



# 170PAX4 Hurtigreferanse

---

Denne veiledningen gir grunnleggende informasjon om lasting og drift av utskriftsmotoren.  
Du finner flere opplysninger i Brukerveiledning.

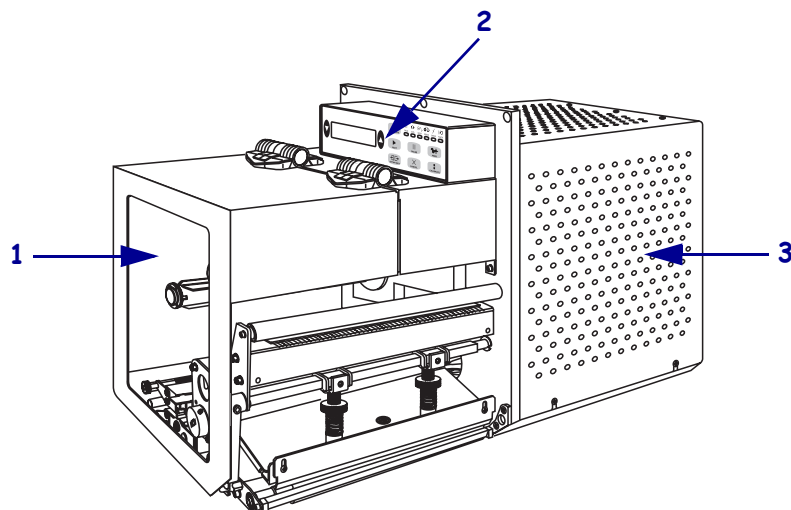
## Innhold

Utvendig visning av utskriftsmotoren . . . . .	2
Kontrollpanel . . . . .	3
Knapper på kontrollpanelet . . . . .	3
Indikatorlys (LED-er) på kontrollpanelet . . . . .	4
Utskriftsmateriale . . . . .	6
Bånd . . . . .	7
Sette i utskriftsmateriale . . . . .	9
Legge i bånd . . . . .	18
Fjerne et brukt bånd . . . . .	23
Konfigurere utskriftsmotoren . . . . .	24
Skrive ut en konfigurasjonsetikett . . . . .	25
Skrive ut en nettverkskonfigurasjonsetikett . . . . .	26
Vise eller endre parametere . . . . .	27
Rengjøringsplan . . . . .	31
Rengjøre skrivehodet og skrivevalsen . . . . .	32

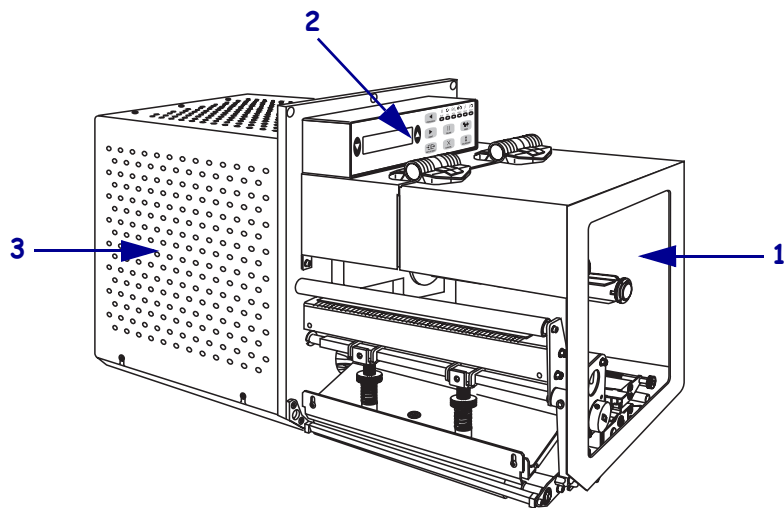
## Utvendig visning av utskriftsmotoren

Utskriftsmotorer er tilgjengelige i en høyrevendt konfigurasjon (utskriftsmateriale flyttes fra venstre til høyre, [Figur 1](#)) og en venstrevendt konfigurasjon (utskriftsmateriale flyttes fra høyre til venstre, [Figur 2](#)).

**Figur 1 • Høyrevendt utskriftsmotor**



**Figur 2 • Venstrevendt utskriftsmotor**

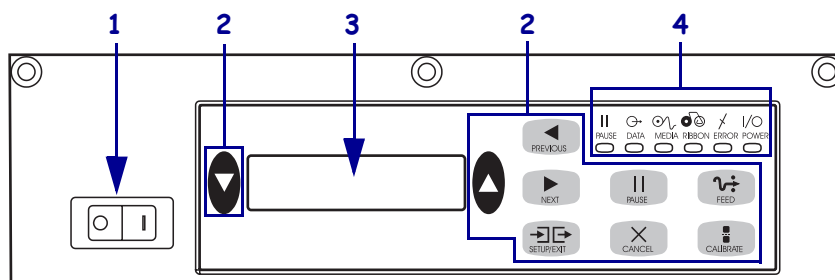


<b>1</b>	Medieluke
<b>2</b>	Kontrollpanel
<b>3</b>	Elektronikkdeksel

## Kontrollpanel

Alle kontroller og indikatorer for utskriftsmotoren er plassert på kontrollpanelet (Figur 3). Strømbryteren er plassert på siden av kontrollpanelet.

Figur 3 • Kontrollpanel (høyrevendt)



1	Strømbryter
2	Knapper
3	LCD-skjerm
4	Lys/LED-er

## Knapper på kontrollpanelet

Knappene på kontrollpanelet beskrives i Tabell 1.

Tabell 1 • Knapper på kontrollpanelet

Knapp	Beskrivelse/funksjon
<b>SVARTE OVALER</b>	De to svarte ovalene brukes til å endre parameterverdier for en parameter som vises på LCD-skjermen. Vanlig bruk inkluderer å øke eller redusere en verdi, svare ja eller nei, angi AV eller PÅ og å bla gjennom valgene.
<b>PREVIOUS (Forrige)</b>	Blar til den forrige parameteren på LCD-skjermen.
<b>NEXT (Neste)</b>	Blar til den neste parameteren på LCD-skjermen.
<b>SETUP/EXIT (Oppsett/avslutt)</b>	Starter og avslutter konfigurasjonsmodus.
<b>PAUSE</b>	Stopper og starter utskriftsprosessen på nytt eller fjerner feilmeldinger og tømmer LCD-skjermen. Hvis en etikett skrives ut, fullføres utskriften før utskriftsprosessen stopper. Når utskriftsmotoren er satt på pause, er PAUSE-lyset PÅ.

**Tabell 1 • Knapper på kontrollpanelet (forts.)**

<b>Knapp</b>	<b>Beskrivelse/funksjon</b>
<b>CANCEL (Avbryt)</b>	<p>CANCEL (Avbryt) fungerer bare i Pause-modus. Når du trykker på CANCEL (Avbryt), skjer følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Avbryter etikettformatet som skrives ut.</li> <li>• Hvis ingen etikettformat skrives ut, avbrytes det neste som skal skrives ut.</li> <li>• Hvis ingen etikettformater venter på å bli skrevet ut, ignorerer CANCEL (Avbryt).</li> </ul> <p>Hvis du vil tømme utskriftsmotorens etikettformatminne, trykker du på og holder inne CANCEL (Avbryt) til DATA-lyset slås av.</p>
<b>FEED (Mat)</b>	<p>Mater en blank etikett.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hvis utskriftsmotoren er inaktiv eller satt på pause, mates etiketten øyeblikkelig.</li> <li>• Hvis utskriftsmotoren skriver ut, mates etiketten etter at den gjeldende bunten skrives ut.</li> </ul>
<b>CALIBRATE (Kalibrering)</b>	<p>CALIBRATE (Kalibrering) fungerer bare i Pause-modus. Trykk på CALIBRATE (Kalibrering) hvis du vil rekalkibrere for riktig medielengde, angi medietype (kontinuerlig / ikke-kontinuerlig) og angi utskriftsmetode (direkte termisk / termisk overføring).</p>

## Indikatorlys (LED-er) på kontrollpanelet

Lysene på kontrollpanelet beskrives i [Tabell 2](#).

