



„170PAX4“ greitųjų nuorodų vedlys

Šiame vedlyje pateikiamos pagrindinės instrukcijos, kaip sumontuoti ir valdyti savo spausdinimo variklį. Daugiau informacijos žr. Vartotojo vadove.

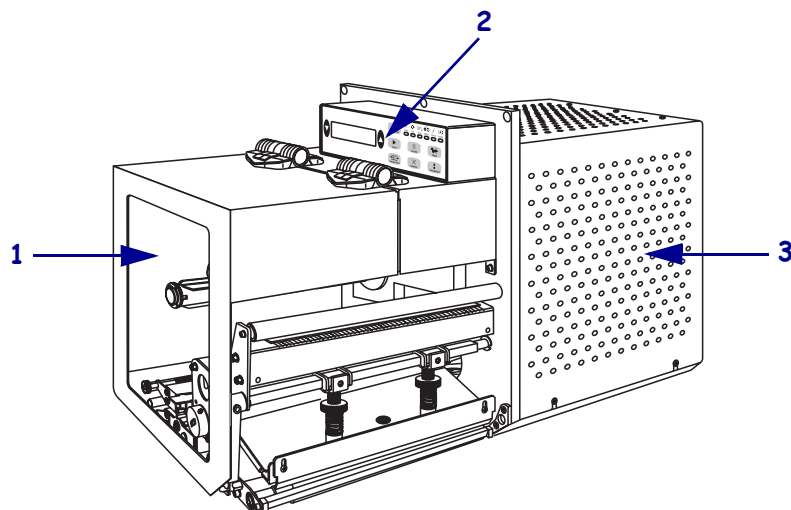
Turinys

Spausdinimo variklio išorinis vaizdas	2
Valdymo skydelis	3
Valdymo skydelio mygtukai	3
Valdymo skydelio indikatoriaus lemputės (LED)	4
Laikmena	6
Juosta	7
Laikmenų įdėjimas	9
Juostos uždėjimas	17
Panaudotos juostos pašalinimas	23
Spausdinimo variklio konfigūravimas	24
Konfigūracijos spaudinio spausdinimas	26
Konfigūracijos tinkle spaudinio spausdinimas	27
Peržiūrėti arba keisti parametrus	28
Valymo tvarkaraštis	32
Valyti spausdinimo galvutę ir veleninį ritinį	33

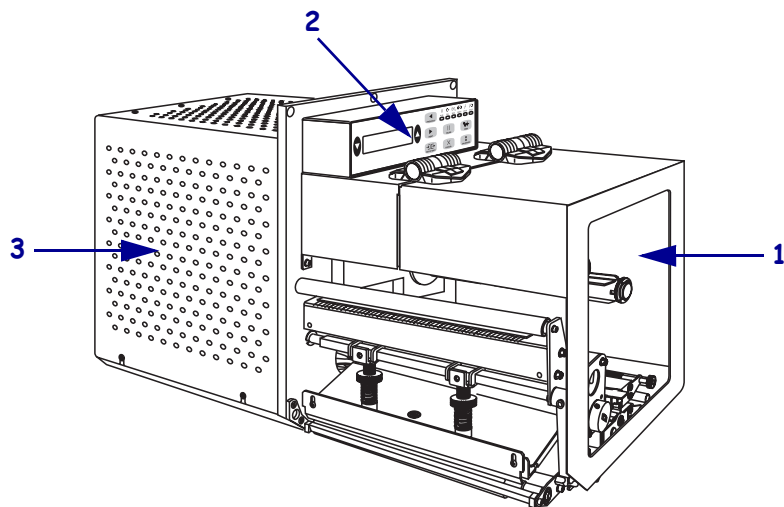
Spausdinimo variklio išorinis vaizdas

Spausdinimo varikliai galimi dešiniarankiams (laikmena juda iš kairės į dešinę, Pav. 1) ir kairiarankiams skirta konfigūracija (laikmena juda iš dešinės į kairę, Pav. 2).

Pav.1 • Dešiniarankiams (RH) skirtas spausdinimo variklis



Pav.2 • Kairiarankiams (LH) skirtas spausdinimo variklis

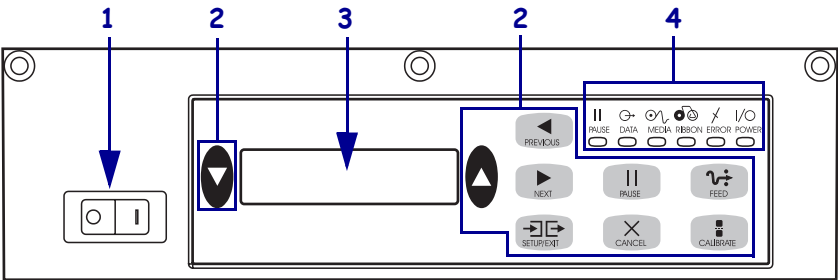


1	Laikmenų dangtis
2	Valdymo skydelis
3	Elektroninis dangtis

Valdymo skydelis

Visi spausdinimo variklio valdikliai ir indikatoriai yra valdymo skydelyje (Pav. 3). Maitinimo mygtukas yra valdymo skydelio šone.

Pav.3 • Valdymo skydelis (dešiniarankiams)



1	Maitinimo mygtukas
2	Mygtukai
3	Skystųjų kristalų ekranas (LCD)
4	Lemputės ir indikatoriai

Valdymo skydelio mygtukai

Valdymo skydelio mygtukai yra parodyti Lentelė 1.

Lentelė 1 • Valdymo skydelio mygtukai

Mygtukas	Aprašas / funkcija
BLACK OVALS	Du juodi ovalai yra naudojami pakeisti parametrų, rodomų LCD ekrane, reikšmes. Bendroji paskirtis – reikšmės padidinimas / sumažinimas, atsakymai Taip arba Ne, nurodymas ON (įjungti) arba OFF (išjungti), perėjimas per pasirinktis.
PREVIOUS	Juo galima pereiti LCD ekrane prie ankstesnių parametrų.
NEXT	Juo galima pereiti LCD ekrane prie kitų parametrų.
SETUP/EXIT	Juo galima įeiti arba išeiti iš konfigūravimo režimo.
PAUSE	Sustabdo arba iš naujo paleidžia spausdinimo procesą, arba panaikina klaidos pranešimą ir išvalo LCD ekraną. Jei ant laikmenos spausdinama, spausdinimas užbaigiamas prieš jį sustabdant. Jei spausdinimo variklis sustabdomas, dega PAUSE (pauzės) indikatoriaus lemputė.
CANCEL	CANCEL (atšaukimo) funkcija veikia tik „Pause“ (pauzės) režimu. Paspaudus mygtuką CANCEL (atšaukti): <ul style="list-style-type: none">Atšaukiamas dabar spausdinamas laikmenos formatas.Jei laikmenos formatas nespausdinamas, atšaukiamas kitas spausdinimas.Jei nėra kitų spausdintinų laikmenų formatų, funkcija CANCEL (atšaukti) ignoruojama. Norėdami visiškai išvalyti laikmenų formato atmintį, paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtuką CANCEL (atšaukti), kol išsijungs lemputė DATA (duomenys).

Lentelė 1 • Valdymo skydelio mygtukai (tęsinys)

Mygtukas	Aprašas / funkcija
FEED	Pateikia tuščią laikmeną. <ul style="list-style-type: none"> • Jei spausdinimo variklis veikia laukimo režimu arba yra sustabdytas, laikmena perduodama nedelsiant. • Jei spausdinimo variklis spausdina, laikmena pateikiama iškart baigus spausdinti paketą.
CALIBRATE	CALIBRATE (kalibravimo) funkcija veikia tik „Pause“ (pauzės) režimu. Paspauskite mygtuką CALIBRATE (kalibruoti), jei norite nustatyti tam tikrą laikmenos ilgį, tipą (vientisą / nevientisą-), spausdinimo metodą (tiesioginis terminis / terminio perdavimo).

Valdymo skydelio indikatoriaus lemputės (LED)

Valdymo skydelio lemputės yra parodytos [Lentelė 2](#).

Lentelė 2 • Valdymo skydelio lemputės

LED	OFF (išjungta) nurodo	ON (ijungta) nurodo	FLASHING (mirksėjimas) nurodo
POWER (maitinimo) (žalia)	Spausdinimo variklis yra OFF (išjungtas) arba nėra maitinamas energija.	Maitinimo mygtukas ON (ijungtas), maitinimas į spausdinimo variklį teikiamas.	—
PAUSE (pauzės) (geltona)	Įprastas veikimas.	Gali būti: <ul style="list-style-type: none"> • Spausdinimo variklis sustabdytas dėl klaidos (spausdinimo galvutės, juostos arba popieriaus trikties). Dažniausiai užsidega su kitomis indikatoriaus lemputėmis. • Buvo paspaustas mygtukas PAUSE (pauzė). • Pauzės pareikalavo aplikatoriaus prievadas. • Pauzė nurodyta kaip laikmenos formato dalis. 	—
DATA (duomenų) (žalia)	Nebuvo gauta arba apdorota duomenų.	Apdorojami duomenys arba spausdinama. Negauta jokių duomenų.	Spausdinimo variklis gauna duomenis arba siunčia būsenos ataskaitą iš pagrindinio kompiuterio.
MEDIA (laikmenų) (geltona)	Įprastas veikimas. Laikmenos gerai įdėtos.	Nėra laikmenų. (Spausdinimo variklis pristabdytas, LCD ekrane rodomas klaidos pranešimas ir dega PAUSE (pauzės) lemputė).	—

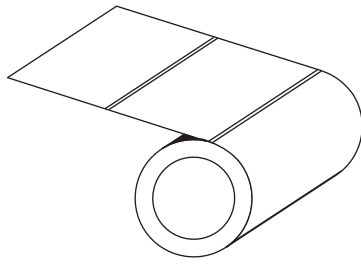
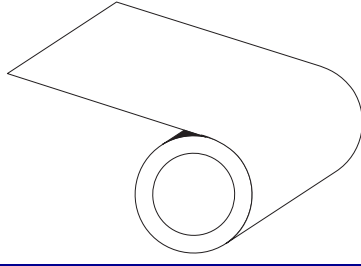
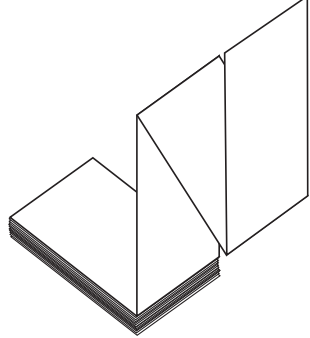
Lentelė 2 • Valdymo skydelio lemputės

LED	OFF (išjungta) nurodo	ON (įjungta) nurodo	FLASHING (mirksėjimas) nurodo
RIBBON (juostos) (geltona)	Įprastas veikimas. Juosta gerai įdėta.	Juosta dedama, kai spausdinimo variklis veikia tiesioginiu terminiu režimu, juosta nededama varikliui veikiant terminio perdavimo režimu. Spausdinimo variklis pristabdytas, LCD ekrane rodomas klaidos pranešimas ir dega PAUSE (pauzės) lemputė.	—
ERROR (klaidos) (oranžinė)	Nėra spausdinimo variklio klaidų.	—	Yra spausdinimo variklio klaidų. Patikrinkite LCD ekraną, ar ten nenurodoma klaida.

