



110PAX4/R110PAX4 Kratka navodila

V tem priročniku so osnovna navodila za nalaganje in upravljanje tiskalnega mehanizma. Dodatne informacije najdete v Uporabniškem priročniku.

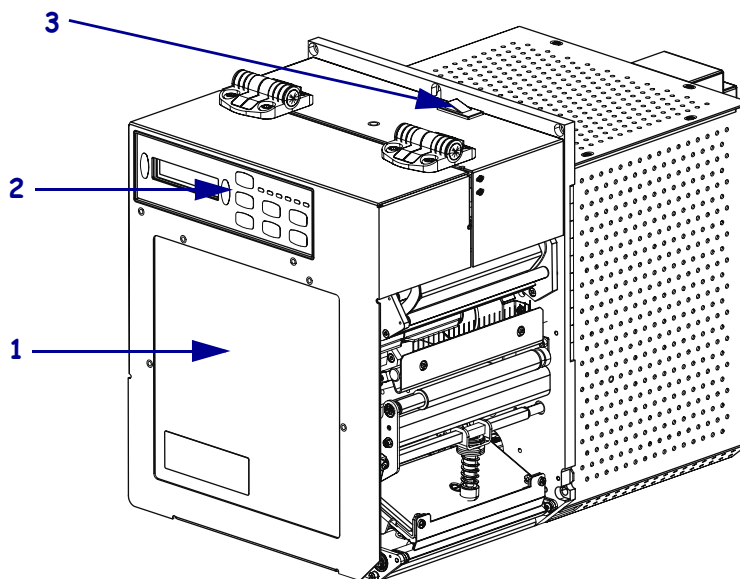
Vsebina

Zunanost tiskalnega mehanizma	2
Nadzorna plošča	3
Gumbi na nadzorni plošči	3
Indikatorske lučke (diode LED) na nadzorni plošči	4
Medij	6
Trak	7
Nalaganje medijev	9
Nalaganje traku	16
Odstranjevanje rabljenega traku	22
Tiskanje nalepke s konfiguracijskimi podatki	23
Tiskanje nalepke z omrežno konfiguracijo	24
Konfiguriranje tiskalnega mehanizma	25
Ogled ali spreminjanje parametrov	26
Urn timer čiščenja	31
Čiščenje tiskalne glave in tiskalnega valja	32

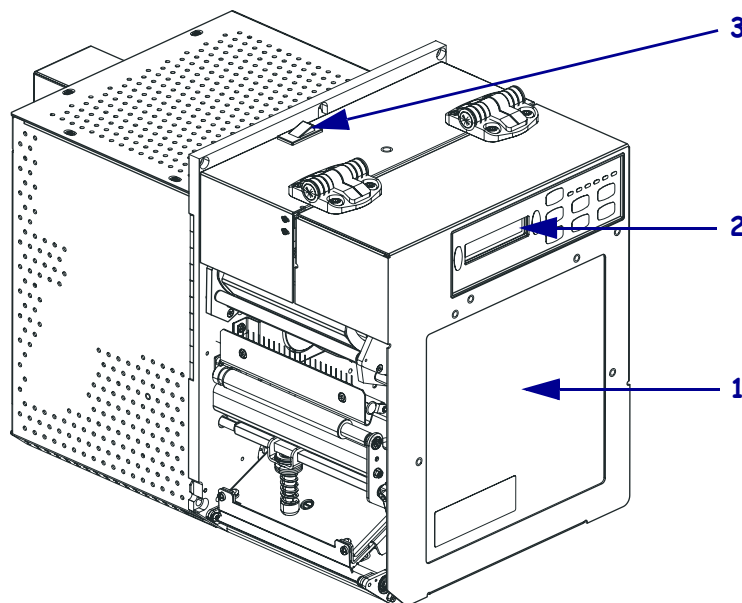
Zunanost tiskalnega mehanizma

Tiskalni mehanizmi so na voljo za desničarje (medij se premika od leve proti desni, [Sl. 1](#)) in levičarje (medij se premika od desne proti levi, [Sl. 2](#)).

Sl. 1 • Tiskalni mehanizem za desničarje (D)



Sl. 2 • Tiskalni mehanizem za levičarje (L)

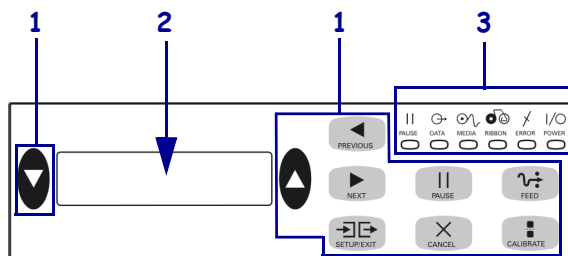


1	Vrata za medije
2	Nadzorna plošča
3	Stikalo za vklop/izklop

Nadzorna plošča

Vsi elementi za upravljanje in indikatorji tiskalnega mehanizma so na nadzorni plošči (Sl. 3).

Sl. 3 • Nadzorna plošča



1	Gumbi
2	Zaslon LCD (Liquid Crystal Display)
3	Lučke/diode LED

Gumbi na nadzorni plošči

Gumbi na nadzorni plošči so prikazani v Tab. 1.

Tabela 1 • Gumbi na nadzorni plošči

Gumb	Opis/funkcija
FEED (PODAJANJE)	<p>Poda prazno nalepko.</p> <ul style="list-style-type: none"> Če je tiskalni mehanizem v načinu mirovanja ali je začasno zaustavljen, takoj poda nalepko. Če tiskalni mehanizem tiska, nalepko poda, ko je tiskanje trenutne nalepke dokončano.
PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV)	<p>Zaustavi in ponovno zažene tiskanje ali odpravi sporočila o napakah in počisti zaslon LCD.</p> <p>Če pravkar tiska nalepko, se ta natisne, še preden je tiskanje zaustavljeno. Če je tiskalni mehanizem začasno zaustavljen, SVETI lučka PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV).</p>
CANCEL (PREKLIČI)	<p>Gumb CANCEL (PREKLIČI) deluje samo v načinu začasne ustavitve. Z gumbom CANCEL (PREKLIČI):</p> <ul style="list-style-type: none"> prekličete oblikovanje nalepke, ki se trenutno tiska; če se nobena nalepka ne tiska, prekličete tiskanje naslednje nalepke; če nobena nalepka ne čaka na tiskanje, se gumb CANCEL (PREKLIČI) prezre. <p>Če želite počistiti celoten pomnilnik za nalepke, pritisnite in držite gumb CANCEL (PREKLIČI), dokler lučka DATA (PODATKI) ne neha svetiti.</p>

Tabela 1 • Gumbi na nadzorni plošči (nadaljevanje)

Gumb	Opis/funkcija
CALIBRATE (KALIBRIRANJE)	Gumb CALIBRATE (KALIBRIRANJE) deluje samo v načinu, ko je mehanizem začasno zaustavljen. Pritisnite gumb CALIBRATE (KALIBRIRANJE), če želite mehanizem ponovno kalibrirati za ustrezno dolžino medija, nastavljanje vrste medija (neprekinjen/prekinjen) in nastavljanje metode tiskanja (neposredni termalni/termalni prenos).
BLACK OVALS (ČRNA OVALNA GUMBA)	Črna ovalna gumba sta namenjena spreminjanju vrednosti tistega parametra, ki je prikazan na zaslonu LCD. Običajno ju lahko uporabljate za povečanje ali pomanjšanje vrednosti, izbiranje odgovora, vklapljanje in izklapljanje ter premikanje med možnostmi.
PREVIOUS (PREJŠNJI)	Prikaže prejšnji parameter na zaslonu LCD.
NEXT (NASLEDNJI)	Prikaže naslednji parameter na zaslonu LCD.
SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD)	Prikaže ali zapusti način konfiguracije.

Indikatorske lučke (diode LED) na nadzorni plošči

Lučke na nadzorni plošči so opisane v [Tab. 2](#).

Tabela 2 • Lučke na nadzorni plošči

LED	NE SVETI	SVETI	UTRIPA
POWER (VKLOP/IZKLOP) (zelena)	Tiskalni mehanizem je izklopljen ali nima napajanja.	Stikalo za vklop/izklop je VKLOPLJENO, tiskalni mehanizem je pod napajanjem.	—
PAUSE (ZAČASNA USTAVITEV) (rumena)	Normalno delovanje.	Vzroki so lahko: <ul style="list-style-type: none"> Tiskalni mehanizem je začasno zaustavljen zaradi napake (napaka tiskalne glave, traku ali papirja). Običajno ob tem sveti še kakšna dioda LED. Pritisnili ste gumb PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV). Začasna zaustavitev zaradi vrat nanašalca. Začasna zaustavitev je del oblikovanja nalepke. 	—
DATA (PODATKI) (zelena)	Podatki niso bili prejeti ali obdelani.	Obdelovanje podatkov ali tiskanje. Podatki niso bili prejeti.	Tiskalni mehanizem sprejema podatke od gostiteljskega računalnika ali mu pošilja informacije o stanju.