**Tabell 2 • Lys på kontrollpanelet**

<b>LED</b>	<b>AV angir</b>	<b>PÅ angir</b>	<b>BLINKING angir</b>
<b>POWER (strøm)</b> (grønt)	Utskriftsmotoren er AV, eller det er ikke strøm til utskriftsmotoren.	Strømbryteren er PÅ, og det er strøm til utskriftsmotoren.	—
<b>PAUSE</b> (gult)	Normal drift.	<p>Ett av følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utskriftsmotoren er satt på pause på grunn av en feiltilstand (feil med skrivehode, bånd eller papir). Oppstår vanligvis sammen med et annet lys.</li> <li>• Det ble trykket på PAUSE.</li> <li>• Det ble bedt om pause fra applikatorutgangen.</li> <li>• Det ble mottatt en pause som en del av etikettformatet.</li> </ul>	—

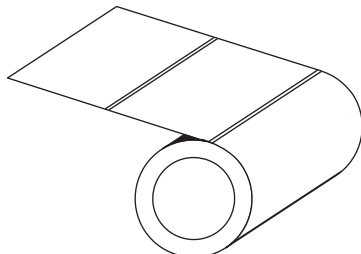
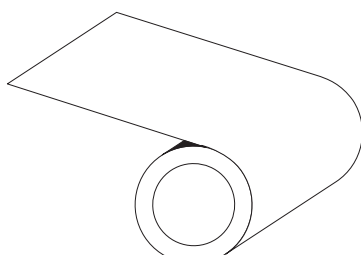
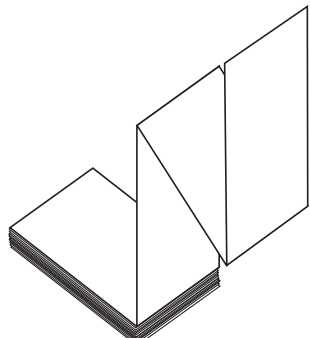
Tabell 2 • Lys på kontrollpanelet

LED	AV angir	PÅ angir	BLINKING angir
<b>DATA</b> (grønt)	Ingen data mottas eller behandles.	Data behandles eller utskrift pågår. Ingen data mottas.	Utskriftsmotoren mottar data fra eller sender statusinformasjon til vertsmaskinen.
<b>MEDIA</b> (Utskriftsmateriale) (gult)	Normal drift. Utskriftsmaterialet er riktig plassert.	Tomt for utskriftsmateriale. (Utskriftsmotoren er satt på pause, LCD-skjermen viser feilmelding og PAUSE-lyset er PÅ).	—
<b>RIBBON (Bånd)</b> (gult)	Normal drift. Båndet er riktig plassert.	Bånd i når utskriftsmotoren er i modus for direkte termisk, eller ingen bånd i når utskriftsmotoren er i modus for termisk overføring. Utskriftsmotoren er satt på pause, LCD-skjermen viser feilmelding og PAUSE-lyset er PÅ.	—
<b>ERROR (Feil)</b> (oransje)	Ingen utskriftsmotorfeil.	—	Det finnes utskriftsmotorfeil. Kontroller statusen på LCD-skjermen.

## Utskriftsmateriale

Utskriftsmotoren kan bruke forskjellige typer utskriftsmateriale ([Tabell 3](#)).

**Tabell 3 • Type utskriftsmateriale**

Type utskriftsmateriale	Hvordan det ser ut	Beskrivelse
<b>Ikke-fortløpende rull</b>		Utskriftsmaterialet er viklet på en kjerne. De individuelle etikettene er atskilt med et mellomrom, hakk, hull eller et svart merke, som gjør det mulig å se hvor en etikett slutter og en ny en begynner. Når du bruker utskriftsmateriale som har hull eller hakk, legger du mediesensoren rett over hullet eller hakket.
<b>Fortløpende rull</b>		Utskriftsmaterialet er viklet på en kjerne og har ingen mellomrom, hull, hakk eller svarte merker. Dette gjør det mulig å skrive ut avbildningen hvor som helst på etiketten.
<b>Listepapir</b>		Utskriftsmaterialet er brettet i sikksakk.

## Bånd

Båndet er en tynn film som er belagt på den ene siden med voks eller voksharpiks, som overføres til utskriftsmaterialet under den termiske overføringsprosessen.

### Når skal båndet brukes

Utskriftsmateriale for termisk overføring krever bånd til utskrift, mens utskriftsmateriale for direkte termisk ikke krever det. Hvis du vil finne ut om det må brukes bånd til et spesielt materiale, kan du utføre en skrapetest på materialet.

#### Slik utfører du en skrapetest på materialet:

1. Skrap på skriveflaten på materialet med fingerneflen.
2. Vises det et svart merke på materialet?

Hvis et svart merke...	Da er materialet...
Ikke vises på materialet	<b>Termisk overføring.</b> Et bånd er nødvendig.
Vises på materialet	<b>Direkte termisk.</b> Et bånd er ikke nødvendig, selv om du kan bruke bånd for å beskytte skrivehodet mot slitasje fra materialet.

### Hvilken side av båndet har belegget

Båndet kan være viklet med den belagte siden på innsiden eller på utsiden (Figur 4). Denne utskriftsmotoren kan bare bruke bånd som er belagt på utsiden.

Figur 4 • Er båndet belagt på utsiden eller innsiden



#### Slik finner du ut hvilken side av båndet som er belagt:

1. Trekk av en etikett fra dekkpapiret.
2. Trykk et hjørne av den klebende siden på etiketten mot den ytre flaten på båndrullen.
3. Trekk etiketten av båndet.

4. Sjekk resultatet. Har blekkflak eller -partikler fra båndet klebet seg til etiketten?

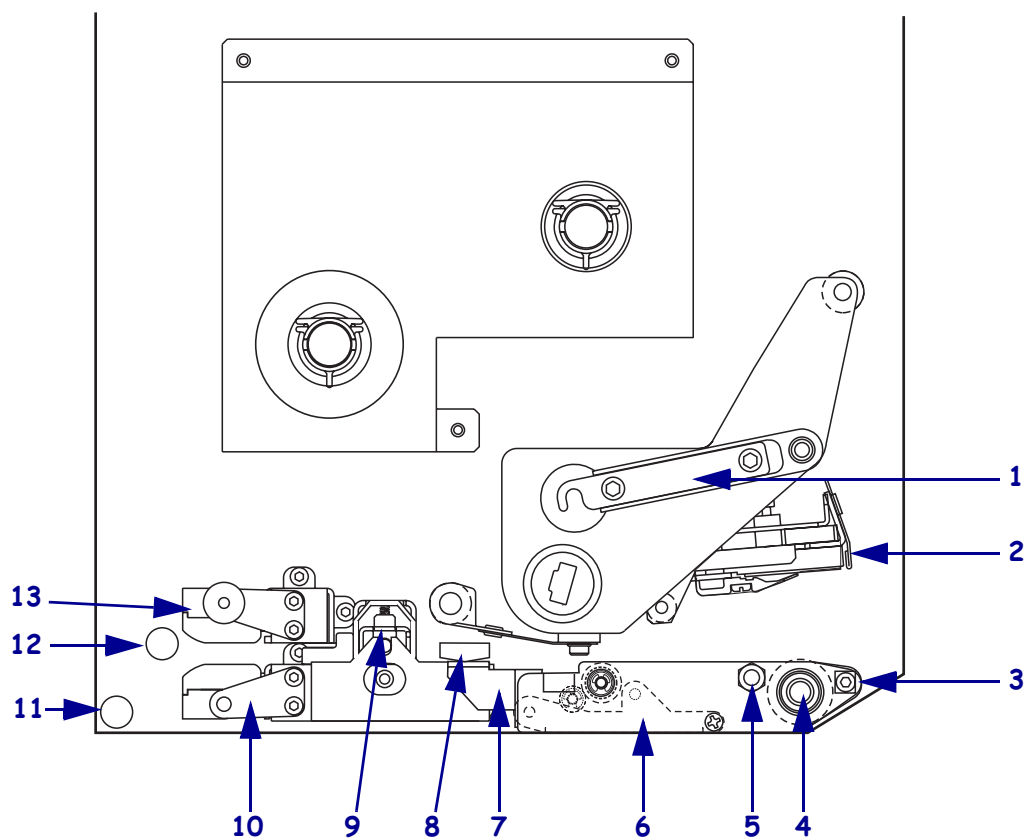
Hvis blekk fra båndet...	Da...
Klebet seg til etiketten	Er båndet belagt på den <b>ytre</b> overflaten.
Ikke klebet seg til etiketten	Er båndet belagt på den <b>indre</b> overflaten. Du kan kontrollere dette ved å gjenta testen på den indre overflaten på båndrullen.



## Sette i utskriftsmateriale

Figur 5 angir komponentene som håndterer utskriftsmateriale i en høyrevendt utskriftsmotor. En venstrevendt enhet inneholder et speilbilde av disse komponentene. Figur 6 på side 10 viser begge utskriftsmotorene med utskriftsmateriale i.

