

170PAX4 Kratka navodila

V tem priročniku so osnovna navodila za nalaganje in upravljanje tiskalnega mehanizma. Dodatne informacije najdete v Uporabniškem priročniku.

Vsebina

Zunanjost tiskalnega mehanizma	2
Nadzorna plošča	3
Gumbi na nadzorni plošči	3
Indikatorske lučke (diode LED) na nadzorni plošči	1
Medij	3
Trak	7
Nalaganje medijev	9
Nalaganje traku	7
Odstranjevanje rabljenega traku	3
Konfiguriranje tiskalnega mehanizma 24	1
Tiskanje nalepke s konfiguracijskimi podatki	3
Tiskanje nalepke z omrežno konfiguracijo	7
Ogled ali spreminjanje parametrov 28	3
Urnik čiščenja	3
Čiščenje tiskalne glave in tiskalnega valja 34	1

Zunanjost tiskalnega mehanizma

Tiskalni mehanizmi so na voljo za desničarje (medij se premika od leve proti desni, Sl. 1) in levičarje (medij se premika od desne proti levi, Sl. 2).





SI. 2 • Tiskalni mehanizem za levičarje (L)



1	Vrata za medije
2	Nadzorna plošča
3	Pokrov elektronskih delov

Nadzorna plošča

Vsi elementi za upravljanje in indikatorji tiskalnega mehanizma so na nadzorni plošči (Sl. 3). Stikalo za vklop/izklop je ob strani nadzorne plošče.



Sl. 3 • Nadzorna plošča (za desničarje)

1	Stikalo za vklop/izklop
2	Gumbi
3	Zaslon LCD (Liquid Crystal Display)
4	Lučke/diode LED
4	Lučke/diode LED

Gumbi na nadzorni plošči

Gumbi na nadzorni plošči so opisani v Tab. 1.

Tabela 1	• Gumbi na	a nadzorni	plošči
----------	------------	------------	--------

Gumb	Opis/funkcija		
BLACK OVALS (ČRNA OVALNA GUMBA)	Črna ovalna gumba sta namenjena spreminjanju vrednosti tistega parametra, ki je prikazan na zaslonu LCD. Običajno ju lahko uporabljate za povečanje ali pomanjšanje vrednosti, izbiranje odgovora, vklapljanje in izklapljanje ter premikanje med možnostmi.		
PREVIOUS (PREJŠNJI)	Prikaže prejšnji parameter na zaslonu LCD.		
NEXT (NASLEDNJI)	Prikaže naslednji parameter na zaslonu LCD.		
SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD)	Prikaže ali zapusti način konfiguracije.		
PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV)	Zaustavi in ponovno zažene tiskanje ali odpravi sporočila o napakah in počisti zaslon LCD. Če pravkar tiska nalepko, se ta natisne, še preden je tiskanje zaustavljeno. Če je tiskalni mehanizem začasno zaustavljen, SVETI lučka PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV).		

Gumb	Opis/funkcija
CANCEL (PREKLIČI)	Gumb CANCEL (PREKLIČI) deluje samo v načinu začasne ustavitve. Z gumbom CANCEL (PREKLIČI):
	• prekličete oblikovanje nalepke, ki se trenutno tiska;
	• če se nobena nalepka ne tiska, prekličete tiskanje naslednje nalepke;
	 če nobena nalepka ne čaka na tiskanje, se gumb CANCEL (PREKLIČI) prezre.
	Če želite počistiti celoten pomnilnik za nalepke, pritisnite in držite gumb CANCEL (PREKLIČI), dokler lučka DATA (PODATKI) ne neha svetiti.
FEED (PODAJANJE)	Poda prazno nalepko.
	 Če je tiskalni mehanizem v načinu mirovanja ali je začasno zaustavljen, takoj poda nalepko.
	• Če tiskalni mehanizem tiska, nalepko poda, ko se trenutna nalepka natisne.
CALIBRATE (KALIBRIRANJE)	Gumb CALIBRATE (KALIBRIRANJE) deluje samo v načinu, ko je mehanizem začasno zaustavljen. Pritisnite gumb CALIBRATE (KALIBRIRANJE), če želite mehanizem ponovno kalibrirati za ustrezno dolžino medija, nastavljanje vrste medija (neprekinjen/prekinjen) in za nastavljanje metode tiskanja (neposredni termalni/termalni prenos).

Tabela 1	l • Gumbi na	nadzorni	plošči	(nadal	jevanj	e)
----------	--------------	----------	--------	--------	--------	----

Indikatorske lučke (diode LED) na nadzorni plošči

Lučke na nadzorni plošči so opisane v Tab. 2.

LED	NE SVETI	SVETI	UTRIPA
POWER (VKLOP/IZKLOP) (zelena)	Tiskalni mehanizem je izklopljen ali nima napajanja.	Stikalo za vklop/izklop je VKLOPLJENO, tiskalni mehanizem je pod napajanjem.	—
PAUSE (ZAČASNA USTAVITEV) (rumena)	Normalno delovanje.	 Vzroki so lahko: Tiskalni mehanizem je začasno zaustavljen zaradi napake (napaka tiskalne glave, traku ali papirja). Običajno ob tem sveti še kakšna dioda LED. Pritisnili ste gumb PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV). Začasna zaustavitev zaradi vrat nanašalca. Začasna zaustavitev je del oblikovanja nalepke. 	