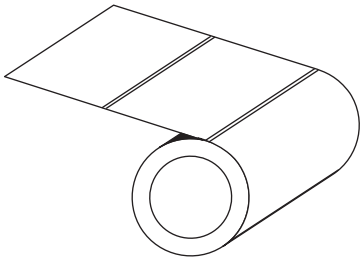
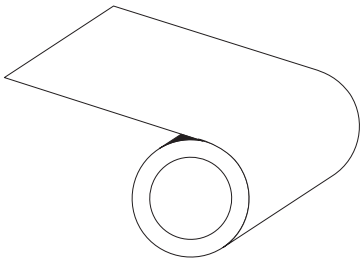
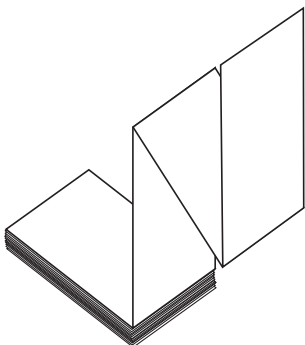
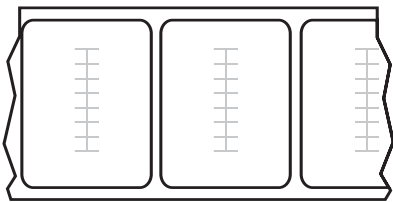
Tabela 2 • Lučke na nadzorni plošči

LED	NE SVETI	SVETI	UTRIPA
MEDIJI (rumena)	Normalno delovanje. Medij je pravilno naložen.	Zmanjkalo je medija. (Tiskalni mehanizem je začasno zaustavljen, na zaslonu LCD je sporočilo o napaki, lučka PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV) SVETI).	—
TRAK (rumena)	Normalno delovanje. Trak je pravilno naložen.	Trak je vstavljen, ko je tiskalni mehanizem v načinu neposrednega termalnega tiskanja, ali trak ni vstavljen, ko je tiskalni mehanizem v načinu termalnega prenosa. Tiskalni mehanizem je začasno zaustavljen, na zaslonu LCD je sporočilo o napaki, lučka PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV) SVETI.	—
ERROR (NAPAKA) (oranžna)	Tiskalni mehanizem deluje brez napak.	—	Prišlo je do napake tiskalnega mehanizma. Preverite stanje na zaslonu LCD.

Medij

V tiskalni mehanizem lahko naložite različne vrste medijev (Tab. 3).

Tabela 3 • Vrste medijev

Vrsta medija	Videz	Opis
Prekinjen medij na zvitku		Medij je navit na tulec. Nalepke so ločene s praznim prostorom, zarezo, luknjo ali črno oznako, s pomočjo katere lahko vidite, kje se ena nalepka konča in druga začne. Če uporabljate medij z luknjami ali zarezami, položite senzor za medije točno nad luknjo ali zarezo.
Neprekinjen medij na zvitku		Medij je navit na tulec in ni ločen s praznim prostorom, luknjami, zarezami ali črnimi oznakami. Zaradi tega lahko sliko natisnete kjer koli na nalepki.
Neskončen medij		Medij je zložen v obliki črke Z.
»Pametni« medij RFID (samo za uporabo v tiskalnih mehanizmih, ki podpirajo radiofrekvenčno identifikacijo – RFID)		Vsaka nalepka ima čip za radiofrekvenčno identifikacijo (RFID) in vgrajeno anteno med nalepko in podlago. Medij je narejen iz istih materialov in lepil kot nalepke brez čipa za RFID. Obris čipa (odvisen je od proizvajalca) je viden na nalepki.

Trak

Trak je tanek film, na eni strani premazan z voskom ali umetno smolo, ki se med postopkom termalnega prenosa prenaša na medij.

Kdaj uporabljati trak

Pri tiskanju na medije za termalni prenos je trak potreben, pri medijih za neposredno termalno tiskanje pa ne. Če želite ugotoviti, ali morate trak uporabiti za določene medije, naredite preizkus s praskanjem.

Če želite narediti preizkus s praskanjem, storite naslednje:

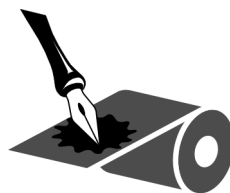
1. Tiskalno površino medija spraskajte z nohtom.
2. Se je na mediju prikazala črna oznaka?

Če se črna oznaka ...	je medij ...
ne prikaže na mediju	za termalni prenos. Potreben je trak.
prikaže na mediju	za neposredno termalno tiskanje. Trak ni potreben, lahko pa ga uporabite kot zaščito, da ne pride do drgnjenja med tiskalno glavo in medijem.

Premazana stran traka

Trak je lahko navit tako, da je premazan z zunanje ali notranje strani (Sl. 4). V tem tiskalnem mehanizmu lahko uporabljate samo trak, ki ima premazano zunanjo stran.

Sl. 4 • Trak s premazano zunanjo ali notranjo stranjo



Zunanja stran



Notranja stran

Če želite ugotoviti, katera stran traku je premazana, storite naslednje:

1. Nalepko odlepите od podlage.
2. Vogal lepljive strani nalepke pritisnite na zunanjo površino zvitka traku.
3. Nalepko odlepите s traku.

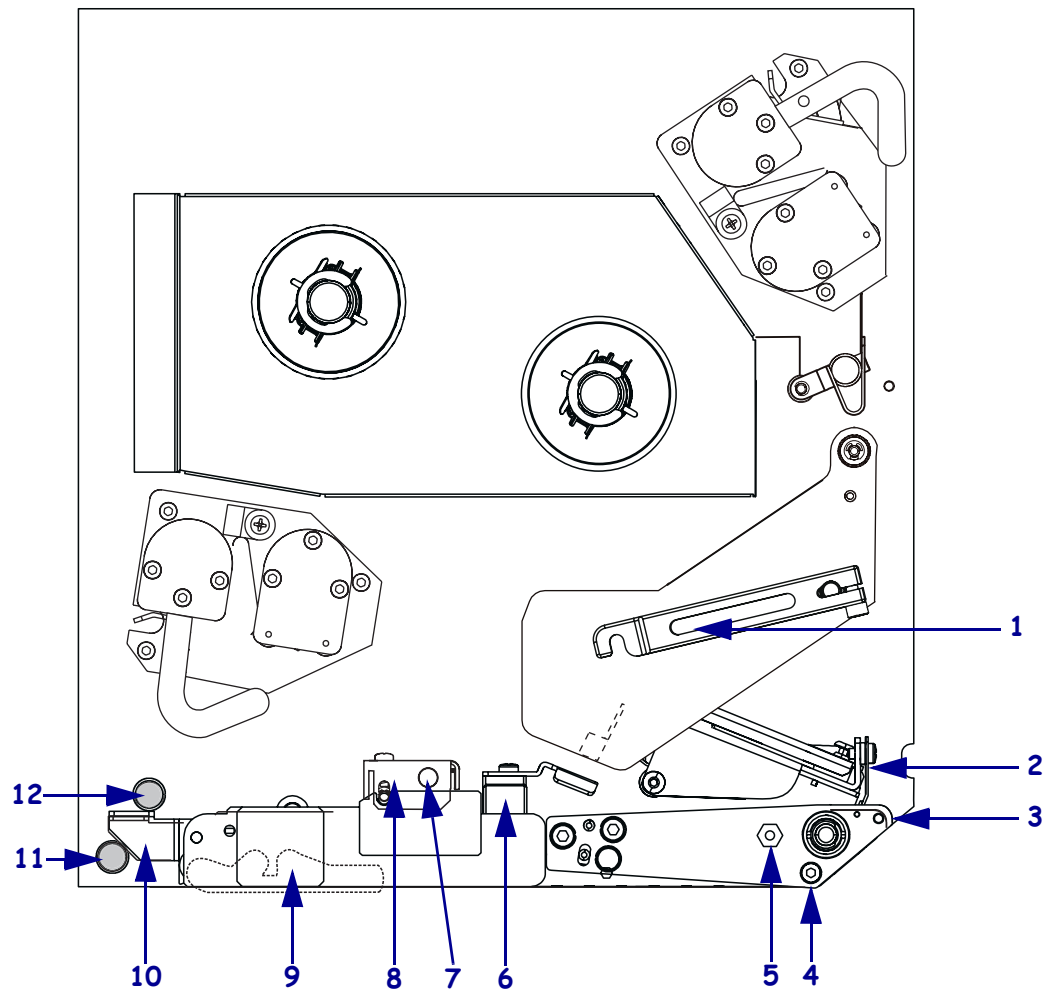
4. Oglejte si rezultat. Se je črnilo s traka prilepilo na nalepko?

Če se črnilo s traku ...	potem ...
prilepi na nalepko	je trak premazan na zunanji strani.
se ne prilepi na nalepko	je trak premazan na notranji strani. Če se želite prepričati, opravite preizkus tudi na notranji strani traku.

Nalaganje medijev

Sl. 5 prikazuje komponente za medij tiskalnega mehanizma za desničarje. Enota za levičarje je zrcalna slika te komponente. Sl. 6 na strani 10 prikazuje oba tiskalna mehanizma z naloženim medijem.

