



170PAX4 Ātras uzziņas rokasgrāmata

Šajā rokasgrāmatā iekļauti drukas iekārtas lietošanas pamatnorādījumi, kā arī norādījumi materiālu ievietošanai tajā. Papildus informāciju meklējiet Lietošanas rokasgrāmatā.

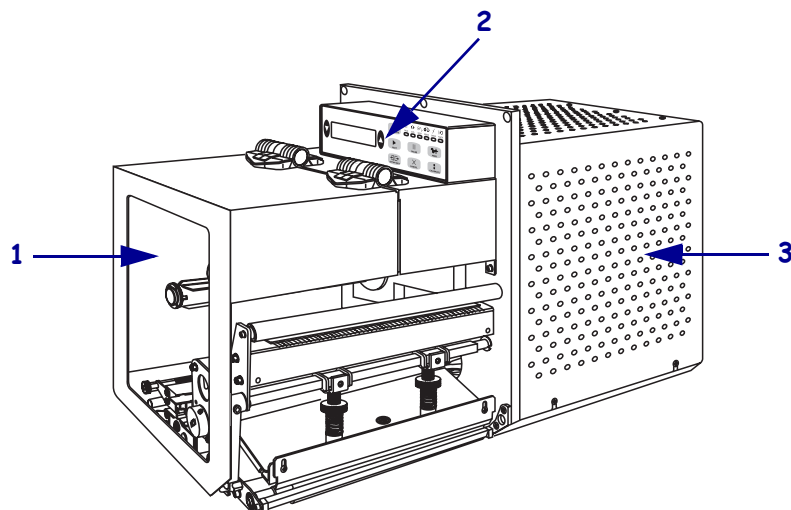
Saturs

Drukas iekārtas ārskaits	2
Vadības panelis	3
Vadības paneļa pogas	3
Vadības paneļa indikators Gaismas (Gaismas diodes)	4
Drukas materiāli	6
Lente	7
Drukas materiālu ievietošana	9
Lentes ievietošana	18
Izlietotās lentes izņemšana	24
Drukas iekārtas konfigurēšana	25
Konfigurācijas uzlīmes drukāšana	26
Tīkla konfigurācijas uzlīmes drukāšana	27
Parametru skatīšana vai maiņa	28
Tīrīšanas grafiks	32
Drukas galviņas un piespiedējruļļa tīrīšana	32

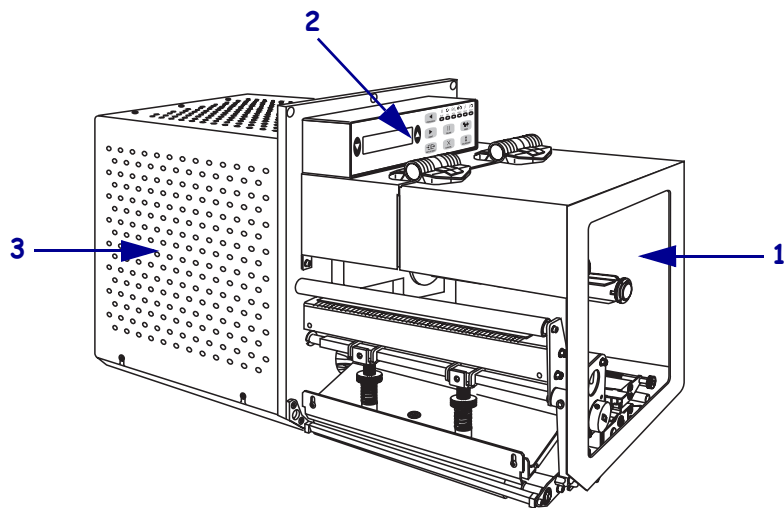
Drukas iekārtas ārskats

Drukas mehānismi ir pieejami labās rokas konfigurācijā (drukas materiāls pārvietojas no kreisās puses uz labo, [1. attēls](#)) un kreisās rokas konfigurācija (drukas materiāls pārvietojas no labās puses uz kreiso, [2. attēls](#)).

1. attēls • Labā virziena drukas iekārta



2. attēls • Kreisā virziena drukas iekārta

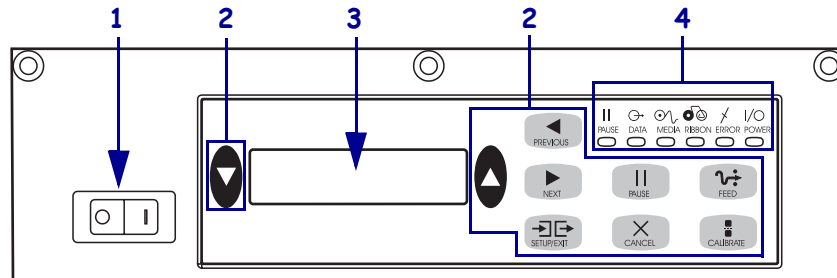


1	Drukas materiālu nodalījuma vāks
2	Vadības panelis
3	Elektronikas pārsegs

Vadības panelis

Visas kontrolierīces un indikatori drukas mehānismam atrodas vadības panelī (3. attēls). Ieslēgšanas slēdzis atrodas vadības paneļa sānā.

3. attēls • Vadības panelis (Labās rokas)



1	Strāvas slēdzis
2	Pogas
3	Šķidro kristālu displejs (LCD)
4	Gaismas/gaismas diodes

Vadības paneļa pogas

Vadības paneļa pogas ir aprakstītas 1. tabula.

1. tabula • Vadības paneļa pogas

Poga	Apraksts/funkcija
MELNIE OVĀLI	Melnās ovālās pogas izmanto LCD ekrānā redzamā parametra vērtību maiņai. Tās lieto vērtības palielināšanai vai samazināšanai, apstiprinošas vai noraidošas atbildes sniegšanai, funkcijas ieslēgšanai (ON) vai izslēgšanai (OFF), kā arī lai pārvietotos pa variantu izvēlni.
PREVIOUS (Iepriekšējais)	LCD ekrāna indikāciju ritina līdz iepriekšējam parametram.
NEXT (Nākamais)	LCD ekrāna indikāciju ritina līdz nākamajam parametram.
SETUP/EXIT (Iestatīt/iziet)	Ieiešanai konfigurācijas režīmā un iziešanai no tā.
PAUSE (Pauze)	Drukāšanas procesa apturēšanai un atsākšanai vai kļūdu paziņojumu atiestatīšanai un LCD ekrāna notīrīšanai. Ja notiek uzlīmes drukāšana, tā tiek nobeigta pirms drukāšanas procesa apturēšanas. Kad drukas iekārta apturēta, iedegas PAUSE (pauzes) indikators.

1. tabula • Vadības paneļa pogas (Turpinājums)

Poga	Apraksts/funkcija
CANCEL (Atcelšana)	<p>Poga CANCEL (Atcelt) darbojas tikai režīmā Pause (Pauze). Nospiežot pogu CANCEL (Atcelt) var veikt trīs darbības:</p> <ul style="list-style-type: none"> • atceļas pašlaik drukāto uzlīmju formāts; • ja netiek drukātas neviena formāta uzlīmes, atceļas nākamais drukājamais formāts; • Ja nekādi uzlīmju formāti netiek drukāti, pogu CANCEL (Atcelt) ņemem vērā. <p>Lai notīrītu no drukas mehānisma visu informāciju par uzlīmes formātu, turiet nospiestu pogu CANCEL, līdz nodziest indikators DATA (Dati).</p>
FEED (Padeve)	<p>Neapdrukātas uzlīmes ievadišana.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ja drukas iekārta atrodas gaidīšanas režīmā vai tās darbs ir apturēts, uzlīmi ievada nekavējoties. • Ja iekārta drukā, uzlīmi ievada pēc pašreizējās drukāšanas partijas beigām.
CALIBRATE (Kalibrēšana)	<p>Poga CALIBRATE (Kalibrēt) darbojas tikai režīmā Pause (Pauze). Nospiediet pogu CALIBRATE (Kalibrēt), lai vēlreiz kalibrētu atbilstošo drukas materiāla garumu, lai iestatītu drukas materiāla veidu (nepārtraukts/pārtraukts) un lai iestatītu drukas metodi (tieša termiska/termoiespiešana).</p>

Vadības paneļa indikators Gaismas (Gaismas diodes)

Vadības paneļa indikatori ir aprakstīti 2. tabula.

2. tabula • Vadības paneļa indikators

Gaismas diode	Ja nedeg	Ja deg	Ja mirgo
ELEKTROP ADEVE (Zaļa)	Drukā iekārta izslēgta vai tai netiek pievadīta strāva.	Strāvas slēdzis ieslēgts (ON) un drukas iekārtai tiek pievadīta strāva.	—
PAUSE (Pauze) (Dzeltena)	Normāla darbība.	<p>Viens no šiem apstākļiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drukā iekārtu apturējusi darbības kļūda (drukā galviņas, lentes vai papīra kļūda). Parasti iedegta vienlaikus ar kādu citu gaismas diodi. • Ir nospiesta PAUSE (Pauze). • No aplikatora porta saņemts pauzes pieprasījums. • Pauzes pieprasījums saņemts kā uzlīmes formāta daļa. 	—

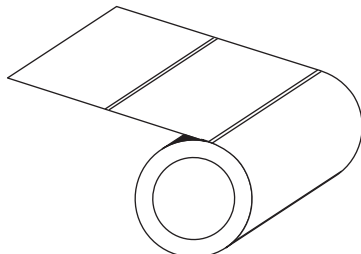
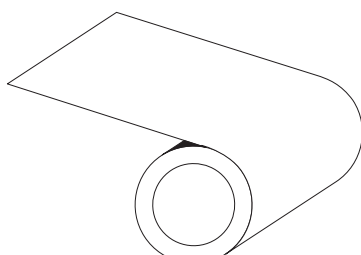
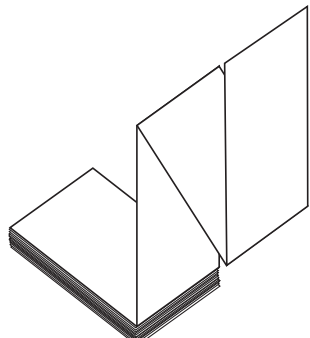
2. tabula • Vadības paneļa indikators

Gaismas diode	Ja nedeg	Ja deg	Ja mirgo
DATA (Dati) (Zaļa)	Dati netiek saņemti vai apstrādāti.	Notiek datu apstrāde vai drukāšana. Dati netiek saņemti.	Drukas iekārta no resursdatora saņem datus vai sūta tam statusa informāciju.
MEDIA (Drukas materiāls) (Dzeltena)	Normāla darbība. Drukas materiāli ievietoti pareizi.	Beigušies drukas materiāli. (Drukas iekārta apturēta, LCD ekrānā redzams kļūdas paziņojums, PAUSE (pauzes) gaisma ir iedegta.)	—
Lente (Dzeltena)	Normāla darbība. Lente ievietota pareizi.	Ievietota lente, kad drukas iekārta pārslēgta tiešās termiskās drukas režīmā, vai lente nav ievietota, kad drukas iekārta pārslēgta termiskās pārvešanas režīmā. Drukas iekārta apturēta, LCD ekrānā redzams kļūdas paziņojums, PAUSE (pauzes) gaisma ir iedegta.	—
ERROR (Kļūda) (Oranža)	Drukas iekārtai nav kļūdu.	—	Konstatēta drukas iekārtas kļūda. Kļūdas statusu skatiet LCD ekrānā.