Laikmena

Spausdinimo variklis gali naudoti skirtingų tipų laikmenas ([Lentelė 3](#)).

Lentelė 3 • Laikmenų tipai

Laikmenos tipas	Kaip ji atrodo	Aprašas
Nevientiso ritinio laikmena		Ant laikmenos pagrindo yra žymė. Atskirus spaudinius žymi tarpelis, įrantas, skylutė arba juoda žymė, kuri leidžia matyti, kur baigiasi vienas spaudinys ir prasideda naujasis. Naudodami laikmenas su skylutėmis arba įranta, padėkite laikmenos jutiklį tiesiai virš skylutės arba įranto.
Vientiso ritinio laikmena		Laikmenos žymė ant pagrindo be tarpelių, skylių, įrantų arba juodų žymių. Taip spausdinamas vaizdas išgaunamas ant bet kurios vietos.
Sulankstoma laikmena		Laikmena, sulankstyta zigzago pavyzdžiu.

Juosta

Juosta – tai plona juostelė, kurios viena pusė padengta vašku arba vaškine derva, perkeliama ant laikmenos teminio perdavimo proceso metu.

Kada naudoti juostą?

Terminio perdavimo režimo laikmena turi būti juosta, o tiesioginio terminio laikmena – nebūtinai. Norėdami nustatyti, ar juostą naudoti privaloma su tam tikromis laikmenomis, atlikite įbrėžimo testą.

Norėdami atlikti įbrėžimo testą, atlikite šiuos veiksmus:

1. Nagu įbrėžkite spaudinio laikmenos paviršių.
2. Ar ant laikmenos atsirado juoda žymė?

Jei juoda žymė...	Laikmena yra...
neatsirado ant laikmenos	šilumos perdavimo. Reikia naudoti juostą.
atsirado ant laikmenos	tiesioginė terminė. Juostos nereikia, o jei naudojama, ji apsaugos spausdinimo galvutę nuo trynimosi su laikmena.

Juostos padengtoji pusė

Juosta gali būti pažymėta padengtąja vidine arba išorine puse (Pav. 4). Spausdinimo variklis gali naudoti tik tokią juostą, kuri yra padengtoji iš išorės.

Pav.4 • Juosta, padengta iš vidaus arba išorės



Iš išorės



Iš vidaus

Norėdami nustatyti, kuri juostos pusė padengta, atlikite šiuos veiksmus:

1. Nulupkite etiketę nuo juostelės.
2. Prispauskite lipnios etiketės pusės kampelį prie išorinio juostos ritinio paviršiaus.
3. Nuplėškite etiketę nuo juostos.

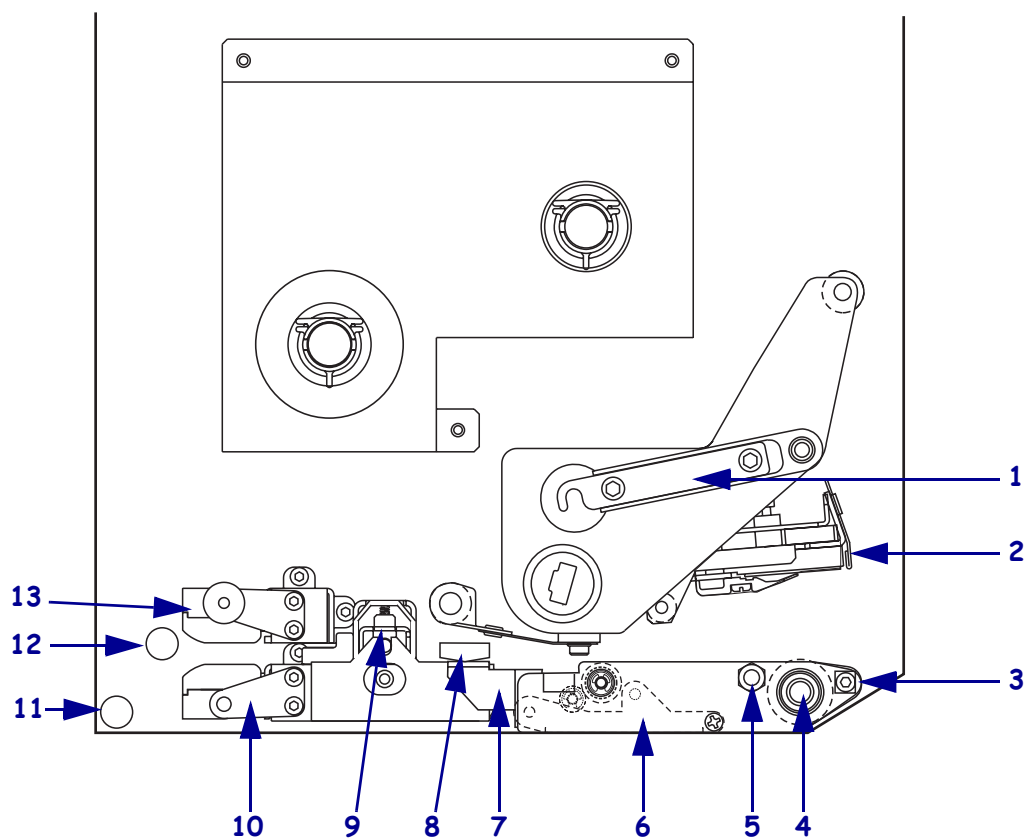
4. Apžiūrėkite rezultatus. Ar nuo juostos ant etiketės liko rašalo?

Jei rašalas nuo juostos...	Tai...
prikibo prie etiketės	juosta padengta iš išorės .
neprilipo prie etiketės	juosta padengta iš vidaus . Norėdami tai patikrinti, bandykite testą ant juostos ritinio vidinės pusės.

Laikmenų įdėjimas

Pav. 5 nurodo, kokie yra laikmenų laikymo komponentai dešiniarankiams pritaikytame spausdinimo variklyje. Kairiarankių konfigūracijoje šie komponentai išdėstomi veidrodinio atspindžio principu. pav. 6 10 psl. rodo abu spausdinimo variklius su įdėtomis laikmenomis.

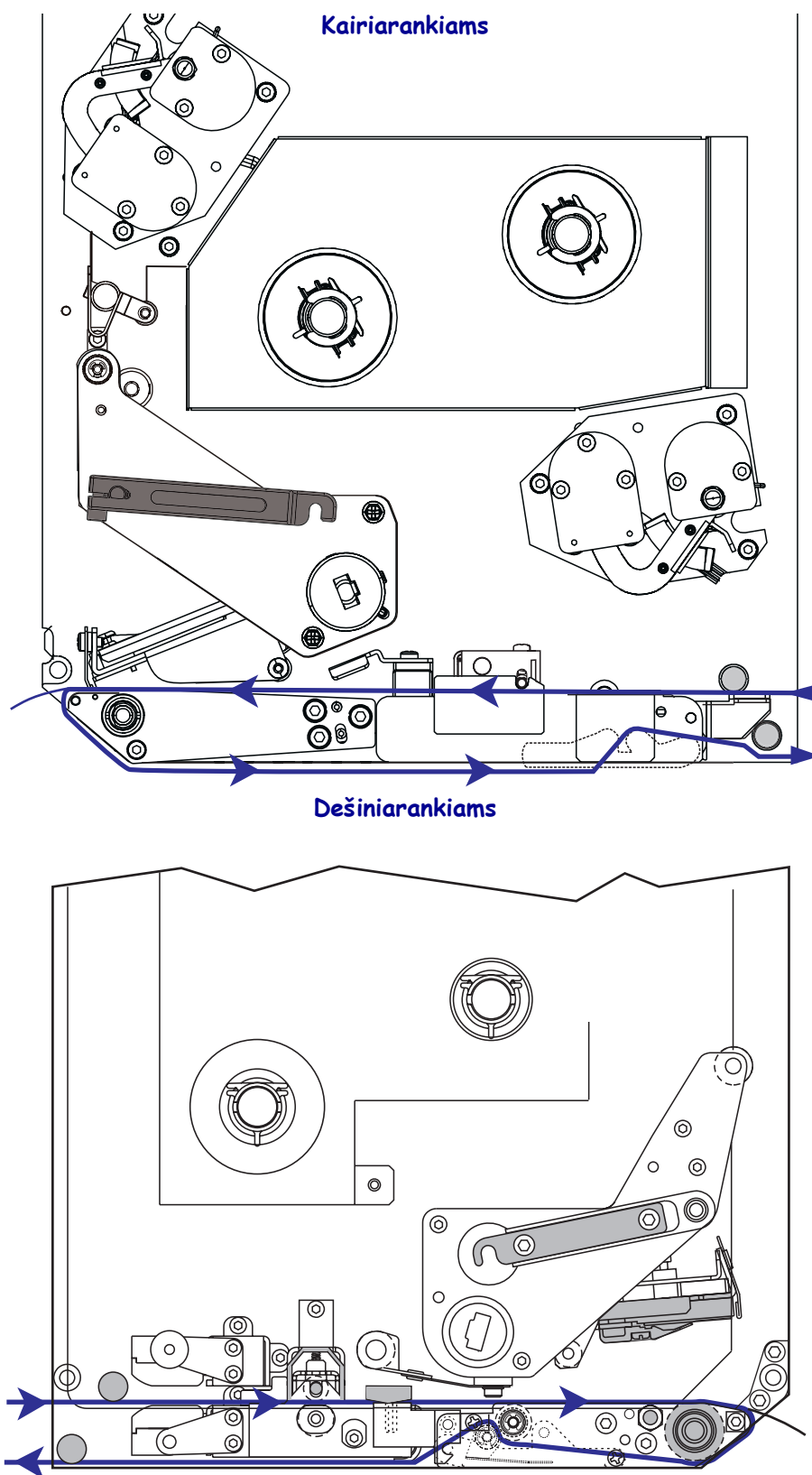
Pav.5 • Laikmenų įdėjimo komponentai (dešiniarankiams)