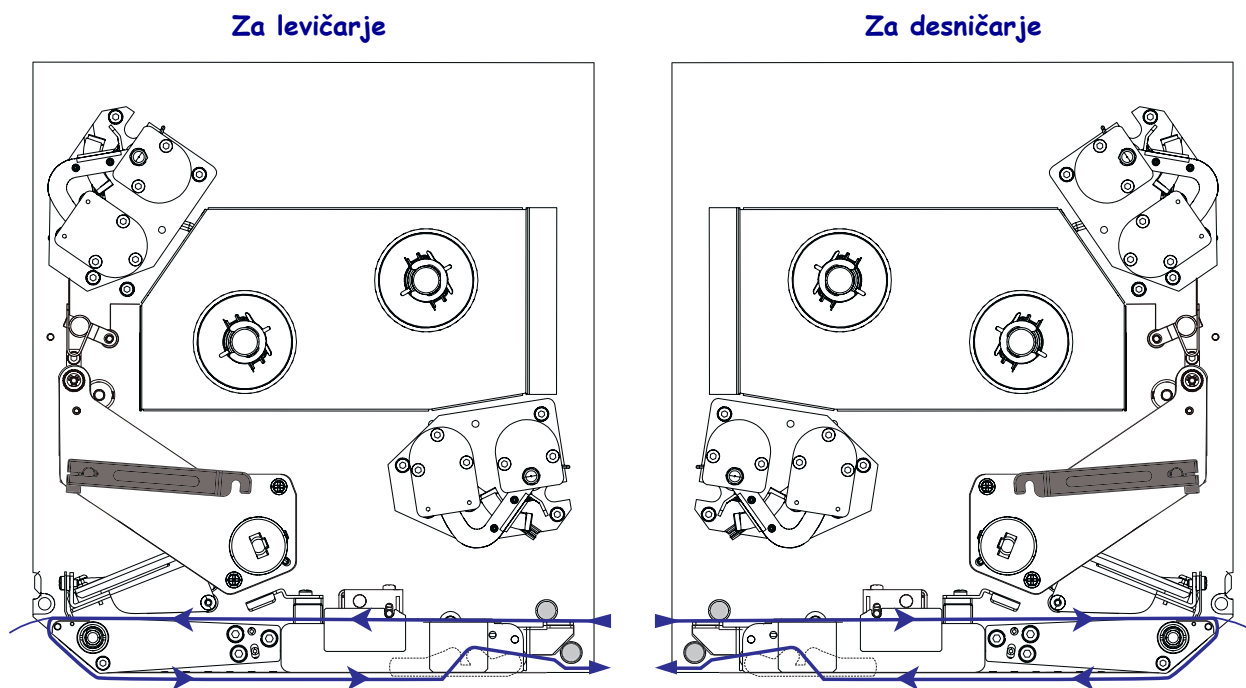
Sl. 5 • Komponente za nalaganje medija (za desničarje)



1	Zapah tiskalne glave
2	Ogrodje tiskalne glave
3	Ovira, kjer se nalepka odlepi od podlage
4	Valj za podlage medija
5	Žebliček za zaklepanje tiskalne glave
6	Vodilo za medije

7	Ogrodje valja za stiskanje
8	Gumb za sprostitve valja za stiskanje
9	Ogrodje valja za odlepljeno nalepko
10	Zapah valja za odlepljeno nalepko
11	Spodnje vodilo
12	Zgornje vodilo

Sl. 6 • Naložen medij

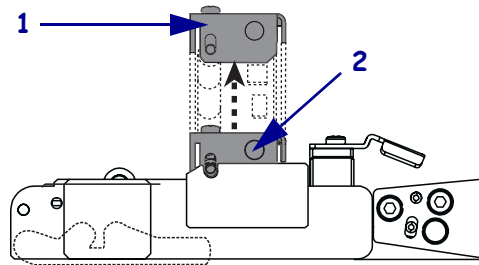


Pozor • Ko vlagate medije ali trak, snemite ves nakit, ki bi lahko prišel v stik s tiskalno glavo ali drugimi deli tiskalnika.

Če želite naložiti medij, sledite tem korakom:

1. Medij naložite na tuljavo nanašalca za medij (glejte uporabniški priročnik za nanašalca).
2. Odprite vrata za medije.
3. Glejte [Sl. 7](#). Pritisnite gumb za sprostitve na ogrodju valja za stiskanje in tako omogočite, da se premakne navzgor.

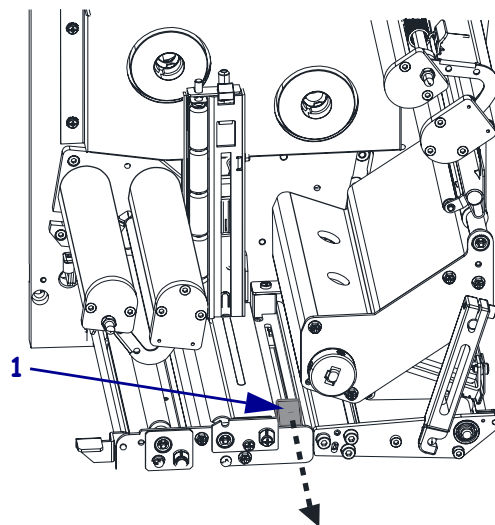
Sl. 7 • Odpiranje valja za stiskanje



1	Ogrodje valja za stiskanje
2	Gumb za sprostitve valja za stiskanje

4. Glejte [Sl. 8](#). Zunanje vodilo za medije povlecite navzven.

Sl. 8 • Premikanje zunanega vodila za medije



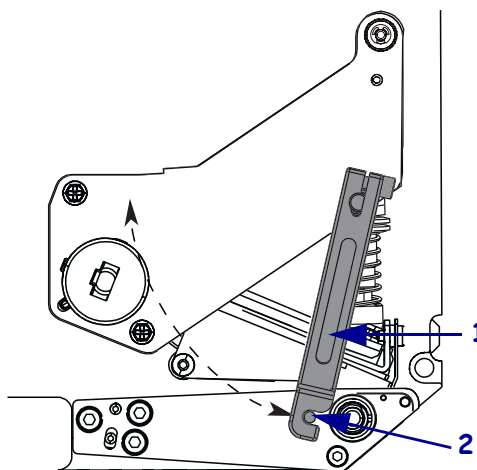
1	Zunanje vodilo za medije
----------	--------------------------

5. Glejte [Sl. 9](#). Odprite ogrodje tiskalne glave tako, da z žebličkom za zaklepanje sprostite zapah tiskalne glave.



Pozor • Tiskalna glava je morda vroča in lahko povzroči hude opekline. Počakajte, da se tiskalna glava ohladi.

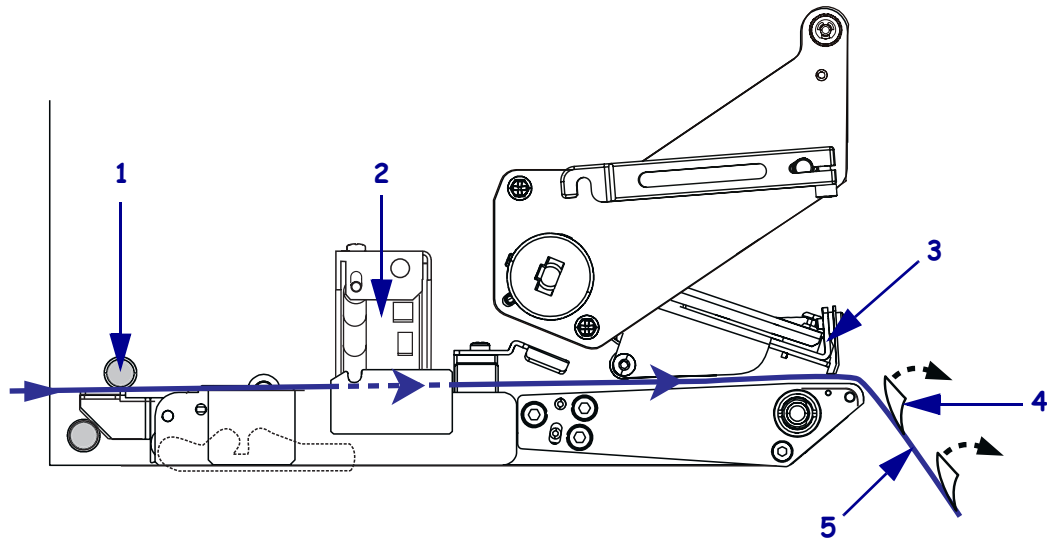
Sl. 9 • Odpiranje ogrodja tiskalne glave



1	Zapah tiskalne glave
2	Žebliček za zaklepanje

6. Glejte [Sl. 10](#). Medij speljite pod zgornje vodilo, pod ogrodje valja za stiskanje in pod ogrodje tiskalne glave.
7. Glejte [Sl. 10](#). Medij odvijte tako, da bo iz mehanizma gledalo približno 75 cm (30 palcev). S tega dela medija odstranite nalepke in jih zavržite.

