



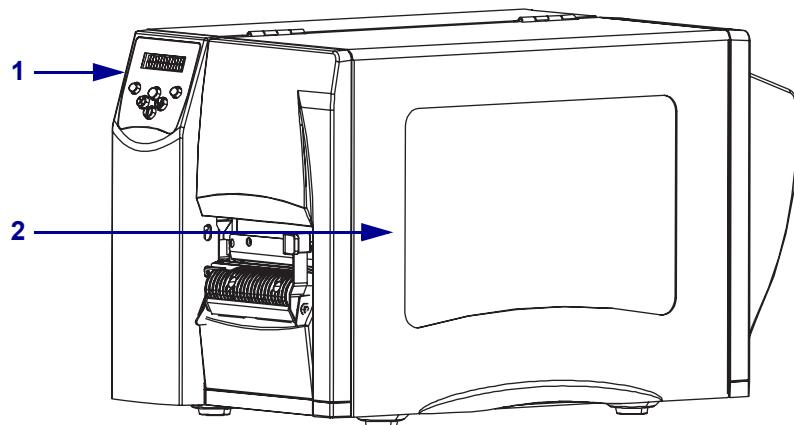
S4M 快速參考指南

使用此指南作為您日常操作印表機的基礎。如需詳細資訊，請參閱 *S4M 使用者指南*。

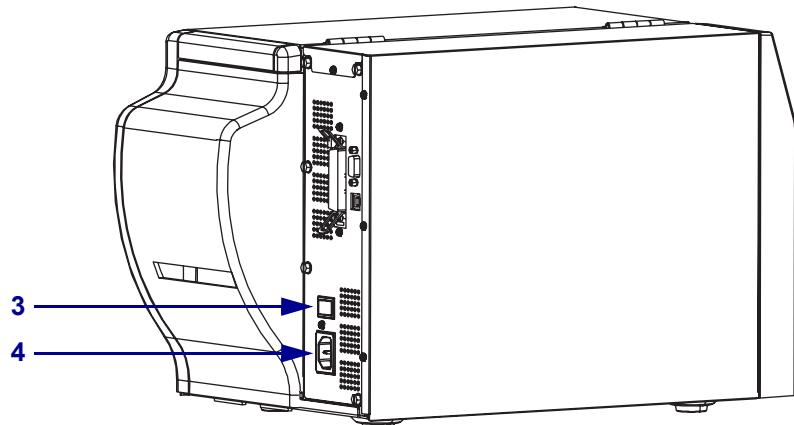
外部檢視

圖 1 • 印表機外部

前面



背面

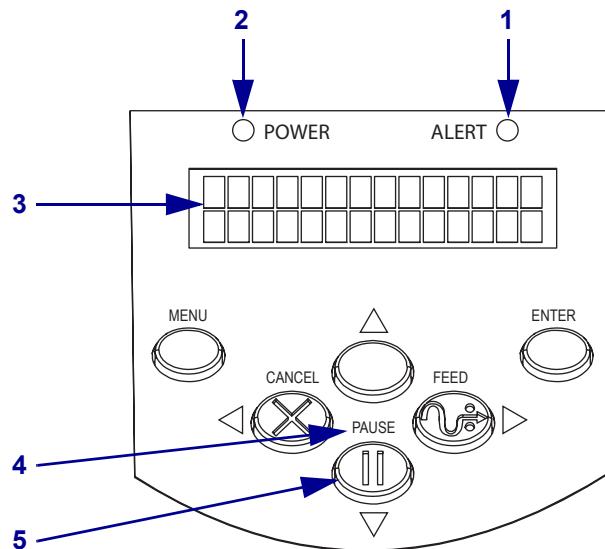


1	控制面板
2	耗材擋門
3	電源開關 (O = 關 , I = 開)
4	交流電連接器

控制面板

請參閱圖 2，瞭解能反應基本操作的指示燈，以及您在基本操作期間可能需要使用的按鈕。

圖 2 • 控制面板

