



110PAX4/R110PAX4 Kiirteatmik

Käesolevas teatmikus on toodud põhijuhised prindimootoris andmekandja laadimiseks ning seadmega töötamiseks. Lisainformatsiooni saamiseks vaadake Kasutusjuhendit.

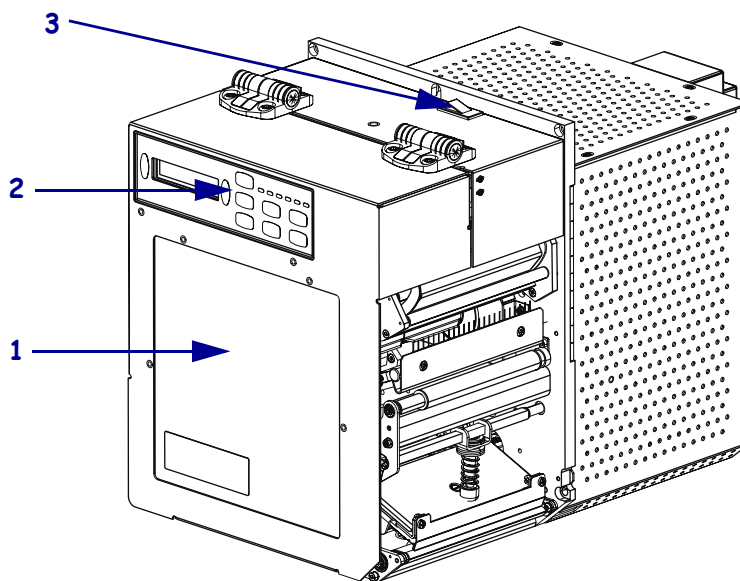
Sisukord

Prindimootori välisvaade	2
Juhtpaneel	3
Juhtpaneeli nupud	3
Juhtpaneeli indikaatorlambid (LED-id)	4
Andmekandja	6
Lint	7
Andmekandja laadimine	9
Lindi laadimine	16
Kasutatud lindi eemaldamine	22
Konfiguratsioonisildi printimine	23
Võrgu seadistuskirjelduse trükkimine	24
Prindimootori seadistamine	25
Parameetrite vaatamine või muutmine	26
Puhastusgraafik	30
Trükipea ja trükisilindri puhastamine	31

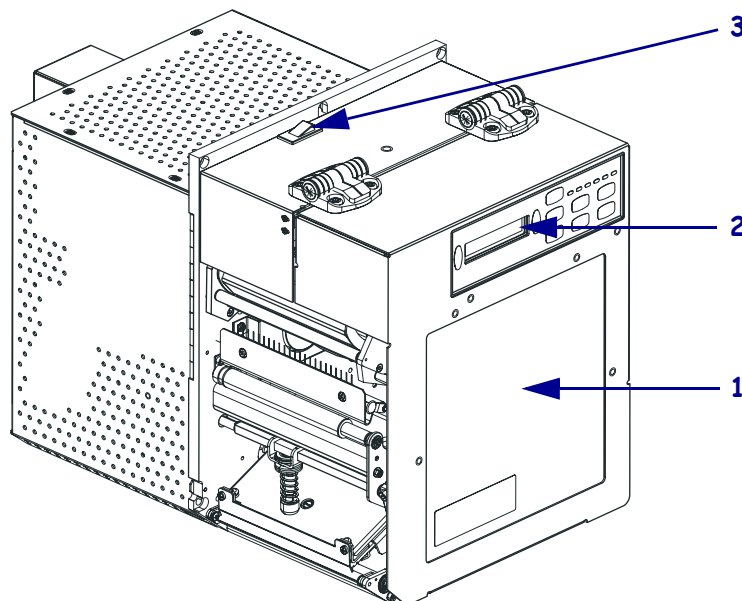
Prindimootori välisvaade

Prindimootorid on saada parempoolse konfiguratsiooniga (andmekandja liigub vasakult paremale, [Joonis 1](#)) ning vasakpoolse konfiguratsiooniga (andmekandja liigub paremalt vasakule, [Joonis 2](#)).

Joonis 1 • Parempoolne (PP) prindimootor



Joonis 2 • Vasakpoolne (VP) prindimootor

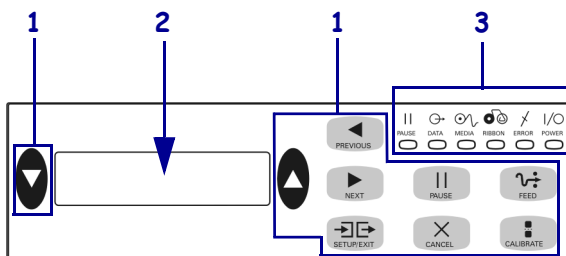


1	Andmekandja luuk
2	Juhtpaneel
3	Toitelüliti

Juhtpaneel

Kõik prindimootori juhtimisseadised ja indikaatorid asuvad juhtpaneelil (Joonis 3).

Joonis 3 • Juhtpaneel



1	Nupud
2	Vedelkristallekraan (LCD)
3	Lambid/valgusdiodid

Juhtpaneeli nupud

Juhtpaneeli nupud on toodud tabelis Tabel 1.

Tabel 1 • Juhtpaneeli nupud

Nupp	Kirjeldus/funktsioon
FEED (SÕÖTMINE)	Söödab tühja lehe. <ul style="list-style-type: none"> Etikett söödetakse kohe, kui prindimootor on puhkerežiimis või peatatud. Kui prindimootor trükib, söödetakse etikett pärast eelmise partii trükkimist.
PAUSE (KATKESTA)	Peatab ja taaskäivitab trükkimise või eemaldab veateated ja tühjendab vedelkristallekraani. Etiketi trükkimisel lõpetatakse see enne trükiprotsessi seiskumist. Kui prindimootor on seisatud, siis PAUSE (KATKESTA) lamp PÕLEB.
CANCEL (TÜHISTA)	CANCEL (TÜHISTA) töötab vaid katkestamise režiimis. Vajutades nuppu CANCEL (TÜHISTA), saab teha järgmist: <ul style="list-style-type: none"> Tühistab hetkel trükitava etiketiformaadi. Kui etiketiformaati ei trükita, tühistatakse järgmise trükkimine. Kui ühtegi etiketiformaati ei ole trükijärjekorras, siis ignoreeritakse CANCEL (TÜHISTA) vajutamist. Kogu prindimootori etiketiformaadi mälu kustutamiseks hoidke nuppu CANCEL (TÜHISTA) pikalt all, kuni DATA (ANDMED) tuli kustub.
CALIBRATE (KALIBREERI)	CANCEL (TÜHISTA) töötab vaid katkestamise režiimis. Vajutage CALIBRATE (KALIBREERI), et rekaliibreerida sobivale andmekandja pikkusele, kandja tüübi määramiseks (katkematu/-katkev) ning trükimeetodi määramiseks (otsene termiline / termiline ülekanne).

Tabel 1 • Juhtpaneeli nupud (Jätkub)

Nupp	Kirjeldus/funktsioon
MUSTAD OVAALID	Kahte musta ovaali kasutatakse vedelkristallekraanil kuvatava parameetri väärtuste muutmiseks. Tavalisteks funktsioonideks on väärtuse suurendamine/vähendamine, jah/ei vastused, SISSE/VÄLJA lülitamine ning valikutes liikumine.
PREVIOUS (EELMINE)	Liigub vedelkristallekraanil eelmisele parameetrile.
NEXT (JÄRGMINE)	Liigub vedelkristallekraanil järgmisele parameetrile.
SETUP/EXIT (SEADISTA/VÄLJU)	Siseneb ja väljub seadistusrežiimist.

Juhtpaneeli indikaatorlambid (LED-id)

Juhtpaneeli lampide kirjelduseks vt [Tabel 2](#).

