



# 170PAX4 Snabbreferensguide

---

Denna guide ger grundläggande instruktioner om hur man laddar och använder denna skrivare.  
För ytterligare information, se användarmanualen.

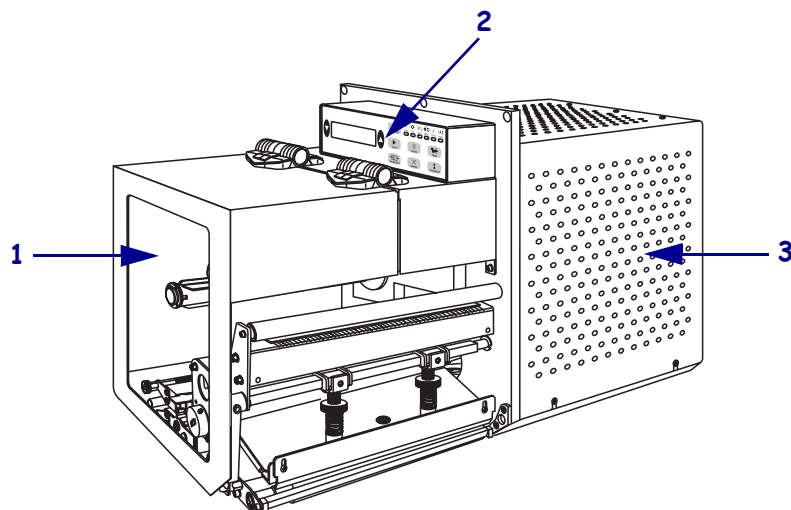
## Innehåll

Utvändig bild på skrivaren . . . . .	2
Kontrollpanel . . . . .	3
Kontrollpanelsknappar . . . . .	3
Kontrollpanelsindikeringslampor (LED:er) . . . . .	4
Material . . . . .	6
Färgband . . . . .	7
Ladda material . . . . .	9
Ladda färgband . . . . .	17
Ta bort använt färgband . . . . .	23
Konfigurera skrivaren . . . . .	24
Skriva ut konfigureringsetikett . . . . .	25
Skriva ut en nätverkskonfigureringsetikett . . . . .	26
Visa eller ändra parametrar . . . . .	27
Rengöringsintervall . . . . .	31
Rengöra skrivhuvud och platenrulle . . . . .	32

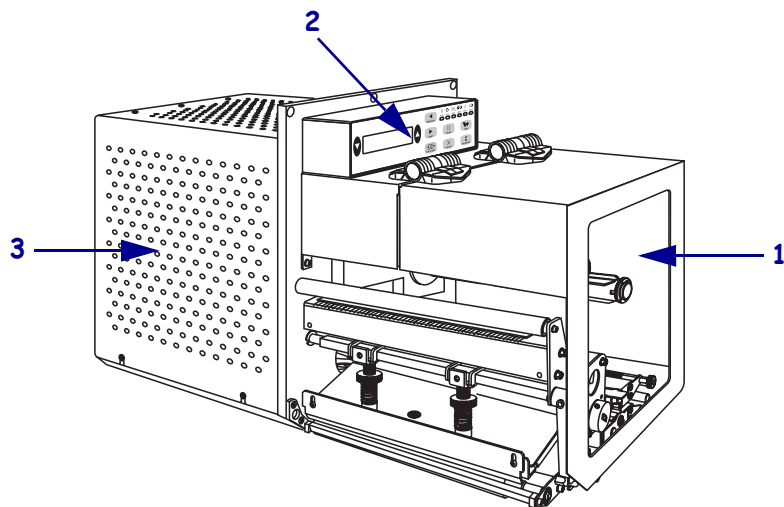
## Utvändig bild på skrivaren

Skrivaren finns i ett utförande för högerhänta (material går från vänster till höger, Bild 1) och ett utförande för vänsterhänta (material går från höger till vänster, Bild 2).

**Bild 1 • Skrivare för högerhänta (RH)**



**Bild 2 • Skrivare för vänsterhänta (LH)**

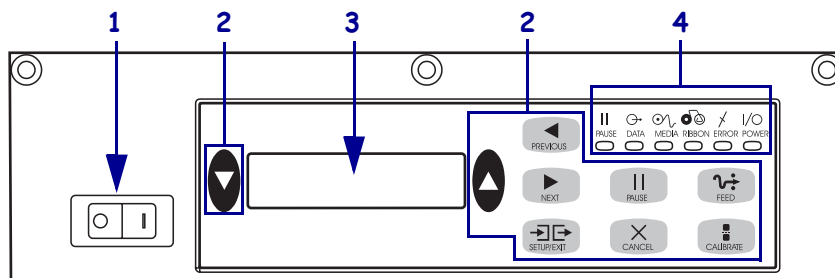


<b>1</b>	Materiallucka
<b>2</b>	Kontrollpanel
<b>3</b>	Elektroniklucka

## Kontrollpanel

Alla knappar och indikeringar för skrivaren finns på kontrollpanelen (Bild 3). Strömbrytaren sitter vid sidan av kontrollpanelen.

Bild 3 • Kontrollpanel (för högerhänta)



1	Strömbrytare
2	Knappar
3	LCD-skärm
4	Lampor/LED:er

## Kontrollpanelsknappar

Kontrollpanelsknapparna beskrivs i Tabell 1.

Tabell 1 • Kontrollpanelsknappar

Knapp	Beskrivning/funktion
<b>BLACK OVALS (SVARTA OVALER)</b>	De två svarta ovalerna används för att ändra värdena för en parameter som visas på LCD-skärmen. Vanlig användning är att öka eller minska ett värde, svara ja eller nej, indikera ON (PÅ) eller OFF (AV) och rulla genom alternativ.
<b>PREVIOUS (TIDIGARE)</b>	Rullar LCD-skärmen till tidigare parameter.
<b>NEXT (NÄSTA)</b>	Rullar LCD-skärmen till nästa parameter.
<b>SETUP/EXIT (INSTÄLLNING/AVSLUTA)</b>	Går till och avslutar konfigureringsläge
<b>PAUSE (PAUS)</b>	Stoppar och återstartar utskriftsprocessen eller tar bort felmeddelanden och rensar LCD-skärmen. Om en etikett håller på att skrivas ut, slutförs den innan utskriftsprocessen stoppas. När skrivaren är pausad är PAUSE-lampan ON (PÅ).

**Tabell 1 • Kontrollpanelsknappar (Forts.)**

<b>Knapp</b>	<b>Beskrivning/funktion</b>
<b>CANCEL (AVBRYT)</b>	<p>CANCEL (AVBRYT) fungerar bara i pausläge. Trycka på CANCEL (AVBRYT) ger följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Avbryter den etikett som håller på att skrivas ut.</li> <li>• Om inget etikettformat håller på att skrivas ut avbryts nästa som ska skrivas ut.</li> <li>• Om inga etikettformat väntar på att bli utskrivna ignoreras CANCEL (AVBRYT).</li> </ul> <p>För att rensa skrivarens hela etikettformatsminne, tryck och håll nere CANCEL (AVBRYT) tills lampan DATA släcks.</p>
<b>FEED (MATA)</b>	<p>Matar fram en tom etikett.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Om skrivaren är i vänteläge eller pausad matas etiketten fram direkt.</li> <li>• Om skrivaren håller på att skriva ut matas etiketten fram efter att den pågående utskriften är klar.</li> </ul>
<b>CALIBRATE (KALIBRERA)</b>	<p>CALIBRATE (KALIBRERA) fungerar bara i pausläge. Tryck på CALIBRATE (KALIBRERA) för att kalibrera om för rätt materiallängd, för att ställa in materialtyp (kontinuerligt/ej kontinuerligt) och för att ställa in utskriftsmetod (direktvärme/värmeöverföring).</p>

## Kontrollpanelsindikeringslampor (LED:er)

Kontrollpanelslamporna beskrivs i [Tabell 2](#).