Tabela 2 • Lučke na nadzorni plošči

LED	NE SVETI	SVETI	UTRIPA
DATA (PODATKI) (zelena)	Podatki niso bili prejeti ali obdelani.	Obdelovanje podatkov ali tiskanje. Podatki niso bili prejeti.	Tiskalni mehanizem sprejema podatke od gostiteljskega računalnika ali mu pošilja informacije o stanju.
MEDIJI (rumena)	Normalno delovanje. Medij je pravilno naložen.	Zmanjkalo je medija. (Tiskalni mehanizem je začasno zaustavljen, na zaslonu LCD je sporočilo o napaki, lučka PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV) SVETI).	_
TRAK (rumena)	Normalno delovanje. Trak je pravilno naložen.	Trak je vstavljen, ko je tiskalni mehanizem v načinu neposrednega termalnega tiskanja, ali trak ni vstavljen, ko je tiskalni mehanizem v načinu termalnega prenosa. Tiskalni mehanizem je začasno zaustavljen, na zaslonu LCD je sporočilo o napaki, lučka PAUSE (ZAČASNA ZAUSTAVITEV) SVETI.	
ERROR (NAPAKA) (oranžna)	Tiskalni mehanizem deluje brez napak.		Prišlo je do napake tiskalnega mehanizma. Preverite stanje na zaslonu LCD.

Tabela 2 • Lučke na nadzorni plošči

Medij

V tiskalni mehanizem lahko naložite različne vrste medijev (Tab. 3).

Vrsta medija	Videz	Opis
Prekinjen medij na zvitku		Medij je navit na tulec. Nalepke so ločene s praznim prostorom, zarezo, luknjo ali črno oznako, s pomočjo katere lahko vidite, kje se ena nalepka konča in druga začne. Če uporabljate medij z luknjami ali zarezami, položite senzor za medije točno nad luknjo ali zarezo.
Neprekinjen medij na zvitku		Medij je navit na tulec in ni ločen s praznim prostorom, luknjami, zarezami ali črnimi oznakami. Zaradi tega lahko sliko natisnete kjer koli na nalepki.
Neskončen medij		Medij je zložen v obliki črke Z.

Tabela 3 • Vrste medijev

Trak

Trak je tanek film, na eni strani premazan z voskom ali umetno smolo, ki se med postopkom termalnega prenosa prenaša na medij.

Kdaj uporabljati trak

Pri tiskanju na medije za termalni prenos je trak potreben, pri medijih za neposredno termalno tiskanje pa ne. Če želite ugotoviti, ali morate trak uporabiti za določene medije, naredite preizkus s praskanjem.

Če želite narediti preizkus s praskanjem, storite sledeče:

- **1.** Tiskalno površino medija spraskajte z nohtom.
- 2. Se je na mediju prikazala črna oznaka?

Če se črna oznaka	je medij
ne prikaže ne mediju	za termalni prenos. Potreben je trak.
prikaže na mediju	za neposredno termalno tiskanje . Trak ni potreben, lahko pa ga uporabite kot zaščito, da ne pride do drgnjenja med tiskalno glavo in medijem.

Premazana stran traku

Trak je lahko navit tako, da je premazan z zunanje ali notranje strani (Sl. 4). V tem tiskalnem mehanizmu lahko uporabljate samo trak, ki ima premazano zunanjo stran.

SI. 4 • Trak s premazano zunanjo ali notranjo stranjo





Če želite ugotoviti, katera stran traku je premazana, storite sledeče:

- **1.** Nalepko odlepite od podlage.
- 2. Vogal lepljive strani nalepke pritisnite na zunanjo površino zvitka traku.
- **3.** Nalepko odlepite s traku.

4. Oglejte si rezultat. Se je črnilo s traku prilepilo na nalepko?

Če se črnilo s traku	potem
prilepi na nalepko	je trak premazan na zunanji strani.
se ne prilepi na nalepko	je trak premazan na notranji strani. Če se želite prepričati, opravite preizkus tudi na notranji strani traku.

Nalaganje medijev

Sl. 5 prikazuje komponente za medij tiskalnega mehanizma za desničarje. Enota za levičarje je zrcalna slika te komponente. Sl. 6 na strani 10 prikazuje oba tiskalna mehanizma z naloženim medijem.

SI. 5 • Komponente za nalaganje medija (za desničarje)



1	Zapah tiskalne glave		8	Vodilo za medije
2	Ogrodje tiskalne glave		9	Ogrodje valja za stiskanje
3	Ovira, kjer se nalepka odlepi od podlage		10	Ogrodje vodila za nalepke
4	Tiskalni valj		11	Spodnje vodilo
5	Žebljiček za zaklepanje tiskalne glave		12	Zgornje vodilo
6	Ogrodje valja za odlepljeno 1 nalepko		13	Ogrodje zgornjega senzorja za sledenje medija
7	Zapah valja za odlepljeno nalepko			

8.8.2007



57517L-302 Rev. A

Pozor • Ko vstavljate medije ali trak, snemite ves nakit, ki bi lahko prišel v stik s tiskalno glavo ali drugimi deli tiskalnika.