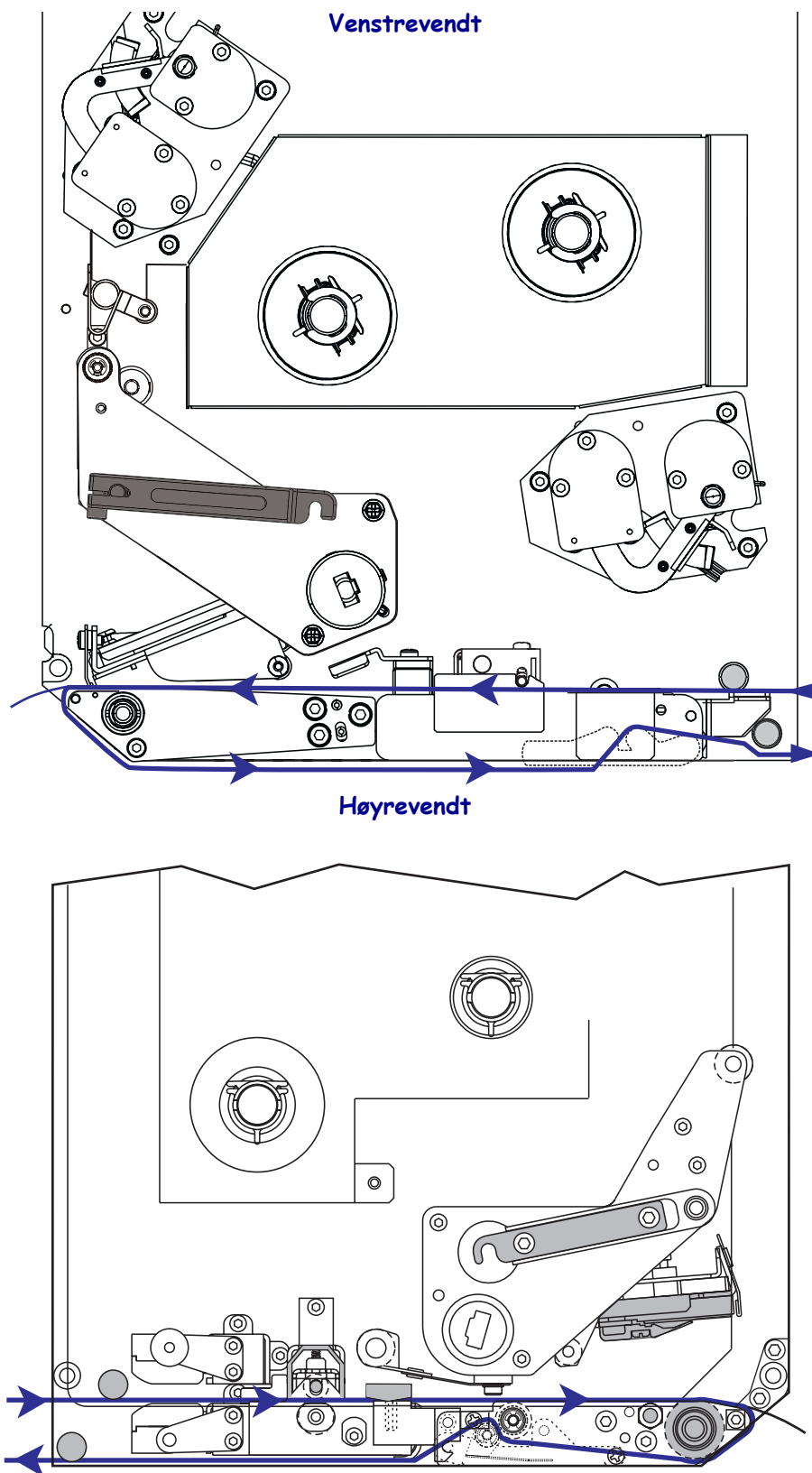
Figur 5 • Komponenter for isetting av utskriftsmateriale (høyrevendt)



1	Skrivehodesperre
2	Skrivehode
3	Avtrekkingsstang
4	Skrivevalse
5	Skrivehodets låsepinne
6	Avtrekkingsvalse
7	Avtrekkingsvalsens sperre

8	Medieføring
9	Klemvalse
10	Etikettføringshylle
11	Nedre føringsstolpe
12	Øvre føringsstolpe
13	Øvre mediesensorspor

Figur 6 • Isatt utskriftsmateriale



---

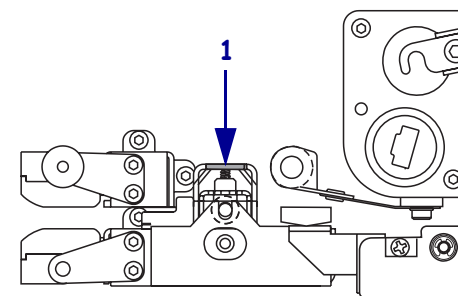
**Advarsel** • Når du setter i utskriftsmateriale eller bånd, må du fjerne alle smykker som kan komme i kontakt med skrivehodet eller andre skriverdeler.

---

### Slik setter du i utskriftsmateriale:

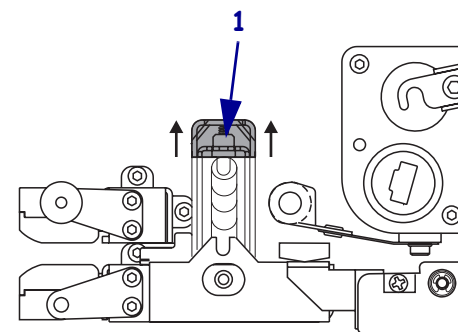
1. Sett utskriftsmateriale i matespolen på applikatoren (se brukerveiledningen for applikatoren).
2. Åpne medieluken.
3. Se [Figur 7](#). Trykk ned klemvalsens utløssperre.  
Klemvalsen spretter opp ([Figur 8](#)).

**Figur 7 • Trykk på klemvalsens utløssperre**



1	Klemvalsens utløssperre
---	-------------------------

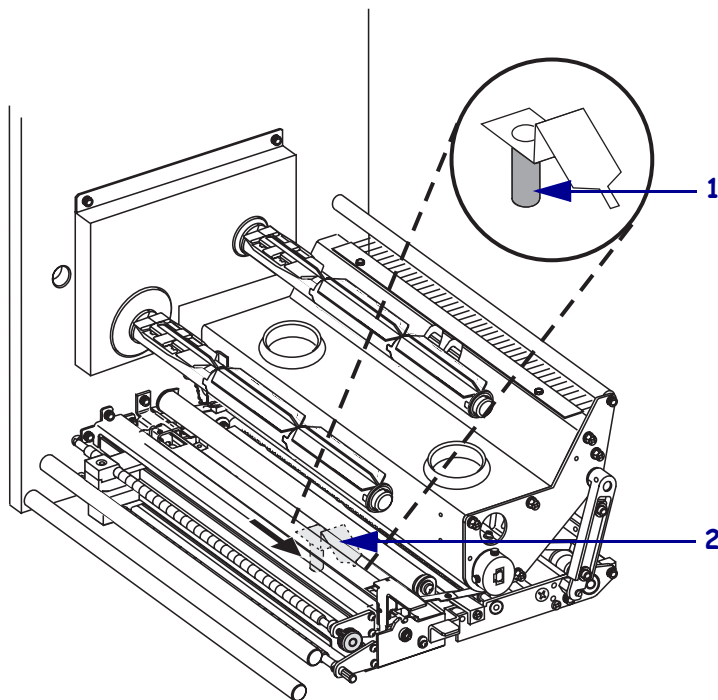
**Figur 8 • Åpnet klemvalse**



1	Klemvalse
---	-----------

4. Se [Figur 9](#). Under utskriftsmotoren griper du tak i vingemutteren i messing på den ytre medieføringen og skyver den ytre medieføringen helt ut.

**Figur 9 • Skyv ut den ytre medieføringen**



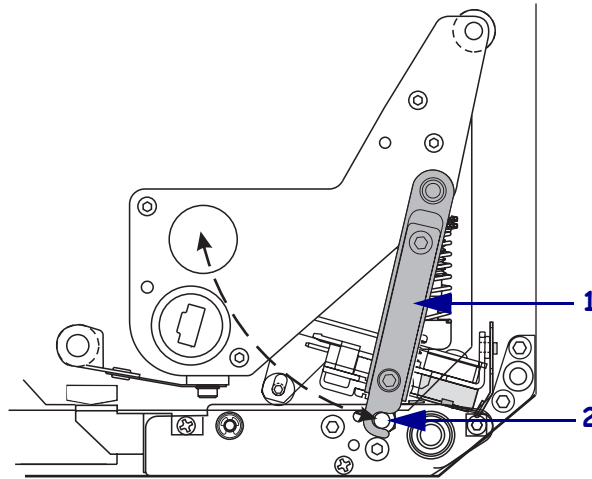
1	Vingemutter i messing
2	Ytre medieføring

5. Se [Figur 10](#). Åpne skrivehodet ved å løsne skrivehodesperren fra låsepinnen.



**Advarsel** • Skrivehodet kan være varmt og kan forårsake alvorlige brannskader. La skrivehodet bli avkjølt.

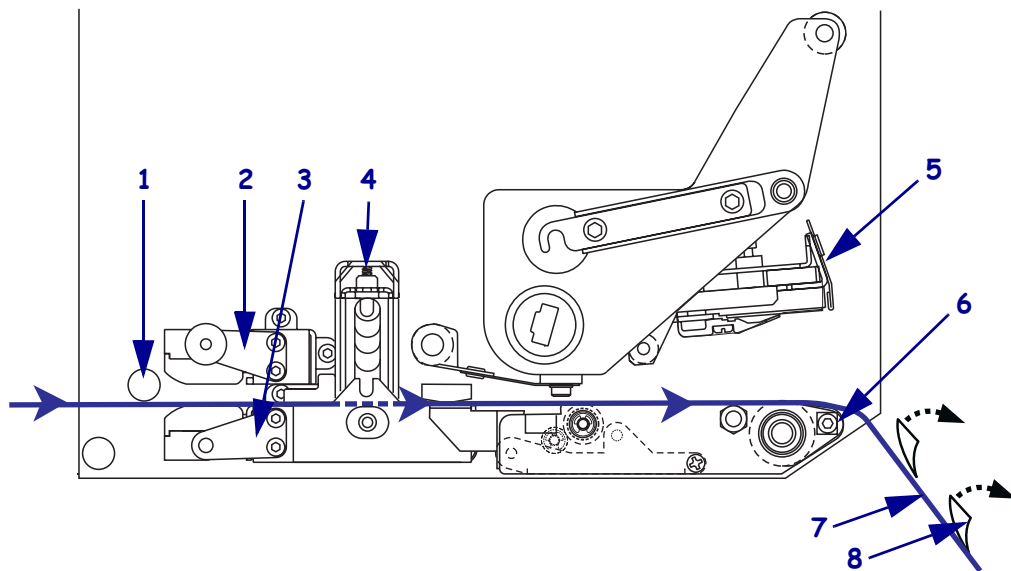
**Figur 10 • Åpne skrivehodet**



<b>1</b>	Skrivehodesperre
<b>2</b>	Låsepinne

6. Se [Figur 11](#). Før utskriftsmaterialet gjennom den øvre mediebanen som følger:
  - a. Under den øvre føringsstolpen
  - b. Mellom det øvre mediesensorsporet og etikettføringshyllen
  - c. Under klemvalse
  - d. Under skrivehodeenheten
7. Se [Figur 11](#). Legg utskriftsmateriale ca 75 cm (30 tommer) forbi avtrekkingsstangen. Fjern og kasser etikettene fra det viste utskriftsmaterialet.

