



# 110PAX4/R110PAX4 Ātras uzzīņas rokasgrāmata

---

Šajā rokasgrāmatā iekļauti drukas iekārtas lietošanas pamatnorādījumi, kā arī norādījumi materiālu ievietošanai tajā. Papildu informāciju meklējiet Lietošanas rokasgrāmatā.

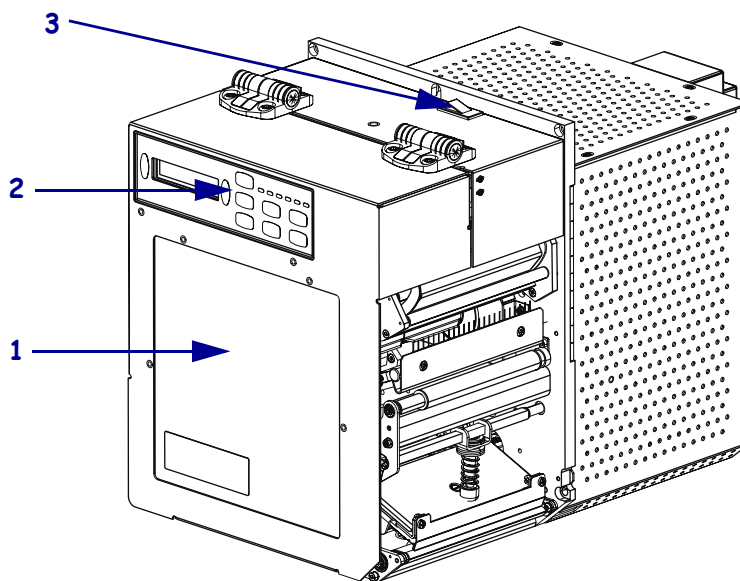
## Saturs

Drukas mehānisma ārējais skats . . . . .	2
Vadības panelis . . . . .	3
Vadības paneļa pogas . . . . .	3
Vadības paneļa indikators Gaismas (Gaismas diodes) . . . . .	4
Drukas materiāli . . . . .	6
Lente . . . . .	7
Drukas materiālu ievietošana . . . . .	9
Lentes ievietošana . . . . .	16
Izmantotās lentes noņemšana . . . . .	22
Konfigurācijas uzlīmes drukāšana . . . . .	23
Tīkla konfigurācijas uzlīmes drukāšana . . . . .	24
Drukas mehānisma konfigurācija . . . . .	25
Parametru apskate vai nomaiņa . . . . .	26
Tīrīšanas grafiks. . . . .	30
Drukas galviņas un piespiedējruļļa tīrīšana . . . . .	30

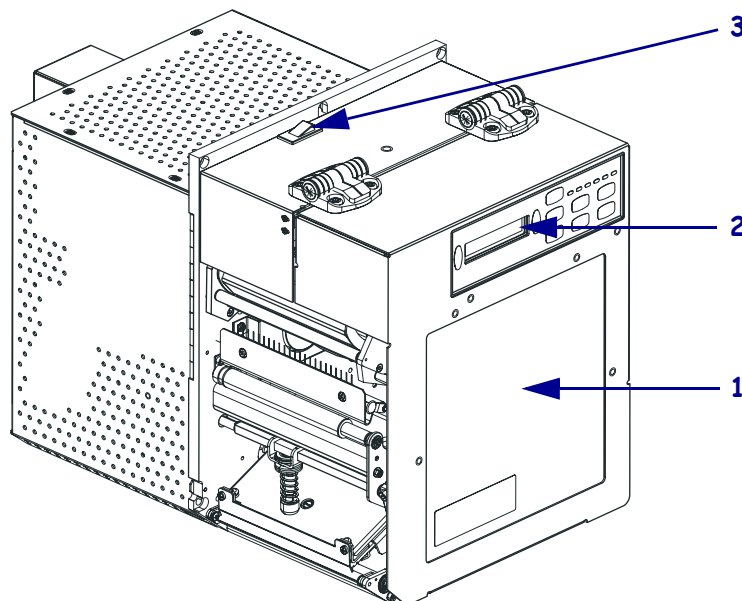
## Drukas mehānisma ārējais skats

Drukas mehānismi ir pieejams labās rokas konfigurācijā (drukas materiāls pārvietojas no kreisās puses uz labo, [1. attēls](#)) un kreisās rokas konfigurācija (drukas materiāls pārvietojas no labās puses uz kreiso, [2. attēls](#)).

**1. attēls • Labās rokas (RH) drukas mehānisms**



**2. attēls • Kreisās rokas (RH) drukas mehānisms**

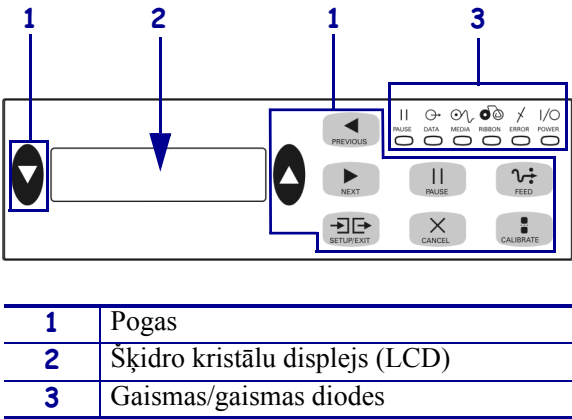


<b>1</b>	Drukas materiāla nodalījuma durvis
<b>2</b>	Vadības panelis
<b>3</b>	Strāvas slēdzis

## Vadības panelis

Visas kontrolierīces un indikatori drukas mehānismam atrodas vadības panelī (3. attēls).

3. attēls • Vadības panelis



## Vadības paneļa pogas

Vadības paneļa pogas ir parādītas 1. tabulā.

1. tabula • Vadības paneļa pogas

Poga	Apraksts/funkcija
FEED (Padeve)	Neapdrukātas uzlīmes ievadīšana. <ul style="list-style-type: none"><li>Ja drukas iekārta atrodas gaidīšanas režīmā vai tās darbs ir apturēts, uzlīmi ievada nekavējoties.</li><li>Ja iekārta drukā, uzlīmi ievada pēc pašreizējās drukāšanas partijas beigām.</li></ul>
PAUSE (Pauze)	Drukāšanas procesa apturēšanai un atsākšanai vai kļūdu paziņojumu atiestatīšanai un LCD ekrāna notīrīšanai. <p>Ja notiek uzlīmes drukāšana, tā tiek nobeigta pirms drukāšanas procesa apturēšanas. Kad drukas iekārta apturēta, iedegas PAUSE (Pauzes) indikators.</p>
CANCEL (Atcelšana)	Poga CANCEL (Atcelt) darbojas tikai režīmā Pause (Pauze). Nospiežot CANCEL (Atcelt), var veikt trīs darbības: <ul style="list-style-type: none"><li>atceļas pašlaik drukāto uzlīmju formāts;</li><li>ja netiek drukātas neviena formāta uzlīmes, atceļas nākamais drukājamais formāts;</li><li>Ja nekādi uzlīmju formāti netiek drukāti, pogu CANCEL (Atcelt) neņem vērā.</li></ul> Lai notīrītu no drukas mehānisma visu uzlīmes formāta atmiņu, turiet nospiestu pogu CANCEL, līdz nodziest indikators DATA (Dati).
CALIBRATE (Kalibrēšana)	Poga CALIBRATE (Kalibrēt) darbojas tikai režīmā Pause (Pauze). Nospiediet pogu CALIBRATE (Kalibrēt), lai vēlreiz kalibrētu atbilstošo drukas materiāla garumu, lai iestatītu drukas materiāla veidu (nepārtraukts/pārtraukts), un lai iestatītu drukas metodi (tieša termiska/termoiespiešana).

**1. tabula • Vadības paneļa pogas (Turpinājums)**

<b>Poga</b>	<b>Apraksts/funkcija</b>
<b>MELNIE OVĀLI</b>	Melnās ovālās pogas izmanto LCD ekrānā redzamā parametra vērtību maiņai. Tās lieto vērtības palielināšanai vai samazināšanai, apstipriņošanas vai noraidošas atbildes sniegšanai, funkcijas ieslēgšanai (ON) vai izslēgšanai (OFF), kā arī lai pārvietotos pa variantu izvēlni.
<b>PREVIOUS (Iepriekšējais)</b>	LCD ekrāna indikāciju ritina līdz iepriekšējam parametram.
<b>NEXT (Nākamais)</b>	LCD ekrāna indikāciju ritina līdz nākamajam parametram.
<b>SETUP/EXIT (Iestatīt/iziet)</b>	Ieiešanai konfigurācijas režīmā un iziešanai no tā.

## Vadības paneļa indikators Gaismas (Gaismas diodes)

Vadības paneļa gaismas ir aprakstītas [2. tabula](#).

