



170PAX4 Οδηγός ταχείας αναφοράς

Ο οδηγός αυτός παρέχει βασικές οδηγίες για τη φόρτωση και λειτουργία της μηχανής εκτύπωσης που διαθέτετε. Για πιο λεπτομερείς πληροφορίες, ανατρέξτε στον Οδηγό χρήστη.

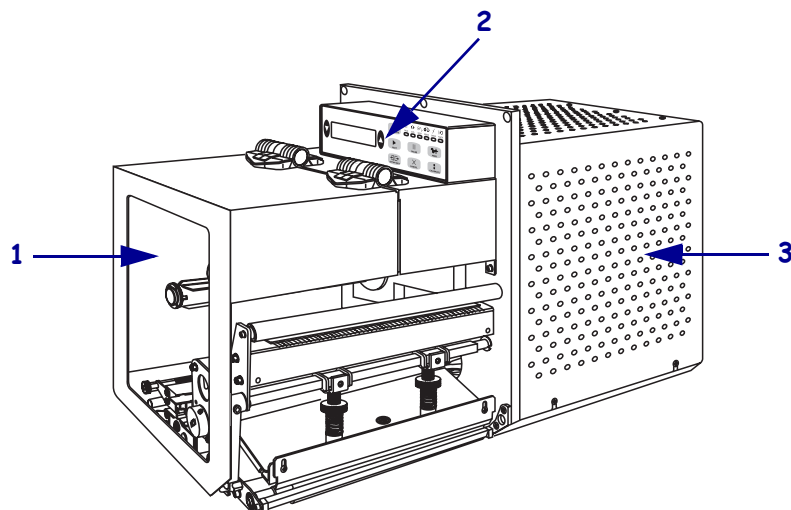
Περιεχόμενα

| | |
|---|----|
| Εξωτερική όψη της μηχανής εκτύπωσης | 2 |
| Πίνακας ελέγχου | 3 |
| Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου | 3 |
| Ενδεικτικές λυχνίες (LED) στον πίνακα ελέγχου | 5 |
| Μέσο | 7 |
| Ταινία | 8 |
| Φόρτωση μέσου | 10 |
| Φόρτωση ταινίας | 18 |
| Αφαίρεση χρησιμοποιημένης ταινίας | 24 |
| Διαμόρφωση μηχανής εκτύπωσης | 25 |
| Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης | 27 |
| Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης δικτύου | 28 |
| Προβολή ή αλλαγή παραμέτρων | 29 |
| Πρόγραμμα καθαρισμού | 34 |
| Καθαρισμός κεφαλής εκτύπωσης και κυλίνδρου τυμπάνου | 34 |

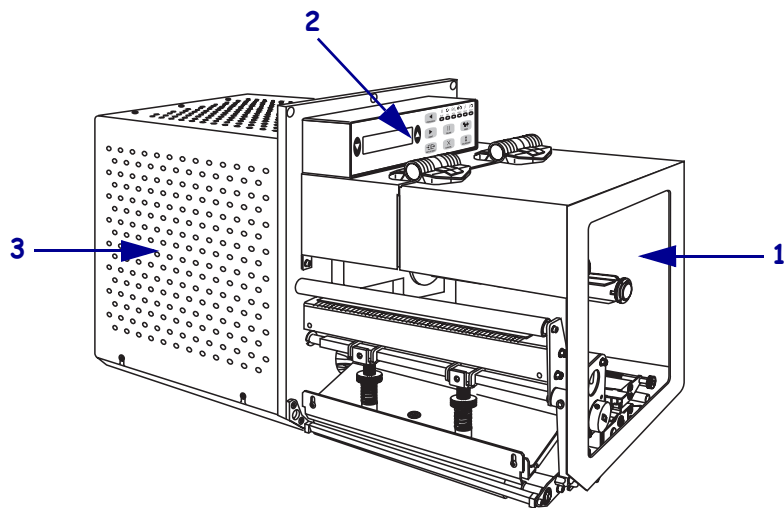
Εξωτερική όψη της μηχανής εκτύπωσης

Οι μηχανές εκτύπωσης διατίθενται με δεξιά διαμόρφωση (το μέσο μετακινείται από τα αριστερά προς τα δεξιά, [Εικόνα 1](#)) και αριστερή διαμόρφωση (το μέσο μετακινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά, [Εικόνα 2](#)).

Εικόνα 1 • Μηχανή εκτύπωσης με δεξιά διαμόρφωση



Εικόνα 2 • Μηχανή εκτύπωσης με αριστερή διαμόρφωση

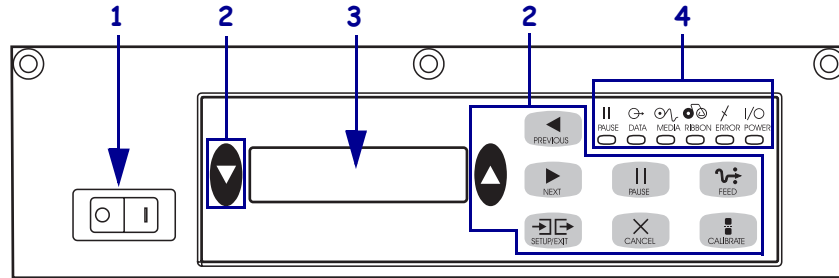


| | |
|----------|----------------------|
| 1 | Πόρτα του μέσου |
| 2 | Πίνακας ελέγχου |
| 3 | Κάλυμμα ηλεκτρονικών |

Πίνακας ελέγχου

Όλα τα χειριστήρια και οι ενδείξεις για τη μηχανή εκτύπωσης βρίσκονται στον πίνακα ελέγχου (Εικόνα 3). Ο διακόπτης λειτουργίας βρίσκεται στο πλάι του πίνακα ελέγχου.

Εικόνα 3 • Πίνακας ελέγχου (δεξιά διαμόρφωση)



| | |
|---|------------------------------|
| 1 | Διακόπτης λειτουργίας |
| 2 | Χειριστήρια |
| 3 | Οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD) |
| 4 | Λυχνίες/LED |

Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου

Τα χειριστήρια του πίνακα ελέγχου περιγράφονται στον Πίνακα 1.

Πίνακας 1 • Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου

| Χειριστήριο | Περιγραφή/Λειτουργία |
|--------------------|--|
| BLACK OVALS | Τα δύο μαύρα οβάλ χειριστήρια χρησιμοποιούνται για να αλλάξετε τις τιμές παραμέτρων για την παράμετρο που εμφανίζεται στην οθόνη LCD. Οι συνήθεις χρήσεις περιλαμβάνουν την αύξηση ή τη μείωση μιας τιμής, την εισαγωγή καταφατικής ή αρνητικής απάντησης, την υπόδειξη ενεργοποίησης (ON) ή απενεργοποίησης (OFF) και την κύλιση μεταξύ των επιλογών. |
| PREVIOUS | Γίνεται κύλιση της οθόνης LCD στην προηγούμενη παράμετρο. |
| NEXT | Γίνεται κύλιση της οθόνης LCD στην επόμενη παράμετρο. |
| SETUP/EXIT | Εισέρχεται και εξέρχεται από την κατάσταση διαμόρφωσης. |
| PAUSE | Διακόπτει και ξεκινά ξανά τη διαδικασία εκτύπωσης ή σβήνει τα μηνύματα σφάλματος και καθαρίζει την οθόνη LCD. Εάν εκτυπώνεται ετικέτα, αυτή ολοκληρώνεται πριν διακοπεί η διαδικασία εκτύπωσης. Όταν γίνεται προσωρινή διακοπή της μηχανής εκτύπωσης, η λυχνία PAUSE είναι αναμμένη. |

Πίνακας 1 • Χειριστήρια του πίνακα ελέγχου (συνέχεια)

| Χειριστήριο | Περιγραφή/Λειτουργία |
|--------------------|---|
| CANCEL | <p>Το CANCEL λειτουργεί μόνο από την κατάσταση Pause (προσωρινή διακοπή). Εάν πιέσετε το CANCEL, γίνονται τα εξής:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ακυρώνεται η μορφή ετικέτας που εκτυπώνεται προς το παρόν. • Εάν δεν εκτυπώνεται μορφή ετικέτας, ακυρώνεται η επόμενη που πρόκειται να εκτυπωθεί. • Εάν δεν βρίσκεται σε αναμονή καμία μορφή ετικέτας για εκτύπωση, το CANCEL αγνοείται. <p>Για να εκκαθαρίσετε ολόκληρη τη μνήμη της μορφής ετικέτας της μηχανής εκτύπωσης, πιέστε παρατεταμένα το CANCEL έως ότου σβήσει η λυχνία DATA (δεδομένα).</p> |
| FEED | <p>Τροφοδοτεί κενή ετικέτα.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Εάν η μηχανή εκτύπωσης βρίσκεται σε κατάσταση αδράνειας ή προσωρινής διακοπής, τροφοδοτείται αμέσως ετικέτα. • Εάν η μηχανή εκτύπωσης εκτυπώνει, η ετικέτα τροφοδοτείται μετά την εκτύπωση της τρέχουσας παρτίδας. |
| CALIBRATE | <p>Το CALIBRATE λειτουργεί μόνο από την κατάσταση Pause (προσωρινή διακοπή). Πιέστε CALIBRATE για να γίνει εκ νέου βαθμονόμηση για το σωστό μήκος μέσου, για να ρυθμίσετε το είδος μέσου (συνεχόμενο/μη-συνεχόμενο) και να ρυθμίσετε τη μέθοδο εκτύπωσης (άμεσα θερμική/θερμική μεταφορά).</p> |

Ενδεικτικές λυχνίες (LED) στον πίνακα ελέγχου

Οι λυχνίες στον πίνακα ελέγχου περιγράφονται στον [Πίνακα 2](#).

Πίνακας 2 • Λυχνίες στον πίνακα ελέγχου

| LED | Η σβηστή λυχνία σημαίνει | Η αναμμένη λυχνία σημαίνει | Η λυχνία που αναβοσβήνει σημαίνει |
|--|---|---|---|
| POWER (ισχύς) (πράσινη) | Η μηχανή εκτύπωσης είναι απενεργοποιημένη ή δεν παρέχεται ηλεκτρική ισχύς στη μηχανή εκτύπωσης. | Ο διακόπτης λειτουργίας είναι ανοιχτός και παρέχεται ηλεκτρική ισχύς στη μηχανή εκτύπωσης. | — |
| PAUSE (προσωρινή διακοπή) (κίτρινη) | Κανονική λειτουργία. | Ένα από τα ακόλουθα: <ul style="list-style-type: none">• Η μηχανή εκτύπωσης έχει διακοπεί προσωρινά λόγω κατάστασης σφάλματος (σφάλμα κεφαλής εκτύπωσης, ταινίας ή χαρτιού). Συνήθως προκύπτει σε συνδυασμό και με άλλο LED.• Πιέσατε το PAUSE.• Ζητήθηκε προσωρινή διακοπή από τη θύρα εφαρμογών.• Λήφθηκε σήμα προσωρινής διακοπής ως μέρος της μορφής ετικέτας. | — |
| DATA (δεδομένα) (πράσινη) | Δεν γίνεται λήψη ή επεξεργασία δεδομένων. | Λαμβάνει χώρα επεξεργασία δεδομένων ή εκτύπωση. Δεν γίνεται λήψη δεδομένων. | Η μηχανή εκτύπωσης λαμβάνει δεδομένα από τον κεντρικό υπολογιστή ή στέλνει πληροφορίες κατάστασης σε αυτόν. |
| MEDIA (μέσο) (κίτρινη) | Κανονική λειτουργία. Το μέσο είναι σωστά φορτωμένο. | Εξάντληση μέσου. (Η μηχανή εκτύπωσης έχει διακοπεί προσωρινά, η οθόνη LCD εμφανίζει μήνυμα σφάλματος και η λυχνία PAUSE είναι αναμμένη). | — |