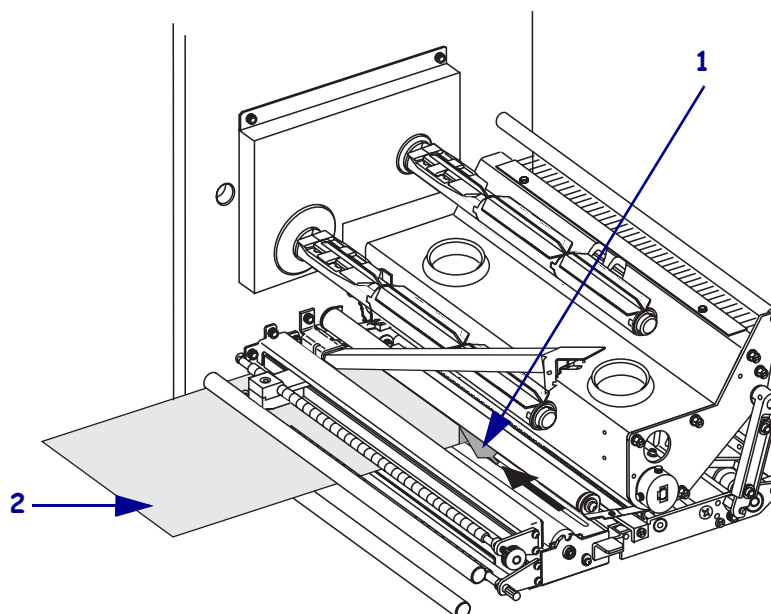
**Figur 11 • Legg i utskriftsmateriale**



1	Øvre føringsstolpe
2	Øvre mediesensorspor
3	Etikettføringshylle
4	Klemvalse
5	Skrivehode
6	Avtrekkingsstang
7	Dekkpapir
8	Etikett

8. Se [Figur 12](#). Plasser utskriftsmaterialet slik at det er justert med og bare berører den indre medieføringen.
9. Se [Figur 12](#). Under utskriftsmotoren griper du tak i vingemutteren i messing på den ytre medieføringen og plasserer den ytre medieføringen slik at den bare berører den ytre kanten av utskriftsmaterialet.

**Figur 12 • Juster den ytre medieføringen**

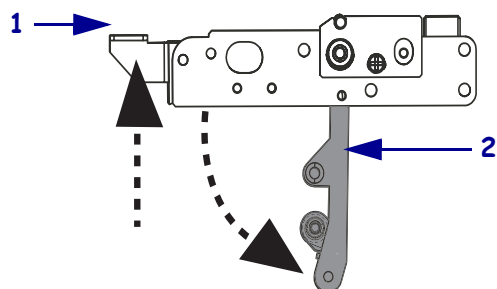


<b>1</b>	Ytre medieføring
<b>2</b>	Utskriftsmateriale

10. Se [Figur 7 på side 11](#). Trykk ned klemvalsen til den lukkes og låses.
11. Se [Figur 10 på side 13](#). Lukk skrivehodet ved å rotere skrivehodesperren til den smekker inn i låsepinnen.

12. Se Figur 13. Løft opp avtrekkingsvalsens sperre slik at avtrekkingsvalsens vipper ned.

**Figur 13 • Utløs avtrekkingsvalsens**



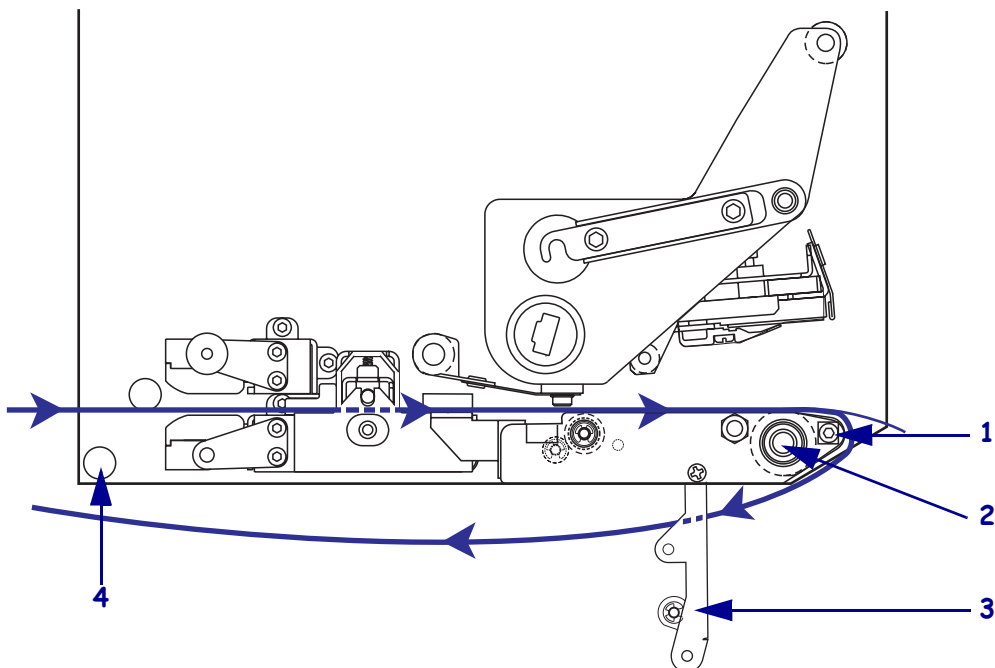
1	Avtrekkingsvalsens sperre
2	Avtrekkingsvalse

13. Se Figur 14. Legg dekkpapiret rundt avtrekkingsstangen, under skrivevalsen og gjennom avtrekkingsvalsens.



**Merk •** Hvis applikatoren har et lufrør, fører du dekkpapiret mellom lufrøret og avtrekkingsstangen. Ikke legg dekkpapiret over lufrøret.

**Figur 14 • Legg i dekkpapir**

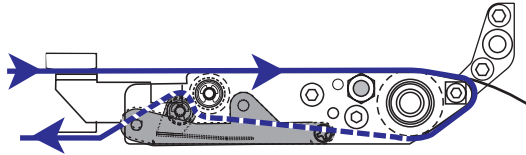


1	Avtrekkingsstang
2	Skrivevalse
3	Avtrekkingsvalse
4	Nedre føringsstolpe



14. Se [Figur 15](#). Roter avtrekkingsvalsen til den låses i lukket posisjon.

**Figur 15 • Lukket avtrekkingsvalse**



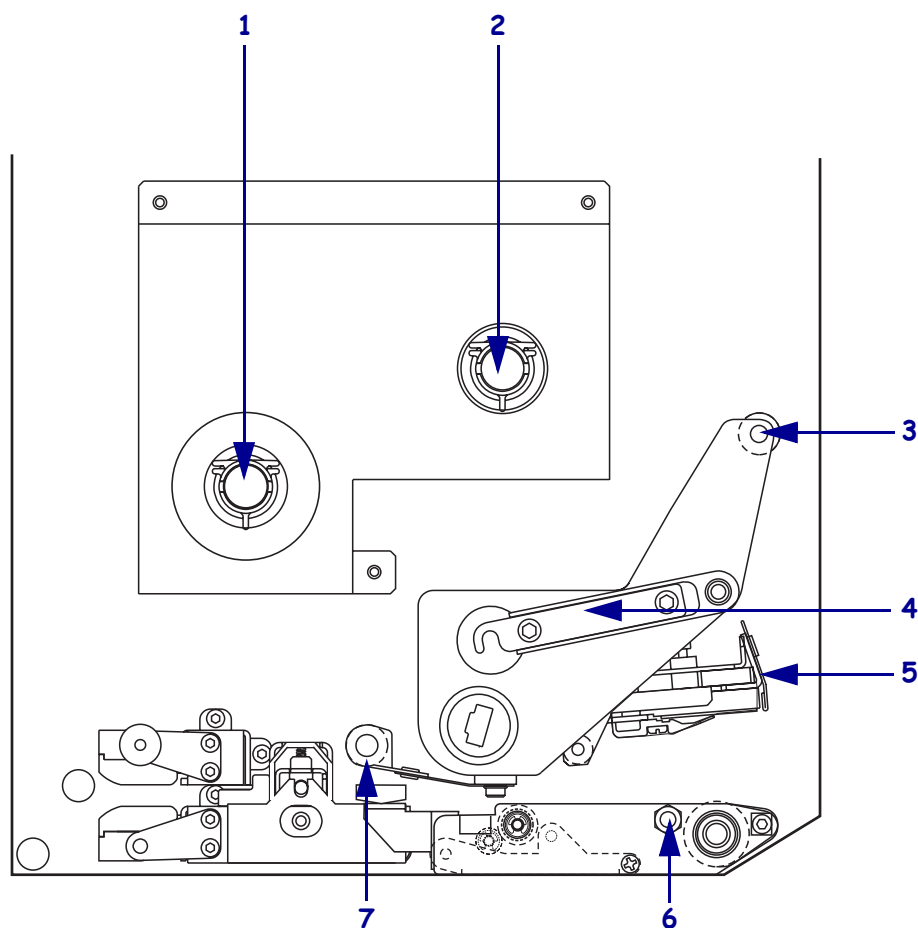
15. Se [Figur 14](#). Legg dekkpapiret under den nedre føringsstolpen og rundt opprullingsspindelen på applikatoren (se brukerveiledningen til applikatoren).
16. Lukk medieluken.