Če želite naložiti medij, sledite tem korakom:

- 1. Medij naložite na tuljavo nanašalca za medij (glejte uporabniški priročnik za nanašalca).
- 2. Odprite vrata za medije.
- Glejte Sl. 7. Pritisnite zapah za sprostitev valja za stiskanje. Ogrodje valja za stiskanje se premakne navzgor (Sl. 8).

SI. 7 • Pritiskanje zapaha za sprostitev valja za stiskanje



1	Zapah za sprostitev valja za
	stiskanje

SI. 8 • Odprto ogrodje valja za stiskanje



4. Glejte Sl. 9. Pod tiskalnim mehanizmom primite zatič zunanjega vodila za medije in ga povlecite do konca navzven.



SI. 9 • Premikanje zunanjega vodila za medije

5. Glejte **Sl**. **10**. Odprite ogrodje tiskalne glave tako, da z žebljičkom za zaklepanje sprostite zapah tiskalne glave.



Pozor • Tiskalna glava je morda vroča in lahko povzroči hude opekline. Počakajte, da se tiskalna glava ohladi.

SI. 10 • Odpiranje ogrodja tiskalne glave



170PAX4 Kratka navodila

- 6. Glejte Sl. 11. Medij speljite po zgornji poti medija na naslednji način:
 - **a.** pod zgornje vodilo;
 - **b.** med ogrodje zgornjega senzorja za sledenje medija in ogrodje vodila za nalepke;
 - **c.** pod ogrodje valja za stiskanje;
 - **d.** pod ogrodje tiskalne glave.
- **7.** Glejte Sl. 11. Medij odvijte tako, da bo iz mehanizma gledalo približno 75 cm (30 palcev). S tega dela medija odstranite nalepke in jih zavrzite.



SI. 11 • Vstavljanje medija

1	Zgornje vodilo
2	Ogrodje zgornjega senzorja za sledenje medija
3	Ogrodje vodila za nalepke
4	Ogrodje valja za stiskanje
5	Sklop tiskalne glave
6	Ovira, kjer se nalepka odlepi od podlage
7	Podlaga
8	Nalepka

- **8.** Glejte Sl. 12. Medij položite tako, da je poravnan z notranjim vodilom za medij in se ga samo dotika.
- **9.** Glejte Sl. 12. Pod tiskalnim mehanizmom primite zatič zunanjega vodila za medije in nastavite zunanje vodilo za medije tako, da se dotika zunanjega roba medija.



SI. 12 • Prilagajanje zunanjega vodila za medije

- 10. Glejte Sl. 7 na strani 11. Pritisnite ogrodje valja za stiskanje, da se zaskoči.
- **11.** Glejte Sl. 10 na strani 13. Zaprite ogrodje tiskalne glave tako, da zasučete zapah tiskalne glave, dokler se ne zatakne za žebljiček za zaklepanje.
- **12.** Glejte Sl. 13. Dvignite zapah valja za odlepljeno nalepko tako, da se ogrodje valja za odlepljeno nalepko premakne navzdol.



SI. 13 • Sprostitev ogrodja valja za odlepljeno nalepko

13. Glejte Sl. 14. Podlago medija speljite okrog ovire, kjer se nalepka odlepi, pod tiskalni valj in skozi ogrodje valja za odlepljeno nalepko.



Opomba • Če ima nanašalec zračno cev, podlago medija usmerite med zračno cev in oviro, kjer se nalepka odlepi. Podlage medija ne speljite prek zračne cevi.



SI. 14 • Vstavljanje podlage

1	Ovira, kjer se nalepka odlepi od podlage
2	Tiskalni valj
3	Ogrodje valja za odlepljeno nalepko
4	Spodnje vodilo

^{14.} Glejte Sl. 15. Ogrodje valja za odlepljeno nalepko obrnite navzgor, da se zaskoči.

SI. 15 • Zaprto ogrodje valja za odlepljeno nalepko



- **15.** Glejte Sl. 14. Podlago medija speljite pod spodnje vodilo in okrog vretena za prevzem na nanašalcu (glejte uporabniški priročnik za nanašalca).
- **16.** Zaprite vrata za medije.

Nalaganje traku

Trak uporabite z mediji za termalni prenos (glejte *Trak* na strani 7). Trak mora biti premazan na zunanji strani in mora biti širši od medija. Če je trak ožji od medija, deli tiskalne glave niso zaščiteni in se lahko zato predčasno obrabijo.

Sl. 16 prikazuje komponente sistema za trak v prostoru za medije tiskalnega mehanizma za desničarje. Enota za levičarje je zrcalna slika te komponente. Sl. 17 na strani 18 prikazuje tiskalni mehanizem z naloženim trakom.