Drukas materiāli

Drukas mehānisms var izmantot dažādus drukas materiāla veidus (3. tabula).

3. tabula • Drukas materiālu veidi

Drukas materiāla veids	Kā tas izskatās	Apraksts
Sadalīts drukas materiāls rullī		Drukas materiāls uztīts uz rullīša. Uzlīmes atdalītas ar spraugām, robiņiem, caurumiem vai melnām atzīmēm, ar kuru palīdzību var redzēt, kur beidzas viena uzlīme un sākas nākamā. Izmantojot drukas materiālu ar caurumiem vai robiņiem, novietojiet drukas materiāla sensoru tieši virs cauruma vai robiņa.
Nesadalīts drukas materiāls rullī		Drukas materiāls uztīts uz rullīša un tam nav spraugu, caurumu, robiņu vai melnu atzīmju. Attēlu iespējams uzdrukāt jebkurā uzlīmes vietā.
Salocīts drukas materiāls		Drukas materiāls salocīts zigzaga veidā.

Lente

Lente ir plāna plēve, kurai viena puse pārklāta ar vasku vai vaska sveķiem, ko termiskās pārvešanas procesa laikā uzklāj drukas materiālam.

Kad izmantot lenti

Lente vajadzīga termiskās pārvešanas drukas materiālu apdrukāšanai, savukārt nav vajadzīga tiešās termiskās drukas materiāliem. Lai noteiktu, vai attiecīgā materiāla apdrukāšanai vajadzīga lente, veiciet pārbaudi skrāpējot.

Lai veiktu drukas materiāla pārbaudi skrāpējot, rīkojieties šādi:

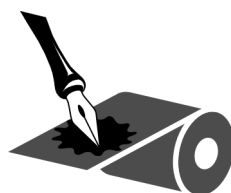
1. Ar nagu ieskrāpējiet drukas materiāla virsmā.
2. Vai uz drukas materiāla parādās melna līnija?

Ja parādās melna līnija...	Tad drukas materiāls ir...
Uz drukas materiāla melna līnija neparādās	Termoiespiešana. Lente ir vajadzīga.
Ir parādījusies uz drukas materiāla	Tiešs termisks. Lente nav vajadzīga, taču to var lietot, lai pasargātu drukas galviņu no drukas materiāla radītiem skrāpējumiem.

Pārklātā lentes puse

Lenti var tīt ar pārklājuma pusi iekšpusē vai ārpusē (4. attēls). Ar šo drukas iekārtu var lietot tikai tādu lenti, kurai pārklājums atrodas ārpusē.

4. attēls • Pārklājums lentes ārpusē vai iekšpusē



Ārpusē



Iekšpusē

Lai noteiktu, kura lentes puse pārklāta, rīkojieties šādi:

1. Atdaliet uzlīmi no pamatmateriāla.
2. Piespiediet uzlīmes lipīgās puses stūrīti pie lentes ruļļa ārējās virsmas.
3. Atdaliet uzlīmi no lentes.

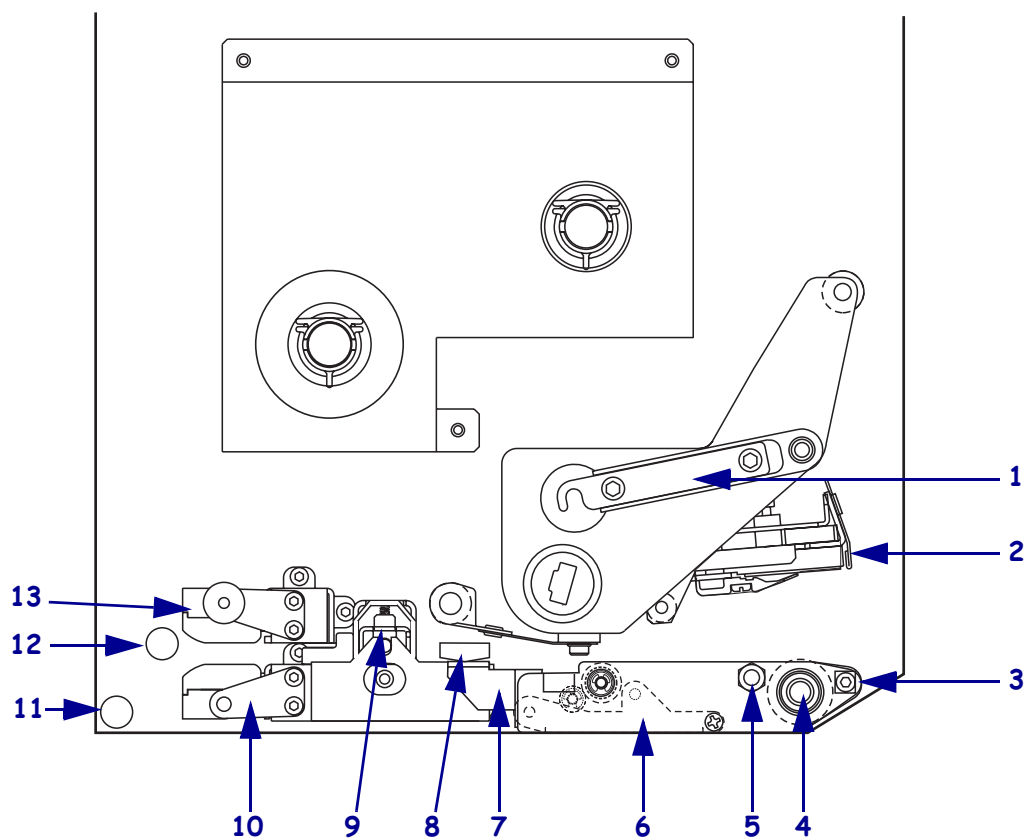
4. Konstatējiet rezultātu. Vai lentes tintes plēksnītes vai daļiņas ir pielipušas uzlīmei?

Ja lentes tinte...	Tad...
Ir pielipusi uzlīmei	Lentes ārējā virsma ir pārklāta.
Nav pielipusi uzlīmei	Lentes iekšējā virsma ir pārklāta. Lai būtu pilnīgi pārlicināti, atkārtojiet šo pārbaudi ar lentes ruļļa iekšējo virsmu.

Drukas materiālu ievietošana

5. attēls nosaka labās-rokas drukas mehānisma drukas materiāla komponentus. Kreisās rokas vadība ietver šo komponentu spoguļattēlu. 6. attēlu 10. lappusē rāda abus drukas mehānismus ar ievietotu drukas materiālu.

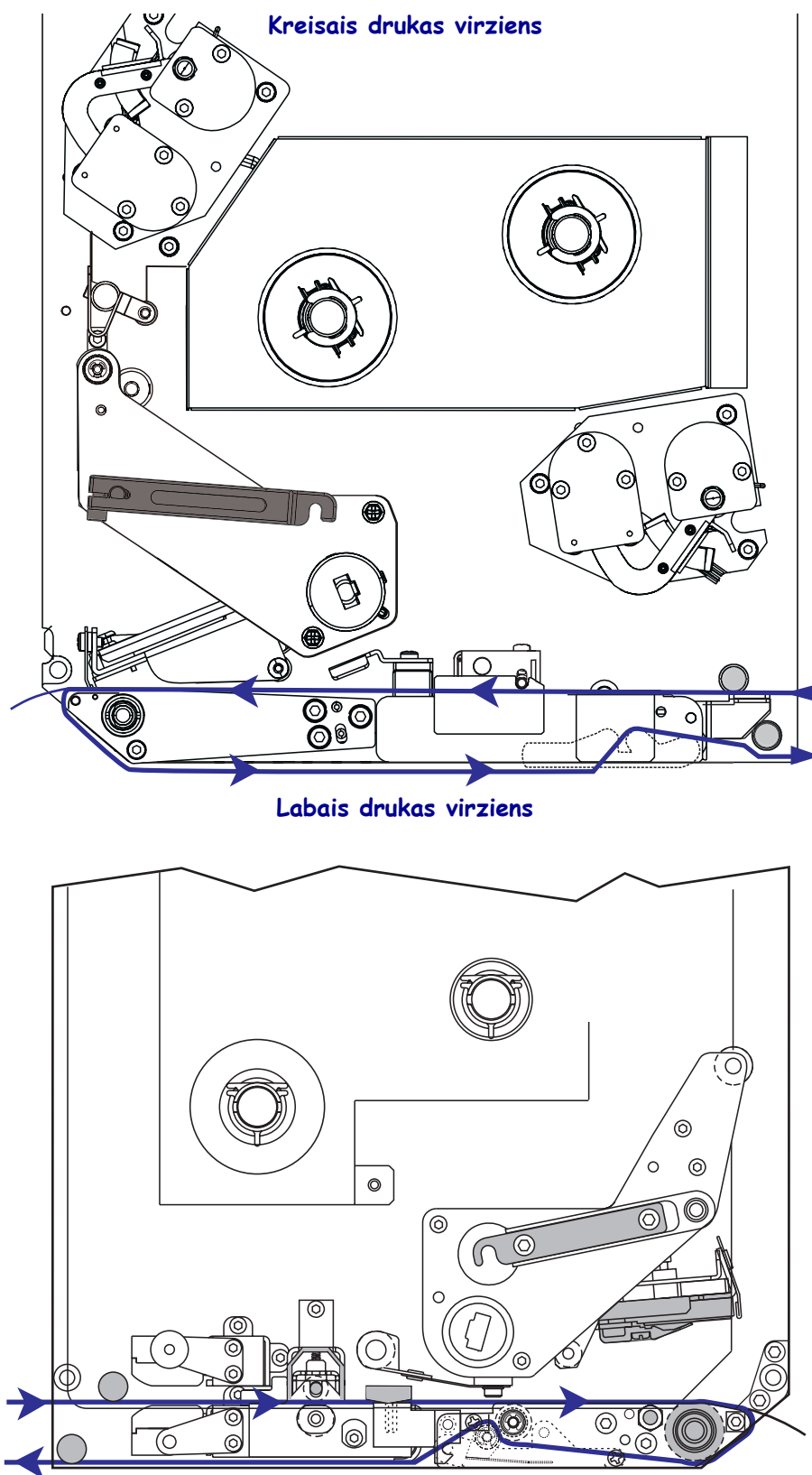
5. attēls • Drukas materiāla ievietošanas sastāvdaļas (labais drukas virziens)