**Tabell 2 • Kontrollpanelslampor**

<b>LED</b>	<b>OFF (AV) indikerar</b>	<b>ON (PÅ) indikerar</b>	<b>FLASHING (BLINKAR) indikerar</b>
<b>POWER (SPÄNNING)</b> (Grön)	Skrivaren är OFF (AV) eller strömlös.	Strömbrytaren är ON (PÅ) och skrivaren får ström.	—
<b>PAUSE (PAUS)</b> (Gul)	Normal drift.	<p>En av följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skrivaren är pausad på grund av ett feltillstånd (skrivhuvuds-, band- eller pappersfel). Uppträder vanligtvis tillsammans med en annan LED.</li> <li>• PAUSE (PAUS) blev nedtryckt.</li> <li>• En paus begärdes från applikatorporten.</li> <li>• En paus mottogs som del av etikettformatet.</li> </ul>	—

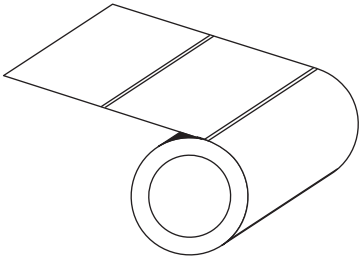
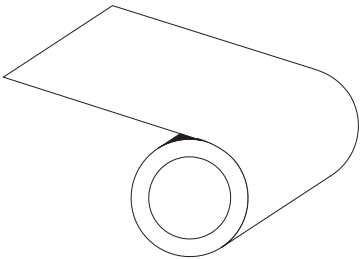
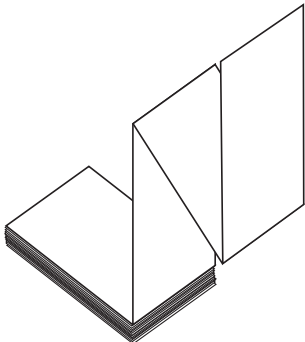
Tabell 2 • Kontrollpanelslampor

LED	OFF (AV) indikerar	ON (PÅ) indikerar	FLASHING (BLINKAR) indikerar
<b>DATA</b> (Grön)	Inga data tas emot eller behandlas.	Data behandlas eller utskrift pågår. Inga data mottas.	Skrivaren tar emot data från eller skickar statusinformation till värddatorn.
<b>Material</b> (Gul)	Normal drift. Material korrekt laddat.	Material slut. Skrivaren är pausad, LCD-skärmen visar felmeddelande och pauslampan lyser.	—
<b>FÄRGBAND</b> (Gul)	Normal drift. Färgband korrekt laddat.	Färgband isatt när skrivaren är i direktvärmeläge, eller inget färgband när skrivaren är i värmeöverföringsläge. Skrivaren är pausad, LCD-skärmen visar felmeddelande och pauslampan lyser.	—
<b>ERROR (FEL)</b> (Orange)	Inga skrivarfel.	—	Skrivarfel finns. Kontrollera LCD- skärmen för status.

## Material

Skrivaren kan använda flera olika materialtyper (Tabell 3).

**Tabell 3 • Materialtyper**

Materialtyp	Ser ut så här	Beskrivning
<b>Ej kontinuerligt material på rulle</b>		Materialet är lindat på en rulle. Enskilda etiketter som skiljs åt av ett mellanrum, en skåra, ett hål eller svart märke så att det syns var en etikett slutar och nästa börjar. Vid användning av material som har hål eller skåror ska materialsensorn placeras rakt ovanför hålet eller skåran.
<b>Kontinuerligt material på rulle</b>		Materialet är lindat på en rulle utan mellanrum, hål, skåror eller svarta markeringar. Därmed kan bilden skrivas ut varsomhelst på etiketten.
<b>Veckat material</b>		Materialet är veckat i ett sicksackmönster.

## Färgband

Färgbandet är en tunn film som på ena sidan är täckt med vax eller ett vaxliknande material som överförs till materialet genom värmeöverföring.

### Användning av färgband

Material för värmeöverföring behöver ett färgband för utskrift, men direktvärmematerial gör inte det. För att avgöra om färgband måste användas med ett visst material, gör ett skraptest.

#### Gör så här för att utföra ett skraptest:

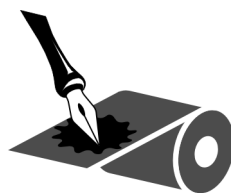
1. Skrapa på materialets skrivyta med nageln.
2. Syntes ett svart märke på materialet?

Om ett svart märke syntes...	då är materialet...
Syns inte på materialet	<b>Värmeöverföring.</b> Ett färgband behövs.
Syns på materialet	<b>Direktvärme.</b> Inget färgband behövs men ett färgband kan användas för att skydda skrivhuvudet från att nötas av materialet.

### Belagd sida på färgbandet

Färgbandet kan vara lindat med den belagda sidan inåt eller utåt (**Bild 4**). Denna skrivare kan bara använda färgband med beläggning på utsidan.

**Bild 4 • Färgband belagt på utsidan eller insidan**



**Utsidan**



**Insidan**

#### Gör så här för att avgöra vilken sida som är belagd:

1. Lossa en etikett från skyddspapperet.
2. Tryck ett hörn av etikettens klibbiga sida mot utsidan på färgbandsrullen.
3. Lossa etiketten från färgbandet.

4. Titta på resultatet. Fastnade flagor eller partiklar från färgbandet på etiketten?

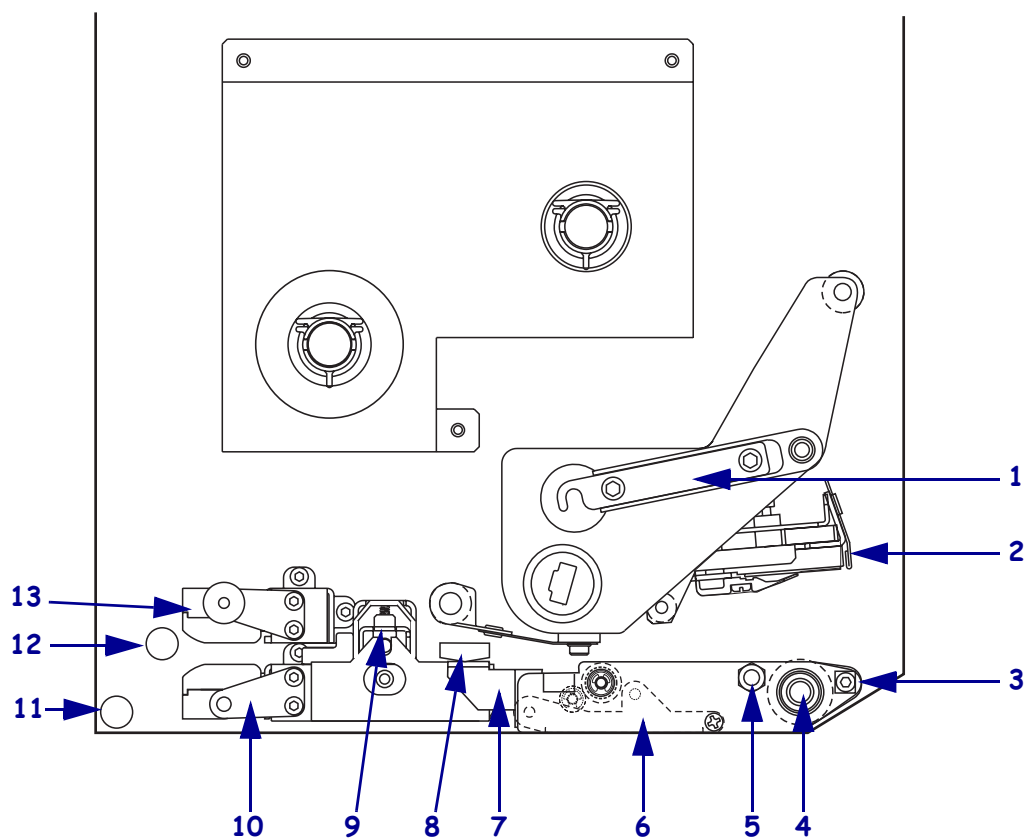
Om bläck från färgbandet...	så...
Fastnade på etiketten	Färgbandet är belagt på <b>utsidan</b> .
Fastnade inte på etiketten	Färgbandet är belagt på <b>insidan</b> . För att bekräfta detta, gör om testet på insidan av färgbandsrullen.



## Ladda material

Bild 5 identifierar materialhanteringskomponenter för högerhänta skrivare. En enhet för vänsterhänta innehåller dessa komponenter, fast spegelvända. Bild 6 på sidan 10 visar båda skrivarna med material laddat.