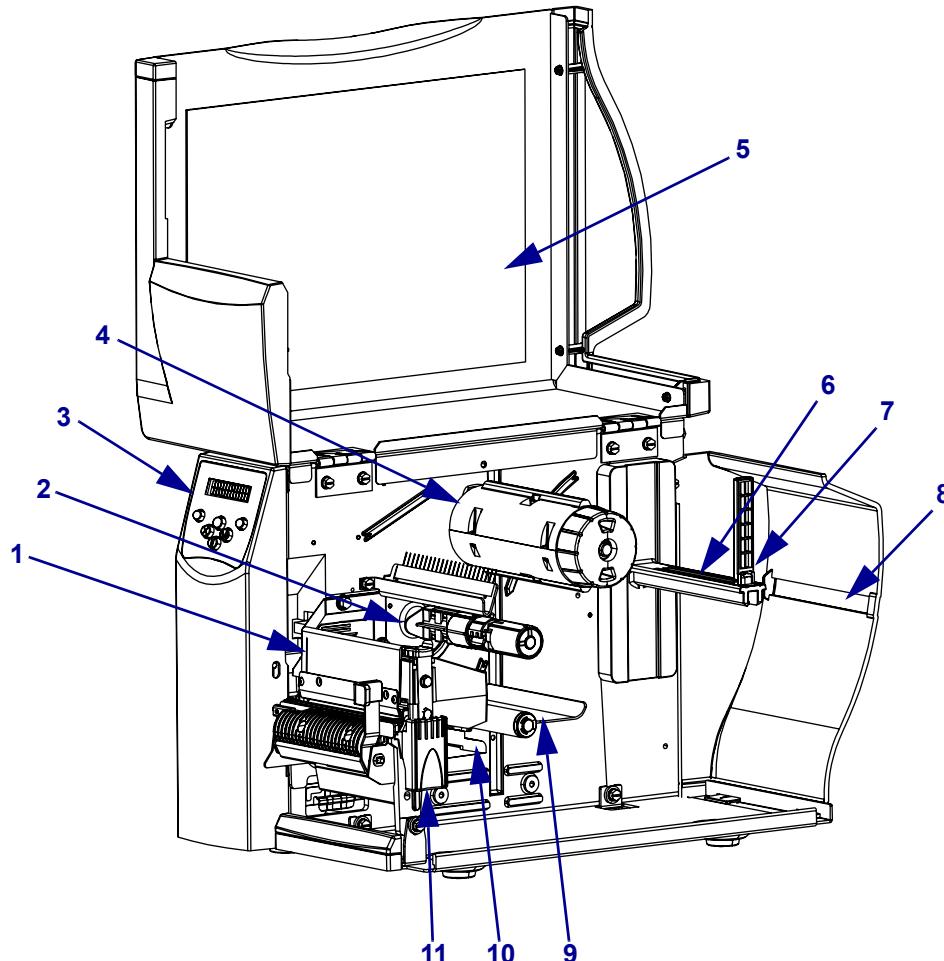


1	警告燈	當印表機需要檢修時閃爍或亮起。
2	電源燈	表示印表機開啓。
3	LCD	顯示印表機作業狀態。
4	暫停燈	當印表機暫停時閃爍。
5	暫停按鈕	按下時，印表機作業會開始或停止。

印表機零件

圖 3 顯示印表機耗材盒內部零件。視安裝選項而定，您的印表機可能會稍微不同。

圖 3 • S4M 印表機零件



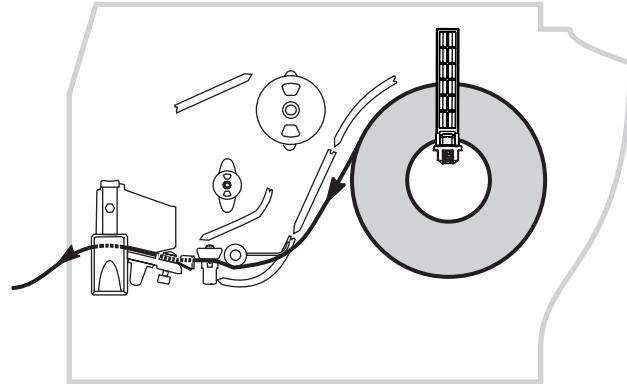
1	印字頭組合	7	耗材供應導桿
2	色帶供應軸	8	摺疊耗材凹槽
3	控制面板	9	滾輪配件
4	色帶收納軸	10	耗材導桿
5	耗材擋門	11	印字頭釋放門鎖
6	耗材供應架		