## Legge i bånd

Bruk bånd ved utskriftsmateriale for termisk overføring (se [Bånd på side 7](#)). Båndet må være belagt på utsiden og må være bredere enn utskriftsmaterialet. Hvis båndet er smalere enn utskriftsmaterialet, er deler av skrivehodet ubeskyttet og kan slites ut før tiden.

[Figur 16](#) angir båndsystemets komponenter inne i medierommet i en høyrevendt utskriftsmotor. En venstrevendt enhet inneholder et speilbilde av disse komponentene. [Figur 17 på side 19](#) viser utskriftsmotoren med bånd i.

**Figur 16 • Komponenter for ilegging av bånd**

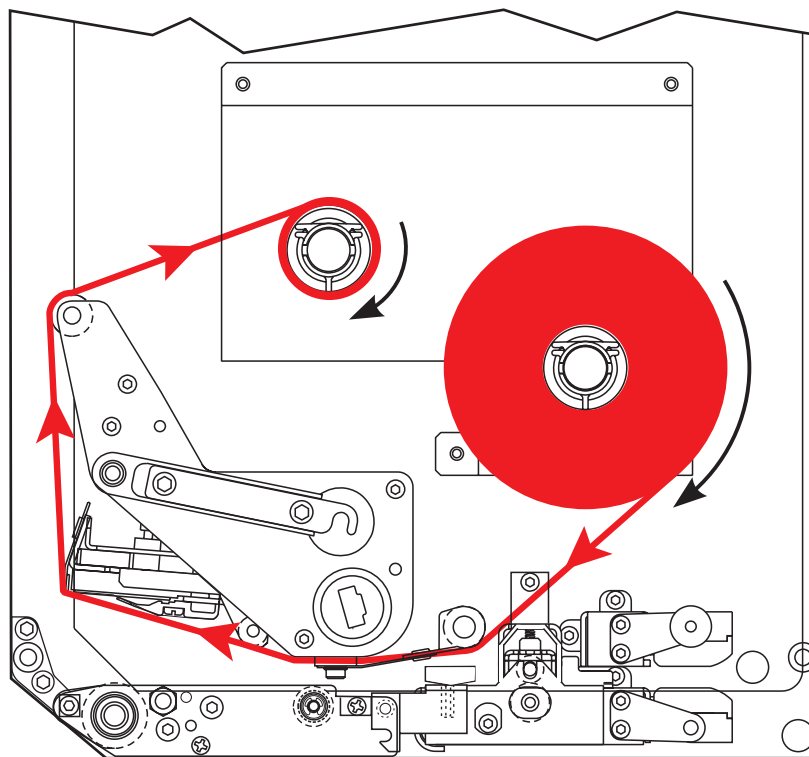


<b>1</b>	Båndmatingsspindel
<b>2</b>	Båndopprullingsspindel
<b>3</b>	Øvre båndføringsvalse
<b>4</b>	Skrivehodesperre

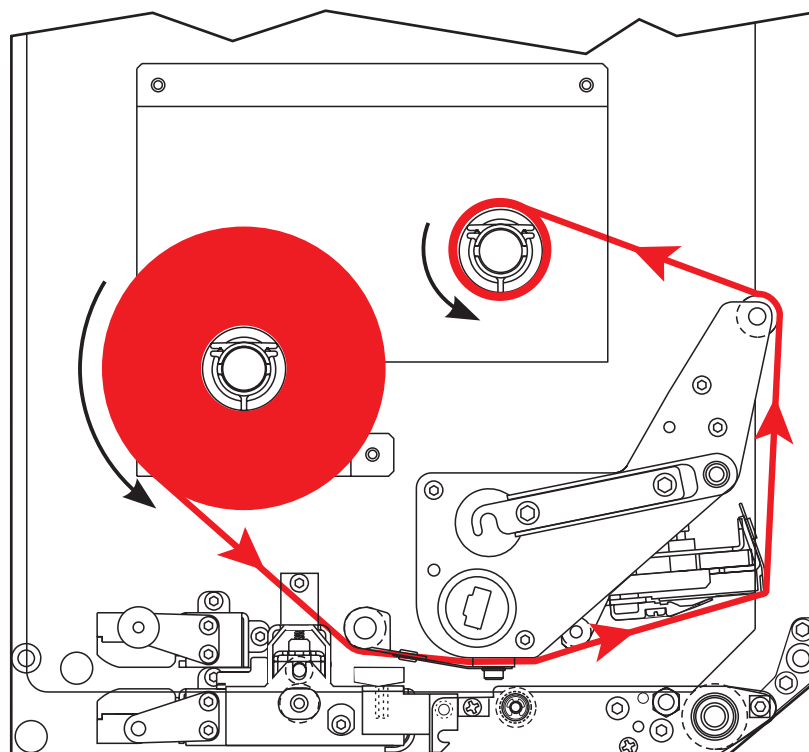
<b>5</b>	Skrivehode
<b>6</b>	Låsepinne
<b>7</b>	Nedre båndføringsvalse

Figur 17 • Ilagt bånd

Venstrevendt



Høyrevendt

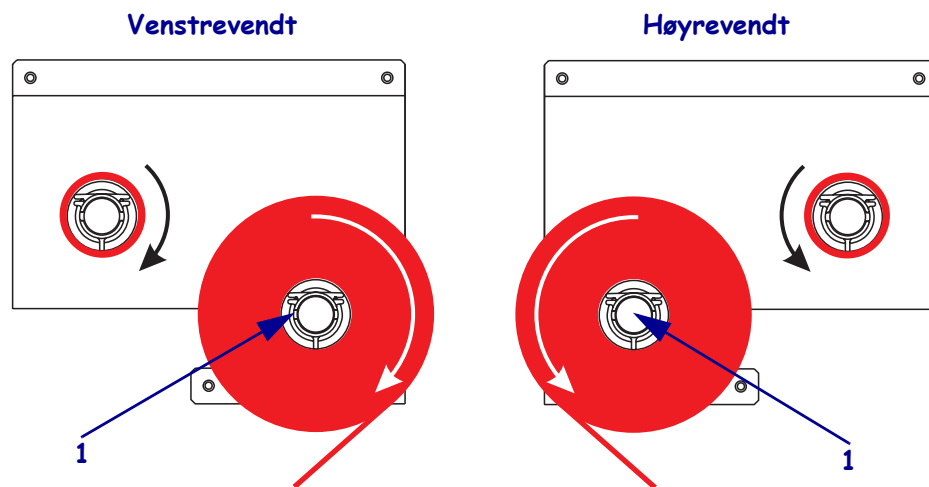


**Advarsel** • Når du setter i utskriftsmateriale eller bånd, må du fjerne alle smykker som kan komme i kontakt med skrivehodet eller andre skriverdeler.

### Slik legger du i båndet:

1. Se Figur 18. Legg en full båndrull på matespindelen slik at båndet roteres som vist, og skyv rullen mot utskriftsmotorens ramme til den er på plass.

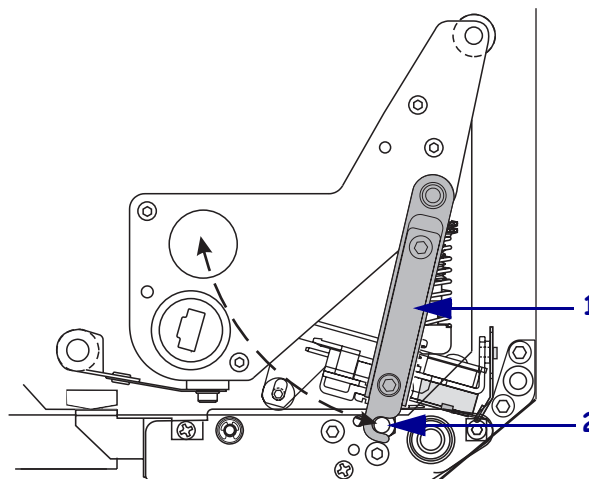
Figur 18 • Legg bånd på matespindelen



1	Båndmatingspindel med bånd
---	----------------------------

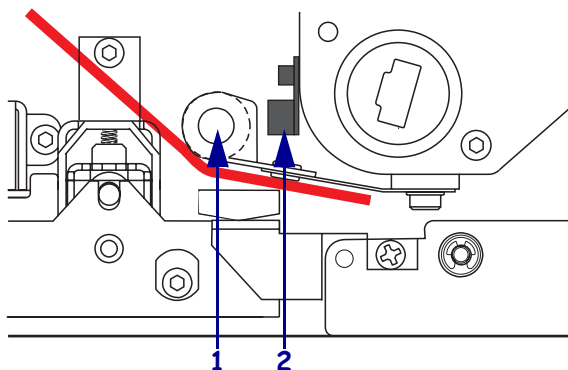
2. Se Figur 19. Åpne skrivehodet ved å løsne skrivehodesperren fra låsepinne.