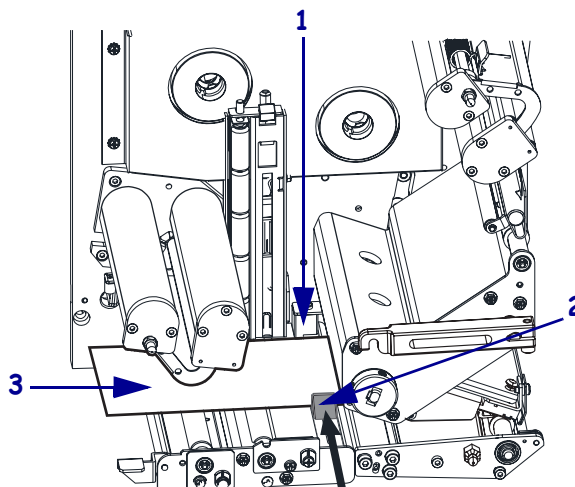
Sl. 10 • Vstavljanje medija



1	Zgornje vodilo
2	Ogrodje valja za stiskanje
3	Sklop tiskalne glave
4	Nalepka
5	Podlago

8. Glejte [Sl. 11](#). Medij položite tako, da je poravnán z notranjim vodilom za medij in se ga samo dotika.
9. Glejte [Sl. 11](#). Zunanje vodilo za medije nastavite tako, da se dotika zunanjega roba medija.

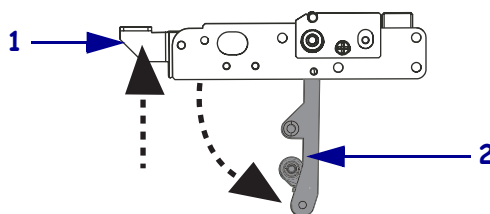
Sl. 11 • Prilagajanje zunanjega vodila za medije



1	Notranje vodilo za medije
2	Zunanje vodilo za medije
3	Medij

10. Glejte [Sl. 7 na strani 11](#). Pritisnite ogrodje valja za stiskanje, da se zaskoči.
11. Glejte [Sl. 9 na strani 12](#). Zaprite ogrodje tiskalne glave tako, da zasučete zapah tiskalne glave, dokler se ne zatakne za žebliček za zaklepanje.
12. Glejte [Sl. 12](#). Dvignite zapah valja za odlepljeno nalepko tako, da se ogrodje valja za odlepljeno nalepko premakne navzdol.

Sl. 12 • Sprostitev ogrodja valja za odlepljeno nalepko



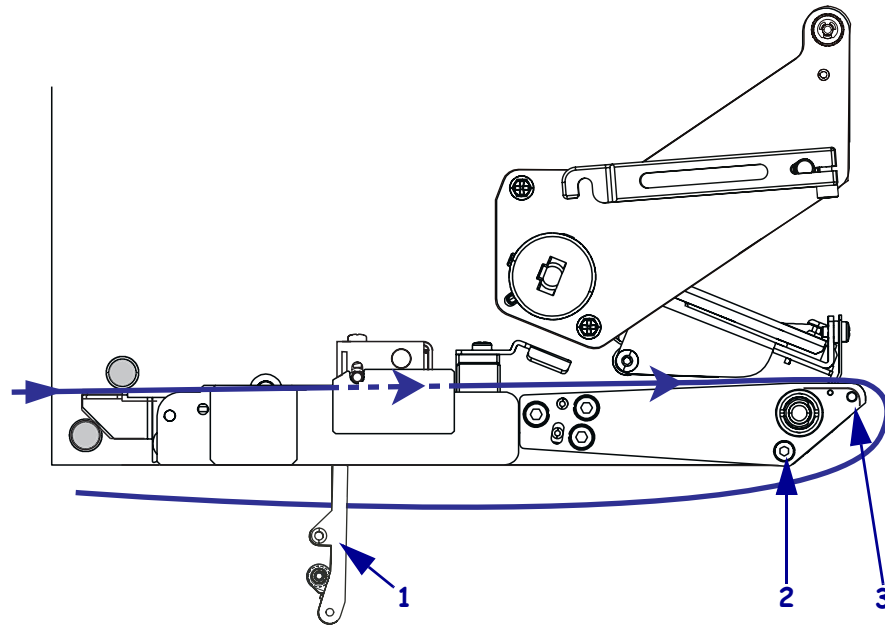
1	Zapah valja za odlepljeno nalepko
2	Ogrodje valja za odlepljeno nalepko

13. Glejte [Sl. 13](#). Podlago medija speljite okrog ovire, kjer se nalepka odlepi, pod valj za podlago medija in skozi ogrodje valja za odlepljeno nalepko.



Opomba • Če ima nanašalec zračno cev, podlago medija usmerite med zračno cev in oviro, kjer se nalepka odlepi. Podlage medija ne speljite prek zračne cevi.

Sl. 13 • Vstavljanje podlage



1	Ovira, kjer se nalepka odlepi od podlage
2	Valj za podlago medija
3	Ogrodje valja za odlepljeno nalepko

14. Glejte [Sl. 14](#). Ogrodje valja za odlepljeno nalepko obrnite navzgor, da se zaskoči.

Sl. 14 • Zaprto ogrodje valja za odlepljeno nalepko



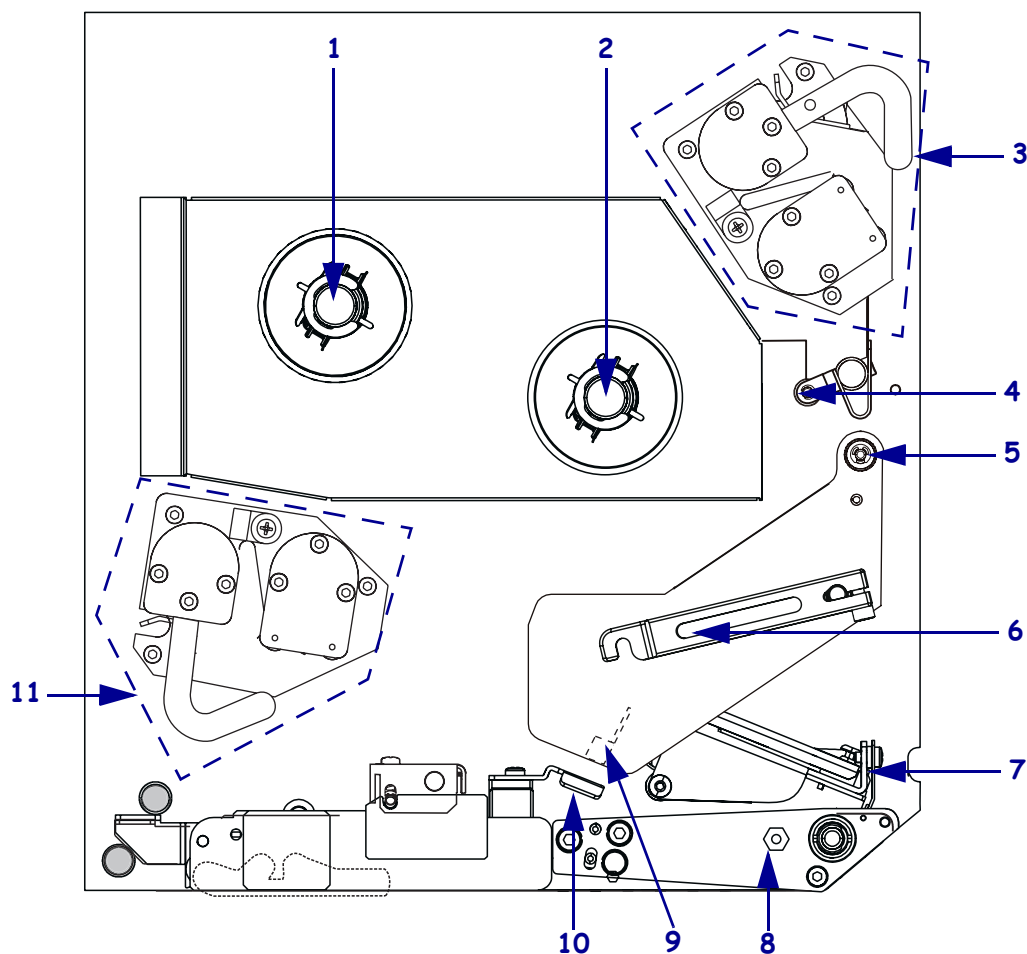
15. Glejte [Sl. 13](#). Podlago medija speljite pod spodnje vodilo in okrog vretena za prevzem na nanašalcu (glejte uporabniški priročnik za nanašalca).
16. Zaprite vrata za medije.

Nalaganje traku

Trak uporabite z mediji za termalni prenos (glejte [Trak na strani 7](#)). Trak mora biti premazan na zunanji strani in mora biti širši od medija. Če je trak ožji od medija, deli tiskalne glave niso zaščiteni in se lahko zato predčasno obrabijo.

Sl. 15 prikazuje komponente sistema za trak v prostoru za medije tiskalnega mehanizma za desničarje. Enota za levičarje je zrcalna slika te komponente. Sl. 16 na strani 17 prikazuje tiskalni mehanizem z naloženim trakom.

