



170PAX4 Hızlı Referans Kılavuzu

Bu kılavuz yazıcı motorunuzu yüklemek ve çalıştırmak için temel yönergeleri içerir. Daha fazla bilgi için Kullanıcı Kılavuzuna başvurun.

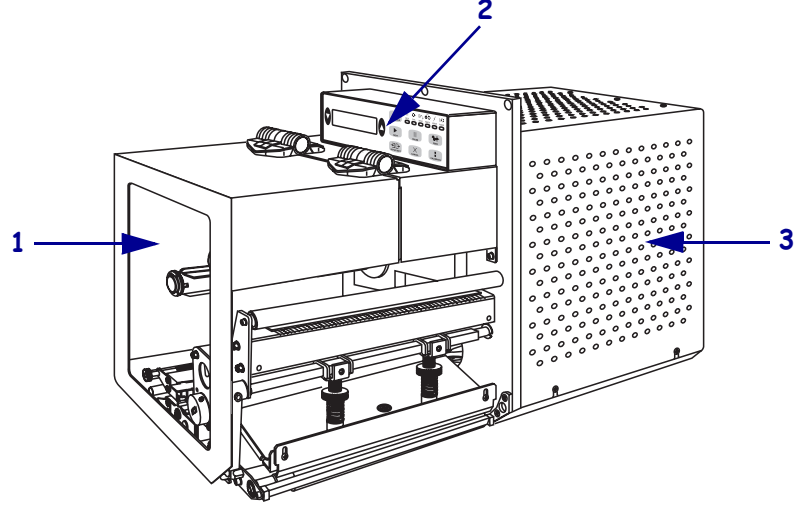
İçerik

Yazıcı Motoru Dış Görünüm	2
Kontrol Paneli	3
Kontrol Paneli Düğmeleri	3
Kontrol Paneli Gösterge Işıkları (LEDler)	5
Medya	6
Şerit	7
Medya Yükleme	9
Şerit Yükleme	17
Kullanılmış Şeridi Çıkarın	23
Yazıcı Motorunu Yapılandırma	24
Bir Yapılanış Etiketi Basın	26
Bir Ağ Yapılanış Etiketi Basın	27
Parametreleri Görme veya Değiştirme	28
Temizleme Programı	32
Yazıcı kafasını ve Merdane Silindirini temizleme	33

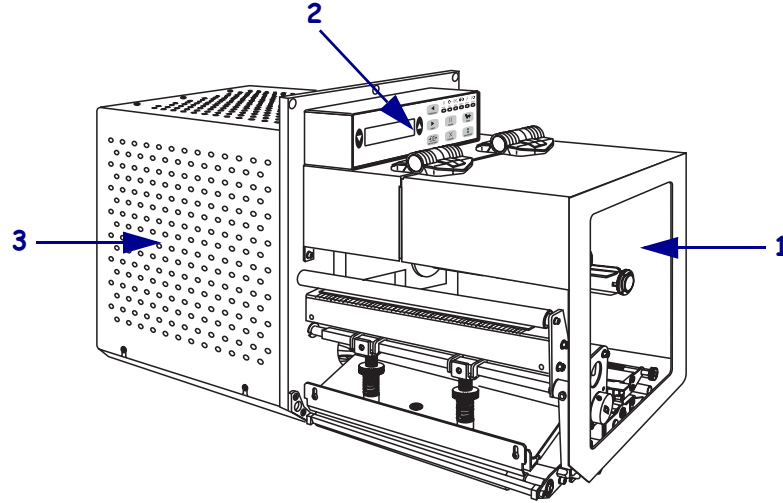
Yazıcı Motoru Dış Görünüm

Yazıcı motorları hem sağ el yapılına (medya soldan sağa hareket eder, [Şekil 1](#)) ve sol el yapılına (medya sağdan sola hareket eder, [Şekil 2](#)) sahiptir.

Şekil 1 • Sağ El (RH) Yazıcı Motoru



Şekil 2 • Sol El (LH) Yazıcı Motoru

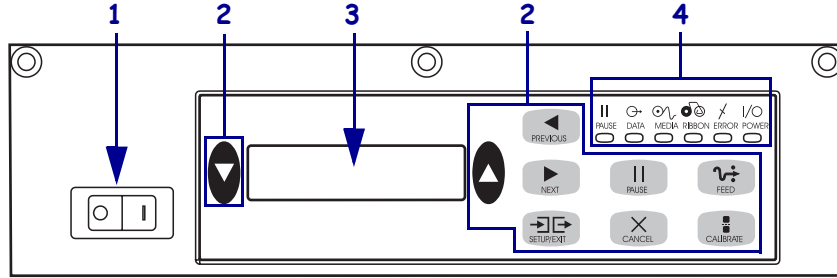


1	Medya bölmesi kapağı
2	Kontrol paneli
3	Elektronik bölme kapağı

Kontrol Paneli

Yazıcı motorunun tüm kumanda ve göstergeleri kontrol panelinde bulunur (Şekil 3). Güç düğmesi kontrol panelinin yan tarafında bulunmaktadır.

Şekil 3 • Kontrol Paneli (Sağ EI)



1	Güç düğmesi
2	Düğmeler
3	Liquid Crystal Display (LCD) (Sıvı Kristal Görüntü Birimi)
4	Işıklar/LEDler (Işık yayan diyotlar)

Kontrol Paneli Düğmeleri

Kontrol paneli düğmeleri Tablo 1'de tanımlanmaktadır.

Tablo 1 • Kontrol Paneli Düğmeleri

Düğme	Tanımı/İşlevi
BLACK OVALS (SİYAH OVALLER)	İki siyah oval düğme, LCD ekranında gösterilen parametrelerin parametre değerlerini değiştirmekte kullanılır. Genelde bir değeri artırmak veya azaltmak, evet ya da hayır diye cevap vermek, ON (AÇIK) ya da OFF (KAPALI) olduğunu belirtmek ve seçenekler arasında gezinmek için kullanılır.
PREVIOUS (ÖNCEKİ)	LCD ekranına bir önceki parametreyi getirir.
NEXT (SONRAKİ)	LCD ekranına bir sonraki parametreyi getirir.
SETUP/EXIT (DÜZENEK/ÇIKIŞ)	Yapılandırma moduna girmek veya oradan çıkmak için kullanılır.
PAUSE (DURAKLAMA)	Yazılım işlemi durdurur ve yeniden başlatır ya da hata mesajlarını kaldırır ve LCD'yi temizler. Basılmakta olan bir etiket varsa, yazılım işlemi durmadan önce tamamlanır. Yazıcı motoru duraklatıldığında PAUSE (DURAKLAMA) ışığı yanar.

Tablo 1 • Kontrol Paneli Düğmeleri (Devam ediyor)

Düğme	Tanımı/işlevi
CANCEL (İPTAL)	<p>CANCEL (İPTAL) işlemleri sadece cihaz Duraklama modundayken çalışır. CANCEL'a (İPTAL) basılması şunları gerçekleştirir:</p> <ul style="list-style-type: none">• Halen basılmakta olan etiket biçimini iptal eder.• Basılmakta olan etiket yoksa, bir sonra basılacak olan iptal olur.• Basılmayı bekleyen etiket biçimleri yoksa, CANCEL (İPTAL) işlevi göz ardı edilir. <p>Yazıcı motorunun etiket biçimi hafızasının tümünü silmek için, DATA (VERİ) ışığı sönene kadar CANCEL (İPTAL) düğmesini basılı tutun.</p>
FEED (YÜKLEME)	<p>Boş etiket besler.</p> <ul style="list-style-type: none">• Yazıcı motoru rölantideyse veya duraklatılmışsa etiket hemen beslenir.• Yazıcı motoru baskı yapıyorsa, etiket mevcut destenin yazılımı bittikten sonra beslenir.
CALIBRATE (AYARLA)	<p>CALIBRATE (AYARLA) işlemleri sadece Duraklama modundayken çalışır. Uygun medya uzunluğunu tekrar ayarlamak, medya türünü seçmek (sürekli/-aralıklı) ve yazılım yöntemini seçmek (direkt termal/termal transfer) için CALIBRATE'e (AYARLA) basın.</p>

Kontrol Paneli Gösterge Işıkları (LEDler)

Kontrol paneli ışıkları [Tablo 2](#)'de tanımlanmaktadır.

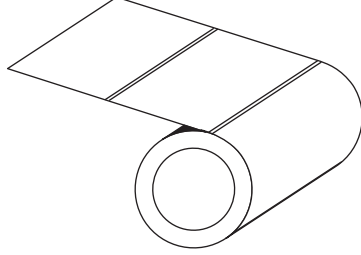
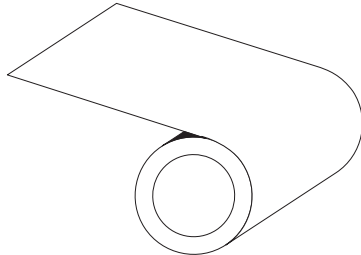
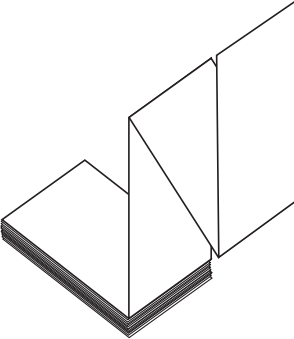
Tablo 2 • Kontrol Paneli Işıkları

LED	"OFF" YANMASI şunu belirtir	"ON" YANMASI şunu belirtir	YANIP SÖNMESİ şunu belirtir
GÜÇ (Yeşil)	Yazıcı motoru KAPALI ya da yazıcı motoruna güç gelmiyor.	Yazıcı motoru AÇIK ve yazıcı motoruna güç geliyor.	—
PAUSE (DURAKLAMA) (Sarı)	Normal çalışma.	Aşağıdakilerden biri: <ul style="list-style-type: none">Yazıcı motoru hatalı bir durumdan dolayı duraklatılmış (yazıcı kafası, şerit ya da kağıt hatası). Genelde başka bir LED'le beraber yanar.PAUSE (DURAKLAMA) düğmesine basılmış.Aplikatör Portundan duraklatma istenmiş.Etiket biçiminin bir parçası olarak bir duraklatma istenilmiş.	—
DATA (VERİ) (Yeşil)	Veri alınmıyor ya da işlenmiyor.	Veri işleniyor ya da yazılım işlemi gerçekleşiyor. Veri alınmıyor.	Yazıcı motoru ana bilgisayardan veri alıyor ya da ona durum bilgisi gönderiyor.
MEDYA (Sarı)	Normal çalışma. Medya düzgün olarak yüklenmiş.	Medya bitmiş. (Yazıcı motoru duraklatılmış, LCD ekranı hata mesajı gösteriyor ve PAUSE (DURAKLAMA) ışığı YANIYOR.)	—
ŞERİT (Sarı)	Normal çalışma. Şerit düzgün olarak yüklenmiş.	Yazıcı motoru direkt termal modundayken şerit içeride ya da yazıcı motoru termal transfer modundayken şerit yüklenmemiş. Yazıcı motoru duraklatılmış, LCD ekranı hata mesajı gösteriyor ve PAUSE (DURAKLAMA) ışığı YANIYOR.	—
ERROR (HATA) (Turuncu)	Yazıcı motoru hatası yok.	—	Yazıcı motoru hatası var. Durum için LCD ekranına bakın.