Figur 19 • Åpne skrivehodet



1	Skrivehodesperre
2	Låsepinne

3. Se Figur 20. Før båndet under den nedre båndføringsvalsen.
4. Se Figur 20. Kontroller at båndet plasseres rett under båndsensoren, som er plassert i nærheten av den bakre veggen på utskriftsmotoren.

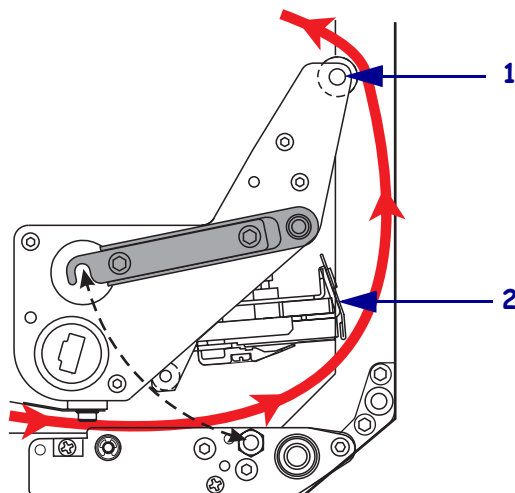
**Figur 20 • Legg båndet under båndsensoren**

1	Nedre båndføringsvalse
2	Båndsensor

5. Se Figur 21. Før båndet under skrivehodet og rundt den øvre båndføringsvalsen.



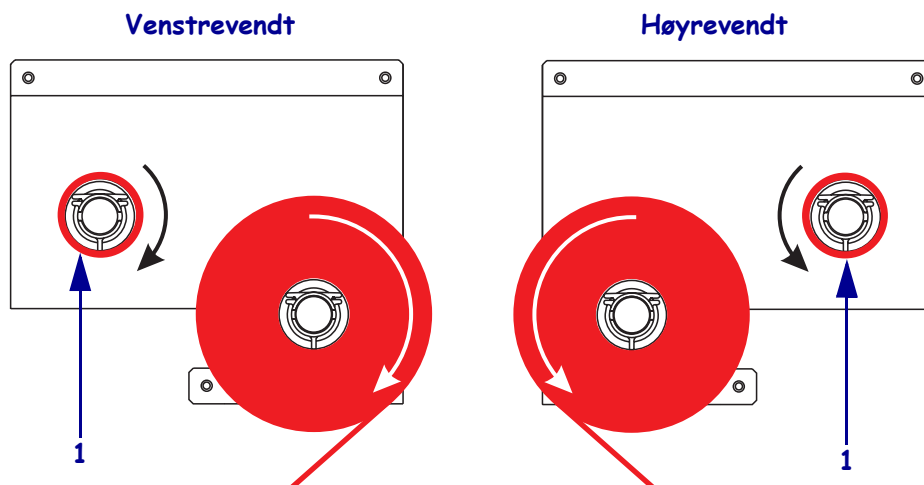
**Advarsel** • Skrivehodet kan være varmt og kan forårsake alvorlige brannskader. La skrivehodet bli avkjølt.

**Figur 21 • Før båndet under skrivehodet**

1	Øvre båndføringsvalse
2	Skrivehode

6. Se Figur 22. Plasser en tom båndkjerne på båndopprullingsspindelen, og skyv kjernen mot utskriftsmotorens ramme til den er på plass.
7. Se Figur 22. Fest enden av båndet til den tomme båndkjernen med teip eller en etikett, og vikle flere runder i den viste retningen. Kontroller at båndet vikles jevnt på spindelen.

**Figur 22 • Legg båndet på båndopprullingsspindelen**



---

<b>1</b>	Båndopprullingsspindel med tom båndkjerne
----------	---

---

8. Se Figur 19 på side 20. Lukk skrivehodet ved å dreie skrivehodesperren over låsepinnen.
9. Lukk medieluken.

## Fjerne et brukt bånd

### Slik fjerner du et brukt bånd:

1. Åpne medieluken.
2. Er båndet oppbrukt?

Dersom...	Da...
Ja	<ul style="list-style-type: none"><li>a. Fjern den tomme kjernen fra båndmatingsspindelen. Spar på kjernen slik at du kan bruke den på båndopprullingsspindelen når du legger i båndet.</li><li>b. Fjern det brukte båndet og kjernen fra båndopprullingsspindelen.</li><li>c. Installer et nytt bånd ved å følge instruksjonene i <a href="#">Legge i bånd på side 18</a>.</li></ul>
Nei	<ul style="list-style-type: none"><li>a. Kutt båndet i nærheten av båndopprullingsspindelen.</li><li>b. Fjern det brukte båndet og kjernen fra båndopprullingsspindelen.</li><li>c. Finn en tom båndkjerne. Eventuelt fjern og kasser det brukte båndet fra kjernen som ble fjernet i forrige trinn.</li><li>d. Se <a href="#">Figur 22 på side 22</a>. Installer den tomme båndkjernen på båndopprullingsspindelen, og skyv kjernen mot utskriftsmotorens ramme til den er på plass.</li><li>e. Legg resten av båndet på matespindelen ved å følge instruksjonene i <a href="#">Legge i bånd på side 18</a>.</li><li>f. Se <a href="#">Figur 22 på side 22</a>. Fest enden av båndet til den tomme båndkjernen med teip eller en etikett, og vikle flere runder i den viste retningen. Kontroller at båndet vikles jevnt på spindelen.</li></ul>

## Konfigurere utskriftsmotoren

Når du har installert utskriftsmaterialet og båndet, kan du sette opp utskriftsmotorens parametere for programmet ved hjelp av kontrollpanelet.



**Viktig** • Visse utskriftstilstander kan kreve at du justerer utskriftsparametere som for eksempel skrivehastighet, mørkhetsgrad eller utskriftsmodus. Disse tilstandene inkluderer (men er ikke begrenset til):

- utskrift i høye hastigheter
- avskrelling av utskriftsmateriale
- bruk av veldig tynne, små, syntetiske eller belagte etiketter

Ettersom utskriftskvaliteten påvirkes av disse og andre faktorer, bør du kjøre noen tester for å finne den beste kombinasjonen av skriverinnstillinger og utskriftsmateriale for programmet. En dårlig tilpassing kan redusere utskriftskvaliteten eller utskriftshastigheten, eller utskriftsmotoren virker kanskje ikke som den skal i ønsket utskriftsmodus.


### Slik starter du Oppsett-modus:

1. Trykk på SETUP/EXIT (Oppsett/avslutt) på kontrollpanelet.
2. Trykk på enten NEXT (Neste) eller PREVIOUS (Forrige) for å bla gjennom parameterne.

### Slik avslutter du Oppsett-modus:

1. Trykk på SETUP/EXIT (Oppsett/avslutt).  
LCD-skjermen viser **LAGRE ENDRINGER**.
2. Trykk på ovalen til venstre eller høyre hvis du vil vise lagringsalternativene (Tabell 4).

**Tabell 4 • Lagringsalternativer når du forlater Oppsett-modus**

LCD	Beskrivelse
PERMANENT	Lagrer verdier i utskriftsmotoren selv om strømmen er slått av.
MIDLERTIDIG	Lagrer endringene til strømmen slås av.
AVBRYT	Avbryter alle endringer fra du trykket på SETUP/EXIT (Oppsett/avslutt) unntatt for endringer av innstillinger for mørkhetsgrad og avrivning.
LAST STANDARDER	Gjenoppretter alle parametere bortsett fra nettverksinnstillingene til fabrikkinnstillingene.  <b>Merk</b> • Lasting av fabrikkinnstillinger fører til at utskriftsmotoren kalibreres automatisk.
LAST SISTE LAGR.	Laster verdier fra den siste permanente lagringen.
STAND. NET	Gjenoppretter de tilkoblede og trådløse nettverksinnstillingene til fabrikkinnstillingene.

3. Trykk på NEXT (Neste) hvis du vil velge det viste valget.  
Når konfigurasjons- og kalibreringssekvensen er ferdig, vises **SKRIVER KLAR**.



## Skrive ut en konfigurasjonsetikett

Når du har lagt i utskriftsmateriale og bånd (hvis nødvendig), skriver du ut en konfigurasjonsetikett slik at du har en utskrift av utskriftsmotorens gjeldende innstillinger. Oppbevar etiketten slik at du kan bruke den når du feilsøker utskriftsproblemer.

### Slik skriver du ut en konfigurasjonsetikett:

1. Trykk på SETUP/EXIT (Oppsett/avslutt) på kontrollpanelet.
  2. Trykk på NEXT (Neste) eller PREVIOUS (Forrige) for å bla gjennom parameterne til du kommer til **KONFIG. LISTE**.
  3. Trykk på ovalen til høyre for å bekrefte utskrift.
- En konfigurasjonsetikett skrives ut (Figur 23).