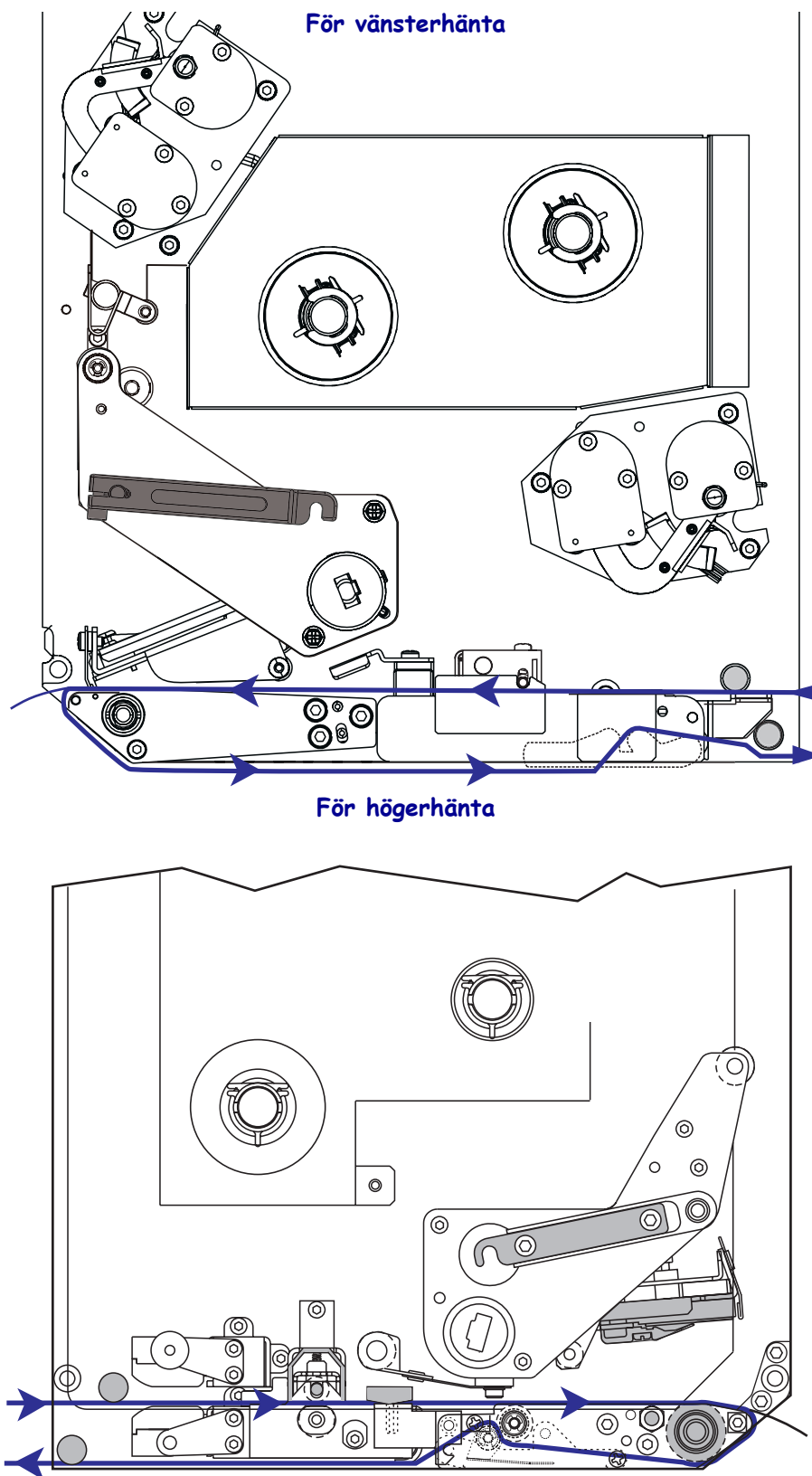
**Bild 5 • Komponenter för materialladdning (för högerhänta)**



<b>1</b>	Skrivhuvudspärr
<b>2</b>	Skrivhuvudsenhet
<b>3</b>	Avskiljningskant
<b>4</b>	Platenrulle
<b>5</b>	Låssprint för skrivhuvud
<b>6</b>	Enhet för avskiljningsrulle
<b>7</b>	Spärr för avskiljningsrulle

<b>8</b>	Materialstyrning
<b>9</b>	Enhet för klämmerulle
<b>10</b>	Etikettstyrningshylla
<b>11</b>	Nedre styrrulle
<b>12</b>	Övre styrrulle
<b>13</b>	Övre materialsensorspår

**Bild 6 • Laddat material**

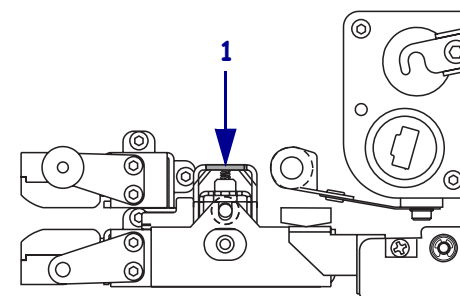


**OBS!** • Vid laddning av material eller band, ta av alla smycken som kan komma i kontakt med skrivhuvudet eller andra skrivardelar.

### Gör så här för att ladda material:

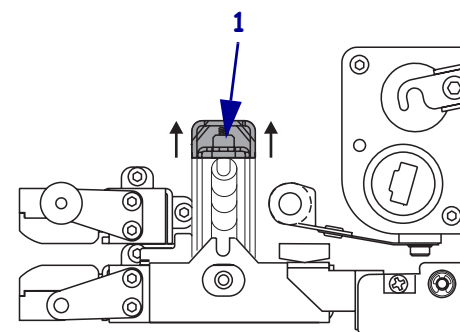
1. Ladda material på applikatorns materialrulle (se applikatorns användarmanual).
2. Öppna materialluckan.
3. Se Bild 7. Tryck ner frigöringsspärren för klämrollen.  
Klämrollen fjädrar upp (Bild 8).

**Bild 7 • Trycka ner frigöringsspärren för klämrollen**



**1** Frigöringsspärr för klämrulle

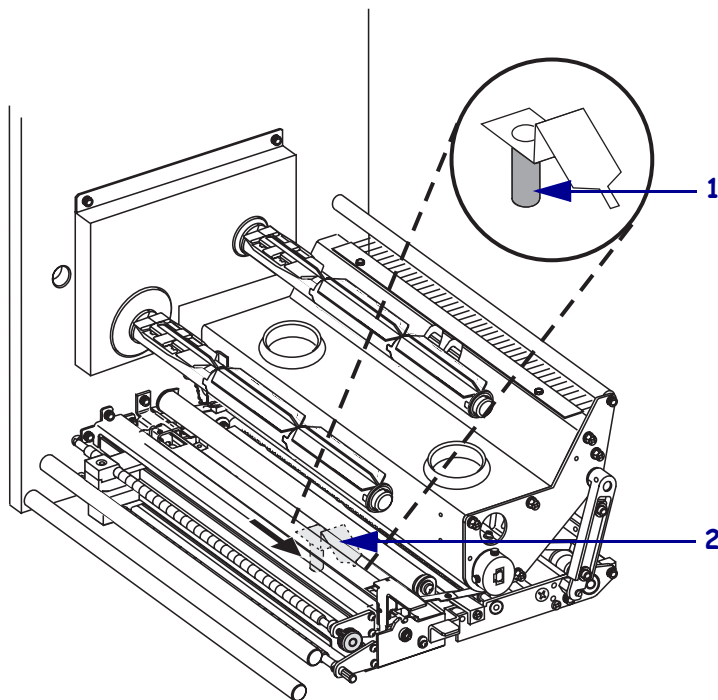
**Bild 8 • Öppnad enhet för klämrollen**



**1** Enhet för klämrulle

4. Se Bild 9. Fatta mässingsvingmuttern till yttre materialstyrningen under skrivaren och dra ut hela yttre materialstyrningen.

**Bild 9 • Dra ut den yttre materialstyrningen**



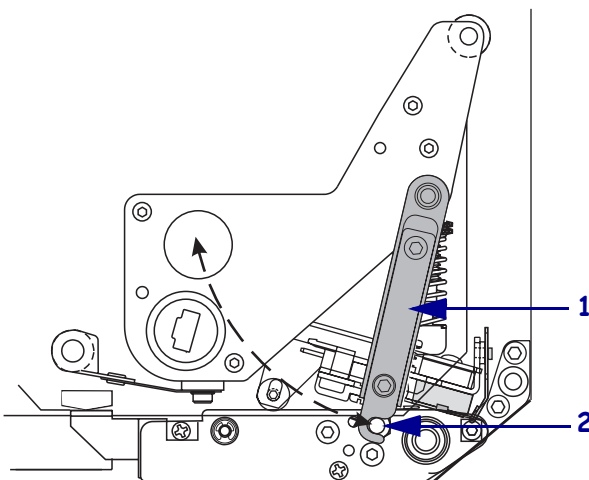
1	Mässingsvingmutter
2	Yttre materialstyrning