Tabel 2 • Juhtpaneeli lambid

Valgusdiod	VÄLJAS	SEES	VILGUB
TOIDE (roheline)	Prindimootor on VÄLJAS või sellel puudub toide.	Toitelüliti on SEES ning prindimootoril on toide olemas.	—
PAUS (kollane)	Tavapärane töö.	Üks järgnevatest: <ul style="list-style-type: none"> Prindimootor peatati vea tõttu (trüki pea, lindi või andmekandja viga). Tavaliselt süttib koos teise valgusdiodiga. Vajutati nuppu PAUSE (KATKESTA). Rakendusporidist taotleti katkestust. Katkestus tekkis etiketiformaadi tõttu. 	—
ANDMED (roheline)	Andmeid ei võeta vastu ega töödelda.	Andmeid töödeldakse või trükkimine on käimas. Andmeid ei võeta vastu.	Prindimootor võtab peaarvutilt andmeid vastu või saadab sellele olekuteavet.
ANDMEKANDJA (kollane)	Tavapärane töö. Andmekandja on korralikult laaditud.	Andmekandja on otsas. (Prindimootor on peatatud, vedelkristallekraani veateade ja PAUSE (KATKESTA) lamp PÕLEB).	—

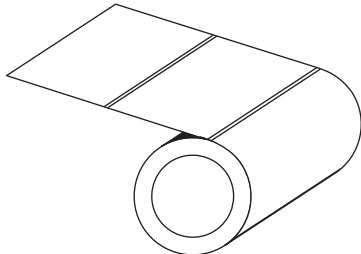
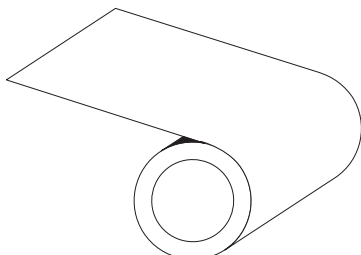
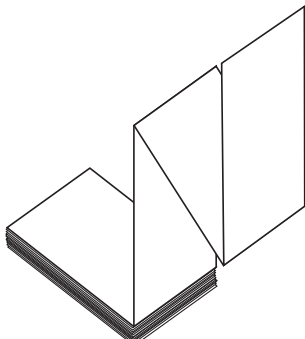
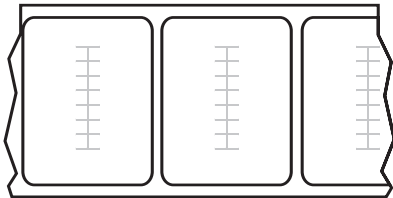
Tabel 2 • Juhtpaneeli lambid

Valgusdiod	VÄLJAS	SEES	VILGUB
LINT (kollane)	Tavapärane töö. Lint on korralikult paigaldatud.	Lint on olemas, kui prindimootor töötab otseses termilises režiimis või lint puudub, kui prindimootor töötab termilises ülekanderežiimis. Prindimootor on peatatud, vedelkristallekraani veateade ja PAUSE (KATKESTA) lamp PÕLEB.	—
TÕRGE (oranž)	Prindimootor töötab vigadeta.	—	Prindimootori viga. Kontrollige vedelkristallekraani olekut.

Andmekandja

Prindimootor saab mitut tüüpi andmekandjaid kasutada (Tabel 3).

Tabel 3 • Andmekandja tüübid

Andmekandja tüüp	Väljanägemine	Kirjeldus
Katkev rullis olev andmekandja		Andmekandja on keritud südamikule. Üksikud etiketid on eraldatud vahe, sälgu, augu või musta märgisega, mis võimaldab teil näha, kus üks etikett lõppeb ja teine algab. Aukude või sälkudega andmekandja kasutamisel asetage andmekandja sensor täpselt augu või sälgu kohale.
Katkematu rullis olev andmekandja		Andmekandja on südamikule keritud ning on ilma vahede, aukude, sälkude ja mustade märgisteta. Sellega võimaldatakse kujutise trükkimine etiketil suvalisse kohta.
Volditud andmekandja		Andmekandja on sik-sakiliselt volditud.
Andmekandja RFID “Smart” (kasutamiseks vaid RFID--d võimaldavate prindimootoritega)		Igal etiketil on etiketi ja laineri vahel raadiosageduslik identifitseerimiskiip (RFID) ning kombineeritud antenn. Andmekandja on valmistatud samadest materjalides ja liimidest, kui mitte-RFID etiketid. Transponderi (varieerub tootjate kaupa) piirjooned on läbi etiketi nähtavad.

Lint

Lint on õhuke film, mis on ühelt poolt kaetud termilise ülekandeprotsessi ajal andmekandjale kantava vaha või kampiliga.

Millal linti kasutada

Termilise ülekande andmekandja vajab trükkimiseks linti, samas kui otsene termiline andmekandja seda ei vaja. Et teha kindlaks, kas konkreetse andmekandja puhul on vaja värvilinti, teostage andmekandja kraapimise test.

Andmekandja kraapimise testiks viige läbi järgmised sammud:

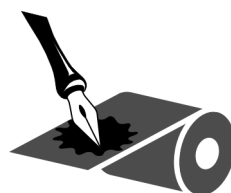
1. Kraapige andmekandja trükipinda küünega.
2. Kas sellele tekkis must plekk?

Kui must plekk...	Andmekandja on...
Ei ilmu andmekandjale	Termoülekanne. Lint on vajalik.
Ilmub andmekandjale	Vahetu termotrükk. Linti ei ole vaja, kuigi seda võib kasutada, et kaitsta trükipiirkonda andmekandja vastu kraapimise eest.

Lindi kaetud pool

Lindid võivad olla kaetud seest või väljast (Joonis 4). See prindimootor saab kasutada vaid väljast kaetud linti.

Joonis 4 • Väljast või seest kaetud lint



Väljast



Seest

Teostage järgmised sammud, et kindlaks teha, kummalt poolt lint kaetud on:

1. Eemaldage etikett lainerilt.
2. Vajutage etiketi kleepuva poole nurk lindirulli välise pinna vastu.
3. Eemaldage etikett lindi küljest.

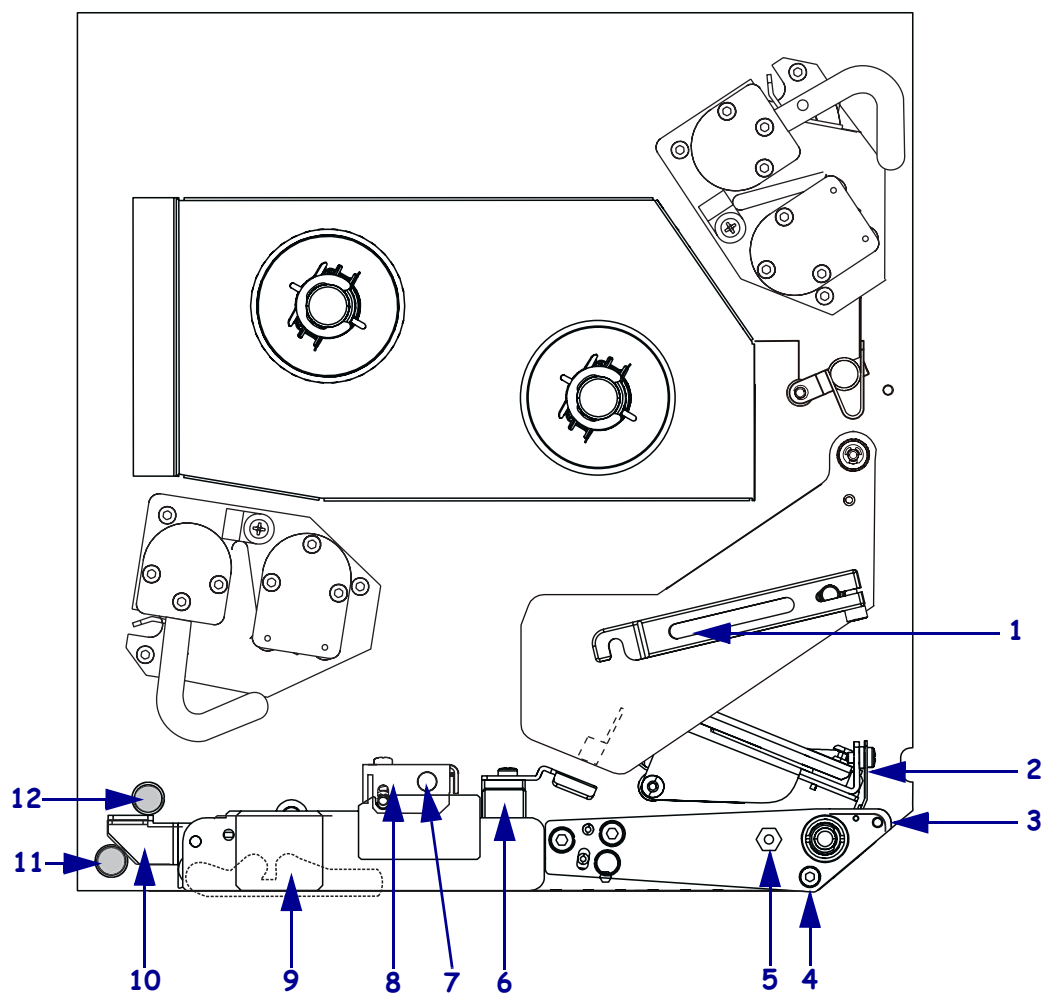
4. Uurige tulemusi. Kas etiketi külge on jäänud lindilt pärit ebemeid või tindiosakesi?

Kui lindilt pärit tint...	Siis...
Kleepus etiketile	Kaetud on lindi väline pind.
Ei kleepunud etiketile	Kaetud on lindi sisemine pind. Selle kinnitamiseks teostage test lindirulli sisemise pinnaga.

Andmekandja laadimine

Joonis 5 toob ära parempoolse prindimootori kandjatöötuse osad. Vasakpoolses seadmes on need osad peegelpildis. Joonis 6 leheküljel 10 toob ära mõlemad andmekandjaga laetud prindimootorid.