SI. 16 • Komponente za nalaganje traku

1	Vreteno z zalogo traku		5	Sklop tiskalne glave
2	Vreteno za prevzem traku		6	Žebljiček za zaklepanje
3	Valj zgornjega vodila za trak7Valj spodnjeg		Valj spodnjega vodila za trak	
4	Zapah tiskalne glave			





Za desničarje



Pozor • Ko vstavljate medije ali trak, snemite ves nakit, ki bi lahko prišel v stik s tiskalno glavo ali drugimi deli tiskalnika.

Če želite naložiti trak, sledite tem korakom:

1. Glejte Sl. 18. Cel zvitek traku namestite na vreteno z zalogo traku tako, da se lahko trak obrača, kot je prikazano, in potisnite zvitek proti okvirju tiskalnega mehanizma, da bo na pravem mestu.



Sl. 18 • Nameščanje traku na vreteno z zalogo traku

- **2.** Glejte Sl. 19. Odprite ogrodje tiskalne glave tako, da z žebljičkom za zaklepanje sprostite zapah tiskalne glave.
 - SI. 19 Odpiranje ogrodja tiskalne glave



- **3.** Glejte Sl. 20. Trak speljite pod valj spodnjega vodila za trak.
- **4.** Glejte Sl. 20. Trak mora biti točno pod senzorjem za trak, ki je poleg zadnje stene tiskalnega mehanizma.



SI. 20 • Vstavljanje traku pod senzor za trak

1	Valj spodnjega vodila za trak
2	Senzor za trak

5. Glejte **Sl**. 21. Trak speljite pod ogrodje tiskalne glave in okrog valja zgornjega vodila za trak.



Pozor • Tiskalna glava je morda vroča in lahko povzroči hude opekline. Počakajte, da se tiskalna glava ohladi.

SI. 21 • Vstavljanje traku pod ogrodje tiskalne glave



- **6.** Glejte Sl. 22. Prazen tulec traku položite na vreteno za prevzem traku in nato tulec potisnite proti okvirju tiskalnega mehanizma, da bo na pravem mestu.
- **7.** Glejte Sl. 22. Konec traku z lepilnim trakom ali nalepko pritrdite na prazen tulec traku in ga nekajkrat obrnite, kot je prikazano na sliki. Trak se mora na vretenu enakomerno vrteti.



SI. 22 • Nalaganje traku na vreteno za prevzem traku

- **8.** Glejte Sl. 19 na strani 20. Zaprite ogrodje tiskalne glave tako, da pritrdite zapah tiskalne glave na žebljiček za zaklepanje.
- **9.** Zaprite vrata za medije.

Odstranjevanje rabljenega traku

Če želite odstraniti rabljen trak, sledite tem korakom:

- **1.** Odprite vrata za medije.
- **2.** Je zmanjkalo traku?

Če	Potem	
da	a. ods ker	tranite prazen tulec traku z vretena z zalogo traku. Tulec shranite, ga boste pri nalaganju traku rabili na vretenu za prevzem traku;
	b. z va	lja za prevzem traku odstranite rabljen trak in tulec;
	c. sled nam	lite navodilom iz poglavja <i>Nalaganje traku</i> na strani 17 in nestite nov trak.
ne	a. odro	ežite trak poleg vretena za prevzem traku;
	b. z va	lja za prevzem traku odstranite rabljen trak in tulec;
	c. poiš trak	ščite prazen tulec traku. Po potrebi odstranite in zavrzite rabljen s tulca, ki ste ga odstranili v prejšnjem koraku;
	d. Gle prev da b	jte Sl. 22 na strani 22. Prazen tulec traku namestite na vreteno za vzem traku in tulec potisnite proti okvirju tiskalnega mehanizma, po na pravem mestu;
	e. spel pog	jite preostali trak na vreteno z zalogo traku, kot je opisano v lavju <i>Nalaganje traku</i> na strani 17;
	f. Gle prit prik	jte Sl. 22 na strani 22. Konec traku z lepilnim trakom ali nalepko rdite na prazen tulec traku in ga nekajkrat obrnite, kot je razano na sliki. Trak se mora na vretenu enakomerno vrteti.

Konfiguriranje tiskalnega mehanizma

Ko naložite medij in trak, lahko za svojo aplikacijo nastavite parametre tiskalnega mehanizma na nadzorni plošči.



Pomembno Nekateri pogoji pri tiskanju lahko zahtevajo, da prilagodite parametre tiskanja, kot so hitrost tiskanja, potemnitev ali način tiskanja. Ti pogoji vključujejo (vendar niso omejeni na):

- tiskanje z veliko hitrostjo;
- odlepljenje medija;
- uporaba izredno tankih, majhnih, sintetičnih ali premazanih nalepk.

Ker ti in drugi dejavniki vplivajo na kakovost tiskanja, izvedite preizkus, da določite najboljšo kombinacijo nastavitev tiskanja in medija za vašo aplikacijo. Slabo ujemanje lahko omeji kakovost in stopnjo tiskanja ali pa tiskalni mehanizem v želenem načinu tiskanje ne bo pravilno deloval.

Če želite izbrati način za pripravo, sledite tem korakom:

- 1. Na nadzorni plošči pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
- **2.** Pritisnite NEXT (NASLEDNJI) ali PREVIOUS (PREJŠNJI), da se premikate med parametri.