1	Spausdinimo galvutės fiksatorius
2	Spausdinimo galvutės mechanizmas
3	Nulupimo juosta
4	Veleninis ritinys
5	Spausdinimo galvutės fiksatorius
6	Nulupimo ritinių mechanizmas
7	Nulupimo ritinių fiksatorius

8	Laikmenos ribotuvas
9	Suspaudimo ritinių mechanizmas
10	Laikmenos ribotuvo lentynėlės mechanizmas
11	Apatinio ribotuvo fiksatorius
12	Viršutinio ribotuvo fiksatorius
13	Viršutinis laikmenų jutiklių sekimo mechanizmas

Pav.6 • Įdėtosios laikmenos

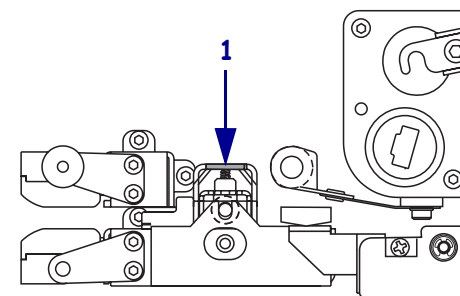


Įspėjimas • Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvo dalimis.

Norėdami įdėti laikmeną, atlikite šiuos veiksmus:

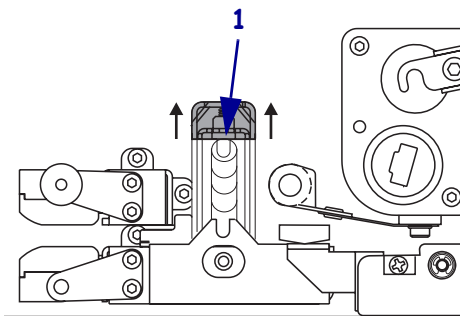
1. Uždėkite laikmeną ant aplikatoriaus laikmenų palaikymo ritės (žr. Aplikatoriaus vartotojo vadovą).
2. Atidarykite laikmenų dangtį.
3. Žr. **Pav. 7** Paspauskite suspaudimo ritinių atleidimo fiksatorių.
Suspaudimo ritinių mechanizmas iššoka (**Pav. 8**).

Pav.7 • Suspaudimo ritinių atleidimo fiksatoriaus paspaudimas



1	Suspaudimo ritinių atleidimo fiksatorius
----------	------------------------------------------

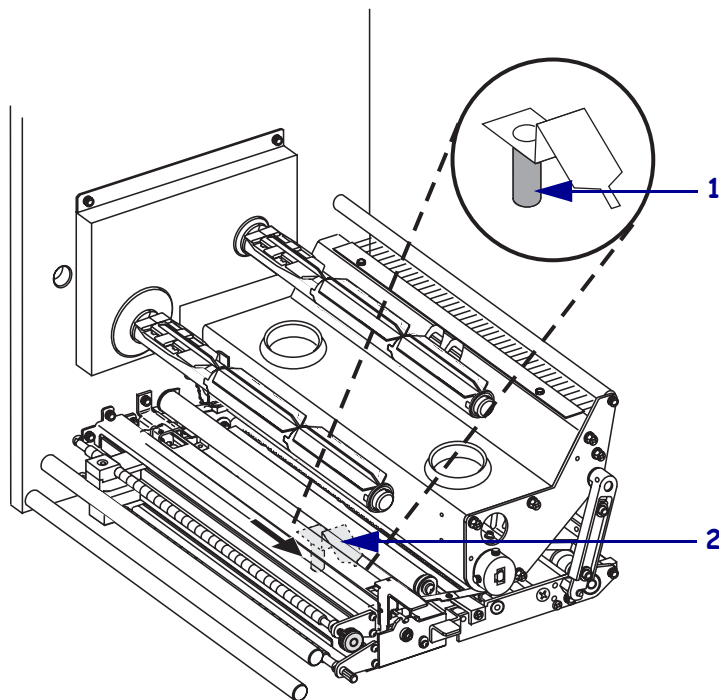
Pav.8 • Atidarytas suspaudimo ritinių mechanizmas



1	Suspaudimo ritinių mechanizmas
----------	--------------------------------

4. Žr. [Pav. 9](#) Spausdinimo variklyje sugriebkite išorinį laikmenų ribotuvo žalvarinį varžtą ir ištraukite iki galo ribotuvą.

Pav.9 • Išorinio laikmenų ribotuvo ištraukimas



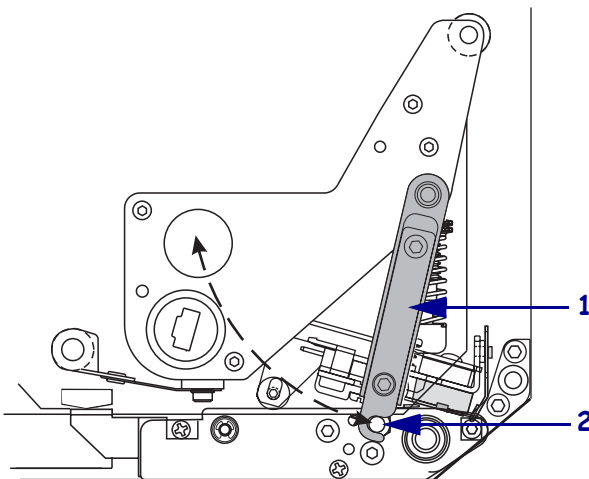
1	Žalvarinis varžtas
2	Išorinis laikmenos ribotuvas

5. Žr. Pav. 10 Atidarykite spausdinimo galvutės mechanizmą atsukdami fiksatorių.



Įspėjimas • Spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.

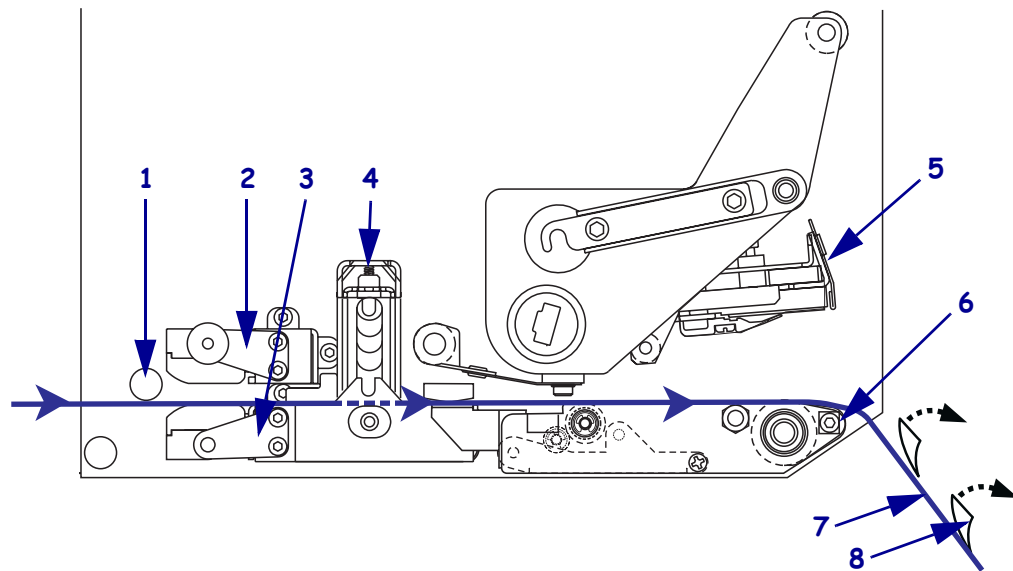
Pav.10 • Spausdinimo galvutės mechanizmo atidarymas



1	Spausdinimo galvutės fiksatorius
2	Fiksatorius

6. Žr. [Pav. 11](#) Perkiškite laikmeną per viršutinį laikmenų maršrutą:
 - a. po viršutiniu ribotuvu
 - b. tarp viršutinio laikmenų jutiklių sekimo mechanizmo ir spausdinio ribotuvo lentynų mechanizmo
 - c. po suspaudimo ritinių mechanizmu
 - d. po spausdinimo galvutės mechanizmu
7. Žr. [Pav. 11](#) Ištraukite maždaug 75 cm (30 colių) laikmenos po nulupimo juosta. Pašalinkite ir nuimkite etiketes nuo laikmenos pakuotės.