Joonis 5 • Andmekandja laadimiseks vajalikud osad (parempoolne seade)

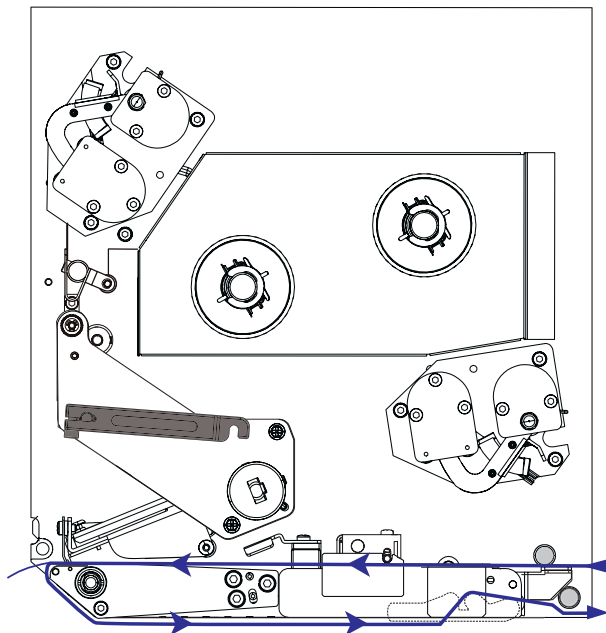


1	Trüki pea riiv
2	Trüki pea sõlm
3	Rebimisnuga
4	Kandja laineri rullik
5	Trüki pea lukustustihvt
6	Kandjajuhik

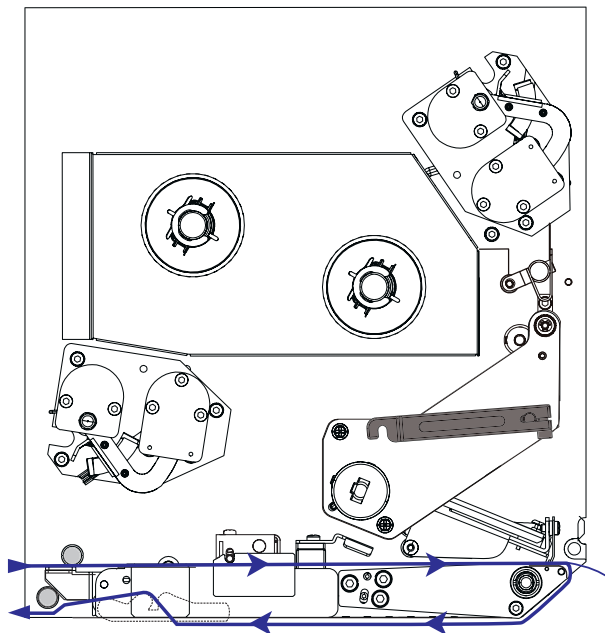
7	Tõmberulliku sõlm
8	Tõmberulliku vabastusnupp
9	Rebimisrulliku sõlm
10	Rebimisrulliku riiv
11	Alumine juhikuvarras
12	Ülemine juhikuvarras

Joonis 6 • Andmekandja laadimine

Vasakpoolne seade



Parempoolne seade

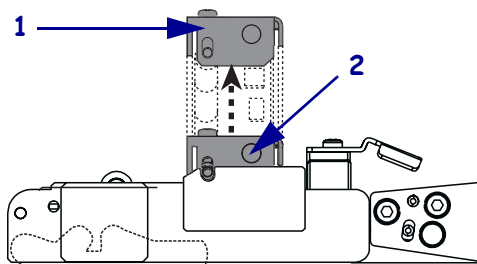


Ettevaatust • Andmekandja või lindi laadimisel eemaldage kõik ehted, mis võivad prindipea või muude printeri osadega kokku puutuda.

Teostage andmekandja laadimiseks järgnevad sammud:

1. Laadige andmekandja edasiandmiseadme kandja varustustrumlile (tutvuge edasiandmiseadme kasutusjuhendiga).
2. Avage andmekandja luuk.
3. Vt [Joonis 7](#). Vajutage tõmberulliku sõlmel asuvat vabastusnuppu ning laske sõlmel ümber telje pöörelda.

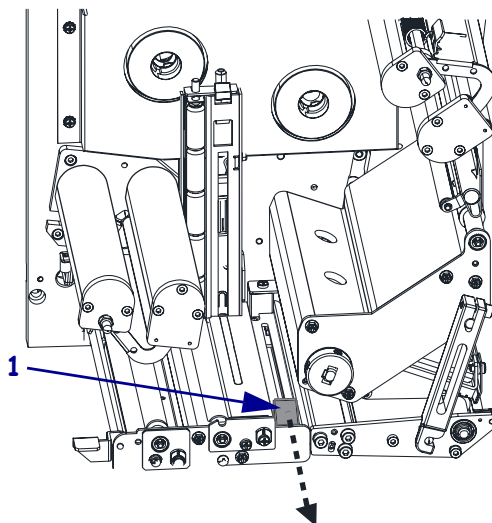
Joonis 7 • Tõmberulliku avamine



1	Tõmberulliku sõlm
2	Tõmberulliku vabastusnupp

4. Vt [Joonis 8](#). Tõmmake väline kandjajuhik täiesti välja.

Joonis 8 • Välise kandjajuhiku tõmbamine



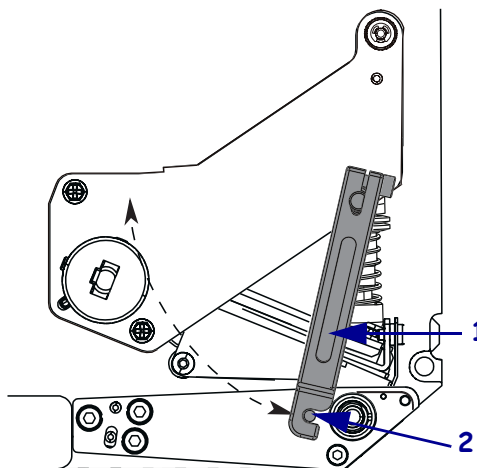
1	Väline kandjajuhik
---	--------------------

5. Vt [Joonis 9](#). Avage trüki pea sõlm, vabastades selleks trüki pea riiv lukustustihvtist.



Ettevaatust • Trüki pea võib olla kuum ning tekitada ägedaid põletusi. Laske trüki peal jahtuda.

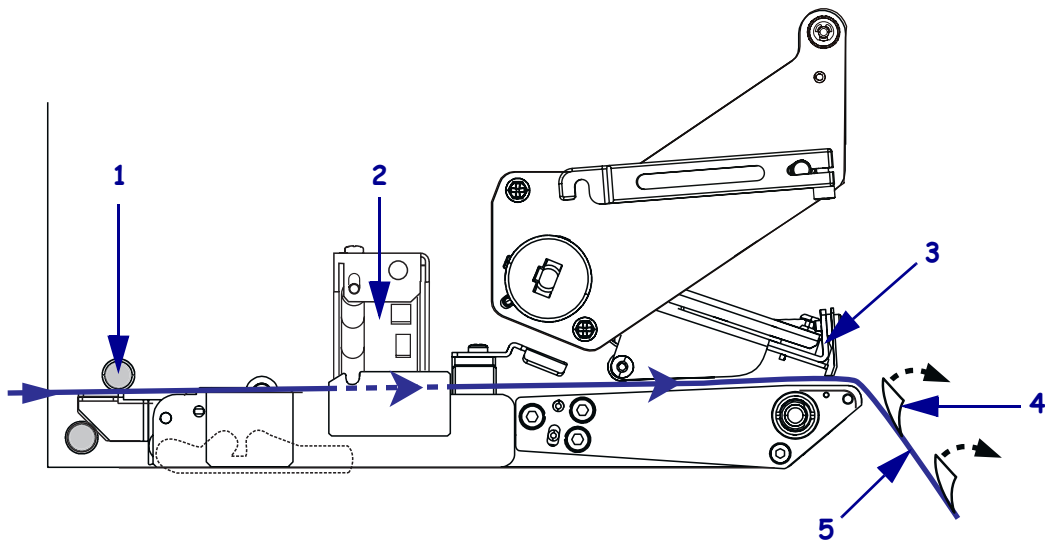
Joonis 9 • Trüki pea sõlme avamine



1	Trüki pea riiv
2	Lukustustihvt

6. Vt [Joonis 10](#). Juhtige andmekandja ülemise juhikuvarda, tõmberulliku sõlme ning trüki pea sõlme alt läbi.
7. Vt [Joonis 10](#). Tõmmake andmekandja 75 cm (30 tolli) ulatuses rebimisnoast mööda. Eemaldage ning visake väljatõmmatud andmekandjalt pärit etiketid ära.