Medya

Yazıcı motoru çeşitli medya türleri kullanabilir (Tablo 3).

Tablo 3 • Medya Türleri

Medya Türü	Görünümü	Tanımı
Aralıklı Rulo Medyası		Medya bir göbeğe sarılıdır. Etiketler tek tek aralık, çentik, delik veya siyah işaretlemelerle birbirlerinden ayrılmıştır; böylece bir etiketin nerede bittiğini ve bir sonrakinin nerede başladığını görebilirsiniz. Delikli veya çentikli medya kullanırken sensörün bir delik ya da çentiğin üzerinde direkt olarak konumlandırın.
Sürekli Rulo Medyası		Medya bir göbeğe sarılıdır ve aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemelere sahip değildir. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine basılabilir.
Yelpaze Kıvrım Medya		Medya zikzaklı bir biçimde katlanmıştır.

Şerit

Şerit, bir tarafı termal transfer işlemi sırasında medyaya aktarılan parafin ya da parafin reçinesiyle kaplı olan ince bir filmidir.

Şerit Ne Zaman Kullanılmalı

Termal transfer medyası yazılım işlemleri için şerit gerektirirken direkt termal medya gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılması gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Çizik testi yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

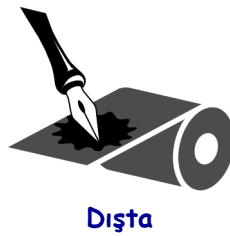
1. Medyanın baskı yüzeyini tırnağınızla çizin.
2. Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Eğer siyah bir iz oluştuysa...	O halde medya...
Medyanın üzerinde oluşmadıysa	Termal transfer. Şerit gerekli.
Medyanın üzerinde oluştuysa	Direkt termal. Şerit gerekli değil ancak yazıcı kafasının medyadan dolayı aşınmasına karşı korumaya yardımcı olmak amacıyla şerit kullanılabilir.

Şeridin Kaplamalı Tarafı

Şerit kaplamalı yüzeyi içe veya dışa gelecek şekilde sarılı olabilir (Şekil 4). Bu yazıcı motoru sadece kaplamalı yüzeyi dışta olan şerit kullanabilir.

Şekil 4 • Kaplamalı Yüzeyi Dışta ya da İçte olan Şerit



Dışta



İçte

Şeridin hangi yüzeyinin kaplamalı olduğunu anlamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Bir etiketi astarından çıkarın.
2. Etiket yapışkanlı tarafının bir köşesini şerit rulosunun dış yüzeyine bastırın.
3. Etiketi şeritten kaldırın.

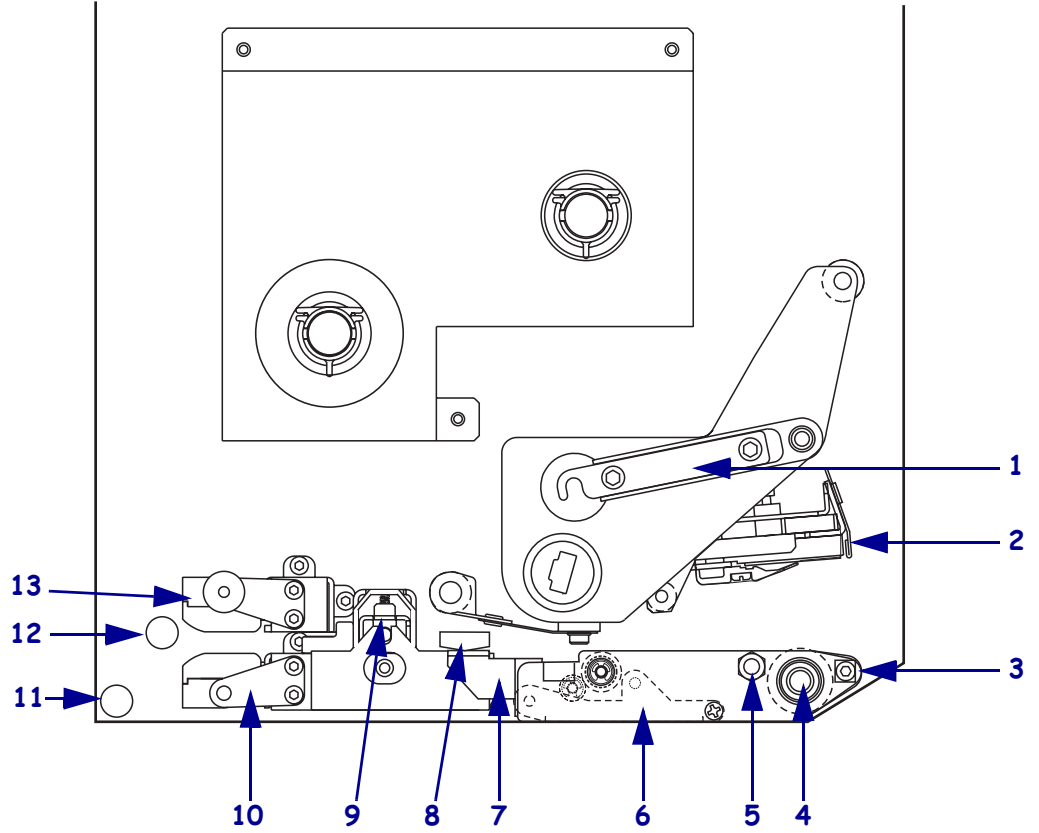
4. Sonuçları gözlemleyin. Mürekkep parçacıkları ya da taneleri şeritten etikete yapıştı mı?

Eğer şeritteki mürekkep...	O zaman...
Etikete yapıştıysa	Şeridin dış yüzeyi kaplamalı.
Etikete yapışmadıysa	Şeridin iç yüzeyi kaplamalı. Bunu doğrulamak için testi şerit rulosunun iç yüzeyinde tekrarlayın.

Medya Yükleme

Şekil 5 sağ-el yazıcı motorunun medya işleme unsurlarını teşhis eder. Bir sol el ünitesi bu unsurların ayna görüntülerini içerir. 10. sayfadaki Şekil 6 her iki yazıcı motorunun medya yüklü hallerini göstermektedir.

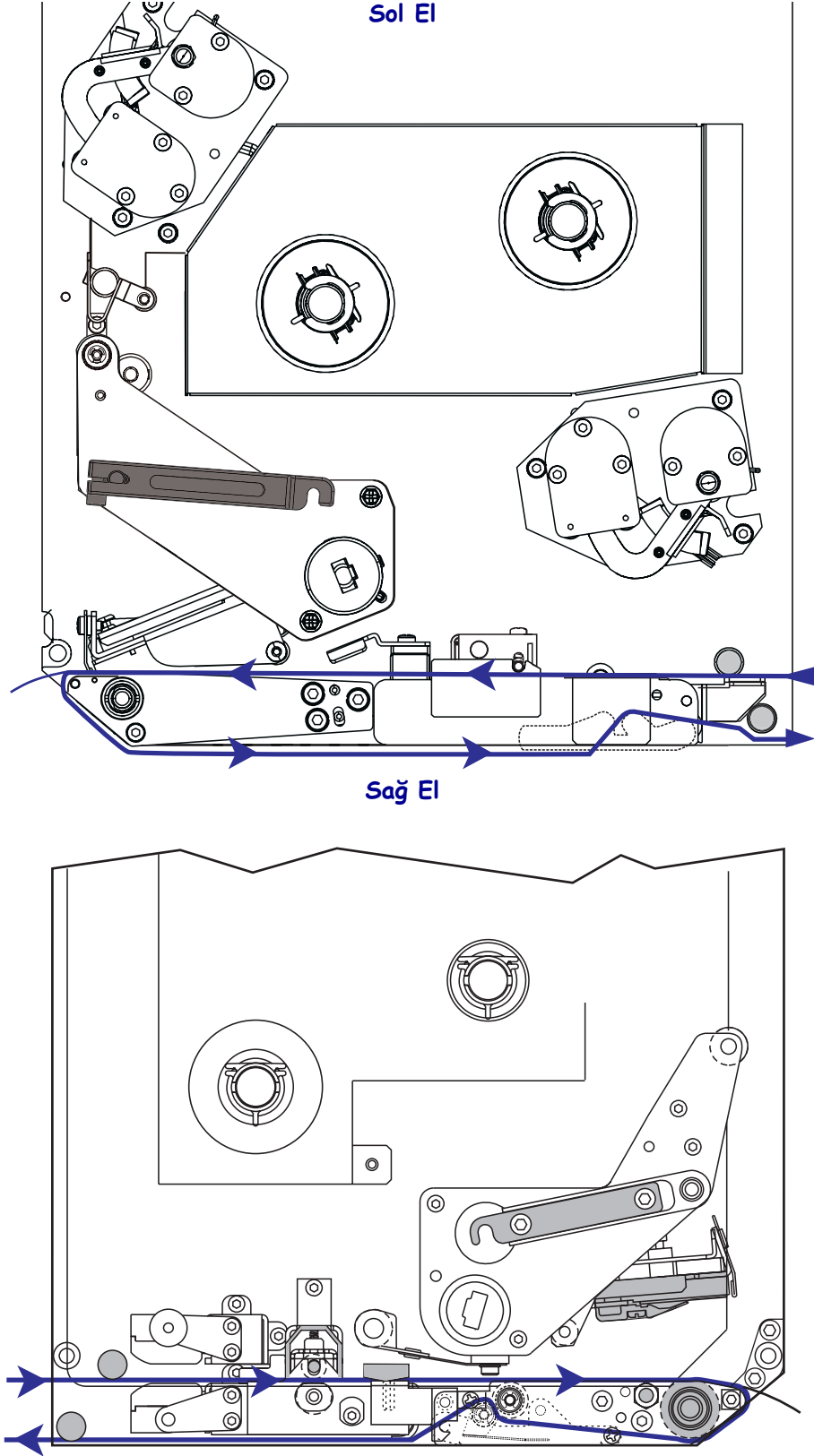
Şekil 5 • Medya Yükleme Unsurları (Sağ El)