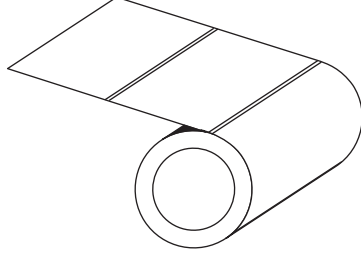
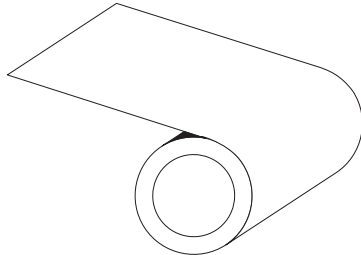
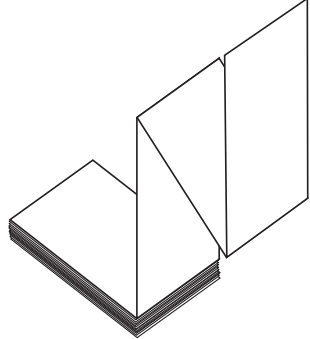
Πίνακας 2 • Λυχνίες στον πίνακα ελέγχου

| LED | Η σβηστή λυχνία σημαίνει | Η αναμμένη λυχνία σημαίνει | Η λυχνία που αναβοσβήνει σημαίνει |
|---|--|---|--|
| RIBBON (ταινία) (κίτρινη) | Κανονική λειτουργία. Η ταινία είναι σωστά φορτωμένη. | Έχει εισαχθεί ταινία όταν η μηχανή εκτύπωσης βρίσκεται σε κατάσταση άμεσης θερμότητας ή δεν υπάρχει ταινία όταν η μηχανή εκτύπωσης βρίσκεται σε κατάσταση θερμικής μεταφοράς. Η μηχανή εκτύπωσης έχει διακοπεί προσωρινά, η οθόνη LCD εμφανίζει μήνυμα σφάλματος και η λυχνία PAUSE είναι αναμμένη. | — |
| ERROR (σφάλμα) (πορτοκαλί) | Δεν υπάρχουν σφάλματα της μηχανής εκτύπωσης. | — | Υπάρχει σφάλμα της μηχανής εκτύπωσης. Δείτε την οθόνη LCD για την κατάσταση. |

Μέσο

Η μηχανή εκτύπωσης μπορεί να χρησιμοποιήσει διάφορα είδη μέσων (Πίνακας 3).

Πίνακας 3 • Είδη μέσων

| Είδος μέσου | Εξωτερική όψη | Περιγραφή |
|----------------------------|---|--|
| Μέσο μη συνεχόμενου ρολού |  | Το μέσο περιτυλίγεται σε πυρήνα. Οι ξεχωριστές ετικέτες διαχωρίζονται με διάκενο, εγκοπή, οπή ή μαύρο σημάδι, γεγονός που σας δίνει τη δυνατότητα να βλέπετε πού τελειώνει η μία ετικέτα και πού αρχίζει η άλλη. Όταν χρησιμοποιείτε μέσα με οπές ή εγκοπές, τοποθετήστε τον αισθητήρα μέσου απευθείας επάνω από την οπή ή την εγκοπή. |
| Μέσο συνεχόμενου ρολού |  | Το μέσο περιτυλίγεται σε πυρήνα, ενώ δεν διαθέτει διάκενα, οπές, εγκοπές ή μαύρα σημάδια. Το γεγονός αυτό επιτρέπει την εκτύπωση της εικόνας οπουδήποτε στην ετικέτα. |
| Μέσο με ριπδοειδείς πτυχές |  | Το μέσο είναι διπλωμένο σε μορφή ζιγκ-ζαγκ. |

Ταινία

Η ταινία είναι ένα λεπτό φιλμ επικαλυμμένο στη μία του πλευρά με κερί, ή ρητίνη κεριού, που μεταφέρεται στο μέσο κατά τη διάρκεια της διαδικασίας θερμικής μεταφοράς.

Πότε να χρησιμοποιείτε την ταινία

Για την εκτύπωση, τα μέσα θερμικής μεταφοράς απαιτούν ταινία, ενώ τα μέσα άμεσης θερμότητας δεν την απαιτούν. Για να καθορίσετε αν πρέπει να χρησιμοποιήσετε ταινία με ένα συγκεκριμένο μέσο, εκτελέστε τη δοκιμή ξυσίματος του μέσου.

Για να εκτελέσετε μια δοκιμή ξυσίματος του μέσου, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:

1. Ξύστε με το νύχι σας την επιφάνεια εκτύπωσης του μέσου.
2. Εμφανίστηκε μαύρο σημάδι επάνω στο μέσο;

| Αν ένα μαύρο σημάδι... | Τότε το μέσο είναι... |
|-------------------------|---|
| δεν εμφανιστεί στο μέσο | θερμικής μεταφοράς. Απαιτείται ταινία. |
| εμφανιστεί στο μέσο | άμεσης θερμότητας. Δεν απαιτείται ταινία, παρότι μπορείτε να τη χρησιμοποιήσετε για να προστατεύσετε την κεφαλή εκτύπωσης από την απόξεση με το μέσο. |

Επικαλυμμένη πλευρά της ταινίας

Μπορείτε να περιτυλίξετε την ταινία με την επικαλυμμένη πλευρά εσωτερικά ή εξωτερικά (Εικόνα 4). Αυτή η μηχανή εκτύπωσης μπορεί να χρησιμοποιεί μόνο ταινία που είναι επικαλυμμένη εξωτερικά.

Εικόνα 4 • Ταινία επικαλυμμένη εξωτερικά ή εσωτερικά



Εξωτερικά



Εσωτερικά

Για να καθορίσετε την επικαλυμμένη πλευρά της ταινίας, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:

1. Βγάλτε μια ετικέτα από την επένδυσή της.
2. Πιέστε μια γωνία της αυτοκόλλητης πλευράς της ετικέτας στην εξωτερική πλευρά του ρολού ταινίας.
3. Βγάλτε την ετικέτα από την ταινία.

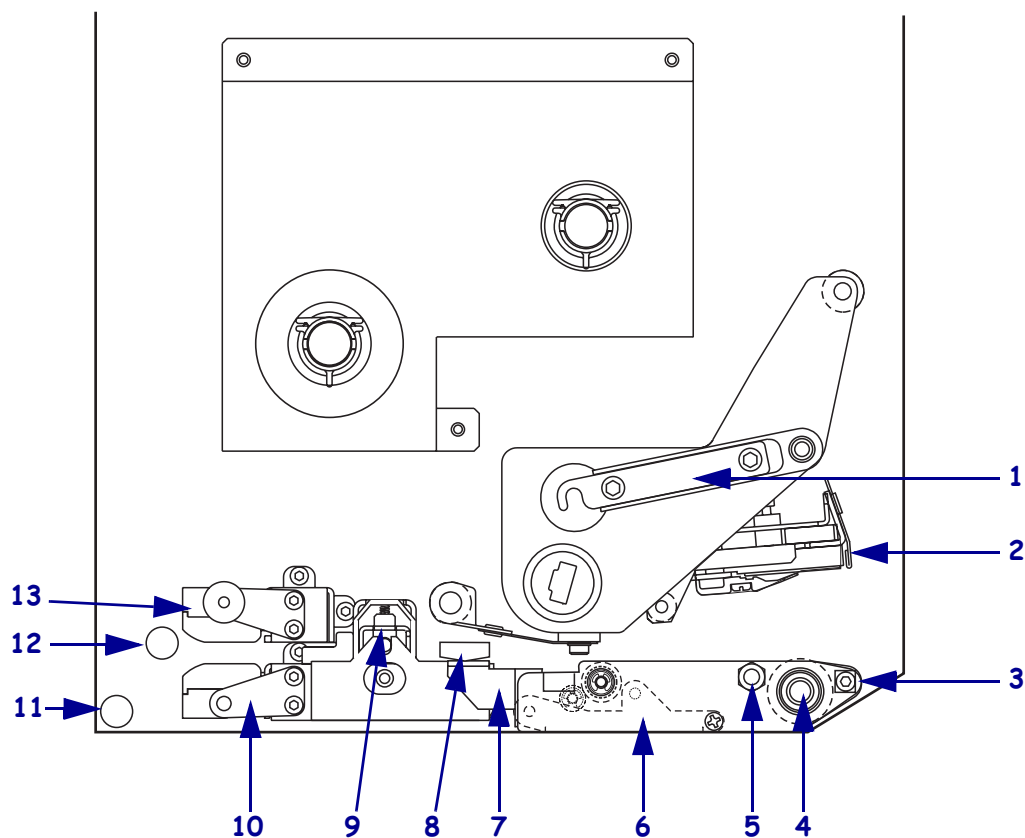
4. Παρατηρήστε τα αποτελέσματα. Κόλλησαν στην ετικέτα νιφάδες ή σωματίδια μελανιού από την ταινία;

| Αν το μελάνι από την ταινία... | Τότε... |
|--------------------------------|---|
| κόλλησε στην ετικέτα | η ταινία είναι επικαλυμμένη από την εξωτερική πλευρά. |
| δεν κόλλησε στην ετικέτα | η ταινία είναι επικαλυμμένη από την εσωτερική πλευρά. Για να το επιβεβαιώσετε αυτό, επαναλάβετε τη δοκιμή στην εσωτερική πλευρά του ρολού ταινίας. |

Φόρτωση μέσου

Η **Εικόνα 5** παρουσιάζει τα εξαρτήματα χειρισμού μέσου της μηχανής εκτύπωσης δεξιάς διαμόρφωσης. Μια μονάδα αριστερής διαμόρφωσης περιλαμβάνει τα ίδια εξαρτήματα αλλά αντεστραμμένα. Η **Εικόνα 6 στη σελίδα 11** απεικονίζει και τις δύο μηχανές εκτύπωσης με φορτωμένο το μέσο.

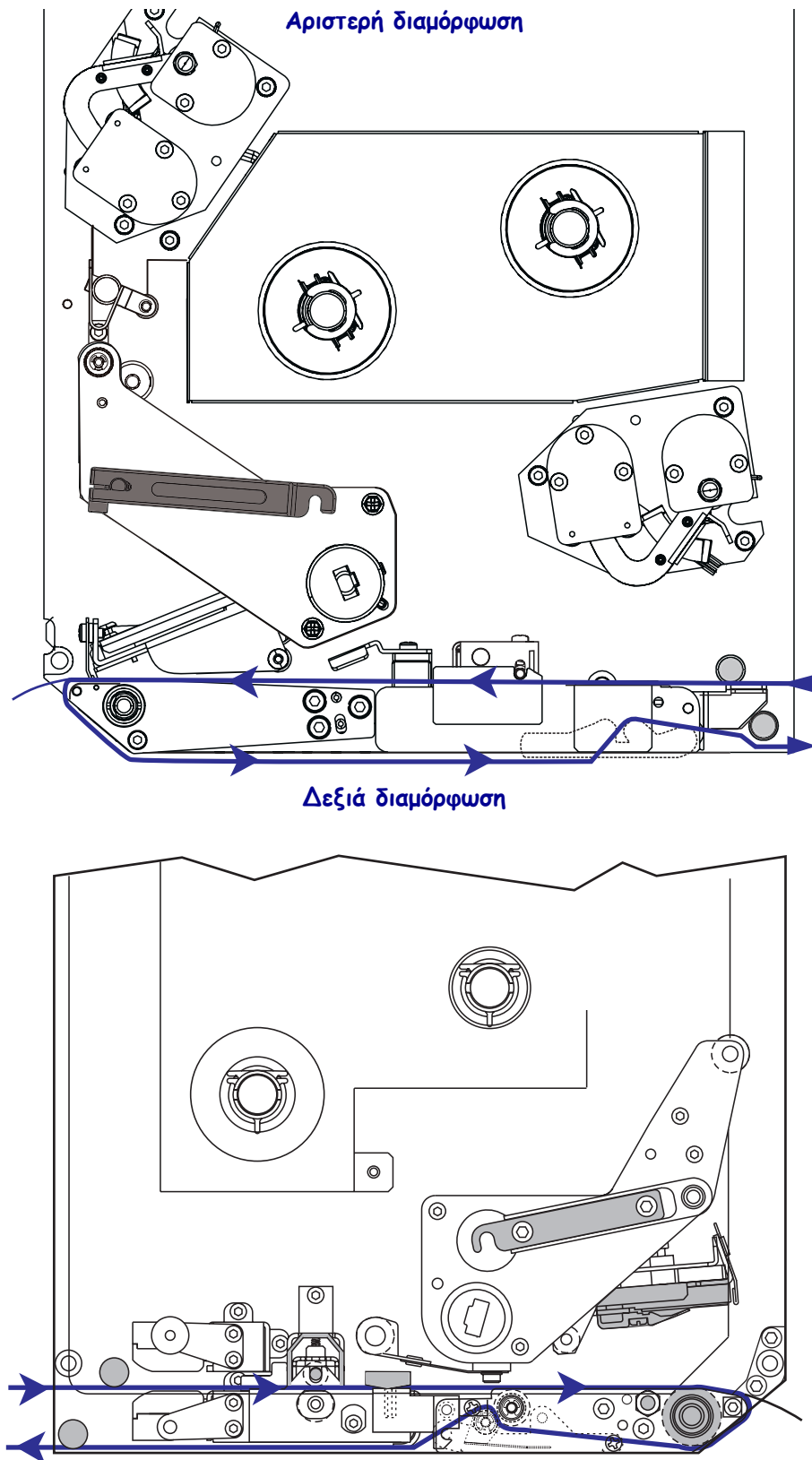
Εικόνα 5 • Εξαρτήματα για τη φόρτωση του μέσου (δεξιά διαμόρφωση)



| | |
|----------|--------------------------------------|
| 1 | Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης |
| 2 | Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης |
| 3 | Ράβδος απόσπασης |
| 4 | Κύλινδρος τυμπάνου |
| 5 | Περόνη κλειδώματος κεφαλής εκτύπωσης |
| 6 | Διάταξη κυλίνδρου απόσπασης |
| 7 | Ασφάλιση κυλίνδρου απόσπασης |

| | |
|-----------|---------------------------------------|
| 8 | Οδηγός μέσου |
| 9 | Διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης |
| 10 | Διάταξη ραφιού οδήγησης ετικέτας |
| 11 | Κάτω στύλος οδήγησης |
| 12 | Άνω στύλος οδήγησης |
| 13 | Διάταξη διαδρομής άνω αισθητήρα μέσου |