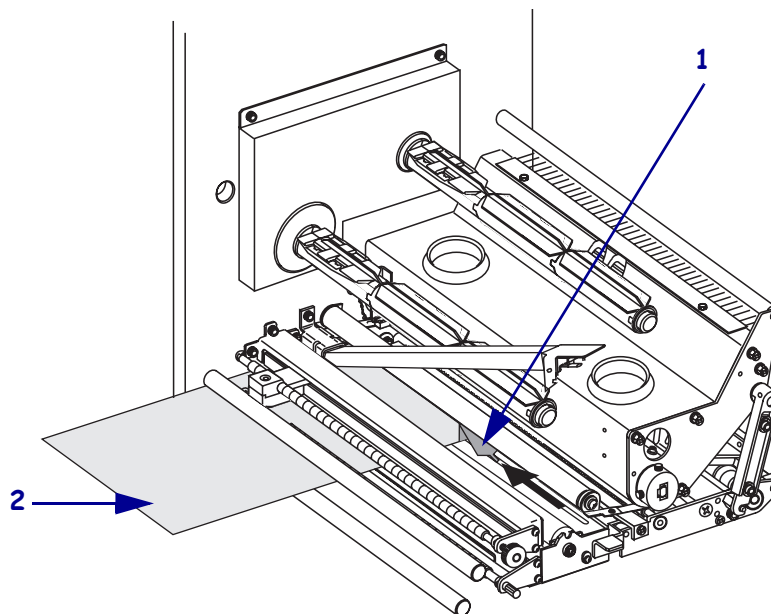
Pav.11 • Laikmenos prakišimas



1	Viršutinio ribotuvo fiksatorius
2	Viršutinis laikmenų jutiklių sekimo mechanizmas
3	Laikmenos ribotuvo lentynėlės mechanizmas
4	Suspaudimo ritinių mechanizmas
5	Spausdinimo galvutės mechanizmas
6	Nulupimo juosta
7	Juostelė
8	Etiketė

8. Žr. Pav. 12 Nukreipkite laikmeną taip, kad ji lygiuotųsi ir vos liestų vidinį laikmenų ribotuvą.
9. Žr. Pav. 12 Spausdinimo variklyje sugriebkite išorinį laikmenų ribotuvo žalvarinį varžtą ir ištraukite iki galo ribotuvą, kad jis liestųsi laikmenos išorinį kraštą.

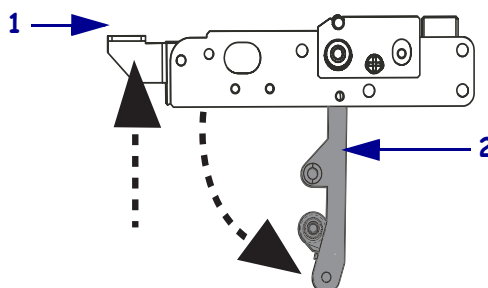
Pav.12 • Išorinio laikmenų ribotuvo reguliavimas



1	Išorinis laikmenos ribotuvas
2	Laikmena

10. Žr. pav. 7 11 psl. Spauskite suspaudimo ritinių mechanizmą, kol jo fiksatoriai užsifiksuos.
11. Žr. pav. 10 13 psl. Uždarykite spausdinimo galvutės mechanizmą sukdami jos fiksatorių, kol jis užsifiksuos savo vietoje.
12. Žr. Pav. 13 Pakelkite ritinių fiksatorių taip, kad visas mechanizmas suktųsi žemyn.

Pav.13 • Ritinių fiksatorių mechanizmo atleidimas



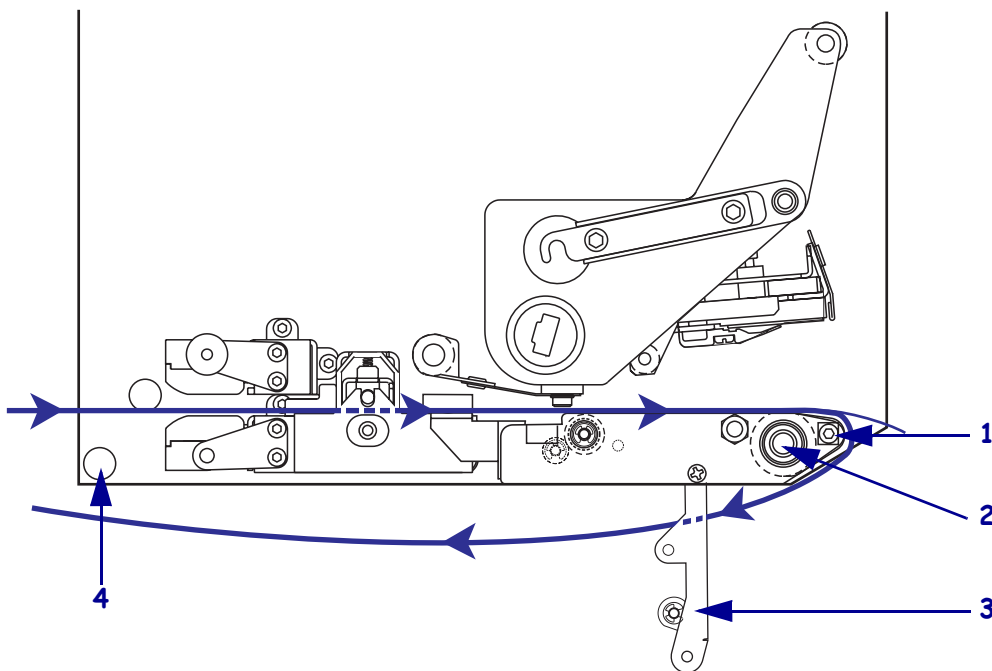
1	Nulupimo ritinių fiksatorius
2	Nulupimo ritinių mechanizmas

13. Žr. Pav. 14 Prakiškite laikmenų juostelę aplink nulupimo juostą, po veleniniu ritiniu ir per nulupimo ritinio mechanizmą.



Pastaba • Jei aplikatoriauje yra oro vamzdelis, nukreipkite laikmenos juostelę tarp oro vamzdelio ir nulupimo juostos. Nekiškite laikmenos juostelės virš oro vamzdelio.

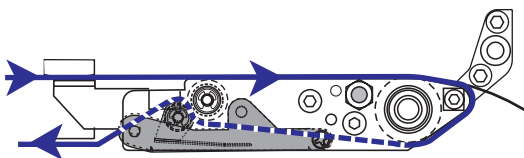
Pav.14 • Juostelės prakišimas



1	Nulupimo juosta
2	Veleninis ritinys
3	Nulupimo ritinių mechanizmas
4	Apatinio ribotuvo fiksatorius

14. Žr. Pav. 15 Sukite nulupimo ritinių mechanizmą tol, kol jis užsifiksuos savo reikiamoje padėtyje.

Pav.15 • Uždarytas nulupimo ritinių mechanizmas



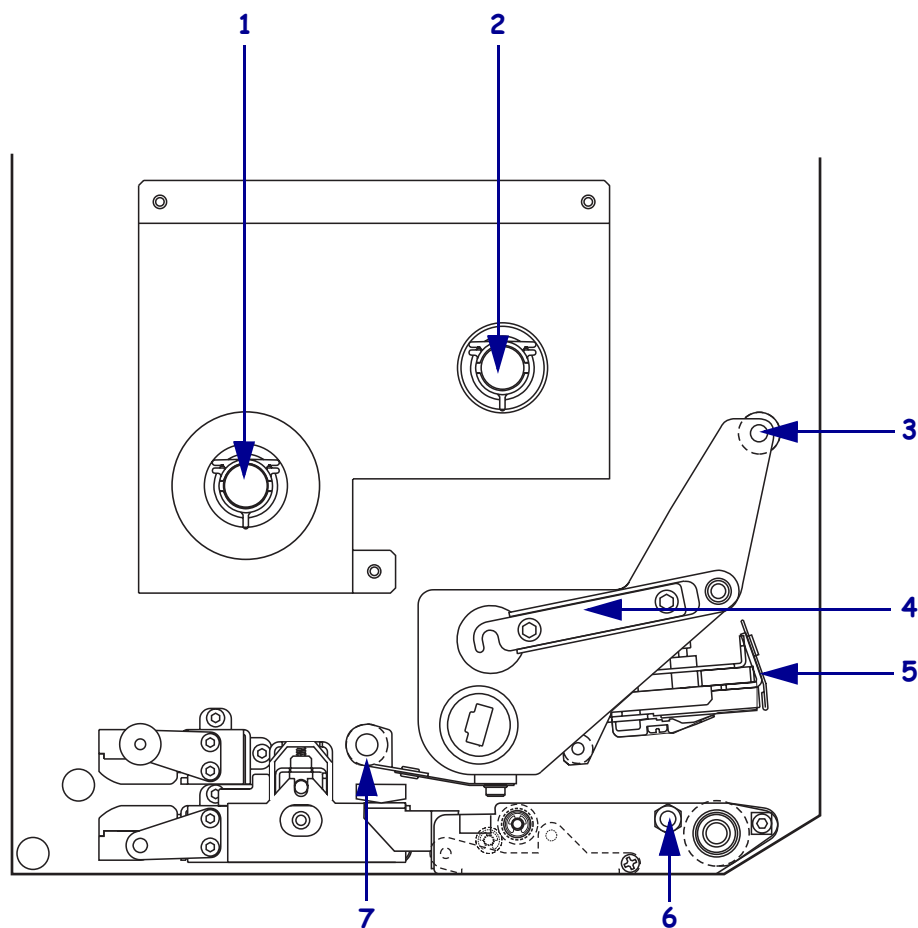
15. Žr. Pav. 14 Prakiškite laikmenos juostelę po apatiniu ribotuvu ir aplink aplikatoriaus paėmimo skritulį (žr. Aplikatoriaus vartotojo vadovą).
16. Uždarykite laikmenų dangtį.

Juostos uždėjimas

Naudokite juostą su terminio perdavimo laikmena (žr. [Juosta 7 psl.](#)). Juosta turi būti padengta iš išorės ir platesnė nei laikmena. Jei juosta yra siauresnė nei laikmena, spausdinimo galvutės sritys yra neapsaugotos, todėl gali dėvėtis.

