

# 170PAX4 クイック・リファレンス・ガイド

このガイドでは、プリント・エンジンの読み込みと操作の基本的な方法について説明 します。詳細については、『ユーザー・ガイド』を参照してください。

### 目次

プリント・エンジンの外観
コントロール・パネル
コントロール・パネル・ボタン3
コントロール・パネルのインジケータ・ライト (LED)
用紙
リボン
用紙のセット
リボンの装着
使用済みのリボンの取り外し
プリント・エンジンの設定
設定ラベルの印刷
ネットワーク設定ラベルの印刷
パラメータの表示または変更 29
クリーニングのスケジュール
印刷ヘッドとプラテン・ローラーのクリーニング

# プリント・エンジンの外観

プリント・エンジンの設定は、右勝手(用紙が左から右へ移動、図1)と左勝手(用紙 が右から左へ移動、図2)の両方が可能です。

図 1・右勝手 (RH) 設定のプリント・エンジン

図 2・左勝手 (LH) 設定のプリント・エンジン



1	用紙アクセス用ドア
2	コントロール・パネル
3	エレクトロニクス・カバー

# コントロール・パネル

プリント・エンジンのコントロールとインジケータはすべて、コントロール・パネル 上にあります(図 3)。電源スイッチは、コントロール・パネルの横にあります。



図 3・コントロール・パネル(右勝手)

1	電源スイッチ
2	ボタン
3	液晶ディスプレイ (LCD)
4	ライト /LED

### コントロール・パネル・ボタン

コントロール・パネルのボタンの説明は、表1を参照してください。

表1・コントロール・パネル・ボタン

ポタン	説明 / 機能
黒い楕円	2 つの黒い楕円ボタンは、LCD に表示されているパラメータのパラメー タ値を変更するために使用されます。これらのボタンの一般的な使用 法として、値の増減、「はい/いいえ」方式の回答、ON/OFF の表示、オ プションのスクロールなどがあげられます。
PREVIOUS ( 前へ )	LCD を前のパラメータにスクロールします。
NEXT (次へ)	LCD を次のパラメータにスクロールします。
SETUP/EXIT (セットアップ / 終了)	設定モードのオンとオフを切り替えます。
PAUSE (一時停止)	印刷処理の停止および再開を行います。また、エラー・メッセージを解除してLCDをクリアします。ラベルが印刷中の場合、ラベルの印刷は印刷処理が停止する前に完了します。プリント・エンジンが一時停止されると、PAUSE ライトが点灯します。

ボタン	説明 / 機能
CANCEL (キャンセル)	<b>キャンセル機能は一時停止モード でのみ有効となります。CANCEL(キャンセル)</b> ボタンを押すと、以下の3つが行われます。
	• 現在印刷中のラベル・フォーマットがキャンセルされます。
	<ul> <li>印刷中のラベル・フォーマットがない場合、次に印刷されるラベル・ フォーマットがキャンセルされます。</li> </ul>
	<ul> <li>印刷待機中のラベル・フォーマットがない場合、CANCEL(キャンセル)は無視されます。</li> </ul>
	プリント・エンジンのラベル・フォーマット・メモリ全体を消去するに は、DATA (データ) ライトが消えるまで CANCEL (キャンセル)ボタン を押したままにします。
FEED	空白ラベルをフィードします。
(フィード)	<ul> <li>プリント・エンジンがアイドルまたは一時停止の状態にある場合、ラベルは直ちにフィードされます。</li> </ul>
	<ul> <li>プリント・エンジンが印刷中の場合、現在のバッチが印刷された後で ラベルがフィードされます。</li> </ul>
CALIBRATE (キャリブレート)	CALIBRATE(キャリブレート)ボタンは、PAUSE(一時停止)モードでの み機能します。CALIBRATE(キャリブレート)ボタンを押し、正しい用紙 の長さに対応する再キャリブレート、用紙のタイプ(連続用紙/非連続 用紙)の設定、印字方式(ダイレクト・サーマル/熱転写)の設定を行 います。

表1・コントロール・パネル・ボタン(続き)

# コントロール・パネルのインジケータ・ライト (LED)

コントロール・パネルのライトの説明は、表2を参照してください。

### 表 2・コントロール・パネル・ライト

LED	オフの場合	オンの場合	点滅している場合
<b>POWER</b> ( <b>電源)</b> (緑色)	プリント・エンジン がオフになっている か、プリント・エン ジンへの電源供給が ありません。	電源スイッチがオンになってお り、プリント・エンジンに電源が 供給されています。	—
PAUSE (一時停止) (黄色)	正常運転。	<ul> <li>以下のいずれかを示します。</li> <li>エラー状態(印刷ヘッド、リボン、または用紙のエラー)にあるため、プリント・エンジンが一時停止されています。通常、もう一方のLEDと同時に起きます。</li> <li>PAUSE(一時停止)ボタンが押されました。</li> <li>アプリケータ・ポートから一時停止が要求されました。</li> <li>ラベル・フォーマットの一部として一時停止が受け取られました。</li> </ul>	
<b>DATA</b> (データ) (緑色)	受信中または処理中 のデータはありませ ん。	データが処理中であるか、印刷が 実行中です。受信中のデータはあ りません。	プリント・エンジン がホスト・コン ピュータからデータ を受信しているか、 ホスト・コンピュー タにステータス情報 を送信しています。
MEDIA (用紙) (黄色)	正常運転。用紙が正 しくセットされてい ます。	用紙切れ ( プリント・エンジンが一 時停止され、LCD にエラー・メッ セージが表示され、一時停止ライ トが点灯します )。	—