Εικόνα 6 • Φορτωμένα μέσα

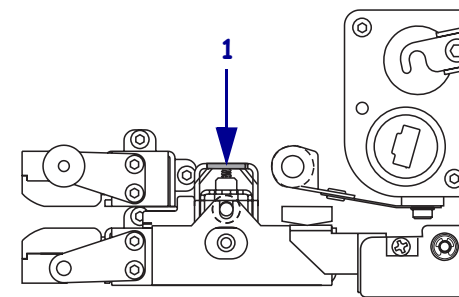


Προσοχή • Όταν φορτώνετε μέσα ή ταινία, βγάλτε όλα τα κοσμήματα που μπορεί να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης ή τα άλλα μέρη του εκτυπωτή.

Για να φορτώσετε μέσα, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

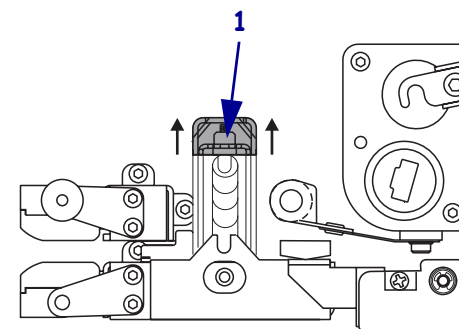
1. Φορτώστε τα μέσα στο καρούλι τροφοδοσίας μέσω του εφαρμοστή (ανατρέξτε στον οδηγό λειτουργίας του εφαρμοστή).
2. Ανοίξτε την πόρτα του μέσου.
3. Βλ. [Εικόνα 7](#). Πιέστε προς τα κάτω την ασφάλιση απελευθέρωσης κυλίνδρου συγκράτησης.
Η διάταξη του κυλίνδρου συγκράτησης πετάγεται με ελατήριο προς τα επάνω ([Εικόνα 8](#)).

Εικόνα 7 • Πάτημα της ασφάλισης απελευθέρωσης κυλίνδρου συγκράτησης



| | |
|----------|--|
| 1 | Απασφάλιση απελευθέρωσης κυλίνδρου συγκράτησης |
|----------|--|

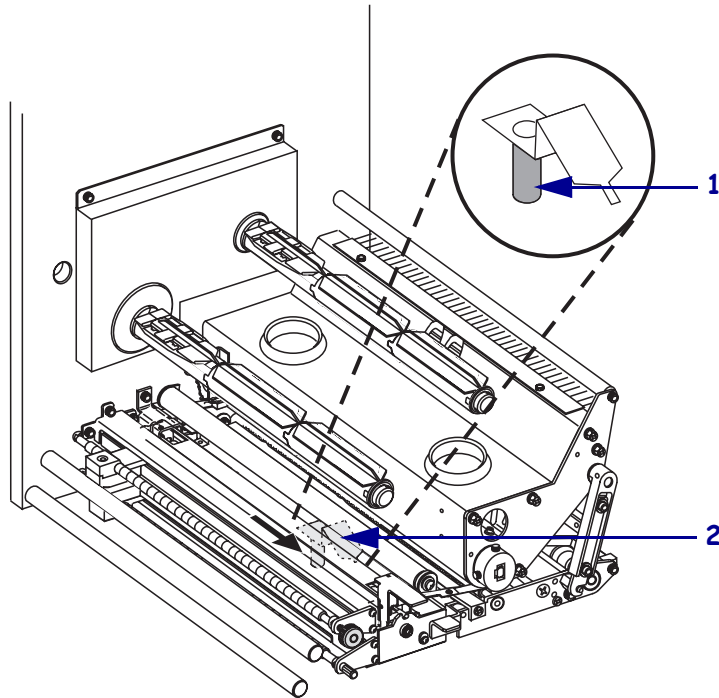
Εικόνα 8 • Διάταξη ανοιγμένου κυλίνδρου συγκράτησης



| | |
|----------|-------------------------------|
| 1 | Διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης |
|----------|-------------------------------|

4. Βλ. [Εικόνα 9](#). Κάτω από τη μηχανή εκτύπωσης, πιάστε το χάλκινο παξιμάδι του εξωτερικού οδηγού μέσου και ολισθήστε τον εξωτερικό οδηγό μέσου τέρμα προς τα έξω.

Εικόνα 9 • Ολίσθηση του εξωτερικού οδηγού μέσου



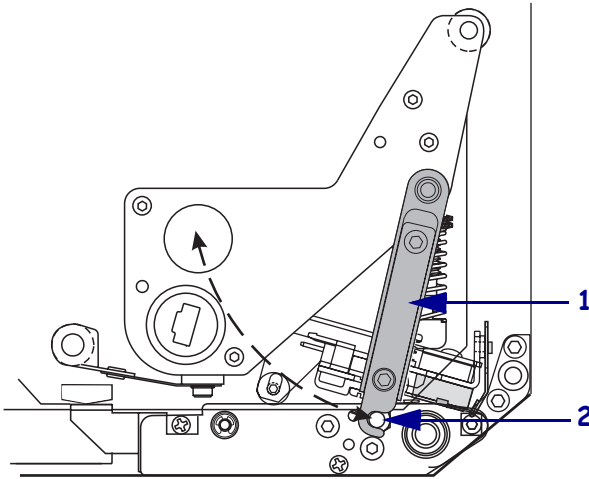
| | |
|----------|-------------------------|
| 1 | Χάλκινο παξιμάδι |
| 2 | Εξωτερικός οδηγός μέσου |

5. Βλ. [Εικόνα 10](#). Απασφαλίστε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης από την περόνη κλειδώματος για να ανοίξετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.



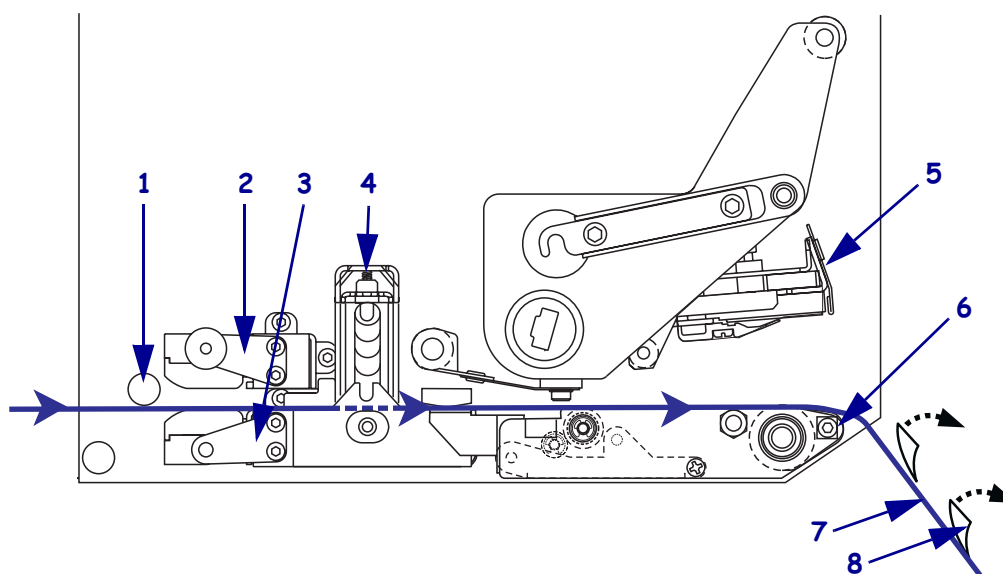
Προσοχή • Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να είναι ζεστή και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Αφήστε την κεφαλή εκτύπωσης να ψυχθεί.

Εικόνα 10 • Άνοιγμα της διάταξης κεφαλής εκτύπωσης



| | |
|----------|----------------------------|
| 1 | Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης |
| 2 | Περόνη κλειδώματος |

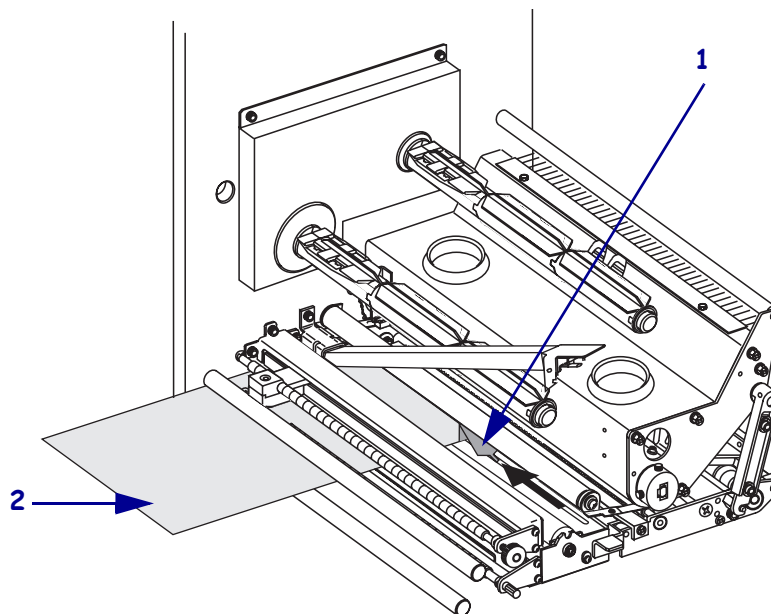
6. Βλ. [Εικόνα 11](#). Περάστε το μέσο μέσα από την άνω διαδρομή μέσου ως εξής:
- Κάτω από τον άνω στήλο οδήγησης
 - Μεταξύ της διάταξης διαδρομής άνω αισθητήρα μέσου και της διάταξης ραφιού οδηγού ετικέτας
 - Κάτω από τη διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης
 - Κάτω από τη διάταξη κεφαλής εκτύπωσης
7. Βλ. [Εικόνα 11](#). Προεκτείνετε περίπου 75 εκατοστά (30 ίντσες) του μέσου πέρα από τη ράβδο απόσπασης. Αφαιρέστε και απορρίψτε τις ετικέτες από το εκτεθειμένο μέσο.