**2. tabula • Vadības paneļa gaismas**

<b>Gaismas diode</b>	<b>Ja nedeg</b>	<b>Ja ir iedegta</b>	<b>Ja mirgo</b>
<b>ELEKTRO PADEVE (Zaļa)</b>	Drukas iekārta izslēgta vai tai netiek pievadīta strāva.	Strāvas slēdzis ieslēgts (ON) un drukas iekārtai tiek pievadīta strāva.	—
<b>PAUSE (Pauze) (Dzeltena)</b>	Normāla darbība.	Viens no šiem apstākļiem: <ul style="list-style-type: none"> <li>Drukas iekārtu apturējusi darbības kļūda (drukas galviņas, lentes vai papīra kļūda). Parasti iedegta vienlaikus ar kādu citu gaismas diodi.</li> <li>Nospiesta poga PAUSE (pauze).</li> <li>No aplikatora porta saņemts pauzes pieprasījums.</li> <li>Pauzes pieprasījums saņemts kā uzlīmes formāta daļa.</li> </ul>	—
<b>DATA (Dati) (Zaļa)</b>	Dati netiek saņemti vai apstrādāti.	Notiek datu apstrāde vai drukāšana. Dati netiek saņemti.	Drukas iekārta no resursdatora saņem datus vai sūta tam statusa informāciju.
<b>MEDIA (Drukas materiāls) (Dzeltena)</b>	Normāla darbība. Drukas materiāli ievietoti pareizi.	Beigušies drukas materiāli. (Drukas iekārta apturēta, LCD ekrānā redzams kļūdas paziņojums, PAUSE (pauzes) gaisma ir iedegta.)	—

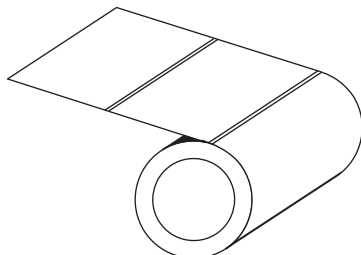
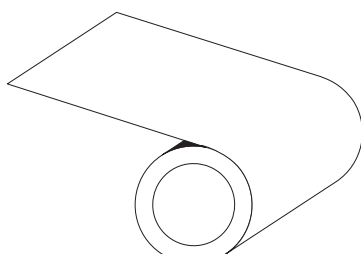
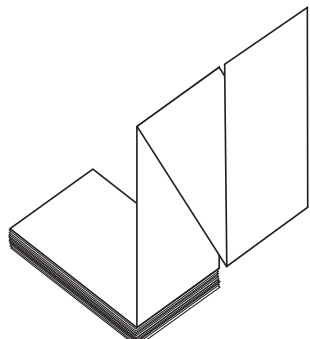
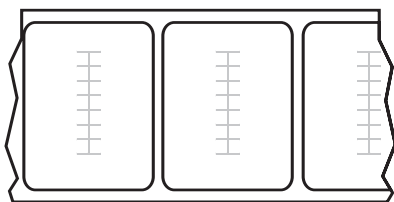
2. tabula • Vadības paneļa gaismas

Gaismas diode	Ja nedeg	Ja ir iedegta	Ja mirgo
<b>RIBBON (Lente)</b> (Dzeltena)	Normāla darbība. Lente ievietota pareizi.	Ievietota lente, kad drukas iekārta pārslēgta tiešās termiskās drukas režīmā vai lente nav ievietota, kad drukas iekārta pārslēgta termiskās pārvešanas režīmā. Drukšanas iekārta apturēta, LCD ekrānā redzams kļūdas paziņojums, PAUSE (pauzes) gaisma ir iedegta.	—
<b>ERROR (Kļūda)</b> (Oranža)	Drukšanas iekārtai nav kļūdu.	—	Konstatēta drukšanas iekārtas kļūda. Kļūdas statusu skatiet LCD ekrānā.

## Drukas materiāli

Iekārtā var lietot dažādu veidu drukas materiālus (3. tabula).

**3. tabula • Drukas materiālu veidi**

Drukas materiāla veids	Kā tas izskatās	Apraksts
<b>Sadalīts drukas materiāls rullī</b>		Drukas materiāls uzlīts uz rullīša. Uzlīmes atdalītas ar spraugām, robiņiem, caurumiem vai melnām atzīmēm, ar kuru palīdzību var redzēt, kur beidzas viena uzlīme un sākas nākamā. Izmantojot drukas materiālu ar caurumiem vai robiņiem, novietojiet drukas materiāla sensoru tieši virs cauruma vai robiņa.
<b>Nesadalīts drukas materiāls rullī</b>		Drukas materiāls uzlīts uz rullīša un tam nav spraugu, caurumu, robiņu vai melnu atzīmju. Attēlu iespējams uzdrukāt jebkurā uzlīmes vietā.
<b>Salocīts drukas materiāls</b>		Drukas materiāls salocīts zigzaga veidā.
<b>RFID SmartÓ drukas materiāls (lietošanai tikai ar RFID-jaudīgu drukas mehānismu)</b>		Katrā uzlīmē iestrādāta sīka radiofrekvences identifikācijas (RFID) mikroshēma un antena. Šos drukas materiālus ražo no tādiem pašiem materiāliem kā uzlīmes, kas nav aprīkotas ar RFID funkcionalitāti. Caur uzlīmi var saskatīt transpondera kontūras (dažādiem ražotājiem atšķirīgas).

## Lente

Lente ir plāna plēve, kurai viena puse pārklāta ar vasku vai vaska sveķiem, ko termiskās pārvešanas procesa laikā uzklāj drukas materiālam.

### Kad izmantot lenti

Lente vajadzīga termiskās pārvešanas drukas materiālu apdrukāšanai, savukārt nav vajadzīga tiešās termiskās drukas materiāliem. Lai noteiktu, vai attiecīgā materiāla apdrukāšanai vajadzīga lente, veiciet pārbaudi skrāpējot.

#### Lai veiktu drukas materiāla pārbaudi skrāpējot, rīkojieties šādi:

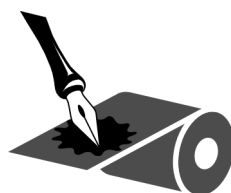
1. Ar nagu ieskrāpējiet drukas materiāla virsmā.
2. Vai uz drukas materiāla parādās melna līnija?

Ja parādās melna līnija...	Tad drukas materiāls ir...
Uz drukas materiāla melna līnija neparādās	<b>Termoiespiešana.</b> Lente ir vajadzīga.
Ir parādījusies uz drukas materiāla	<b>Tiešs termisks.</b> Lente nav vajadzīga, taču to var lietot, lai pasargātu drukas galviņu no drukas materiāla radītiem skrāpējumiem.

### Pārklātā lentes puse

Lenti var uztīt ar pārklāto pusi uz iekšu vai uz āru (4. attēls). Ar šo drukas iekārtu var lietot tikai tādu lenti, kurai pārklājums atrodas ārpusē.

#### 4. attēls • Ar lenti pārklāta iekšējā un ārējā virsma



Ārpusē



Iekšpusē

#### Lai noteiktu, kura lentes puse pārklāta, rīkojieties šādi:

1. Atdaliet uzlīmi no pamatmateriāla.
2. Piespiediet uzlīmes lipīgās puses stūrīti pie lentes ruļļa ārējās virsmas.
3. Atdaliet uzlīmi no lentes.

4. Konstatējiet rezultātu. Vai lentes tintes plēksnītes vai daļiņas ir pielipušas uzlīmei?

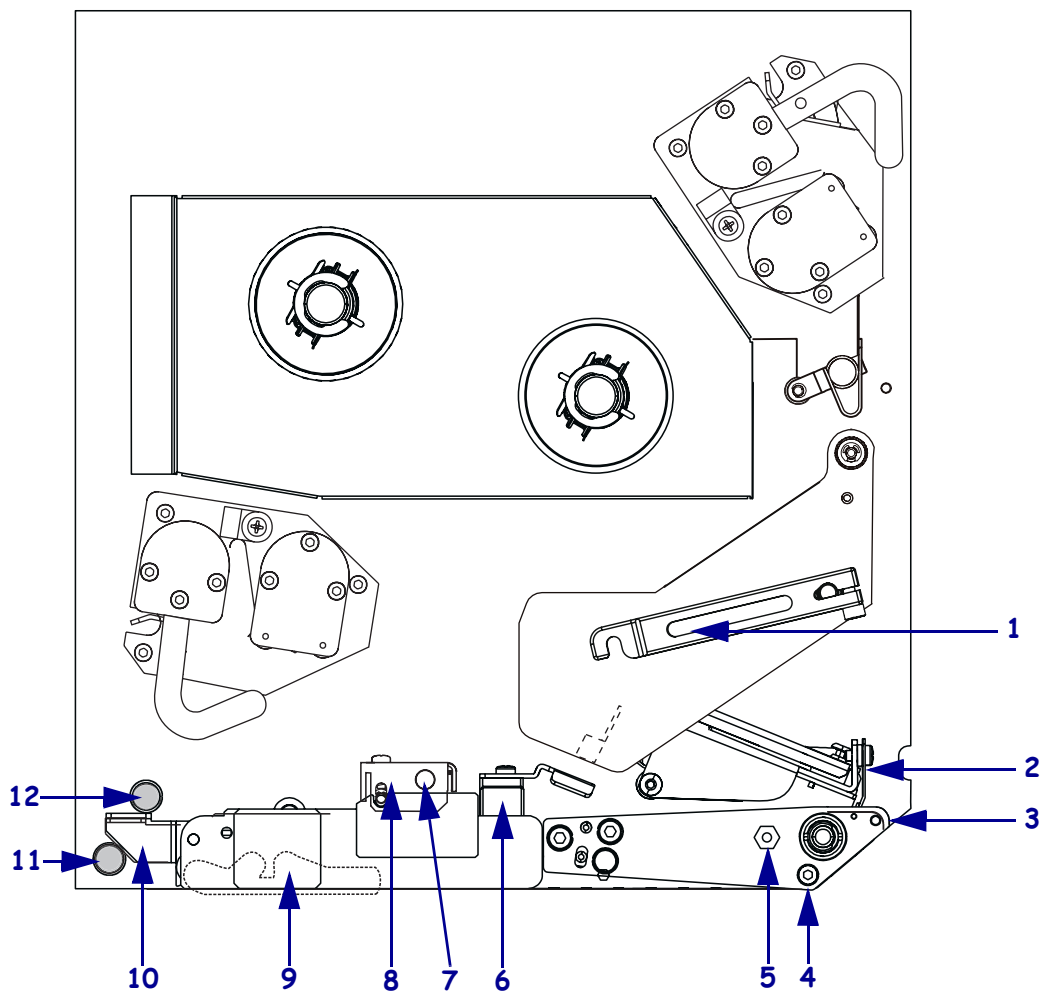
Ja lentes tinte...	Tad...
Ir pielipusi uzlīmei	Ar lenti ir pārklāta <b>ārējā</b> virsma.
Nav pielipusi uzlīmei	Ar lenti ir pārklāta <b>iekšējā</b> virsma. Lai būtu pilnīgi pārliecināti, atkārtojiet šo pārbaudi ar lentes ruļļa iekšējo virsmu.