Sl. 15 • Komponente za nalaganje traku

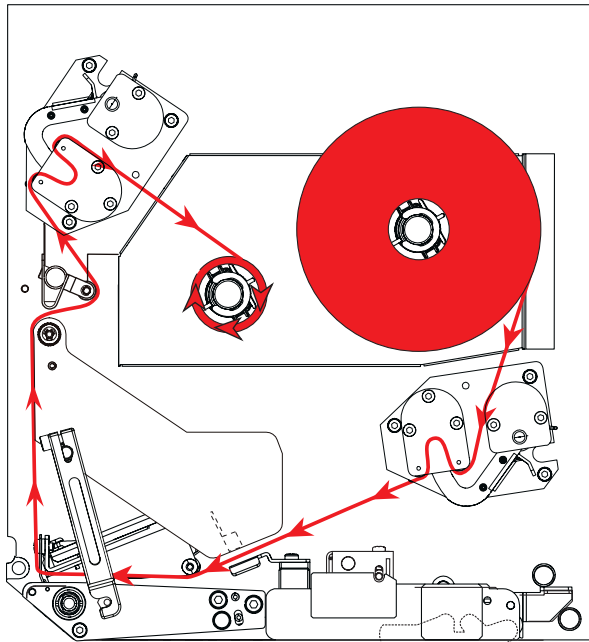


1	Vreteno z zalogo traku
2	Vreteno za prevzem traku
3	Zgornje ogrodje za nadzor premikanja medijev
4	Vodilno kolo
5	Dodaten valj
6	Zapah tiskalne glave

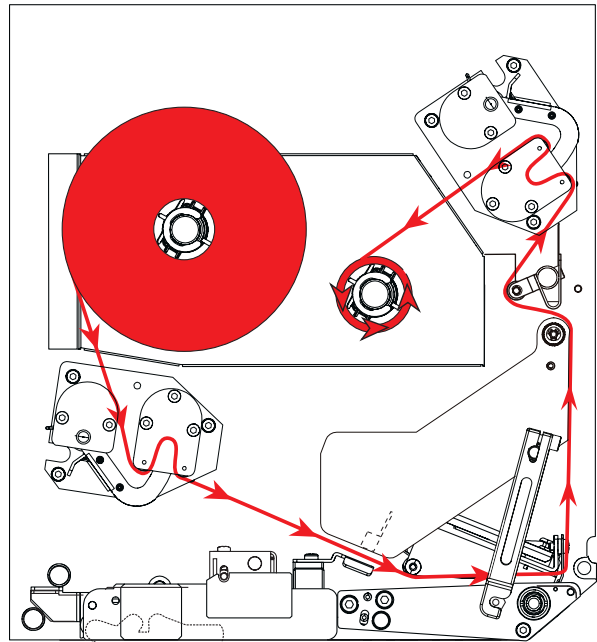
7	Sklop tiskalne glave
8	Žbljiček za zaklepanje
9	Senzor za trak
10	Odsevník senzorja za trak
11	Spodnje ogrodje za nadzor premikanja medijev

Sl. 16 • Naložen trak

Za levičarje



Za desničarje

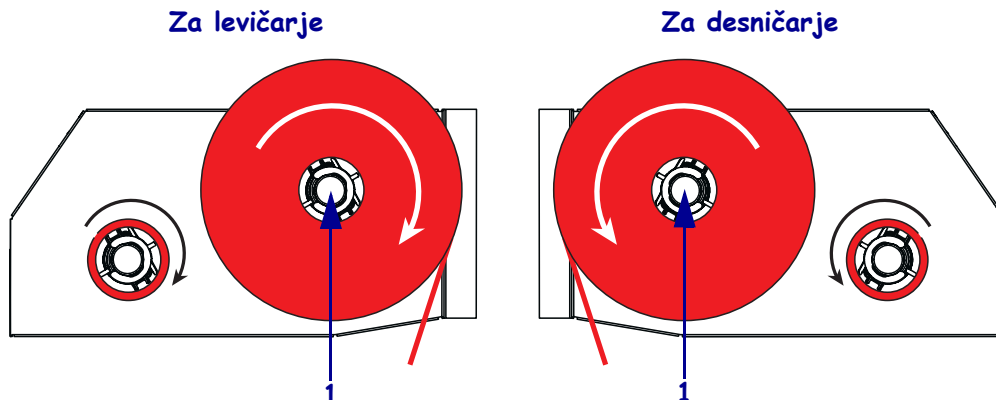


Pozor • Ko vstavljate medije ali trak, snemite ves nakit, ki bi lahko prišel v stik s tiskalno glavo ali drugimi deli tiskalnika.

Trak naložite tako:

1. Glejte [Sl. 17](#). Cel zvitok traku namestite na vreteno z zalogo traku tako, da se lahko trak obrača, kot je prikazano, in potisnite zvitok proti okvirju tiskalnega mehanizma, da bo na pravem mestu.

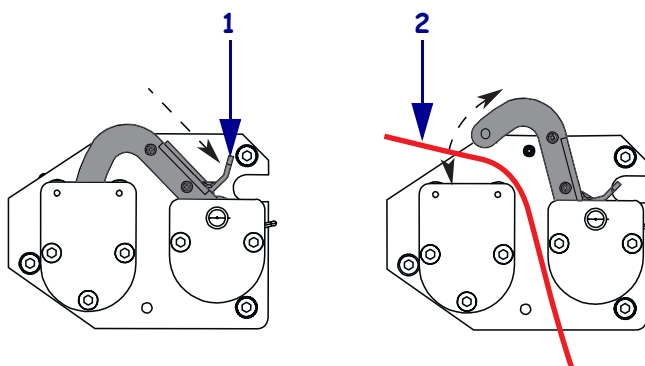
Sl. 17 • Nameščanje traku na vreteno z zalogo traku



1	Vreteno z zalogo traku, na katerem je medij
----------	---

2. Glejte [Sl. 18](#). Na spodnjem ogrodju za nadzor premikanja medijev stisnite jezičke za odpiranje, da odprete roko za nadzor premikanja medijev.
3. Glejte [Sl. 18](#). Trak previdno speljite skozi spodnje ogrodje za nadzor premikanja medijev in nato počasi sprostite roko za nadzor premikanja medijev.

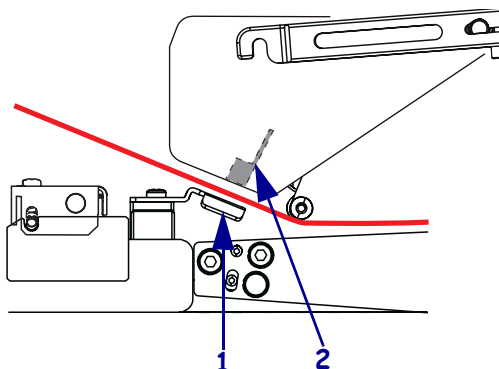
Sl. 18 • Odpiranje ogrodja za nadzor premikanja medijev



1	Jezički za odpiranje
2	Trak

4. Glejte [Sl. 19](#). Trak speljite med senzor za trak in odsevnik senzorja za trak.

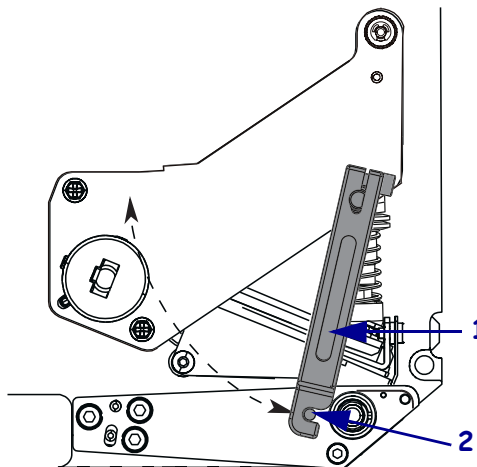
Sl. 19 • Senzor za trak



1	Odsevnik senzorja za trak
2	Senzor za trak

5. Glejte [Sl. 20](#). Odprite ogrodje tiskalne glave tako, da z žbljičkom za zaklepanje sprostite zapah tiskalne glave.

Sl. 20 • Odpiranje ogrodja tiskalne glave



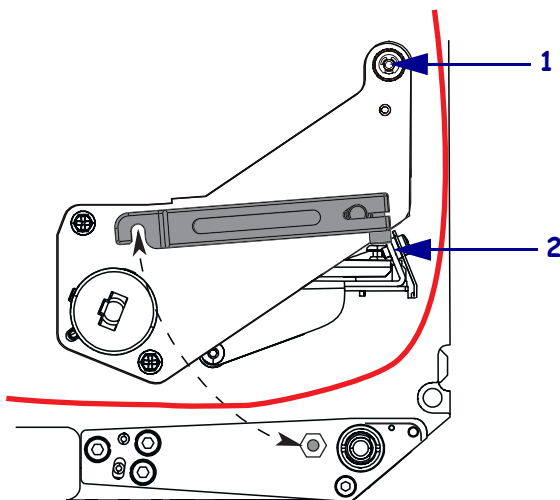
1	Zapah tiskalne glave
2	Žbljiček za zaklepanje

6. Glejte [Sl. 21](#). Trak speljite pod ogrodje tiskalne glave in navzgor proti dodatnemu valju.



Pozor • Tiskalna glava je morda vroča in lahko povzroči hude opekline. Počakajte, da se tiskalna glava ohladi.

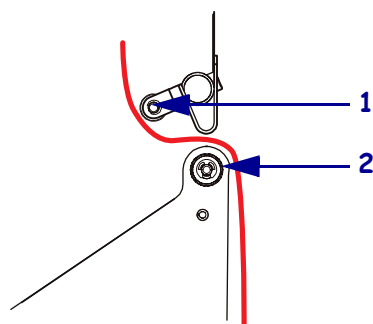
Sl. 21 • Vstavljanje traku pod ogrodje tiskalne glave



1	Dodaten valj
2	Sklop tiskalne glave

7. Glejte [Sl. 22](#). Trak speljite prek dodatnega valja, okrog vodilnega kolesa in navzgor proti zgornjemu ogrodju za nadzor premikanja medijev.