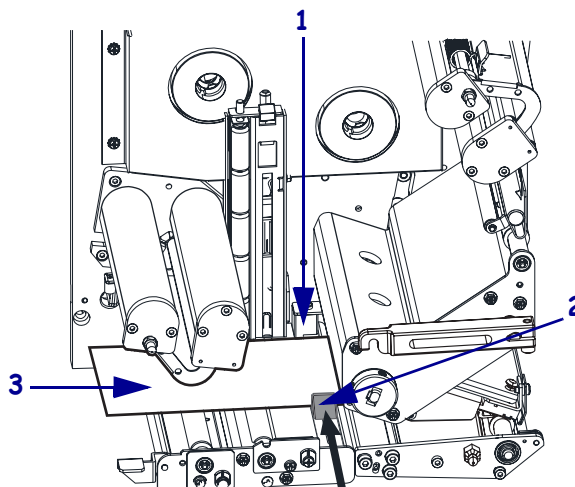
Joonis 10 • Andmekandja juhtimine



1	Ülemine juhikuvarras
2	Tõmberulliku sõlm
3	Prindipea sõlm
4	Etikett
5	Lainer

8. Vt [Joonis 11](#). Paigutage andmekandja nii, et see on sisemise kandjajuhikuga ühel joonel ning puudutab seda.
9. Vt [Joonis 11](#). Paigutage väline kandjajuhik nii, et see puudutab andmekandja välist serva.

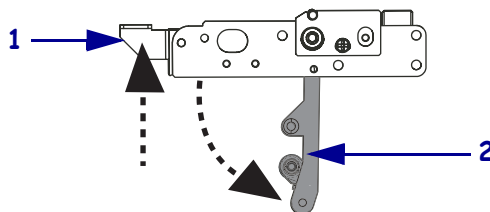
Joonis 11 • Välise kandjajuhiku kohandamine



1	Sisemine kandjajuhik
2	Väline kandjajuhik
3	Andmekandja

10. Vt [Joonis 7 leheküljel 11](#). Vajutage tõmberulliku sõlme alla, kuni see lukustub.
11. Vt [Joonis 9 leheküljel 12](#). Sulgege trüki pea sõlm, pöörates selleks trüki pea riivi, kuni see haakub lukustustihvtiga.
12. Vt [Joonis 12](#). Tõstke rebimisrulliku riivi nii, et rebimisrulliku sõlm pöördub alla.

Joonis 12 • Rebimisrulliku sõlme vabastamine



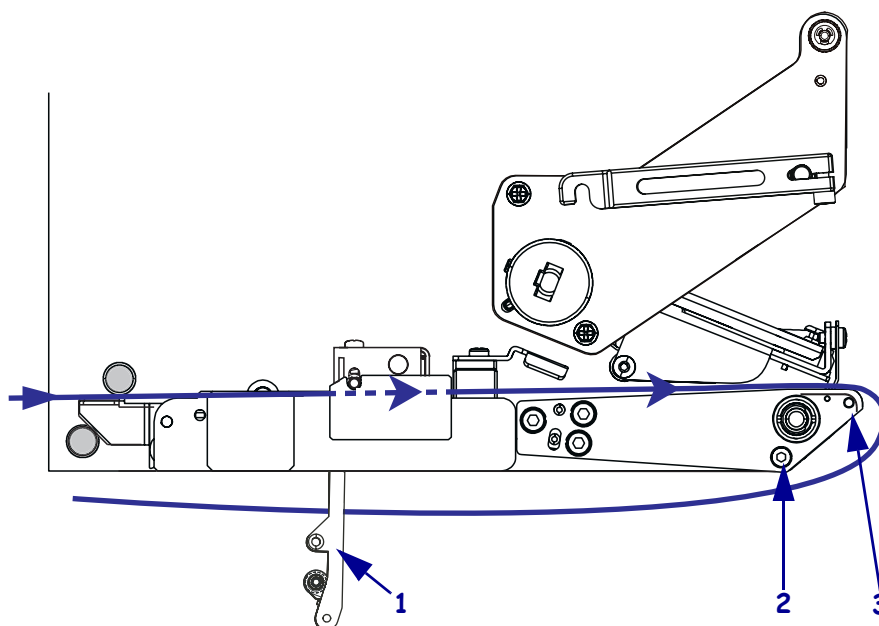
1	Rebimisrulliku riiv
2	Rebimisrulliku sõlm

13. Vt [Joonis 13](#). Juhtige andmekandja lainer ümber rebimisnoa, kandja laineri rulliku alt ning läbi rebimisrulliku sõlme.



Märkus • Kui edasiandmiseseadmel on õhutoru, juhtige andmekandja lainer õhutoru ja rebimisnoa vahelt läbi. Ärge juhtige andmekandja laineri üle õhutoru.

Joonis 13 • Laineri juhtimine



1	Rebimisnuga
2	Kandja laineri rullik
3	Rebimisrulliku sõlm

14. Vt [Joonis 14](#). Pöörake rebimisrulliku sõlm üles, kuni see lukustub.

Joonis 14 • Suletud rebimisrulliku sõlm



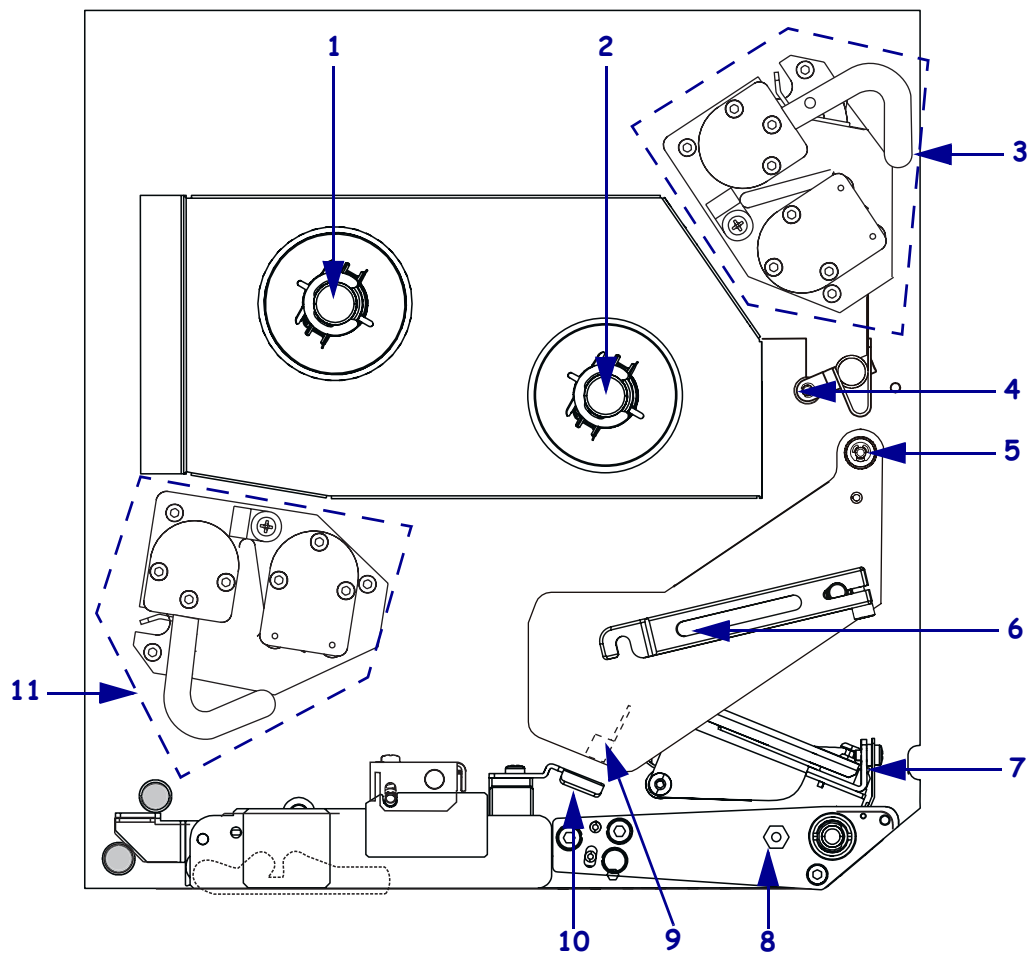
15. Vt [Joonis 13](#). Juhtige andmekandja lainer alumise juhikuvarda alt läbi ning ümber edasiandmiseseadme pealevõtuvõlli (vaadake edasiandmiseseadme kasutusjuhendit).
16. Sulgege andmekandja luuk.

Lindi laadimine

Kasutage linti koos termilise ülekande andmekandjaga (vt *Lint lk 7*). Lint peab olema väljast kaetud ning laiem, kui andmekandja. Kui lint on andmekandjast kitsam, jäävad trüki pea alad kaitseta ning võivad enneaegselt kuluda.

Joonis 15 toob ära parem-poolse prindimootori andmekandja kambris olevad lindi süsteemi osad. Vasakpoolses seadmes on need osad peegelpildis. Joonis 16 leheküljel 17 toob ära laetud lindiga prindimootori.