## Drukas materiālu ievietošana

5. attēls norādītas labā virziena drukas iekārtas sastāvdaļas, kuras nodrošina drukas materiāla virzību. Kreisās rokas vadība ietver šo komponentu spoguļattēlu. 6. attēls. 10. lpp. rāda abus drukas mehānismus ar ievietotu drukas materiālu.

5. attēls • Drukas materiāla ievietošanas komponenti (Labās rokas)

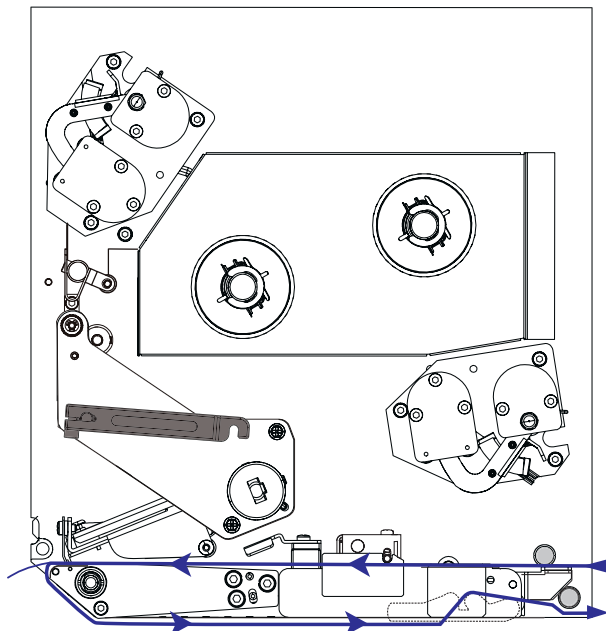


1	Drukas galviņas slēgmehānisms
2	Drukas galviņas bloks
3	Atdalīšanas stienītis
4	Līmvielu sedzošā materiāla rullītis
5	Drukas galviņas slēgtapa
6	Drukas materiāla vadotne

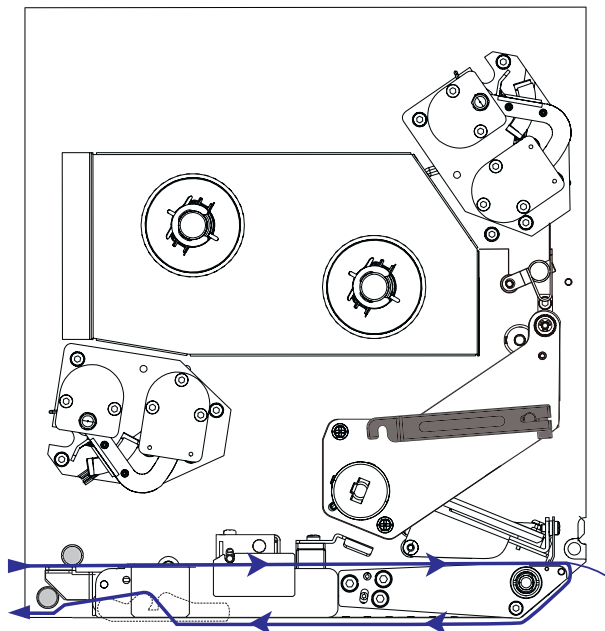
7	Spiediena rullīša bloks
8	Spiediena rullīša atbrīvošanas poga
9	Atdalīšanas rullīša bloks
10	Atdalīšanas rullīša slēgmehānisms
11	Apakšējais vadotnes stienītis
12	Augšējais vadotnes stienītis

**6. attēls • Drukas materiālu ievietošana**

**Kreisais drukas virziens**



**Labais drukas virziens**



---

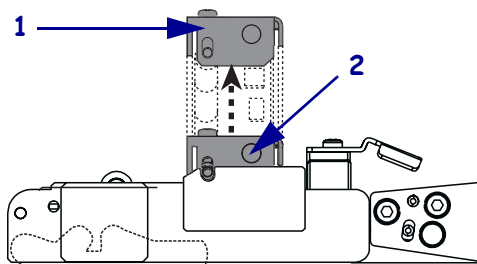
**Brīdinājums** • Ievietojot drukas materiālus vai lenti, noņemiet visas rotas, kas varētu saskarties ar drukas galviņu vai citām printera detaļām.

---

**Lai ievietotu drukas materiālu, veiciet šādas darbības:**

1. Uzlieciet drukas materiālu uz aplikatora padeves ruļļa (skatiet aplikatora lietotāja rokasgrāmatu).
2. Atveriet drukas materiāla nodalījuma durvis.
3. Skatiet 7. attēls. Nospiediet spiediena rullīša bloka atbrīvošanas pogu un ļaujiet šim blokam uzlocīties uz augšu.

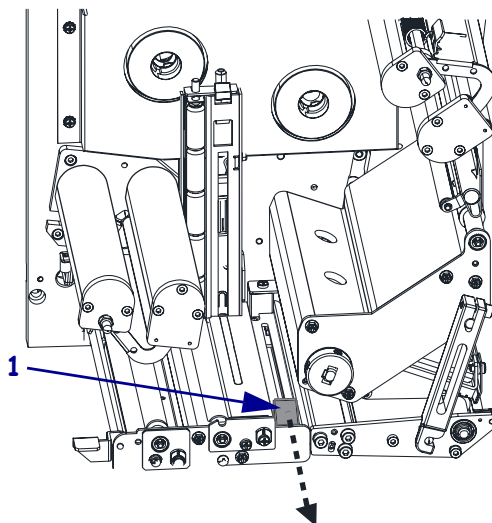
**7. attēls • Atveriet saspiesto rullīti**



<b>1</b>	Saspiediet rullīša bloku
<b>2</b>	Nospiediet rullīša atlaišanas pogu

4. Skatiet 8. attēls. Izbīdiet drukas materiāla ārējo vadotni līdz galam uz āru.

**8. attēls • Ārējā drukas materiāla iebīdīšanas pamācība**



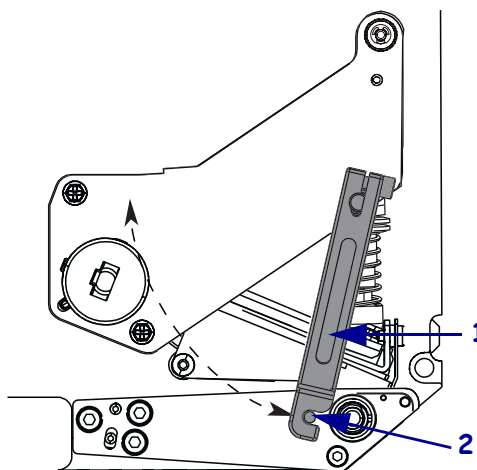
<b>1</b>	Drukas materiāla ārējā vadotne
----------	--------------------------------

5. Skatiet [9. attēls](#). Atveriet drukas galviņas bloku un atvienojot drukas galviņas slēgmehānismu no slēgtapa.



**Brīdinājums** • Drukas galviņa var būt karsta un izraisīt smagus apdegumus. Ļaujiet drukas galviņai atdzist.

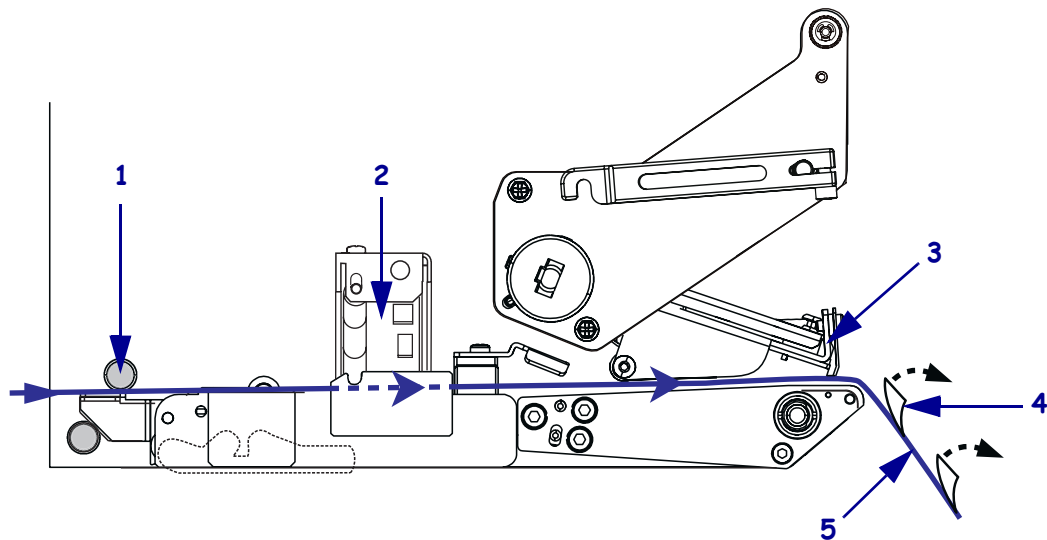
### 9. attēls • Drukas galviņas bloka atvēršana



<b>1</b>	Drukas galviņas fiksators
<b>2</b>	Slēgtapa

6. Skatiet 10. attēls. Ievadiet drukas materiālu zem augšējā vadotnes stienīša, zem spiediena rullīša bloka un zem drukas galviņas bloka.
7. Skatiet 10. attēls. Pavelciet garām atdalīšanas stienītīm aptuveni 75 cm (30 collas) drukas materiāla. Noplēsiet un izmetiet atsegtā drukas materiāla uzlīmes.