LED	オフの場合	オンの場合	点滅している場合
RIBBON (リボン) (黄色)	正常運転。リボンが 正しく装着されてい ます。	プリント・エンジンがダイレクト・ サーマル・モードの場合にリボン が装着されているか、プリント・ エンジンが熱転写モードの場合に リボンが装着されていません。プ リント・エンジンが一時停止され、 LCD にエラーメッセージが表示さ れ、PAUSE (一時停止)ライトが点 灯します。	
<b>ERROR</b> (エラー) (オレンジ色)	プリント・エンジン にエラーがありませ ん。		プリント・エンジン にエラーがありま す。LCD でステータ スを調べてくださ い。

表 2・コントロール・パネル・ライト

用紙

用紙タイプ	外観	説明
単票ロール用紙		用紙は芯に巻かれています。各ラベル は切れ目、切れ込み、穴、または黒マー クで分離されています。これにより、 各ラベルの最初と最後がわかるように なっています。穴または切れ込みのあ る用紙を使用する場合は、用紙センサ を穴または切れ込み上に直接配置しま す。
連続ロール用紙		用紙は芯に巻かれており、切れ目、穴、 切れ込み、黒マークなどはありません。 このため、イメージをラベル上の任意 の場所に印刷できます。
折り畳み用紙		用紙がジグザクに折られています。

プリント・エンジンではさまざまなタイプの用紙を使用できます(表3)。

表 3・用紙のタイプ

# リボン

リボンとは、熱転写処理の際に用紙に転写されるワックスまたはワックス・レジンで 片面がコーティングされた薄いフィルムのことです。

### リボンを使用するケース

熱転写用紙に印刷する場合はリボンが必要です。一方、感熱用紙ではリボンは不要で す。感熱用紙と熱転写用紙のいずれであるかを判断するには、用紙のスクラッチ・テ ストを実行してください。

### 用紙スクラッチ・テストは、次の手順に従います。

- 1. 用紙の印刷面を指の爪でこすります。
- 2. 用紙に黒いスジが現れるかどうか確認します。

黒いスジの状態	用紙のタイプ
用紙に現れない	熱転写用紙です。リボンが必要です。
用紙に現れる	<b>感熱用紙</b> です。リボンは不要です。ただし、リボン を使用すると、印刷ヘッドが用紙と摩擦するのを防 ぐことができます。

### リボンのコーティング面

リボンのコーティング面は、ロールの内側にあることも外側にあることもあります (図 4)。このプリント・エンジンでは、外側がコーティングされたリボンしか使用で きません。

図 4・外側がコーティングされたリボンと内側がコーティングされたリボン





内側

### リボンのコーティングが内側または外側のいずれであるかを特定するには、次の手順 を実行します。

- 1. ラベルをライナーから剥がします。
- 2. ラベルの粘着面の端をリボンの外側の表面に押し付けます。
- 3. ラベルをリボンから剥がします。
- **4.** 結果を観察します。リボンのインクの小片がラベルに付いているかどうか確認してください。

リボンのインクの状態	操作
ラベルに付いている	リボンの <b>外側</b> がコーティングされています。
ラベルに付かなかった	リボンの内側がコーティングされています。結果を 検証するには、リボンの内側の表面でテストを繰り返 します。

# 用紙のセット

図5は、右勝手設定のプリント・エンジン内にある用紙のセットに関連した部品を示 したものです。左勝手設定のユニットの部品は、この図を鏡写しにした配置になって います。11ページの図6は、左右それぞれのプリント・エンジンに用紙がセットされ た状態を示したものです。



図 5・用紙のセットに関連した部品(右勝手設定)

1	印刷ヘッド・ラッチ
2	印刷ヘッド・アセンブリ
3	剥離バー
4	プラテン・ローラー
5	印刷ヘッド・ロック・ピン
6	剥離ローラー・アセンブリ
7	剥離ローラー・ラッチ

8	用紙ガイド
9	ピンチ・ローラー・アセンブリ
10	ラベル・ガイド・シェルフ・
	アセンブリ
11	下部ガイド・ポスト
12	上部ガイド・ポスト
13	上部メディア・センサー・ト
	ラック・アセンブリ





**注意**・用紙やリボンをセットする際には、印字ヘッドやその他のプリンタ部品に接触する可能性のある宝飾品類はすべて外してください。

#### 用紙をセットするには、次の手順を実行します。

- **1.** アプリケータの用紙サプライ・リールに用紙をセットします (アプリケータの ユーザ・ガイドを参照)。
- 2. 用紙ドアを開きます。
- 3. 図 7 を参照してください。ピンチ・ローラー・リリース・ラッチを押し下げます。 ピンチ・ローラー・アセンブリが跳ね上がります(図 8)。