5. Se Bild 10. Öppna skrivhuvudsenheten genom att lossa skrivhuvudspärren från låssprinten.



**OBS!** • Skrivhuvudet kan vara hett och ge allvarliga brännskador. Låt skrivhuvudet kallna.

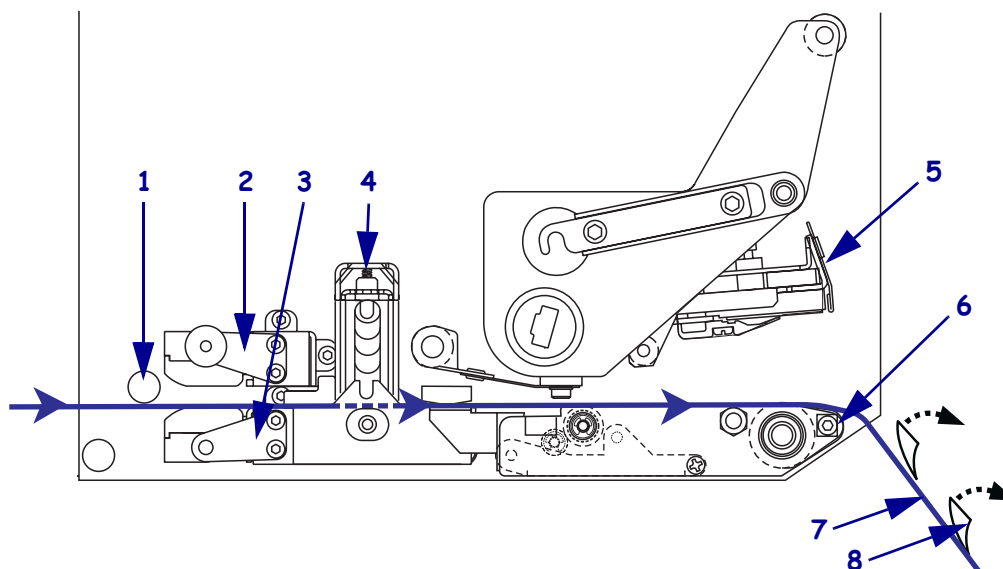
**Bild 10 • Öppna skrivhuvudsenheten**



<b>1</b>	Skrivhuvudspärr
<b>2</b>	Låssprint

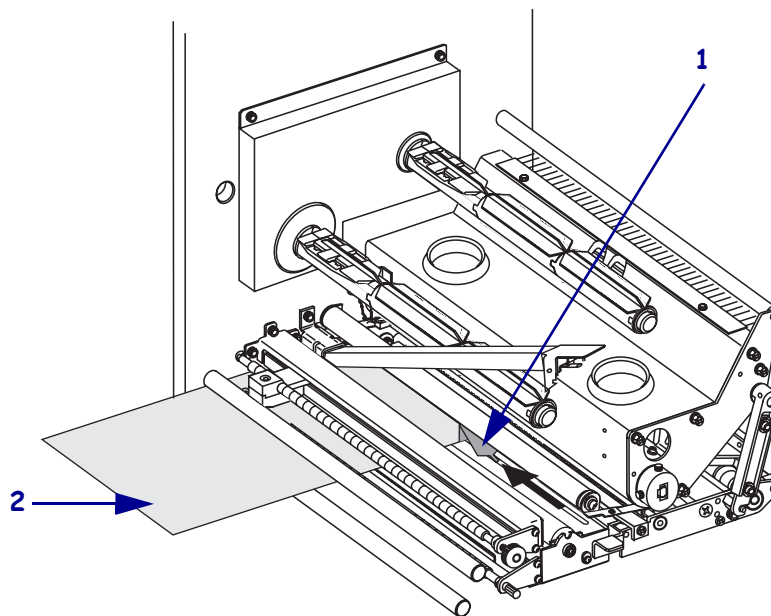
6. Se Bild 11. För in materialet genom den övre materialvägen enligt nedan:
  - a. Under övre styrrullen
  - b. Mellan övre materialsensorspåret och etikettstyrningshyllan
  - c. Under klämrollen
  - d. Under skrivhuvudsensheten.
7. Se Bild 11. Dra ut ungefär 75 cm (30 in.) material förbi avskiljningskanten. Ta bort och kasta etiketterna på det frilagda materialet.

**Bild 11 • Föra in materialet**



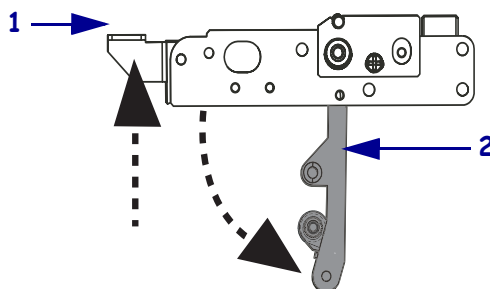
1	Övre styrrulle
2	Övre materialsensorspår
3	Etikettstyrningshylla
4	Enhet för klämrolle
5	Skrivhuvudsenshet
6	Avskiljningskant
7	Skyddspapper
8	Etikett

8. Se Bild 12. Placera materialet så att det ligger i linje med och just når fram till den inre materialstyrningen.
9. Se Bild 12. Fatta mässingsvingmuttern till yttre materialstyrningen under skrivaren och placera yttre materialstyrningen så att den precis vidrör materialets ytterkant.

**Bild 12 • Justera den yttre materialstyrningen**

1	Yttre materialstyrning
2	Material

10. Se Bild 7 på sidan 11. Tryck ner enheten för klämrullen tills den låses i stängt läge.
11. Se Bild 10 på sidan 13. Stäng skrivhuvudsenheten genom att rotera skrivhuvudspärren tills den spärras av låssprinten.
12. Se Bild 13. Lyft upp avskiljningsrullens spärr så att enheten för avskiljningsrullen fälls nedåt.

**Bild 13 • Lossa enheten för avskiljningsrullen**

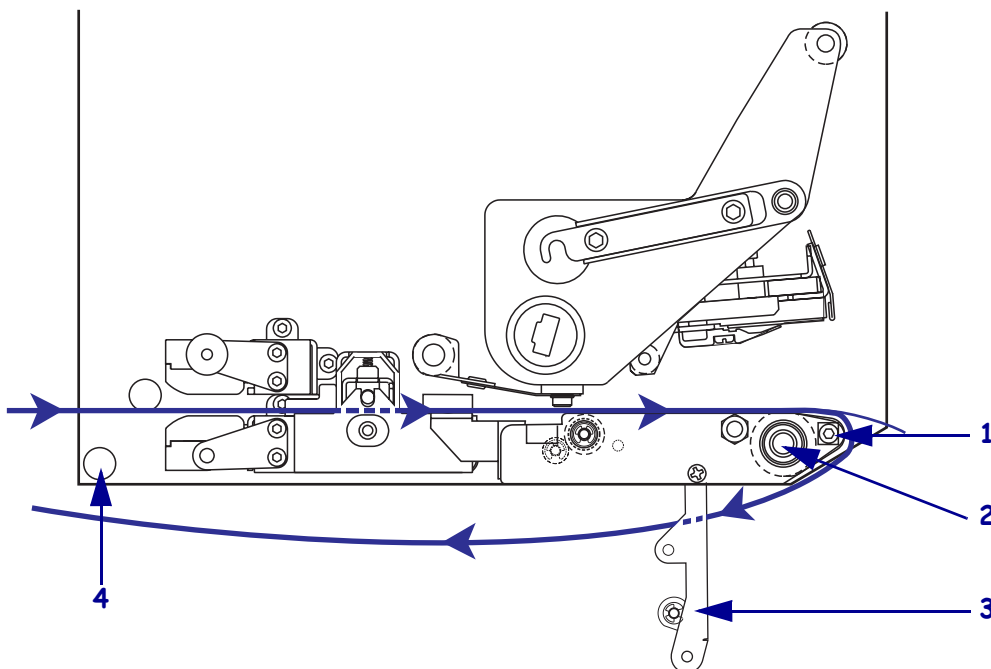
1	Spärr för avskiljningsrulle
2	Enhet för avskiljningsrulle

13. Se Bild 14. För in materialets skyddspapper runt avskiljningskanten, under platenrullen och genom enheten för avskiljningsrullen.



**OBS!** • Om applikatorn har en luftslang ska skyddspapperet gå mellan luftslangen och avskiljningskanten. För inte in skyddspapperet ovanför luftslangen.

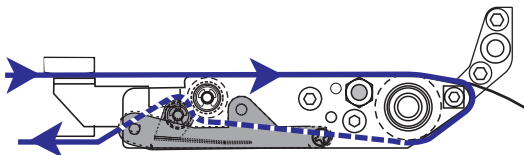
**Bild 14 • Föra in skyddspapperet**



1	Avskiljningskant
2	Platenrulle
3	Enhet för avskiljningsrulle
4	Nedre styrrulle

14. Se Bild 15. Roterar enheten för avskiljningsrullen uppåt tills den låses i stängt läge.

**Bild 15 • Låst enhet för avskiljningsrullen**



15. Se Bild 14. För in skyddspapperet under den nedre styrrullen och runt applikatorns upptagningsspole (se applikatorns användarmanual).
16. Stäng materialluckan.

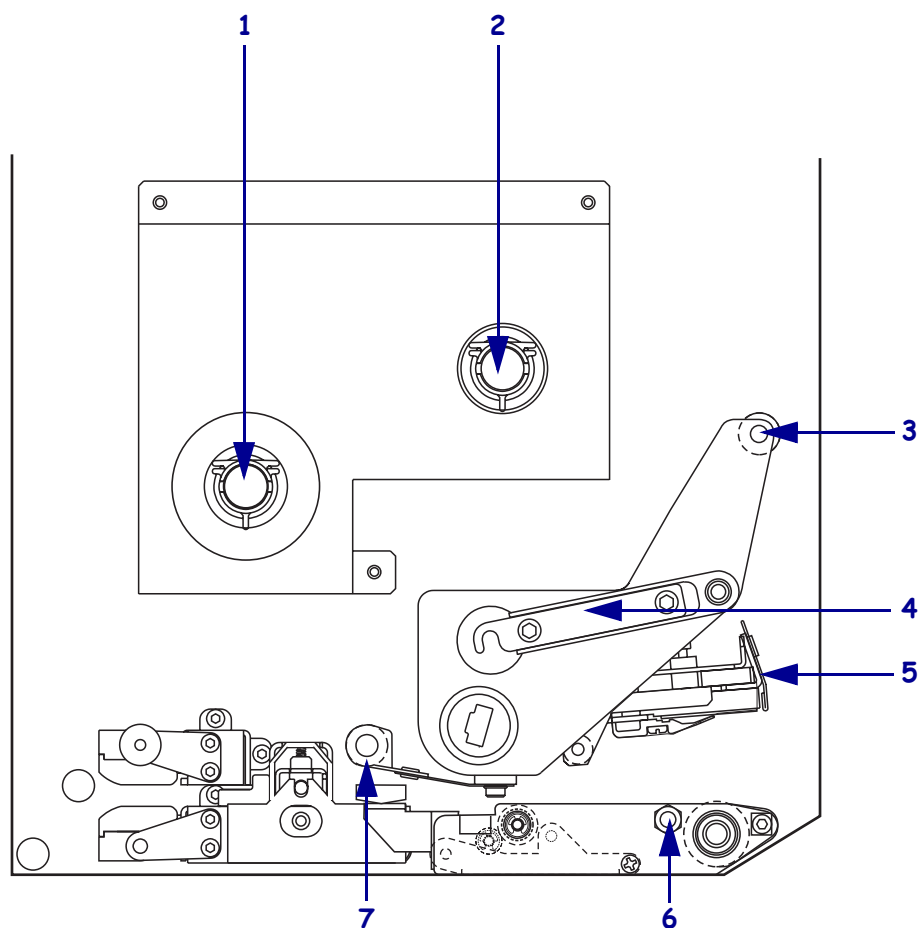


## Ladda färgband

Använd färgband med värmeöverföringsmaterial (se [Färgband på sidan 7](#)). Färgbandet måste ha beläggning på utsidan och vara bredare än materialet. Om färgbandet är smalare än materialet är vissa delar av skrivhuvudet oskyddade och kan slitas ut för snabbt.