*只有安裝熱轉印選項的印表機才有。

裝入耗材

使用本節的說明在切除模式下裝入捲筒耗材（圖 4）。若需裝入摺疊耗材或於不同列印模式下裝入耗材之說明，請參閱使用者指南。

圖 4 • 切除模式耗材路徑



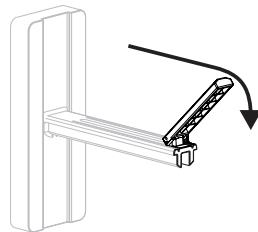
注意・裝入耗材或色帶時，請解下所有可能接觸印字頭或印表機零件的首飾。

要在切除模式下裝入捲筒耗材，請完成下列步驟：

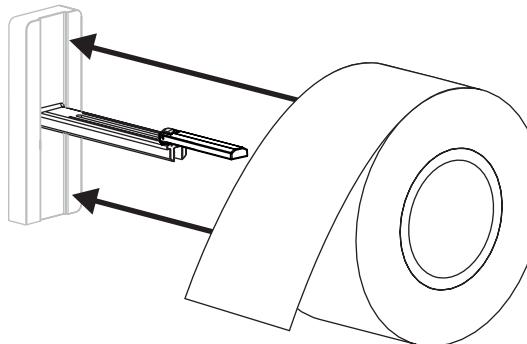
1. 移除和丟棄整圈的標籤或貼紙及任何襯墊。

標籤	標籤耗材

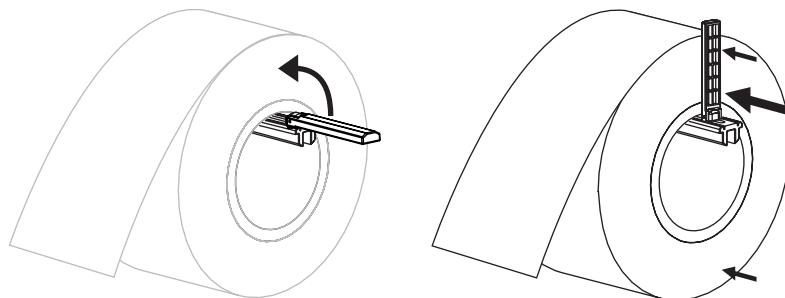
2. 將耗材輔助導桿往下扳。



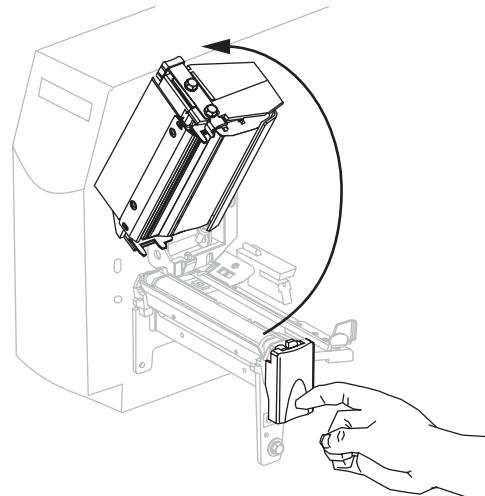
3. 將一捲耗材置於耗材供應架上。將捲筒盡量往後推入。



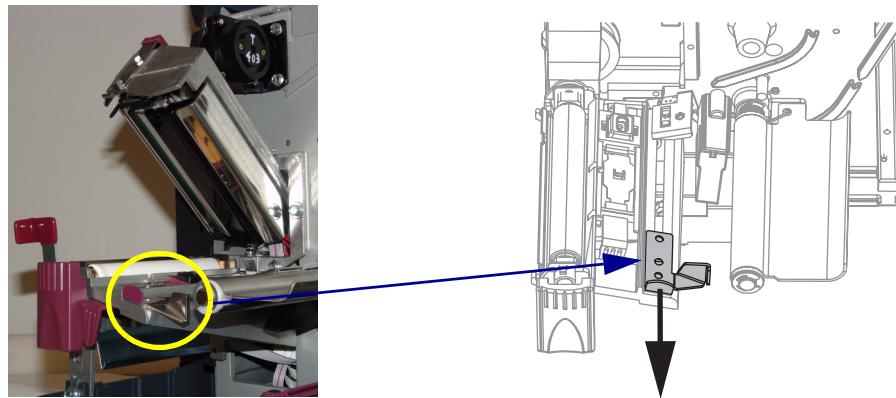
4. 將耗材輔助導桿往上扳，然後向裡推入直到觸及捲筒，要注意不要卡住捲筒的邊緣。