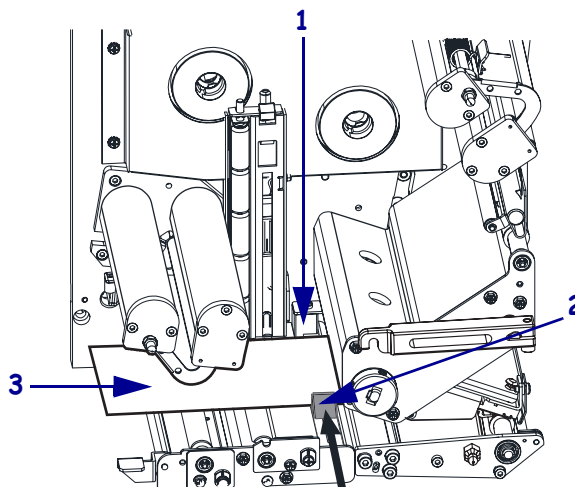
10. attēls • Drukas materiāla padeve



1	Iepriekšminētās pamācības
2	Saspiediet rullīša bloku
3	Drukas galviņas bloks
4	Uzlīme
5	Līmvielu sedzošais materiāls

8. Skatiet 11. attēls. Izvietojiet drukas materiālu tā, lai tas būtu līdzens attiecībā pret drukas materiāla iekšējo vadotni un tai nedaudz pieskartos.
9. Skatiet 11. attēls. Izvietojiet drukas materiāla ārējo vadotni tā, lai tā nedaudz pieskartos drukas materiāla ārējai malai.

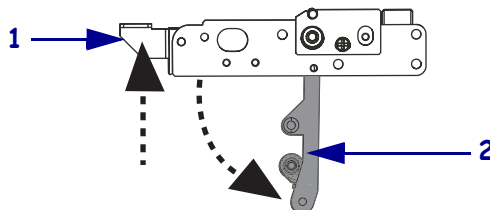
### 11. attēls • Ārējā drukas materiāla pielāgošanas pamācība



<b>1</b>	Drukas materiāla iekšējā vadotne
<b>2</b>	Ārējā drukas materiāla vadotne
<b>3</b>	Drukas materiāli

10. Skatiet 7. attēls. 11. lpp. Pabīdiet spiediena rullīša bloku uz leju, līdz tas nofiksējas slēgtā stāvoklī.
11. Skatiet 9. attēls. 12. lpp. Aizveriet drukas galviņas bloku, pagriežot drukas galviņas slēgmehānismu, līdz tas aizāķējas aiz slēgtapas.
12. Skatiet 12. attēls. Paceliet atdalīšanas rullīša slēgmehānismu tā, lai atdalīšanas rullīša bloks pagrieztos lejup.

### 12. attēls • Atdalīšanas rullīša slēgmehānisma atslēgšana



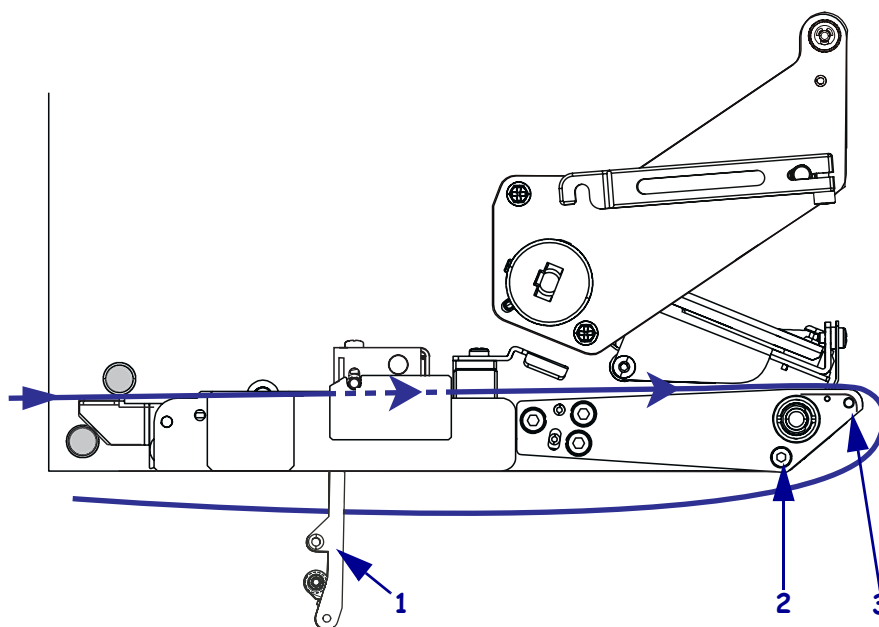
<b>1</b>	Atdalīšanas rullīša fiksators
<b>2</b>	Atdalīšanas rullīša bloks

13. Skatiet 13. attēls. Aptiniet līmvielu sedzošo materiālu ap atdalīšanas stienīti, vadiet zem līmvielu sedzošā materiāla rullīša un caur atdalīšanas rullīša bloku.



**Piezīme** • Ja aplikatoram ir gaisa caurulīte, ievadiet līmvielu sedzošo materiālu starp gaisa caurulīti un atdalīšanas stienīti. Nebīdīet līmvielu sedzošo materiālu pāri gaisa caurulītei.

13. attēls • Ieliktna padeve



1	Atdalīšanas stienītis
2	Ar līmvielu segtā materiāla rullītis
3	Atdalīšanas rullīša bloks

14. Skatiet 14. attēls. Pagrieziet atdalīšanas rullīša bloku augšup, līdz tas nofiksējas aizvērtā stāvoklī.

14. attēls • Aizvērtā atdalīšanās rullīša bloks



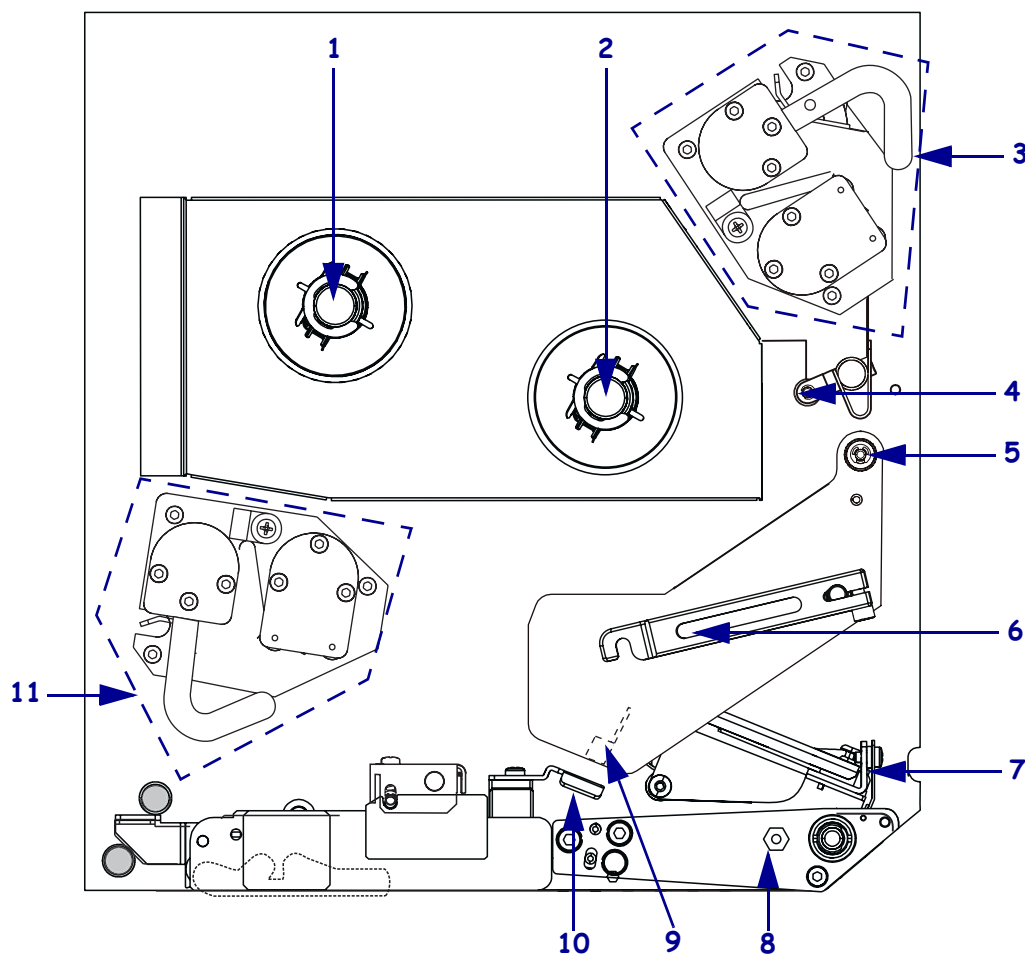
15. Skatiet 13. attēls. Ievadiet līmvielu sedzošo materiālu zem apakšējā vadotnes stienīša un ap aplikatora uztvērējspoli (skatiet aplikatora lietotāja rokasgrāmatu).
16. Aizveriet drukas materiāla nodalījuma durvis.

## Lentes ievietošana

Izmantojiet lenti ar termoiespiešanas materiālu (skatīt [Lente 7. lappusē](#)). Lentei jābūt no ārpuses pārklātai un platākai par drukas materiālu. Ja lente ir šaurāka par drukas materiālu, dažas drukas galviņas zonas ir neaizsargātas un var pārāgri nodilt.

[15. attēls](#) nosaka labās-rokas drukas mehānisma iekšējā drukas materiāla nodalījuma lentes sistēmas komponentus Kreisās rokas vadība ietver šo komponentu spoguļattēlu. [16. attēls](#), [17. lpp.](#) rāda drukas mehānismu ar ievietotu lenti.