1	Drukas galviņas slēgmehānisms
2	Drukas galviņas bloks
3	Atdalīšanas stienītis
4	Piespiedējrollītis
5	Drukas galviņas slēgtapa
6	Atdalīšanas rullīša bloks
7	Atdalīšanas rullīša slēgmehānisms

8	Drukas materiāla vadotne
9	Spiediena rullīša bloks
10	Uzlīmju vadotnes balstošais bloks
11	Apakšējais vadotnes stienītis
12	Augšējais vadotnes stienītis
13	Drukas materiāla augšējā sensora celiņa bloks

6. attēls • Ievietots drukas materiāls

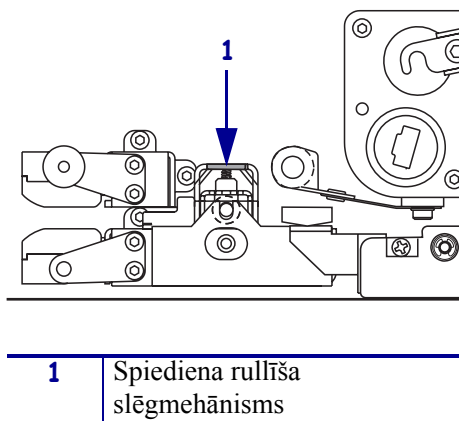


Brīdinājums • Ievietojot drukas materiālus vai lenti, noņemiet visas rotas, kas varētu saskarties ar drukas galviņu vai citām printera detaļām.

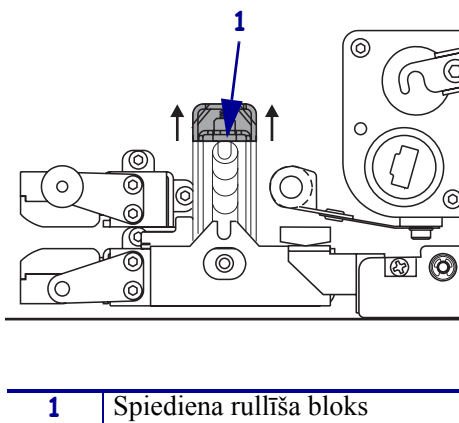
Lai ievietotu drukas materiālu, rīkojieties šādi:

1. Uzlieciet drukas materiālu uz aplikatora padeves ruļļa (skatiet aplikatora lietotāja rokasgrāmatu).
2. Atveriet drukas materiāla nodalījuma durvis.
3. Skatiet 7. attēls. Nospiediet spiediena rullīša slēgmehānismu uz leju.
Spiediena rullīša bloka atsperes (8. attēls).

7. attēls • Spiediena rullīša slēgmehānisma nospiešana

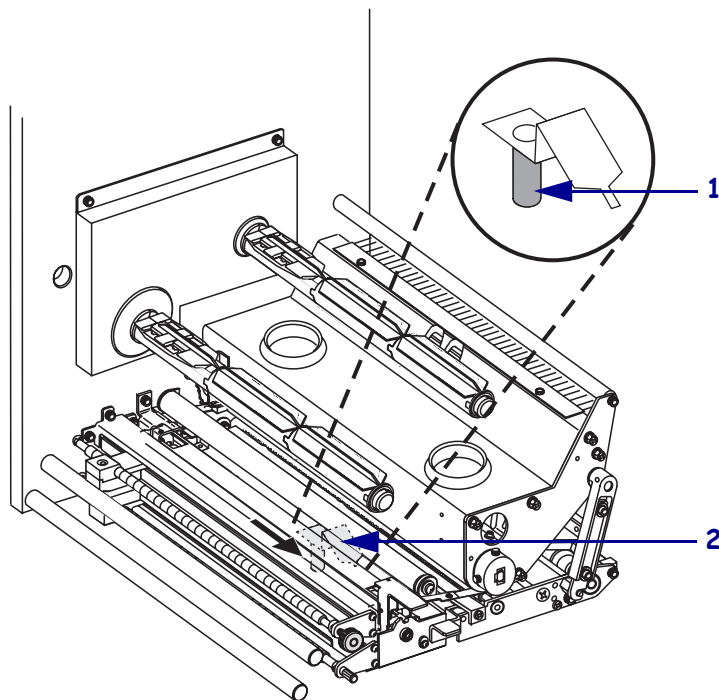


8. attēls • Atvērts spiediena rullīša bloks



4. Skatiet [9. attēls](#). Satveriet drukas iekārtas apakšpusē izvietoto drukas materiāla ārējās vadotnes misiņa stienīti un izbīdiet drukas materiāla ārējo vadotni līdz galam uz āru.

9. attēls • Drukas materiāla ārējās vadotnes izbīdīšana



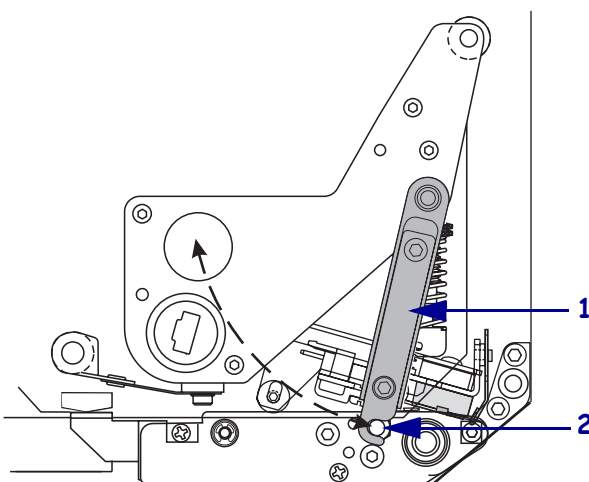
1	Misiņa stienītis
2	Drukas materiāla ārējā vadotne

5. Skatiet 10. attēls. Atveriet drukas galviņas bloku, atvienojot drukas galviņas slēgmehānismu no slēgtapas.



Brīdinājums • Drukas galviņa var būt karsta un izraisīt smagus apdegumus. Ļaujiet drukas galviņai atdzist.

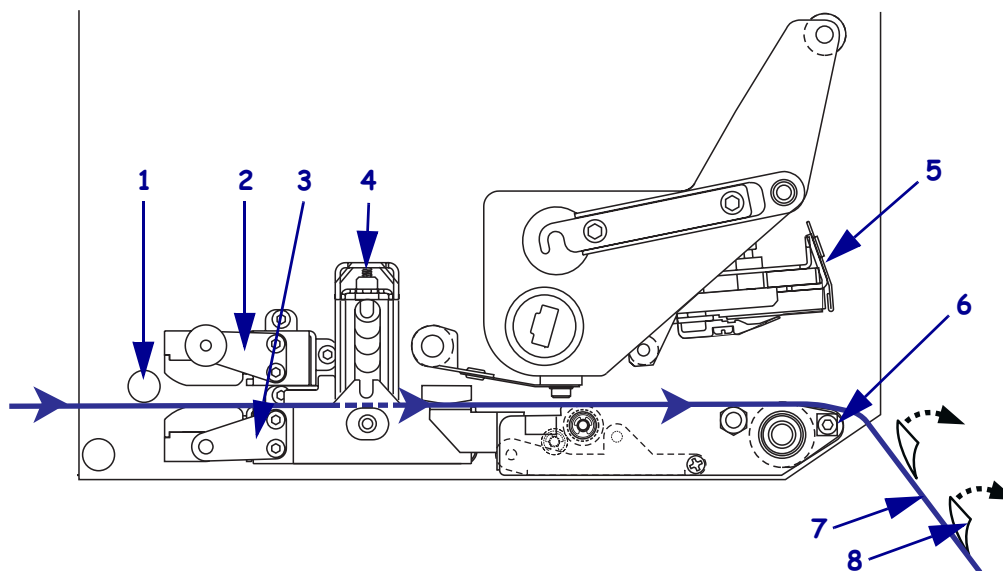
10. attēls • Drukas galviņas bloka atvēršana



1	Drukas galviņas fiksators
2	Slēgtapa

6. Skatiet [11. attēls](#). Ievadiet drukas materiālu augšējā kustības ceļā:
 - a. zem augšējā vadotnes stienīša;
 - b. zem drukas materiāla augšējā sensora celiņa bloka un uzlīmju vadotnes balstošā bloka;
 - c. zem spiediena rullīša bloka;
 - d. zem drukas galviņas bloka.
7. Skatiet [11. attēls](#). Pavelciet garām atdalīšanas stienītīm aptuveni 75 cm (30 collas) drukas materiāla. Noplēsiet un izmetiet atsegtā drukas materiāla uzlīmes.