図 7・ピンチ・ローラー・リリース・ラッチを押し下げる



図8・ピンチ・ローラー・アセンブリが開いた状態



4. 図9を参照してください。プリント・エンジンの下で、外側の用紙ガイドの真鋳 製のつまみナットをつかみ、外側用紙ガイドを完全に引き出します。



図 9・外側の用紙ガイドを引き出す

**5.** 図 10 を参照してください。印刷ヘッド・ラッチをロック・ピンから外して、印刷 ヘッド・アセンブリを開きます。



**注意**・印刷ヘッドは高温になるため、火傷を引き起こす危険があります。印字ヘッドが 冷却するまで時間をおいてください。

図 10・印刷ヘッド・アセンブリを開く



- 6. 図 11 を参照してください。次の順序で上部用紙経路に用紙を通します。
  - **a.** 上部ガイド・ポストの下
  - b. 上部メディア・センサー・トラック・アセンブリとラベル・ガイド・シェル フ・アセンブリの間
  - c. ピンチ・ローラー・アセンブリの下
  - d. 印刷ヘッド・アセンブリの下
- 7. 図 11 を参照してください。用紙を剥離バーより約 75 cm (30 インチ)長く引き出 します。露出した部分からラベルを剥がし、廃棄します。



図 11・用紙を通す

1	上部ガイド・ポスト
2	上部メディア・センサー・トラック・アセンブリ
3	ラベル・ガイド・シェルフ・アセンブリ
4	ピンチ・ローラー・アセンブリ
5	印刷ヘッド・アセンブリ
6	剥離バー
7	ライナー
8	ラベル

- 8. 図 12 を参照してください。用紙を内側の用紙ガイドに揃え、用紙と用紙ガイドが 軽く触れるようにします。
- 9. 図 12 を参照してください。プリント・エンジンの下で、外側の用紙ガイドの真鋳 製のつまみナットをつかみ、外側の用紙ガイドが用紙の端に軽く触れるように、 用紙ガイドの位置を調整します。



図 12・外側の用紙ガイドを調整する

1	外側の用紙ガイド
2	用紙

- **10.** 12 ページの図 7 を参照してください。ピンチ・ローラー・アセンブリが閉じてロッ クされるまで、アセンブリを押し下げます。
- **11.** 14 ページの図 10 を参照してください。印刷ヘッド・ラッチがロック・ピンにかかるまで回転して、印刷ヘッド・アセンブリを閉じます。
- **12.** 図 13 を参照してください。剥離ローラー・ラッチを上げて、剥離ローラー・アセンブリが下に旋回するようにします。



図 13・剥離ローラー・アセンブリをリリースする

1	剥離ローラー・ラッチ
2	剥離ローラー・アセンブリ

**13.** 図 14 を参照してください。剥離バーの周り、プラテン・ローラーの下、剥離ロー ラー・アセンブリの中に用紙ライナーを通します。



**注記**・アプリケータにエアー・チューブがある場合は、エアー・チューブと剥離 バーの間に用紙ライナーを通してください。メディア・ライナーをエア・チュー ブの上に通してはいけません。



図 14・ライナーを通す

1	剥離バー
2	プラテン・ローラー
3	剥離ローラー・アセンブリ
4	下部ガイド・ポスト

**14.** 図 15 を参照してください。剥離ローラー・アセンブリを上に回転させて、閉じた 状態でロックします。

図 15・剥離ローラー・アセンブリが閉じた状態



**15.** 図 14 を参照してください。下部のガイド・ポストの下とアプリケータの巻き取り スピンドルの回りに用紙ライナーを通します(アプリケータのユーザー・ガイド を参照)。

16. 用紙ドアを閉じます。

# リボンの装着

熱転写用紙ではリボンを使用します (8 ページの 「リボン」を参照)。リボンは、外側 にコーティングがあり、用紙の幅より広いことが必須です。リボンの幅が用紙の幅よ りも狭いと、印刷ヘッドが完全に保護されず、印刷ヘッドの寿命を短くするおそれが あります。

図 16 は、右勝手設定のプリント・エンジンの用紙コンパートメント内にあるリボン・ システムの部品を示したものです。左勝手設定のユニットの部品は、この図を鏡写し にした配置になっています。20 ページの図 17 は、左右それぞれのプリント・エンジ ンにリボンが装着された状態を示したものです。



図 16・リボンのセットに関連した部品

1	リボン・サプライ・	5	印刷ヘッド・アセンブリ
	スピンドル		
2	リボン巻き取りスピンドル	6	ロック・ピン
3	上部リボン・ガイド・	7	下部リボン・ガイド・
	ローラー		ローラー
4	印刷ヘッド・ラッチ		



左勝手



右勝手



**注意**・用紙やリボンをセットする際には、印字ヘッドやその他のプリンタ部品に接触する可能性のある宝飾品類はすべて外してください。

### リボンをセットするには、次の手順を実行します。

図 18 を参照してください。図が示す方向にリボンが回転するようにリボン・ロールをリボン・サプライ・スピンドルにセットし、ロールをプリント・エンジン・フレームの方向に押して安定させます。