**15. attēls • Lentes ievietošanas komponenti**



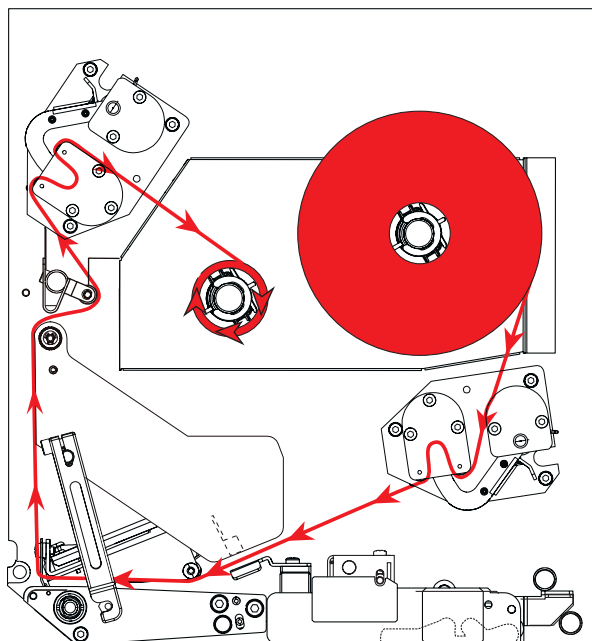
<b>1</b>	Lentes padeves spole
<b>2</b>	Lentes uztvērējsspole
<b>3</b>	Augšējais spriegošanas bloks
<b>4</b>	Tukšgaitas rullītis
<b>5</b>	Palīgrullītis
<b>6</b>	Drukas galviņas fiksators

<b>7</b>	Drukas galviņas bloks
<b>8</b>	Slēgtapa
<b>9</b>	Lentes sensors
<b>10</b>	Lentes sensora atstarotājs
<b>11</b>	Apakšējais spriegošanas bloks

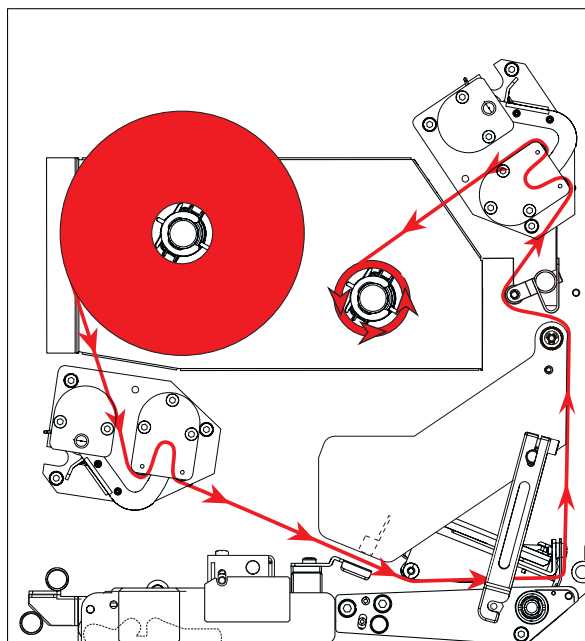


16. attēls • Ievietotā lente

Kreisās rokas



Labās rokas

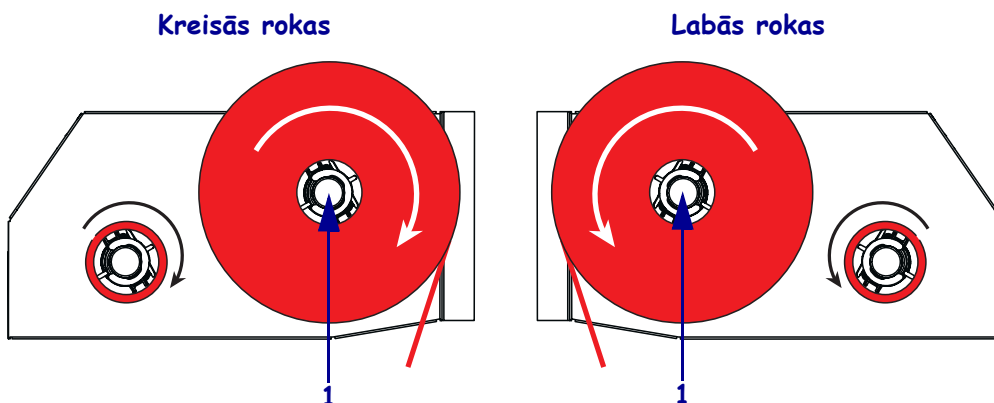


**Brīdinājums** • Ievietojot drukas materiālus vai lenti, noņemiet visas rotas, kas varētu saskarties ar drukas galviņu vai citām printera detaļām.

**Lai ievietotu lenti, veiciet šādas darbības:**

1. Skatiet 17. attēls. Uzlieciet pilnu lentes rulli uz lentes padeves spoles, lai lente grieztos norādītajā virzienā un pēc tam pabīdīet rulli drukas iekārtas rāmja virzienā, līdz tas pilnībā nofiksējas.

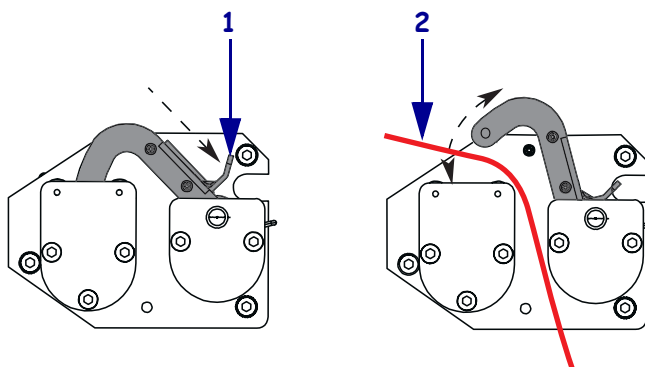
**17. attēls • Lentes novietošana uz lentes padeves spoles**



<b>1</b>	Lentes padeves spole ar lenti
----------	-------------------------------

2. Skatiet 18. attēls. Lai atvērtu spriegošanas stienīti, saspiediet apakšējā spriegošanas bloka atvēršanas mēlītes.
3. Skatiet 18. attēls. Uzmanīgi izvadiet lenti caur apakšējo spriegošanas bloku un tad lēnām atlaidiet spriegošanas stienīti.

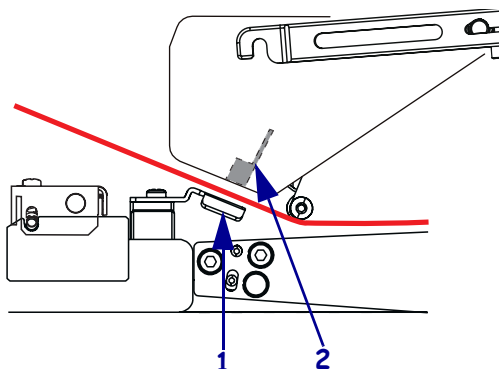
**18. attēls • Spriegošanas bloka atvēršana**



<b>1</b>	Atvēršanas mēlītes
<b>2</b>	Lente

4. Skatiet 19. attēls. Ievadiet lenti starp lentes sensoru un lentes sensora atstarotāju.

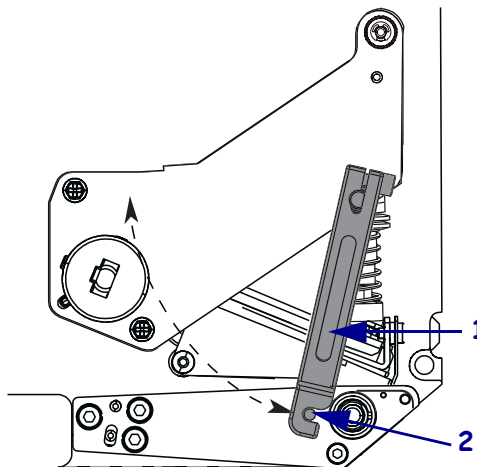
19. attēls • Lentes sensors



1	Lentes sensora reflektors
2	Lentes sensors

5. Skatiet 20. attēls. Atveriet drukas galviņas bloku, atvienojot drukas galviņas slēgmehānismu no slēgtapas.

20. attēls • Drukas galviņas bloka atvēršana



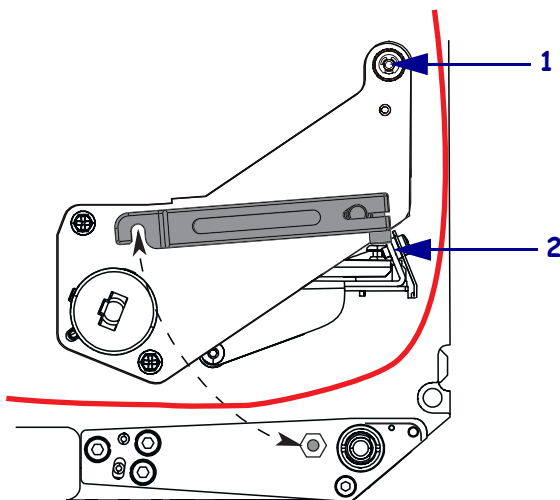
1	Drukas galviņas fiksators
2	Slēgtapa

6. Skatiet 21. attēls. Ievietojiet lenti zem drukas galviņas bloka, un tad augšup palīgrullīša.



**Brīdinājums** • Drukšanas galviņa var būt karsta un izraisīt smagus apdegumus. Ļaujiet drukšanas galviņai atdzist.

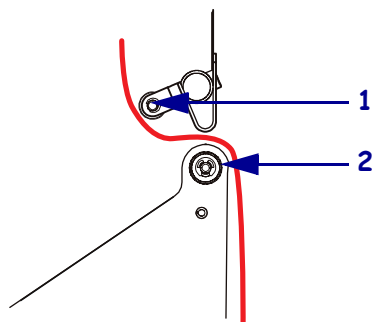
**21. attēls • Lentes ievietošana zem drukšanas galviņas bloka**



<b>1</b>	Palīgrullītis
<b>2</b>	Drukšanas galviņas bloks

7. Skatiet 22. attēls. Izvadiet lenti pāri palīgrullītim, ap tukšgaitas rullīti un tad augšup - augšējā spriegošanas bloka virzienā.