Εικόνα 11 • Πέρασμα του μέσου

| | |
|---|---------------------------------------|
| 1 | Άνω στύλος οδήγησης |
| 2 | Διάταξη διαδρομής άνω αισθητήρα μέσου |
| 3 | Διάταξη ραφιού οδήγησης ετικέτας |
| 4 | Διάταξη κυλίνδρου συγκράτησης |
| 5 | Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης |
| 6 | Ράβδος απόσπασης |
| 7 | Επένδυση |
| 8 | Ετικέτα |

8. Βλ. [Εικόνα 12](#). Τοποθετήστε το μέσο ώστε να είναι ευθυγραμμισμένο και μόλις να αγγίζει τον εσωτερικό οδηγό μέσου.
9. Βλ. [Εικόνα 12](#). Κάτω από τη μηχανή εκτύπωσης, πιάστε το χάλκινο παξιμάδι του εξωτερικού οδηγού μέσου και τοποθετήστε τον εξωτερικό οδηγό μέσο ώστε μόλις να αγγίζει το εξωτερικό άκρο του μέσου.

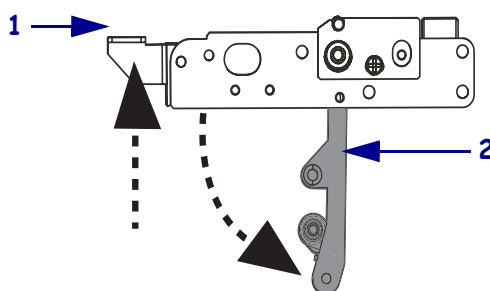
Εικόνα 12 • Ρύθμιση του εξωτερικού οδηγού μέσου



| | |
|----------|-------------------------|
| 1 | Εξωτερικός οδηγός μέσου |
| 2 | Μέσο |

10. Βλ. [Εικόνα 7 στη σελίδα 12](#). Πιέστε προς τα κάτω στη διάταξη του κυλίνδρου συγκράτησης έως ότου κλείσει με κλειδώμα.
11. Βλ. [Εικόνα 10 στη σελίδα 14](#). Περιστρέψτε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης έως ότου ασφαλίσει στην περόνη κλειδώματος για να κλείσετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.
12. Βλ. [Εικόνα 13](#). Ανοψώστε την ασφάλιση του κυλίνδρου απόσπασης ώστε να περιστραφεί προς τα κάτω η διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης.

Εικόνα 13 • Απασφάλιση της διάταξης του κυλίνδρου απόσπασης



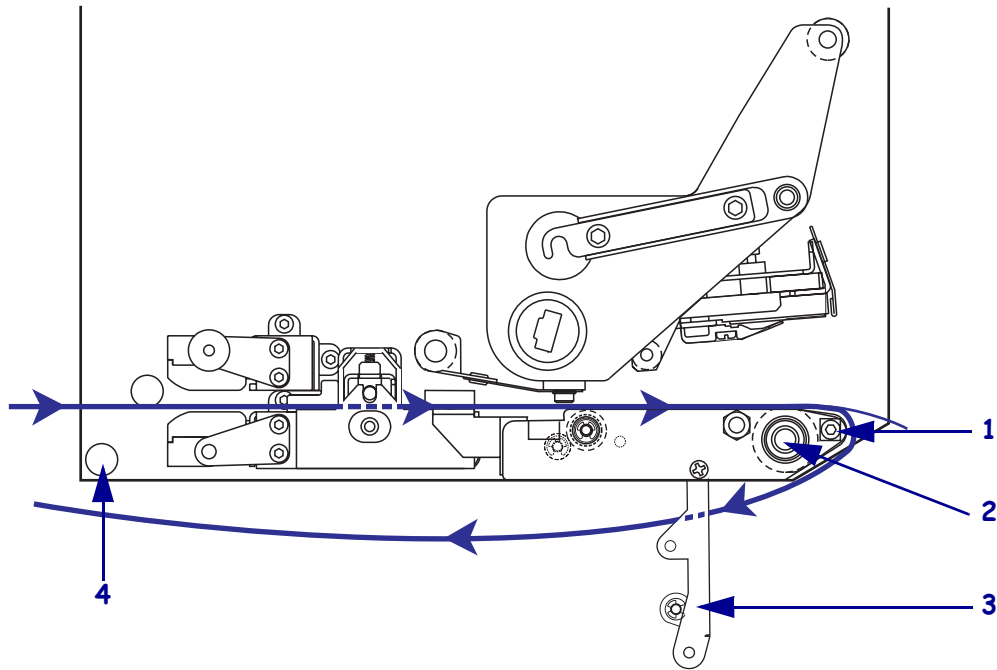
| | |
|----------|------------------------------|
| 1 | Ασφάλιση κυλίνδρου απόσπασης |
| 2 | Διάταξη κυλίνδρου απόσπασης |

13. Βλ. [Εικόνα 14](#). Περάστε την επένδυση του μέσου γύρω από τη ράβδο απόσπασης, κάτω από τον κύλινδρο τυμπάνου και μέσα από τη διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης.



Σημείωση • Εάν ο εφαρμοστής διαθέτει αεροσωλήνα, περάστε την επένδυση μέσου μεταξύ του αεροσωλήνα και της ράβδου απόσπασης. Μην περάσετε την επένδυση μέσου πάνω από τον αεροσωλήνα.

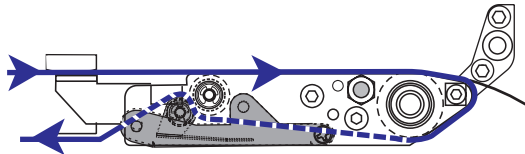
Εικόνα 14 • Πέρασμα της επένδυσης



| | |
|---|-----------------------------|
| 1 | Ράβδος απόσπασης |
| 2 | Κύλινδρος τυμπάνου |
| 3 | Διάταξη κυλίνδρου απόσπασης |
| 4 | Κάτω στύλος οδήγησης |

14. Βλ. [Εικόνα 15](#). Περιστρέψτε τη διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης έως ότου κλειδώσει στην κλειστή θέση.

Εικόνα 15 • Κλειστή διάταξη του κυλίνδρου απόσπασης



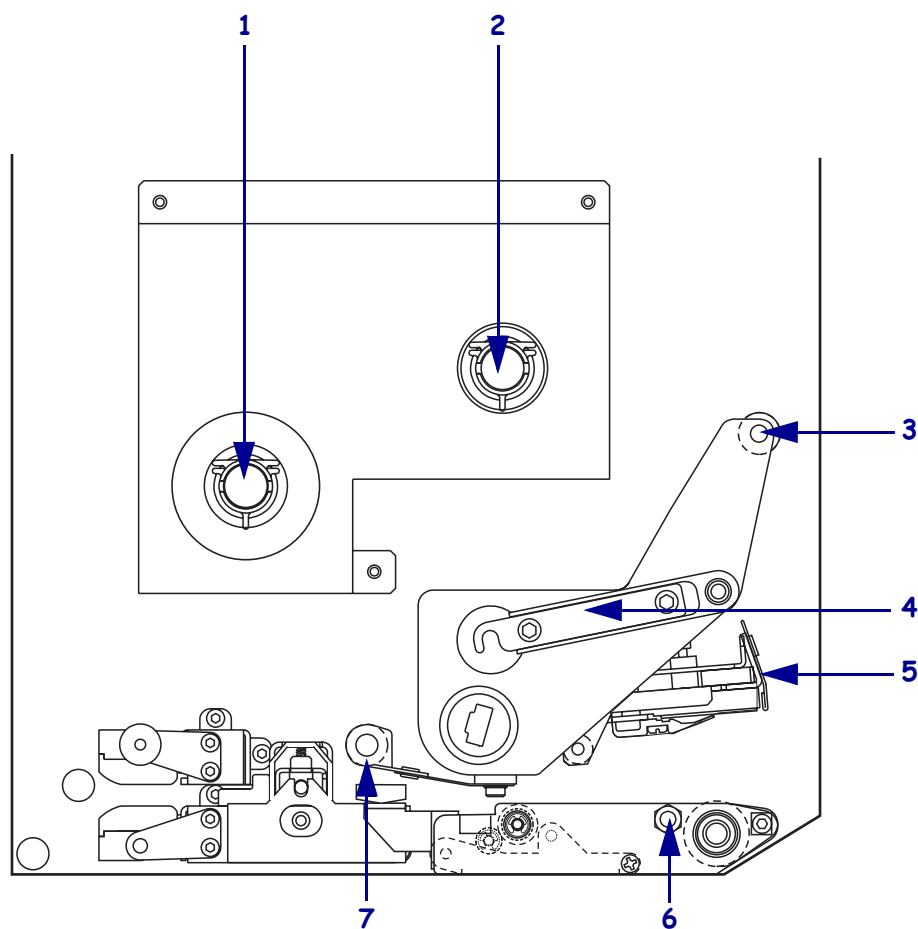
15. Βλ. [Εικόνα 14](#). Περάστε την επένδυση μέσου κάτω από τον κάτω στύλο οδήγησης και γύρω από τον άξονα παραλαβής του εφαρμοστή (ανατρέξτε στον οδηγό λειτουργίας του εφαρμοστή).
16. Κλείστε την πόρτα του μέσου.

Φόρτωση ταινίας

Χρησιμοποιήστε ταινία με μέσο θερμικής μεταφοράς (βλ. [Ταινία στη σελίδα 8](#)). Η ταινία πρέπει να είναι επικαλυμμένη από το εξωτερικό και να είναι πλατύτερη από το μέσο. Εάν το πλάτος της ταινίας είναι μικρότερο από το μέσο, είναι απροστάτευτες περιοχές της κεφαλής εκτύπωσης και υπόκεινται σε πρόωρη φθορά.

Η [Εικόνα 16](#) παρουσιάζει τα εξαρτήματα του συστήματος ταινίας μέσα στο διαμέρισμα του μέσου σε μηχανή εκτύπωσης δεξιάς διαμόρφωσης. Μια μονάδα αριστερής διαμόρφωσης περιλαμβάνει τα ίδια εξαρτήματα αλλά αντεστραμμένα. Η [Εικόνα 17 στη σελίδα 19](#) απεικονίζει τη μηχανή εκτύπωσης με φορτωμένη την ταινία.

Εικόνα 16 • Εξαρτήματα για φόρτωση ταινίας

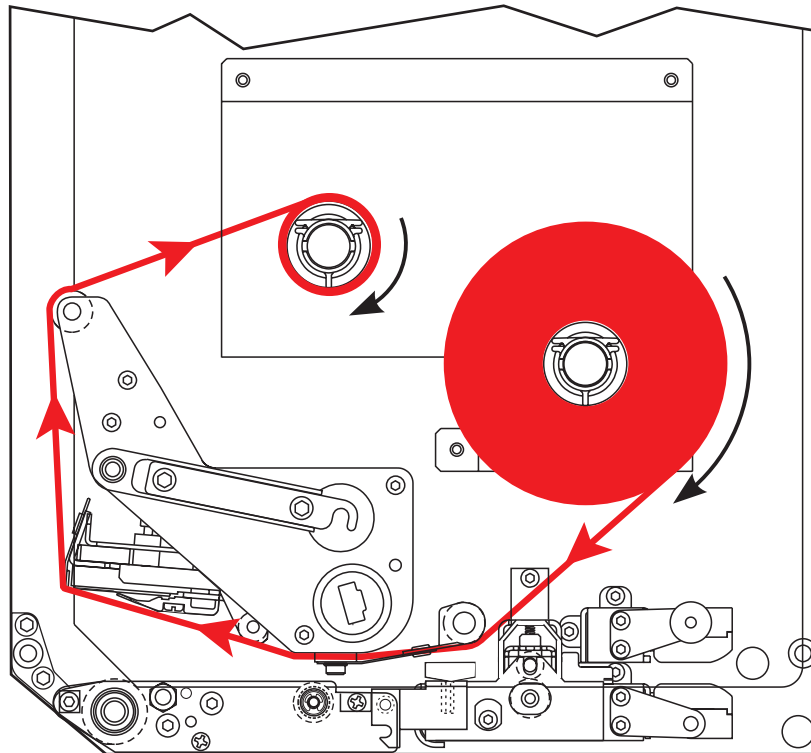


| | |
|----------|--------------------------------|
| 1 | Άξονας τροφοδοσίας ταινίας |
| 2 | Άξονας παραλαβής ταινίας |
| 3 | Άνω κύλινδρος οδήγησης ταινίας |
| 4 | Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης |

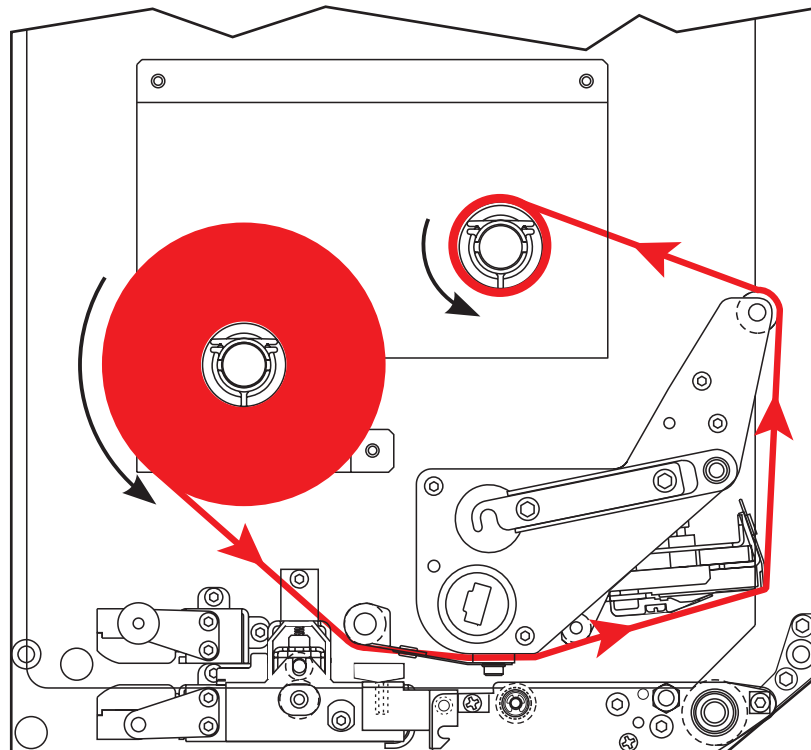
| | |
|----------|---------------------------------|
| 5 | Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης |
| 6 | Περόνη κλειδώματος |
| 7 | Κάτω κύλινδρος οδήγησης ταινίας |

Εικόνα 17 • Φορτωμένη ταινία

Αριστερή διαμόρφωση



Δεξιά διαμόρφωση

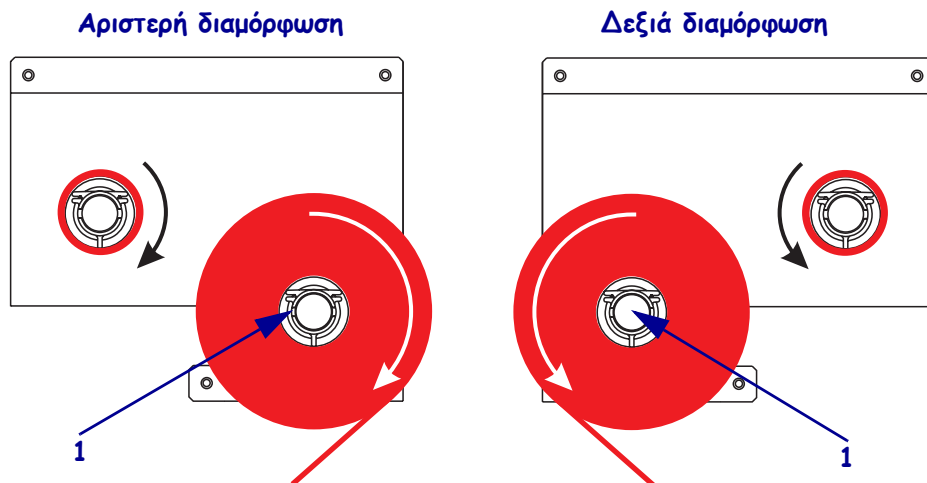


Προσοχή • Όταν φορτώνετε μέσα ή ταινία, βγάλτε όλα τα κοσμήματα που μπορεί να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης ή τα άλλα μέρη του εκτυπωτή.

Για να φορτώσετε την ταινία, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

1. Βλ. [Εικόνα 18](#). Τοποθετήστε έναν πλήρη ρολό ταινίας στον άξονα τροφοδοσίας ταινίας ώστε η ταινία να περιστρέφεται όπως απεικονίζεται και κατόπιν ωθήστε το ρολό προς το πλαίσιο της μηχανής εκτύπωσης έως ότου εδράζει πλήρως.

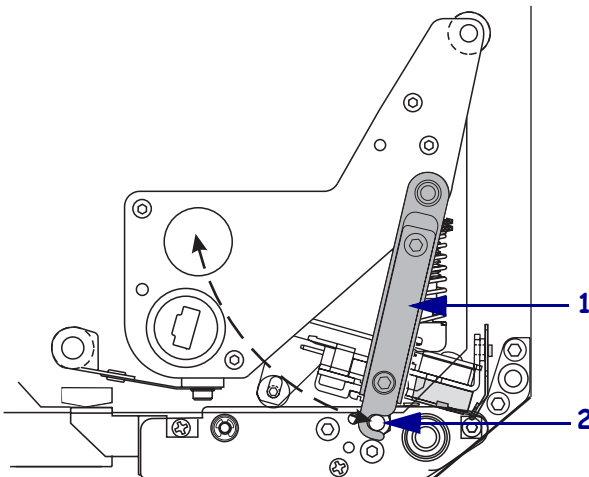
Εικόνα 18 • Τοποθέτηση ταινίας σε άξονα τροφοδοσίας ταινίας



| | |
|---|--------------------------------------|
| 1 | Άξονας τροφοδοσίας ταινίας με ταινία |
|---|--------------------------------------|

2. Βλ. [Εικόνα 19](#). Απασφαλίστε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης από την περόνη κλειδώματος για να ανοίξετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.

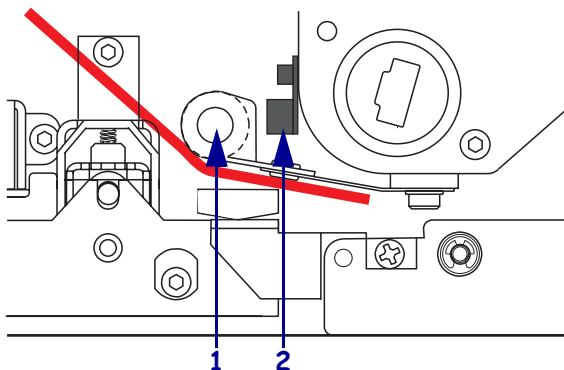
Εικόνα 19 • Άνοιγμα της διάταξης κεφαλής εκτύπωσης



| | |
|----------|----------------------------|
| 1 | Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης |
| 2 | Περόνη κλειδώματος |

3. Βλ. [Εικόνα 20](#). Περάστε την ταινία κάτω από τον κάτω κύλινδρο οδηγού ταινίας.
4. Βλ. [Εικόνα 20](#). Βεβαιωθείτε ότι η ταινία περνάει απευθείας κάτω από τον αισθητήρα ταινίας, ο οποίος βρίσκεται κοντά στο μαύρο τοίχωμα της μηχανής εκτύπωσης.

Εικόνα 20 • Πέρασμα της ταινίας κάτω από τον αισθητήρα ταινίας



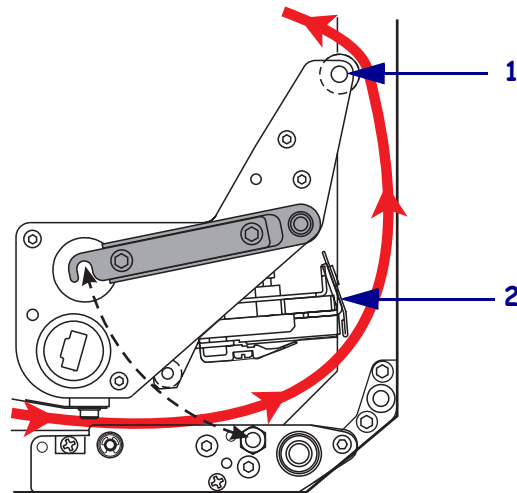
| | |
|----------|---------------------------------|
| 1 | Κάτω κύλινδρος οδήγησης ταινίας |
| 2 | Αισθητήρας ταινίας |

5. Βλ. [Εικόνα 21](#). Περάστε την ταινία κάτω από τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης και κατόπιν γύρω από τον άνω κύλινδρο οδήγησης ταινίας.



Προσοχή • Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να είναι ζεστή και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Αφήστε την κεφαλή εκτύπωσης να ψυχθεί.

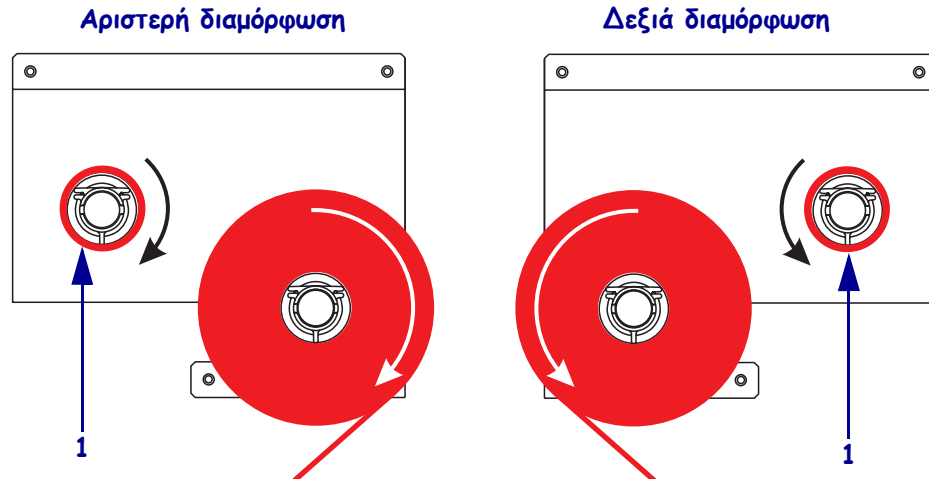
Εικόνα 21 • Πέρασμα της ταινίας κάτω από τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης



| | |
|----------|--------------------------------|
| 1 | Άνω κύλινδρος οδήγησης ταινίας |
| 2 | Διάταξη κεφαλής εκτύπωσης |

6. Βλ. [Εικόνα 22](#). Τοποθετήστε έναν άδειο πυρήνα ταινίας στον άξονα παραλαβής ταινίας και ωθήστε τον πυρήνα προς το πλαίσιο της μηχανής εκτύπωσης έως ότου να εδράσει πλήρως.
7. Βλ. [Εικόνα 22](#). Προσδέστε το άκρο της ταινίας στον άδειο πυρήνα ταινίας με αυτοκόλλητη ταινία ή μια ετικέτα και τυλίξτε κατά αρκετές στροφές προς την κατεύθυνση που απεικονίζεται. Βεβαιωθείτε ότι η ταινία τυλίγεται ομοιόμορφα επάνω στον άξονα.

Εικόνα 22 • Φόρτωση ταινίας στον άξονα παραλαβής ταινίας



| | |
|----------|--|
| 1 | Άξονας παραλαβής ταινίας με άδειο πυρήνα ταινίας |
|----------|--|

8. Βλ. [Εικόνα 19 στη σελίδα 21](#). Περιστρέψτε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης στην περόνη κλειδώματος για να κλείσετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.
9. Κλείστε την πόρτα του μέσου.