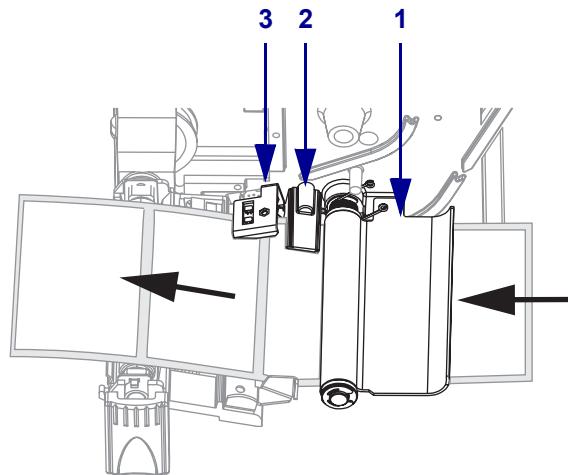
5. 按下印字頭釋放門鎖，以開啟印字頭組合。掀起印字頭直到門鎖開啓。



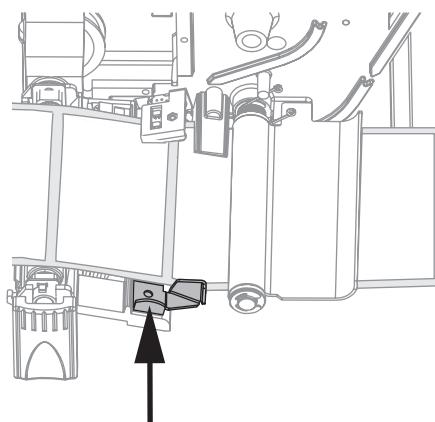
6. 將耗材導桿滑出。



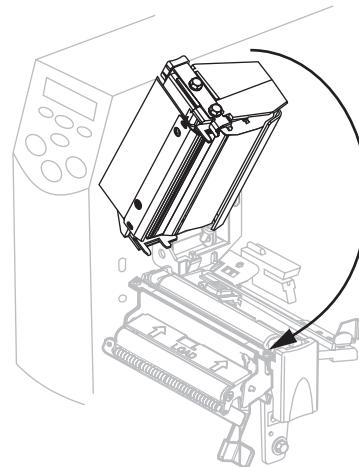
7. 將耗材置於滾輪配件下 (1)，穿過傳輸感應器裡的凹槽 (2)，到色帶感應器下 (3)。將耗材推至傳輸感應器後。