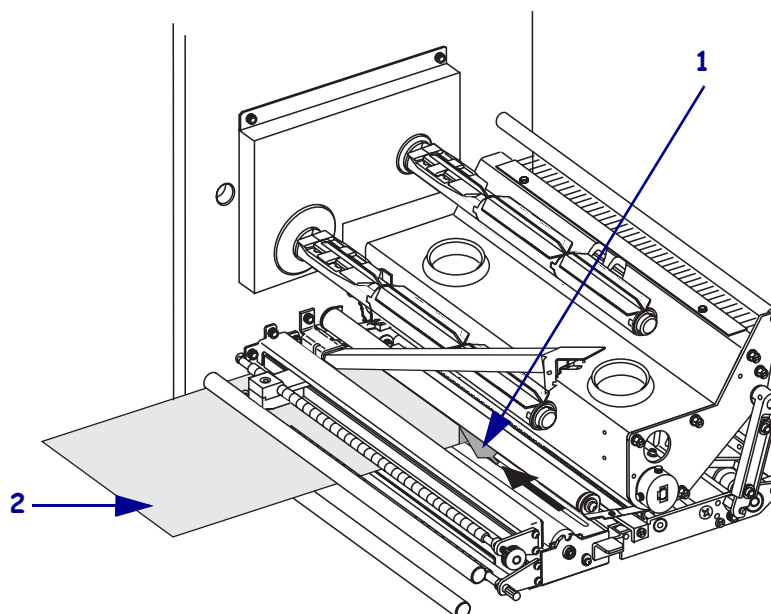
11. attēls • Drukas materiāla ievadīšana



1	Augšējais vadotnes stienītis
2	Galvenais drukas materiāla celiņa sensors
3	Uzlīmes vadotnes glabāšanas bloks
4	Spiediena rullīša bloks
5	Drukas galviņas bloks
6	Atdalīšanas stienītis
7	Līmvielu sedzošais materiāls
8	Uzlīme

8. Skatiet 12. attēls. Izvietojiet drukas materiālu tā, lai tas būtu līdzens attiecībā pret drukas materiāla iekšējo vadotni un tai nedaudz pieskartos.
9. Skatiet 12. attēls. Satveriet drukas iekārtas apakšpusē izvietoto drukas materiāla ārējās vadotnes misiņa stienīti un novietojiet drukas materiāla ārējo vadotni, lai tā nedaudz pieskartos drukas materiāla ārējai malai.

12. attēls • Drukas materiāla ārējās vadotnes regulēšana

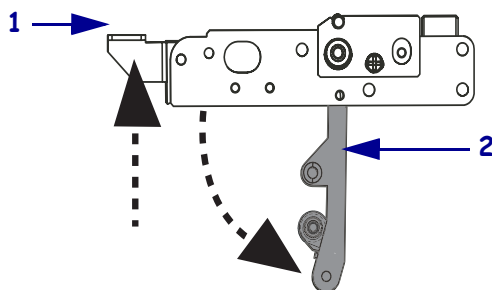


1	Ārējā drukas materiāla vadotne
2	Drukas materiāli

10. Skatiet 7. attēlu 11. lappusē. Pabīdiet spiediena rullīša bloku uz leju, līdz tas nofiksējas slēgtā stāvoklī.
11. Skatiet 10. attēlu 13. lappusē. Aizveriet drukas galviņas bloku, pagriežot drukas galviņas slēgmehānismu, līdz tas aizāķējas aiz slēgtapas.

12. Skatiet 13. attēls. Paceliet atdalīšanas rullīša slēgmehānismu tā, lai atdalīšanas rullīša bloks pagrieztos lejup.

13. attēls • Atdalīšanas rullīša bloka atbrīvošana



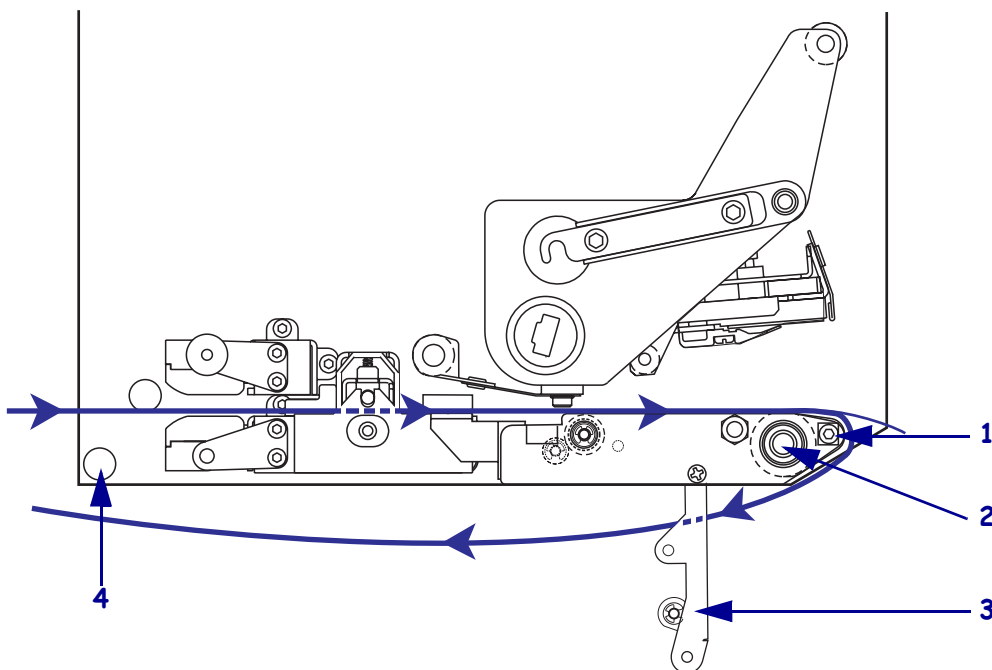
1	Atslāņošanaš rullīša fiksators
2	Atslāņošanas rullīša bloks

13. Skatiet 14. attēls. Aptiniet līmvielu sedzošo materiālu ap atdalīšanas stienīti, vadiet zem piespiedējrollīša un caur atdalīšanas rullīša bloku.



Piezīme • Ja aplikatoram ir gaisa caurulīte, ievadiet līmvielu sedzošo materiālu starp gaisa caurulīti un atdalīšanas stienīti. Nebīdiat līmvielu sedzošo materiālu pāri gaisa caurulītei.

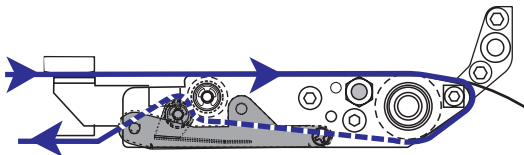
14. attēls • Līmvielu sedzošā materiāla ievadīšana



1	Atdalīšanas stienītis
2	Piespiedējrollītis
3	Atslāņošanas rullīša bloks
4	Apakšējais vadotnes stienītis

14. Skatiet 15. attēls. Pagrieziet atdalīšanas rullīša bloku augšup, līdz tas nofiksējas aizvērtā stāvoklī.

15. attēls • Aizvērts atdalīšanas rullīša bloks



15. Skatiet 14. attēls. Ievadiet līmvielu sedzošo materiālu zem apakšējā vadotnes stienīša un ap aplikatora uztvērējspoli (skatiet aplikatora lietotāja rokasgrāmatu).
16. Aizveriet drukas materiāla nodalījuma durvis.

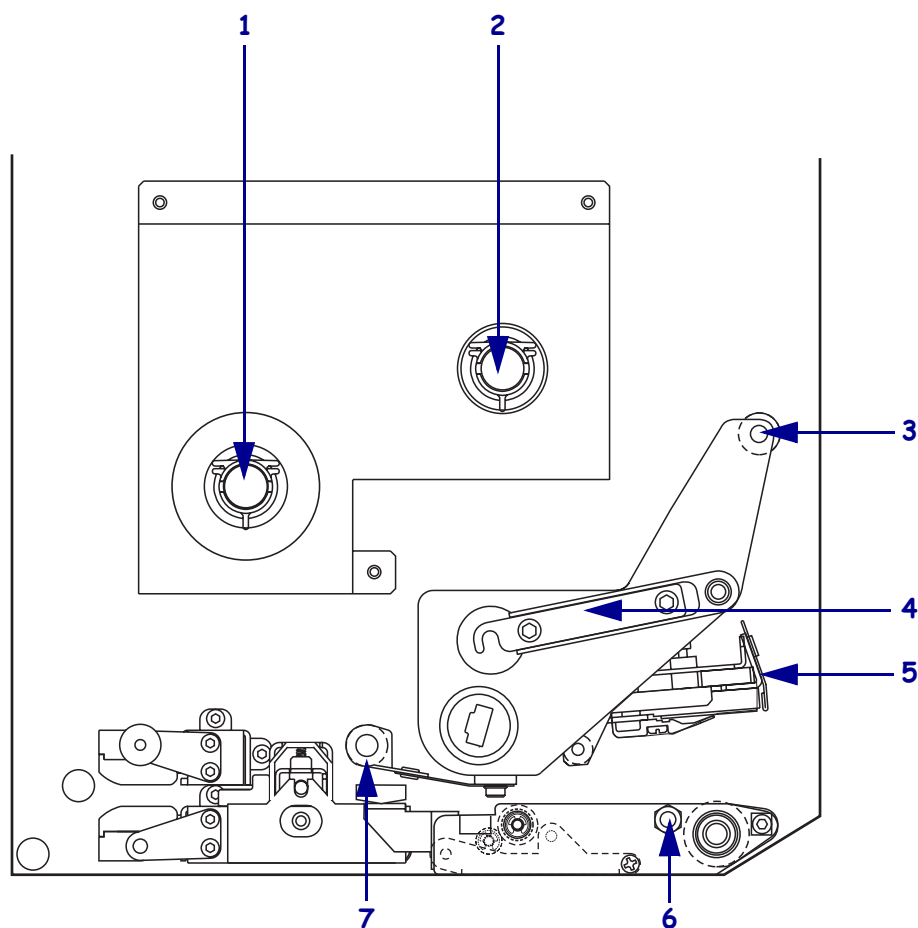
Lentes ievietošana

Lenti izmanto, drukājot uz termiskās pārvešanas drukas materiāliem (skatiet [Lente 7. lappusē](#)). Lentei jābūt no ārpuses pārklātai un platākai par drukas materiālu. Ja lente ir šaurāka par drukas materiālu, dažas drukas galviņas zonas ir neaizsargātas un var pārāgri nodilt.