Αφαίρεση χρησιμοποιημένης ταινίας

Για να αφαιρέσετε τη χρησιμοποιημένη ταινία, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

1. Ανοίξτε την πόρτα του μέσου.
2. Εξαντλήθηκε η ταινία;

| Αν... | Τότε... |
|------------|--|
| Ναι | <p>a. Αφαιρέστε τον άδειο πυρήνα από τον άξονα τροφοδοσίας ταινίας. Φυλάξτε τον πυρήνα για να τον χρησιμοποιήσετε στον άξονα παραλαβής ταινίας όταν φορτώνετε ταινία.</p> <p>b. Αφαιρέστε τη χρησιμοποιημένη ταινία και τον πυρήνα από τον άξονα παραλαβής ταινίας.</p> <p>c. Εγκαταστήστε καινούργια ταινία ακολουθώντας τις οδηγίες στην παράγραφο Φόρτωση ταινίας στη σελίδα 18.</p> |
| Όχι | <p>a. Κόψτε την ταινία κοντά στον άξονα παραλαβής ταινίας.</p> <p>b. Αφαιρέστε τη χρησιμοποιημένη ταινία και τον πυρήνα από τον άξονα παραλαβής ταινίας.</p> <p>c. Εντοπίστε τον άδειο πυρήνα ταινίας. Εάν απαιτείται, αφαιρέστε και απορρίψτε τη χρησιμοποιημένη ταινία από τον πυρήνα που αφαιρέσατε στο προηγούμενο βήμα.</p> <p>d. Βλ. Εικόνα 22 στη σελίδα 23. Τοποθετήστε τον άδειο πυρήνα ταινίας στον άξονα παραλαβής ταινίας και ωθήστε τον πυρήνα προς το πλαίσιο της μηχανής εκτύπωσης έως ότου να εδράζει πλήρως.</p> <p>e. Περάστε την υπόλοιπη ταινία στον άξονα τροφοδοσίας ταινίας ακολουθώντας τις οδηγίες στην παράγραφο Φόρτωση ταινίας στη σελίδα 18.</p> <p>f. Βλ. Εικόνα 22 στη σελίδα 23. Προσδέστε το άκρο της ταινίας στον άδειο πυρήνα ταινίας με αυτοκόλλητη ταινία ή μια ετικέτα και τυλίξτε κατά αρκετές στροφές προς την κατεύθυνση που απεικονίζεται. Βεβαιωθείτε ότι η ταινία τυλίγεται ομοιόμορφα επάνω στον άξονα.</p> |

Διαμόρφωση μηχανής εκτύπωσης

Αφού τοποθετήσατε το μέσο και την ταινία, μπορείτε να ρυθμίσετε τις παραμέτρους της μηχανής εκτύπωσης για την εφαρμογή σας με τη χρήση του πίνακα ελέγχου.



Σημαντικό • Ορισμένες καταστάσεις εκτύπωσης ενδεχομένως να απαιτούν από εσάς να ρυθμίσετε τις παραμέτρους εκτύπωσης, όπως ταχύτητα εκτύπωσης, σκοτεινότητα ή κατάσταση εκτύπωσης. Αυτές οι καταστάσεις περιλαμβάνουν (μεταξύ άλλων):

- εκτύπωση σε υψηλές ταχύτητες
- απόσπαση του μέσου
- χρήση εξαιρετικά λεπτών, μικρών, συνθετικών ή επικαλυμμένων ετικετών

Επειδή η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται από αυτούς τους παράγοντες, αλλά και από άλλους παράγοντες, πραγματοποιήστε δοκιμές για να προσδιορίσετε τους καλύτερους συνδυασμούς ρυθμίσεων εκτύπωσης και μέσων για την εφαρμογή σας. Μια κακή αντιστοιχία ενδεχομένως να περιορίσει την ποιότητα εκτύπωσης ή το ρυθμό εκτύπωσης, ή η μηχανή εκτύπωσης ενδεχομένως να μη λειτουργεί σωστά στην επιθυμητή κατάσταση εκτύπωσης.

Για να εισέλθετε στην κατάσταση Setup (αρχική ρύθμιση), ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

1. Στον πίνακα ελέγχου, πιέστε SETUP/EXIT (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
2. Πιέστε NEXT (επόμενο) ή PREVIOUS (προηγούμενο) για να μετακινηθείτε στις παραμέτρους.


Για να εξέλθετε από την κατάσταση Setup (αρχική ρύθμιση), ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

1. Πιέστε SETUP/EXIT (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
Η οθόνη LCD εμφανίζει το μήνυμα **SAVE CHANGES** (αποθήκευση αλλαγών).
2. Πιέστε το αριστερό ή δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εμφανίζετε τις επιλογές αποθήκευσης (Πίνακας 4).

Πίνακας 4 • Αποθήκευση επιλογών όταν εξέρχεστε από την κατάσταση Setup

| LCD | Περιγραφή |
|--------------------------|--|
| PERMANENT (μόνιμη) | Αποθηκεύει τιμές στη μηχανή εκτύπωσης ακόμη και όταν η ηλεκτρική παροχή είναι αποσυνδεδεμένη. |
| TEMPORARY (προσωρινή) | Αποθηκεύει αλλαγές έως ότου αποσυνδεθεί η ηλεκτρική παροχή. |
| CANCEL (ακύρωση) | Ακυρώνει όλες τις αλλαγές από τη στιγμή που πιέσατε SETUP/EXIT (αρχική ρύθμιση/έξοδος) εκτός από αλλαγές που έγιναν στις ρυθμίσεις σκοτεινότητας ή σκισίματος. |

Πίνακας 4 • Αποθήκευση επιλογών όταν εξέρχετε από την κατάσταση Setup

| LCD | Περιγραφή |
|--|---|
| LOAD DEFAULTS (φόρτωση προεπιλογών) | Επαναφέρει όλες τις παράμετρους εκτός από τις ρυθμίσεις δικτύου στις προεπιλεγμένες εργοστασιακές τιμές.  Σημείωση • Η φόρτωση των προεπιλεγμένων εργοστασιακών τιμών επιφέρει την αυτόματη βαθμονόμηση της μηχανής εκτύπωσης. |
| LOAD LAST SAVE (φόρτωση τελευταίων αποθηκευμένων) | Φορτώνει τιμές από την τελευταία μόνιμη αποθήκευση. |
| DEFAULT NET (προεπιλογές δικτύου) | Επαναφέρει τις ρυθμίσεις ενσύρματου και ασύρματου δικτύου στις προεπιλεγμένες εργοστασιακές τιμές. |

3. Πιέστε NEXT (επόμενο) για να κάνετε την εμφανιζόμενη επιλογή.

Όταν ολοκληρωθεί η ακολουθία διαμόρφωσης και βαθμονόμησης, εμφανίζεται το μήνυμα **PRINTER READY** (εκτυπωτής έτοιμος).

Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης

Όταν φορτώσετε το μέσο και την ταινία (αν απαιτείται), εκτυπώστε μια ετικέτα διαμόρφωσης ως καταγραφή των τρεχουσών ρυθμίσεων της μηχανής εκτύπωσης σας. Φυλάξτε την ετικέτα ώστε να τη χρησιμοποιήσετε σε περίπτωση που αντιμετωπίσετε προβλήματα κατά την εκτύπωση.

Για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:

1. Στον πίνακα ελέγχου, πιέστε **SETUP/EXIT** (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
2. Πιέστε **NEXT** (επόμενο) ή **PREVIOUS** (προηγούμενο) για να μετακινηθείτε στις παραμέτρους έως ότου φτάσετε στο **LIST SETUP** (παράθεση σε λίστα της αρχικής ρύθμισης).
3. Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να επιβεβαιώσετε την εκτύπωση.
Εκτυπώνεται μια ετικέτα διαμόρφωσης (Εικόνα 23).

Εικόνα 23 • Ετικέτα διαμόρφωσης

| PRINTER CONFIGURATION | |
|---|-----------------|
| Zebra Technologies ZTC 170PAX4 RH-200dpi ZBR2325570 | |
| 00.0..... | DARKNESS |
| 2 IPS..... | PRINT SPEED |
| 2 IPS..... | SLEW SPEED |
| 2 IPS..... | BACKFEED SPEED |
| -016..... | TEAR OFF |
| APPLICATOR..... | PRINT MODE |
| CONTINUOUS..... | MEDIA TYPE |
| WEB..... | SENSOR TYPE |
| THERMAL-TRANS..... | PRINT METHOD |
| 2 094/203 IN..... | PRINT WIDTH |
| 1600..... | LABEL LENGTH |
| 39.0IN 988MM..... | MAXIMUM LENGTH |
| MEDIA DISABLED..... | EARLY WARNING |
| MAINT. OFF..... | EARLY WARNING |
| BIDIRECTIONAL..... | PARALLEL COMM. |
| RS232..... | SERIAL COMM. |
| 9600..... | BAUD |
| 8 BITS..... | DATA BITS |
| NONE..... | PARITY |
| XON/XOFF..... | HOST HANDSHAKE |
| NONE..... | PROTOCOL |
| 000..... | NETWORK ID |
| NORMAL MODE..... | COMMUNICATIONS |
| <~> ZEH..... | CONTROL PREFIX |
| <~> ZEH..... | FORMAT PREFIX |
| <~> ZCH..... | DELIMITER CHAR |
| ZPL II..... | ZPL MODE |
| HIGH..... | RIBBON TENSION |
| CALIBRATION..... | MEDIA POWER UP |
| CALIBRATION..... | HEAD CLOSE |
| BEFORE..... | BACKFEED |
| +015..... | LABEL TOP |
| +0020..... | LEFT POSITION |
| 0000..... | HEAD TEST COUNT |
| 0615..... | HEAD RESISTOR |
| MODE 1..... | APPLICATOR PORT |
| PULSE MODE..... | START PRINT SIG |
| FEED MODE..... | RESYNCH MODE |
| 25M..... | RIBBON LOW MODE |
| DISABLED..... | REPRINT MODE |
| 046..... | WEB S. |
| 079..... | MEDIA S. |
| 071..... | RIBBON S. |
| 050..... | MARK S. |
| 000..... | MARK MED S. |
| 081..... | MEDIA LED |
| 035..... | RIBBON LED |
| 009..... | MARK LED |
| +10..... | LCD ADJUST |
| DPSNFWM..... | MODES ENABLED |
| | MODES DISABLED |
| 1344 8/MM FULL..... | RESOLUTION |
| V60.13.0.5 ->..... | FIRMWARE |
| V30 33037 56..... | HARDWARE ID |
| CUSTOMIZED..... | CONFIGURATION |
| NONE..... | COMPACT FLASH |
| 11776k..... | RAM |
| NONE..... | MEMORY CARD |
| 2048k..... | ONBOARD FLASH |
| NONE..... | FORMAT CONVERT |
| *** APPLICATOR..... | P30 INTERFACE |
| 005 DISPLAY..... | P31 INTERFACE |
| 007 POWER SUPPLY..... | P32 INTERFACE |
| 017 PAX170 RTS..... | P34 INTERFACE |
| FW VERSION..... | IDLE DISPLAY |
| 09/30/04..... | RTC DATE |
| 09:30..... | RTC TIME |
| 115740 IN..... | NONRESET CNTR |
| 115740 IN..... | RESET CNTR1 |
| 115740 IN..... | RESET CNTR2 |
| 293691 CH..... | NONRESET CNTR |
| 293691 CH..... | RESET CNTR1 |
| 293691 CH..... | RESET CNTR2 |
| 46855 LABLS..... | NONRESET CNTR |
| 46855 LABLS..... | RESET CNTR1 |
| 46855 LABLS..... | RESET CNTR2 |
| HW 12418.04JDR080120.57340.D.VH1..... | |

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

Εκτύπωση ετικέτας διαμόρφωσης δικτύου

Σε περίπτωση που χρησιμοποιείτε διακομιστή εκτύπωσης, μπορείτε να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου μετά από τη σύνδεση του εκτυπωτή στο δίκτυο.

Για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου, ολοκληρώστε τα ακόλουθα βήματα:

1. Στον πίνακα ελέγχου, πιέστε **SETUP/EXIT** (αρχική ρύθμιση/έξοδος).
 2. Πιέστε **NEXT** (επόμενο) ή **PREVIOUS** (προηγούμενο) για να μετακινηθείτε στις παραμέτρους έως ότου φτάσετε στο **LIST NETWORK** (παράθεση σε λίστα του δικτύου).
 3. Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να επιβεβαιώσετε την εκτύπωση.
- Εκτυπώνεται μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου (Εικόνα 24). Σε περίπτωση που δεν είναι εγκατεστημένος ασύρματος διακομιστής εκτύπωσης, στην ετικέτα δεν θα εκτυπωθεί το τμήμα για τις ασύρματες παραμέτρους.