1	Yazıcı kafası kolu
2	Yazıcı kafa takımı
3	Çıkarma çubuğu
4	Merdane silindiri
5	Yazıcı kafası kilitleme pimi
6	Çıkarma silindiri takımı
7	Çıkarma silindiri kolu

8	Medya kılavuzu
9	Sıkıştırma silindiri takımı
10	Etiket kılavuzu raf takımı
11	Alt kılavuz mevkii
12	Üst kılavuz mevkii
13	Üst medya sensör izleme takımı

Şekil 6 • Yüklü Medya

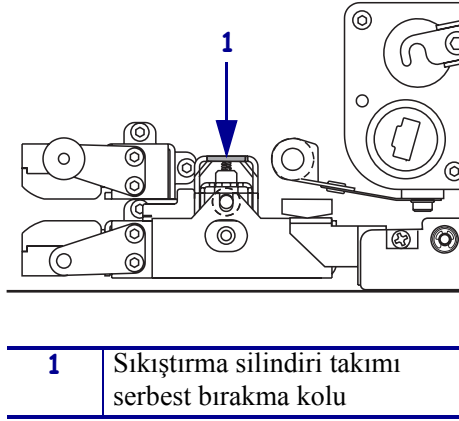


Dikkat • Medya veya şerit yüklerken, yazıcı kafa takımı veya diğer yazıcı parçalarıyla temas edebilecek tüm takılarınızı çıkarın.

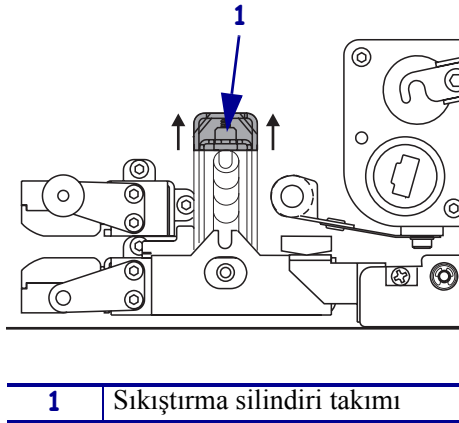
Medya yüklemek için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medyayı aplikatörün medya besleme makarasına yükleyin (aplikatörün kullanma kılavuzuna bakınız).
2. Medya kapağını açın.
3. Bkz [Şekil 7](#). Sıkıştırma silindiri takımını aşağı bastırın.
Sıkıştırma silindiri takımını yukarı zıplar ([Şekil 8](#)).

Şekil 7 • Sıkıştırma Silindiri Serbest Bırakma Kolunu Bastırma

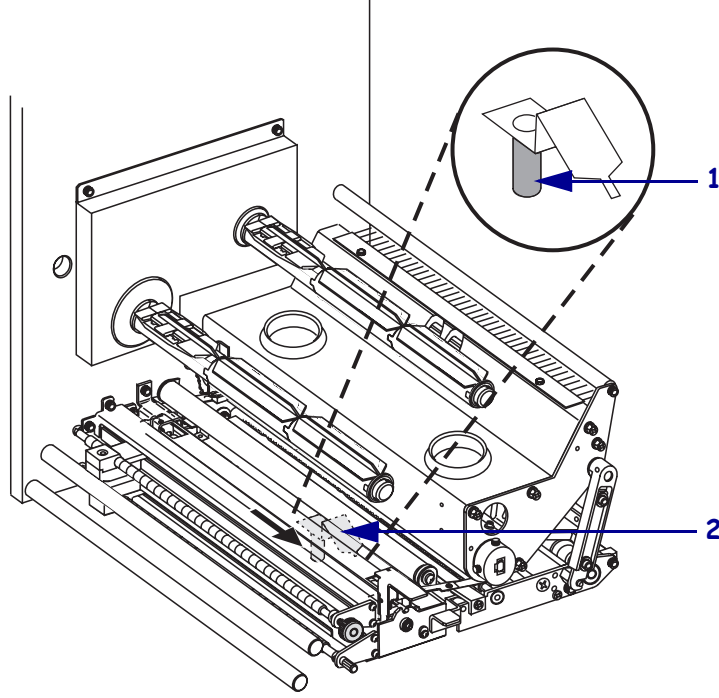


Şekil 8 • Açılmış Sıkıştırma Silindiri Takımı



4. Bkz [Şekil 9](#). Yazıcı motorunun altında, dış medya kılavuzunun pirinçten tırtıllı somununu tutun ve dış medya kılavuzunu tamamen dışarıya kaydırın.

Şekil 9 • Dış Medya Kılavuzunu Kaydırma



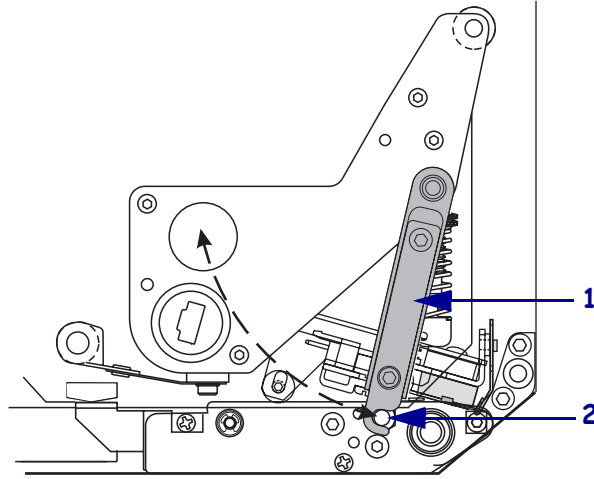
1	Pirinç tırtıllı somun
2	Dış medya kılavuzu

5. Bkz [Şekil 10](#). Yazıcı kafa takımını, yazıcı kafası kolunun kilitleme pimindeki mandalını açarak açın.



Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

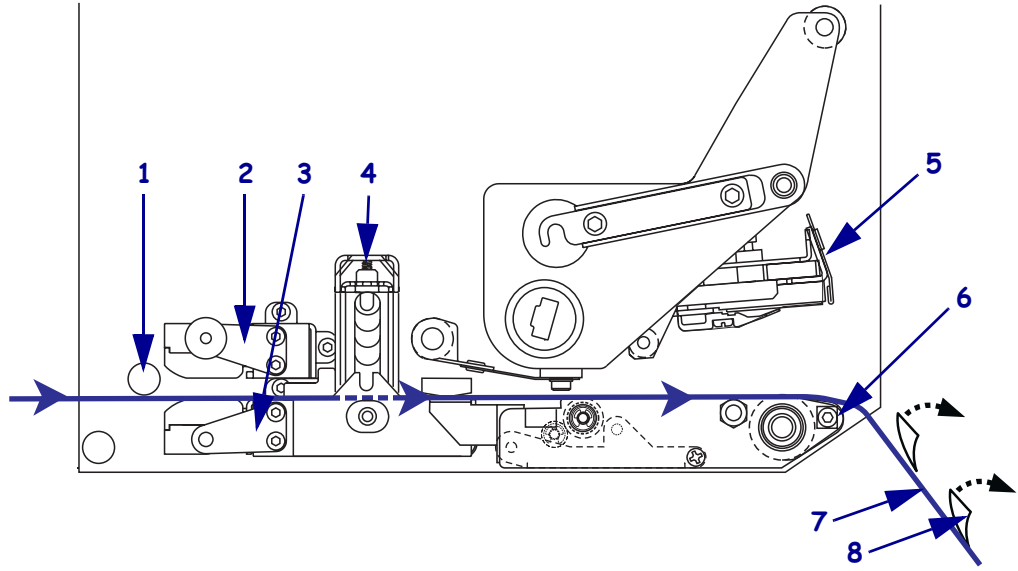
Şekil 10 • Yazıcı Kafası Takımını Açma



1	Yazıcı kafası kolu
2	Kilitleme pimi

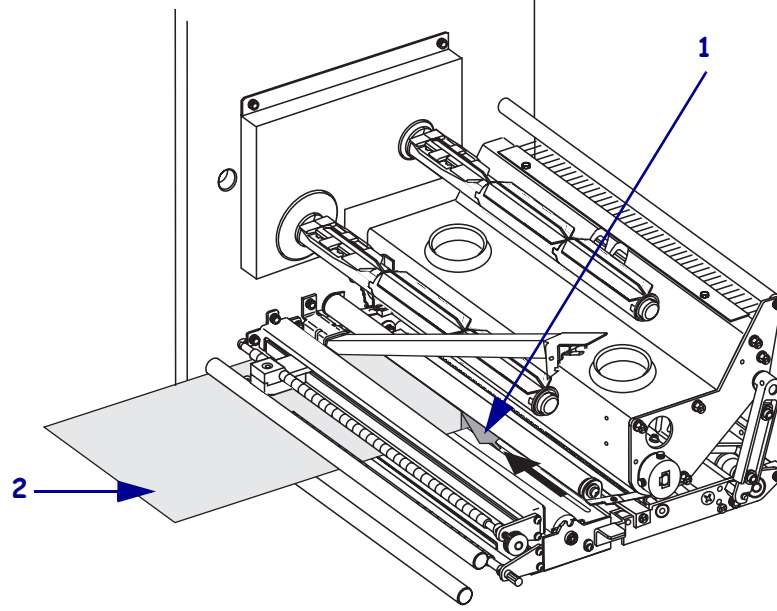
6. Bkz [Şekil 11](#). Medyayı aşağıdaki gibi üst medya yolunun içinden geçirin:
- Üst kılavuz mevkiinin altından
 - Üst medya sensörü izleme takımı ve etiket kılavuzu raf takımının arasından
 - Sıkıştırma silindiri takımının altından
 - Yazıcı kafa takımının altından
7. Bkz [Şekil 11](#). Medyanın yaklaşık 75 cm'ini (30 inç) çıkarma çubuğunun dışına gelecek şekilde uzatın. Medyanın bu görünen kısmındaki etiketleri çıkarıp atın.

