης μετά από την εκτύπωση. Οι θετικοί αριθμοί μετακινούν το μέσο προς τα έξω και οι αρνητικοί αριθμοί μετακινούν το μέσο προς τα μέσα.</p> <p>Με κάθε πάτημα του οβάλ χειριστήριου ρυθμίζεται η θέση σκισίματος κατά τέσσερις σειρές κουκκίδων.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.</li> <li>Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή.</li> </ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> +0</p> <p><b>Εύρος:</b> -120 έως +120</p>
	<p><b>Επιλογή κατάστασης εκτύπωσης</b></p> <p>Οι ρυθμίσεις της κατάστασης εκτύπωσης ενημερώνουν τη μηχανή εκτύπωσης για τη μέθοδο της τροφοδοσίας μέσω των οποίων επιθυμείτε να χρησιμοποιήσετε.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις επιλογές.</li> </ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> TEAR-OFF (σκίσιμο)</p> <p><b>Επιλογές:</b> TEAR-OFF (σκίσιμο), REWIND (επανατύλιξη), APPLICATOR (εφαρμοστής)</p>
	<p><b>Ρύθμιση είδους μέσου</b></p> <p>Ενημερώνει τη μηχανή εκτύπωσης για το είδος του μέσου που χρησιμοποιείτε. Όταν επιλέγετε μη συνεχόμενο μέσο, η μηχανή εκτύπωσης τροφοδοτεί μέσο για να υπολογίσει το μήκος της ετικέτας (την απόσταση μεταξύ δύο αναγνωρισμένων σημείων καταχώρησης στο κενό μεταξύ ετικετών ή εγχοπών ευθυγράμμισης ή οπών). Όταν επιλέγετε συνεχόμενο μέσο, πρέπει να περιλάβετε την οδηγία για το μήκος της ετικέτας στη μορφή ετικέτας σας (^LLxxxx εάν χρησιμοποιείτε ZPL ή ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις επιλογές.</li> </ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> NON-CONTINUOUS (μη συνεχόμενα)</p> <p><b>Επιλογές:</b> CONTINUOUS (συνεχόμενα), NON-CONTINUOUS (μη συνεχόμενα)</p>
	<p><b>Ρύθμιση του είδους αισθητήρα</b></p> <p>Ενημερώνει τη μηχανή εκτύπωσης εάν χρησιμοποιείτε μέσο από κύλινδρο μέσου (διαχωρισμός ετικετών υποδεικνύεται από κενό, εγχοπή ή οπή) ή μέσο με μαύρα σημάδια καταχώρησης αναγραφόμενα στο πίσω μέρος.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις άλλες επιλογές.</li> </ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> WEB (κύλινδρος)</p> <p><b>Επιλογές:</b> WEB (κύλινδρος), MARK (σημάδι)</p>

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

Παράμετρος	Ενέργεια/Επεξήγηση
	<p><b>Επιλογή μεθόδου εκτύπωσης</b></p> <p>Ενημερώνει τη μηχανή εκτύπωσης για τη μέθοδο της εκτύπωσης που χρησιμοποιείται: θερμική μεταφορά (απαιτείται ταινία) ή άμεση θερμότητα (χωρίς ταινία).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις επιλογές.</li></ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> θερμική μεταφορά</p> <p><b>Επιλογές:</b> θερμική μεταφορά, άμεση θερμότητα</p> <p><b>Σημείωση •</b> Εάν επιλέξετε άμεση θερμότητα όταν χρησιμοποιείτε ταινία, δημιουργείται κατάσταση σφάλματος της μηχανής εκτύπωσης, αλλά συνεχίζεται η εκτύπωση.</p>
	<p><b>Ρύθμιση πλάτους εκτύπωσης</b></p> <p>Καθορίζει την εκτυπώσιμη περιοχή κατά το πλάτος της ετικέτας με δεδομένη την ανάλυση της μηχανής εκτύπωσης.</p> <p>Για να αλλάξετε την τιμή που εμφανίζεται:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μετακινήσετε το δρομέα.</li><li>Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή του ψηφίου.</li></ol> <p>Για να αλλάξετε τη μονάδα μέτρησης:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο έως ότου είναι ενεργή η μονάδα μέτρησης.</li><li>Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αλλάξετε σε διαφορετική μονάδα μέτρησης (χιλιοστά, ίντσες ή κουκκίδες).</li></ol> <p><b>Προεπιλογή:</b> 104 χιλιοστά για μηχανές εκτύπωσης 203 dpi, 105 8/12 χιλιοστά για μηχανές εκτύπωσης 300 dpi</p> <p><b>ΣΗΜΕΙΩΣΗ:</b> Εάν ρυθμίσετε το πλάτος σε πολύ μικρή τιμή, μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα να μην εκτυπώνονται μέρη της ετικέτας στο μέσο. Εάν ρυθμίσετε το πλάτος σε πολύ μεγάλη τιμή, καταναλώνεται άσκοπα μνήμη διαμόρφωσης και μπορεί να προκληθεί εκτύπωση εκτός της ετικέτας και επάνω στον κύλινδρο τυμπάνου. Η ρύθμιση αυτή μπορεί να επηρεάσει την οριζόντια θέση της μορφής ετικέτας εάν έγινε αναστροφή της εικόνας με τη χρήση της εντολής <b>^POI ZPL II</b>.</p>