図 18・リボンをリボン・サプライ・スピンドルにセットする

2. 図 19 を参照してください。印刷ヘッド・ラッチをロック・ピンから外して、印刷 ヘッド・アセンブリを開きます。

図 19・印刷ヘッド・アセンブリを開く

1	印刷ヘッド・ラッチ
2	ロック・ピン

- 3. 図 20 を参照してください。下部リボン・ガイド・ローラーの下にリボンを通しま す。
- **4.** 図 20 を参照してください。プリント・エンジンの背面近くにあるリボン・セン サーのすぐ下にリボンを通すようにしてください。



#### 図 20・リボン・センサーの下にリボンを通す

1	下部リボン・ガイド・ローラー
2	リボン・センサー

5. 図 21 を参照してください。印刷ヘッド・アセンブリの下から上部リボン・ガイ ド・ローラーの周りにリボンを通します。



**注意**・印刷ヘッドは高温になるため、火傷を引き起こす危険があります。印字ヘッドが 冷却するまで時間をおいてください。

#### 図 21・印刷ヘッド・アセンブリの下にリボンを通す



- 6. 図 22 を参照してください。空になった巻芯をリボン巻き取りスピンドルに取り 付けて、巻芯をプリント・エンジン・フレームの方向に押して安定させます。
- 7. 図 22 を参照してください。粘着テープまたはラベルを使用してリボンの端を空の巻芯に付けて、図が示す方向に数回巻きます。リボンがスピンドルに均等に巻かれていることを確認します。

 左勝手
 右勝手

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 ●
 ●

 <t

図 22・リボンをリボン巻き取りスピンドルに取り付ける

- 8. 22 ページの図 19 を参照してください。印刷ヘッド・ラッチをロック・ピンにセットして、印刷ヘッド・アセンブリを閉じます。
- 9. 用紙ドアを閉じます。

# 使用済みのリボンの取り外し

### 使用済みのリボンを取り外すには、次の手順を実行します。

- 1. 用紙ドアを開きます。
- 2. リボンがなくなっていますか?

リボン・ダンサー	操作	乍
あり	a.	リボン・サプライ・スピンドルから空の巻芯を取り 外します。巻芯は、リボンを装着するときにリボン 巻き取りスピンドルで使用するのでとっておいてく ださい。
	b.	使用済みリボンと巻芯をリボン巻き取りスピンドル から取り外します。
	c.	19 ページの「 <i>リボンの装着」</i> の手順に従って、新し いリボンをセットします。
なし	a.	リボン巻き取りスピンドルの近くでリボンを切りま す。
	b.	,。 使用済みリボンと巻芯をリボン巻き取りスピンドル から取り外します。
	c.	空の巻芯を用意します。必要に応じて、前の手順で 取り外した巻芯から使用済みリボンを取り除いて廃 棄します。
	d.	24ページの図 22 を参照してください。空になった 巻芯をリボン巻き取りスピンドルに取り付けて、巻 芯をプリント・エンジン・フレームの方向に押して 安定させます。
	e.	19ページの「 <i>リボンの装着」</i> の手順に従って、残り のリボンをリボン・サプライ・スピンドルに通しま す。
	f.	24 ページの図 22 を参照してください。粘着テープ またはラベルを使用してリボンの端を空の巻芯に付 けて、図が示す方向に数回巻きます。リボンがスピ ンドルに均等に巻かれていることを確認します。

# プリント・エンジンの設定

用紙とリボンをセットしたら、コントロール・パネルを使用して、アプリケーション のプリント・エンジン・パラメータを設定できます。



- 高速で印刷する場合
- 用紙を剥離する場合
- 薄型ラベル、小型ラベル、合成ラベル、コーティング・ラベルなどを使用する場合

印字品質はこれらの例以外にもさまざま要因に左右されるため、テストを実行し、 アプリケーションに最適なプリンタ設定と用紙の組み合わせを決定してください。 この組み合わせが不適切だと、印字品質や印字速度が損なわれたり、希望する印字 モードでプリント・エンジンが正しく機能しなくなる可能性があります。

#### セットアップ・モードに切り替えるには、次の手順を実行します。

- 1. コントロール・パネルの SETUP/EXIT (セットアップ/終了)ボタンを押します。
- 2. NEXT (次へ)ボタンまたは PREVIOUS (前へ)ボタンを押して、パラメータをスク ロールします。

#### セットアップ・モードを終了するには、次の手順を実行します。

- SETUP/EXIT (セットアップ/終了)ボタンを押します。
   LCD に「ヘンコウヲ\_ホゾン」というメッセージが表示されます。
- 2. 右向きまたは左向きの楕円ボタンを押して、オプションを保存します(表 4)。

表 4・セットアップ・モード終了時の保存オプション

LCD	説明
カクテイ	電源がオフになった後も値がプリント・エンジンに保存 されます。
イチジ゛_ ホゾン	電源がオフになるまで変更が保存されます。
キャンセル	SETUP/EXIT (セットアップ/終了)ボタンを押してから行ったすべての変更を取り消します。ただし、濃度と切り取り設定に行われた変更は取り消されません。
セッテイ _ ショキカ	ネットワーク設定以外のすべてのパラメータを工場出荷 時のデフォルト値に戻します。
	<b>注記</b> •工場出荷時のデフォルト値を読み込むと、プ リント・エンジンの自動キャリブレートが実行さ れます。
セッテイ _ サイヨミコミ	最後に永久保存された値が読み込まれます。
デフォルト _ ムセン LAN	有線と無線のネットワーク設定を工場出荷時のデフォル ト値に戻します。