Εικόνα 24 • Ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου





| Network Configuration | |
|--|------------------|
| Zebra Technologies PRINTER TYPE XXXdpi USER TEXT | |
| NO..... | WIRED PS CHECK? |
| Printer..... | LOAD LAN FROM? |
| Wired | |
| ALL..... | IP PROTOCOL |
| 000.000.000.000..... | IP ADDRESS |
| 000.000.000.000..... | SUBNET MASK |
| 000.000.000.000..... | DEFAULT GATEWAY |
| 000.000.000.000..... | WINS SERVER IP |
| YES..... | TIMEOUT CHECKING |
| 0300..... | TIMEOUT VALUE |
| 0000..... | ARP INTERVAL |
| 9100..... | BASE RAW PORT |
| Wireless* | |
| ALL..... | IP PROTOCOL |
| 192.168.001.051..... | IP ADDRESS |
| 255.255.255.000..... | SUBNET MASK |
| 192.168.001.001..... | DEFAULT GATEWAY |
| 192.168.001.003..... | WINS SERVER IP |
| YES..... | TIMEOUT CHECKING |
| 0300..... | TIMEOUT VALUE |
| 0000..... | ARP INTERVAL |
| 9100..... | BASE RAW PORT |
| YES..... | CARD INSERTED |
| 015FH..... | CARD MFG ID |
| 000AH..... | CARD PRODUCT ID |
| XXXXXXXXXXXX..... | MAC ADDRESS |
| YES..... | DRIVER INSTALLED |
| INFRASTRUCTURE..... | OPERATING MODE |
| 125..... | ESSID |
| 100..... | TX POWER |
| ON..... | 1 Mb/s |
| ON..... | 2 Mb/s |
| ON..... | 5.5 Mb/s |
| ON..... | 11 Mb/s |
| 11 Mb/s..... | CURRENT TX RATE |
| DIVERSITY..... | RECEIVE ANTENNA |
| DIVERSITY..... | XMIT ANTENNA |
| OPEN..... | AUTH. TYPE |
| OFF..... | LEAP MODE |
| OFF..... | ENCRYPTION MODE |
| 1..... | ENCRYPT. INDEX |
| 020..... | POOR SIGNAL |
| LONG..... | PREAMBLE |
| YES..... | ASSOCIATED |
| 2004-06-15 08:48:48 | TIME STAMP |

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED





Προβολή ή αλλαγή παραμέτρων

Ο Πίνακας 5 παρουσιάζει μια υπομάδα παραμέτρων της μηχανής εκτύπωσης με τη σειρά που εμφανίζονται όταν πιέζετε NEXT (επόμενο) αφού εισέλθετε στην κατάσταση αρχικής ρύθμισης. Καθ' όλη τη διάρκεια αυτής της διαδικασίας, πιέστε NEXT για να συνεχίσετε στην επόμενη παράμετρο ή πιέστε PREVIOUS (προηγούμενο) για να επιστρέψετε στην προηγούμενη παράμετρο του κύκλου. Όταν αλλάξει μια παράμετρος, εμφανίζεται ένας αστερίσκος (*) στην άνω αριστερή γωνία της οθόνης για να υποδείξει ότι η τιμή είναι διαφορετική από αυτήν που ισχύει επί του παρόντος στη μηχανή εκτύπωσης.




Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης

| Παράμετρος | Ενέργεια/Επεξήγηση |
|---|---|
|  | <p>Ρύθμιση σκοτεινότητας εκτύπωσης</p> <p>Εάν η εκτύπωση είναι πολύ αχνή ή εάν υπάρχουν κενά στις περιοχές εκτύπωσης, αυξήστε τη σκοτεινότητα. Εάν η εκτύπωση είναι πολύ σκοτεινή ή εάν υπάρχει εξάπλωση ή διαρροή των εκτυπωμένων περιοχών, μειώστε τη σκοτεινότητα. Μπορείτε επίσης να αλλάξετε τις ρυθμίσεις σκοτεινότητας από τις ρυθμίσεις του προγράμματος οδήγησης ή του λογισμικού.</p> <p>Σημαντικό • Ρυθμίστε τη σκοτεινότητα στη χαμηλότερη τιμή που παρέχει καλή ποιότητα εκτύπωσης. Εάν η σκοτεινότητα είναι ρυθμισμένη πολύ υψηλά, ενδεχομένως να κηλιδώνει το μελάνι, να καίγεται η ταινία ή να φθείρετε πρόωρα η κεφαλή εκτύπωσης.</p> <ul style="list-style-type: none">• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε τη σκοτεινότητα.• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε τη σκοτεινότητα. <p>Προεπιλογή: +4,0 Εύρος: 00,0 έως +30,0</p> |
|  | <p>Ρύθμιση ταχύτητας εκτύπωσης</p> <ul style="list-style-type: none">• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή. <p>Προεπιλογή: 2 IPS Εύρος: 2 έως 12 IPS για 203 dpi, 2 έως 8 IPS για 300 dpi</p> |
|  | <p>Ρύθμιση ταχύτητας ανταπόκρισης</p> <ul style="list-style-type: none">• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή. <p>Προεπιλογή: 6 IPS Εύρος: 1 έως 12 IPS</p> |
|  | <p>Ρύθμιση ταχύτητας ανατροφοδότησης</p> <ul style="list-style-type: none">• Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή.• Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή. <p>Προεπιλογή: 2 IPS Εύρος: 1 έως 12 IPS</p> |

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

| Παράμετρος | Ενέργεια/Επεξήγηση |
|---|--|
|  | <p>Ρύθμιση της θέσης σκισίματος</p> <p>Καθορίζει τη θέση του μέσου πάνω από τη ράβδο σκισίματος/απόσπασης μετά από την εκτύπωση. Οι θετικοί αριθμοί μετακινούν το μέσο προς τα έξω και οι αρνητικοί αριθμοί μετακινούν το μέσο προς τα μέσα.</p> <p>Με κάθε πάτημα του οβάλ χειριστήριου ρυθμίζεται η θέση σκισίματος κατά τέσσερις σειρές κουκκίδων.</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή. Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μειώσετε την τιμή. <p>Προεπιλογή: +0</p> <p>Εύρος: -120 έως +120</p> |
|  | <p>Επιλογή κατάστασης εκτύπωσης</p> <p>Οι ρυθμίσεις της κατάστασης εκτύπωσης ενημερώνουν τη μηχανή εκτύπωσης για τη μέθοδο της τροφοδοσίας μέσω των οποίων επιθυμείτε να χρησιμοποιήσετε.</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις επιλογές. <p>Προεπιλογή: TEAR-OFF (σκίσιμο)</p> <p>Επιλογές: TEAR-OFF (σκίσιμο), REWIND (επανατύλιξη), APPLICATOR (εφαρμοστής)</p> |
|  | <p>Ρύθμιση είδους μέσου</p> <p>Ενημερώνει τη μηχανή εκτύπωσης για το είδος του μέσου που χρησιμοποιείτε. Όταν επιλέγετε μη συνεχόμενο μέσο, η μηχανή εκτύπωσης τροφοδοτεί μέσο για να υπολογίσει το μήκος της ετικέτας (την απόσταση μεταξύ δύο αναγνωρισμένων σημείων καταχώρησης στο κενό μεταξύ ετικετών ή εγχοπών ευθυγράμμισης ή οπών). Όταν επιλέγετε συνεχόμενο μέσο, πρέπει να περιλάβετε την οδηγία για το μήκος της ετικέτας στη μορφή ετικέτας σας (^LLxxxx εάν χρησιμοποιείτε ZPL ή ZPL II).</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις επιλογές. <p>Προεπιλογή: NON-CONTINUOUS (μη συνεχόμενα)</p> <p>Επιλογές: CONTINUOUS (συνεχόμενα), NON-CONTINUOUS (μη συνεχόμενα)</p> |
|  | <p>Ρύθμιση του είδους αισθητήρα</p> <p>Ενημερώνει τη μηχανή εκτύπωσης εάν χρησιμοποιείτε μέσο από κύλινδρο μέσου (διαχωρισμός ετικετών υποδεικνύεται από κενό, εγχοπή ή οπή) ή μέσο με μαύρα σημάδια καταχώρησης αναγραφόμενα στο πίσω μέρος.</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις άλλες επιλογές. <p>Προεπιλογή: WEB (κύλινδρος)</p> <p>Επιλογές: WEB (κύλινδρος), MARK (σημάδι)</p> |

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

| Παράμετρος | Ενέργεια/Επεξήγηση |
|---|---|
|  | <p>Επιλογή μεθόδου εκτύπωσης Ενημερώνει τη μηχανή εκτύπωσης για τη μέθοδο της εκτύπωσης που χρησιμοποιείται: θερμική μεταφορά (απαιτείται ταινία) ή άμεση θερμότητα (χωρίς ταινία).</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε οποιοδήποτε οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις επιλογές. <p>Προεπιλογή: θερμική μεταφορά Επιλογές: θερμική μεταφορά, άμεση θερμότητα</p> <p> Σημείωση • Εάν επιλέξετε άμεση θερμότητα όταν χρησιμοποιείτε ταινία, δημιουργείται κατάσταση σφάλματος της μηχανής εκτύπωσης, αλλά συνεχίζεται η εκτύπωση.</p> |
|  | <p>Ρύθμιση πλάτους εκτύπωσης Καθορίζει την εκτυπώσιμη περιοχή κατά το πλάτος της ετικέτας με δεδομένη την ανάλυση της μηχανής εκτύπωσης.</p> <p>Για να αλλάξετε την τιμή που εμφανίζεται:</p> <ol style="list-style-type: none"> Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο για να μετακινήσετε το δρομέα. Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αυξήσετε την τιμή του ψηφίου. <p>Για να αλλάξετε τη μονάδα μέτρησης:</p> <ol style="list-style-type: none"> Πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο έως ότου είναι ενεργή η μονάδα μέτρησης. Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να αλλάξετε σε διαφορετική μονάδα μέτρησης (χιλιοστά, ίντσες ή κουκκίδες). <p>Προεπιλογή: 168 0/8 χιλιοστά για μηχανές εκτύπωσης 203 dpi, 168 0/12 χιλιοστά για μηχανές εκτύπωσης 300 dpi</p> <p>ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Εάν ρυθμίσετε το πλάτος σε πολύ μικρή τιμή, μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα να μην εκτυπώνονται μέρη της ετικέτας στο μέσο. Εάν ρυθμίσετε το πλάτος σε πολύ μεγάλη τιμή, καταναλώνεται άσκοπα μνήμη διαμόρφωσης και μπορεί να προκληθεί εκτύπωση εκτός της ετικέτας και επάνω στον κύλινδρο τυμπάνου. Η ρύθμιση αυτή μπορεί να επηρεάσει την οριζόντια θέση της μορφής ετικέτας εάν έγινε αναστροφή της εικόνας με τη χρήση της εντολής ^POI ZPL II.</p> |

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

| Παράμετρος | Ενέργεια/Επεξήγηση |
|--|---|
| <div> <div>MAXIMUM LENGTH</div> <div>-39.0 IN 988 MM+</div> </div> | <p>Ρύθμιση του μέγιστου μήκους ετικέτας</p> <p>Το μέγιστο μήκος ετικέτας χρησιμοποιείται κατά τη διαδικασία βαθμονόμησης. Το κενό μεταξύ των ετικετών θεωρείται μέρος του μήκους της ετικέτας.</p> <p>Να ρυθμίζετε πάντα μια τιμή που είναι τουλάχιστον 1 ίντσα (25,4 χιλιοστά) μεγαλύτερη από το μήκος της ετικέτας που χρησιμοποιείτε. Για παράδειγμα, εάν το μήκος της ετικέτας είναι 5 ίντσες (126 χιλιοστά) μαζί με το κενό μεταξύ ετικετών, ρυθμίστε την παράμετρο σε 6,0 ίντσες (152 χιλιοστά). Εάν η τιμή είναι ρυθμισμένη σε μικρότερη τιμή από ό,τι το μήκος της ετικέτας, η μηχανή εκτύπωσης θεωρεί ότι είναι φορτωμένο συνεχόμενο μέσο και δεν είναι δυνατή η βαθμονόμηση της μηχανής εκτύπωσης.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Για να αυξήσετε την τιμή, πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο. • Για να μειώσετε την τιμή, πιέστε το αριστερό οβάλ χειριστήριο. <p>Προεπιλογή: 39,0 ίντσες (988 χιλιοστά).</p> <p>Εύρος: Οι τιμές ρυθμίζονται σε αυξήσεις της 1 ίντσας (25,4 χιλιοστά).</p> |
| <div> <div>LIST FONTS</div> <div>PRINT</div> </div> | <p>Παράθεση σε λίστα των γραμματοσειρών</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τις συνήθεις γραμματοσειρές και οποιοσδήποτε προαιρετικές γραμματοσειρές υπάρχουν αποθηκευμένες στη RAM, τη μνήμη Flash ή τις προαιρετικές κάρτες γραμματοσειρών PCMCIA της μηχανής εκτύπωσης. |
| <div> <div>LIST BAR CODES</div> <div>PRINT</div> </div> | <p>Παράθεση σε λίστα των ραβδωτών κωδικών</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τους διαθέσιμους ραβδωτούς κώδικες στη μηχανή εκτύπωσης. Οι ραβδωτοί κωδικοί μπορούν να αποθηκεύονται σε RAM, μνήμη Flash ή προαιρετικές κάρτες PCMCIA. |
| <div> <div>LIST IMAGES</div> <div>PRINT</div> </div> | <p>Παράθεση σε λίστα των εικόνων</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τις διαθέσιμες εικόνες που βρίσκονται αποθηκευμένες στη RAM, τη μνήμη Flash ή την προαιρετική κάρτα μνήμης της μηχανής εκτύπωσης. |
| <div> <div>LIST FORMATS</div> <div>PRINT</div> </div> | <p>Παράθεση σε λίστα των μορφών</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα που παραθέτει σε λίστα τις διαθέσιμες μορφές που βρίσκονται αποθηκευμένες στη RAM, τη μνήμη Flash ή την προαιρετική κάρτα μνήμης της μηχανής εκτύπωσης. |
| <div> <div>LIST SETUP</div> <div>PRINT</div> </div> | <p>Παράθεση σε λίστα της αρχικής ρύθμισης</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης, η οποία παραθέτει σε λίστα την τρέχουσα διαμόρφωση της μηχανής εκτύπωσης. |