Şekil 11 • Medyayı Geçirme



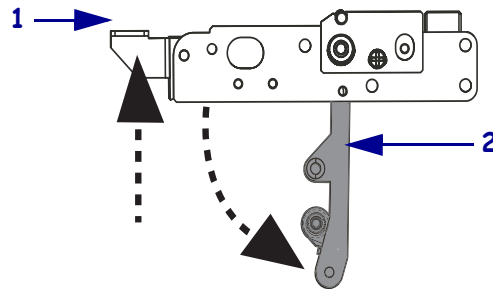
1	Üst kılavuz mevki
2	Üst medya sensör izleme takımı
3	Etiket kılavuzu raf takımı
4	Sıkıştırma silindiri takımı
5	Yazıcı kafa takımı
6	Çıkarma çubuğu
7	Astar
8	Etiket

8. Bkz [Şekil 12](#). Medyayı iç medya kılavuzuyla ancak dokunabilecek bir şekilde hizalayın.
9. Bkz [Şekil 12](#). Yazıcı motorunun altında, dış medya kılavuzunun tırtıllı pirinç somununu tutun ve dış medya kılavuzunu medyanın dış kenarına değene kadar hizalayın.

Şekil 12 • Dış Medya Kılavuzunu Ayarlama

1	Dış medya kılavuzu
2	Medya

10. Bkz [11. sayfadaki Şekil 7](#). Sıkıştırma silindiri takımını kapanıp kilitlenene kadar aşağı bastırın.
11. Bkz [13. sayfadaki Şekil 10](#). Yazıcı kafası kolunu kilitleme pimini kavrayana kadar çevirerek yazıcı kafası takımını kapatın.
12. Bkz [Şekil 13](#). Çıkarma silindiri takımının aşağı doğru dönmesi için çıkarma silindiri kolunu kaldırın.

Şekil 13 • Çıkarma Silindiri Takımını Serbest Bırakma

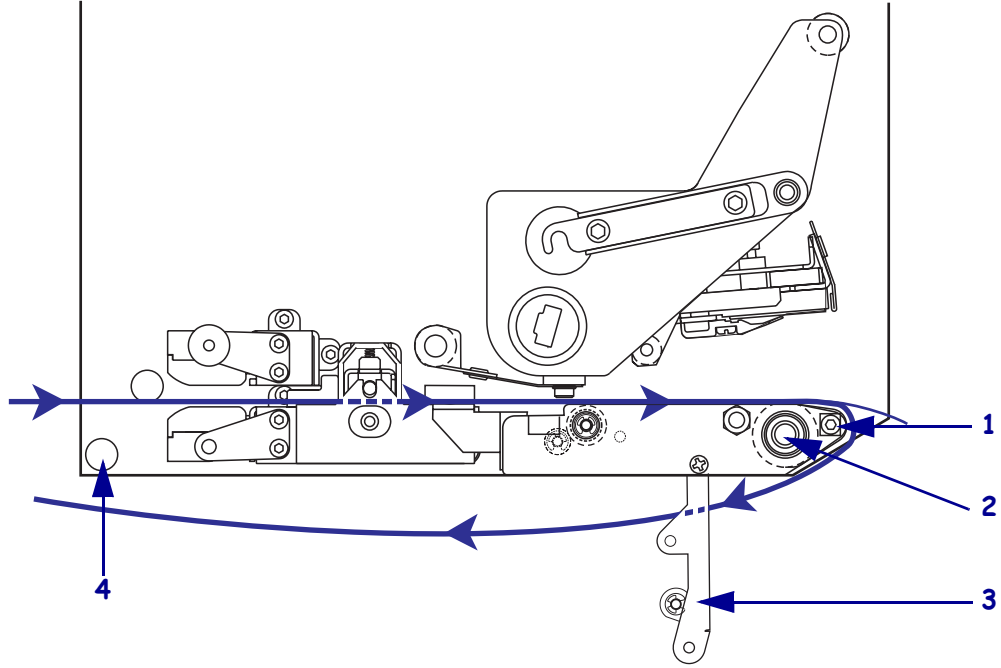
1	Çıkarma silindiri kolu
2	Çıkarma silindiri takımı

13. Bkz [Şekil 14](#). Medya astarını çıkarma çubuğunun etrafından, merdane silindirin altından ve çıkarma silindiri takımının içinden geçirin.



Not • Aplikatörde hava tüpü varsa, medya astarını hava tüpüyle çıkarma çubuğunun arasından geçirin. Medya astarını hava tüpünün üzerinden geçirmeyin.

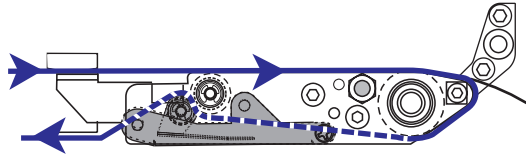
Şekil 14 • Astarı Geçirme



1	Çıkarma çubuğu
2	Merdane silindiri
3	Çıkarma silindiri takımı
4	Alt kılavuz mevkii

14. Bkz [Şekil 15](#). Çıkarma silindiri takımını kapalı konumda kilitlenene kadar çevirin.

Şekil 15 • Kapalı Çıkarma Silindiri Takımı



15. Bkz [Şekil 14](#). Medya astarını alt kılavuz mevkii'nin altından ve aplikatörün takma milinin etrafından geçirin (aplikatörün kullanma kılavuzuna bakınız).

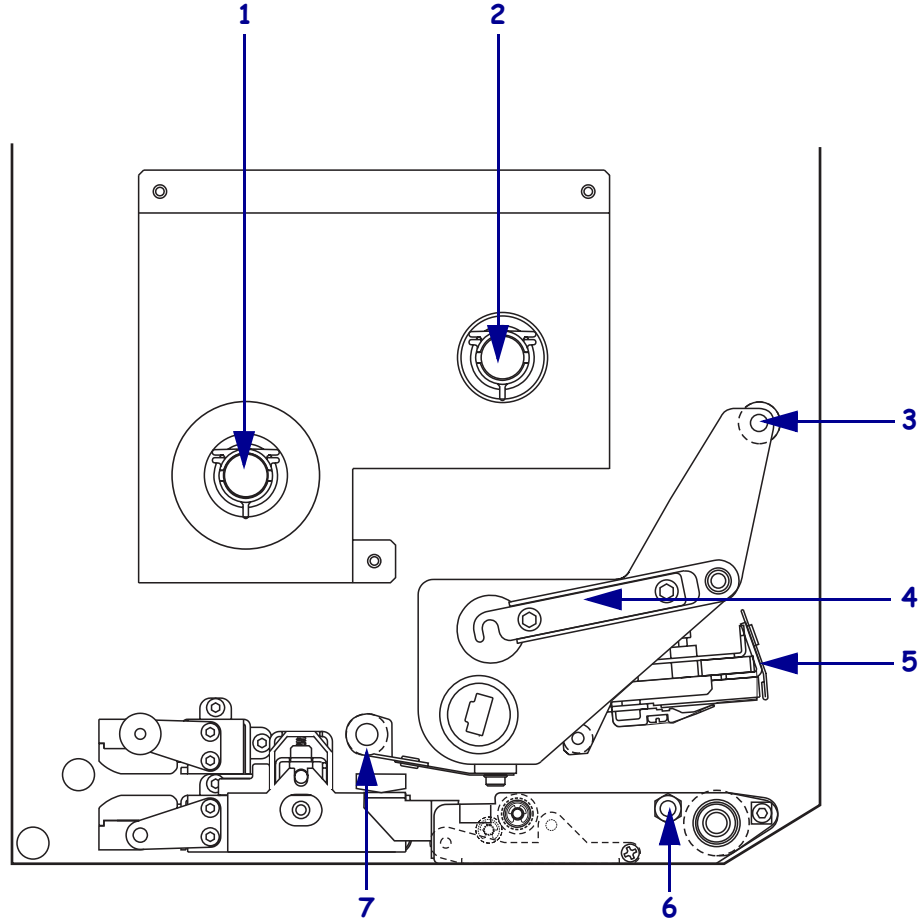
16. Medya kapağını kapatın.

Şerit Yükleme

Termal transfer medyalı şerit kullanın (bkz. 7. sayfadaki *Şerit*). Şeridin dış yüzeyinin kaplamalı olması ve medyadan daha geniş olması gerekir. Eğer şerit medyadan daha ince ise, yazıcı kafasının bölümleri korumasız kalıp zamanından önce aşınmasına sebep olur.

Şekil 16 sağ-el yazıcı motorunun medya kompartımanının içersindeki şerit sistemi unsurlarını teşhis eder. Bir sol el ünitesi bu unsurların ayna görüntülerini içerir. 18. sayfadaki Şekil 17 yazıcı motorunun şerit yüklü halini göstermektedir.