16. attēls nosaka labās-rokas drukas mehānisma iekšējā drukas materiāla nodalījuma lentes sistēmas komponentus. Kreisās rokas vadība ietver šo komponentu spoguļattēlu.

17. attēlu 19. lappusē rāda drukas mehānismu ar ievietotu lenti.

16. attēls • Lentes ievietošanas sastāvdaļas

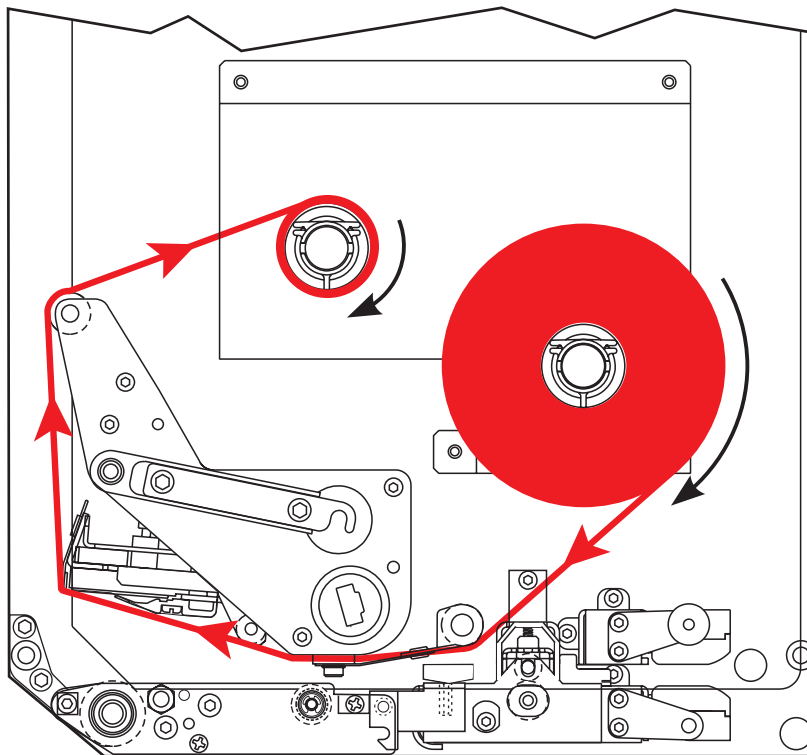


1	Lentes padeves spole
2	Lentes uztvērējspole
3	Augšējais lentes vadotnes rullītis
4	Drukas galviņas fiksators

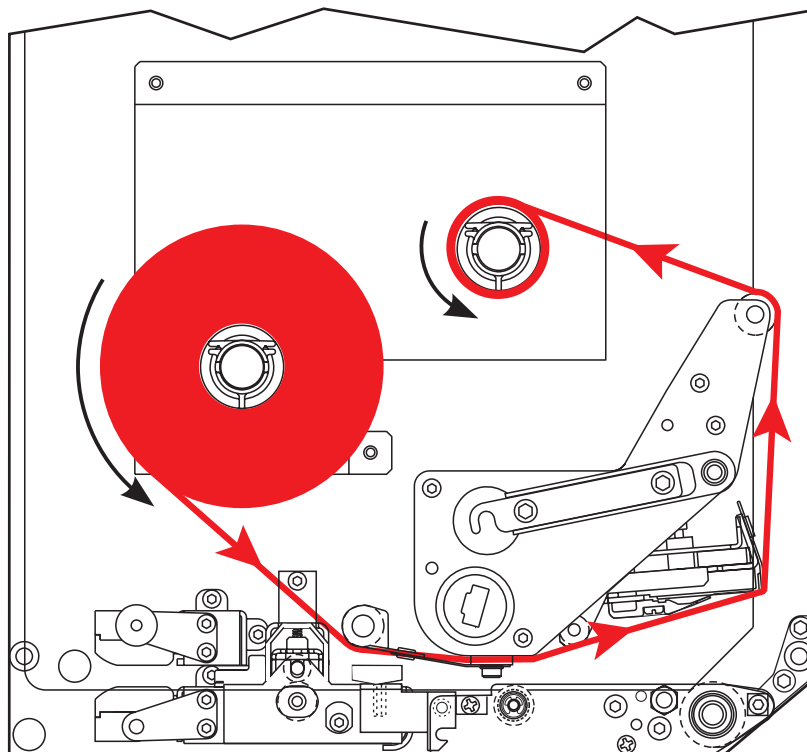
5	Drukas galviņas bloks
6	Slēgtapa
7	Apakšējais lentes vadotnes rullītis

17. attēls • Ievietota lente

Kreisās rokas



Labās rokas

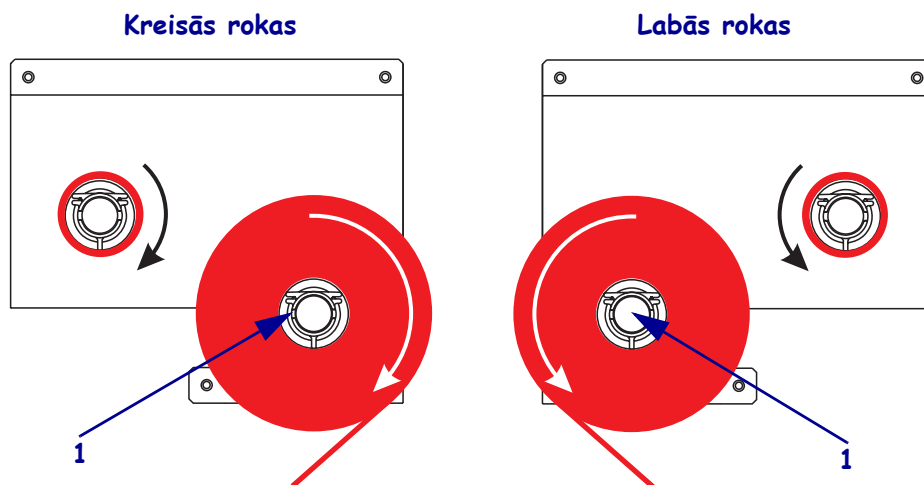


Brīdinājums • Ievietojot drukas materiālus vai lenti, noņemiet visas rotas, kas varētu saskarties ar drukas galviņu vai citām printera detaļām.

Lai ievietotu lenti, rīkojieties šādi:

1. Skatiet [18. attēls](#). Uzlieciet pilnu lentes rulli uz lentes padeves spoles tā, lai lente grieztos norādītajā virzienā un pēc tam pabīdīet rulli drukas iekārtas rāmja virzienā, līdz tas pilnībā nofiksējas.

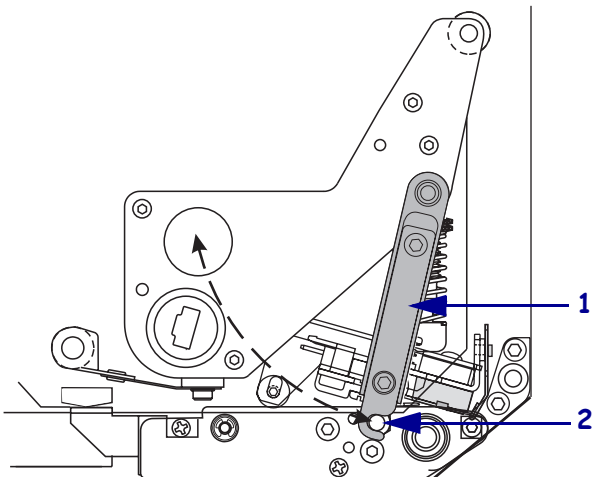
18. attēls • Lentes uzlikšana uz lentes padeves spoles



1	Lentes padeves spole ar lenti
----------	-------------------------------

2. Skatiet 19. attēls. Atveriet drukas galviņas bloku, noņemot drukas galviņas fiksatoru no slēgtapas.

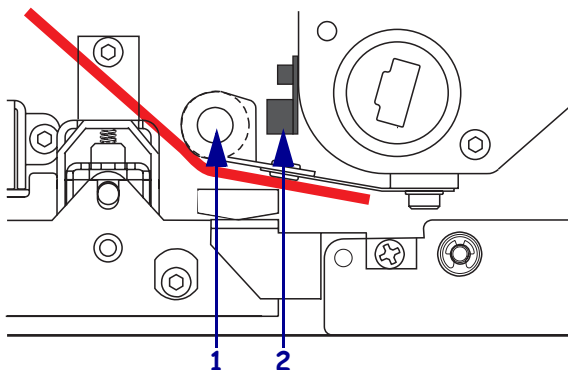
19. attēls • Drukas galviņas bloka atvēršana



1	Drukas galviņas fiksators
2	Slēgtapa

3. Skatiet 20. attēls. Ievadiet lenti zem apakšējā lentes vadotnes rullīša.
4. Skatiet 20. attēls. Pārliecinieties, vai lente atrodas tieši zem lentes sensora, kas izvietots pie drukas iekārtas aizmugurējās sienas.