[Pav. 16](#) nurodo, kokie yra juostos sistemos komponentai laikmenų mechanizme dešiniarankiams pritaikytame spausdinimo variklyje. Kairiarankių konfigūracijoje šie komponentai išdėstomi veidrodinio atspindžio principu. [pav. 17 18 psl.](#) rodo spausdinimo variklį su įdėta juosta.

Pav.16 • Juostos įdėjimo komponentai

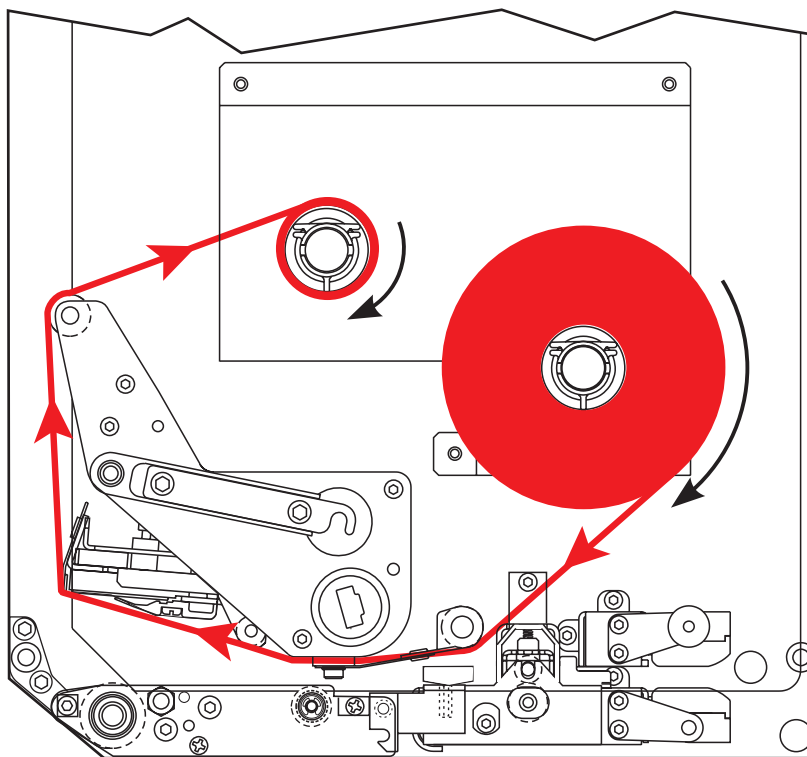


1	Juostos laikiklio skritulys
2	Juostos paėmimo skritulys
3	Viršutinis juostos ribotuvo ritinys
4	Spausdinimo galvutės fiksatorius

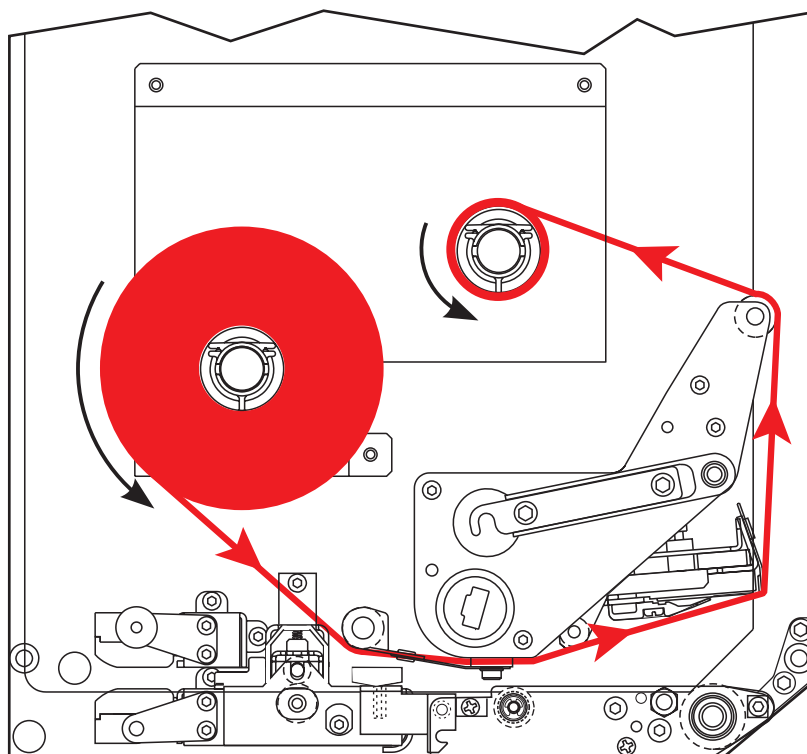
5	Spausdinimo galvutės mechanizmas
6	Fiksatorius
7	Apatinis juostos ribotuvo ritinys

Pav.17 • Įdėta juosta

Kairiarankiams



Dešiniarankiams

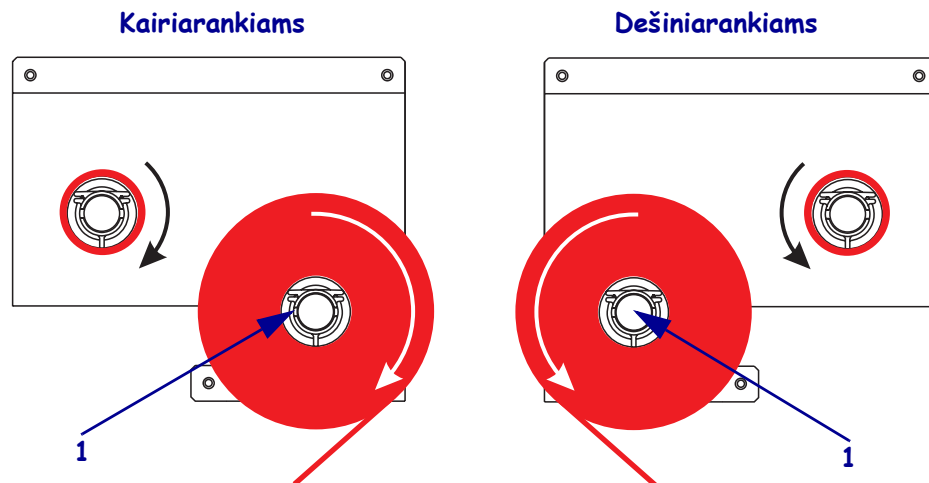


Įspėjimas • Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvo dalimis.

Norėdami uždėti juostą, atlikite šiuos veiksmus:

1. Žr. **Pav. 18** Uždėkite visą juostos ritinį ant juostos tiekimo skritulio, kad juosta suktųsi kaip parodyta, tada pastumkite ritinį link spausdinimo variklio rėmo, kol jis visiškai įsistatys.

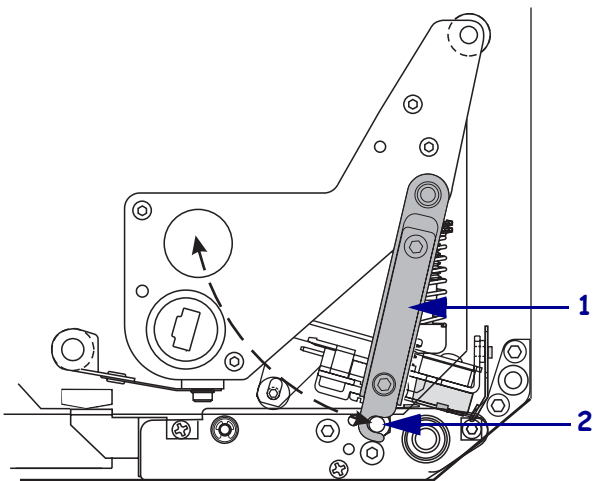
Pav.18 • Juostos uždėjimas ant juostos tiekimo skritulio



1	Juostos tiekimo skritulys su juosta
---	-------------------------------------

2. Žr. Pav. 19 Atidarykite spausdinimo galvutės mechanizmą atsukdami fiksatorių.

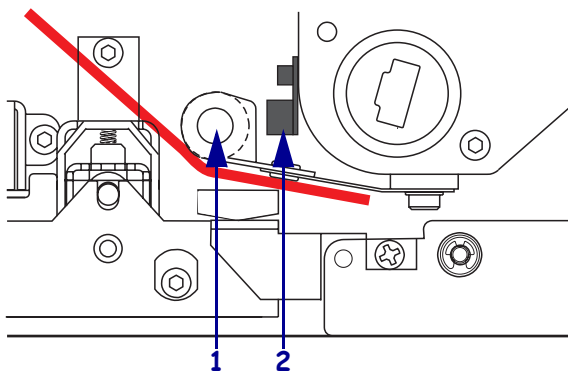
Pav.19 • Spausdinimo galvutės mechanizmo atidarymas



1	Spausdinimo galvutės fiksatorius
2	Fiksatorius

3. Žr. Pav. 20 Veskite ritinį po apatiniu juostos ribotuvo ritiniu.
4. Žr. Pav. 20 Patikrinkite, ar juosta eina tiesiai po juostos ribotuvu, kuris yra prie spausdinimo variklio užpakalinės sienelės.

Pav.20 • Juostos prakišimas po juostos jutikliu



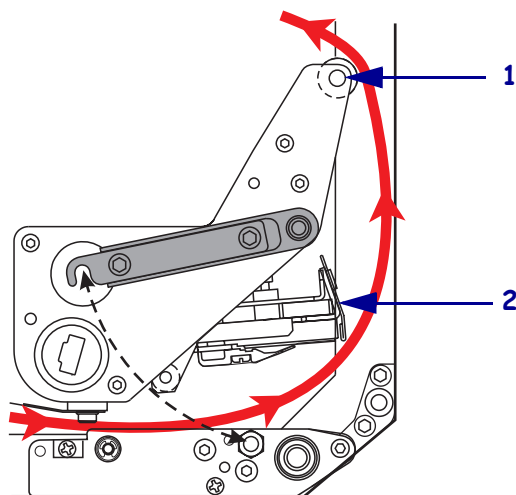
1	Apatinis juostos ribotuvo ritinys
2	Juostos jutiklis

5. Žr. Pav. 21 Perkiškite juostą po spausdinimo galvutės mechanizmu ir aplink viršutinį juostos ribotuvo ritinį.