3. NEXT (次へ)ボタンを押して、表示されている選択肢を選びます。

設定とキャリブレート手順が終了すると、「**プリンタ\_レデイ**」というメッセージが表示されます。

### 設定ラベルの印刷

用紙とリボン(必要な場合)をセットしたら、プリント・エンジンの現在の設定の記録として設定ラベルを印刷します。ラベルは、印刷に関する問題をトラブルシューティングするときのためにとっておいてください。

### 設定ラベルを印刷するには、次の手順を実行します。

- 1. コントロール・パネルの SETUP/EXIT (セットアップ/終了)ボタンを押します。
- 2. NEXT (次へ)ボタンまたは PREVIOUS (前へ)ボタンを押して、「リスト\_セッテイ」が表示されるまでパラメータをスクロールします。
- 右向き楕円ボタンを押して印刷を確認します。
   設定ラベルが印刷されます(図 23)。

図 23・設定ラベル

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

### ネットワーク設定ラベルの印刷

プリント・サーバを使用している場合には、プリンタをネットワークに接続した後で ネットワーク設定ラベルを印刷できます。

#### ネットワーク設定ラベルを印刷するには、次の手順を実行します。

- 1. コントロール・パネルの SETUP/EXIT (セットアップ/終了)ボタンを押します。
- 2. NEXT (次へ)ボタンまたは PREVIOUS (前へ)ボタンを押して、「リスト\_ネットワーク」が 表示されるまでパラメータをスクロールします。
- 3. 右向き楕円ボタンを押して印刷を確認します。

ネットワーク設定ラベルが印刷されます(図 24)。ワイヤレス・プリント・サーバ がインストールされていない場合は、ラベルのワイヤレスの部分は印刷されません。

Network Configuration		
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT		
NO Printer	WIRED PS CHECK? LOAD LAN FROM?	
Wired           ALL           000.000.000.000.000           000.000.000.000           000.000.000.000           000.000.000.000           000.000.000.000           900.000.000.000           9100	IP PROTOCOL IP ADDRESS SUBNET MASK DEFAULT GATEWAY WINS SERVER IP TIMEOUT CHECKING TIMEOUT VALUE ARP INTERVAL BASE RAW PORT	
Wireless# ALL	IP PROTOCOL IP ADDRESS SUBNET MASK DEFAULT GATEWAY WINS SERVER IP TIMEOUT CHECKING TIMEOUT CHECKING ARP INTERVAL BASE RAW PORT CARD MSERTED CARD MSERTED CARD MSC ID CARD PRODUCT ID MAC ADDRESS DRIVER INSTALLED OPERATING MODE ESSID TX POWER 1 Mb/s S.5 Mb/s S.5 Mb/s S.5 Mb/s CURRENT TX RATE RECEIVE ANTENNA XMIT ANTENNA AUTH. TYPE LEAP MODE ENCRYPTION MODE ENCRYPTION MODE ENCRYPTION MODE ENCRYPTION MODE ENCRYPTION MODE ENCRYPTION MODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE ENCRYPTION TODE TIME STATP	

図 24・ネットワーク設定ラベル

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

### パラメータの表示または変更

表5は、プリント・エンジンのパラメータのサブセットを、セットアップ・モードに 切り替えた後でNEXT(次へ)ボタンを押したときに表示される順番で示したもので す。このプロセスでは、NEXT(次へ)ボタンを押すと次のパラメータに進み、 PREVIOUS(前へ)ボタンを押すとサイクル内の前のパラメータに戻ります。パラメー タが変更されると、値がプリント・エンジンで現在アクティブになっているものとは 異なることを示すアステリスク(\*)がディスプレイの左上隅に表示されます。