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

Παράμετρος	Ενέργεια/Επεξήγηση
<div> <div>MAXIMUM LENGTH</div> <div>-39.0 IN 988 MM</div> </div>	<p><b>Ρύθμιση του μέγιστου μήκους ετικέτας</b></p> <p>Το μέγιστο μήκος ετικέτας χρησιμοποιείται κατά τη διαδικασία βαθμονόμησης. Το κενό μεταξύ των ετικετών θεωρείται μέρος του μήκους της ετικέτας.</p> <p>Να ρυθμίζετε πάντα μια τιμή που είναι τουλάχιστον 1 ίντσα (25,4 χιλιοστά) μεγαλύτερη από το μήκος της ετικέτας που χρησιμοποιείτε. Για παράδειγμα, εάν το μήκος της ετικέτας είναι 5 ίντσες (126 χιλιοστά) μαζί με το κενό μεταξύ ετικετών, ρυθμίστε την παράμετρο σε 6,0 ίντσες (152 χιλιοστά). Εάν η τιμή είναι ρυθμισμένη σε μικρότερη τιμή από ό,τι το μήκος της ετικέτας, η μηχανή εκτύπωσης θεωρεί ότι είναι φορτωμένο συνεχόμενο μέσο και δεν είναι δυνατή η βαθμονόμηση της μηχανής εκτύπωσης.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Για να αυξήσετε την τιμή, πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο.</li> <li>• Για να μειώσετε την τιμή, πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο.</li> </ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> 39,0 ίντσες (988 χιλιοστά).</p> <p><b>Εύρος:</b> Οι τιμές ρυθμίζονται σε αυξήσεις της 1 ίντσας (25,4 χιλιοστά).</p>
<div> <div>LIST FONTS</div> <div>PRINT</div> </div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα των γραμματοσειρών</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τις συνήθεις γραμματοσειρές και οποιοσδήποτε προαιρετικές γραμματοσειρές υπάρχουν αποθηκευμένες στη RAM, τη μνήμη Flash ή προαιρετικές κάρτες γραμματοσειρών PCMCIA της μηχανής εκτύπωσης.</li> </ul>
<div> <div>LIST BAR CODES</div> <div>PRINT</div> </div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα των ραβδωτών κωδικών</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τους διαθέσιμους ραβδωτούς κώδικες στη μηχανή εκτύπωσης. Οι ραβδωτοί κωδικοί μπορούν να αποθηκεύονται σε RAM, μνήμη Flash ή προαιρετικές κάρτες PCMCIA.</li> </ul>
<div> <div>LIST IMAGES</div> <div>PRINT</div> </div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα των εικόνων</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τις διαθέσιμες εικόνες που βρίσκονται αποθηκευμένες στη RAM, τη μνήμη Flash, ή την προαιρετική κάρτα μνήμης της μηχανής εκτύπωσης.</li> </ul>
<div> <div>LIST FORMATS</div> <div>PRINT</div> </div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα των μορφών</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τις διαθέσιμες μορφές που βρίσκονται αποθηκευμένες στη RAM, τη μνήμη Flash, ή την προαιρετική κάρτα μνήμης της μηχανής εκτύπωσης.</li> </ul>
<div> <div>LIST SETUP</div> <div>PRINT</div> </div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα της αρχικής ρύθμισης</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης, η οποία παραθέτει σε λίστα την τρέχουσα διαμόρφωση της μηχανής εκτύπωσης.</li> </ul>