Joonis 15 • Lindi laadimise osad

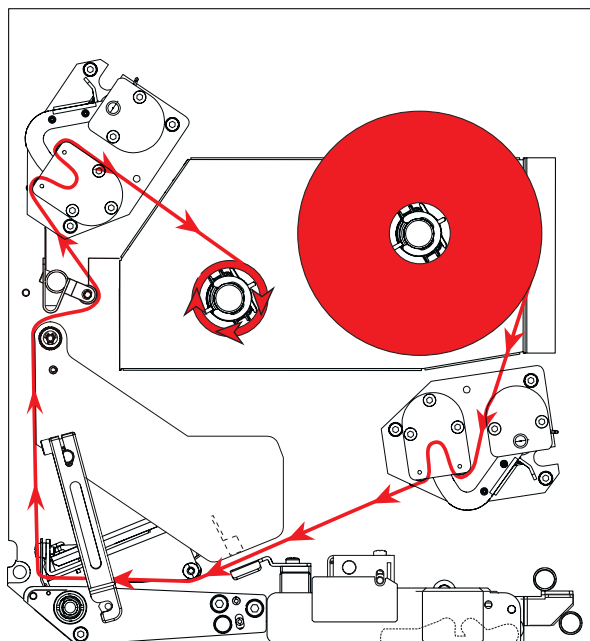


1	Lindi varustusvõll
2	Lindi pealevõtu võll
3	Ülemine pingutussõlm
4	Pingutusrull
5	Abirullik
6	Trüki pea riiv

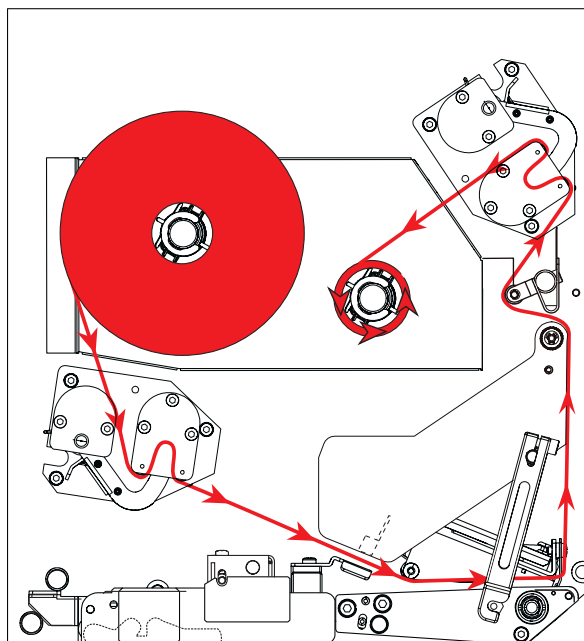
7	Trüki pea sõlm
8	Lukustustihvt
9	Lindi sensor
10	Lindi sensori peegeldi
11	Alumine pingutussõlm

Joonis 16 • Laetud lint

Vasakpoolne seade



Parempoolne seade

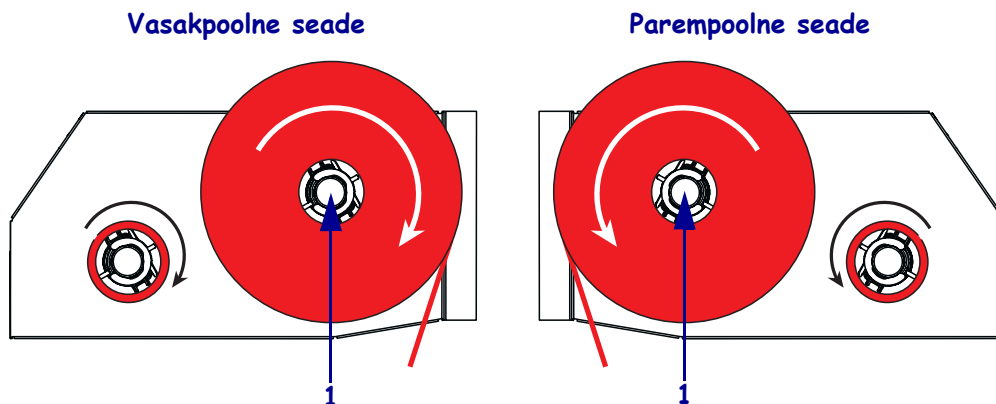


Ettevaatust • Andmekandja või lindi laadimisel eemaldage kõik ehted, mis võivad trükipäa või muude printeri osadega kokku puutuda.

Värvilindi paigaldamiseks toimige nii:

1. Vt [Joonis 17](#). Asetage täis lindirull varustusvõllile nii, et lint pöörleb näidatud viisil ning suruge seejärel rulli prindimootori kere suunas, kuni see on korralikult paigas.

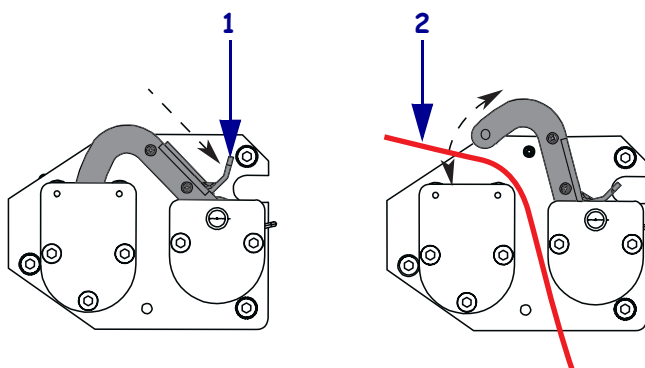
Joonis 17 • Lindi varustusvõllile asetamine



1	Lindi varustusvõll koos andmekandjaga
----------	---------------------------------------

2. Vt [Joonis 18](#). Suruge alumisel pingutussõlmel avamissakke, et pingutusõlg avada.
3. Vt [Joonis 18](#). Juhtige andmekandja ettevaatlikult läbi alumise pingutussõlme ning vabastage seejärel aeglaselt pingutusõlg.

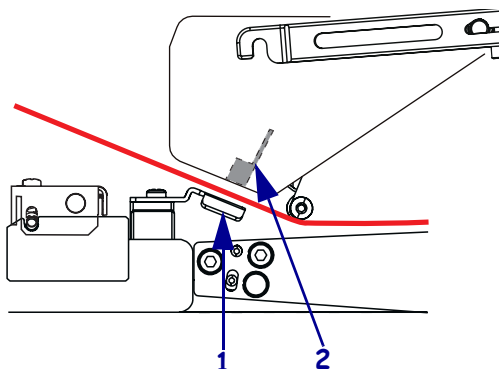
Joonis 18 • Pingutussõlme avamine



1	Sakkide avamine
2	Lint

4. Vt [Joonis 19](#). Juhtige lint lindi sensori ning lindi sensori peegeldi vahelt läbi.

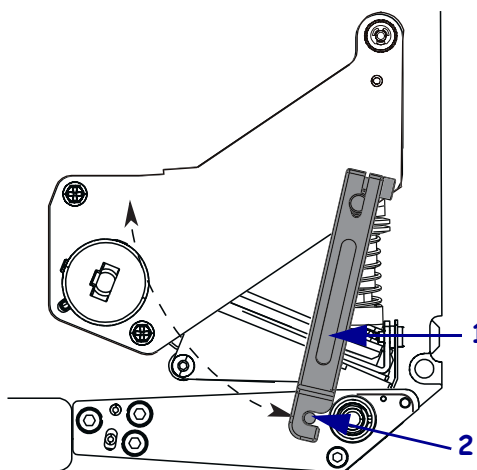
Joonis 19 • Lindi sensor



1	Lindi sensori peegeldi
2	Lindi sensor

5. Vt [Joonis 20](#). Avage trüki pea sõlm, vabastades selleks trüki pea riiv lukustustihvtist.

Joonis 20 • Trüki pea sõlme avamine



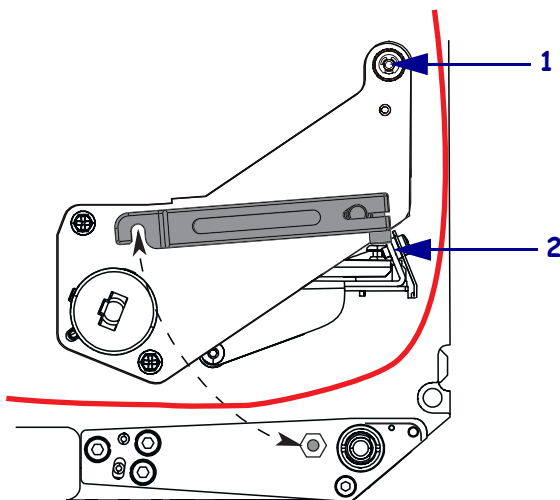
1	Trüki pea riiv
2	Lukustustihvt

6. Vt [Joonis 21](#). Juhtige lint trüki pea sõlme alt läbi ning seejärel üles abirulliku



Ettevaatust • Trüki pea võib olla kuum ning tekitada ägedaid põletusi. Laske trüki peal jahtuda.