インジ - パウド 	パラメータ	操作 / 説明
<ul> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと濃度が低くなります。</li> <li>デフォルト:+4.0</li> <li>範囲:00.0 ~ +30.0</li> <li>印字速度の調整</li> <li>・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:50.8 MM/SEC</li> <li>範囲:50.8 ~ 304.8 MM/SEC (203 dpi の場合)、50.8 ~ 203.2 MM/SEC (300 dpi の場合)</li> <li>スリュー.ソクト、</li> <li>152.4 MM/SEC</li> <li>※ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:152.4 MM/SEC</li> <li>範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC</li> <li>範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC</li> <li>第四支後四支を押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:152.4 MM/SEC</li> <li>範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC</li> <li>第四支後四支方(200) (200)</li> </ul>	インシ゛_ ノウト゛ - ■■■■ 4.0 +	<ul> <li>印字濃度の調整</li> <li>印刷が薄すぎる場合、または印刷された領域に空白が見られる場合には、濃度を高くします。印刷が濃すぎる場合、または印刷された領域がにじんでいる場合には、濃度を低くします。濃度の設定は、ドライバまたはソフトウェアの設定によって変更できる場合もあります。</li> <li>重要・濃度は、良好な印字品質を得るために設定可能な最低値に設定してください。濃度の設定が高すぎると、インクがにじんだり、リボンが焼け付いてしまったり、印刷ヘッドの磨耗を早めてしまう場合があります。</li> <li>右向き楕円ボタンを押すと濃度が高くなります。</li> </ul>
デフォルト:+4.0範囲:00.0 ~ +30.0インジ_ソクト50.8 MM/SECキ右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。 ・左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。 デフォルト:50.8 MM/SECジロー、ソクト 152.4 MM/SECスリュー、速度の調整 ・右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。 ・左向き楕円ボタンを押すと値が増加します。 デフォルト:152.4 MM/SECスリュー速度の調整 		• 左向き楕円ボタンを押すと濃度が低くなります。
範囲: 00.0 ~ +30.0         インジ _ ソクド 50.8 MM/SEC         ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         ・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。         デフォルト: 50.8 MM/SEC         範囲: 50.8 ~ 304.8 MM/SEC (203 dpi の場合), 50.8 ~ 203.2 MM/SEC (300 dpi の場合)         スリュー_ソクド 152.4 MM/SEC         パックフィード 速度の調整         ・ 左向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         デフォルト: 152.4 MM/SEC         範囲: 25.4 ~ 304.8 MM/SEC         がックフィード 速度の調整         ・ ケーキ・使用ボタンを押すと値が増加します。		デフォルト:+4.0
インジ - ソクト 50.8 MM/SEC       印字速度の調整         ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         ・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。         デフォルト:50.8 MM/SEC         範囲:50.8 ~ 304.8 MM/SEC (203 dpi の場合)、50.8 ~ 203.2 MM/SEC (300 dpi の場合)         スリュー_ソクト 152.4 MM/SEC         スリュー_速度の調整         ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         デフォルト:152.4 MM/SEC         範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC         バックフィード速度の調整         ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が減少します。         デフォルト:152.4 MM/SEC         範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC		範囲:00.0~+30.0
スリュー_ソクト・       スリュー速度の調整         152.4 MM/SEC       ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         ・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。         デフォルト:152.4 MM/SEC         範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC         バックフィード速度の調整         ・ 大向き楕円ボタンを押すと値が増加します。	インシ゛_ ソクト゛ 50.8 MM/SEC	<ul> <li>印字速度の調整</li> <li>右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:50.8 MM/SEC</li> <li>範囲:50.8 ~ 304.8 MM/SEC (203 dpi の場合)、50.8 ~ 203.2 MM/SEC (300 dpi の場合)</li> </ul>
スリュー_ソクト、         152.4 MM/SEC         ・ 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。         ・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。         デフォルト:152.4 MM/SEC         範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC         バックフィード速度の調整         ・ 大向き楕円ボタンを押すと値が増加します。		スリュー速度の調整
<ul> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:152.4 MM/SEC</li> <li>範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC</li> <li>バックフィード速度の調整</li> <li>・ 左向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> </ul>	スリュー _ ソクト゛ 152.4 MM/SEC	• 右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。
<ul> <li>デフォルト:152.4 MM/SEC</li> <li>範囲:25.4 ~ 304.8 MM/SEC</li> <li>バックフィード速度の調整</li> <li>・ た向き焼田ボタンを囲また値が増加します</li> </ul>	102.4 MM/ SEO	• 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。
範囲: 25.4 ~ 304.8 MM/SEC       バックフィード速度の調整       ・ た向き焼田ボタンを囲また値が増加します		デフォルト :152.4 MM/SEC
バックフィード速度の調整 ・ナロミを回じないを囲また値が増加します		範囲: 25.4 ~ 304.8 MM/SEC
50.8 MM/SEC       ・ 右向さ楕円ボタンを押すと値が減少します。         ・ 左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。         デフォルト:50.8 MM/SEC         第四:25.4 co: 204.8 MM/SEC		<ul> <li>バックフィード速度の調整</li> <li>右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:50.8 MM/SEC</li> </ul>