**22. attēls • Lentes aptīšana ap rullīšiem**

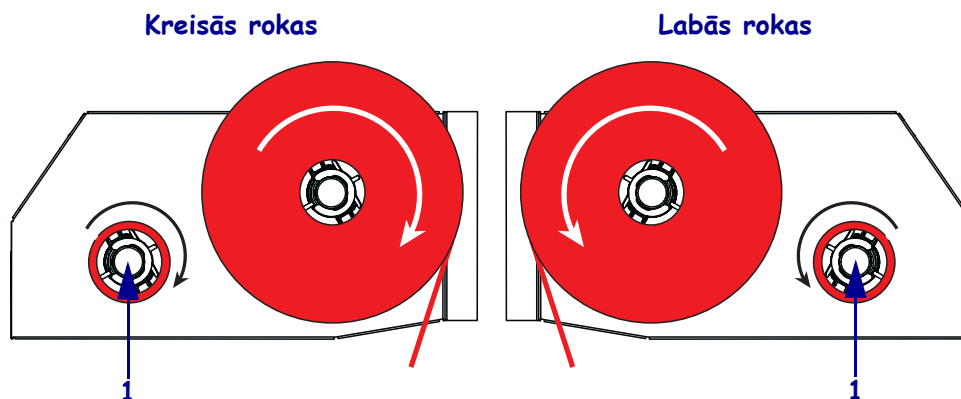


<b>1</b>	Tukšgaitas rullītis
<b>2</b>	Palīgrullītis

8. Skatiet 18. attēls. 18. lpp. Lai atvērtu spriegošanas stienīti, saspiediet augšējā spriegošanas bloka atvēršanas mēlīti,
9. Skatiet 18. attēls. 18. lpp. Uzmanīgi izvadiet lenti caur augšējo spriegošanas bloku un tad lēnām atlaidiet spriegošanas stienīti.

10. Skatiet 23. attēls. Uzlieciet tukšu lentes rullīti uz lentes uztvērējspoles un pabīdiet rullīti drukas iekārtas rāmja virzienā, līdz tas ir pilnībā nofiksējies.
11. Skatiet 23. attēls. Ar līmlenti vai uzlīmi piestipriniet lentes galu tukšajam lentes rullītim un uztiniet vairākus apgriezienus norādītajā virzienā. Pārliecinieties, vai lente iz spoles uztinas vienmērīgi.

### 23. attēls • Lentes ievietošana lentes uztvērējspolē



1	Lentes uztvērējspole ar tukšu lentes rullīti
---	--

12. Skatiet 20. attēls. 19. lpp. Aizveriet drukas galviņas bloku, aizāķējot drukas galviņas slēgmehānismu aiz slēgtapas.
13. Aizveriet drukas materiāla pārsegu.

## Izmantotās lentes noņemšana

Lai izņemtu izlietoto lenti, rīkojieties šādi:

1. Atveriet drukas materiāla nodalījuma durvis.
2. Vai lente ir beigusies?

Ja...	Pēc tam...
Jā	<ol style="list-style-type: none"><li>a. Noņemiet tukšo rullīti no lentes padeves spoles. Saglabājiet rullīti, lai vēlāk ievietojot lentu uzlikto to uz uz lentes uztvērējspoles.</li><li>b. Noņemiet izlietoto lenti un rullīti no lentes uztvērējspoles.</li><li>c. Ievietojiet jaunu lenti, ievērojot norādījumus, kas aprakstīti <a href="#">Lentes ievietošana 16. lappusē</a>.</li></ol>
Nē	<ol style="list-style-type: none"><li>a. Pārgrieziet lenti tuvu pie tās uztvērējspoles.</li><li>b. Noņemiet izmantoto lenti un izņemiet to no uztvērējspoles.</li><li>c. Atrodiet tukšu lentes rullīti. Ja nepieciešams, noņemiet izlietoto lenti no rullīša un izmetiet.</li><li>d. Skatiet <a href="#">23. attēls. 21. lpp.</a> Uzlieciet tukšo lentes rullīti uz lentes uztvērējspoles un pabīdiet rullīti drukas iekārtas rāmja virzienā, līdz tas pilnībā nofiksējies.</li><li>e. Uztiniet atlikušo lenti uz lentes padeves spoles, ievērojot norādījumus, kas aprakstīti <a href="#">Lentes ievietošana 16. lappusē</a>.</li><li>f. Skatiet <a href="#">23. attēls. 21. lpp.</a> Ar līmlenti vai uzlīmi piestipriniet lentes galu tukšajam lentes rullītim un uztiniet vairākus apgriezienus norādītajā virzienā. Pārliecinieties, vai lente uz spoles uztinas vienmērīgi.</li></ol>

## Konfigurācijas uzlīmes drukāšana

Kad esat ievietojis drukas materiālu un lenti (ja nepieciešams), izdrukājiet konfigurācijas uzlīmi, kurā norādīti drukas iekārtas pašreizējie iestatījumi. Saglabājiet uzlīmi un lietojiet to, lai noteiktu drukāšanas problēmu iemeslus.

### Lai izdrukātu konfigurācijas uzlīmi, rīkojieties šādi:

1. Vadības panelī nospiediet taustiņu SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet).
2. Nospiediet NEXT (Nākamais) vai PREVIOUS (Iepriekšējais), lai ritinātu parametrus, līdz sasniedzat **LIST SETUP** (Saraksta iestatīšana).
3. Lai apstiprinātu drukāšanu, nospiediet labo ovālo pogu.  
Konfigurācijas uzlīmju druka (24. attēls).

### 24. attēls • Konfigurācijas uzlīmes

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 110PAX4 RH-200dpi ZBR1935900	
12.6.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
6 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
062 4/8 MM.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
9.01IN 228MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
0680.....	HEAD RESISTOR
OFF.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
2SH.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
039.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
072.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
072.....	MEDIA LED
000.....	RIBBON LED
008.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/1MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.4A ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....	A: COMPACT FLASH
11776K.....	R: RAM
NONE.....	B: MEMORY CARD
2048K.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P31 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P32 INTERFACE
002 PAX110 RTS.....	P34 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P35 INTERFACE
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
03/19/00.....	RTC DATE
06/42.....	RTC TIME
2025 IN.....	NONRESET CNTR
2025 IN.....	RESET CNTR1
2025 IN.....	RESET CNTR2
5140 CM.....	NONRESET CNTR
5140 CM.....	RESET CNTR1
5140 CM.....	RESET CNTR2
446 LABLS.....	NONRESET CNTR
446 LABLS.....	RESET CNTR1
446 LABLS.....	RESET CNTR2
HK00000.04MAY000012.11111.01.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

## Tīkla konfigurācijas uzlīmes drukāšana

Ja lietojat drukas serveri, tīkla konfigurācijas uzlīmi varat izdrukāt pēc tam, kad printeris pievienots tīklam.

### Lai izdrukātu tīkla konfigurācijas uzlīmi, rīkojieties šādi:

1. Vadības panelī nospiediet taustiņu SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet).
2. Nospiediet NEXT (Nākamais) vai PREVIOUS (Iepriekšējais), lai ritinātu parametrus, līdz sasniedzat **LIST SETUP** (Saraksta tīkls).
3. Lai apstiprinātu drukāšanu, nospiediet labo ovālo pogu.  
Tīkla konfigurācijas uzlīmju drukas ([25. attēls](#)). Ja nav uzstādīts drukas serveris, bezvadu ierīce uzlīmes nedrukās.

25. attēls • Tīkla konfigurācijas uzlīme

Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED



## Drukas mehānisma konfigurācija

Pēc tam, kad esat ievietojis drukas materiālu un lenti, savai programmai varat iestatīt drukas mehānisma parametrus, izmantojot vadības paneli.

**Svarīgi** Noteiktos drukāšanas apstākļos var rasties vajadzība pielāgot drukas parametrus, piemēram, drukas ātrumu, krāsas spilgtumu vai drukas režīmu. Šie apstākļi var būt šādi (bet ne tikai):

- drukāšana lielā ātrumā;
- drukas materiāla atdalīšana;
- izmantojot ārkārtīgi plānas, nelielas, sintētiskas vai īpaša pārklājuma uzlīmes.

Tā kā šie un citi faktori ietekmē drukas kvalitāti, veiciet pārbaudes, lai noteiktu vislabāko printera iestatījumu un drukas materiālu kombināciju. Neveiksmīga kombinācija var samazināt drukas kvalitāti, drukāšanas ātrumu vai arī drukas iekārta vēlamajā drukas režīmā var nepareizi darboties.

### Lai ieietu iestatīšanas režīmā, rīkojieties šādi:

1. Vadības panelī nospiediet taustiņu SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet).
2. Lai ritinātu parametrus, nospiediet vai nu NEXT (Nākamais) vai PREVIOUS (Iepriekšējais).

### Lai izietu no iestatīšanas režīma, rīkojieties šādi:

1. Nospiediet SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet).  
LCD displejs **SAVE CHANGES** (Saglabāt izmaiņas).
2. Nospiediet kreiso vai labo ovālo pogu, lai skatītu saglabāšanas opcijas (4. tabula).

#### 4. tabula • Izejot no iestatīšanas režīma, saglabāt opcijas

LCD	Apraksts
PERMANENT	(Pastāvīgās.) Saglabā vērtības drukas iekārtā pat tad, ja strāvas padevi izslēdz.
TEMPORARY	(Pagaidu.) Saglabā izmaiņas līdz strāvas padeves izslēgšanai.
CANCEL	Laikā, kad nospiedāt SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet) atceļ visas izmaiņas, izņemot tās, kur mainīts krāsas spilgtums un mainīti iestatījumi.
LOAD DEFAULTS	(Ielādēt noklusējumus.) Atjauno visus parametrus uz rūpnīcas noklusējuma vērtībām (izņemot tīkla iestatījumus). <b>Piezīme</b> • Ielādējot rūpnīcas noklusējuma vērtības, uzsāk drukas iekārtas automātisko kalibrēšanu.
LOAD LAST SAVE	(Ielādēt pēdējās saglabātās.) Ielādē vērtības, kas saglabātas pēdējā pastāvīgās saglabāšanas reizē.
DEFAULT NET	Atjauno vadu un bezvadu tīkla iestatījumus uz sākotnējiem iestatījumiem.