Če želite zapustiti način za pripravo, sledite tem korakom:

1. Pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).

Na zaslonu LCD se prikaže sporočilo SAVE CHANGES (SHRANI SPREMEMBE).

2. Pritisnite levi ali desni ovalni gumb, da prikažete možnosti za shranjevanje (Tab. 4).

Tabela 4 • Možnosti shranjevanja, ko zapuščate način za pripravo

LCD	Opis
PERMANENT (TRAJNO)	Shrani vrednosti v tiskalnem mehanizmu, tudi če ni napajanja.
TEMPORARY (ZAČASNO)	Shrani spremembe, dokler ni napajanja.
CANCEL (PREKLIČI)Prekliče vse spremembe, ki ste jih naredili po tistem pritisnili gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD sprememb za nastavitve potemnitve in trganja.	
LOAD DEFAULTS (NALOŽI PRIVZETE VREDNOSTI) Obnovi vse parametre, razen omrežnih nastavitev, n tovarniške nastavitve. Opomba • Če naložite tovarniške nastavitve tiskalni mehanizem samodejno kalibrira.	

LCD	Opis
LOAD LAST SAVE (NALOŽI NAZADNJE SHRANJENE NASTAVITVE)	Naloži vrednosti, ki ste jih nazadnje trajno shranili.
DEFAULT NET (PRIVZETO OMREŽJE)	Obnovi nastavitve žičnega in brezžičnega omrežja na tovarniške nastavitve.

Tabela 4 • Možnosti shranjevanja, ko zapuščate način za pripravo

3. Pritisnite gumb NEXT (NASLEDNJI), da izberete prikazano možnost.

Ko je konfiguriranje in umerjanje končano, se prikaže sporočilo **PRINTER READY** (TISKALNIK PRIPRAVLJEN).

Tiskanje nalepke s konfiguracijskimi podatki

Ko naložite medij in (po potrebi) trak, natisnite nalepko s konfiguracijskimi podatki, ki prikazuje trenutne nastavitve tiskalnega mehanizma. Nalepko shranite, da jo lahko uporabite pri odpravljanju težav s tiskanjem.

Če želite natisniti nalepko s konfiguracijskimi podatki, sledite tem korakom:

- 1. Na nadzorni plošči pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
- 2. Pritisnite NEXT (NASLEDNJI) ali PREVIOUS (PREJŠNJI), da se premaknete do parametra LIST SETUP (PRIPRAVA SEZNAMA).
- **3.** Pritisnite desni ovalni gumb, da potrdite tiskanje.

Natisne se nalepka s konfiguracijskimi podatki (Sl. 23).

PRINTER CONF	IGURATION
Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200d ZBR2325570	pi
Discrete 200.0	DARKNESS PRINT SPEED SIEM SPEED BACKFEED SPEED TEAR OFF PRINT MODE MEDIA TYPE SENSOR TYPE PRINT METHOD PRINT METHOD PRINT METHOD PRINT METHOD PRINT METHOD PRINT METHOD PRINT METHOD PARTLE LOWTH MAXINUM LENGTH EARLY WARNING PARALLEL COMM. BAUD DATA BITS PARALLE COMM. BAUD DATA BITS PARTIS
046 079 050 081 035 009 1034.82MM FULL. V60.13.0.5 -> V30.33037 56 CUSTONIZED NDME	WEB S. MEDIA S. RIBBON S. MARK S. MARK MED S. MEDIA LED RIBBON LED MARK LED LCD ADJUST MODES ENABLED RESOLUTION FIRMWARE HARDWARE ID CONFIGURATION COMPACT FLASH RAM
2048kE: NONEE: NONEE: NONE	ONBOARD FLASH FORMAT CONVERT P30 INTERFACE P31 INTERFACE P32 INTERFACE P34 INTERFACE IDLE DISPLAY RTC DATE NORRESET CNTR RESET CNTR1 RESET CNTR2

SI. 23 • Nalepka s konfiguracijskimi podatki

Tiskanje nalepke z omrežno konfiguracijo

Če uporabljate tiskalni strežnik, lahko natisnete nalepko z omrežno konfiguracijo, ko je tiskalnik povezan v omrežje.

Če želite natisniti nalepko z omrežno konfiguracijo, sledite tem korakom:

- 1. Na nadzorni plošči pritisnite gumb SETUP/EXIT (NASTAVITEV/IZHOD).
- 2. Pritisnite NEXT (NASLEDNJI) ali PREVIOUS (PREJŠNJI), da se premaknete do parametra LIST NETWORK (SEZNAM OMREŽIJ).
- **3.** Pritisnite desni ovalni gumb, da potrdite tiskanje.

Nalepka z omrežno konfiguracijo se tiska (Sl. 24). Če nimate nameščenega brezžičnega tiskalnega strežnika, se del nalepke z brezžičnimi nastavitvami ne natisne.