Şekil 16 • Şerit Yükleme Unsurları

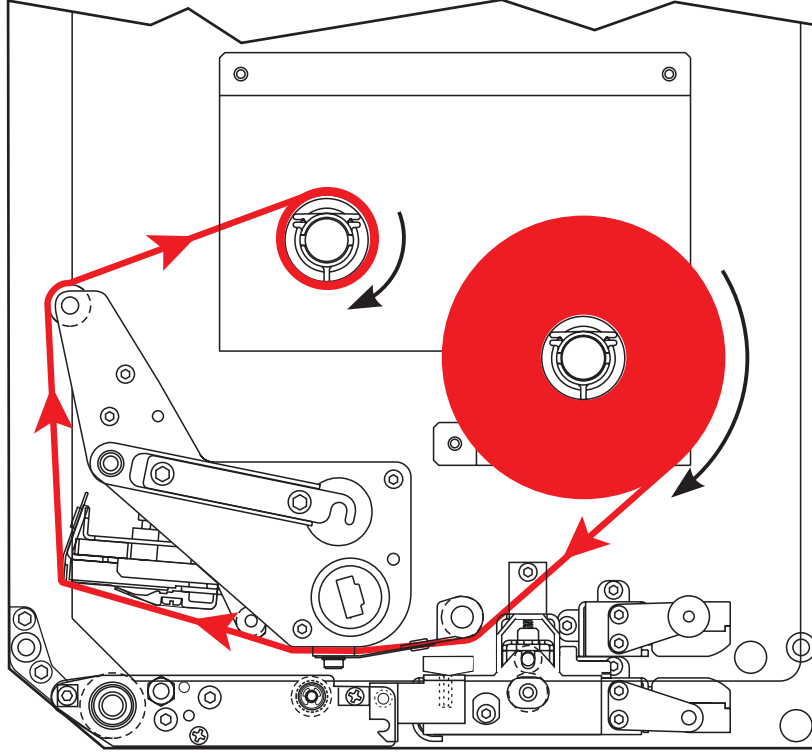


1	Şerit besleme mili
2	Şerit takma mili
3	Üst şerit kılavuzu silindiri
4	Yazıcı kafası kolu

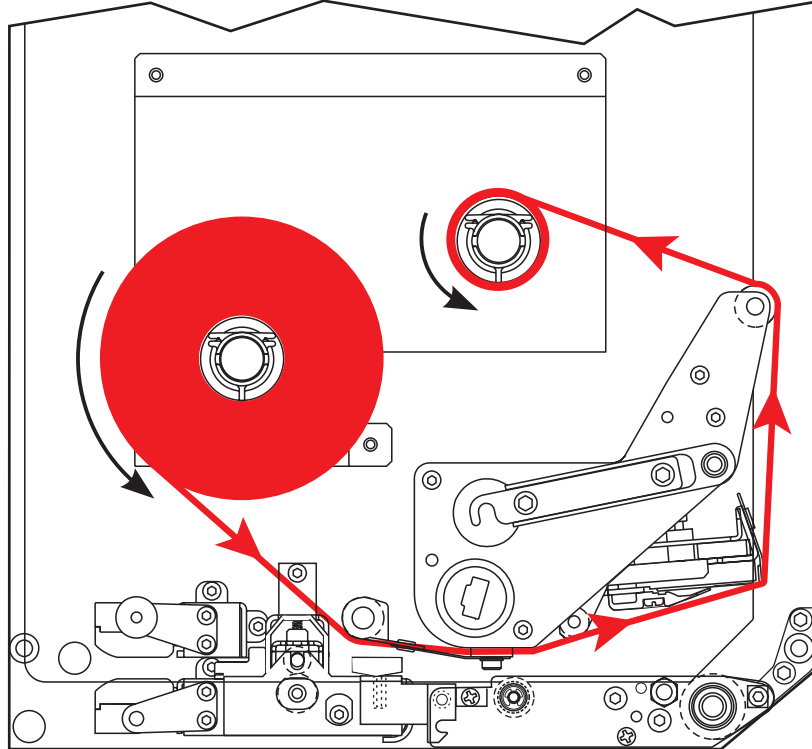
5	Yazıcı kafa takımı
6	Kilitleme pimi
7	Alt şerit kılavuzu silindiri

Şekil 17 • Yüklü Şerit

Sol El



Sağ El

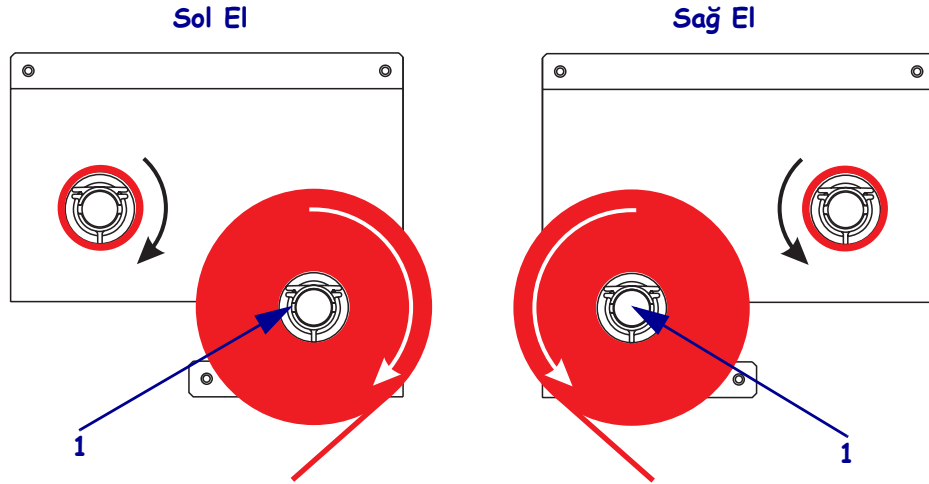


Dikkat • Medya veya şerit yüklerken, yazıcı kafa takımı veya diğer yazıcı parçalarıyla temas edebilecek tüm takılarınızı çıkarın.

Şeridi yüklemek için aşağıdaki adımları uygulayın:

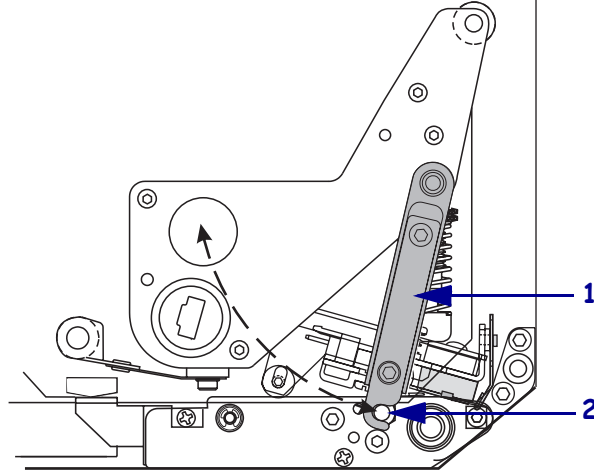
1. Bkz [Şekil 18](#). Şeridin gösterildiği gibi dönmesi için şerit besleme miline bütün bir şerit rulosu yerleştirin ve tamamen yerleşene kadar ruloyu yazıcı kafası çerçevesine doğru itin.

Şekil 18 • Şeridi, Şerit Besleme Silindirinin Üzerine Yerleştirme



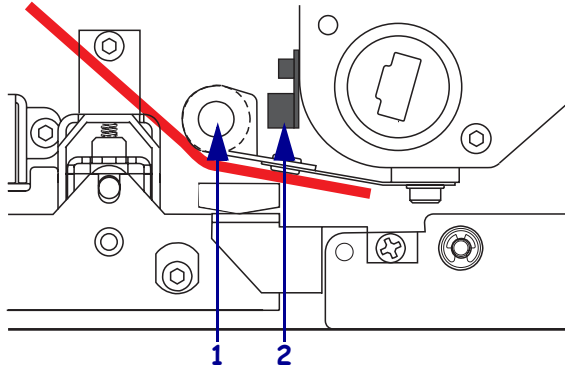
1	Şeritli şerit besleme mili
---	----------------------------

2. Bkz [Şekil 19](#). Yazıcı kafa takımını, yazıcı kafası kolunun kilitleme pimindeki mandalını açarak açın.

Şekil 19 • Yazıcı Kafası Takımını Açma

1	Yazıcı kafası kolu
2	Kilitleme pimi

3. Bkz [Şekil 20](#). Şeridi, alt şerit kılavuz silindirinin altından geçirin.
4. Bkz [Şekil 20](#). Şeridin, yazıcı motorunun arka paneline yakın bir yerde bulunan şerit sensörünün direkt olarak altından geçtiğinden emin olun.

Şekil 20 • Şeridi Şerit Sensörünün Altından Geçirme

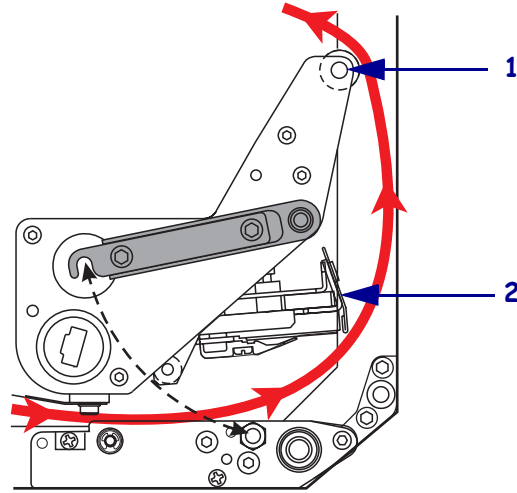
1	Alt şerit kılavuzu silindiri
2	Şerit sensörü

5. Bkz [Şekil 21](#). Şeridi, yazıcı kafası takımının altından ve üst şerit kılavuz silindirisinin etrafından geçirin.



Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

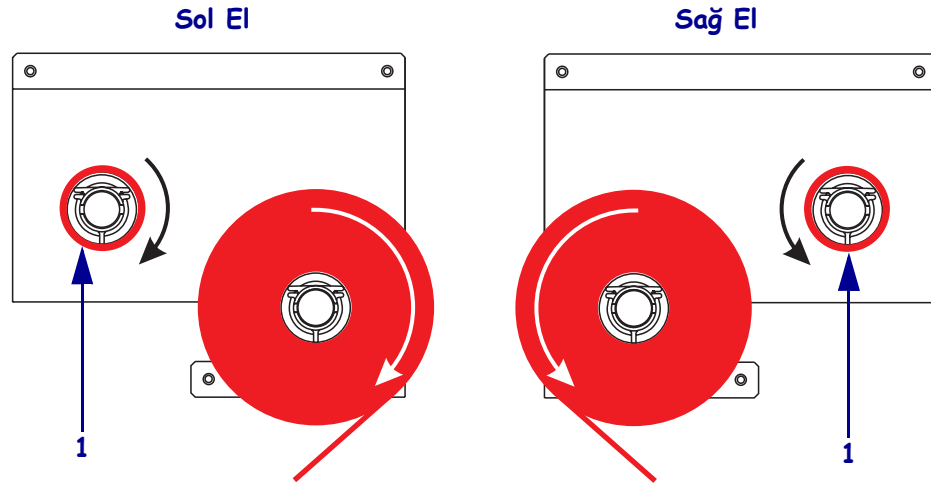
Şekil 21 • Şeridi Yazıcı Kafası Takımının Altından Geçirme



1	Üst şerit kılavuzu silindiri
2	Yazıcı kafa takımı

6. Bkz [Şekil 22](#). Şerit takma miline boş bir şerit göbeği yerleştirin ve tamamen yerleşene kadar göbeği yazıcı kafası çerçevesine doğru itin.
7. Bkz [Şekil 22](#). Şeridin ucunu boş şerit göbeğine bir yapışkan bant ya da etiket yardımıyla bağlayın ve gösterilen yönde birkaç kere döndürerek sarın. Şeridin silindire düz bir şekilde sarıldığından emin olun.