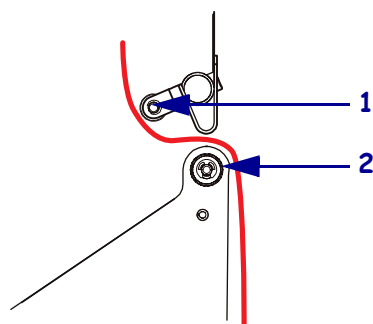
Joonis 21 • Lindi juhtimine trüki pea sõlme alt



1	Abirullik
2	Trüki pea sõlm

7. Vt [Joonis 22](#). Juhtige lint üle abirulliku, ümber pingutusrulli ning seejärel üles ülemise pingutussõlme suunas.

Joonis 22 • Lindi juhtimine ümber rullikute

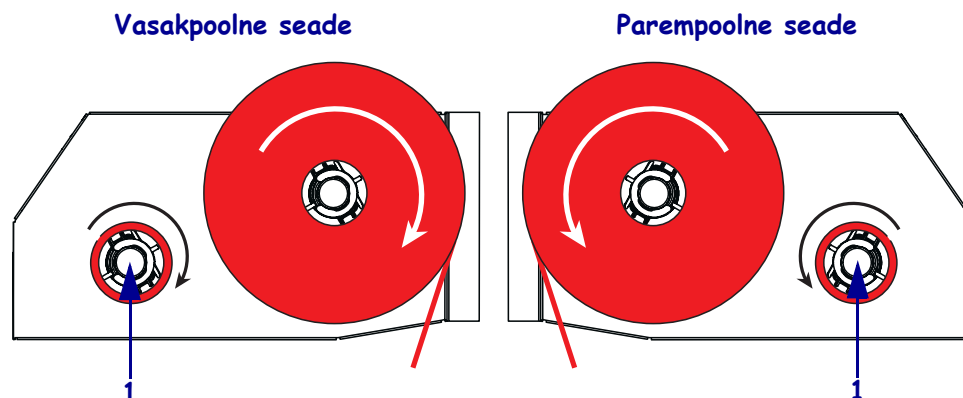


1	Pingutusrull
2	Abirullik

8. Vt [Joonis 18 leheküljel 18](#). Suruge ülemisel pingutussõlmel avamissakke, et pingutusõlg avada.
9. Vt [Joonis 18 leheküljel 18](#). Juhtige andmekandja ettevaatlikult läbi ülemise pingutussõlme ning vabastage seejärel aeglaselt pingutusõlg.

10. Vt [Joonis 23](#). Paigaldage tühi lindisüdamik lindi pealevõtuvõllile ning suruge südamikku prindimootori kesta suunas, kuni see on kindlalt paigas.
11. Vt [Joonis 23](#). Kinnitage lindi ots kleeplindi või etiketi abil tühjale südamikule ning kerige mõned korrad näidatud suunas. Veenduge, et lint keritakse võllile ühetasaselt.

Joonis 23 • Lindi laadimine lindi pealevõtuvõllile



1	Lindi pealevõtuvõll koos tühja lindisüdamikuga
---	--

12. Vt [Joonis 20 leheküljel 19](#). Sulgege trükipea sõlm, pöörates selleks trükipea riivi lukustustihvtile.
13. Sulgege andmekandja luuk.

Kasutatud lindi eemaldamine

Kasutatud lindi eemaldamiseks teostage järgnevad sammud:

1. Avage andmekandja luuk.
2. Kas lint on otsas?

Kui...	Siis...
Jah	<ol style="list-style-type: none"> a. Eemaldage lindi varustusvõllilt tühi südamik. Hoidke südamik alles, et seda lindi laadimisel pealvõtuvõllil kasutada. b. Eemaldage kasutatud lint ning südamik lindi pealevõtuvõllilt. c. Paigaldage uus lint vastavalt <i>Lindi laadimine lk 16</i> toodud juhisteile.
Ei	<ol style="list-style-type: none"> a. Lõigake lint pealevõtuvõlli lähedalt läbi. b. Eemaldage kasutatud lint ning südamik lindi pealevõtuvõllilt. c. Otsige tühi lindsüdamik üles. Vajadusel eemaldage ja visake ära lint südamikult, mis sai eelmises sammus ära võetud. d. Vt <i>Joonis 23 leheküljel 21</i>. Paigaldage tühi lindsüdamik lindi pealevõtuvõllile ning suruge südamikku prindimootori kesta suunas, kuni see on kindlalt paigas. e. Juhtige järelejäänud lint lindi varustusvõllile vastavalt peatükis <i>Lindi laadimine lk 16</i> toodud juhisteile. f. Vt <i>Joonis 23 leheküljel 21</i>. Kinnitage lindi ots kleeplindi või etiketi abil tühjale südamikule ning kerige mõned korrad näidatud suunas. Veenduge, et lint keritakse võllile ühetasaselt.

Konfiguratsioonisildi printimine

Pärast andmekandja ja lindi (vajadusel) laadimist trükkige seadistuskirjeldus, mis on kui prindimootori hetkemäärangute aruanne. Hoidke kirjeldus alles, et seda trükiprobleemide veaotsingus kasutada.

Seadistuskirjelduse trükkimiseks tehke järgmist:

1. Vajutage juhtpaneelil nuppu SETUP/EXIT (SEADISTA/VÄLJU).
2. Vajutage NEXT (JÄRGMINE) või PREVIOUS (EELMINE), et liikuda läbi parameetrite, kuni jõuate valikuni **LIST SETUP** (SEADISTUSLOETELU).
3. Vajutage trükkimise kinnitamiseks parempoolset ovaali.
Trükitakse seadistuskirjeldus (Joonis 24).

Joonis 24 • Seadistuskirjeldus

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 110PAX4 RH-200dpi ZBR1935900	
12.6.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
6 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
062 4/8 MM.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
9.01N 228MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<.> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
0680.....	HEAD RESISTOR
OFF.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
2SH.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
039.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
072.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
072.....	MEDIA LED
000.....	RIBBON LED
008.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.4A ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....	A: COMPACT FLASH
11776k.....	R: RAM
NONE.....	B: MEMORY CARD
2048k.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P31 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P32 INTERFACE
002 PAX110 RTS.....	P34 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P35 INTERFACE
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
03/19/00.....	RTC DATE
06/42.....	RTC TIME
2025 IN.....	NONRESET CNTR
2025 IN.....	RESET CNTR1
2025 IN.....	RESET CNTR2
5140 CM.....	NONRESET CNTR
5140 CM.....	RESET CNTR1
5140 CM.....	RESET CNTR2
446 LABLS.....	NONRESET CNTR
446 LABLS.....	RESET CNTR1
446 LABLS.....	RESET CNTR2
HK00000.04MAY000012.11111.01.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Võrgu seadistuskirjelduse trükkimine

Prindiserveri kasutamisel saate võrgu seadistuskirjelduse välja trükkida, kui printer on võrku ühendatud.

Võrgu seadistuskirjelduse trükkimiseks tehke järgmist:

1. Vajutage juhtpaneelil nuppu SETUP/EXIT (SEADISTA/VÄLJU).
2. Vajutage NEXT (JÄRGMINE) või PREVIOUS (EELMINE), et liikuda läbi parameetrite, kuni jõuate valikuni **LIST NETWORK** (VÕRGU LOEND).
3. Vajutage trükkimise kinnitamiseks parempoolset ovaali.
Trükitakse võrgu seadistuskirjeldus (Joonis 25). Kui traadita printer ei ole installitud, siis kirjelduse traadita osa ei trükita.

Joonis 25 • Võrgu seadistuskirjeldus

Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Prindimootori seadistamine

Pärast andmekandja ja lindi paigaldamist saate te juhtpaneeli abil prindimootori parameetreid häälestada.

Oluline Teatud trükitingimused võivad nõuda trükiparameetrite, nagu trükkimise kiirus, tumedus või trükirežiim, kohandamist. Nende tingimuste hulka kuulub (kuid ei ole piiratud):

- suurel kiirusel trükkimine
- andmekandja rebimine
- äärmiselt õhukeste, väikeste, sünteetiliste või kaetud etikettide kasutamine

Kuna trükikvaliteeti mõjutavad nii need kui ka muud faktorid, viige läbi testid seadmele parimate printerimäärangute ja andmekandja kombinatsiooni määramiseks. Halb kombinatsioon võib piirata trükikvaliteeti või -kiirust ning prindimootor ei pruugi soovitud trükirežiimis korralikult töötada.

Seadistusrežiimi sisenemiseks tehke järgmist:

1. Vajutage juhtpaneelil nuppu SETUP/EXIT (SEADISTA/VÄLJU).
2. Vajutage parameetrites liikumiseks kas NEXT (JÄRGMINE) või PREVIOUS (EELMINE).

Seadistusrežiimist lahkumiseks tehke järgmist:

1. Vajutage nuppu SETUP/EXIT (SEADISTA/VÄLJU).
Vedelkristallekraanil kuvatakse **SAVE CHANGES** (SALVESTA MUUDATUSED).
2. Vajutage salvestussuvandite (Tabel 4) kuvamiseks vasemat või paremat ovaali.