[Bild 16](#) visar färgbandssystemkomponenter inne i materialfacket på en skrivare för högerhänta. En enhet för vänsterhänta innehåller dessa komponenter, fast spegelvända. [Bild 17 på sidan 18](#) visar skrivaren med laddat färgband.

**Bild 16 • Komponenter för laddning av färgband**

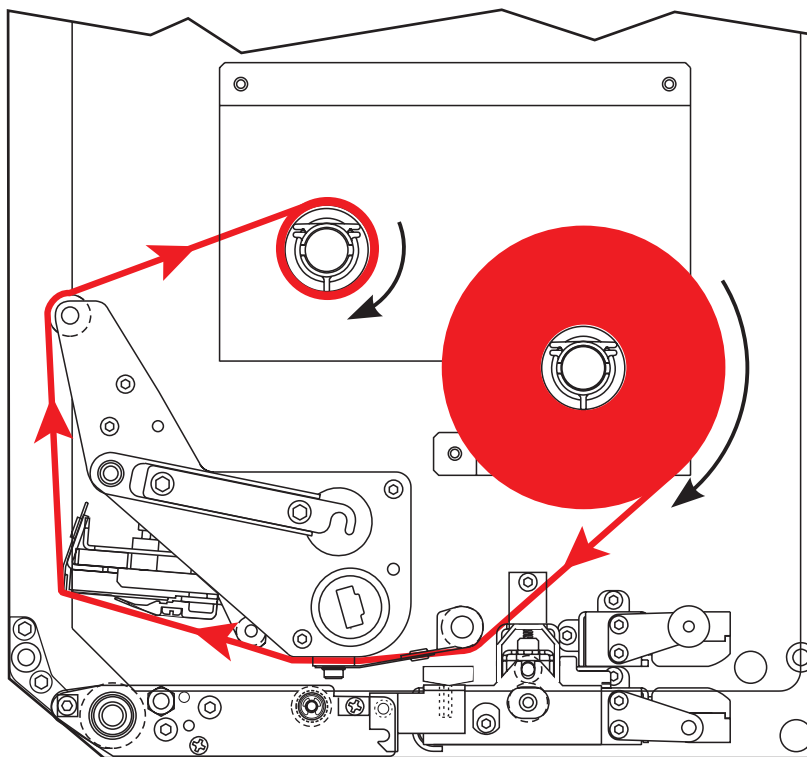


1	Färgbandshållare
2	Färgbandsupptagare
3	Övre färgbandsstyrningsrulle
4	Skrivhuvudspärr

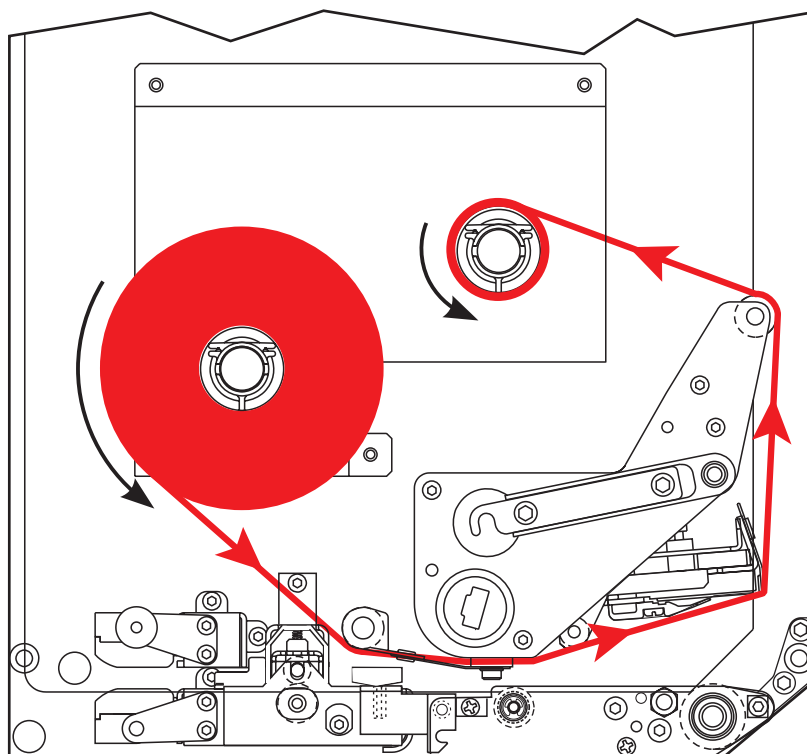
5	Skrivhuvudsenhet
6	Låssprint
7	Nedre färgbandsstyrningsrulle

**Bild 17 • Laddat färgband**

**För vänsterhänta**



**För högerhänta**



---

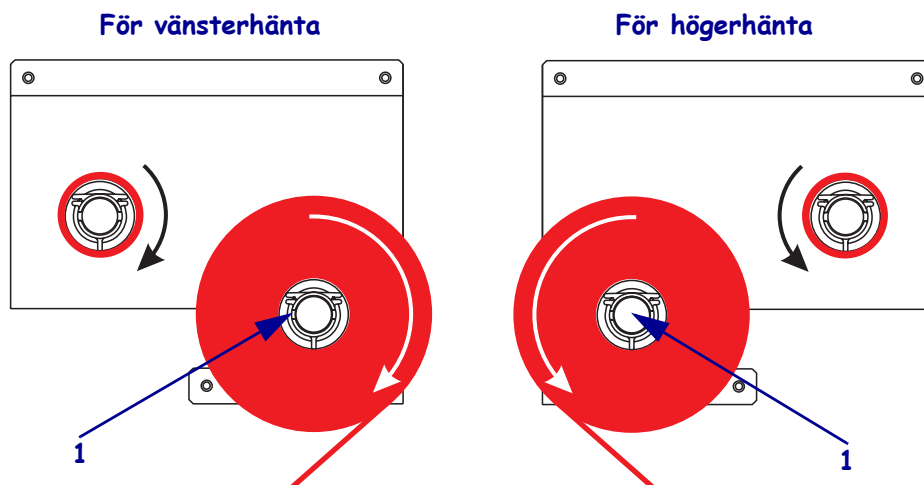
**OBS!** • Vid laddning av material eller band, ta av alla smycken som kan komma i kontakt med skrivhuvudet eller andra skrivardelar.

---

### Gör så här för att ladda ett färgband:

1. Se Bild 18. Sätt en full färgbandsrulle på färgbandshållaren så att den roterar i pilens riktning och skjut sedan rullen mot skrivarens chassi tills den sitter i rätt läge.

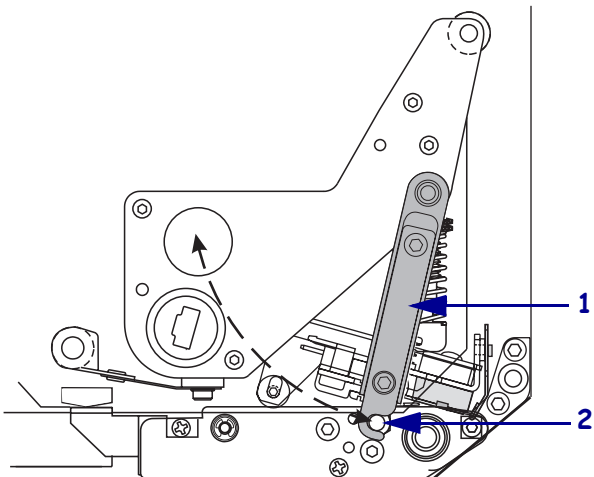
**Bild 18 • Sätta färgbandet på färgbandshållaren**



1	Färgbandshållare med färgband
---	-------------------------------

2. Se Bild 19. Öppna skrivhuvudsenheten genom att lossa skrivhuvudspärren från låssprinten.

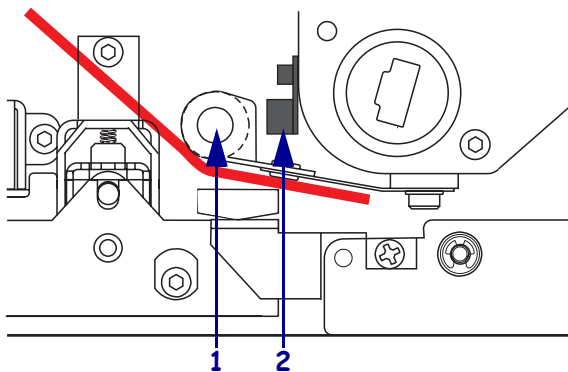
**Bild 19 • Öppna skrivhuvudsenheten**



<b>1</b>	Skrivhuvudspärr
<b>2</b>	Låssprint

3. Se Bild 20. För in färgbandet under den nedre färgbandsstyrningsrullen.
4. Se Bild 20. Se till att färgbandet passerar direkt under färgbandssensorn som sitter nära skrivarens bakvägg.