8. 將耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣。



9. 關閉印字頭組合。



10. 若印表機暫停 (暫停燈閃爍)，按下暫停即可開始列印。

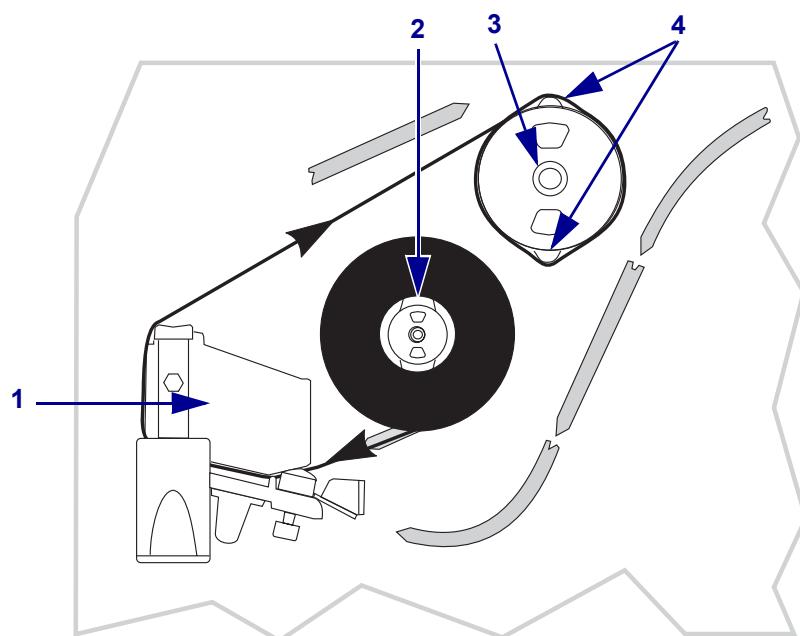
裝入色帶

本節只適用於有安裝熱轉印選項的印表機。



附註 • 為了避免印字頭磨損，請務必使用比耗材更寬的色帶。若要進行熱感應列印，請勿將色帶裝入印表機。

圖 5 • 色帶路徑

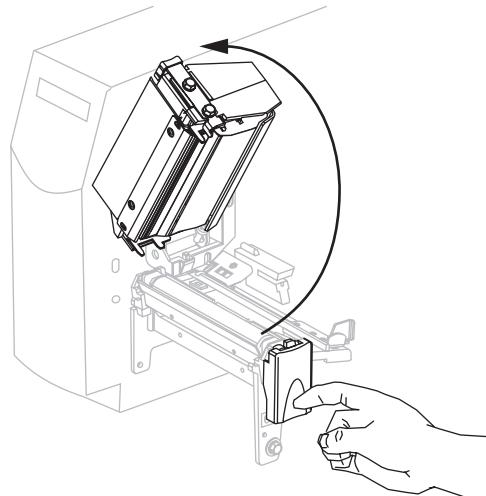


1	印字頭組合
2	色帶供應軸
3	色帶收納軸
4	張力刀片

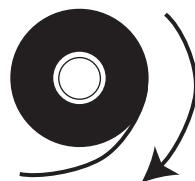
注意・裝入耗材或色帶時，請解下所有可能接觸印字頭或印表機零件的首飾。

若要裝入色帶，請完成下列步驟：

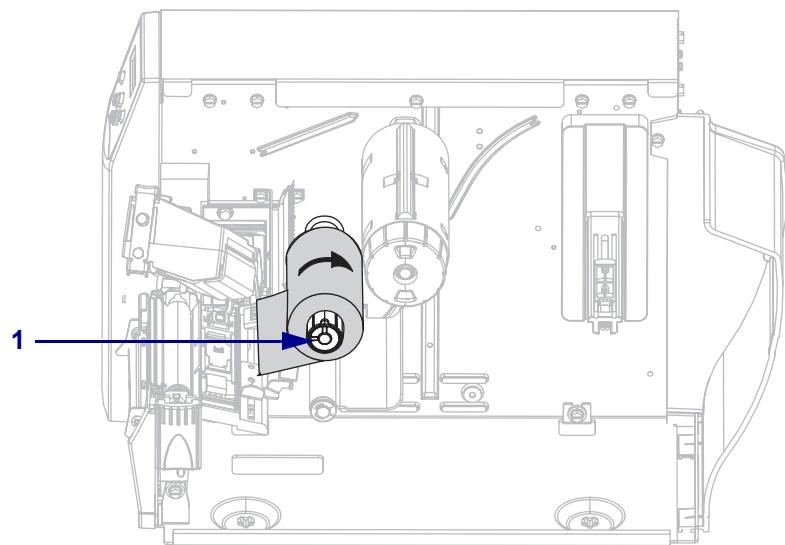
1. 按下印字頭釋放門鎖，以開啟印字頭組合。掀起印字頭直到門鎖開啟。