Şekil 22 • Şerit Takma Miline Şerit Yükleme



1	Boş şerit göbekli şerit takma mili
----------	------------------------------------

8. Bkz [20. sayfadaki Şekil 19](#). Yazıcı kafası kolunu kilitleme pimini kavrayana kadar döndürerek yazıcı kafa takımını kapatın.
9. Medya kapağını kapatın.

Kullanılmış Şeridi Çıkarın

Kullanılmış şeridi çıkarmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Medya kapağını açın.
2. Şerit bitmiş mi?

Eğer...	O zaman...
Evet	<ol style="list-style-type: none">a. Boş göbeği şerit besleme milinden çıkarın. Şerit yüklediğinizde şerit takma milinde kullanmak üzere göbeği saklayın.b. Kullanılmış şeridi ve göbeği şerit takma milinden çıkarın.c. 17. sayfadaki Şerit Yükleme'deki yönergelerle uyararak yeni şeridi takın.
Hayır	<ol style="list-style-type: none">a. Şeridi, şerit takma milinin yakınından kesin.b. Kullanılmış şeridi ve göbeği şerit takma milinden çıkarın.c. Boş bir şerit göbeği bulun. Eğer gerekliyse, bir önceki adımda çıkarılan göbekteki kullanılmış şeridi çıkarıp atın.d. Bkz 22. sayfadaki Şekil 22. Şerit takma miline boş bir şerit göbeği yerleştirin ve tamamen yerleşene kadar göbeği yazıcı kafası çerçevesine doğru itin.e. 17. sayfadaki Şerit Yükleme'deki yönergelerle uyararak şerit besleme silindirinin üzerinde kalan şeridi geçirin.f. Bkz 22. sayfadaki Şekil 22. Şeridin ucunu boş şerit göbeğine bir yapışkan bant ya da etiket yardımıyla bağlayın ve gösterilen yönde birkaç kere döndürerek sarın. Şeridin silindire düz bir şekilde sarıldığından emin olun.

Yazıcı Motorunu Yapılandırma

Medya ve şerit yükledikten sonra, kontrol panelini kullanarak uygulamanızın yazıcı motoru parametrelerini seçebilirsiniz.



Önemli • Bazı yazdırma şartları, yazdırma hızı, koyuluk ya da yazdırma modu gibi yazdırma parametrelerini ayarlamamanızı gerektirebilir. Bu şartlar şunları içerir (ama bunlarla sınırlanamaz):

- yüksek hızda yazdırma
- medyayı çıkarma
- son derece ince, küçük, sentetik ya da kaplamalı etiketlerin kullanılması

Baskı kalitesi bu ve diğer faktörlerden etkilendiği için, uygulamanız için en iyi yazıcı ayarları ve medya birleşimini tespit etmek için testleri uygulayın. Zayıf bir eşleştirme, baskı kalitesini ya da baskı oranını sınırlayabilir veya yazıcı motoru istenilen modda doğru çalışmayabilir.


Düzenek Moduna girmek için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Kontrol panelinden SETUP/EXIT (DÜZENEK/ÇIKIŞ) düğmesine basın.
2. NEXT (SONRAKİ) ya da PREVIOUS (ÖNCEKİ) düğmelerine basarak parametreleri gezin.

Düzenek Modundan çıkmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. SETUP/EXIT (DÜZENEK/ÇIKIŞ) düğmesine basın.
LCD ekranında **SAVE CHANGES** (DEĞİŞİKLİKLERİ KAYDET) görüntülenir.
2. Kaydetme seçeneklerini görüntülemek için sağ ve soldaki oval düğmelere basın (Tablo 4).

Tablo 4 • Düzenek Modundan Çıkarken Kaydetme Seçenekleri

LCD	Tanımı
PERMANENT (DAİMİ)	Değerleri, güç kaynağı kapalıyken bile yazıcı motorunda depolar.
TEMPORARY (GEÇİCİ)	Değişiklikleri güç kaynağı kapanan kadar saklar.
CANCEL (İPTAL)	Koyuluk ya da yırtma ayarlarına yapılan değişiklikler hariç, SETUP/EXIT'e (DÜZENEK/ÇIKIŞ) en son bastığınızdan beri yapılan tüm değişiklikleri iptal eder.
LOAD DEFAULTS (VARSAYILANLARI YÜKLE)	Ağ ayarları dışındaki tüm parametreleri fabrika ayarlarına göre eski hallerine getirir.  Not • Fabrika ayarlarını yüklemek yazıcı motorunun otomatik olarak- ayarlanmasına sebep olur.

Tablo 4 • Düzenek Modundan Çıkarken Kaydetme Seçenekleri

LCD	Tanımı
LOAD LAST SAVE (EN SON KAYDETMEYİ YÜKLE)	En son kalıcı kaydetmedeki değerleri yükler.
DEFAULT NET (VARSAYILAN AĞ)	Kablolu ve kablosuz ağ ayarlarını fabrika ayarlarına göre eski hallerine getirir.

3. Gösterilen seçeneği seçmek için NEXT (SONRAKİ) düğmesine basın.

Yapılanış ve ayarlama dizisi tamamlandığı zaman **PRINTER READY** (YAZICI HAZIR) görüntülenir.

Bir Yapılanış Etiketi Basın

Medya ve şeriti (eğer gerekiyse) yükledikten sonra, yazıcı motorunuzun mevcut ayarlarının kaydını tutmak üzere bir yapılanış etiketi basın. İleride olası yazdırma problemlerini gidermek için kullanmak üzere bu etiketi saklayın.

Yapılanış etiketi basmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Kontrol panelinden SETUP/EXIT (DÜZENEK/ÇIKIŞ) düğmesine basın.
2. **LIST SETUP** (DÜZENEK LİSTELE) görünene kadar NEXT (SONRAKİ) ya da PREVIOUS (ÖNCEKİ) düğmelerine basarak parametreleri gezin.
3. Yazdırma işlemini onaylamak için sağdaki oval düğmeye basın.
Yapılanış etiketi basılır (Şekil 23).

Şekil 23 • Yapılanış Etiketi

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200dpi ZBR2325570	
00.0.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
2 IPS.....	SLEW SPEED
2 IPS.....	BACKFEED SPEED
-016.....	TEAR OFF
APPLICATOR.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
2 094/203 IN.....	PRINT WIDTH
1600.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
MEDIA DISABLED.....	EARLY WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<*> ZEH.....	CONTROL PREFIX
<*> SEH.....	FORMAT PREFIX
<*> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
HIGH.....	RIBBON TENSION
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
BEFORE.....	BACKFEED
+015.....	LABEL TOP
+0020.....	LEFT POSITION
0000.....	HEAD TEST COUNT
0615.....	HEAD RESISTOR
MODE L.....	APPLICATOR PORT
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
25M.....	RIBBON LOW MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
046.....	WEB S.
079.....	MEDIA S.
071.....	RIBBON S.
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
081.....	MEDIA LED
035.....	RIBBON LED
009.....	MARK LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
1344 B/MM FULL.....	RESOLUTION
V60.13.0.5 ->.....	FIRMWARE
V30 33037 56.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
NONE.....A:	COMPACT FLASH
11776K.....R:	RAM
NONE.....B:	MEMORY CARD
2048K.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P30 INTERFACE
005 DISPLAY.....	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P32 INTERFACE
017 PAX170 RTS.....	P34 INTERFACE
Firmware.....	IDLE DISPLAY
09/30/04.....	RTC DATE
09:30.....	RTC TIME
115740 IN.....	NONRESET CNTR
115740 IN.....	RESET CNTR1
115740 IN.....	RESET CNTR2
293691 CH.....	NONRESET CNTR
293691 CH.....	RESET CNTR1
293691 CH.....	RESET CNTR2
46855 LABLS.....	NONRESET CNTR
46855 LABLS.....	RESET CNTR1
46855 LABLS.....	RESET CNTR2
HW 12418.04JDR080120.57340.D.VH1....	

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Bir Ağ Yapılanış Etiketi Basın

Eğer bir yazıcı sunucusu kullanıyorsanız, yazıcı ağa bağlandıktan sonra bir ağ yapılanış etiketi basabilirsiniz.

Ağ yapılanış etiketi basmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Kontrol panelinden SETUP/EXIT (DÜZENLE/ÇIKIŞ) düğmesine basın.
2. **LIST NETWORK** (AĞ LİSTELE) görünene kadar NEXT (SONRAKİ) ya da PREVIOUS (ÖNCEKİ) düğmelerine basarak parametreleri gezin.
3. Yazdırma işlemini onaylamak için sağdaki oval düğmeye basın.

Ağ yapılanış etiketi basılır (Şekil 24). Eğer kablosuz yazıcı sunucusu kurulu değilse, etiketin kablosuz iletişim kısmı basılmaz.