3. Lai atlasītu attēloto izvēli, nospiediet NEXT (Nākamais).

Kad konfigurācija un kalibrācija ir pabeigta, parādās paziņojums **PRINTER READY** (Printeris ir gatavs).





## Parametru apskate vai nomaiņa

5. tabula parādīs drukas mehānisma parametru apakškopu tādā secībā, kādā tie ir parādīti, pēc tam, kad, ievadot iestatīšanas režīmu, nospiedīsiet taustiņu NEXT (Nākamais). Veicot šo procesu, nospiediet NEXT (Nākamais), lai turpinātu nākamo parametru, vai nospiediet PREVIOUS (Iepriekšējais), lai atgrieztos pie iepriekšējā parametra. Ja kāds parametrs mainīts, displeja augšējā kreisajā stūrī redzama zvaigznīte (\*), kas norāda, ka attiecīgā vērtība atšķiras no drukas iekārtā pašlaik aktivizētās vērtības.

5. tabula • Drukas iekārtas parametri

Parametrs	Darbība/skaidrojums
<div> <div>Spilgtums</div> <div>- ■■■■ 4.0 +</div> </div>	<p><b>Drukas spilgtuma regulēšanai</b></p> <p>Ja izdruka ir pārāk gaiša vai apdrukātajā materiālā ir tukši laukumi, palieliniet spilgtuma iestatījumu. Ja izdruka ir pārāk tumša vai apdrukātie laukumi ir pārāk lieli vai izplūduši, samaziniet spilgtuma iestatījumu. Spilgtuma iestatījumus var regulēt arī ar draivera vai programmatūras iestatījumu palīdzību.</p> <p><b>Svarīgi</b> Iestatiet zemāko spilgtuma iestatījumu, kas nodrošina labu drukas kvalitāti. Ja iestatīts pārāk augsts spilgtuma iestatījums, var rasties tintes traipi, izdegt caurumi lentē vai arī drukas galviņa var priekšlaicīgi nodilt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai palielinātu spilgtuma iestatījumu.</li> <li>Nospiediet kreiso ovālo pogu, lai samazinātu spilgtuma iestatījumu.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> +4.0 <b>Diapazons:</b> 00.0 līdz +30.0</p>
<div> <div>PRINT SPEED</div> <div>2 IPS</div> </div>	<p><b>Drukas ātruma regulēšanai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai palielinātu iestatījuma vērtību.</li> <li>Nospiediet kreiso ovālo pogu, lai samazinātu iestatījuma vērtību.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> 2 IPS <b>Diapazons:</b> no 2 līdz 12 IPS 203 dpi drukai, no 2 līdz 8 IPS 300 dpi drukai</p>
<div> <div>SLEW SPEED</div> <div>6 IPS</div> </div>	<p><b>Pagriešanas ātruma regulēšanai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lai palielinātu vērtību, nospiediet labo ovālo pogu.</li> <li>Lai samazinātu vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> 6 IPS <b>Diapazons:</b> no 1 līdz 12 IPS</p>
<div> <div>BACKFEED SPEED</div> <div>2 IPS</div> </div>	<p><b>otrrreizējās ievadišanas ātruma regulēšanai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lai palielinātu vērtību, nospiediet labo ovālo pogu.</li> <li>Lai samazinātu vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> 2 IPS <b>Diapazons:</b> No1 līdz 12 IPS</p>

5. tabula • Drukas iekārtas parametri (Turpinājums)

Parametrs	Darbība/skaidrojums
	<b>Noplēšanas stāvokļa regulēšanai</b> Nosaka drukas materiāla stāvokli attiecībā pret noplēšanas/atdalīšanas stienīti pēc drukāšanas. Ar pozitīviem skaitļiem drukas materiālu pārvieto uz ārpusi, ar negatīviem skaitļiem - uz iekšpusi. Katra ovālās pogas nospiešana maina noplēšanas stāvokli par četrām punktlīnijām. <ul style="list-style-type: none"><li>• Lai palielinātu vērtību, nospiediet labo ovālo pogu.</li><li>• Lai samazinātu vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu.</li></ul> <b>Noklusējums:</b> +0 <b>Diapazons:</b> no -120 līdz +120
	<b>Drukas režīma atlasīšana</b> Drukas režīma iestatījumi informē drukas iekārtu par vēlamu drukas materiāla izvadīšanas metodi. <ul style="list-style-type: none"><li>• Nospiediet kādu no ovālajām pogām, lai skatītu variantus.</li></ul> <b>Noklusējums:</b> TEAR-OFF (noplēšana) <b>Varianti:</b> TEAR-OFF (noplēšana), REWIND (attīšana), APPLICATOR (aplikators)
	<b>Drukas materiāla veida iestatīšanai</b> Sniedz drukas iekārtai informāciju par izmantoto drukas materiāla veidu. Izvēloties sadalītu drukas materiālu, drukas iekārta ievēl drukas materiālu, lai aprēķinātu uzlīmes garumu (atstatumu starp divām atpazītām starpuzlīmju spraugām, izvietojuma robiņiem vai caurumiem). Atlasot nepārtrauktu drukas materiālu, jums jāiekļauj uzlīmes garuma norādījumi uzlīmju formātā (^LLxxxx, ja izmantojat ZPL vai ZPL II). <ul style="list-style-type: none"><li>• Lai parādītu izvēles, nospiediet ovālo pogu.</li></ul> <b>Noklusējums:</b> NON-CONTINUOUS (sadalīts) <b>Varianti:</b> CONTINUOUS (nesadalīts), NON-CONTINUOUS (sadalīts)
	<b>Sensora veida iestatīšanai</b> Sniedz drukas iekārtai informāciju par to, vai izmantojat tīklveida (web) drukas materiālu (uzlīmju robežas atzīmētas ar spraugu, robiņu vai caurumu) vai drukas materiālu, kura otrā pusē uzdrukātas melnas reģistrācijas atzīmes. <ul style="list-style-type: none"><li>• Nospiediet kādu no ovālajām pogām, lai skatītu citus variantus.</li></ul> <b>Noklusējums:</b> WEB (tīklveida) <b>Varianti:</b> WEB (tīklveida), MARK (atzīmes)

5. tabula • Drukas iekārtas parametri (Turpinājums)

Parametrs	Darbība/skaidrojums
<div> <div>DRUKAS METODE</div> <div>←TERMISKĀ PĀREJA.→</div> </div>	<p><b>Drukas metodes atlasīšanai</b></p> <p>Sniedz drukas iekārtai informāciju par to, kāda drukāšanas metode jāizmanto: termiskās pārvešanas (nepieciešama lente) vai tiešās termiskās drukas (lente nav nepieciešama).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lai parādītu izvēles, nospiediet ovālo pogu.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> <i>Thermal transfer</i> (termiskā pārvešana)</p> <p><b>Varianti:</b> <i>Thermal transfer</i> (Termiskā pārvešana), <i>direct thermal</i> (tiešā termiskā druka)</p> <p><b>Piezīme</b> • Izvēloties tiešo termisko druku (<i>direct thermal</i>) un vienlaikus izmantojot lenti, rodas drukas iekārtas kļūdas stāvoklis, taču drukāšana turpinās.</p>
<div> <div>DRUKAS PLATUMS</div> <div>→ 104 0/8 MM +</div> </div>	<p><b>Drukas platuma iestatīšanai</b></p> <p>Nosaka apdrukājamo zonu visā uzlīmes platumā, ņemot vērā drukas iekārtas izšķirtspēju.</p> <p>Lai mainītu redzamo vērtību:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>nospiediet kreiso ovālo pogu, lai pārvietotu kursoru;</li> <li>nospiediet labo ovālo pogu, lai palielinātu cipara vērtību.</li> </ol> <p>Lai mainītu mērvienību:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>nospiediet kreiso ovālo pogu, līdz aktivizēta attiecīgā mērvienība;</li> <li>nospiediet labo ovālo pogu, lai pārslēgtu citu mērvienību (mm, collas vai punktus).</li> </ol> <p><b>Noklusējums:</b> 104 mm paredzēts 203 dpi drukas mehānismiem; 105 8/12 mm paredzēts 300 dpi drukas mehānismiem</p> <p><b>PIEZĪME:</b> Iestatot pārāk šauru drukas platumu, daļa uzlīmes var netikt uzdrukāta uz drukas materiāla. Iestatot pārāk plašu drukas platumu, nelietderīgi izmantojat drukas atmiņu un varat izraisīt drukāšanu garām uzlīmei - uz piespiedējruļļa. Ja attēls invertēts, izmantojot <b>^POI ZPL II</b> komandu, šis iestatījums var ietekmēt uzlīmes formāta horizontālo izvietojumu.</p>
<div> <div>MAKSIMĀLAIS GARUMS</div> <div>-39.0 IN 988 MM</div> </div>	<p><b>Uzlīmes maksimālā garuma iestatīšanai</b></p> <p>Uzlīmes maksimālo garumu izmanto kalibrēšanas procesā. Starpuzlīmju spraugu uzskata par uzlīmes garuma daļu.</p> <p>Vienmēr iestatiet vērtību, kas vismaz par 25,4 mm (1 collu) pārsniedz izmantotās uzlīmes garumu. Piemēram, ja uzlīmes garums ir 126 mm (5 collas), tajā skaitā starpuzlīmju sprauga, iestatiet šo parametru uz 152 mm (6 collām). Ja šo parametru iestata par mazāku vērtību nekā uzlīmes garums, drukas iekārta pieņem, ka ievietots nesadalīts drukas materiāls un drukas iekārtu nevar kalibrēt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lai palielinātu šo vērtību, nospiediet labo ovālo pogu.</li> <li>Lai samazinātu šo vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> 988 mm (39 collas).</p> <p><b>Diapazons:</b> Šīs vērtības regulēšanas minimālā iedaļa ir 25,4 mm (1 colla).</p>