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

Παράμετρος	Ενέργεια/Επεξήγηση
<div>LIST NETWORK PRINT</div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα των ρυθμίσεων δικτύου</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου, η οποία παραθέτει σε λίστα τις ρυθμίσεις για το ενσύρματο ZebraNet PrintServer II (PSII), το ZebraNet 10/100 Print Server και το ZebraNet Wireless Print Server (εάν είναι εγκατεστημένος).</li> </ul>
<div>LIST ALL PRINT</div>	<p><b>Παράθεση σε λίστα όλων</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε ετικέτες που παραθέτουν σε λίστα τις διαθέσιμες γραμματοσειρές, ραβδωτούς κώδικες, εικόνες, μορφές και τις τρέχουσες διαμορφώσεις της μηχανής εκτύπωσης και του δικτύου.</li> </ul>
<div>← LANGUAGE ENGLISH →</div>	<p><b>Επιλογή της γλώσσας οθόνης</b></p> <p>Η παράμετρος αυτή σας επιτρέπει να αλλάξετε τη γλώσσα που εμφανίζεται στην οθόνη ελέγχου LCD.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Πιέστε το δεξιό ή αριστερό οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις άλλες επιλογές.</li> </ul> <p><b>Προεπιλογή:</b> ENGLISH (Αγγλικά)</p> <p><b>Επιλογές:</b> ENGLISH (Αγγλικά), SPANISH (Ισπανικά), FRENCH (Γαλλικά), GERMAN (Γερμανικά), ITALIAN (Ιταλικά), NORWEGIAN (Νορβηγικά), PORTUGUESE (Πορτογαλικά), SWEDISH (Σουηδικά), DANISH (Δανικά), SPANISH 2 (Ισπανικά 2), DUTCH (Ολλανδικά), FINNISH (Φινλανδικά), CUSTOM (Προσαρμογή)</p>

## Πρόγραμμα καθαρισμού

Το συνιστώμενο πρόγραμμα καθαρισμού περιγράφεται στον Πίνακα 6. Διαβάστε τις ακόλουθες σελίδες για τις συγκεκριμένες διαδικασίες.

**Προσοχή** • Να χρησιμοποιείτε μόνο τα μέσα καθαρισμού που υποδεικνύονται. Η Zebra δεν ευθύνεται για βλάβη που προκλήθηκε από τη χρήση άλλων υγρών στον εκτυπωτή.

**Πίνακας 6 • Συνιστώμενο πρόγραμμα καθαρισμού του εκτυπωτή**

Περιοχή	Μέθοδος	Χρονικό διάστημα
Κεφαλή εκτύπωσης	Διαλύτης*	Ολοκληρώστε αυτές τις διαδικασίες στα ακόλουθα χρονικά διαστήματα:
Κύλινδρος τυμπάνου	Διαλύτης*	
Μεταφορικός αισθητήρας μέσου	Φύσημα αέρα	<ul style="list-style-type: none"> <li>Όταν εμφανίζεται το μήνυμα <b>CLEAN HEAD NOW</b> (Καθαρίστε την κεφαλή τώρα).</li> <li><b>Κατάσταση εκτύπωσης άμεσης θερμότητας:</b> Μετά από κάθε ρολό ετικετών ή κάθε 500 πόδια (150 μέτρα) ετικετών με ριπιδοειδείς πτυχές.</li> </ul>
Αντανακλαστικός αισθητήρας μέσου	Φύσημα αέρα	
Διαδρομή μέσων	Διαλύτης*	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Κατάσταση εκτύπωσης θερμικής μεταφοράς:</b> Μετά από κάθε ρολό (1500 πόδια ή 450 μέτρα) ταινίας.</li> </ul>
Αισθητήρας ταινίας	Φύσημα αέρα	
Αισθητήρες ανοιχτής πόρτας	Φύσημα αέρα	Κάθε μήνα
Ράβδος σκισίματος/απόσπασης	Διαλύτης*	

\* Χρησιμοποιήστε το κιτ προληπτικής συντήρησης της Zebra, αρ. εξαρτήματος 47362, ή διάλυμα 90% ισοπροπυλικής αλκοόλης και 10% απιονισμένου νερού.



## Καθαρισμός κεφαλής εκτύπωσης και κυλίνδρου τυμπάνου

Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης και τον κύλινδρο τυμπάνου σύμφωνα με το πρόγραμμα στον [Πίνακα 6 στη σελίδα 32](#). Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης πιο συχνά εάν παρατηρείτε ασυνέπεια στην ποιότητα εκτύπωσης, όπως κενά ή αχνή εκτύπωση. Καθαρίστε τον κύλινδρο τυμπάνου εάν παρατηρήσετε προβλήματα στην κίνηση του μέσου.

**Για να καθαρίσετε την κεφαλή εκτύπωσης και τον κύλινδρο τυμπάνου, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:**



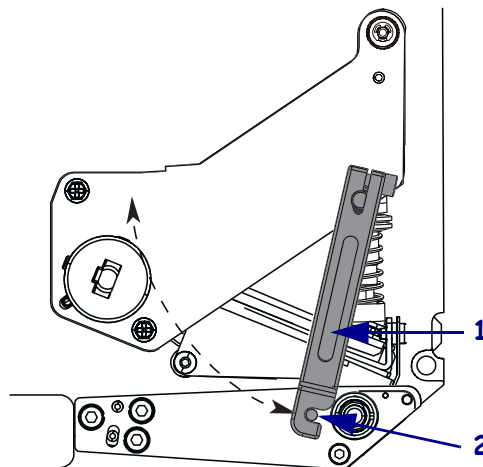
**Προσοχή •** Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να είναι ζεστή και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Αφήστε την κεφαλή εκτύπωσης να ψυχθεί.