Şekil 24 • Ağ Yapılanış Etiketi





Network Configuration	
Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT	
NO.....	WIRED PS CHECK?
Printer.....	LOAD LAN FROM?
Wired	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
000.000.000.000.....	SUBNET MASK
000.000.000.000.....	DEFAULT GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.001.051.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET MASK
192.168.001.001.....	DEFAULT GATEWAY
192.168.001.003.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
0300.....	TIMEOUT VALUE
0000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
015FH.....	CARD MF6 ID
000AH.....	CARD PRODUCT ID
XXXXXXXXXXXX.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
ON.....	1 Mb/s
ON.....	2 Mb/s
ON.....	5.5 Mb/s
ON.....	11 Mb/s
11 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	AUTH. TYPE
OFF.....	LEAP MODE
OFF.....	ENCRYPTION MODE
1.....	ENCRYPT. INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
2004-06-15 08:48:48	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED


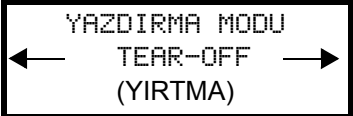
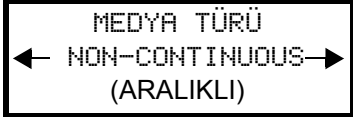

Parametreleri Görme veya Değiştirme

Tablo 5 yazıcı motoru parametrelerinin alt setini düzenek moduna girdikten sonra NEXT (SONRAKİ) düğmesine bastığınız zaman gösterildikleri sırayla gösterir. Bu işlem boyunca NEXT (SONRAKİ) düğmesine basarak bir sonraki parametreye geçin ya da PREVIOUS (ÖNCEKİ) düğmesine basarak döngüdeki bir önceki parametreye geri dönün. Bir parametrede değişiklik yapıldığı zaman, değerin yazıcı motorunda halen aktif olandan farklı olduğunu belirtmek için ekranın sol üst köşesinde bir yıldız (*) imi belirir.


Tablo 5 • Yazıcı Motoru Parametreleri

Parametre	İşlem/Açıklama
	<p>Baskı Koyuluğunu Ayarlama</p> <p>Baskı çok açık renkse veya basılı bölümlerde boşluklar varsa koyuluğu artırın. Baskı çok koyu renkse veya basılı bölümlerde yayılmalar ya da akmlar varsa koyuluğu azaltın. Koyuluk ayarları aynı zamanda sürücü ya da yazılım ayarlarıyla da değiştirilebilir.</p> <p>Önemli • Koyuluğu iyi baskı kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluk çok yükseğe ayarlanırsa, mürekkep bulaşabilir, şerit yanabilir ya da yazıcı kafası zamanından önce aşınabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koyuluğu artırmak için sağdaki oval düğmeye basın. • Koyuluğu azaltmak için soldaki oval düğmeye basın. <p>Varsayılan: +4.0 Aralık: 00,0'dan +30,0'a kadar</p>
	<p>Baskı Hızını Ayarlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Değeri artırmak için sağdaki oval düğmeye basın. • Değeri azaltmak için soldaki oval düğmeye basın. <p>Varsayılan: 2 IPS Aralık: 203 dpi için 2'den 12 IPS'e kadar, 300 dpi için 2'den 8 IPS'e kadar</p>
	<p>Yetişme Hızını Ayarlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Değeri artırmak için sağdaki oval düğmeye basın. • Değeri azaltmak için soldaki oval düğmeye basın. <p>Varsayılan: 6 IPS Aralık: 1'den 12 IPS'e kadar</p>
	<p>Geri Besleme Hızını Ayarlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Değeri artırmak için sağdaki oval düğmeye basın. • Değeri azaltmak için soldaki oval düğmeye basın. <p>Varsayılan: 2 IPS Aralık: 1'den 12 IPS'e kadar</p>







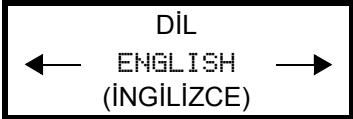
Tablo 5 • Yazıcı Motoru Parametreleri (Devam ediyor)

Parametre	İşlem/Açıklama
	Yırtma Pozisyonunu Ayarlama Yazdırma işleminden sonra medyanın yırtma/çıkarma çubuğunun üzerindeki konumunu saptar. Pozitif rakamlar medyayı dışarı doğru iterken negatif rakamlar medyayı içeri çeker. Her oval düğmeye basış, yırtma pozisyonunu dört nokta satırı boyunda ayarlar. <ul style="list-style-type: none">Değeri artırmak için sağdaki oval düğmeye basın.Değeri azaltmak için soldaki oval düğmeye basın. Varsayılan: +0 Aralık: -120'den +120'ye kadar
	Yazdırma Modunu Seçme Yazdırma modu ayarları yazıcı motoruna kullanmak istediğiniz medyanın teslim yöntemini bildirir. <ul style="list-style-type: none">Seçenekleri görüntülemek için oval düğmelerden birine basın. Varsayılan: TEAR-OFF (YIRTMA) Seçenekler: TEAR-OFF (YIRTMA), REWIND (GERİ SARMA), APPLICATOR (APLİKATÖR)
	Medya Türünü Seçme Yazıcı motoruna kullandığınız medya türünü bildirir. Aralıklı medya seçtiğinizde, yazıcı motoru etiket uzunluğunu (etiketler arası boşluk, ya da hizalama çentik veya deliğinin üzerindeki iki tanınan kayıt noktası arasındaki uzaklık) ölçmek için medyayı yükler. Sürekli medya seçtiğiniz zaman, etiket biçiminizin içine bir etiket uzunluğu yönergesi dahil etmelisiniz (eğer ZPL veya ZPL II kullanıyorsanız ^LLxxxx). <ul style="list-style-type: none">Seçenekleri görüntülemek için oval düğmelerden birine basın. Varsayılan: NON-CONTINUOUS (ARALIKLI) Seçenekler: CONTINUOUS (SÜREKLİ), NON-CONTINUOUS (ARALIKLI)
	Sensör Türünü Seçme Yazıcı motoruna medya web medyası (etiket ayrımları aralık, çentik veya bir delik ile belirtilen) ya da arkasında siyah kayıt işaretleri basılı medya kullandığınızı bildirir. <ul style="list-style-type: none">Diğer seçenekleri görüntülemek için oval düğmelerden birine basın. Varsayılan: WEB Seçenekler: WEB, MARK (İŞARET)

Tablo 5 • Yazıcı Motoru Parametreleri (Devam ediyor)

Parametre	İşlem/Açıklama
<div> <div>YAZDIRMA YÖNTEMİ</div> <div>← TERMAL TRANSFER →</div> </div>	<p>Yazdırma Yöntemini Seçme</p> <p>Yazıcı motoruna kullanılması gereken yazdırma yöntemini bildirir: termal transfer (şerit gerekli) ya da direkt termal (şeritsiz).</p> <ul style="list-style-type: none"> Seçenekleri görüntülemek için oval düğmelerden birine basın. <p>Varsayılan: Termal transfer</p> <p>Seçenekler: Termal transfer, direkt termal</p> <p> Not • Şerit kullanırken direkt termalin seçilmesi yazıcı motoru hatası durumunu oluşturur ancak yazdırma işlemi devam eder.</p>
<div> <div>YAZDIRMA GENİŞLİĞİ</div> <div>→ 168 0/8 MM +</div> </div>	<p>Yazdırma Genişliğini Seçme</p> <p>Yazıcı motorunun çözünürlüğüne göre etiket eni boyunca yazdırılabilecek alanı belirler.</p> <p>Gösterilen değeri değiştirmek için:</p> <ol style="list-style-type: none"> İmleci hareket ettirmek için soldaki oval düğmeye basın. Rakamın değerini artırmak için sağdaki oval düğmeye basın. <p>Ölçüm birimini değiştirmek için:</p> <ol style="list-style-type: none"> Ölçüm birimi aktif olana kadar soldaki oval düğmeye basın. Farklı bir ölçüm birimine (mm, inç ya da noktalar) geçmek için sağdaki oval düğmeye basın. <p>Varsayılan: 203 dpi yazıcı motorları için 168 0/8 mm, 300 dpi yazıcı motorları için 168 0/12 mm</p> <p>NOT: Genişliği fazla dar olarak ayarlamak etiket bazılar bölümlerinin medyaya basılmamasıyla sonuçlanabilir. Genişliği fazla geniş ayarlamak biçimlendirme hafızasını boşa harcamaya ve etiket üzerinden merdane silindire yazdırmaya sebep olabilir. Eğer görüntü ^POI ZPL II komutu kullanılarak ters çevrildiyse bu ayar etiket biçiminin yatay pozisyonunu etkileyebilir.</p>
<div> <div>MAKSİMUM UZUNLUK</div> <div>-39.0 İNÇ 988 MM+</div> </div>	<p>Maksimum Etiket Uzunluğunu Seçme</p> <p>Maksimum etiket uzunluğu kalibrasyon işlemi sırasında kullanılır. Etiketler arası boşluk etiket uzunluğunun parçası olarak sayılır.</p> <p>Her zaman kullandığınız etiket uzunluğundan en az 25,4 mm (1 inç) daha uzun bir değer kullanın. Örneğin, eğer etiket uzunluğu, etiketler arası boşluk dahil 126 mm (5 inç) ise, parametreyi 152 mm'ye (6,0 inç) ayarlayın. Eğer girilen değer etiket uzunluğundan daha küçük ise, yazıcı motoru sürekli medya yüklendiğini düşünür ve yazıcı motoru ayarlanamaz.</p> <ul style="list-style-type: none"> Değeri artırmak için sağdaki oval düğmeye basın. Değeri azaltmak için soldaki oval düğmeye basın. <p>Varsayılan: 988 mm (39,0 inç).</p> <p>Aralık: Değerler 25,4 mm'lik (1 inç) artırımlarla ayarlanabilir.</p>
<div> <div>YAZIYÜZÜ TIPLERİNİ LİSTELE</div> <div>YAZDIRMA</div> </div>	<p>List Fonts (Yazıyüzü Tiplerini Liste)</p> <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı motorunun RAM, Anlık Bellek ya da seçeneğe bağlı gelen PCMCIA yazıyüzü tipi kartlarında bulunan standart ve diğer ek seçeneğe bağlı gelen yazıyüz türlerini listeleyen bir etiket basmak için sağdaki oval düğmeye basın.