Sl. 22 • Vstavljanje traku okrog kolesa in valja

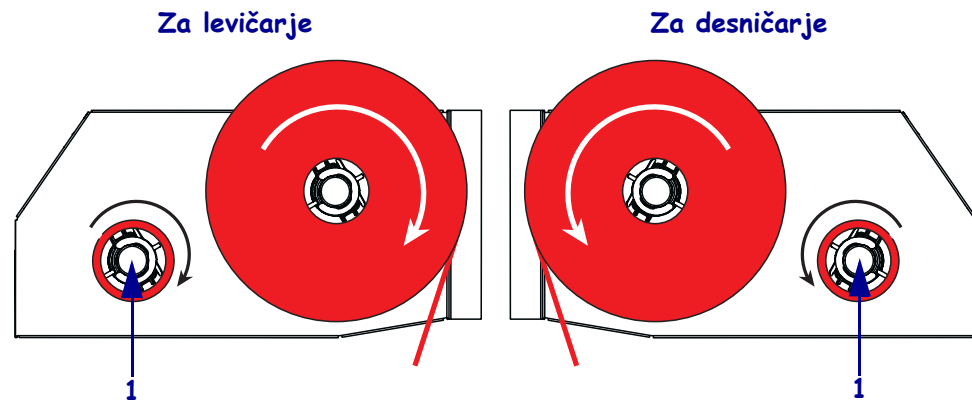


1	Vodilno kolo
2	Dodaten valj

8. Glejte [Sl. 18 na strani 18](#). Na zgornjem ogrodju za nadzor premikanja medijev stisnite jezičke za odpiranje, da odprete roko za nadzor premikanja medijev.
9. Glejte [Sl. 18 na strani 18](#). Trak previdno speljite skozi zgornje ogrodje za nadzor premikanja medijev in nato počasi sprostite roko za nadzor premikanja medijev.

10. Glejte [Sl. 23](#). Prazen tulec traku namestite na vreteno za prevzem traku in tulec potisnite proti okvirju tiskalnega mehanizma, da bo na pravem mestu.
11. Glejte [Sl. 23](#). Konec traku z lepilnim trakom ali nalepko pritrdite na prazen tulec traku in ga nekajkrat obrnite, kot je prikazano na sliki. Trak se mora na vretenu enakomerno vrteti.

Sl. 23 • Nalaganje traku na vreteno za prevzem traku



1	Vreteno za prevzem traku s praznim tulcem traku
---	---

12. Glejte [Sl. 20 na strani 19](#). Zaprite ogrodje tiskalne glave tako, da pritrdite zapah tiskalne glave na žebliček za zaklepanje.
13. Zaprite vrata za medije.

Odstranjevanje rabljenega traku

Če želite odstraniti rabljen trak, sledite tem korakom:

1. Odprite vrata za medije.
2. Je zmanjkalo traku?

Če ...	Potem ...
da	<ol style="list-style-type: none">a. odstranite prazen tulec traku z vretena z zalogo traku. Tulec shranite, ker ga boste pri nalaganju traku rabili na vretenu za prevzem traku;b. z valja za prevzem traku odstranite rabljen trak in tulec;c. sledite navodilom iz poglavja <i>Nalaganje traku na strani 16</i> in namestite nov trak.
ne	<ol style="list-style-type: none">a. odrežite trak poleg vretena za prevzem traku;b. z valja za prevzem traku odstranite rabljen trak in tulec;c. poiščite prazen tulec traku. Po potrebi odstranite in zavržite rabljen trak s tulca, ki ste ga odstranili v prejšnjem koraku;d. Glejte <i>Sl. 23 na strani 21</i>. Prazen tulec traku namestite na vreteno za prevzem traku in tulec potisnite proti okvirju tiskalnega mehanizma, da bo na pravem mestu;e. speljite preostali trak na vreteno z zalogo traku, kot je opisano v poglavju <i>Nalaganje traku na strani 16</i>;f. Glejte <i>Sl. 23 na strani 21</i>. Konec traku z lepilnim trakom ali nalepko pritrdite na prazen tulec traka in ga nekajkrat obrnite, kot je prikazano na sliki. Trak se mora na vretenu enakomerno vrteti.

Tiskanje nalepke s konfiguracijskimi podatki

Ko naložite medij in (po potrebi) trak, natisnite nalepko s konfiguracijskimi podatki, ki prikazuje trenutne nastavitve tiskalnega mehanizma. Nalepko shranite, da jo lahko uporabite pri odpravljanju težav s tiskanjem.

Če želite natisniti nalepko s konfiguracijskimi podatki, sledite tem korakom:

1. SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
2. Pritisnite NEXT (NASLEDNJI) ali PREVIOUS (PREJŠNJI), da se premaknete do parametra **LIST SETUP** (PRIPRAVA SEZNAMA).
3. Pritisnite desni ovalni gumb, da potrdite tiskanje.
Natisne se nalepka s konfiguracijskimi podatki (Sl. 24).

Sl. 24 • Nalepka s konfiguracijskimi podatki

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 110PAX4 RH-200dpi ZBR1935900	
12.6.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
6 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
062 4/8 MM.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
9.01IN 228MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
0680.....	HEAD RESISTOR
OFF.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
2SH.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
039.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
072.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
072.....	MEDIA LED
000.....	RIBBON LED
008.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/1MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.4A ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....	A: COMPACT FLASH
11776K.....	R: RAM
NONE.....	B: MEMORY CARD
2048K.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P31 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P32 INTERFACE
002 PAX110 RTS.....	P34 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P35 INTERFACE
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
03/19/00.....	RTC DATE
06/47.....	RTC TIME
2025 IN.....	NONRESET CNTR
2025 IN.....	RESET CNTR1
2025 IN.....	RESET CNTR2
5140 CM.....	NONRESET CNTR
5140 CM.....	RESET CNTR1
5140 CM.....	RESET CNTR2
446 LABLS.....	NONRESET CNTR
446 LABLS.....	RESET CNTR1
446 LABLS.....	RESET CNTR2
HK00000.04MAY000012.11111.01.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Tiskanje nalepke z omrežno konfiguracijo

Če uporabljate tiskalni strežnik, lahko natisnete nalepko z omrežno konfiguracijo, ko je tiskalnik povezan v omrežje.

Če želite natisniti nalepko z omrežno konfiguracijo, sledite tem korakom:

1. Na nadzorni plošči pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
2. Pritisnite NEXT (NASLEDNJI) ali PREVIOUS (PREJŠNJI), da se premaknete do parametra **LIST NETWORK** (SEZNAM OMREŽIJ).
3. Pritisnite desni ovalni gumb, da potrdite tiskanje.

Nalepka z omrežno konfiguracijo se tiska (Sl. 25). Če nimate nameščenega brezžičnega tiskalnega strežnika, se del nalepke z brezžičnimi nastavitvami ne natisne.

Sl. 25 • Nalepka z omrežno konfiguracijo

Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Konfiguriranje tiskalnega mehanizma

Ko naložite medij in trak, lahko za svojo aplikacijo nastavite parametre tiskalnega mehanizma na nadzorni plošči.

Pomembno Nekateri pogoji pri tiskanju lahko zahtevajo, da prilagodite parametre tiskanja, kot so hitrost tiskanja, potemnitev ali način tiskanja. Ti pogoji vključujejo (vendar niso omejeni na):

- tiskanje z veliko hitrostjo;
- odlepljenje medija;
- uporaba izredno tankih, majhnih, sintetičnih ali premazanih nalepk.

Ker ti in drugi dejavniki vplivajo na kakovost tiskanja, izvedite preizkus, da določite najboljšo kombinacijo nastavitev tiskanja in medija za vašo aplikacijo. Slabo ujemanje lahko omeji kakovost in stopnjo tiskanja ali pa tiskalni mehanizem v zelenem načinu tiskanje ne bo pravilno deloval.

Če želite izbrati način za pripravo, sledite tem korakom:

1. Na nadzorni plošči pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
2. Pritisnite NEXT (NASLEDNJI) ali PREVIOUS (PREJŠNJI), da se premikate med parametri.

Če želite zapustiti način za pripravo, sledite tem korakom:

1. Pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
Na zaslonu LCD se prikaže sporočilo **SAVE CHANGES** (SHRANI SPREMEMBE).
2. Pritisnite levi ali desni ovalni gumb, da prikažete možnosti za shranjevanje (Tab. 4).

Tabela 4 • Možnosti shranjevanja, ko zapustite način za nastavitve

LCD	Opis
PERMANENT (TRAJNO)	Shrani vrednosti v tiskalnem mehanizmu, tudi če ni napajanja.
TEMPORARY (ZAČASNO)	Shrani spremembe, dokler ni napajanja.
CANCEL (PREKLIČI)	Prekliče vse spremembe, ki ste jih naredili po tistem, ko ste pritisnili gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD), razen sprememb za nastavitve potemnitve in trganja.
LOAD DEFAULTS (NALOŽI PRIVZETE VREDNOSTI)	Obnovi vse parametre, razen omrežnih nastavitev, na tovarniške nastavitve. Opomba • Če naložite tovarniške nastavitve, se tiskalni mehanizem samodejno kalibrira.