Figur 23 • Konfigurasjonsetikett

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200dpi ZBR2325570	
00.0.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
2 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
-016.....	TEAR OFF
APPLICATOR.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
2 094/203 IN.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<*> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<*> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<*> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
HIGH.....	RIBBON TENSION
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+015.....	LABEL TOP
+0020.....	LEFT POSITION
0000.....	HEAD TEST COUNT
0815.....	HEAD RESISTOR
MODE L.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
25M.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
046.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
071.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
081.....	MEDIA LED
035.....	RIBBON LED
009.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1344 B/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.5 ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....A:	COMPACT FLASH
11776K.....R:	RAM
NONE.....B:	MEMORY CARD
2048K.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P30 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P32 INTERFACE
017 PAX170 RTS.....	P34 INTERFACE
Firmware.....	IDLE DISPLAY
09/30/04.....	RTC DATE
09:30.....	RTC TIME
115740 IN.....	NONRESET CNTR
115740 IN.....	RESET CNTR1
115740 IN.....	RESET CNTR2
293691 CH.....	NONRESET CNTR
293691 CH.....	RESET CNTR1
293691 CH.....	RESET CNTR2
46855 LABLS.....	NONRESET CNTR
46855 LABLS.....	RESET CNTR1
46855 LABLS.....	RESET CNTR2
HW 12418.04JDR080120.57340.D.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

## Skrive ut en nettverkskonfigurasjonsetikett

Hvis du bruker en skriververser, kan du skrive ut en nettverkskonfigurasjonsetikett når du har koblet skriveren til nettverket.

### Slik skriver du ut en nettverkskonfigurasjonsetikett:

1. Trykk på SETUP/EXIT (Oppsett/avslutt) på kontrollpanelet.
2. Trykk på NEXT (Neste) eller PREVIOUS (Forrige) for å bla gjennom parameterne til du kommer til **NETTVERKSLISTE**.
3. Trykk på ovalen til høyre for å bekrefte utskrift.

En nettverkskonfigurasjonsetikett skrives ut (Figur 24). Hvis det ikke er installert en trådløs skriververser, skrives ikke den trådløse delen av etiketten ut.

Figur 24 • Nettverkskonfigurasjonsetikett


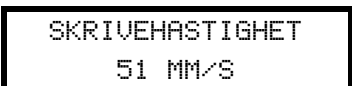
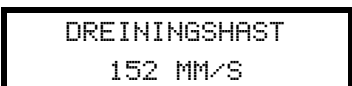
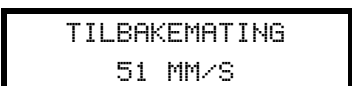
Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED







## Vise eller endre parametere

Tabell 5 viser et delsett av utskriftsmotorens parametere i rekkefølgen de vises i når du trykker på NEXT (Neste) etter at du starter Oppsett-modus. Gjennom hele denne prosessen trykker du på NEXT (Neste) for å fortsette til neste parameter eller på PREVIOUS (Forrige) for å gå tilbake til forrige parameter i syklusen. Når en parameter endres, vises det en stjerne (\*) øverst i venstre hjørne av skjermen for å angi at verdien er forskjellig fra den aktive verdien i utskriftsmotoren.

Tabell 5 • Utskriftsmotorens parametere

Parameter	Handling/forklaring
	<p><b>Justerer utskriftens mørkhetsgrad</b></p> <p>Hvis utskriften er for lys eller hvis det er tegn som mangler i utskriftsområder, øker du mørkhetsgraden. Hvis utskriften er for mørk eller hvis det er spredning eller utflyting i utskriftsområder, reduserer du mørkhetsgraden. Innstilling av mørkhetsgrad kan også endres av driver- eller programvareinnstillingene.</p> <p><b>Viktig •</b> Angi mørkhetsgraden til den laveste innstillingen som gir god utskriftskvalitet. Hvis mørkhetsgraden er angitt for høyt, kan blekket sverte av, båndet brenne gjennom eller skrivehodet kan slites ut før tiden.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Trykk på ovalen til høyre for å øke mørkhetsgraden.</li><li>Trykk på ovalen til venstre for å redusere mørkhetsgraden.</li></ul> <p><b>Standard:</b> +4,0 <b>Verdiområde</b> 00,0 til +30,0</p>
	<p><b>Justerer skrivehastigheten</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Trykk på ovalen til høyre for å øke verdien.</li><li>Trykk på ovalen til venstre for å redusere verdien.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 51 MM/S <b>Verdiområde</b> 51 til 305 MM/S for 203 ppt, 51 til 203 MM/S for 300 ppt</p>
	<p><b>Justerer dreiningshastigheten</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Trykk på ovalen til høyre for å øke verdien.</li><li>Trykk på ovalen til venstre for å redusere verdien.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 152 MM/S <b>Verdiområde</b> 25 til 305 MM/S</p>
	<p><b>Justerer tilbakematingshastigheten</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Trykk på ovalen til høyre for å øke verdien.</li><li>Trykk på ovalen til venstre for å redusere verdien.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 51 MM/S <b>Verdiområde</b> 25 til 305 MM/S</p>

Tabell 5 • Utskriftsmotorens parametere (forts.)

Parameter	Handling/forklaring
	<p><b>Justerer avrivningsposisjonen</b></p> <p>Fastsetter posisjonen til utskriftsmaterialet over avrivnings-/avtrekkingsstangen etter utskriften. Positive tall flytter utskriftsmaterialet utover og negative tall flytter utskriftsmaterialet innover. Hvert trykk på en oval justerer avrivningsposisjonen med fire punktrader.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på ovalen til høyre for å øke verdien.</li> <li>Trykk på ovalen til venstre for å redusere verdien.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> +0</p> <p><b>Verdiområde</b> Ø120 til +120</p>
	<p><b>Velger utskriftsmodus</b></p> <p>Innstillingene for utskriftsmodus forteller utskriftsmotoren hvilken metode for levering av utskriftsmateriale som skal brukes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på én av ovalene for å vise valg.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> RIV AV</p> <p><b>Valg:</b> RIV AV, SPOL TILBAKE, APPLIKATOR</p>
	<p><b>Innstilling av utskriftsmateriale</b></p> <p>Forteller utskriftsmotoren hvilket utskriftsmateriale du bruker. Når du velger ikke-kontinuerlig utskriftsmateriale, mater utskriftsmotoren utskriftsmateriale for å beregne etikettlengde (avstanden mellom to kjente registreringspunkter for mellomrommet mellom etikettene eller justeringshullet eller -hakket). Når du velger kontinuerlig utskriftsmateriale, må du inkludere en etikettlengdeinstruksjon i etikettformatet (^LLxxxx hvis du bruker ZPL eller ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på én av ovalene for å vise valg.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> IKKE-KONTIN.</p> <p><b>Valg:</b> KONTINUERLIG, IKKE-KONTIN.</p>
	<p><b>Innstilling av sensortypen</b></p> <p>Forteller utskriftsmotoren om du bruker webutskriftsmateriale (etikettene er atskilt av et mellomrom, hakk eller hull) eller utskriftsmateriale med svarte registreringsmerker på baksiden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på én av ovalene for å vise andre valg.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> WEB</p> <p><b>Valg:</b> WEB, MERKE</p>
	<p><b>Velger utskriftsmetode</b></p> <p>Forteller utskriftsmotoren hvilken utskriftsmetode som skal brukes: termisk overføring (bånd er nødvendig) eller direkte termisk (ingen bånd).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på én av ovalene for å vise valg.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> Termisk overføring</p> <p><b>Valg:</b> Termisk overføring, direkte termisk</p> <p> <b>Merk •</b> Valg av direkte termisk ved bruk av bånd oppretter en feiltilstand i utskriftsmotoren, men utskriften fortsetter.</p>

Tabell 5 • Utskriftsmotorens parametere (forts.)

Parameter	Handling/forklaring
<div>UTSKRIFTSBREDDE → 168 0/8 MM +</div>	<p><b>Innstilling av utskriftsbredden</b></p> <p>Fastsetter utskriftsområdet på tvers av etikettbredden avhengig av utskriftsmotorens oppløsning.</p> <p>Hvis du vil endre den viste verdien:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Trykk på ovalen til venstre for å flytte markøren.</li><li>2. Trykk på ovalen til høyre for å øke tallverdien.</li></ol> <p>Hvis du vil endre måleenheten:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Trykk på ovalen til venstre til måleenheten er aktiv.</li><li>2. Trykk på ovalen til høyre for å bytte til en annen måleenhet (mm, tommer eller punkter).</li></ol> <p><b>Standard:</b> 168 0/8 mm for utskriftsmotorer med 203 ppt; 168 0/12 mm for utskriftsmotorer med 300 ppt</p> <p><b>MERK:</b> For smal innstilling av bredden kan føre til at deler av etiketten ikke skrives ut på utskriftsmaterialet. For bred innstilling av bredden bruker unødvendig formateringsminne og kan føre til utskrift utenfor etiketten og på skrivevalsen. Denne innstillingen kan ha innvirkning på den horisontale posisjonen til etikettformatet hvis bildet ble invertert ved hjelp av ZPL II-kommandoen ^POI.</p>
<div>MAKS. LENGDE -39.0 IN 988 MM+</div>	<p><b>Innstilling av maks. etikettlengde</b></p> <p>Maks. etikettlengde brukes under kalibreringsprosessen. Mellomrommet mellom etikettene betraktes som en del av etikettlengden.</p> <p>Angi alltid en verdi som er minst 25,4 mm (1 tomme) lenger enn lengden på etiketten du bruker. Hvis etikettlengden for eksempel er 126 mm (5 tommer) med mellomrommet mellom etikettene, angir du parameteren til 152 mm (6,0 tommer). Hvis verdien er angitt til en verdi som er mindre enn etikettlengden, antar utskriftsmotoren at det er lagt i kontinuerlig utskriftsmateriale og at utskriftsmotoren ikke kan kalibreres.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Trykk på ovalen til høyre for å øke verdien.</li><li>• Trykk på ovalen til venstre for å redusere verdien.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 988 mm (39,0 tommer).</p> <p><b>Verdiområde</b> Verdiene kan justeres i intervall på 25,4 mm (1 tomme).</p>
<div>FONTLISTE UTSKRIFT</div>	<p><b>Fontliste</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut en etikett som lister opp standardfontene og valgfrie fonter som er lagret i utskriftsmotorens RAM, flash-minne eller valgfrie PCMCIA-fontkort.</li></ul>
<div>STREKKODELISTE UTSKRIFT</div>	<p><b>Strekkeliste</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut en etikett som lister opp tilgjengelige strekkoder i utskriftsmotoren. Strekkoder kan lagres i RAM, flash-minne eller valgfrie PCMCIA-kort.</li></ul>
<div>BILDELISTE UTSKRIFT</div>	<p><b>Bildeliste</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut en etikett som lister opp tilgjengelig bilder lagret i utskriftsmotorens RAM, flash-minne eller valgfrie minnekort.</li></ul>