5. tabula • Drukas iekārtas parametri (Turpinājums)

Parametrs	Darbība/skaidrojums
<div> <div>FONTU SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Fontu saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai drukātu uzlīmi, kas satur standarta fontus un jebkurus izvēles fontus, kas saglabāti drukas mehānisma RAM atmiņā, zibatmiņā vai PAPILDU PCMCIA fonta kartēs.</li> </ul>
<div> <div>SVĪTRKODU SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Svītrkodu saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmi, kurā parādīti visi drukas iekārtā pieejamie svītrkodi. Svītrkodus var saglabāt RAM atmiņā, zibatmiņā vai papildu PCMCIA kartēs.</li> </ul>
<div> <div>ATTĒLU SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Attēlu saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai drukātu uzlīmi, kas ietver drukas mehānisma RAM atmiņā, zibatmiņā, vai papildu atmiņas kartē pieejamos attēlus.</li> </ul>
<div> <div>FORMĀTU SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Formātu saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai drukātu uzlīmi, kas ietver drukas mehānisma RAM atmiņā, zibatmiņā, vai papildu atmiņas kartē pieejamos formātus.</li> </ul>
<div> <div>IESTATĪŠANAS SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Iestatīšanas saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu konfigurācijas uzlīmi, kurā parādīta drukas iekārtas pašreizējā konfigurācija.</li> </ul>
<div> <div>TĪKLA SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Tīkla iestatījumu saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai drukātu tīkla konfigurācijas uzlīmi, kas ietver tīkla ZebraNet drukas serveris II (PSII), ZebraNet 10/100 drukas serveris, un ZebraNet bezvadu drukas serveris (ja uzstādīts).</li> </ul>
<div> <div>VISS SARAKSTS</div> <div>DRUKĀT</div> </div>	<b>Viss saraksts</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmes, kurās parādīti pieejamie fonti, svītrkodi, attēli, formāti, drukas iekārtas un tīkla pašreizējā konfigurācija.</li> </ul>
<div> <div>VALODA</div> <div>← LATVIEŠU →</div> </div>	<b>Parādītās valodas atlasīšana</b> <p>Šis parametrs ļauj jums mainīt LCD vadības panelī redzamo valodu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nospiediet labo vai kreiso ovālo pogu, lai skatītu citus variantus.</li> </ul> <p><b>Noklusējums:</b> ENGLISH (angļu)</p> <p><b>Varianti:</b> ENGLISH (angļu), SPANISH (spāņu), FRENCH (franču), GERMAN (vācu), ITALIAN (itāliešu), NORWEGIAN (norvēģu), PORTUGUESE (portugāļu), SWEDISH (zviedru), DANISH (dāņu), SPANISH 2 (spāņu 2), DUTCH (holandiešu), FINNISH (somu), CUSTOM (cita)</p>

## Tīrīšanas grafiks

Ieteicamais tīrīšanas grafiks norādīts **6. tabula**. Norādījumus par konkrētām procedūrām skatiet turpmākajās lappusēs.

**Brīdinājums** • Izmantojiet tikai norādītos tīrīšanas līdzekļus. *Zebra* nav atbildīgs par bojājumiem, kas radušies, tīrot printeri ar citiem šķidrumiem.

**6. tabula • Ieteicamais printera tīrīšanas grafiks**

Zona	Metode	Intervāls
Drukas galviņa	Šķīdinātājs*	<p>Veiciet šīs procedūras šādos laikos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ja parādās ziņojums <b>CLEAN HEAD NOW</b> (Notīrīt galviņu tagad).</li> <li><b>Tiešās termiskās drukas režīmā</b>: Pēc katras uzlīmes rullīša vai 500 ft (pēdām) (150 m) salocītām uzlīmēm.</li> <li><b>Termiskās pārvešanas drukas režīmā</b> pēc katra lentes ruļļa (450 m vai 1500 pēdas).</li> </ul>
Piespiedējrollītis	Šķīdinātājs*	
Kustības drukas materiāla sensors	Gaisa plūsma	
Atstarojošais drukas materiāla sensors	Gaisa plūsma	
Drukas materiāla ceļš	Šķīdinātājs*	
Lentes sensors	Gaisa plūsma	
Pārsega atvēršanas sensori	Gaisa plūsma	Reizi mēnesī
Noplēšanas/atdalīšanas režīma stienītis	Šķīdinātājs*	

\* Izmantojiet *Zebra* Profilaktisko apkopes komplektu, daļas numurs 47362, vai 90% izopropilspirtu un 10% dejonizētu ūdeni.

## Drukas galviņas un piespiedējrollīša tīrīšana

Notīriet drukas galviņu un piespiedējrollīti atbilstoši grafikam **6. tabulā 30. lappusē**. Drukas galviņa jātīra biežāk, ja konstatēta neatbilstoša drukas kvalitāte, piemēram, tukši laukumi vai gaiša druka. Piespiedējrollītis jātīra, ja konstatētas drukas materiāla kustības problēmas.

**Lai notīrītu drukas galviņu un piespiedējrollīti, rīkojieties šādi:**



**Brīdinājums** • Drukas galviņa var būt karsta un izraisīt smagus apdegumus. Ļaujiet drukas galviņai atdzist.

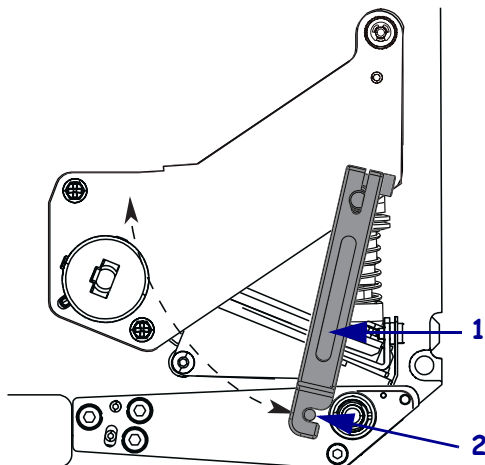


**Elektrostatiskās izlādes brīdinājums** • Strādājot ar komponentiem, kas jutīgi pret elektrostatiskajiem lādiņiem, piemēram, ar elektronisko shēmu platēm un drukas galviņām, ievērojiet atbilstošo piesardzību.

1. Izslēdziet (O) drukas mehānismu.

2. Skatiet [26. attēls](#). Atveriet drukas galviņas bloku, atvienojot drukas galviņas slēgmehānismu no slēgtapa.

### 26. attēls • Drukas galviņas bloka atvēršana

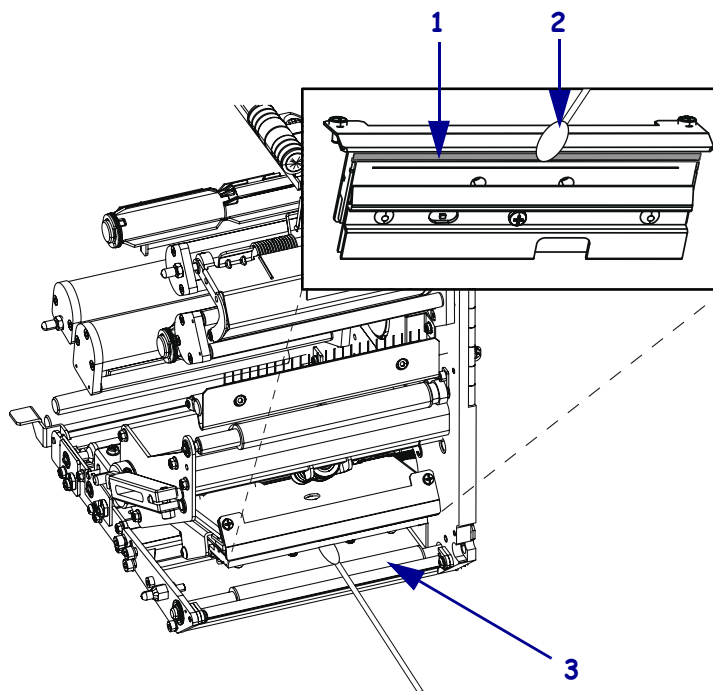


1	Drukas galviņas fiksators
2	Slēgtapa

3. Izņemiet drukas materiālu un lenti no drukas iekārtas.

4. Skatiet 27. attēls. Izmantojot Zebra Profilaktisko apkopes komplektu (daļas numurs 47362), vai ar kokvilnas tamponā samitrinātu 90% izopropilspirtu un 10% dejonizētu ūdeni, noslaukiet katru drukas elementu. Ļaujiet šķīdinātājam iztvaikot.

**27. attēls • Drukas galviņas un piespiedējrollīša tīrīšana  
(Parādīts labās rokas bloks)**



<b>1</b>	Drukas galviņas elementi (pelēkā sloksne)
<b>2</b>	Kokvilnas tampons
<b>3</b>	Piespiedējrollītis

5. Piespiedējrollīša un citu rollīšu tīrīšanai izmantojiet spirtā samitrinātu drāniņu, kas neplūksnojas. Tīrīšanas laikā pagrieziet rollīšus.
6. Ievietojiet lenti (ja lietojat) un drukas materiālu.
7. Ieslēdziet (I) drukas mehānismu.

**Piezīme** • Ja drukas kavalitāte pēc tam, kad esat veicis šo procedūru, neuzlabojas, notīriet drukas galviņu ar *Save-a-Printhead* (Drukas galviņai atbilstošu) tīrīšanas lenti. Lai saņemtu plašāku informāciju, sazinieties ar pilnvaroto Zebra izplatītāju.