Tabela 4 • Možnosti shranjevanja, ko zapustite način za nastavitve

LCD	Opis
LOAD LAST SAVE (NALOŽI NAZADNJE SHRANJENE NASTAVITVE)	Naloži vrednosti, ki ste jih nazadnje trajno shranili.
DEFAULT NET (PRIVZETO OMREŽJE)	Obnovi nastavitve žičnega in brezžičnega omrežja na tovarniške nastavitve.

3. Pritisnite gumb NEXT (NASLEDNJI), da izberete prikazano možnost.

Ko je konfiguriranje in umerjanje končano, se prikaže sporočilo **PRINTER READY** (TISKALNIK PRIPRAVLJEN).

Ogled ali spreminjanje parametrov

Tab. 5 prikazuje podmnožico parametrov tiskalnega mehanizma po vrstnem redu, kot so prikazani, ko po izbiri načina za pripravo pritisnete gumb NEXT (NASLEDNJI). Pri tem postopku pritisnite gumb NEXT (NASLEDNJI), da se premaknete do naslednjega parametra, ali gumb PREVIOUS (PREJŠNJI), da se vrnete na prejšnji parameter. Ko spremenite parameter, se v zgornjem levem vogalu zaslona prikaže zvezdica (*), ki kaže, da se vrednost v tiskalnem mehanizmu razlikuje od trenutno aktivne.

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma



Parameter	Dejanje/razlaga
	<p>Prilagajanje potemnitve izpisa</p> <p>Če je izpis preveč svetel ali če so na natisljivih področjih vrzeli, povečajte nastavev potemnitve. Če je izpis preveč temen, če je črnilo razpršeno ali se razliva na natisljivih področjih, zmanjšajte nastavev potemnitve. Nastavev potemnitve lahko spremenite tudi z gonilnikom ali nastavitvami v programski opremi.</p> <p>Pomembno Potemnitev nastavite na najnižjo možno nastavitve, ki še zagotavlja dobro kakovost tiskanja. Če nastavite previsoko potemnitev, se črnilo lahko razpaca, trak lahko pregori ali se tiskalna glava prehitro porabi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate potemnitev. Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate potemnitev. <p>Privzeta vrednost: +4.0 Obseg: od 00.0 do +30.0</p>
	<p>Prilagajanje hitrosti tiskanja</p> <ul style="list-style-type: none"> Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. <p>Privzeta vrednost: 2 IPS Obseg: od 2 do 12 IPS za 203 dpi, od 2 do 8 IPS za 300 dpi</p>

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma (nadaljevanje)

Parameter	Dejanje/razlaga
<div> SLEW SPEED (HITROST MNOŽICE) 6 IPS </div>	<p>Prilagajanje hitrosti množice</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. • Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. <p>Privzeta vrednost: 6 IPS Obseg: od 1 do 12 IPS</p>
<div> BACKFEED SPEED (HITROST VRAČANJA) 2 IPS </div>	<p>Prilagajanje hitrosti vračanja</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. • Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. <p>Privzeta vrednost: 2 IPS Obseg: od 1 do 12 IPS</p>
<div> TEAR OFF (TRGANJE) +000 -■■■■■+ </div>	<p>Prilagajanje položaja trganja</p> <p>Uredi položaj medija po tiskanju nad oviro, kjer se nalepka odtrga/odlepi. S pozitivnimi številkami premaknete medij navzven, z negativnimi pa navznoter.</p> <p>Z vsakim pritiskom ovalnega gumba se položaj trganja spremeni za dolžino štirih pik.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. • Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. <p>Privzeta vrednost: +0 Obseg: od -120 do +120</p>
<div> PRINT MODE (NAČIN TISKANJA) ← TEAR-OFF → (TRGANJE) </div>	<p>Izbiranje načina tiskanja</p> <p>Nastavitve načina tiskanja tiskalnemu mehanizmu določijo, kako podati medij, ki ga želite uporabiti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Z ovalnima gumboma prikažete možnosti. <p>Privzeta vrednost: TEAR-OFF (TRGANJE) Možne izbire: TEAR-OFF (TRGANJE), REWIND (PREVIJANJE), APPLICATOR (NANAŠALEC)</p>
<div> MEDIA TYPE (VRSTA MEDIJA) ← NON-CONTINUOUS → (PREKINJEN) </div>	<p>Nastavitev za vrsto medija</p> <p>Tiskalnemu mehanizmu določi vrsto medija, ki ga želite uporabiti. Ko izberete prekinjen medij, tiskalni mehanizem poda medij, da izračuna dolžino nalepke (razdaljo med dvema točkama praznega prostora, zarezo za poravnavo ali luknjo). Ko izberete neprekinjen medij, morate vključiti tudi navodila za dolžino nalepke v obliki (^Lxxxxx, če uporabljate jezik ZPL ali ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Z ovalnima gumboma prikažete možnosti. <p>Privzeta vrednost: NON-CONTINUOUS (PREKINJEN) Možne izbire: CONTINUOUS (NEPREKINJEN), NON-CONTINUOUS (PREKINJEN)</p>

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma (nadaljevanje)

Parameter	Dejanje/razlaga
<div> <div>SENSOR TYPE</div> <div>(VRSTA SENZORJA)</div> <div>← WEB (SPLETNI) →</div> </div>	<p>Nastavitev za vrsto senzorja</p> <p>Tiskalnemu mehanizmu pove, ali uporabljate spletni medij (med nalepkami je prazen prostor, zareza ali luknja) ali medij z natisnjenimi črnimi oznakami na hrbtni strani.</p> <ul style="list-style-type: none"> Z ovalnima gumboma prikažete ostale možnosti. <p>Privzeta vrednost: WEB (SPLETNI)</p> <p>Možne izbire: WEB (SPLETNI), MARK (Z OZNAKO)</p>
<div> <div>PRINT METHOD</div> <div>(METODA TISKANJA)</div> <div>← THERMAL-TRANS. →</div> <div>(TERMALNI PRENOS)</div> </div>	<p>Izbiranje metode tiskanja</p> <p>Tiskalnemu mehanizmu pove metodo tiskanja: termalni prenos (potreben trak) ali neposredno termalno (brez traku).</p> <ul style="list-style-type: none"> Z ovalnima gumboma prikažete možnosti. <p>Privzeta vrednost: Thermal transfer (Termalni prenos)</p> <p>Možne izbire: Thermal transfer (Termalni prenos), direct thermal (neposredno termalno)</p> <p>Opomba • Če pri uporabi traku izberete neposredno termalno, pride do napake tiskalnega mehanizma, vendar se tiskanje nadaljuje.</p>
<div> <div>PRINT WIDTH</div> <div>(ŠIRINA IZPISA)</div> <div>→ 104 0/8 MM +</div> </div>	<p>Nastavljanje širine izpisa</p> <p>Določi natisljivo površino po celotni širini nalepke glede na ločljivost tiskalnega mehanizma.</p> <p>Če želite spremeniti prikazano vrednost:</p> <ol style="list-style-type: none"> pritisnite levi ovalni gumb, da premaknete kazalec; pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost številke. <p>Če želite spremeniti merske enote:</p> <ol style="list-style-type: none"> pritisnite levi ovalni gumb, da bo aktivna merska enota; pritisnite desni ovalni gumb, da preklopite na druge merske enote (mm, palce ali pike). <p>Privzeta vrednost: 104 mm za tiskalne mehanizme z 203 dpi; 105 8/12 mm za tiskalne mehanizme s 300 dpi</p> <p>OPOMBA: Če nastavite premajhno širino, morda deli nalepke ne bodo natisnjeni na mediju. Če nastavite preveliko širino, po nepotrebnem porabljate pomnilnik, mehanizem pa bo tiskal tudi čez nalepke in na tiskalni valj. Ta nastavek lahko vpliva na vodoraven položaj nalepke, če je slika obrnjena z ukazom ^POI ZPL II.</p>

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma (nadaljevanje)