**Tabell 5 • Utskriftsmotorens parametere (forts.)**

Parameter	Handling/forklaring
<div> <div>FORMATLISTE</div> <div>UTSKRIFT</div> </div>	<b>Formatliste</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut en etikett som lister opp tilgjengelige formater lagret i utskriftsmotorens RAM, flash-minne eller valgfrie minnekort.</li> </ul>
<div> <div>KONFIG.LISTE</div> <div>UTSKRIFT</div> </div>	<b>Konfig.liste</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut en konfigurasjonsetikett som lister opp gjeldende konfigurasjon for utskriftsmotoren.</li> </ul>
<div> <div>NETTVERKSLISTE</div> <div>UTSKRIFT</div> </div>	<b>Innstillinger for nettverksliste</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut en nettverkskonfigurasjonsetikett som lister opp innstillinger for installerte skriverversere.</li> </ul>
<div> <div>VIS ALT</div> <div>UTSKRIFT</div> </div>	<b>Vis alt</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på ovalen til høyre hvis du vil skrive ut etiketter som lister opp tilgjengelige fonter, strekkoder, bilder, formater og gjeldende utskriftsmotor- og nettverkskonfigurasjoner.</li> </ul>
<div> <div>SPRÅK</div> <div>← ENGLISH →</div> </div>	<b>Velger visningsspråk</b> Med denne parameteren kan du endre språket som vises på kontrollpanelets LCD-skjerm. <ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk på ovalen til høyre eller venstre hvis du vil vise andre valg.</li> </ul> <b>Standard:</b> ENGLISH <b>Valg:</b> ENGLISH, ESPANOL, FRANCAIS, DEUTSCH, ITALIANO, NORSK, PORTUGUES, SVENSKA, DANSK, ESPANOL 2, NEDERLANDS, SUOMI, TILPAS

## Rengjøringsplan

Den anbefalte rengjøringsplanen vises i [Tabell 6](#). Se følgende sider for bestemte prosedyrer.

**Advarsel** • Bruk bare de angitte rengjøringsmidlene. Zebra er ikke ansvarlig for skader som oppstår på grunn av bruk av andre væsker på skriveren.

**Tabell 6 • Anbefalt rengjøringsplan for skriver**

Område	Metode	Intervall
Skrivehode	Løsning*	Utfør disse prosedyrene på følgende tidspunkter: <ul style="list-style-type: none"><li>Når <b>RENS HODE NÅ</b> vises.</li><li><b>Utskriftsmodus med direkte termisk:</b> Etter hver rull med etiketter eller 150 m (500 fot) med listeetiketter.</li><li><b>Utskriftsmodus med termisk overføring:</b> Etter hver rull (450 m eller 1500 fot) med bånd.</li></ul>
Skrivevalse	Løsning*	
Transmissiv mediesensor	Luftblåsing	
Reflektiv mediesensor	Luftblåsing	
Mediebane	Løsning*	
Båndsensor	Luftblåsing	
Sensorer for åpen luke	Luftblåsing	Månedlig
Avrivnings/-avtrekkingsstang	Løsning*	

\* Bruk Zebbras forebyggende vedlikeholdssett, delenummer 47362, eller en løsning av 90 % isopropylalkohol og 10 % deionisert vann.

## Rengjøre skrivehodet og skrivevalsen

Rengjør skrivehodet og skrivevalsen i henhold til planen i [Tabell 6 på side 31](#). Rengjør skrivehodet oftere hvis du ser ujevn utskriftskvalitet, som for eksempel tegn som mangler eller for lys utskrift. Rengjør skrivevalsen hvis det er bevegelssproblemer med utskriftsmaterialet.



**Advarsel** • Skrivehodet kan være varmt og kan forårsake alvorlige brannskader. La skrivehodet bli avkjølt.



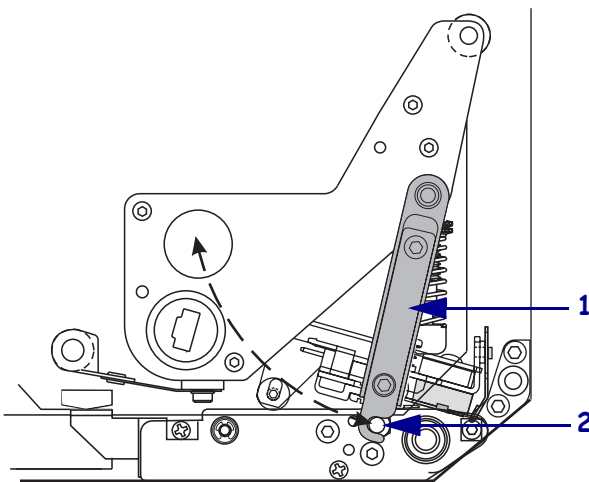
**Advarsel** • Følg nødvendige forholdsregler ved håndtering av statiske komponenter som for eksempel kretskort og skrivehoder.

**Advarsel** • Når du setter i utskriftsmateriale eller bånd, må du fjerne alle smykker som kan komme i kontakt med skrivehodet eller andre skriverdeler.

### Slik rengjør du skrivehodet og skrivevalsen:

1. Slå av (O) utskriftsmotoren.
2. Se [Figur 25](#). Åpne skrivehodet ved å løsne skrivehodesperren fra låsepinne.

Figur 25 • Åpne skrivehodet



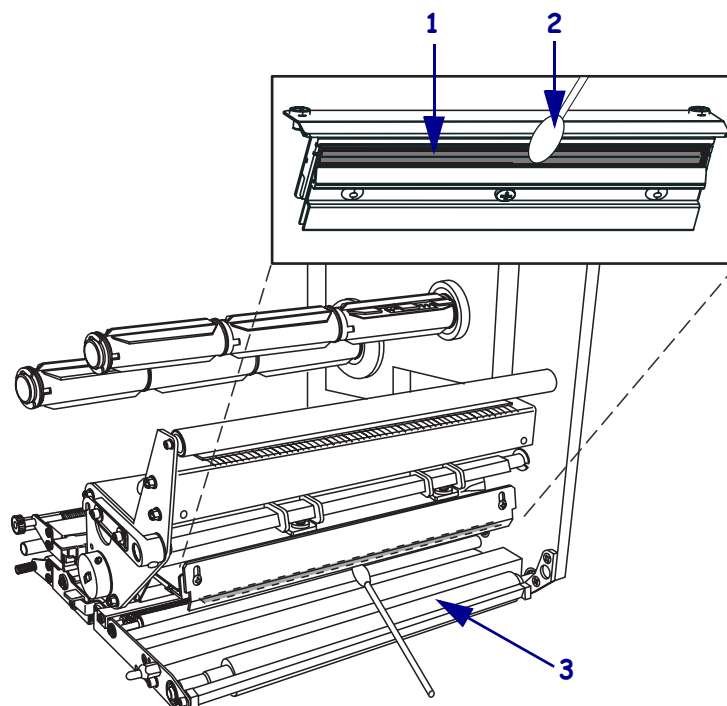
1	Skrivehodesperre
2	Låsepinne

3. Fjern utskriftsmaterialet og båndet fra utskriftsmotoren.



4. Se Figur 26. Bruk det forebyggende vedlikeholdssettet (delenummer 47362) eller en løsning av 90 % isopropylalkohol og 10 % deionisert vann på en bomullspinne, og tørk av utskriftselementene fra ende til ende. La løsningen fordampe.

**Figur 26 • Rengjør skrivehodet og skrivevalsen (høyrevendt enhet vist)**



1	Skrivehodeelementer (grå stripe)
2	Bomullspinne
3	Skrivevalse

5. Bruk en lofri klut fuktet med alkohol til å rengjøre skrivevalsen og andre valser. Roter valsene mens du rengjør.
6. Legg i båndet og utskriftsmaterialet (hvis brukt).
7. Slå på (I) utskriftsmotoren.



**Merk •** Hvis ikke utskriftskvaliteten blir bedre etter at du har utført denne prosedyren, må du rengjøre skrivehodet med rensefilmen *Save-a-Printhead*. Kontakt en autorisert Zebra-forhandler hvis du vil vite mer.



**Merknader •** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_