20. attēls • Lentes ievadīšana zem lentes sensora



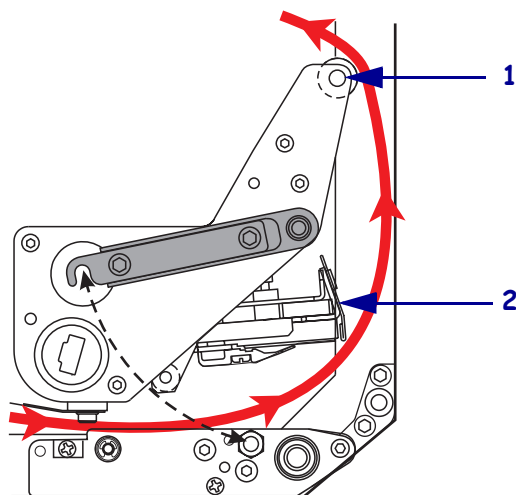
1	Apakšējais lentes vadotnes rullītis
2	Lentes sensors

5. Skatiet 21. attēls. Ievadiet lenti zem drukas galviņas bloka un tad ap augšējo lentes vadotnes rullīti.



Brīdinājums • Drukas galviņa var būt karsta un var radīt smagus apdegumus. Ļaujiet drukas galviņai atdzist.

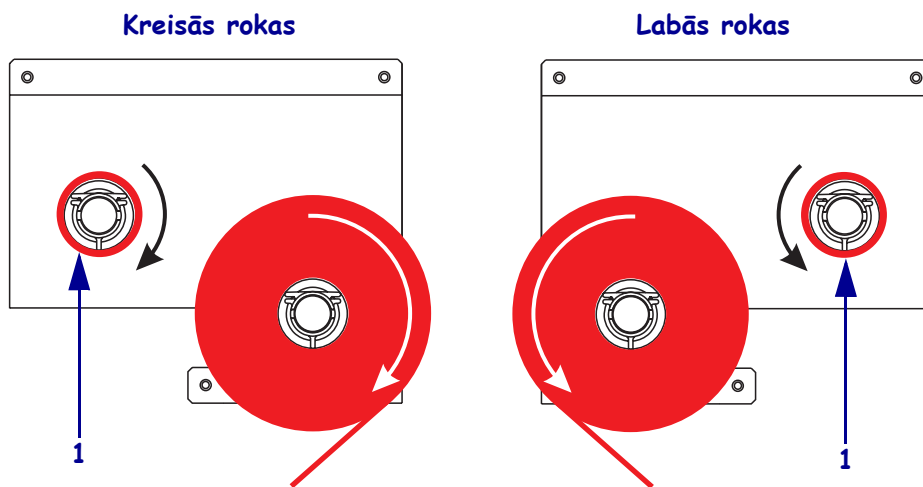
21. attēls • Lentes ievadīšana zem drukas galviņas bloka



1	Augšējais lentes vadotnes rullītis
2	Drukas galviņas bloks

6. Skatiet [22. attēls](#). Uzlieciet tukšu lentes rullīti uz lentes uztvērējsspoles un pabīdiet rullīti drukas iekārtas rāmja virzienā, līdz tas pilnībā nofiksējas.
7. Skatiet [22. attēls](#). Ar līmlenti vai uzlīmi piestipriniet lentes galu tukšajam lentes rullītim un uztiniet vairākus apgriezienus norādītajā virzienā. Pārliecinieties, vai lente uz spoles uztinas vienmērīgi.

22. attēls • Lentes piestiprināšana lentes uztvērējsspolei



1	Lentes uztvērējsspole ar tukšu lentes rullīti
---	---

8. Skatiet [19. attēlu](#) [21. lappusē](#). Aizveriet drukas galviņas bloku, aizāķējot drukas galviņas slēgmehānismu aiz slēgtapas.
9. Aizveriet drukas materiāla pārsegu.

Izlietotās lentes izņemšana

Lai izņemtu izlietoto lenti, rīkojieties šādi:

1. Atveriet drukas materiāla pārsegu.
2. Vai lente ir beigusies?

Ja...	Pēc tam...
Jā	<ol style="list-style-type: none">a. Noņemiet tukšo rullīti no lentes padeves spoles. Saglabājiet rullīti, lai vēlāk ievietojot lenti, uzliktu to uz uz lentes uztvērējspoles.b. Noņemiet izlietoto lenti un rullīti no lentes uztvērējspoles.c. Ievietojiet jaunu lenti, ievērojot norādījumus, kas aprakstīti Lentes ievietošana 18. lappusē.
Nē	<ol style="list-style-type: none">a. Pārgrieziet lenti tuvu pie tās uztvērējspoles.b. Noņemiet izmantoto lenti un izņemiet to no uztvērējspoles.c. Atrodiet tukšu lentes rullīti. Ja nepieciešams, noņemiet izlietoto lenti no rullīša un izmetiet.d. Skatiet 22. attēlu 23. lappusē. Uzlieciet tukšo lentes rullīti uz lentes uztvērējspoles un pabīdiet rullīti drukas iekārtas rāmja virzienā, līdz tas pilnībā nofiksējas.e. Uztiniet atlikušo lenti uz lentes padeves spoles, ievērojot norādījumus, kas aprakstīti Lentes ievietošana 18. lappusē.f. Skatiet 22. attēlu 23. lappusē. Piestipriniet lentes galu tukšajai lentes serdei ar līmlenti vai uzlīmi un aptiniet dažas reizes norādītajā virzienā. Pārļiecinieties, vai lente ir vienmērīgi uztīta uz spoles.

Drukas iekārtas konfigurēšana

Pēc tam, kad esat ievietojis drukas materiālu un lenti, izmantojot vadības paneli, varat savai programmai iestatīt drukas mehānisma parametrus.



Svarīgi • Noteiktos drukāšanas apstākļos var rasties vajadzība pielāgot drukas parametrus, piemēram, drukas ātrumu, krāsas spilgtumu vai drukas režīmu. Šie apstākļi var būt šādi (bet ne tikai):

- drukāšana lielā ātrumā;
- drukas materiāla atdalīšana;
- izmantojot ārkārtīgi plānas, nelielas, sintētiskas vai īpaša pārklājuma uzlīmes.

Tā kā šie un citi faktori ietekmē drukas kvalitāti, veiciet pārbaudes, lai noteiktu vislabāko printera iestatījumu un drukas materiālu kombināciju. Neveiksmīga kombinācija var samazināt drukas kvalitāti, drukāšanas ātrumu vai arī drukas iekārta vēlamo drukas režīmā var nepareizi darboties.


Lai ieietu iestatīšanas režīmā, rīkojieties šādi:

1. Vadības panelī nospiediet taustiņu **SETUP/EXIT** (Iestatīšana/Iziet).
2. Lai ritinātu parametrus, nospiediet vai nu **NEXT** (Nākamais) vai **PREVIOUS** (Iepriekšējais).

Lai izietu no iestatīšanas režīma, rīkojieties šādi:

1. Nospiediet **SETUP/EXIT** (Iestatīšana/Iziet).
LCD displejs **SAVE CHANGES** (Saglabāt izmaiņas).
2. Nospiediet kreiso vai labo ovālo pogu, lai parādītu saglabātās opcijas (4. tabula).

4. tabula • Opciju saglabāšana, izejot no iestatīšanas režīma

LCD	Apraksts
PERMANENT	(Pastāvīgās.) Saglabā vērtības drukas iekārtā pat tad, ja strāvas padevi izslēdz.
TEMPORARY	(Pagaidu.) Saglabā izmaiņas līdz strāvas padeves izslēgšanai.
CANCEL	Laikā, kad nospiedāt SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet) atceļ visas izmaiņas, izņemot tās, kur mainīts krāsas spilgtums un maināmie iestatījumi.
LOAD DEFAULTS	(Ielādēt noklusējumus.) Atjauno visus parametrus uz rūpnīcas noklusējuma vērtībām (izņemot tīkla iestatījumus).  Piezīme • Rūpnīcas noklusējumu ievietošana rada drukas mehānisma auto-kalibrāciju.
LOAD LAST SAVE	(Ielādēt pēdējās saglabātās.) Ielādē vērtības, kas saglabātas pēdējā pastāvīgās saglabāšanas reizē.
DEFAULT NET	(Tīkla noklusējumi.) Atjauno vadu un bezvadu tīkla iestatījumus uz to rūpnīcas noklusējuma vērtībām.

3. Lai atlasītu attēloto izvēli, nospiediet **NEXT**(Nākamais).
Kad konfigurācija un kalibrācija ir pabeigta, parādās paziņojums **PRINTER READY** (Printeris ir gatavs).

Konfigurācijas uzlīmes drukāšana

Kad esat ievietojis drukas materiālu un lenti (ja nepieciešams), izdrukājiet konfigurācijas uzlīmi, kurā norādīti drukas iekārtas pašreizējie iestatījumi. Saglabājiet uzlīmi un lietojiet to, lai noteiktu drukāšanas problēmu iemeslus.

Lai izdrukātu konfigurācijas uzlīmi, rīkojieties šādi:

1. Vadības panelī nospiediet taustiņu SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet).
2. Nospiediet NEXT (Nākamais) vai PREVIOUS (Iepriekšējais), lai ritinātu parametrus, līdz sasniedzat **LIST SETUP** (Saraksta iestatīšana).
3. Drukāšanas apstiprināšanai nospiediet labo ovālo pogu.
Konfigurācijas uzlīmju druka ([23. attēls](#)).

23. attēls • Konfigurācijas uzlīme

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200dpi ZBR2325570	
00.0.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
2 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
-016.....	TEAR OFF
APPLICATOR.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
2 094/203 IN.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<*> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<*> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<*> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
HIGH.....	RIBBON TENSION
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+015.....	LABEL TOP
+0020.....	LEFT POSITION
0000.....	HEAD TEST COUNT
0615.....	HEAD RESISTOR
MODE L.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
25M.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
046.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
071.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
081.....	MEDIA LED
035.....	RIBBON LED
009.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1344 B/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.5 ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....A:	COMPACT FLASH
11776K.....R:	RAM
NONE.....B:	MEMORY CARD
2048K.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P30 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P32 INTERFACE
017 PAX170 RTS.....	P34 INTERFACE
Firmware.....	IDLE DISPLAY
09/30/04.....	RTC DATE
09:30.....	RTC TIME
115740 IN.....	NONRESET CNTR
115740 IN.....	RESET CNTR1
115740 IN.....	RESET CNTR2
293691 CH.....	NONRESET CNTR
293691 CH.....	RESET CNTR1
293691 CH.....	RESET CNTR2
46855 LABLS.....	NONRESET CNTR
46855 LABLS.....	RESET CNTR1
46855 LABLS.....	RESET CNTR2
HW 12418.04JDR080120.57340.D.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Tīkla konfigurācijas uzlīmes drukāšana

Ja lietojat drukas serveri, tīkla konfigurācijas uzlīmi varat izdrukāt pēc tam, kad printeris pievienots tīklam.