Πίνακας 5 • Παράμετροι μηχανής εκτύπωσης (συνέχεια)

| Παράμετρος | Ενέργεια/Επεξήγηση |
|-------------------------------------|---|
| <div>LIST NETWORK PRINT</div> | <p>Παράθεση σε λίστα των ρυθμίσεων δικτύου</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε μια ετικέτα διαμόρφωσης δικτύου, η οποία παραθέτει σε λίστα τις ρυθμίσεις για οποιουσδήποτε εγκατεστημένους διακομιστές εκτύπωσης. |
| <div>LIST ALL PRINT</div> | <p>Παράθεση σε λίστα όλων</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε το δεξιό οβάλ χειριστήριο για να εκτυπώσετε ετικέτες που παραθέτουν σε λίστα τις διαθέσιμες γραμματοσειρές, ραβδωτούς κώδικες, εικόνες, μορφές και τις τρέχουσες διαμορφώσεις της μηχανής εκτύπωσης και του δικτύου. |
| <div>LANGUAGE ← ENGLISH →</div> | <p>Επιλογή της γλώσσας οθόνης</p> <p>Η παράμετρος αυτή σας επιτρέπει να αλλάξετε τη γλώσσα που εμφανίζεται στον πίνακα ελέγχου LCD.</p> <ul style="list-style-type: none"> Πιέστε το δεξιό ή αριστερό οβάλ χειριστήριο για να εμφανίσετε τις άλλες επιλογές. <p>Προεπιλογή: ENGLISH (Αγγλικά)</p> <p>Επιλογές: ENGLISH (Αγγλικά), SPANISH (Ισπανικά), FRENCH (Γαλλικά), GERMAN (Γερμανικά), ITALIAN (Ιταλικά), NORWEGIAN (Νορβηγικά), PORTUGUESE (Πορτογαλικά), SWEDISH (Σουηδικά), DANISH (Δανικά), SPANISH 2 (Ισπανικά 2), DUTCH (Ολλανδικά), FINNISH (Φινλανδικά), CUSTOM (Προσαρμογή)</p> |

Πρόγραμμα καθαρισμού

Το συνιστώμενο πρόγραμμα καθαρισμού περιγράφεται στον [Πίνακα 6](#). Διαβάστε τις ακόλουθες σελίδες για τις συγκεκριμένες διαδικασίες.

Προσοχή • Να χρησιμοποιείτε μόνο τα μέσα καθαρισμού που υποδεικνύονται. Η Zebra δεν ευθύνεται για βλάβη που προκλήθηκε από τη χρήση άλλων υγρών στον εκτυπωτή.

Πίνακας 6 • Συνιστώμενο πρόγραμμα καθαρισμού του εκτυπωτή

| Περιοχή | Μέθοδος | Χρονικό διάστημα |
|----------------------------------|-------------|---|
| Κεφαλή εκτύπωσης | Διαλύτης* | Ολοκληρώστε αυτές τις διαδικασίες στα ακόλουθα χρονικά διαστήματα: |
| Κύλινδρος τυμπάνου | Διαλύτης* | |
| Μεταφορικός αισθητήρας μέσου | Φύσημα αέρα | <ul style="list-style-type: none"> Όταν εμφανίζεται το μήνυμα CLEAN HEAD NOW (Καθαρίστε την κεφαλή τώρα). Κατάσταση εκτύπωσης άμεσης θερμότητας: Μετά από κάθε ρολό ετικετών ή κάθε 500 πόδια (150 μέτρα) ετικετών με ριπιδοειδείς πτυχές. Κατάσταση εκτύπωσης θερμικής μεταφοράς: Μετά από κάθε ρολό (1500 πόδια ή 450 μέτρα) ταινίας. |
| Αντανακλαστικός αισθητήρας μέσου | Φύσημα αέρα | |
| Διαδρομή μέσων | Διαλύτης* | Κάθε μήνα |
| Αισθητήρας ταινίας | Φύσημα αέρα | |
| Αισθητήρες ανοιχτής πόρτας | Φύσημα αέρα | Κάθε μήνα |
| Ράβδος σκισίματος/απόσπασης | Διαλύτης* | |

* Χρησιμοποιήστε το κιτ προληπτικής συντήρησης της Zebra, αρ. εξαρτήματος 47362, ή διάλυμα 90% ισοπροπυλικής αλκοόλης και 10% απιονισμένου νερού.

Καθαρισμός κεφαλής εκτύπωσης και κυλίνδρου τυμπάνου

Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης και τον κύλινδρο τυμπάνου σύμφωνα με το πρόγραμμα στον [Πίνακα 6 στη σελίδα 34](#). Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης πιο συχνά εάν παρατηρείτε ασυνέπεια στην ποιότητα εκτύπωσης, όπως κενά ή αχνή εκτύπωση. Καθαρίστε τον κύλινδρο τυμπάνου εάν παρατηρήσετε προβλήματα στην κίνηση του μέσου.



Προσοχή • Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να είναι ζεστή και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Αφήστε την κεφαλή εκτύπωσης να ψυχθεί.



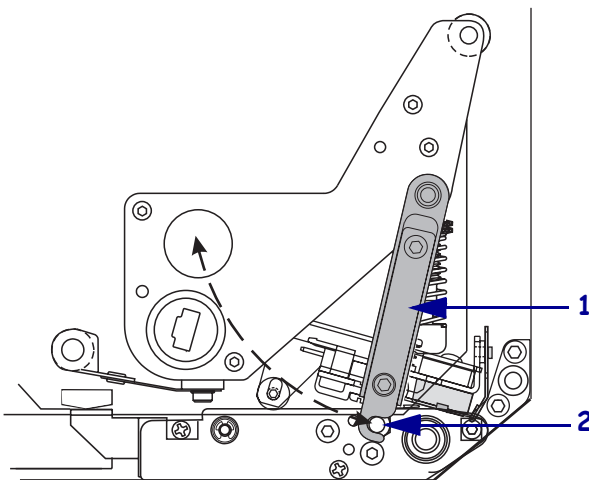
Προσοχή • Όταν χειρίζεστε οποιαδήποτε εξαρτήματα που είναι ευαίσθητα στο στατικό ηλεκτρισμό, όπως πλακέτες κυκλωμάτων και κεφαλές εκτύπωσης, τηρήστε τις σωστές προφυλάξεις ασφάλειας που αφορούν τον στατικό ηλεκτρισμό.

Προσοχή • Όταν φορτώνετε μέσα ή ταινία, βγάλτε όλα τα κοσμήματα που μπορεί να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης ή τα άλλα μέρη του εκτυπωτή.

Για να καθαρίσετε την κεφαλή εκτύπωσης και τον κύλινδρο τυμπάνου, ολοκληρώστε τα εξής βήματα:

1. Απενεργοποιήστε (O) τη μηχανή εκτύπωσης.
2. Βλ. [Εικόνα 25](#). Απασφαλίστε την ασφάλιση της κεφαλής εκτύπωσης από την περόνη κλειδώματος για να ανοίξετε τη διάταξη της κεφαλής εκτύπωσης.

Εικόνα 25 • Άνοιγμα της διάταξης κεφαλής εκτύπωσης

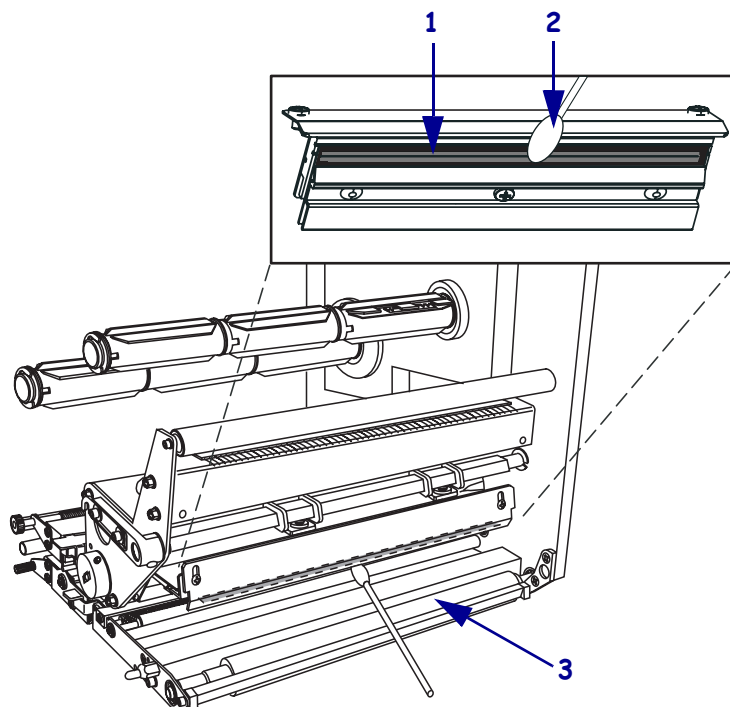


| | |
|----------|----------------------------|
| 1 | Ασφάλιση κεφαλής εκτύπωσης |
| 2 | Περόνη κλειδώματος |

3. Αφαιρέστε το μέσο και την ταινία από τη μηχανή εκτύπωσης.

4. Βλ. **Εικόνα 26**. Χρησιμοποιώντας το κιτ προληπτικής συντήρησης (αρ. προϊόντος 47362) ή διάλυμα 90% ισοπροπυλικής αλκοόλης και 10% απιονισμένου νερού σε μπατονέτα, σκουπίστε τα στοιχεία εκτύπωσης από το ένα άκρο στο άλλο. Αφήστε το διαλύτη να εξατμιστεί.

Εικόνα 26 • Καθαρισμός κεφαλής εκτύπωσης και κυλίνδρου τυμπάνου (απεικονίζεται η μονάδα δεξιάς διαμόρφωσης)



| | |
|----------|--|
| 1 | Στοιχεία κεφαλής εκτύπωσης (γκρίζα λωρίδα) |
| 2 | Μπατονέτα |
| 3 | Κύλινδρος τυμπάνου |

5. Χρησιμοποιήστε ένα πανί χωρίς χνούδι υγραμένο σε αλκοόλη για να καθαρίσετε τον κύλινδρο τυμπάνου και τους άλλους κυλίνδρους. Περιστρέψτε τους κυλίνδρους ενώ τους καθαρίζετε.
6. Φορτώστε ξανά την ταινία και το μέσο (εάν χρησιμοποιείται).
7. Ενεργοποιήστε (I) τη μηχανή εκτύπωσης.



Σημείωση • Εάν δεν βελτιωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης αφού πραγματοποιήσετε αυτήν τη διαδικασία, καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης με ταινία καθαρισμού *Save-a-Printhead*. Απευθυνθείτε στον τοπικό σας εξουσιοδοτημένο διανομέα της Zebra για περισσότερες πληροφορίες.