**Bild 20 • Föra in färgbandet under färgbandssensorn**



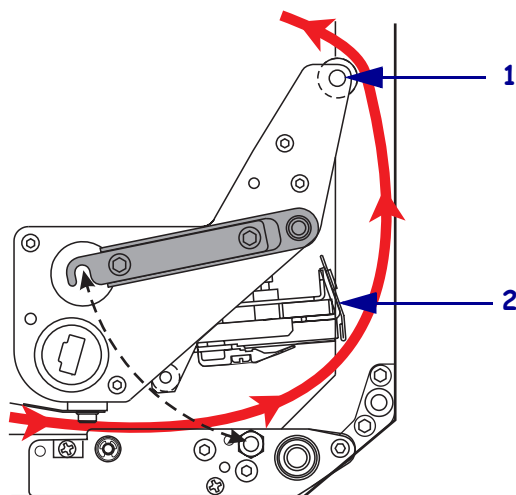
<b>1</b>	Nedre färgbandsstyrningsrulle
<b>2</b>	Färgbandssensor

5. Se Bild 21. För in färgbandet under skrivhuvudsenheten och sedan runt den övre färgbandsstyrningsrullen.



**OBS!** • Skrivhuvudet kan vara hett och ge allvarliga brännskador. Låt skrivhuvudet kallna.

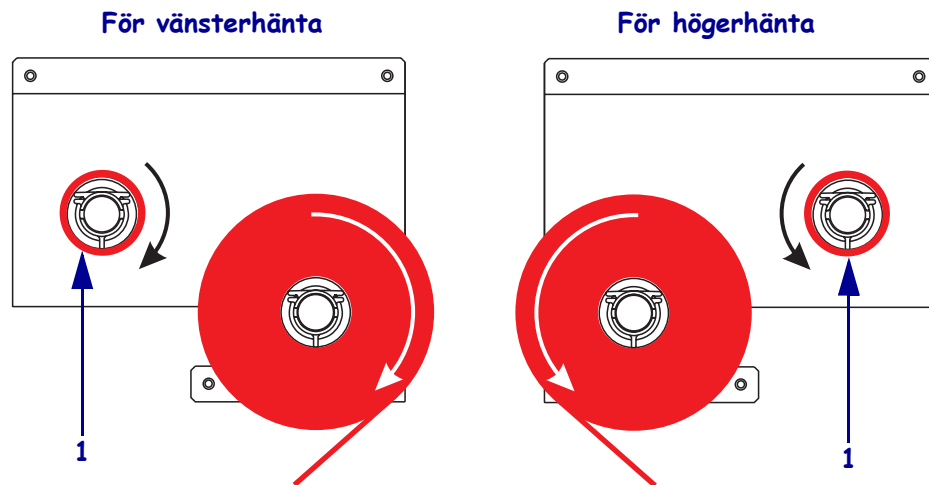
**Bild 21 • Föra in färgbandet under skrivhuvudsenheten**



1	Övre färgbandsstyrningsrulle
2	Skrivhuvudsenhets

6. Se Bild 22. Sätt en tom färgbandsspole på färgbandsupptagaren och skjut sedan spolen mot skrivarens chassi tills den sitter i rätt läge.
7. Se Bild 22. Sätt fast färgbandets ände med tejp eller en etikett på den tomma spolen och rulla på några varv i pilens riktning. Se till att färgbandet rullas på jämnt på spolen.

**Bild 22 • Ladda färgband på färgbandshållaren**



---

**1** Färgbandshållare med tom spole.

---

8. Se Bild 19 på sidan 20. Stäng skrivhuvudsenheten genom att fälla ner skrivhuvudspärren över låssprinten.
9. Stäng materialluckan.

## Ta bort använt färgband

### Gör så här för att ta bort ett färgband:

1. Öppna materialluckan.
2. Är färgbandet slut?

Om...	så ...
Ja	<ul style="list-style-type: none"><li>a. Ta bort den tomma spolen från färgbandshållaren. Spara spolen för användning på färgbandsupptagaren när nytt färgband laddas.</li><li>b. Ta bort det förbrukade färgbandet från färgbandsupptagaren.</li><li>c. Sätt in ett nytt färgband enligt instruktionerna i <a href="#">Ladda färgband på sidan 17</a>.</li></ul>
Nej	<ul style="list-style-type: none"><li>a. Kapa färgbandet nära färgbandsupptagaren.</li><li>b. Ta bort det förbrukade färgbandet från färgbandsupptagaren.</li><li>c. Ta fram en tom färgbandsspole. Tag vid behov bort förbrukat färgband från spolen som togs bort tidigare.</li><li>d. Se <a href="#">Bild 22 på sidan 22</a>. Sätt den tomma färgbandsspolen på färgbandsupptagaren och skjut sedan spolen mot skrivarens chassi tills den sitter i rätt läge.</li><li>e. Sätt resten av färgbandet på färgbandsupptagaren enligt instruktionerna i <a href="#">Ladda färgband på sidan 17</a>.</li><li>f. Se <a href="#">Bild 22 på sidan 22</a>. Sätt fast färgbandets ände med tejp eller en etikett på den tomma spolen och rulla på några varv i pilens riktning. Se till att färgbandet rullas på jämnt på spolen.</li></ul>

## Konfigurera skrivaren

Efter laddning av material och färgband kan man ställa in skrivarparametrar för det program som använder kontrollpanelen.



**Viktigt!** • Vissa utskriftsbetingelser kan kräva justering av utskriftsparametrar, t.ex. utskriftshastighet, mörkhet eller utskriftsläge. Dessa betingelser kan vara (men är ej begränsade till):

- utskrift vid höga hastigheter,
- avskiljning av material,
- användning av mycket tunna, små, syntetiska eller belagda etiketter.

Då utskriftskvaliteten påverkas av dessa och andra faktorer kan man köra tester för att bestämma den bästa kombinationen skrivarinställningar och material för programmet. En dålig matchning kan begränsa utskriftskvaliteten eller -hastigheten eller skrivaren kanske inte fungerar korrekt i önskat utskriftsläge.


### Gör så här för att gå till inställningsläge:

1. Tryck på SETUP/EXIT (INSTÄLLNING/AVSLUTA) på kontrollpanelen.
2. Tryck antingen på NEXT (NÄSTA) eller PREVIOUS (TIDIGARE) för att rulla igenom parametrarna.

### Gör så här för att lämna inställningsläget:

1. Tryck på SETUP/EXIT (INSTÄLLNING/AVSLUTA) .  
LCD-skärmen visar **SPARA ÄNDRINGAR**.
2. Tryck på vänster eller höger oval för att visa sparalternativ ([Tabell 4](#)).

**Tabell 4 • Spara alternativ när inställningsläget lämnas.**

LCD	Beskrivning
PERMANENT	Lagrar värden i skrivaren även när strömmen är avstängd.
TEMPORÄRT	Sparar ändringarna tills strömmen stängs av.
AVBRYT	Avbryter alla ändringar från det du tryckte på SETUP/EXIT (INSTÄLLNING/AVSLUTA) utom inställningar av mörkhet och avrivning.
LADDA STD-VÄRDEN	Återställer alla parameterar utom nätverksinställningarna tillbaka till fabriksstandard.  <b>OBS!</b> • Laddning av fabriksstandard gör att skrivaren auto-kalibreras.
LADDA SEN INST	Laddar senast sparade permanenta värden.
STANDARDNÄT	Återställer fast eller trådlöst nätverk tillbaka till fabriksstandard.

3. Tryck på NEXT (NÄSTA) för att acceptera visat alternativ.  
När konfigurerings- och kalibreringssekvenserna är klara, visas **SKRIVARE KLAR**.



## Skriva ut konfigureringsetikett

När material och färgband är laddade (vid behov), skriv ut en konfigureringsetikett för att visa skrivarens aktuella inställningar. Behåll etiketten om den behövs för att felsöka vid utskriftsproblem.

### Gör så här för att skriva ut en konfigureringsetikett:

1. Tryck på SETUP/EXIT (INSTÄLLNING/AVSLUTA) på kontrollpanelen.
2. Tryck på NEXT (NÄSTA) eller PREVIOUS (TIDIGARE) för att rulla igenom parametrarna till **INSTÄLLNINGAR**.
3. Tryck på höger oval för att bekräfta utskrift.  
En konfigureringsetikett skrivs ut ([Bild 23](#)).