Lai izdrukātu tīkla konfigurācijas uzlīmi, rīkojieties šādi:

1. Vadības panelī nospiediet taustiņu SETUP/EXIT (Iestatīšana/Iziet).
2. Nospiediet NEXT (Nākamais) vai PREVIOUS (Iepriekšējais), lai ritinātu parametrus, līdz sasniedzat **LIST NETWORK** (Tīkla saraksts).
3. Lai apstiprinātu drukāšanu, nospiediet labo ovālo pogu.

Tīkla konfigurācijas uzlīmju druka (24. attēls). Ja nav instalēts bezvadu drukas serveris, neizdrukāsies tā uzlīmes daļa, kurā teikts par bezvadu iestatījumiem.

24. attēls • Tīkla konfigurācijas uzlīme

Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED





Parametru skatīšana vai maiņa

5. tabula parāda drukšanas mehānisma parametru apakškopu tādā kārtībā, kādā tie ir attēloti, pēc tam, kad, ievadot iestatīšanas režīmu, nospiedīsiet taustiņu NEXT (Nākamais). Veicot šo procesu, nospiediet NEXT (Nākamais), lai turpinātu nākamo parametru, vai nospiediet PREVIOUS (Iepriekšējais), lai atgrieztos pie iepriekšējā parametra. Ja kāds parametrs mainīts, displeja augšējā kreisajā stūrī redzama zvaigznīte (*), kas norāda, ka attiecīgā vērtība atšķiras no drukšanas iekārtā pašlaik aktivizētās vērtības.


5. tabula • Drukšanas iekārtas parametri

Parametrs	Darbība/skaidrojums
<div> <div>Spilgtums</div> <div>- ■■■■ 4.0 +</div> </div>	<p>Drukšanas spilgtuma regulēšanai</p> <p>Ja izdruka ir pārāk gaiša vai apdrukātajā materiālā ir tukši laukumi, palieliniet spilgtuma iestatījumu. Ja izdruka ir pārāk tumša vai apdrukātie laukumi ir pārāk lieli vai izplūduši, samaziniet spilgtuma iestatījumu. Spilgtuma iestatījumus var regulēt arī ar draivera vai programmatūras iestatījumu palīdzību.</p> <p>Svarīgi • Iestatiet zemāko spilgtuma iestatījumu, kas nodrošina labu drukšanas kvalitāti. Ja iestatīts pārāk augsts spilgtuma iestatījums, var rasties tintes traipi, izdegt caurumi lentē vai arī drukšanas galviņa var priekšlaicīgi nodilt.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai palielinātu spilgtuma iestatījumu. Nospiediet kreiso ovālo pogu, lai samazinātu spilgtuma iestatījumu. <p>Noklusējums: +4.0</p> <p>Diapazons: 00.0 līdz +30.0</p>
<div> <div>PRINT SPEED</div> <div>2 IPS</div> </div>	<p>Drukšanas ātruma regulēšanai</p> <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai palielinātu iestatījuma vērtību. Nospiediet kreiso ovālo pogu, lai samazinātu iestatījuma vērtību. <p>Noklusējums: 2 IPS</p> <p>Diapazons: no 2 līdz 12 IPS 203 dpi drukai, no 2 līdz 8 IPS 300 dpi drukai</p>
<div> <div>SLEW SPEED</div> <div>6 IPS</div> </div>	<p>Pagriešanas ātruma regulēšanai</p> <ul style="list-style-type: none"> Lai palielinātu vērtību, nospiediet labo ovālo pogu. Lai samazinātu vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu. <p>Noklusējums: 6 IPS</p> <p>Diapazons: no 1 līdz 12 IPS</p>
<div> <div>BACKFEED SPEED</div> <div>2 IPS</div> </div>	<p>otrreizējās ievadišanas ātruma regulēšanai</p> <ul style="list-style-type: none"> Lai palielinātu vērtību, nospiediet labo ovālo pogu. Lai samazinātu vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu. <p>Noklusējums: 2 IPS</p> <p>Diapazons: No1 līdz 12 IPS</p>

5. tabula • Drukšanas iekārtas parametri (Turpinājums)

Parametrs	Darbība/skaidrojums
	Noplēšanas stāvokļa regulēšanai Nosaka drukšanas materiāla stāvokli attiecībā pret noplēšanas/atdalīšanas stienīti pēc drukāšanas. Ar pozitīviem skaitļiem drukšanas materiālu pārvieto uz ārpusi, ar negatīviem skaitļiem - uz iekšpusi. Katra ovālās pogas nospiešana maina noplēšanas stāvokli par četrām punktlinijām. <ul style="list-style-type: none">Lai palielinātu vērtību, nospiediet labo ovālo pogu.Lai samazinātu vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu. Noklusējums: +0 Diapazons: no -120 līdz +120
	Drukšanas režīma atlasīšana Drukšanas režīma iestatījumi informē drukšanas iekārtu par vēlamā drukšanas materiāla izvadīšanas metodi. <ul style="list-style-type: none">Nospiediet kādu no ovālajām pogām, lai skatītu variantus. Noklusējums: TEAR-OFF (noplēšana) Varianti: TEAR-OFF (noplēšana), REWIND (atīšana), APPLICATOR (aplikators)
	Drukšanas materiāla veida iestatīšanai Sniedz drukšanas iekārtai informāciju par izmantoto drukšanas materiāla veidu. Izvēloties sadalītu drukšanas materiālu, drukšanas iekārta ievieš drukšanas materiālu, lai aprēķinātu uzlīmes garumu (atstatumu starp divām atpazītām starpuzlīmju spraugām, izvietošanas robiņiem vai caurumiem). Atlasot nepārtrauktu drukšanas materiālu, jums jāiekļauj uzlīmes garuma norādījumi uzlīmju formātā (^LLxxxx, ja izmantojat ZPL vai ZPL II). <ul style="list-style-type: none">Lai parādītu izvēles, nospiediet ovālo pogu. Noklusējums: NON-CONTINUOUS (sadalīts) Varianti: CONTINUOUS (nesadalīts), NON-CONTINUOUS (sadalīts)
	Sensora veida iestatīšanai Sniedz drukšanas iekārtai informāciju par to, vai izmantojat tīklveida (web) drukšanas materiālu (uzlīmju robežas atzīmētas ar spraugu, robiņu vai caurumu) vai drukšanas materiālu, kura otrā pusē uzdrukātas melnas reģistrācijas atzīmes. <ul style="list-style-type: none">Nospiediet kādu no ovālajām pogām, lai skatītu citus variantus. Noklusējums: WEB (tīklveida) Varianti: WEB (tīklveida), MARK (atzīmes)

5. tabula • Drukas iekārtas parametri (Turpinājums)

Parametrs	Darbība/skaidrojums
<div> <div>DRUKAS METODE</div> <div>←TERMISKĀ PĀREJA.→</div> </div>	<p>Drukas metodes atlasīšanai</p> <p>Sniedz drukas iekārtai informāciju par to, kāda drukāšanas metode jāizmanto: termiskās pārvešanas (nepieciešama lente) vai tiešās termiskās drukas (lente nav nepieciešama).</p> <ul style="list-style-type: none"> Lai parādītu izvēles, nospiediet ovālo pogu. <p>Noklusējums: <i>Thermal transfer</i> (termiskā pārvešana)</p> <p>Varianti: <i>Thermal transfer</i> (Termiskā pārvešana), <i>direct thermal</i> (tiešā termiskā druka)</p> <p> Piezīme • Tiešās termiskās drukas atlasīšana, kad, izmantojot lenti, tā rada drukas mehānisma kļūdu, taču drukāšana turpinās.</p>
<div> <div>DRUKAS PLATUMS</div> <div>→ 168 0/8 MM +</div> </div>	<p>Drukas platuma iestatīšanai</p> <p>Nosaka apdrukājamo zonu visā uzlīmes platumā, ņemot vērā drukas iekārtas izšķirtspēju.</p> <p>Lai mainītu redzamo vērtību:</p> <ol style="list-style-type: none"> nospiediet kreiso ovālo pogu, lai pārvietotu kursoru; nospiediet labo ovālo pogu, lai palielinātu cipara vērtību. <p>Lai mainītu mērvienību:</p> <ol style="list-style-type: none"> nospiediet kreiso ovālo pogu, līdz aktivizēta attiecīgā mērvienība; nospiediet labo ovālo pogu, lai pārslēgtu citu mērvienību (mm, collas vai punktus). <p>Noklusējums: 168 0/8 mm 203 dpi drukas iekārtām; 168 0/12 mm 300 dpi drukas iekārtām</p> <p>PIEZĪME: Iestatot pārāk šauru drukas platumu, daļa uzlīmes var netikt uzdrukāta uz drukas materiāla. Iestatot pārāk plašu drukas platumu, nelietderīgi izmantojat drukas atmiņu un varat izraisīt drukāšanu garām uzlīmei - uz piespiedējruļļa. Iestatījums var ietekmēt horizontālo uzlīmes formāta pozīciju, ja attēls ir apgriezts, izmantojot ^POI ZPL II komandu.</p>
<div> <div>MAKSIMĀLAIS GARUMS</div> <div>-39.0 IN 988 MM+</div> </div>	<p>Uzlīmes maksimālā garuma iestatīšanai</p> <p>Uzlīmes maksimālo garumu izmanto kalibrēšanas procesā. Starpuzlīmju spraugu uzskata par uzlīmes garuma daļu.</p> <p>Vienmēr iestatiet vērtību, kas vismaz par 25,4 mm (1 collu) pārsniedz izmantotās uzlīmes garumu. Piemēram, ja uzlīmes garums ir 126 mm (5 collas), tajā skaitā starpuzlīmju sprauga, iestatiet šo parametru uz 152 mm (6 collām). Ja šo parametru iestata par mazāku vērtību nekā uzlīmes garums, drukas iekārta pieņem, ka ievietots nesadalīts drukas materiāls un drukas iekārtu nevar kalibrēt.</p> <ul style="list-style-type: none"> Lai palielinātu šo vērtību, nospiediet labo ovālo pogu. Lai samazinātu šo vērtību, nospiediet kreiso ovālo pogu. <p>Noklusējums: 988 mm (39 collas).</p> <p>Diapazons: Šīs vērtības regulēšanas minimālā iedaļa ir 25,4 mm (1 colla).</p>