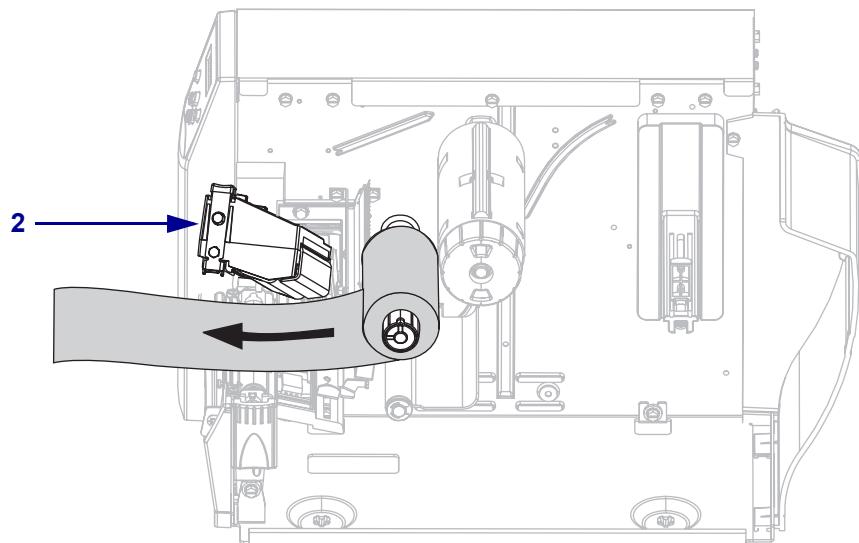
2. 以色帶鬆開端順時鐘方向轉動的方式放置色帶。



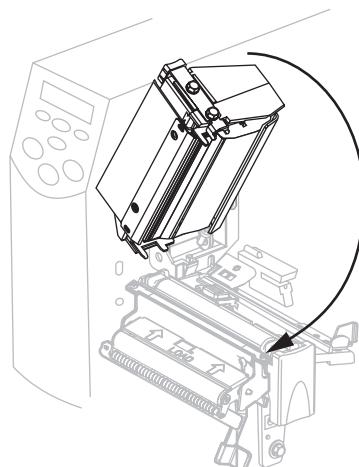
3. 將色帶捲放進色帶供應軸上 (1) 然後往後盡量推入。



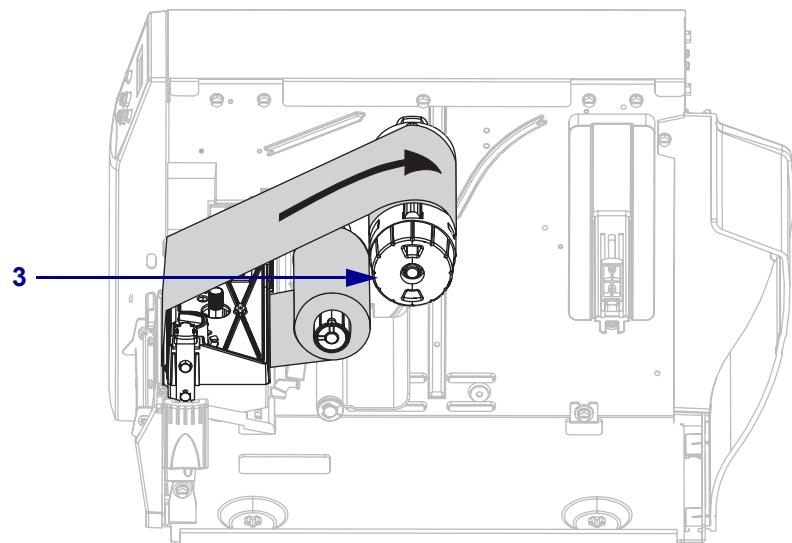
4. 將色帶末端從印字頭組合下方 (2) 拉出印表機。



5. 關閉印字頭組合。



6. 將色帶以順時鐘方向捲繞在色帶收納軸上 (3)。

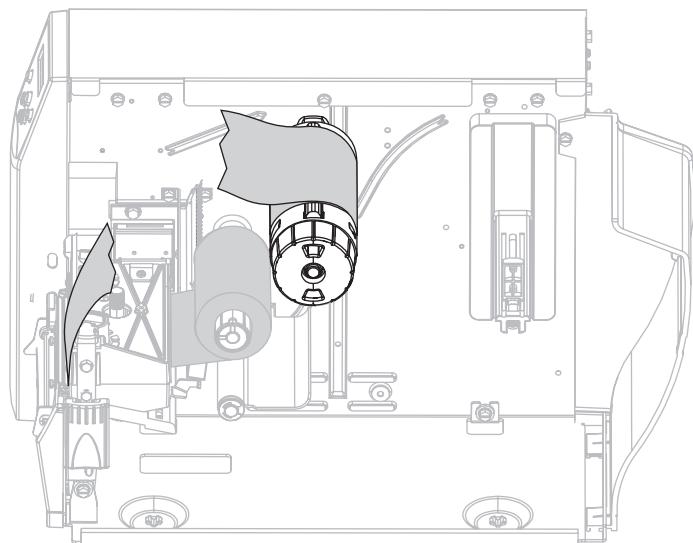


取出色帶

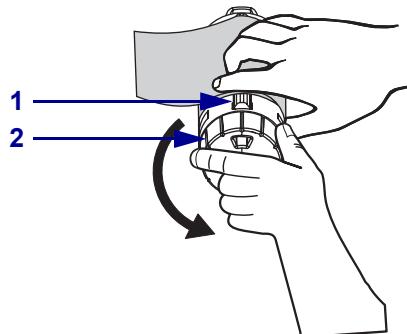
若要移除使用過的色帶，請完成下列步驟：

1. 如果色帶尚未用完，切斷或折斷在色帶收納軸之前的色帶。

注意 • 切勿直接在色帶收納軸上切斷色帶，因為這樣做可能會損壞收納軸。



2. 將色帶緊靠色帶收納軸張力刀片 (1)。同時，逆時鐘旋轉色帶收納軸 (2)。張力刀片便會卡入色帶收納軸，並鬆動色帶。



3. 將色帶從收納軸上取下。