Įspėjimas • Spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.

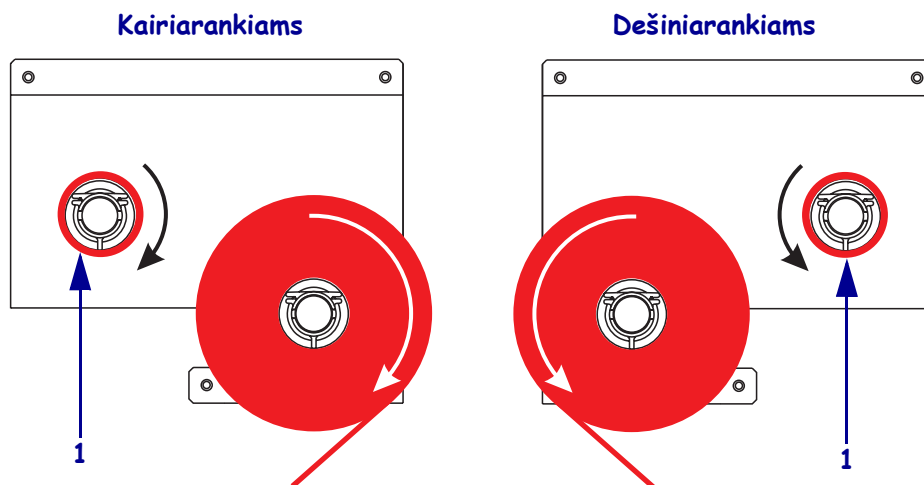
Pav.21 • Juostos prakišimas po spausdinimo galvutės mechanizmu



1	Viršutinis juostos ribotuvo ritinys
2	Spausdinimo galvutės mechanizmas

6. Žr. Pav. 22 Įdėkite tuščią juostos pagrindą ant juostos paėmimo skritulio ir pastumkite pagrindą link spausdinimo variklio rėmo, kol jis visiškai įsistatys.
7. Žr. Pav. 22 Pritvirtinkite juostos galą prie tuščio juostos pagrindo su etikete arba juoste, tada keliais judesiais sukite juostą nurodyta kryptimi. Patikrinkite, kad juosta suktųsi ant skritulio tolygiai.

Pav.22 • Juostos uždėjimas ant juostos paėmimo skritulio



1	Juostos paėmimo skritulys su tuščiu juostos pagrindu
----------	------------------------------------------------------

8. Žr. pav. 19 20 psl. Uždarykite spausdinimo galvutės mechanizmą sukdami fiksatorių jo laikiklyje.
9. Uždarykite laikmenų dangtį.

Panaudotos juostos pašalinimas

Norėdami išimti panaudotą juostą, atlikite šiuos veiksmus:

1. Atidarykite laikmenų dangtį.
2. Ar pasibaigė juosta?

Jei...	Tai...
Taip	<ol style="list-style-type: none">a. Pašalinkite tuščią pagrindą nuo juostos tiekimo skritulio. Saugokite pagrindą naudoti ant juostos paėmimo skritulio, kai bus dedama juosta.b. Nuo juostos paėmimo skritulio nuimkite panaudotą juostą ir pagrindą.c. Uždėkite naują juostą pagal instrukcijas Juostos uždėjimas 17 psl.
Ne	<ol style="list-style-type: none">a. Nupjaukite juostą prieš juostos paėmimo skritulį.b. Nuo juostos paėmimo skritulio nuimkite panaudotą juostą ir pagrindą.c. Uždėkite tuščią juostos pagrindą. Jei būtina, pašalinkite ir nuimkite naudotą juostą nuo pagrindo, nuimto ankstesniais veiksmais.d. Žr. pav. 22 22 psl. Įdėkite tuščią juostos pagrindą ant juostos paėmimo skritulio ir pastumkite pagrindą link spausdinimo variklio rėmo, kol jis visiškai įsistatys.e. Prakiškite likusią juostą ant juostos paėmimo skritulio pagal instrukcijas Juostos uždėjimas 17 psl.f. Žr. pav. 22 22 psl. Pritvirtinkite juostos galą prie tuščio juostos pagrindo su etikete arba juoste, tada keliais judesiais sukite juostą nurodyta kryptimi. Patikrinkite, kad juosta suktųsi ant skritulio tolygiai.

Spausdinimo variklio konfigūravimas

Įdėję laikmenas ir juostą, galite valdymo skydelyje nustatyti spausdinimo variklio parametrus pagal savo poreikius.



Svarbu • tam tikromis spausdinimo sąlygomis gali prireikti tam tikrų spausdinimo parametrų, pvz.: spausdinimo greičio, ryškumo arba režimo. Šios sąlygos yra (tačiau neribojamos):

- spausdinimas didele sparta
- laikmenos nulupimas
- ypač plonų, mažų, sintetinių arba padengtų laikmenų naudojimas

Kadangi spausdinio kokybę įtakoja šie ir kiti faktoriai, atlikite testą ir nustatykite geriausią spausdinimo parametrų ir laikmenų derinį. Netinkamas derinys gali apriboti spausdinimo kokybę arba spartą, arba spausdinimo variklis gali tinkamai neveikti tam tikrais spausdinimo režimais.


Norėdami įeiti į „Setup Mode“ (sąrankos režimą), atlikite šiuos veiksmus:

1. Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti).
2. Paspauskite mygtuką NEXT (pirmyn) arba PREVIOUS (ankstesnis) ir pereikite per parametrus.

Norėdami išeiti iš „Setup Mode“ (sąrankos režimo), atlikite šiuos veiksmus:

1. Paspauskite mygtuką SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti).
Ekrane bus rodomas pranešimas **SAVE CHANGES** (įrašyti keitimus).
2. Paspauskite kairįjį arba dešinįjį ovalą peržiūrėti įrašytas pasirinktis (Lentelė 4).

Lentelė 4 • Įrašyti pasirinktis, kai išeinama iš sąrankos režimo

LCD	Aprašas
PERMANENT (visam laikui)	Išsaugo vertes spausdinimo variklyje, net jei maitinimas išjungtas.
TEMPORARY (laikini)	Įrašo keitimus, kol maitinimas išjungtas.
CANCEL (atšaukti)	Atšaukia visus keitimus nuo to laiko, kai paspaudžiamas mygtukas SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti), išskyrus ryškumo ir ištrynimo parametrus.
LOAD DEFAULTS (įkelti numatytąsias reikšmes)	Atkuria visus kitus nei tinklo parametrus į gamyklos nustatytuosius.  Pastaba • Kai įkeliami gamyklos nustatymai, spausdinimo variklis kalibruojamas-automatiškai.

Lentelė 4 • Įrašyti pasirinktis, kai išeinama iš sąrankos režimo

LCD	Aprašas
LOAD LAST SAVE (įkelti paskutiniąsias įrašytas reikšmes)	Įkelia paskutines visam laikui įrašytas reikšmes.
DEFAULT NET (numatytoji tinklo parametrų reikšmė)	Atkuria laidinio ir bevielio tinklo parametrus į gamyklos nustatytuosius.

3. Paspauskite mygtuką NEXT (pirmyn) ir pasirinkite iš rodomų pasirinkimų.

Jei konfigūravimo ir kalibravimo darbai atlikti, rodomas pranešimas **PRINTER READY** (spausdintuvas pasirengęs).

Konfigūracijos spaudinio spausdinimas

Uždėję laikmeną ir juostą (jei būtina), atspausdinkite konfigūracijos spaudinį kaip spausdinimo variklio dabartinių parametrų įrašą. Laikykite šią etiketę panaudoti iškilus spausdinimo triktims.

Norėdami spausdinti konfigūracijos spaudinį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti).
2. Paspauskite mygtuką NEXT (pirmyn) arba PREVIOUS (ankstesnis) ir pereikite per parametrus, kol rasite pasirinktį **LIST SETUP** (sąrankų sąrašas).
3. Paspauskite dešinįjį ovalą patvirtinti spausdinimą.
Spausdinamas konfigūracijos spaudinys (Pav. 23).

Pav.23 • Konfigūracijos spaudinys

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200dpi ZBR2325570	
00.0.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
2 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
-016.....	TEAR OFF
APPLICATOR.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
2 094/203 IN.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<*> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<*> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<*> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
HIGH.....	RIBBON TENSION
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+015.....	LABEL TOP
+0020.....	LEFT POSITION
0000.....	HEAD TEST COUNT
0615.....	HEAD RESISTOR
MODE L.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
25M.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
046.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
071.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
081.....	MEDIA LED
035.....	RIBBON LED
009.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1344 B/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.5 ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....A:	COMPACT FLASH
11776K.....R:	RAM
NONE.....B:	MEMORY CARD
2048K.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P30 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P32 INTERFACE
017 PAX170 RTS.....	P34 INTERFACE
Firmware.....	IDLE DISPLAY
09/30/04.....	RTC DATE
09:30.....	RTC TIME
115740 IN.....	NONRESET CNTR
115740 IN.....	RESET CNTR1
115740 IN.....	RESET CNTR2
293691 CH.....	NONRESET CNTR
293691 CH.....	RESET CNTR1
293691 CH.....	RESET CNTR2
46855 LABLS.....	NONRESET CNTR
46855 LABLS.....	RESET CNTR1
46855 LABLS.....	RESET CNTR2
HW 12418.04JDR080120.57340.D.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Konfigūracijos tinkle spausdinimo spausdinimas

Jei naudojate spausdinimo serverį, galite spausdinti konfigūracijos tinkle spaudinį po to, kai spausdintuvas bus prijungtas prie tinklo.

Norėdami spausdinti konfigūracijos tinkle spaudinį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti).
2. Paspauskite mygtuką NEXT (pirmyn) arba PREVIOUS (ankstesnis) ir pereikite per parametrus, kol rasite pasirinktį **LIST NETWORK** (tinklų sąrašas).
3. Paspauskite dešinįjį ovalą patvirtinti spausdinimą.