5. tabula • Drukšanas iekārtas parametri (Turpinājums)

Parametrs	Darbība/skaidrojums
FONTU SARAKSTS DRUKĀT	Fontu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmi, kurā parādīti visi standartfonti un papildu fontu, kas saglabāti drukšanas iekārtas RAM atmiņā, zibatmiņā vai papildu PCMCIA fontu kartēs.
SVĪTRKODU SARAKSTS DRUKĀT	Svītrkodu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmi, kurā parādīti visi drukšanas iekārtā pieejamie svītrkodi. Svītrkodus var saglabāt RAM atmiņā, zibatmiņā vai papildu PCMCIA kartēs.
ATTĒLU SARAKSTS DRUKĀT	Attēlu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmi, kurā parādīti visi pieejamie attēli, kas saglabāti drukšanas iekārtas RAM atmiņā, zibatmiņā vai papildu atmiņas kartē.
FORMĀTU SARAKSTS DRUKĀT	Formātu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmi, kurā parādīti visi pieejamie formāti, kas saglabāti drukšanas iekārtas RAM atmiņā, zibatmiņā vai papildu atmiņas kartē.
IESTATĪŠANAS SARAKSTS DRUKĀT	Iestatījumu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu konfigurācijas uzlīmi, kurā parādīta drukšanas iekārtas pašreizējā konfigurācija.
TĪKLA SARAKSTS DRUKĀT	Tīkla iestatījumu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu tīkla konfigurācijas uzlīmi, kurā parādīti visu instalēto drukšanas serveru iestatījumi.
VISS SARAKSTS DRUKĀT	Visu iestatījumu saraksts <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo ovālo pogu, lai izdrukātu uzlīmi, kurā parādīti pieejamie fontu, svītrkodu, attēlu, formātu, drukšanas iekārtas un tīkla pašreizējā konfigurācija.
LANGUAGE ← ENGLISH →	Displeja valodas izvēle <p>Šis parametrs ļauj jums mainīt LCD vadības panelī attēloto valodu.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nospiediet labo vai kreiso ovālo pogu, lai skatītu citus variantus. <p>Noklusējums: ENGLISH (angļu)</p> <p>Varianti: ENGLISH (angļu), SPANISH (spāņu), FRENCH (franču), GERMAN (vācu), ITALIAN (itāliešu), NORWEGIAN (norvēģu), PORTUGUESE (portugāļu), SWEDISH (zviedru), DANISH (dāņu), SPANISH 2 (spāņu 2), DUTCH (holandiešu), FINNISH (somu), CUSTOM (cita)</p>

Tīršanas grafiks

Ieteicamais tīršanas grafiks ir parādīts 6. tabulā. Norādījumus par konkrētām procedūrām skatiet turpmākajās lappusēs.

Brīdinājums • Izmantojiet tikai norādītos tīršanas līdzekļus. *Zebra* nav atbildīgs par bojājumiem, kas radušies, tīrot printeri ar citiem šķidrumiem.

6. tabula • Ieteicamais printera tīršanas grafiks

Zona	Metode	Intervāls
Drukas galviņa	Šķīdinātājs*	<p>Veiciet šīs procedūras šādos laikos:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ja parādās ziņojums CLEAN HEAD NOW (Notīrīt galviņu tagad). Tiešās termiskās drukas režīmā: Pēc katras uzlīmes rullīša vai 500 ft (pēdām) (150 m) salocītām uzlīmēm. Termiskās pārvešanas drukas režīmā pēc katra lentes rullīša (450 m vai 1500 pēdas).
Piespiedējrollītis	Šķīdinātājs*	
Drukas materiāla kustības sensors	Gaisa plūsma	
Atstarojošais drukas materiāla sensors	Gaisa plūsma	
Drukas materiāla ceļš	Šķīdinātājs*	
Lentes sensors	Gaisa plūsma	
Atvērtu durvju sensors	Gaisa plūsma	Reizi mēnesī
Noplēšanas/atdalīšanas stienītis	Šķīdinātājs*	

* Izmantojiet *Zebra Preventative Maintenance* (profilaktiskās apkopes) komplektu, detaļas numurs 47362, vai šķīdumu, kas sastāv no 90% izopropilspirta un 10% dejonizēta ūdens.

Drukas galviņas un piespiedējrollīša tīršana

Notīriet drukas galviņu un piespiedējrollīti atbilstoši grafikam 6. tabulā 32. lappusē. Drukas galviņa jātīra biežāk, ja konstatēta neatbilstoša drukas kvalitāte, piemēram, tukši laukumi vai gaiša druka. Piespiedējrollītis jātīra, ja konstatētas drukas materiāla kustības problēmas.



Brīdinājums • Drukas galviņa var būt karsta un izraisīt smagus apdegumus. Ļaujiet drukas galviņai atdzist.



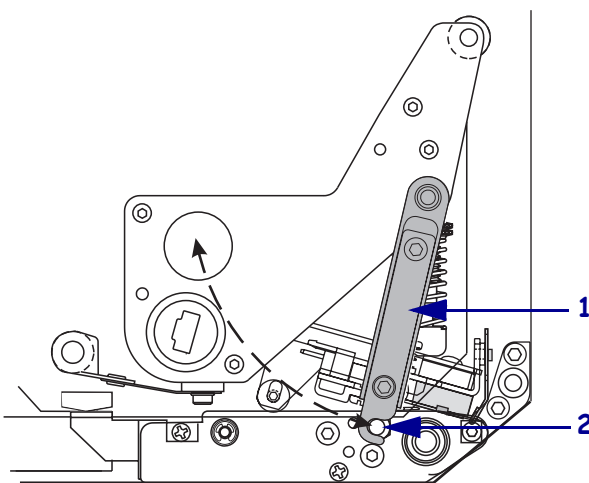
Brīdinājums • Strādājot ar komponentiem, kas jutīgi pret elektrostatiskajiem lādiņiem, piemēram, ar elektronisko shēmu platēm un drukas galviņām, ievērojiet atbilstošo piesardzību.

Brīdinājums • Ievietojot drukas materiālus vai lenti, noņemiet visas rotas, kas varētu saskarties ar drukas galviņu vai citām printera detaļām.

Lai notīrītu drukas galviņu un piespiedējrullīti, rīkojieties šādi:

1. Izslēdziet (O) drukas mehānismu.
2. Skatiet [25. attēls](#). Atveriet drukas galviņas bloku, noņemot drukas galviņas fiksatoru no slēgtapas.

25. attēls • Drukas galviņas bloka atvēršana

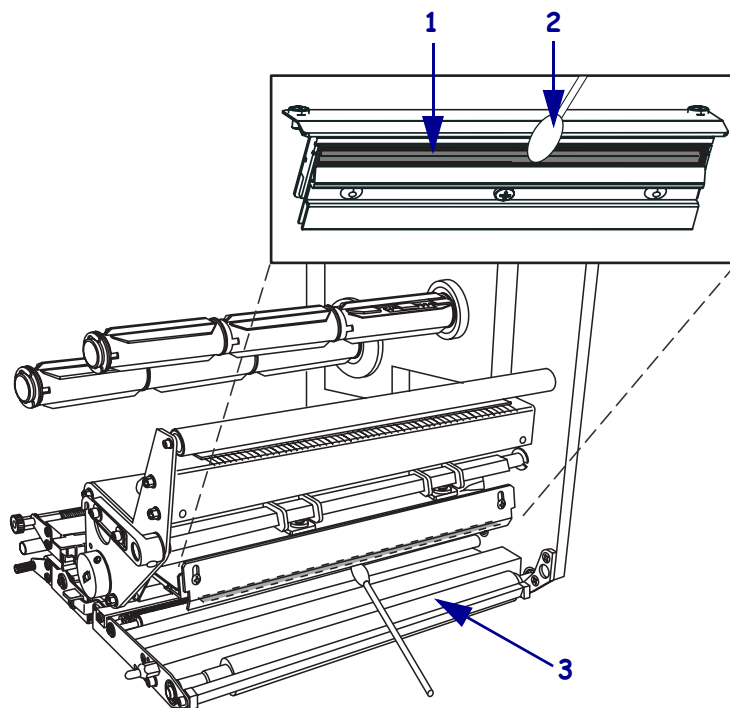


1	Drukas galviņas fiksators
2	Slēgtapa

3. Izņemiet drukas materiālu un lenti no drukas iekārtas.

4. Skatiet 26. attēls. Izmantojot 47362 Profilaktisko apkopes komplektu (daļas numurs) vai ar kokvilnas tamponā samitrinātu 90% izopropilspirtu un 10% dejonizētu ūdeni, noslaukiet katru drukas elementu. Ļaujiet šķīdinātājam iztvaikot.

26. attēls • Drukas galviņas un piespiedējrollīša tīrīšana (redzama labā kustības virziena iekārta)



1	Drukas galviņas elementi (pelēkā sloksne)
2	Kokvilnas tampons
3	Piespiedējrollītis

5. Piespiedējrollīša un citu rollīšu tīrīšanai izmantojiet spirtā samitrinātu drāniņu, kas neplūksnojas. Tīrīšanas laikā pagrieziet rollīšus.
6. Ievietojiet lenti (ja lietojat) un drukas materiālu.
7. Ieslēdziet (I) drukas mehānismu.



Piezīme • Ja pēc šīs procedūras drukas kvalitāte neuzlabojas, notīriet drukas galviņu ar *Save-a-Printhead* (drukas galviņas glābšanas) tīrīšanas plēvi. Lai saņemtu plašāku informāciju, sazinieties ar pilnvarotu *Zebra* izplatītāju.