Bild 23 • konfigureringsetikett

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200dpi ZBR2325570	
00.0.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
2 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
-016.....	TEAR OFF
APPLICATOR.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
2 094/203 IN.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<*> ZEH.....	CONTROL PREFIX
<*> SEH.....	FORMAT PREFIX
<*> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
HIGH.....	RIBBON TENSION
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+015.....	LABEL TOP
+0020.....	LEFT POSITION
0000.....	HEAD TEST COUNT
0615.....	HEAD RESISTOR
MODE I.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
25M.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
046.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
071.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
081.....	MEDIA LED
035.....	RIBBON LED
009.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1344 B/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.5 ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....A:	COMPACT FLASH
11776K.....R:	RAM
NONE.....B:	MEMORY CARD
2048K.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P30 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P32 INTERFACE
017 PAX170 RTS.....	P34 INTERFACE
Firmware.....	IDLE DISPLAY
09/30/04.....	RTC DATE
09:30.....	RTC TIME
115740 IN.....	NONRESET CNTR
115740 IN.....	RESET CNTR1
115740 IN.....	RESET CNTR2
293691 CH.....	NONRESET CNTR
293691 CH.....	RESET CNTR1
293691 CH.....	RESET CNTR2
46855 LABLS.....	NONRESET CNTR
46855 LABLS.....	RESET CNTR1
46855 LABLS.....	RESET CNTR2
HW 12418.04JDR080120.57340.D.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

## Skriva ut en nätverkskonfigureringsetikett

Om en skrivarserver används kan man ansluta skrivaren till nätverket och skriva ut en nätverkskonfigureringsetikett.

### Gör så här för att skriva ut en nätverkskonfigureringsetikett:

1. Tryck på SETUP/EXIT (INSTÄLLNING/AVSLUTA) på kontrollpanelen.
2. Tryck på NEXT (NÄSTA) eller PREVIOUS (TIDIGARE) för att rulla igenom parametrarna till **NÄTVERKSLISTA**.
3. Tryck på höger oval för att bekräfta utskrift.

En nätverkskonfigureringsetikett skrivs ut (Bild 24). Om ingen trådlös skrivarserver installerats skrivs inte den trådlösa delen av etiketten ut.

**Bild 24 • Nätverkskonfigureringsetikett**

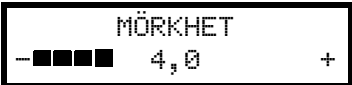


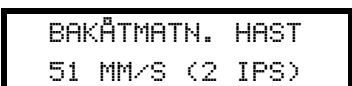
Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MFG ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED







## Visa eller ändra parametrar

Tabell 5 visar en underuppsättning av skrivarparametrar i den ordning de visas när man trycker på NEXT (NÄSTA) sedan man gått till inställningsläge. Tryck under denna procedur på NEXT (NÄSTA) för att fortsätta till nästa parameter eller tryck på PREVIOUS (TIDIGARE) för att gå tillbaka till en tidigare parameter i cykeln. När en parameter är ändrad visas en asterisk (\*) i övre vänstra hörnet på skärmen för att indikera att värdet är ett annat än det som för närvarande är aktivt i skrivaren.






Tabell 5 • Skrivarparametrar

Parameter	Åtgärd/Förklaring
	<p><b>Justera utskriftsmörkhet</b></p> <p>Öka mörkheten om utskriften är för ljus eller om det är tomrum i utskrivna områden. Minska mörkheten om utskriften är för mörk eller om det flyter ut eller är genomslag i utskrivna områden. Inställning av mörkhet kan även ändras av drivrutinen eller programinställningar.</p> <p><b>Viktigt!</b> • Ställ in mörkheten till det lägsta värde som ger bra utskriftskvalitet. Om mörkheten ställs in för högt kan bläcket smeta sig, färgbandet kan bränna igenom eller skrivhuvudet kan slitas ut för snabbt.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att öka mörkheten.</li><li>• Tryck på vänster oval för att minska mörkheten.</li></ul> <p><b>Standard:</b> +4,0</p> <p><b>Omfång:</b> 00,0 till +30,0</p>
	<p><b>Justera utskriftshastighet</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att öka värdet.</li><li>• Tryck på vänster oval för att minska värdet.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 51 MM/S (2 IPS)</p> <p><b>Omfång:</b> 51 till 305 MM/S (2 till 12 IPS) för 203 dpi, 51 till 203 MM/S (2 till 8 IPS) för 300 dpi</p>
	<p><b>Justera matningshastighet</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att öka värdet.</li><li>• Tryck på vänster oval för att minska värdet.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 152 MM/S (6 IPS)</p> <p><b>Omfång:</b> 25 till 305 MM/S (1 till 12 IPS)</p>
	<p><b>Justera bakåtmatningshastighet</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att öka värdet.</li><li>• Tryck på vänster oval för att minska värdet.</li></ul> <p><b>Standard:</b> 51 MM/S (2 IPS)</p> <p><b>Omfång:</b> 25 till 305 MM/S (1 till 12 IPS)</p>

Tabell 5 • Skrivarparametrar (Forts.)

Parameter	Åtgärd/Förklaring
	<p><b>Justering av avrivningsposition</b></p> <p>Bestämmer position för materialet över avrivnings-/avskiljningskanten efter utskrift. Positiva värden flyttar materialet utåt och negativa värden flyttar materialet inåt.</p> <p>För varje tryckning på en oval justeras avrivningspositionen fyra radpunkter.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på höger oval för att öka värdet.</li> <li>Tryck på vänster oval för att minska värdet.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> +0</p> <p><b>Omfång:</b> -120 till +120</p>
	<p><b>Val av utskriftsläge</b></p> <p>Inställningar för utskriftslägen anger vilken metod för materialleverans som skrivaren ska använda.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på endera ovalen för att visa alternativen.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> AVRIVNING</p> <p><b>Alternativ:</b> AVRIVNING, ÅTERSPOINING, APPLIKATOR</p>
	<p><b>Inställning av materialtyp</b></p> <p>Anger för skrivaren vilken materialtyp som ska användas. Vid val av ej kontinuerligt material matar skrivaren fram material för att beräkna etikettens längd (avståndet mellan två bestämda registreringspunkter för mellanrummet mellan etiketter eller linjeringskåra eller hål). Vid val av kontinuerligt material måste en instruktion om etikettlängd ingå i etikettformatet (^LLxxxx för ZPL eller ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på endera ovalen för att visa alternativen.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> EJ KONTINUERLIGT</p> <p><b>Alternativ:</b> KONTINUERLIGT, EJ KONTINUERLIGT</p>
	<p><b>Inställning av sensortyp</b></p> <p>Anger om skrivaren ska använda perforerat material (etikettuppdelening indikeras av ett mellanrum, hål eller en skåra) eller material med svarta registreringsmärken tryckta på baksidan.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på endera ovalen för att visa alternativen.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> PERFOR</p> <p><b>Alternativ:</b> PERFOR, MÄRKE</p>
	<p><b>Val av utskriftsmetod</b></p> <p>Anger vilken utskriftsmetod skrivaren ska använda: värmeöverföring (färgband behövs) eller direktvärme (inget färgband).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på endera ovalen för att visa alternativen.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> Värmeöverföring</p> <p><b>Alternativ:</b> Värmeöverföring, direktvärme</p> <p> <b>OBS!</b> • Om man väljer direktvärme när man använder färgband uppstår ett skrivarfelstillstånd men utskriften fortsätter.</p>

Tabell 5 • Skrivarparametrar (Forts.)

Parameter	Åtgärd/Förklaring
	<b>Inställning av utskriftsbredd</b> Bestämmer skrivbar yta över etikettens bredd i relation till skrivarens upplösning. För ändring av visat värde: <ol style="list-style-type: none"><li>1. Tryck på vänster oval för att flytta markören.</li><li>2. Tryck på höger oval för att öka siffervärdet.</li></ol> För att ändra måtenhet: <ol style="list-style-type: none"><li>1. Tryck på vänster oval tills måtenhet är aktiv.</li><li>2. Tryck på höger oval för att växla till en annan måtenhet (mm, tum eller punkter.)</li></ol> <b>Standard:</b> 168 0/8 mm för skrivare med 203 dpi; 168 0/12 mm för skrivare med 300 dpi <b>OBS!</b> Inställning av för smal bredd kan leda till att delar av etiketten inte skrivs ut på materialet. Inställning av för stor bredd slösar med formatminne och kan leda till att utskrift sker utanför etiketten och på platenrullen. Denna inställning kan påverka etikettformatets horisontella position om bilden inverterades med kommandot ^POI ZPL II.
	<b>Inställning av etikettens maxlängd</b> Etikettens maxlängd används under kalibreringsprocessen. Mellanrummet mellan etiketter anses ingå i etikettens längd. Ställ alltid in ett värde som är minst 25,4 mm (1 in.) längre än den etikett som används. Om etikettens längd exempelvis är 126 mm (5 in.) inklusive mellanrummet mellan etiketterna, sätt parametern till 152 mm (6,0 in.). Om ett mindre värde än etikettens längd ställs in antar skrivaren att kontinuerligt material är laddat, och skrivaren kan då inte kalibreras. <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att öka värdet.</li><li>• Tryck på vänster oval för att minska värdet.</li></ul> <b>Standard:</b> 988 mm (39,0 in.). <b>Omfång:</b> Värden kan justeras i steg om 25,4 mm (1 in.).
	<b>Fontlista</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att skriva ut en etikett med en lista på standardfonten och alla alternativa fonter som finns lagrade i skrivarens RAM-, Flashminne eller extra PCMCIA-fontkort.</li></ul>
	<b>Streckkodslista</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att skriva ut en etikett med en lista på tillgängliga streckkoder i skrivaren. Streckkoder kan vara lagrade i RAM-, Flashminne eller extra PCMCIA-kort.</li></ul>
	<b>Bildlista</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tryck på höger oval för att skriva ut en etikett med en lista på tillgängliga bilder lagrade i skrivarens RAM-, Flashminne eller extra minneskort.</li></ul>