Spausdinamas konfigūracijos tinkle spaudinys (Pav. 24). Jei nėra įdiegto bevielio spausdinimo serverio, bevielio serverio dalis etiketėje nespausdinama.

Pav.24 • Konfigūracijos tinkle spaudinys

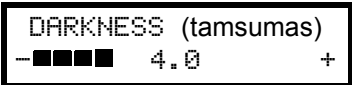
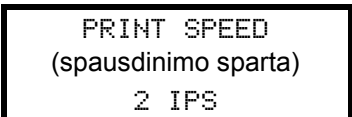
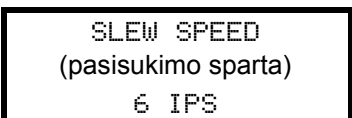
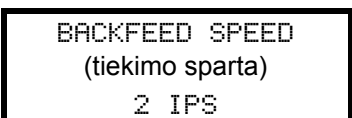
Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED


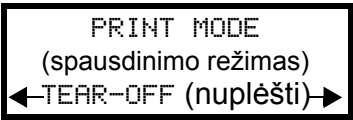
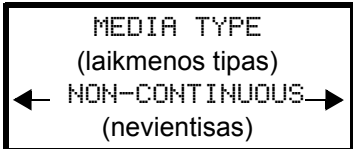

Peržiūrėti arba keisti parametrus

Lentelė 5 rodo spausdinimo variklio papildomą rinkinį tokia tvarka, kuria jis bus rodomas paspaudus mygtuką NEXT (pirmyn), kai įjungiamas sąrankos režimas. Šio proceso metu paspauskite mygtuką NEXT (pirmyn) testuoti kitus parametrus arba PREVIOUS (ankstesnis) – grįžti į ankstesnius parametrus cikle. Jei parametrai pakeičiami, ekrano viršutiniame kairiame kampe rodoma žvaigždutė (*), nurodanti, kad reikšmė skiriasi nuo tos, kuri aktyvi spausdinimo variklyje.


Lentelė 5 • Spausdinimo variklio parametrai

Parametras	Veiksmas / paaiškinimas
	<p>Spaudinio ryškumo nustatymas</p> <p>Jei spausdinama per šviesiai arba spaudinyje yra tuštumos, padidinkite ryškumą. Jei spausdinama per tamsiai arba spaudinyje yra išsiliejimų, sumažinkite ryškumą. Ryškumo nustatymai gali būti keičiami tvarkyklės arba programinės įrangos parametru.</p> <p>Svarbu • Nustatykite mažiausią geros kokybės spaudinių ryškumą. Jei ryškumas per didelis, rašalai gali išsiliesti, juosta persisunkti arba spausdinimo galvutė greitai susidėvėti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite dešinįjį ovalą padidinti ryškumą. • Paspauskite kairįjį ovalą sumažinti ryškumą. <p>Numatytoji reikšmė: +4.0 Diapazonas: nuo 00,0 iki +30,0</p>
	<p>Spausdinimo spartos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite dešinįjį ovalą padidinti reikšmę. • Paspauskite kairįjį ovalą sumažinti spartą. <p>Numatytoji reikšmė: 2 IPS Diapazonas: nuo 2 iki 12 IPS, skirta 203 dpi, nuo 2 iki 8 IPS, skirta 300 dpi</p>
	<p>Pasisukimo spartos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite dešinįjį ovalą padidinti reikšmę. • Paspauskite kairįjį ovalą sumažinti spartą. <p>Numatytoji reikšmė: 6 IPS Diapazonas: nuo 1 iki 12 IPS</p>
	<p>Tiekimo spartos nustatymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite dešinįjį ovalą padidinti reikšmę. • Paspauskite kairįjį ovalą sumažinti spartą. <p>Numatytoji reikšmė: 2 IPS Diapazonas: nuo 1 iki 12 IPS</p>

Lentelė 5 • Spausdinimo variklio parametrai (tęsinys)

Parametras	Veiksmas / paaiškinimas
	<p>Nuplėšimo padėties nustatymas</p> <p>Nustato padėtį, kurioje laikmena nuplešiama / nulupama, kai atspausdinama. Teigiami skaičiai reiškia laikmenos iškišimą, neigiami – įtraukimą.</p> <p>Kiekvieną kartą paspaudžiant ovalą, nuplėšimo padėtis nustatoma keturių taškų eilutėmis.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite dešinįjį ovalą padidinti reikšmę. • Paspauskite kairįjį ovalą sumažinti spartą. <p>Numatytoji reikšmė: +0</p> <p>Diapazonas: nuo -120 iki +120</p>
	<p>Spausdinimo režimo pasirinkimas</p> <p>Spausdinimo režimo parametrai nurodo, kokį laikmenų spausdinimo režimą turi naudoti spausdinimo variklis.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite vieną iš ovalų peržiūrėti pasirinkimus. <p>Numatytoji reikšmė: TEAR-OFF (nuplėšti)</p> <p>Pasirinkimai: TEAR-OFF (nuplėšti), REWIND (susukti), APPLICATOR (aplikatorius)</p>
	<p>Laikmenos tipo nustatymas</p> <p>Nurodo, kokį laikmenos tipą naudoja spausdinimo variklis. Pasirinkęs nevientisas laikmenas spausdinimo variklis teikia laikmeną apskaičiuoti spaudinio ilgį (atstumas tarp dviejų atpažįstamų tarpelio, išlygiavimo įkarpos arba skylutės registravimo taškų). Pasirinkę vientisą laikmeną, turite įtraukti spaudinio ilgio instrukciją į spaudinio formatą (^LLxxxx, jei naudojate ZPL arba ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite vieną iš ovalų peržiūrėti pasirinkimus. <p>Numatytoji reikšmė: NON-CONTINUOUS (nevientisas)</p> <p>Pasirinkimai: CONTINUOUS (vientisas), NON-CONTINUOUS (nevientisas)</p>
	<p>Jutiklio tipo nustatymas</p> <p>Nurodo spausdinimo varikliui, ar naudojate web laikmeną (atskyrimai žymimi tarpeliu, įrantu arba skylute), ar laikmeną su juoda žyme spaudinio išorinėje pusėje.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paspauskite vieną iš ovalų peržiūrėti kitus pasirinkimus. <p>Numatytoji reikšmė: WEB (skylutė/įrantas/tarpelis)</p> <p>Pasirinkimai: WEB (skylutė/įrantas/tarpelis), MARK (juoda žymė)</p>

Lentelė 5 • Spausdinimo variklio parametrai (tęsinys)

Parametras	Veiksmas / paaiškinimas
<div> PRINT METHOD (spausdinimo būdas) ← THERMAL-TRANS. → (terminis perdavimas) </div>	<p>Spausdinimo būdo pasirinkimas</p> <p>Nurodo, kurį spausdinimo būdą naudoja spausdinimo variklis: terminio perdavimo (reikalinga juosta) arba tiesioginį terminį (be juostos).</p> <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite vieną iš ovalų peržiūrėti pasirinkimus. <p>Numatytoji reikšmė: Terminis perdavimas</p> <p>Pasirinkimai: Terminis perdavimas, tiesioginis terminis</p> <p> Pastaba • Tiesioginio terminio spausdinimo režimo pasirinkimas, kai naudojama juosta, sukelia spausdinimo variklio klaidingo veikimo sąlygas, tačiau spausdinimas tęsiamas.</p>
<div> PRINT WIDTH (spausdinimo plotis) → 168 0/8 MM + </div>	<p>Spaudinių pločio nustatymas</p> <p>Nustato spaudinio spausdinimo pločio sritį su nurodyta spausdinimo variklio raiška.</p> <p>Norėdami keisti reikšmę:</p> <ol style="list-style-type: none"> Paspauskite kairįjį ovalą perkelti žymiklį. Paspauskite dešinįjį ovalą padidinti skaitinę reikšmę. <p>Norėdami pakeisti matavimo vienetą:</p> <ol style="list-style-type: none"> Spauskite kairįjį ovalą, kol matavimo vienetas bus suaktyvintas. Paspauskite dešinįjį ovalą perjungti kitą matavimo vienetą (mm, colius arba taškus). <p>Numatytoji reikšmė: 168 0/8 mm, skirta 203 dpi spausdinimo varikliams; 168 0/12 mm, skirta 300 dpi spausdinimo varikliams</p> <p>PASTABA: Jei plotis nustatomas per siauras, dėl to spaudinio dalis gali būti neatspausdinta laikmenoje. Jei plotis nustatomas per platus, bereikalingai išnaudojama formatavimo atmintis, todėl gali būti atspausdinta už spaudinio ir ant velenėlio ritinio. Šis nustatymas gali turėti įtakos horizontaliai spaudinio padėčiai, jei vaizdas apverstas naudojant komandą ^POI ZPL II.</p>
<div> MAXIMUM LENGTH (maks. ilgis) -39,0 col. 988 MM+ </div>	<p>Maksimalaus spaudinio ilgio nustatymas</p> <p>Maksimalus spaudinio ilgis naudojamas kalibravimo proceso metu. Tarpelis tarp spaudinių taip yra įskaitomas į spaudinio ilgį.</p> <p>Visada nustatykite reikšmę, mažiausiai 25,4 mm (1 col.) didesnę nei naudojamos laikmenos ilgis. Pvz.: jei spaudinio ilgis 126 mm (5 coliai), įskaitant tarpelį tarp spaudinių, nustatykite parametą 152 mm (6,0 colių). Jei reikšmė nustatyta mažesnė nei spaudinio ilgis, spausdinimo variklis suvokia, kad įdėta vientisa laikmena, spausdinimo variklis negali būti sukalibruotas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Norėdami padidinti reikšmę, paspauskite dešinįjį ovalą. Norėdami sumažinti reikšmę, paspauskite kairįjį ovalą. <p>Numatytoji reikšmė: 988 mm (39,0 coliai).</p> <p>Diapazonas: Reikšmės nustatomos 25,4 mm (1 coliu) didesnės.</p>