Tabel 4 • Salvestussuvandid seadistusrežiimist väljumisel

Vedelkristallnäidik	Kirjeldus
PERMANENT (PÜSIV)	Salvestab prindimootori väärtused ka juhul, kui toide on välja lülitatud.
TEMPORARY (AJUTINE)	Salvestab muudatused, kuni toide välja lülitatakse.
CANCEL (TÜHISTA)	Tühistab kõik muudatused alates SETUP/EXIT (SEADISTA/VÄLJU) vajutamisest, välja arvatud tumedusastme ja rebimismäärangutes ("tear-off") tehtud.
LOAD DEFAULTS (VAIKEVÄÄRTUSTE TAASTAMINE)	Taastab kõik parameetrid (v.a võrgumäärangud) tehase vaikimisi väärtustele. Märkus • Tehase vaikimisi väärtuste taastamine põhjustab prindimootori automaatse kalibreerimise.
LOAD LAST SAVE (LAE VIIMATI SALVESTATUD)	Laeb viimase püsiva salvestuse väärtused.
DEFAULT NET (VAIKEVÕRK)	Taastab juhtmega ja juhtmeta võrgu määrangud tehase vaikeväärtustele.





3. Vajutage kuvatud väärtuse valimiseks NEXT (JÄRGMINE).

Pärast seadistus- ja kalibreerimisjada sooritamist kuvatakse **PRINTER READY** (PRINTER VALMIS).


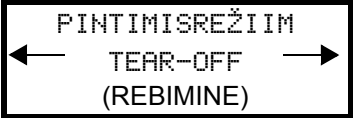
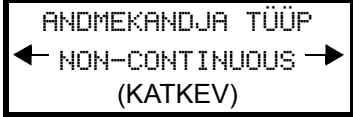


Parameetrite vaatamine või muutmine

Tabel 5 toob ära prindimootori parameetrite alajaotuse järjekorras, mis kuvatakse pärast seadistusrežiimi sisenemist ja NEXT (JÄRGMINE) nupu vajutamist. Vajutage tsüklis järgmise parameetrini liikumiseks NEXT (JÄRGMINE) või PREVIOUS (EELMINE), et naasta eelmisele parameetrile. Parameetri muutmisel ilmub kuva ülemisse paremasse nurka tärn (*), mis viitab sellele, et väärtus on hetkel prindimootoril aktiivsest olevast erinev.

Tabel 5 • Prindimootori parameetrid

Parameeter	Toiming/seletus
	<p>Väljatrüki tumedusastme kohandamine</p> <p>Suurendage tumedusastet, kui väljatrükk on liiga hele või trükitud aladel esineb tühje alasid. Vähendage tumedusastet, kui väljatrükk on liiga tume või sellel esineb määrdumisi ja laialivalgumisi. Tumedusastme määranguid saab muuta ka draiveri või tarkvaramäärangutega.</p> <p>Oluline Seadke tumedusaste madalaimale tasemele, mis tagab hea trükikvaliteedi. Tumedusastme liiga kõrgele tasemele seadmisel võib tint laiali minna, lint läbi põleda või trükipea enneaegselt kuluda.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage tumedusastme suurendamiseks parempoolset ovaali. Vajutage tumedusastme vähendamiseks vasakpoolset ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: +4.0 Vahemik: 00,0 kuni +30,0</p>
	<p>Trükikiiruse kohandamine</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage väärtuse suurendamiseks parempoolset ovaali. Vajutage väärtuse vähendamiseks vasakpoolset ovaali. <p>Vaikesäte: 2 IPS Vahemik: 2 kuni 12 IPS 203 dpi-le, 2 kuni 8 IPS 300 dpi-le</p>
	<p>Pöördekiiruse kohandamine</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage väärtuse suurendamiseks parempoolset ovaali. Vajutage väärtuse vähendamiseks vasakpoolset ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: 6 IPS Vahemik: 1 kuni 12 IPS</p>
	<p>Tagasisöödu kiiruse kohandamine</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage väärtuse suurendamiseks parempoolset ovaali. Vajutage väärtuse vähendamiseks vasakpoolset ovaali. <p>Vaikesäte: 2 IPS Vahemik: 1 kuni 12 IPS</p>

Tabel 5 • Prindimootori parameetrid (Jätkub)

Parameeter	Toiming/seletus
	<p>Rebimise asukoha kohandamine</p> <p>Kehtestab pärast trükkimist andmekandja asukoha rebimis-/eemaldamisnoal. Positiivsed arvud nihutavad andmekandja väljapoole ning negatiivsed arvud sissepoole.</p> <p>Iga vajutus ovaalsele nupule kohandab rebimisasendit nelja täpirea võrra.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage väärtuse suurendamiseks parempoolset ovaali. Vajutage väärtuse vähendamiseks vasakpoolset ovaali. <p>Vaikesäte: +0</p> <p>Vahemik: -120 kuni +120</p>
	<p>Trükirežiimi valimine</p> <p>Trükirežiimi määrang ütleb prindimootorile, millist andmekandja väljastusviisi te soovite kasutada.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage kuvavalikuteks kumbagi ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: TEAR-OFF (REBIMINE)</p> <p>Valikud: TEAR-OFF (REBIMINE), REWIND (TAGASIKERIMINE), APPLICATOR (EDASIANDJA)</p>
	<p>Andmekandja tüübi määramine</p> <p>Ütleb prindimootorile kasutatava andmekandja tüübi. Katkeva andmekandja valimisel sisestab prindimootor kandja, et mõõta etiketi pikkust (kahe registreerimispunkti kaugus etikettidevahelisel alal, joondussälgu või augu vahel). Valides katkematu andmekandja, peate lisama etiketi formaadile pikkuse juhised (^LLxxxx, kui kasutate tarkvara ZPL või ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage kuvavalikuteks kumbagi ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: NON-CONTINUOUS (KATKEV)</p> <p>Valikud: CONTINUOUS (KATKEMATU), NON-CONTINUOUS (KATKEV)</p>
	<p>Sensori tüübi määramine</p> <p>Ütleb prindimootorile, kas kasutate rullis andmekandjat (etiketi eralduskohad on ära toodud vahe, sälgu või auguga) või andmekandjat, millele on tagumisele küljele trükitud mustad registreerimistähised.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage teisteks kuvavalikuteks kumbagi ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: WEB (RULL)</p> <p>Valikud: WEB (RULL), MARK (TÄHIS)</p>
	<p>Prindimeetodi valimine</p> <p>Ütleb prindimootorile, millist prindimeetodit kasutada: termilist ülekannet (lint on vajalik) või otsest termilist (linti ei vajata).</p> <ul style="list-style-type: none"> Vajutage kuvavalikuteks kumbagi ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: Termiline ülekanne</p> <p>Valikud: Termiline ülekanne, otsene termiline režiim</p> <p>Märkus • Otsese termilise režiimi valimine lindi kasutamisel tekitab prindimootori veaseisundi, kuid trükkimine jätkub.</p>

Tabel 5 • Prindimootori parameetrid (Jätkub)

Parameeter	Toiming/seletus
<div>PRINTIMISE LAIUS → 104 0/8 MM +</div>	<p>Printimise laiuse määramine</p> <p>Määrab trükitava ala üle etiketi laiuse, prindimootori poolt antud resolutsiooniga.</p> <p>Näidatud väärtuse muutmiseks:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vajutage kursori liigutamiseks vasakut ovaali. 2. Vajutage numbri väärtuse suurendamiseks paremat ovaali. <p>Mõõdühiku muutmiseks:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vajutage vasakut ovaali, kuni mõõtmisühik on aktiivne. 2. Vajutage paremat ovaali erinevate mõõdühikute vahel liikumiseks (mm, tollid või punktid). <p>Vaikesäte: 104 mm 203 dpi prindimootorite korral; 105 8/12 mm 300 dpi prindimootoritel</p> <p>MÄRKUS: Laiuse liiga kitsaks seadmise tulemusena võidakse osa etiketist andmekandjale mitte trükkida. Laiuse liiga suureks seadmine raiskab vormindusmälu ning võib põhjustada etiketist mööda ning trükisilindrile trükkimise. Käesolev määrang võib mõjutada etiketiformaadi horisontaalset paigutust, kui kujutis pööratakse ümber ^POI ZPL II käsku kasutades.</p>
<div>MAKSIMAALNE PIKKUS -39.0 IN 988 MM</div>	<p>Etiketi maksimaalse pikkuse määramine</p> <p>Etiketi maksimaalset pikkust kasutatakse kalibreerimisprotsessis. Etikettidevahelist vahet loetakse etiketi pikkuse osaks.</p> <p>Määrake alati väärtus, mis on vähemalt 25,4 mm (1 toll) pikem kasutatava etiketi pikkusest. Näiteks: kui etiketi pikkus on 126 mm (5 tolli) koos etikettidevahelise vahega, siis määrake parameeter 152 mm-le (6 tolli). Väärtuse seadmisel lühemaks kui etiketi pikkus, eeldab seade, et laaditud on katkematu andmekandja ning prindimootorit ei saa kalibreerida.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Väärtuse suurendamiseks vajutage parempoolset ovaali. • Väärtuse vähendamiseks vajutage vasakpoolset ovaali. <p>Vaikimisi väärtus: 988 mm (39 tolli).</p> <p>Vahemik: Väärtuseid on võimalik kohandada 25,4 mm (1 tolliste) sammudena.</p>
<div>Fontide loetelu PRINTIMINE</div>	<p>Fontide loetelu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vajutage paremat ovaali, et trükkida kirjeldus, millel on toodud kõik prindimootori muutmällu, välkmällu või valikulisele PCMCIA fondikaardil salvestatud standard- ning valikulised fondid.
<div>RIBAKOODIDE LOETELU PRINTIMINE</div>	<p>Ribakoodide loetelu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vajutage paremat ovaali, et trükkida prindimootoris olemasolevate ribakoodide kirjeldus. Ribakoodi saab salvestada muutmällu, välkmällu või valikuliste PCMCIA kaartidele.
<div>LOENDI KUJUTISED PRINTIMINE</div>	<p>Loendi kujutised</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vajutage paremat ovaali, et trükkida prindimootori muutmällu, välkmällu, või valikulise mälukaardile salvestatud saadaolevate kujutiste kirjeldus.