### 表5・プリント・エンジンのパラメータ

パラメータ	操作 / 説明
キリトリ_モート <sup>*</sup> +000 - ■■■■■ +	<ul> <li>切り取り位置の調整</li> <li>印刷後に切り取り/剥離バーの上にくる用紙の位置を指定します。正数を指定すると用紙は外に移動し、負数を指定すると用紙は中に移動します。</li> <li>楕円ボタンを押すたびに、切り取り位置が4ドット行分移動します。</li> <li>右向き楕円ボタンを押すと値が増加します。</li> <li>左向き楕円ボタンを押すと値が減少します。</li> <li>デフォルト:+0</li> <li>範囲:-120~+120</li> </ul>
インジ <sup>*</sup> _ モート <sup>*</sup> ← キリトリ_モート <sup>*</sup> →	<b>印字モードの選択</b> 印字モード設定は、使用する用紙の給紙方法をプリント・エンジン に指定します。 ・ どちらかの楕円ボタンを押して、選択を表示します。 デフォルト:キリトリ_モート 選択肢:キリトリ_モート、マキトリ_モート、アプリケータ_モート
ヨウシ _ タイプ゜ ← キ゛ャッフ゜_ アリ →	用紙タイプの設定 使用する用紙のタイプをプリント・エンジンに指定します。単票用 紙を選択している場合、プリント・エンジンは用紙をフィードして ラベルの長さ(ラベル間のギャップ、カットライン、または穴の2 つの認識済み整合点間の距離)を算出します。連続用紙を選択する 場合は、ラベル・フォーマットにラベルの長さを指定する必要があ ります(ZPL または ZPL II を使用している場合は ^LLxxxx)。 ・どちらかの楕円ボタンを押して、選択を表示します。 デフォルト:ギャップ_7リ 選択肢:レンゾクシ、ギャップ_7リ
センサー _ タイフ <sup>°</sup> ← トウカシキ →	センサー・タイプの設定 ラベルがギャップ、カットライン、または穴で区切られている透過 式用紙と、裏側に黒いレジストレーション・マークが印字された用 紙のいずれを使用するかをプリント・エンジンに指示します。 ・ どちらかの楕円ボタンを押して、他の選択肢を表示します。 デフォルト:トウカシキ 選択肢:トウカシキ、ハンシャシキ
インシ <sup>、</sup> _ ホウシキ ← ネッテンシャ →	<ul> <li>印字方式の選択</li> <li>使用する印刷メソッドを印刷エンジンに指示します。熱転写モード(リボンが必要)またはダイレクト・サーマル・モード(リボンが不要)。</li> <li>・どちらかの楕円ボタンを押して、選択を表示します。</li> <li>デフォルト:ネッテンシャ</li> <li>選択肢:ネッテンシャ、ダイレクト_サーマル</li> <li>注記・リボンを使用しているときにダイレクト・サーマルを 選択すると、プリント・エンジンでエラーが発生しますが、 印刷は継続されます。</li> </ul>

表 5・プリント・エンジンのパラメータ(続き)

パラメータ	操作 / 説明
インジ <sup>*</sup> _///, → 168 0/8 MM +	<ul> <li>第TF / あいり</li> <li>印字幅の設定</li> <li>プリント・エンジンで指定された解像度で印字が可能なラベルの幅を指定します。</li> <li>表示された値の変更:</li> <li>カーソルを移動するには、左向き楕円ボタンを押します。</li> <li>れの値を増加するには、右向き楕円ボタンを押します。</li> <li>測定単位の変更:</li> <li>測定単位がアクティブになるまで左向き楕円ボタンを押します。</li> <li>右向き楕円を押して、別の測定単位(mm、インチ、またはドット)に切り替えます。</li> <li>デフォルト:168 0/8 mm (203 dpi プリント・エンジンの場合)、</li> <li>168 0/12 mm (300 dpi プリント・エンジンの場合)</li> <li>注記:幅の指定が狭すぎると、ラベルの一部が用紙に印刷されない場合があります。幅の設定が広すぎると、フォーマット・メモリを 浪費し、ラベル外のプラテン・ローラー上に印刷がはみ出る可能性があります。</li> </ul>
	があります。^POI ZPL II コマンドを使用してイメージが反転され ている場合、この設定はラベル・フォーマットの縦位置に影響を及 ぼす可能性があります。
サイダ <sup>*</sup> イ _ ヨウシチョウ −39.0 IN 988 MM+	<ul> <li>最大ラベル長の設定</li> <li>最大ラベル長はキャリブレーション処理で使用されます。ラベル間のギャップはラベル長の一部とみなされます。</li> <li>この値は常に、使用するラベルの長さよりも少なくとも 25.4 mm (1インチ)長くなるように設定してください。たとえば、ラベル間のギャップも含めたラベル長が 126 mm (5インチ)の場合、このパラメータは 152 mm (6.0 インチ)に設定します。ラベル長より小さい値を設定すると、連続用紙がセットされているとみなされ、プリント・エンジンはキャリブレートできなくなります。</li> <li>値を増加するには、右向き楕円ボタンを押します。</li> <li>値を減少させるには、左向き楕円ボタンを押します。</li> <li>デフォルト:988 mm (39.0 インチ)。</li> <li>範囲:値は 25.4 mm (1 インチ)単位で調整可能です。</li> </ul>
אר _ דאר טביא	<ul> <li>・ 右向き楕円ボタンを押して、プリント・エンジンの RAM、フラッシュ・メモリ、オプションの PCMCIA フォント・カードなどに格納された標準フォントとオプション・フォントをリストしたラベルを印刷します。</li> </ul>
リスト _ ハ゛ーコート゛ ハッコウ	<ul> <li>バーコードのリスト</li> <li>右向き楕円ボタンを押して、プリント・エンジン内の使用可能な バー・コードをリストしたラベルを印刷します。バー・コードは、 RAM、フラッシュ・メモリ、またはオプションの PCMCIA カー ドなどに格納されています。</li> </ul>

表 5・プリント・エンジンのパラメータ(続き)