**Προσοχή! Ηλεκτροστατική εκκένωση •** Όταν χειρίζεστε οποιαδήποτε εξαρτήματα που είναι ευαίσθητα στο στατικό ηλεκτρισμό, όπως πλακέτες κυκλωμάτων και κεφαλές εκτύπωσης, τηρήστε τις σωστές προφυλάξεις ασφάλειας που αφορούν τον στατικό ηλεκτρισμό.

1. Απενεργοποιήστε (O) τη μηχανή εκτύπωσης.
2. Βλ. [Εικόνα 26](#). Απασφαλίστε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης από την περόνη κλειδώματος για να ανοίξετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.

**Εικόνα 26 • Άνοιγμα της διάταξης κεφαλής εκτύπωσης**

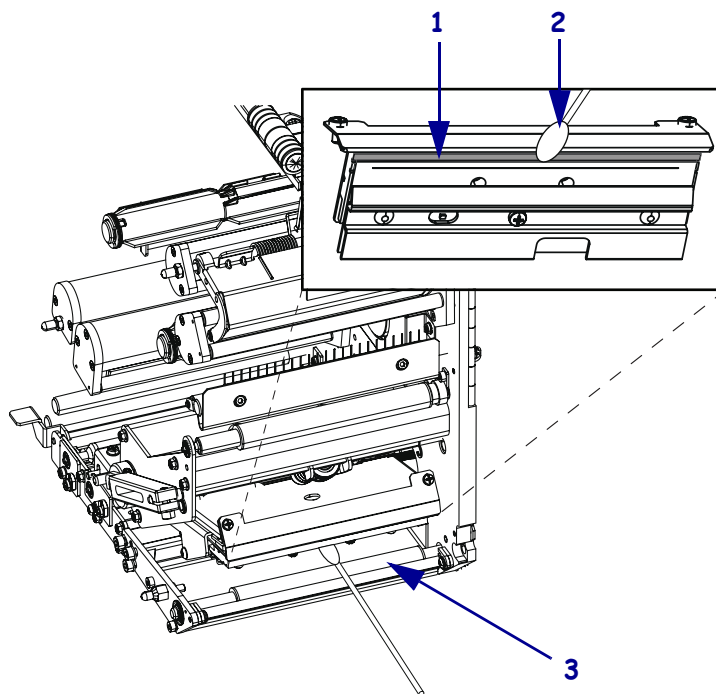


<b>1</b>	Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης
<b>2</b>	Περόνη κλειδώματος

3. Αφαιρέστε το μέσο και την ταινία από τη μηχανή εκτύπωσης.

4. Βλ. [Εικόνα 27](#). Χρησιμοποιώντας το κιτ προληπτικής συντήρησης της Zebra (αρ. προϊόντος 47362) ή διάλυμα 90% ισοπροπυλικής αλκοόλης και 10% απιονισμένου νερού σε μπατονέτα, σκουπίστε τα στοιχεία εκτύπωσης από το ένα άκρο στο άλλο. Αφήστε το διαλύτη να εξατμιστεί.

**Εικόνα 27 • Καθαρισμός κεφαλής εκτύπωσης και κυλίνδρου τυμπάνου (απεικονίζεται η μονάδα δεξιάς διαμόρφωσης)**



<b>1</b>	Στοιχεία κεφαλής εκτύπωσης (γκρίζα λωρίδα)
<b>2</b>	Μπατονέτα
<b>3</b>	Κύλινδρος τυμπάνου

5. Χρησιμοποιήστε ένα πανί χωρίς χνούδι υγραμένο σε αλκοόλη για να καθαρίσετε τον κύλινδρο τυμπάνου και τους άλλους κυλίνδρους. Περιστρέψτε τους κυλίνδρους ενώ τους καθαρίζετε.
6. Φορτώστε ξανά την ταινία και το μέσο (εάν χρησιμοποιείται).
7. Ενεργοποιήστε (I) τη μηχανή εκτύπωσης.

**Σημείωση •** Εάν δεν βελτιωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης αφού πραγματοποιήσετε αυτήν τη διαδικασία, καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης με ταινία καθαρισμού *Save-a-Printhead*. Απευθυνθείτε στον τοπικό σας εξουσιοδοτημένο διανομέα της Zebra για περισσότερες πληροφορίες.