**Tabell 5 • Skrivarparametrar (Forts.)**

Parameter	Åtgärd/Förklaring
<div> <div>FORMATLISTA</div> <div>SKRIV UT</div> </div>	<p><b>Formatlista</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på höger oval för att skriva ut en etikett med en lista på tillgängliga format lagrade i skrivarens RAM-, Flashminne eller extra minneskort.</li> </ul>
<div> <div>LIST SETUP</div> <div>(LISTINSTÄLLNINGAR)</div> <div>SKRIV UT</div> </div>	<p><b>Inställningar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på höger oval för att skriva ut en konfigureringsetikett med en lista på aktuell skrivarkonfigurering.</li> </ul>
<div> <div>LISTA TRÅDL</div> <div>SKRIV UT</div> </div>	<p><b>Inställningar för nätverkslista</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på höger oval för att skriva ut en nätverkskonfigureringsetikett med en lista på eventuellt installerade skrivarservrar.</li> </ul>
<div> <div>ALLA LISTOR</div> <div>SKRIV UT</div> </div>	<p><b>Alla listor</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på höger oval för att skriva ut etiketter med tillgängliga fonter, streckkoder, bilder, format och aktuella skrivar- och nätverkskonfigureringer.</li> </ul>
<div> <div>SPRÅK</div> <div>← ENGLISH →</div> </div>	<p><b>Välja språk på skärmen</b></p> <p>Med denna parameter kan man ändra vilket språk som ska visas på kontrollpanelens LCD-skärm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tryck på höger eller vänster oval för att visa andra alternativ.</li> </ul> <p><b>Standard:</b> engelska</p> <p><b>Alternativ:</b> ENGLISH, ESPANOL, FRANCAIS, DEUTSCH, ITALIANO, NORSKA, PORTUGUES, SVENSKA, DANSKA, ESPANOL2, NEDERLANDS, SUOMI, ANPASSAT</p>

## Rengöringsintervall

Rekommenderade rengöringsintervall visas i [Tabell 6](#). Se följande sidor för specifika procedurer.

**OBS!** • Använd endast angivna rengöringsmedel. Zebra tar inte ansvar för skador som orsakas av att andra vätskor används till skrivaren.

**Tabell 6 • Rekommenderade skrivarrensintervall**

Område	Metod	Intervall
Skrivhuvud	Lösningsmedel*	Utför dessa procedurer vid följande tillfällen: <ul style="list-style-type: none"><li>När <b>RENGÖR HUVUD NU</b> visas.</li><li><b>Direkt värmeutskriftsläge:</b> Efter varje etikettrulle eller 150 m (500 ft) av veckade etiketter.</li><li><b>Värmeöverföringsläge för utskrift:</b> Efter varje rulle (450 m eller 1500 ft) av färgband.</li></ul>
Platenrulle	Lösningsmedel*	
Materialbandrörelsesensor	Blås rent	
Materialreflektiv sensor	Blås rent	
Materialets löpväg	Lösningsmedel*	
Färgbandssensor	Blås rent	
Lucköppningssensorer	Blås rent	Varje månad
Avrivnings-/avskiljningskant	Lösningsmedel*	

\* Använd Zebbras sats för förebyggande underhåll, artikelnummer 47362, eller en lösning med 90% isopropylalkohol och 10% destillerat vatten.

## Rengöra skrivhuvud och platenrulle

Rengör skrivhuvud och platenrulle enligt intervall i [Tabell 6 på sidan 31](#). Rengör skrivhuvudet oftare om ojämn utskriftskvalitet visar sig, t.ex. tomrum eller ljus skrift. Rengör platenrullen om det blir problem med materialmatningen.



**OBS!** • Skrivhuvudet kan vara hett och ge allvarliga brännskador. Låt skrivhuvudet kallna.



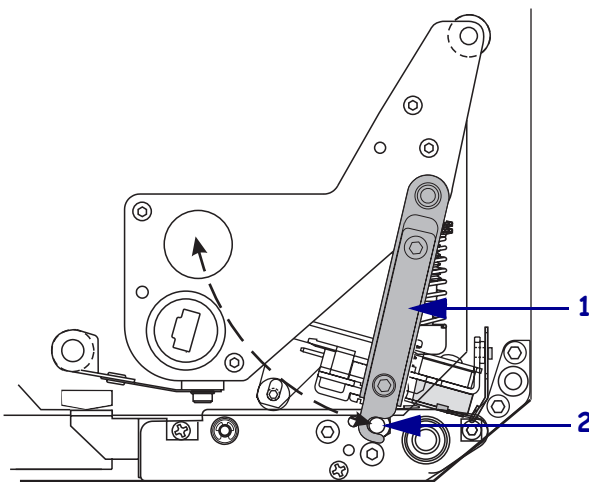
**OBS!** • Följ alla föreskrifter om statisk elektricitet vid hantering av känsliga komponenter såsom kretskort och skrivhuvud.

**OBS!** • Vid laddning av material eller band, ta av alla smycken som kan komma i kontakt med skrivhuvudet eller andra skrivardelar.

### Gör så här för rengöring av skrivhuvudet och platenrullen:

1. Stäng av (O) skrivaren.
2. Se [Bild 25](#). Öppna skrivhuvudsenheten genom att lossa skrivhuvudspärren från låssprinten.

**Bild 25 • Öppna skrivhuvudsenheten**



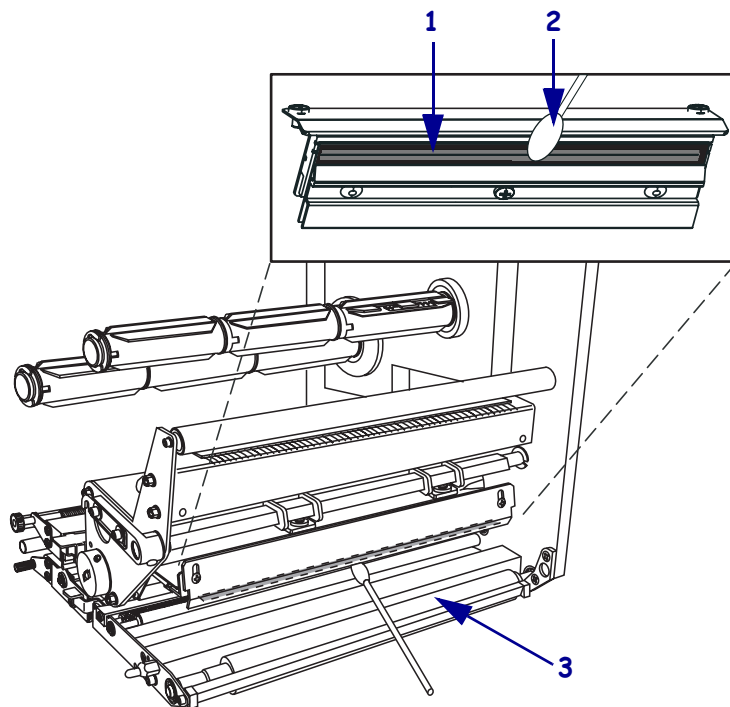
<b>1</b>	Skrivhuvudspärr
<b>2</b>	Låssprint

3. Ta bort material och färgband från skrivaren.



4. Se Bild 26. Använd Sats för förebyggande underhåll (artikelnummer 47362) eller en lösning med 90% isopropylalkohol och 10% destillerat vatten på en bomullstopp och torka skrivdelarna överallt. Låt lösningsmedlet dunsta.

**Bild 26 • Rengöring av skrivhuvud och platenrulle (enhet för högerhänta visas)**



1	Skrivhuvuddelar (grått band)
2	Bomullstopp
3	Platenrulle

5. Använd en luddfri trasa fuktad i alkohol och rengör platenrullen och andra rullar. Roterarullarna under rengöringen.
6. Sätt tillbaka färgband och material (om använt)
7. Slå på (I) skrivaren.



**OBS!** • Om utskriftskvaliteten inte förbättras efter denna procedur, rengör skrivhuvudet med *Save-a-Printhead* rengöringsfilm. Kontakta en auktoriserad Zebra distributör för mer information.



Anteckningar •