パラメータ	操作/説明
リスト _ イメーシ゛ ハッコウ	<ul> <li>イメージのリスト</li> <li>右向き楕円ボタンを押して、プリント・エンジンの RAM、フラッシュ・メモリ、またはオプションのメモリ・カードに格納されている使用可能なイメージをリストしたラベルを印刷します。</li> </ul>
リスト _ フォーマット ハッコウ	<ul> <li>フォーマットのリスト</li> <li>右向き楕円ボタンを押して、プリント・エンジンの RAM、フラッシュ・メモリ、またはオプションのメモリ・カードに格納されている使用可能なフォーマットをリストしたラベルを印刷します。</li> </ul>
リスト _ セッテイ ハッコウ	<b>セットアップのリスト</b> <ul> <li>右向き楕円ボタンを押して、現在のプリント・エンジンの設定を</li> <li>リストした設定ラベルを印刷します。</li> </ul>
リスト _ ネットワーク ハッコウ	<ul> <li>ネットワーク設定のリスト</li> <li>右向き楕円ボタンを押して、インストールされているプリント・ サーバの設定をリストしたネットワーク設定ラベルを印刷しま す。</li> </ul>
スベテノリスト _ ハッコウ ハッコウ	<b>すべての設定のリスト</b> <ul> <li>右向き楕円ボタンを押して、使用可能なフォント、バー・コード、</li> <li>イメージ、およびプリント・エンジンとネットワークの現在の設定をリストしたラベルを印刷します。</li> </ul>
ケ <sup>*</sup> ン⊐ <sup>*</sup> ← ENGLISH →	<ul> <li>表示言語の選択</li> <li>このパラメータを使用すると、コントロール・パネル LCD に表示される言語を変更できます。</li> <li>右向きまたは左向きの楕円ボタンを押して、他の選択を表示します。</li> </ul>
	デフォルト:ENGLISH 選択肢:ENGLISH、ESPANOL、FRANCAIS、DEUTSCH、ITALIANO、 NORSK、PORTUGUES、SVENSKA、DANSK、ESPANOL2、 NEDERLANDS、SUOMI、ニホンゴ、カスタム

表 5・プリント・エンジンのパラメータ(続き)

# クリーニングのスケジュール

推奨されるクリーニングのスケジュールは、表6に示されています。特殊な手順につ いてはこの後のページを参照してください。

注意・記載されているクリーニング溶液だけを使用してください。Zebra では、このプリ ンタに、それ以外のクリーニング液を使用したために発生した損傷に対しては責任を負い かねます。

#### 部位 方法 頻度 印字ヘッド 溶剤\* これらの手順は次の時期に実行します。 「ヘット・ノクリーニンク」のメッセージが表示されたと プラテン・ローラー 溶剤\* き。 透過式用紙センサー 空気ブロー • ダイレクト・サーマル印字モード : ラベルの全 反射式用紙センサー 空気ブロー ロールまたは 150 m (500 フィート) の折り畳み用 紙を使用した後。 用紙経路 溶剤\* 熱転写印字モード:1ロールのリボン(450mまた) リボン・センサー 空気ブロー は1500フィート)を使用した後。 ドア・オープン・センサー 空気ブロー 月1回 溶剤\* 切り取り/剥離バー \*Zebra 製の予防メンテナンス・キット (パーツ番号 47362)、または 90% イソプロピル・アルコー

#### 表 6・推奨されるプリンタ・クリーニング・スケジュール

ルと10%脱イオン水を含む溶液を使用してください。

## 印刷ヘッドとプラテン・ローラーのクリーニング

印刷ヘッドとプラテン・ローラーのクリーニングは、33ページの表6に示すスケジュールに従って行います。印字品質にむらがあるとき、たとえば空白や薄みが見られるような場合には、印刷ヘッドのクリーニングの回数を増やしてください。プラテン・ローラーのクリーニングは、用紙の動きに問題があるときに行ってください。



**注意**・印刷ヘッドは高温になるため、火傷を引き起こす危険があります。印刷ヘッドが冷却するまで時間をおいてください。



**注意**・回路基板や印字ヘッドなどの静電気に敏感なコンポーネントを取り扱う際は、静電気に対する適切な安全対策を講じてください。

**注意**・用紙やリボンをセットする際には、印字ヘッドやその他のプリンタ部品に接触する可能性のある宝飾品類はすべて外してください。

印刷ヘッドとプラテン・ローラーのクリーニングは、次の手順に従ってください。

- 1. プリント・エンジンをオフ (O) にします。
- 2. 図 25 を参照してください。印刷ヘッド・ラッチをロック・ピンから外して、印刷 ヘッド・アセンブリを開きます。



図 25・印刷ヘッド・アセンブリを開く

 1
 印刷ヘッド・ラッチ

 2
 ロック・ピン

3. 用紙とリボンをプリント・エンジンから取り外します。

4. 図 26 を参照してください。予防メンテナンス・キット (パーツ番号 47362)、または 90% イソプロピル・アルコールと 10% 脱イオン水を含む溶液を綿棒にふくませて、印刷エレメントを端から端まで拭き取ってください。溶剤が蒸発するまでお待ちください。

 Image: manual state sta

### 図 26・印刷ヘッドとプラテン・ローラーのクリーニング(右勝手ユニットの場合)

- 5. アルコールを湿らせた毛羽立ちのない布を使用して、プラテン・ローラーとその 他のローラーを洗浄してください。ローラーは回転させながら洗浄します。
- 6. リボンと用紙をセットし直します(使用する場合)。

プラテン・ローラー

7. プリント・エンジンをオン (I) にします。

綿棒

2

3



注記・この手順を実行しても印字品質が改善されない場合は、Save-a-Printhead クリーニング・フィルムを使用して印刷ヘッドをクリーニングしてください。詳細については、Zebra 公認の販売代理店にお問い合わせください。