Network Confi	iguration
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO. Printer	WIRED PS CHECK? LOAD LAN FROM?
Wired ALL	IP PROTOCOL IP ADDRESS SUBNET MASK DEFAULT GATEWAY WINS SERVER IP TIMEOUT CHECKING TIMEOUT VALUE ARP INTERVAL BASE RAW PORT
Wireless* ALL 132.168.001.051 255.255.255.000 132.168.001.001 132.168.001.003. YES. 0300 0000 9100 YES. 015FH. 0000H. XXXXXXXXXXXX YES. 125	IP PROTOCOL IP ADDRESS SUBNET MASK DEFAULT GATEWAY WINS SERVER IP TIMEOUT CHECKING TIMEOUT CHECKING ARP INTERVAL BASE RAW PORT CARD MSERTED CARD PRODUCT ID MAC ADDRESS DRIVER INSTALLED OPERATING MODE ESSID TX POWER 1 Mb/s 5.5 Mb/s 5.5 Mb/s 11 Mb/s CURRENT TX RATE RECEIVE ANTENNA AUTH. TYPE LEAP MODE ENCRYPTION MODE

SI. 24 • Nalepka z omrežno konfiguracijo

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Ogled ali spreminjanje parametrov

Tab. 5 prikazuje podmnožico parametrov tiskalnega mehanizma po vrstnem redu, kot so prikazani, ko po izbiri načina za pripravo pritisnete gumb NEXT (NASLEDNJI). Pri tem postopku pritisnite gumb NEXT (NASLEDNJI), da se premaknete do naslednjega parametra, ali gumb PREVIOUS (PREJŠNJI), da se vrnete na prejšnji parameter. Ko spremenite parameter, se v zgornjem levem vogalu zaslona prikaže zvezdica (*), ki kaže, da se vrednost v tiskalnem mehanizmu razlikuje od trenutno aktivne.

Parameter	Dejanje/razlaga		
DARKNESS (POTEMNITEV) -■■■■ 4.0 +	Prilagajanje potemnitve izpisa Če je izpis preveč svetel ali če so na natisljivih področjih vrzeli, povečajte nastavitev potemnitve. Če je izpis preveč temen, če je črnilo razpršeno ali se razliva na natisljivih področjih, zmanjšajte nastavitev potemnitve. Nastavitev potemnitve lahko spremenite tudi z gonilnikom ali nastavitvami v programski opremi.		
	Pomembno Potemnitev nastavite na najnižjo možno nastavitve, ki še zagotavlja dobro kakovost tiskanja. Če nastavite previsoko potemnitev, se črnilo lahko razpaca, trak lahko pregori ali se tiskalna glava prehitro porabi.		
	 Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate potemnitev. 		
	Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate potemnitev.		
	Privzeta vrednost: +4.0		
	Obseg: od 00.0 do +30.0		
PRINT SPEED (HITROST TISKANJA) 2 IPS	 Prilagajanje hitrosti tiskanja Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. Privzeta vrednost: 2 JPS 		
	Obseg: od 2 do 12 IPS za 203 dpi, od 2 do 8 IPS za 300 dpi		
	Prilagajanje hitrosti množice		
SLEW SPEED (HITROST MNOŽICE) 6 IPS	Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost.Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost.		
	Privzeta vrednost: 6 IPS Obseg: od 1 do 12 IPS		
	Drilagaiania hitrosti vračanja		
BACKFEED SPEED (HITROST VRAČANJA) 2 IPS	 Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. 		
	Privzeta vreunost: 2 IPS Obseg: od 1 do 12 IPS		

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma

Parameter	Dejanje/razlaga
TEAR OFF (TRGANJE) +000 -■■■■■ +	 Prilagajanje položaja trganja Uredi položaj medija po tiskanju nad oviro, kjer se nalepka odtrga/odlepi. S pozitivnimi številkami premaknete medij navzven, z negativnimi pa navznoter. Z vsakim pritiskom ovalnega gumba se položaj trganja spremeni za dolžino štirih pik. Pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost. Pritisnite levi ovalni gumb, da zmanjšate vrednost. Privzeta vrednost: +0 Obseg: od -120 do +120
PRINT MODE (NAČIN TISKANJA) ← TEAR-OFF (TRGANJE) MEDIA TYPE (VRSTA MEDIJA) ← NON-CONTINUOUS- (PREKINJEN)	 Izbiranje načina tiskanja Nastavitve načina tiskanja tiskalnemu mehanizmu določijo, kako podati medij, ki ga želite uporabiti. Z ovalnima gumboma prikažete možnosti. Privzeta vrednost: TEAR-OFF (TRGANJE) Možne izbire: TEAR-OFF (TRGANJE), REWIND (PREVIJANJE), APPLICATOR (NANAŠALEC) Nastavitev za vrsto medija Tiskalnemu mehanizmu določi vrsto medija, ki ga želite uporabiti. Ko izberete prekinjen medij, tiskalni mehanizem poda medij, da izračuna dolžino nalepke (razdaljo med dvema točkama praznega prostora, zarezo za poravnavo ali luknjo). Ko izberete neprekinjen medij, morate vključiti
	 tudi navodila za dolžino nalepke v obliki (^LLxxxx, če uporabljate jezik ZPL ali ZPL II). Z ovalnima gumboma prikažete možnosti. Privzeta vrednost: NON-CONTINUOUS (PREKINJEN) Možne izbire: CONTINUOUS (NEPREKINJEN), NON-CONTINUOUS (PREKINJEN)
SENSOR TYPE (VRSTA SENZORJA) UEB (SPLETNI)	 Nastavitev za vrsto senzorja Tiskalnemu mehanizmu pove, ali uporabljate spletni medij (med nalepkami je prazen prostor, zareza ali luknja) ali medij z natisnjenimi črnimi oznakami na hrbtni strani. Z ovalnima gumboma prikažete ostale možnosti. Privzeta vrednost: WEB (SPLETNI) Možne izbire: WEB (SPLETNI), MARK (Z OZNAKO)