Tabel 5 • Prindimootori parameetrid (Jätkub)

Parameeter	Toiming/seletus
FORMAATIDE LOETELU PRINTIMINE	Formaatide loetelu <ul style="list-style-type: none"> Vajutage paremat ovaali, et trükkida prindimootori muutmällu, väikmällu, või valikulisele mälukaardile salvestatud saadaolevate formaatide kirjeldus.
LOENDI HÄÄLESTAMINE PRINTIMINE	Seadistuste loetelu <ul style="list-style-type: none"> Vajutage paremat ovaali prindimootori hetkeseisundi seadistuste kirjelduse trükkimiseks.
LOENDI VÕRK PRINTIMINE	Võrgumäärangute loetelu <ul style="list-style-type: none"> Vajutage parempoolset ovaali, et trükkida võrguseadistuse kirjeldus, kus on ära toodud juhtmega ZebraNet PrintServer II (PSII), ZebraNet 10/100 Print Server ja ZebraNet Wireless Print Server (kui on paigaldatud).
KÕIGE LOETELU PRINTIMINE	Kõige loetelu <ul style="list-style-type: none"> Vajutage paremat ovaali, et trükkida kirjeldus, millel on toodud saadaolevad fondid, ribakoodid, kujutised, formaadid ning prindimootori ja võrgu hetkeseadistused.
← LANGUAGE ENGLISH → (KEEL-INGLISE)	Ekraanikeele valimine See parameeter võimaldab teil valida juhtpaneeli vedelkristallekraanil kuvatava keele. <ul style="list-style-type: none"> Vajutage valikute kuvamiseks paremat või vasakut ovaali. Vaikimisi väärtus: ENGLISH (INGLISE) Valikud: ENGLISH (INGLISE), SPANISH (HISPAANIA), FRENCH (PRANTSUSE), GERMAN (SAKSA), ITALIAN (ITAALIA), NORWEGIAN (NORRA), PORTUGUESE (PORTUGALI), SWEDISH (ROOTSI), DANISH (TAANI), SPANISH 2 (HISPAANIA 2), DUTCH (HOLLANDI), FINNISH (SOOME), CUSTOM (KOHANDATUD)

Puhastusgraafik

Soovitatav puhastusgraafik on toodud Tabel 6. Spetsiifilised protseduurid leiate järgnevatelt lehekülgedelt.

Ettevaatust • Kasutage näidatud puhastusaineid. Zebra ei vastuta printerile teiste vedelikega tekitatud kahju eest.

Tabel 6 • Soovitatav printeri puhastusgraafik

Piirkond	Meetod	Intervall
Trükipea	Lahusti*	Teostage need toimingud järgnevatel aegadel: <ul style="list-style-type: none"> • Teate CLEAN HEAD NOW (PUHASTA KOHE TRÜKIPEAD) ilmumisel. • Otsese termilise trükirežiimi korral: Pärast iga etikettide rulli või 500 jalga (150 m) volditud etikette. • Termilise ülekande trükirežiimis: Pärast iga lindirulli (450 m või 1500 jalga).
Trükisilinder	Lahusti*	
Andmekandja edasiandesensor	Õhuvool	
Peegeldav andmekandja sensor	Õhuvool	
Andmekandja tee	Lahusti*	
Lindi sensor	Õhuvool	Igakuise
Luugi avamise sensorid	Õhuvool	
Rebimis-/eemaldamisnuga	Lahusti*	

* Kasutage Zebra ennetava hoolduse komplekti, osa numbriga 47362 või 90% isopropüülalkoholi ja 10% deioniseeritud vee lahust.

Trükipaea ja trükisilindri puhastamine

Puhastage trükipaea ja -silinder vastavalt Tabel 6 lk 30 toodud graafikule. Ebaühtlase trükikvaliteedi, nagu tühjad alad või hele väljatrükk, korral puhastage trükipaad tihedamini. Puhastage trükisilindrit andmekandja liikuvusprobleemide korral.

Trükipaea ja -silindri puhastamiseks teostage järgnevad sammud:



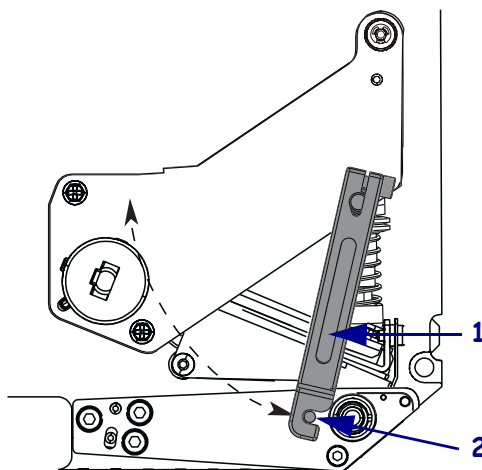
Ettevaatust • Trükipaea võib olla kuum ning tekitada ägedaid põletusi. Laske trükipaéal jahtuda.



Elektrostaatilise laengu maandamise hoiatus • Järgige staatikatundlike osade, nagu elektriplaadid ja trükipaad, käsitlemisel sobivaid elektristaatika ettevaatusabinõusid.

1. Lülitage prindimootor välja (O).
2. Vt Joonis 26. Avage trükipaea sõlm, vabastades selleks trükipaea riiv lukustustihvtist.

Joonis 26 • Trükipaea sõlme avamine

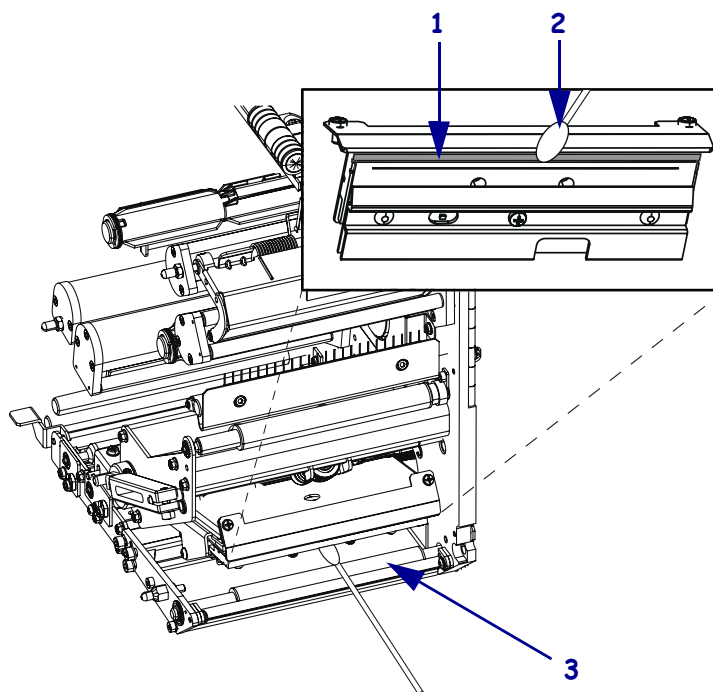


1	Trükipaea riiv
2	Lukustustihvt

3. Eemaldage prindimootorist andmekandja ning lint.

4. Vt [Joonis 27](#). Zebra ennetava hoolduse komplekti (osa number 47362) või 90% isopropüülalkoholi ja 10% deioniseeritud vee lahust kasutades pühkige prindielemendid puuvillase lapiga üleni puhtaks. Laske lahustil aurustuda.

Joonis 27 • Trüki pea ja -silindri puhastamine (näidatud parempoolsel seadmel)



1	Trüki pea elemendid (hall riba)
2	Puuvillane lapp
3	Trükisilinder

5. Kasutage trükisilindri ja teiste rullikute puhastamiseks alkoholiga niisutatud ebamevaba riidelappi. Pöörake rullikuid puhastamise ajal.
6. Paigaldage lint ja andmekandja (kui kasutate) uuesti.
7. Lülitage prindimootor sisse (I).

Märkus • Kui trükikvaliteet ei parane pärast toodud toimingute sooritamist, siis puhastage trükipead *Save-a-Printhead* puhastusfilmiga. Lisateabe saamiseks helistage volitatud Zebra edasimüüjale.