Tablo 5 • Yazıcı Motoru Parametreleri (Devam ediyor)

Parametre	İşlem/Açıklama
 BAR KODLARINI LİSTELE YAZDIRMA	List Bar Codes (Bar Kodları Listele) <ul style="list-style-type: none">Yazıcı motorunda bulunan mevcut bar kodları listeleyen bir etiket basmak için sağdaki oval düğmeye basın. Bar kodlar RAM, anlık hafıza ve seçeneğe bağlı gelen PCMCIA kartlarında saklanabilir.
 GÖRÜNTÜLERİ LİSTELE YAZDIRMA	List Images (Görüntüleri Listele) <ul style="list-style-type: none">Yazıcı motorunun RAM, Anlık Bellek ya da seçeneğe bağlı gelen hafıza kartında bulunan mevcut görüntüleri listeleyen bir etiket basmak için sağdaki oval düğmeye basın.
 BİÇİMLERİ LİSTELE YAZDIRMA	List Formats (Biçimleri Listele) <ul style="list-style-type: none">Yazıcı motorunun RAM, Anlık Bellek ya da seçeneğe bağlı gelen hafıza kartında bulunan mevcut biçimleri listeleyen bir etiket basmak için sağdaki oval düğmeye basın.
 DÜZENEK LİSTELE YAZDIRMA	List Setup (Düzenek Listele) <ul style="list-style-type: none">Yazıcı motorunda bulunan mevcut yazıcı motoru yapılanışını listeleyen bir yapılanış etiketi basmak için sağdaki oval düğmeye basın.
 AĞ LİSTELE YAZDIRMA	List Network Settings (Ağ Ayarlarını Listele) <ul style="list-style-type: none">Kurulu yazıcı sunucularının ayarlarını listeleyen bir ağ yapılanış etiketi basmak için sağdaki oval düğmeye basın.
 TÜMÜNÜ LİSTELE YAZDIRMA	List All (Tümünü Listele) <ul style="list-style-type: none">Mevcut yazıyüzü tipleri, bar kodlar, görüntüler, biçimler ve mevcut yazıcı motoru ve ağ yapılanışlarını listeleyen etiketler basmak için sağdaki oval düğmeye basın.
 DİL ← ENGLISH → (İNGİLİZCE)	Görüntü Dilini Seçme <p>Bu parametre kontrol paneli LCD ekranında görüntülenen dili seçmenizi sağlar.</p> <ul style="list-style-type: none">Diğer seçenekleri görüntülemek için sağ veya sol oval düğmelerden birine basın. <p>Varsayılan: ENGLISH (İNGİLİZCE)</p> <p>Seçenekler: ENGLISH (İNGİLİZCE), SPANISH (İSPANYOLCA), FRENCH (FRANSIZCA), GERMAN (ALMANCA), ITALIAN (İTALYANCA), NORWEGIAN (NORVEÇÇE), PORTUGUESE (PORTEKİZCE), SWEDISH (İSVEÇÇE), DANISH (DANİMARKACA), SPANISH 2 (İSPANYOLCA 2), DUTCH (FLEMENKÇE), FINNISH (FİNCE), CUSTOM (ÖZEL)</p>

Temizleme Programı

Önerilen temizleme programı [Tablo 6](#)'da gösterilmektedir. Belirlenmiş yöntemler için aşağıdaki sayfalara bakınız.

Dikkat • Sadece belirtilen temizlik maddelerini kullanın. Zebra bu yazıcıda kullanılan diğer sıvılar tarafından oluşacak hasarlardan sorumlu değildir.

Tablo 6 • Önerilen Yazıcı Temizleme Programı

Alan	Yöntem	Zaman Aralıkları
Yazıcı kafası	Çözücü*	Bu işlemleri aşağıdaki zamanlarda gerçekleştirin: <ul style="list-style-type: none">• CLEAN HEAD NOW (KAFAYI ŞİMDİ TEMİZLE) belirlediği zaman.• Direk Termal Yazdırma Modu: Her etiket rulosundan ya da her 150 m'lik (500 fit) yelpaze kıvrım etiketten sonra.• Termal Transfer Yazdırma Modu: Her 450 m'lik (1500 fit) şerit rulosundan sonra.
Merdane silindiri	Çözücü*	
Verici medya sensörü	Hava sıkma	
Yansıtıcı medya sensörü	Hava sıkma	
Medya yolu	Çözücü*	
Şerit sensörü	Hava sıkma	Ayda bir
Kapak açık sensörleri	Hava sıkma	
Yırtma/çıkarma çubuğu	Çözücü*	

* Zebanın Önleyici Bakım kiti (parça No. 47362) veya %90 izoprofil alkol ve %10 deiyonize sudan oluşan bir solüsyon kullanın.

Yazıcı kafasını ve Mordane Silindirini temizleme

Yazıcı kafası ve mordane silindirini 32. sayfadaki Tablo 6'da gösterilen programa göre temizleyin. Boşluklar ya da açık renkli baskı gibi tutarsız baskı kalitesi görürseniz yazıcı kafasını daha sık temizleyin. Medya hareketlerinde sorun görürseniz mordane silindirini temizleyin.



Dikkat • Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.



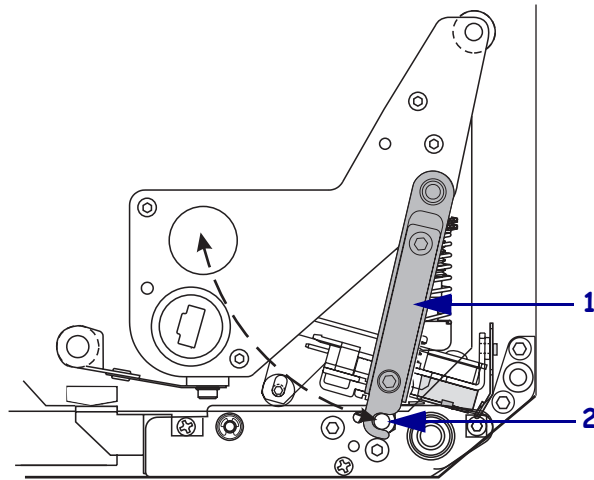
Dikkat • Devre kartları ve yazıcı kafaları gibi statige- duyarlı parçaları ele alırken elektrostatik güvenlik önlemleri alın.

Dikkat • Medya veya şerit yüklerken, yazıcı kafa takımı veya diğer yazıcı parçalarıyla temas edebilecek tüm takılarınızı çıkarın.

Yazıcı kafasını ve mordane silindirini temizlemek için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Yazıcı motorunu kapatın (O).
2. Bkz Şekil 25. Yazıcı kafa takımını, yazıcı kafası kolunun kilitleme pimindeki mandalını açarak açın.

Şekil 25 • Yazıcı Kafası Takımını Açma

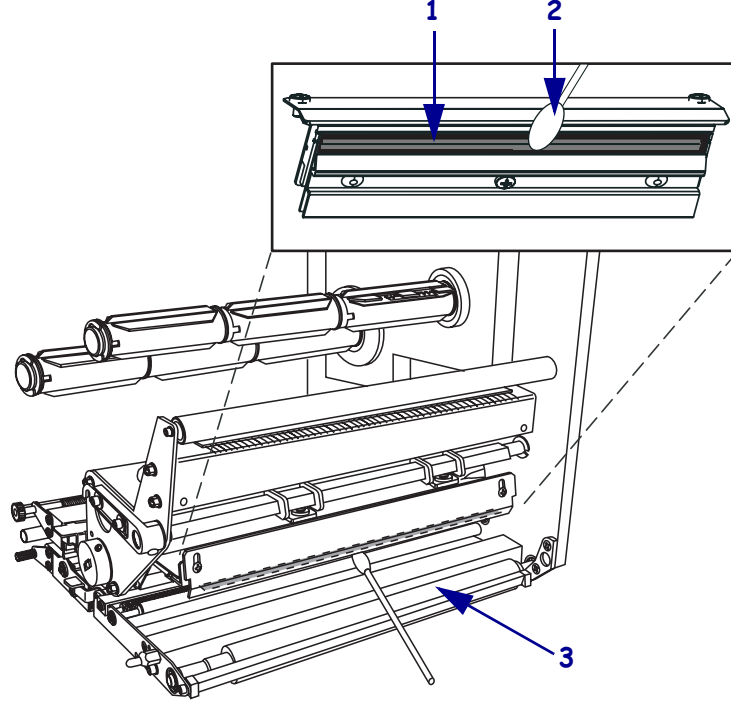


1	Yazıcı kafası kolu
2	Kilitleme pimi

3. Medya ve şeridi yazıcı motorundan çıkarıp atın.

4. Bkz Şekil 26. Önleyici Bakım kiti (parça no 47362) veya %90 izoprofil alkol ve %10 deiyonize sudan oluşan bir solüsyon kullanarak pamuk çubuğu ile yazıcı parçalarını uçtan uca silin. Çözücünün buharlaşmasını bekleyin.

**Şekil 26 • Yazıcı Kafası ve Mordane Silindiri Temizliği
(Sağ EI Ünitesi Gösterilmiştir)**



1	Yazıcı kafası parçaları (gri şerit)
2	Pamuk çubuğu
3	Mordane Silindiri

5. Mordane silindirini ve diğer silindirleri temizlemek için alkolle ıslatılmış tiftiksiz bir bez kullanın. Silindirleri temizleme esnasında çevirin.
6. Medya ve şeridi tekrar yükleyin (eğer kullanılmışlarsa).
7. Yazıcı motorunu açın (I).



Not • Eğer bu işlemi gerçekleştirdikten sonra baskı kalitesinde iyileşme olmazsa yazıcı kafasını *Save-a-Printhead* temizleme filmiyle temizleyin. Daha fazla bilgi için Zebra yetkili bayiinizi arayın.