Lentelė 5 • Spausdinimo variklio parametrai (tęsinys)

Parametras	Veiksmas / paaiškinimas
LIST FONTS (šriftų sąrašas) PRINT (spausdinti)	Šriftų sąrašas <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti spaudinį su standartiniais šriftais ir bet kokiais papildomais šriftais, saugomais spausdinimo variklio RAM, atmintinėje arba pasirinktinėse PCMCIA šriftų kortelėse.
LIST BAR CODES (brūkšinių kodų sąrašas) PRINT (spausdinti)	Skaitinių kodų sąrašas <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti spaudinį, kuriame bus nurodyti skaitiniai kodai spausdinimo variklyje. Skaitiniai kodai gali būti saugomi RAM, atmintinėje arba pasirinktinėse PCMCIA kortelėse.
LIST IMAGES (vaizdų sąrašas) PRINT (spausdinti)	Vaizdų sąrašas <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti spaudinį su galimais vaizdais ir bet kokiais papildomais vaizdais, saugomais spausdinimo variklio RAM, atmintinėje arba pasirinktinėse PCMCIA šriftų kortelėse.
LIST FORMATS (formatų sąrašas) PRINT (spausdinti)	Formatų sąrašas <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti spaudinį su galimais formatais, saugomais spausdinimo variklio RAM, atmintinėje arba pasirinktinėse PCMCIA šriftų kortelėse.
LIST SETUP (sąrankų sąrašas) PRINT (spausdinti)	Sąrankų sąrašas <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti konfigūracijos spaudinį, kuriame bus pateikta dabartinė spausdinimo variklio konfigūracija.
LIST NETWORK (tinklų sąrašas) PRINT (spausdinti)	Tinklų sąrašo nustatymas <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti tinklo konfigūracijos spaudinį, kuriame bus pateikta dabartinė įdiegtų spausdinimo serverių konfigūracija.
LIST ALL (visko sąrašas) PRINT (spausdinti)	Visi sąrašai <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite dešinįjį ovalą spausdinti spaudinius, kuriuose pateikiami visi galimi šriftai, skaitiniai kodai, vaizdai, formatai ir spausdinimo variklio, bei tinklo konfigūracija.
LANGUAGE (kalba) ← ENGLISH (anglų) →	Rodymo kalbos pasirinkimas Šis parametras leidžia pakeisti LCD valdymo skydelyje rodomą kalbą. <ul style="list-style-type: none"> Paspauskite vieną iš ovalų peržiūrėti kitus pasirinkimus. Numatytoji reikšmė: ENGLISH (anglų) Pasirinkimai: ENGLISH (anglų), SPANISH (ispanų), FRENCH (prancūzų), GERMAN (vokiečių), ITALIAN (italų), NORWEGIAN (norvegų), PORTUGUESE (portugalų), SWEDISH (švedų), DANISH (danų), SPANISH 2 (1 ispanų), DUTCH (olandų), FINNISH (suomių), CUSTOM (pasirinktinė)

Valymo tvarkaraštis

Rekomenduojamą valymo tvarkaraštį rasite [Lentelė 6](#). Peržiūrėkite šiuos puslapius ir juose nurodytas specialias procedūras.

Įspėjimas • Naudokite tik nurodytas valymo medžiagas. „Zebra“ neatsako už pažeidimus, padarytus naudojant kitus nei nurodytus naudoti spausdintuvui skysčius.

Lentelė 6 • Rekomenduojamas spausdintuvo valymo tvarkaraštis

Sritis	Būdas	Intervalas
Spausdinimo galvutė	Tirpiklis*	Atlikite šias procedūras tokiais intervalais: <ul style="list-style-type: none"> Kai rodomas pranešimas CLEAN HEAD NOW (dabar valyti spausdinimo galvutę). Tiesioginio terminio spausdinimo režimo metu: Po kiekvieno spaudinių ritinio arba po 500 ft (150 m) sulankstytų spaudinių. Terminio perdavimo spausdinimo režimo metu: Po kiekvieno juostos ritinio (1500 ft arba 450 m).
Veleninis ritinys	Tirpiklis*	
Perduodamos laikmenos jutiklis	Oro srovė	
Atspindinčios laikmenos jutiklis	Oro srovė	
Laikmenos maršrutas	Tirpiklis*	
Juostos jutiklis	Oro srovė	
Atidaryto dangčio jutikliai	Oro srovė	Kas mėnesį
Nulupti / nuplėšti juostelę	Tirpiklis*	

* Naudokite apsauginį triukšų šalinimo rinkinį „Zebra's Preventative Maintenance“, dalies numeris: 47362, arba 90% izopropilo alkoholio ir 10% dejonizuoto vandens tirpalą.

Valyti spausdinimo galvutę ir veleninį ritinį

Valykite spausdinimo galvutę ir veleninį ritinį pagal tvarkaraštį [Lentelė 6 32 psl.](#). Valykite spausdinimo galvutę dažniau, jei matoma netinkama spaudinių kokybė, pvz.: išsiliejimai arba tuščios vietos. Valykite veleninį ritinį, jei matote laikmenų judėjimo problemų.



Įspėjimas • Spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.



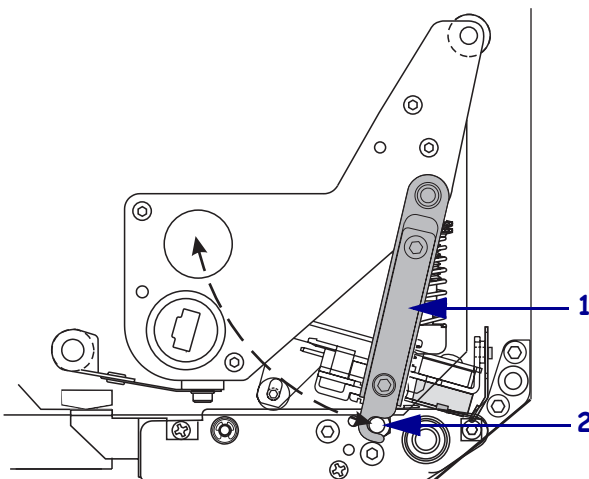
Įspėjimas • Peržiūrėkite atitinkamus elektrosstatinės saugos reikalavimus, kai yra jautrių komponentų, pvz.: srovės komutatorių ir spausdinimo galvutės.

Įspėjimas • Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvo dalimis.

Norėdami valyti spausdinimo galvutę ir veleninį ritinį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Išjunkite (O) spausdinimo variklį.
2. Žr. [Pav. 25](#) Atidarykite spausdinimo galvutės mechanizmą atsukdami fiksatųrį.

Pav.25 • Spausdinimo galvutės mechanizmo atidarymas

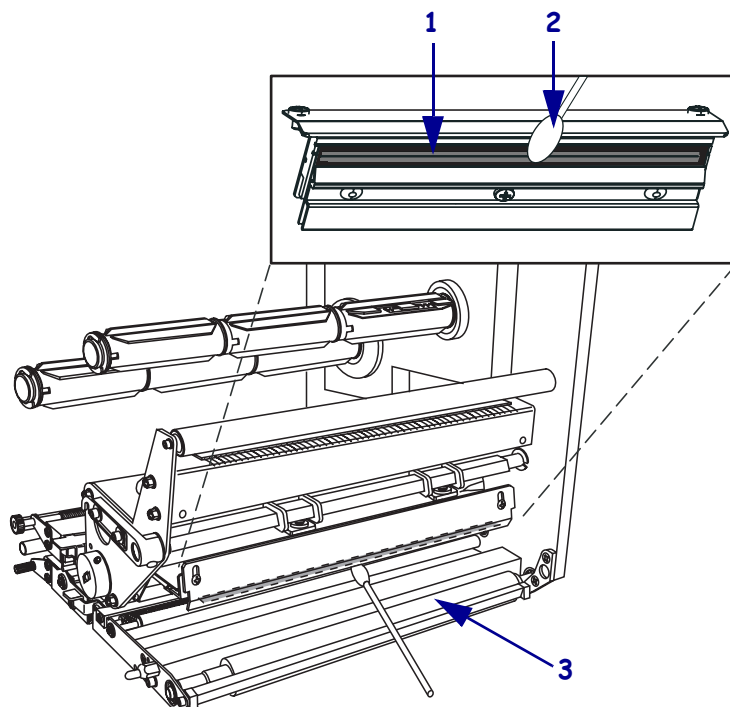


1	Spausdinimo galvutės fiksatųr
2	Fiksatųr

3. Pašalinkite laikmeną ir juostą iš spausdinimo variklio.

4. Žr. Pav. 26 Naudokite apsauginį trikčių šalinimo rinkinį „Zebra Preventative Maintenance“, dalies numeris: 47362, arba 90% izopropilo alkoholiu ir 10% dejonizuotu vandeniu sudrėkintą medvilninį tamponėlį, servetėlę valyti spausdinimo elementus nuo vieno krašto iki kito. Leiskite tirpalui išgaruoti.

**Pav.26 • Spausdinimo galvutės ir veleninio ritinio valymas
(parodytas vienetas dešiniarankiams)**



1	Spausdinimo galvutės elementai (pilka juostelė)
2	Medvilninis tamponėlis
3	Veleninis ritinys

5. Naudokite nepūkuotą audinį suvilgytą alkoholiu valyti veleninį ir kitus ritinius. Pasukite ritinius, kai valote.
6. Perdėkite laikmenas (jei naudojamos) ir juostą.
7. Įjunkite (I) spausdinimo variklį.



Pastaba • Jei spausdinimo kokybė nepagerėjo, kai atlikote šią procedūrą, išvalykite spausdinimo galvutę su valymo juostele „Save-a-Printhead“. Daugiau informacijos kvieskite įgaliojimą „Zebra“ pardavėją.



Užrašai •