Parameter	Dejanje/razlaga
MAXIMUM LENGTH (NAJVEČJA DOLŽINA) -39.0 IN 988 MM	Nastavljanje največje dolžine nalepke Največja dolžina nalepke se uporablja med kalibriranjem. Prazen prostor med nalepkami se šteje kot del dolžine nalepke. Vrednost vedno nastavite tako, da bo najmanj 25,4 mm (1 palec) daljša od dolžine nalepke, ki jo uporabljate. Če je dolžina nalepke na primer 126 mm (5 palcev), vključno s praznim prostorom med nalepkami, nastavite parameter na 152 mm (6 palcev). Če nastavite nižjo vrednost od dolžine nalepke, tiskalni mehanizem predvideva, da je naložen neprekinjen medij, in kalibriranje ni možno. <ul style="list-style-type: none">• Če želite povečati vrednost, pritisnite desni ovalni gumb.• Če želite zmanjšati vrednost, pritisnite levi ovalni gumb. Privzeta vrednost: 39.0 in. (988 mm). Obseg: Vrednosti lahko spreminjate v korakih po 25,4 mm (1 palec).
LIST FONTS (SEZNAM PISAV) PRINT (TISKANJE)	Seznam pisav <ul style="list-style-type: none">• Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s standardnimi in izbirnimi pisavami, ki so shranjene v RAM-u tiskalnega mehanizma, pomnilniku Flash ali na izbirni kartici PCMCIA.
LIST BAR CODES (SEZNAM ČRTNIH KOD) PRINT (TISKANJE)	Seznam črtnih kod <ul style="list-style-type: none">• Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s črtnimi kodami, ki so na voljo v tiskalnem mehanizmu. Črtne kode so lahko shranjene v RAM-u, pomnilniku ali izbirni kartici PCMCIA.
LIST IMAGES (SEZNAM SLIK) PRINT (TISKANJE)	Seznam slik <ul style="list-style-type: none">• Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s slikami, ki so na voljo v RAM-u tiskalnega mehanizma, pomnilniku Flash, ali na izbirni pomnilniški kartici.
LIST FORMATS (SEZNAM OBLIK) PRINT (TISKANJE)	Seznam oblik <ul style="list-style-type: none">• Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko z oblikami, ki so na voljo v RAM-u tiskalnega mehanizma, pomnilniku Flash, ali izbirni pomnilniški kartici.
LIST SETUP (PRIPRAVA SEZNAMA) PRINT (TISKANJE)	Priprava seznama <ul style="list-style-type: none">• Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s konfiguracijskimi podatki, ki prikazuje trenutno konfiguracijo tiskalnega mehanizma.
LIST NETWORK (SEZNAM OMREŽIJ) PRINT (TISKANJE)	Nastavitve seznama omrežij <ul style="list-style-type: none">• Pritisnite desni ovalni gumb za tiskanje nalepke z omrežno konfiguracijo, ki prikazuje nastavitve za žični tiskalni strežnik ZebraNet PrintServer II (PSII), tiskalni strežnik ZebraNet 10/100 Print Server in tiskalni strežnik ZebraNet Wireless Print Server (če je nameščen).

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma (nadaljevanje)

Parameter	Dejanje/razlaga
<div> LIST ALL (SEZNAM VSEH) PRINT (TISKANJE) </div>	<p>Seznam vseh</p> <ul style="list-style-type: none"> Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepke z vsemi razpoložljivimi pisavami, črtnimi kodami, slikami in oblikami ter s konfiguracijo tiskalnega mehanizma in omrežno konfiguracijo.
<div> LANGUAGE (JEZIK) ← ENGLISH → (ANGLEŠČINA) </div>	<p>Izbiranje jezika zaslona</p> <p>S tem parametrom lahko spremenite jezik, ki je prikazan na zaslonu nadzorne plošče.</p> <ul style="list-style-type: none"> Z desnim ali levim ovalnim gumbom prikažete ostale možnosti. <p>Privzeta vrednost: ENGLISH (ANGLEŠČINA)</p> <p>Možne izbire: ENGLISH (ANGLEŠČINA), SPANISH (ŠPANŠČINA), FRENCH (FRANCOŠČINA), GERMAN (NEMŠČINA), ITALIAN (ITALIJANŠČINA), NORWEGIAN (NORVEŠČINA), PORTUGUESE (PORTUGALŠČINA), SWEDISH (ŠVEDŠČINA), DANISH (DANŠČINA), SPANISH 2 (ŠPANŠČINA 2), DUTCH (NIZOZEMŠČINA), FINNISH (FINŠČINA), CUSTOM (PO MERI)</p>

Urn timer čišćenja

Priporočen urn timer čišćenja je prikazan v Tab. 6. Na naslednjih straneh najdete določene postopke.

Pozor • Uporabite lahko samo našeta čistilna sredstva. Družba Zebra ni odgovorna za poškodbe, ki jih povzročijo katere koli druge uporabljene tekočine.

Tabela 6 • Priporočen urn timer čišćenja tiskalnega mehanizma

Del	Način	Interval
Tiskalna glava	S topilom*	Čišćenje je potrebno: <ul style="list-style-type: none">ko se prikaže napis CLEAN HEAD NOW (OČISTITE GLAVO);pri neposrednem termaln timer načinu tiskanja: po vsakem zvitku nalepk ali po 150 m (500 čevljev) neskončnih nalepk;pri načinu tiskanja s termalnim prenosom: po vsakem zvitku (450 m ali 1500 čevljev) traku.
Tiskalni valj	S topilom*	
Oddajni senzor za medij	Z zrakom	
Odsevni senzor za medij	Z zrakom	
Pot medijev	S topilom*	
Senzor za trak	Z zrakom	Mesečno
Senzorji za odprta vrata	Z zrakom	
Ovira, kjer se nalepka odtrga/odlepi	S topilom*	

* Uporabite komplet za preventivno vzdrževanje družbe Zebra, številka dela 47362, ali raztopino, v kateri je 90 % izopropilnega alkohola in 10 % deionizirane vode.

Čiščenje tiskalne glave in tiskalnega valja

Tiskalno glavo in tiskalni valj očistite v skladu z urnikom v [Tab. 6 na strani 31](#). Če opazite neskladno kakovost tiskanja, npr. vrzeli ali zbledele barve, tiskalno glavo čistite bolj pogosto. Tiskalni valj očistite, če opazite težave pri premikanju medija.

Če želite očistiti tiskalno glavo in tiskalni valj, sledite tem korakom:



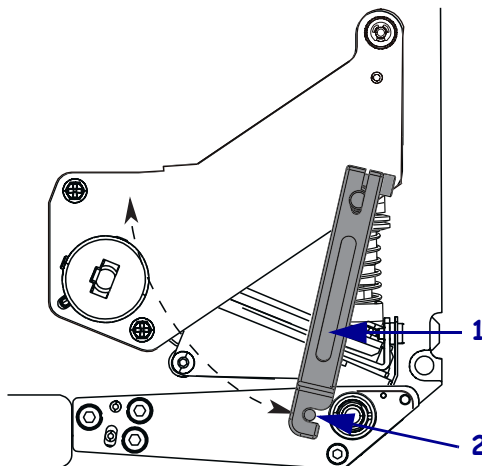
Pozor • Tiskalna glava je morda vroča in lahko povzroči hude opekline. Počakajte, da se tiskalna glava ohladi.



Opozorilo za statično razelektritev • Pri ravnanju s komponentami, ki so elektrostatične, npr. vezje ali tiskalne glave, pazite na ustrezne previdnostne ukrepe glede elektrostatike.

1. Izklopite (O) tiskalni mehanizem.
2. Glejte [Sl. 26](#). Odprite ogrodje tiskalne glave tako, da z žbljičkom za zaklepanje sprostite zapah tiskalne glave.

Sl. 26 • Odpiranje ogrodja tiskalne glave

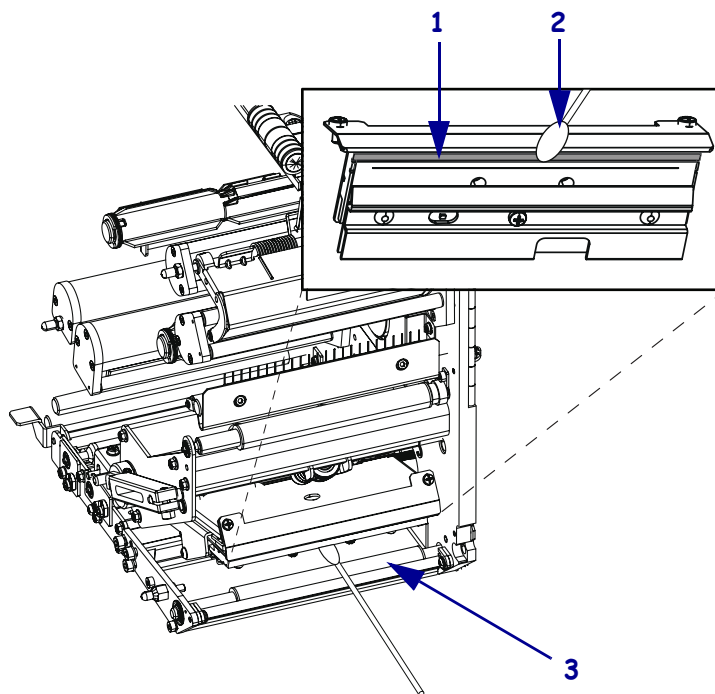


1	Zapah tiskalne glave
2	Žbljiček za zaklepanje

3. Iz tiskalnega mehanizma odstranite medij in trak.

4. Glejte [Sl. 27](#). Uporabite komplet za preventivno vzdrževanje družbe Zebra (številka dela 47362) ali raztopino, v kateri je 90 % izopropilnega alkohola in 10% deionizirane vode, nanesite na vatirano palčko in obrišite tiskalne elemente od enega konca do drugega. Počakajte, da topilo izpari.

**Sl. 27 • Čiščenje tiskalne glave in tiskalnega valja
(prikazana je enota za desničarje)**



1	Elementi tiskalne glave (sivi trak)
2	Vatirana palčka
3	Tiskalni valj

5. Za čiščenje tiskalnega valja in drugih valjev uporabite krpo brez vlaken, navlaženo z alkoholom. Med čiščenjem valje obračajte.
6. Ponovno naložite trak in medij (če ju uporabljate).
7. Vključite (I) tiskalni mehanizem.

Opomba • Če se kakovost tiskanja ne izboljša, ko izvedete ta postopek, tiskalno glavo očistite s filmom za čiščenje *Save-a-Printhead*. Več informacij lahko dobite pri pooblaščenem distributerju družbe Zebra.



Opombe • _____