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma (nadaljevanje)

Parameter	Dejanje/razlaga
PRINT METHOD (METODA TISKANJA) ← THERMAL-TRANS.→ (TERMALNI PRENOS)	 Izbiranje metode tiskanja Tiskalnemu mehanizmu pove metodo tiskanja: termalni prenos (potreben trak) ali neposredno termalno (brez traku). Z ovalnima gumboma prikažete možnosti. Privzeta vrednost: Thermal transfer (Termalni prenos)
	Možne izbire: Thermal transfer (Termalni prenos), direct thermal (neposredno termalno)
	Opomba • Če pri uporabi traku izberete neposredno termalno, pride do napake tiskalnega mehanizma, vendar se tiskanje nadaljuje.
PRINT WIDTH (ŠIRINA IZPISA) → 168 0⁄8 MM +	Nastavljanje širine izpisa Določi natisljivo površino po celotni širini nalepke glede na ločljivost tiskalnega mehanizma.
	Ce zelite sprementi prikazano vrednost:
	 pritisnite levi ovalni guno, da premaknete kazalec, pritisnite desni ovalni gumb, da povečate vrednost številke
	Če želite spremeniti merske enote:
	1. pritiskajte levi ovalni gumb da bo aktivna merska enota
	 pritisnite desni ovalni gumb, da preklopite na druge merske enote (mm, palce ali pike).
	Privzeta vrednost: 168 0/8 mm za tiskalne mehanizme z 203 dpi; 168 0/12 mm za tiskalne mehanizme s 300 dpi
	OPOMBA: Če nastavite premajhno širino, morda deli nalepke ne bodo natisnjeni na mediju. Če nastavite preveliko širino, po nepotrebnem porabljate pomnilnik, mehanizem pa bo tiskal tudi čez nalepke in na tiskalni valj. Ta nastavitev lahko vpliva na vodoraven položaj nalepke, če je slika obrnjena z ukazom ^POI ZPL II.
MAXIMUM LENGTH (NAJVEČJA DOLŽINA)	Nastavljanje največje dolžine nalepke Največja dolžina nalepke se uporablja med kalibriranjem. Prazen prostor med nalepkami se šteje kot del dolžine nalepke.
-57.0 IN 700 MM+	Vrednost vedno nastavite tako, da bo najmanj 25,4 mm (1 palec) daljša od dolžine nalepke, ki jo uporabljate. Če je dolžina nalepke na primer 126 mm (5 palcev), vključno s praznim prostorom med nalepkami, nastavite parameter na 152 mm (6 palcev). Če nastavite nižjo vrednost od dolžine nalepke, tiskalni mehanizem predvideva, da je naložen neprekinjen medij, in kalibriranje ni možno.
	• Če želite povečati vrednost, pritisnite desni ovalni gumb.
	• Če želite zmanjšati vrednost, pritisnite levi ovalni gumb.
	Privzeta vrednost: 39.0 in. (988 mm).
	Obseg: Vrednosti lahko spreminjate v korakih po 25,4 mm (1 palec).

Parameter	Dejanje/razlaga
LIST FONTS (SEZNAM PISAV) PRINT (TISKANJE)	 Seznam pisav Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s standardnimi in izbirnimi pisavami, ki so shranjene v RAM-u tiskalnega mehanizma, pomnilniku ali izbirni kartici s pisavami PCMCIA.
LIST BAR CODES (SEZNAM ČRTNIH KOD) PRINT (TISKANJE)	 Seznam črtnih kod Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s črtnimi kodami, ki so na voljo v tiskalnem mehanizmu. Črtne kode so lahko shranjene v RAM-u, pomnilniku ali izbirni kartici PCMCIA.
LIST IMAGES (SEZNAM SLIK) PRINT (TISKANJE)	 Seznam slik Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s slikami, ki so na voljo v RAM-u tiskalnega mehanizma, pomnilniku ali izbirni pomnilniški kartici.
LIST FORMATS (SEZNAM OBLIK) PRINT (TISKANJE)	 Seznam oblik Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko z oblikami, ki so na voljo v RAM-u tiskalnega mehanizma, pomnilniku ali izbirni pomnilniški kartici.
LIST SETUP (PRIPRAVA SEZNAMA) PRINT (TISKANJE)	 Priprava seznama Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko s konfiguracijskimi podatki, ki prikazuje trenutno konfiguracijo tiskalnega mehanizma.
LIST NETWORK (SEZNAM OMREŽIJ) PRINT (TISKANJE)	 Nastavitve seznama omrežij Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepko z omrežno konfiguracijo, ki prikazuje nastavitve vseh nameščenih tiskalnih strežnikov.

Tabela 5 • Parametri tiskalnega mehanizma (nadaljevanje)

Parameter	Dejanje/razlaga
LIST ALL (SEZNAM VSEH) PRINT (TISKANJE)	 Seznam vseh Pritisnite desni ovalni gumb, da natisnete nalepke z vsemi razpoložljivimi pisavami, črtnimi kodami, slikami in oblikami ter s konfiguracijo tiskalnega mehanizma in omrežno konfiguracijo.
LANGUAGE (JEZIK) ← ENGLISH → (ANGLEŠČINA)	 Izbiranje jezika zaslona S tem parametrom lahko spremenite jezik, ki je prikazan na zaslonu nadzorne plošče. Z desnim ali levim ovalnim gumbom prikažete ostale možnosti. Privzeta vrednost: ENGLISH (ANGLEŠČINA) Možne izbire: ENGLISH (ANGLEŠČINA), SPANISH (ŠPANŠČINA), FRENCH (FRANCOŠČINA), GERMAN (NEMŠČINA), ITALIAN (ITALIJANŠČINA), NORWEGIAN (NORVEŠČINA), PORTUGUESE (PORTUGALŠČINA), SWEDISH (ŠVEDŠČINA), DANISH (DANŠČINA), FINNISH 2 (ŠPANŠČINA), CUSTOM (PO MERI)

Urnik čiščenja

Priporočen urnik čiščenja je prikazan v Tab. 6. Na naslednjih straneh najdete določene postopke.

Pozor • Uporabite lahko samo našteta čistilna sredstva. Družba Zebra ni odgovorna za poškodbe, ki jih povzročijo katere koli druge uporabljene tekočine.

Del	Način	Interval
Tiskalna glava	S topilom*	Čiščenje je potrebno:
Tiskalni valj	S topilom*	• ko se prikaže napis CLEAN HEAD NOW (OČISTITE
Oddajni senzor za medij	Z zrakom	GLAVO);
Odsevni senzor za medij	Z zrakom	vsakem zvitku nalepk ali po 150 m (500 čevljih)
Pot medija	S topilom*	neskončnih nalepk;
Senzor za trak	Z zrakom	 pri načinu tiskanja s termalnim prenosom: po vsakem zvitku (450 m ali 1500 čevljih) traku.
Senzorji za odprta vrata	Z zrakom	Mesečno
Ovira, kjer se nalepka odtrga/odlepi	S topilom*	

Tabela 6 • Priporočen urnik čiščenja tiskalnega mehanizma

* Uporabite komplet za preventivno vzdrževanje družbe Zebra, številka dela 47362, ali raztopino, v kateri je 90 % izopropilnega alkohola in 10 % deionizirane vode.

Čiščenje tiskalne glave in tiskalnega valja

Tiskalno glavo in tiskalni valj očistite v skladu z urnikom v Tab. 6 na strani 33. Če opazite neskladno kakovost tiskanja, npr. vrzeli ali zbledele barve, tiskalno glavo čistite bolj pogosto. Tiskalni valj očistite, če opazite težave pri premikanju medija.



Pozor • Tiskalna glava je morda vroča in lahko povzroči hude opekline. Počakajte, da se tiskalna glava ohladi.



Pozor • Pri ravnanju s komponentami, ki so elektrostatične, npr. vezje ali tiskalne glave, pazite na ustrezne previdnostne ukrepe glede elektrostatike.

Pozor • Ko vstavljate medije ali trak, snemite ves nakit, ki bi lahko prišel v stik s tiskalno glavo ali drugimi deli tiskalnika.

Če želite očistiti tiskalno glavo in tiskalni valj, sledite tem korakom:

- **1.** Izklopite (**O**) tiskalni mehanizem.
- **2.** Glejte Sl. 25. Odprite ogrodje tiskalne glave tako, da z žebljičkom za zaklepanje sprostite zapah tiskalne glave.





3. Iz tiskalnega mehanizma odstranite medij in trak.

4. Glejte **Sl**. 26. Komplet za preventivno vzdrževanje (številka dela 47362) ali raztopino, v kateri je 90 % izopropilnega alkohola in 10% deionizirane vode, nanesite na vatirano palčko in obrišite tiskalne elemente od enega konca do drugega. Počakajte, da topilo izpari.

SI. 26 • Čiščenje tiskalne glave in tiskalnega valja (prikazana je enota za desničarje)



1	Elementi tiskalne glave (sivi trak)
2	Vatirana palčka
3	Tiskalni valj

- **5.** Za čiščenje tiskalnega valja in drugih valjev uporabite krpo brez vlaken, navlaženo z alkoholom. Med čiščenjem valje obračajte.
- 6. Ponovno naložite trak in medij (če ju uporabljate).
- 7. Vklopite (I) tiskalni mehanizem.



Opomba • Če se kakovost tiskanja ne izboljša, ko izvedete ta postopek, tiskalno glavo očistite s filmom za čiščenje *Save-a-Printhead*. Več informacij lahko dobite pri pooblaščenem distributerju za družbo Zebra.

•			