



Z Series®/RZ™ 系列快速參考指南

使用此指南作為您日常操作印表機的基礎。如需詳細資訊，請參閱*使用者指南*。

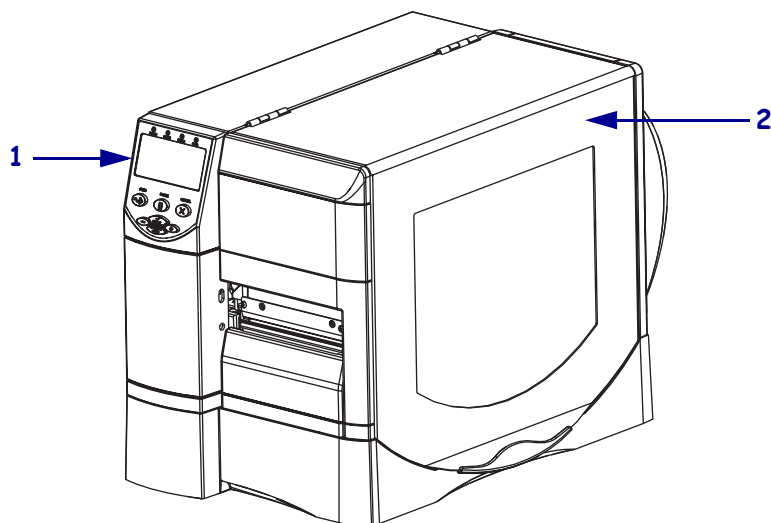
內容

外部 檢視	2
印表機耗材盒	3
控制 面板	4
耗材 類型	5
裝入耗材	6
色帶概述	10
何時使用色帶	10
色帶塗佈面	10
裝入色帶	11
移除用過的色帶	15

外部 檢視

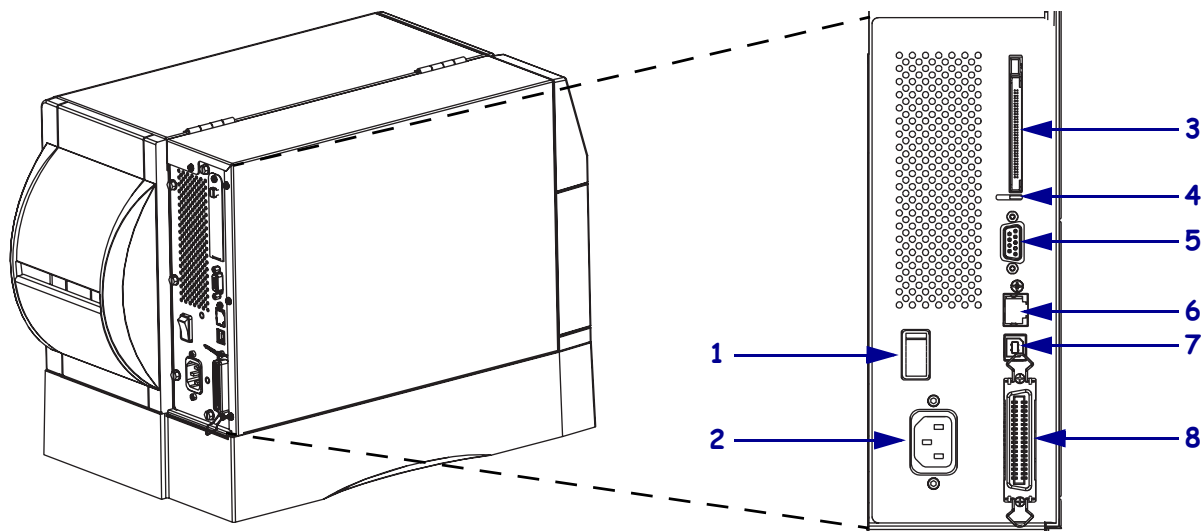
圖 1 及 圖 2 顯示 印表機 外部的元件與連接情形。

圖 1 • 列表機前面



1	控制面板
2	耗材擋門

圖 2 • 印表機背面



1	電源開關 (O = 關, I = 開)
2	AC 電源連接器
3	無線列印伺服器卡槽 (乙太網路)
4	無線網路卡彈出器按鈕

5	序列埠
6	內部有線列印伺服器連接埠 (乙太網路)
7	USB 埠
8	平行埠

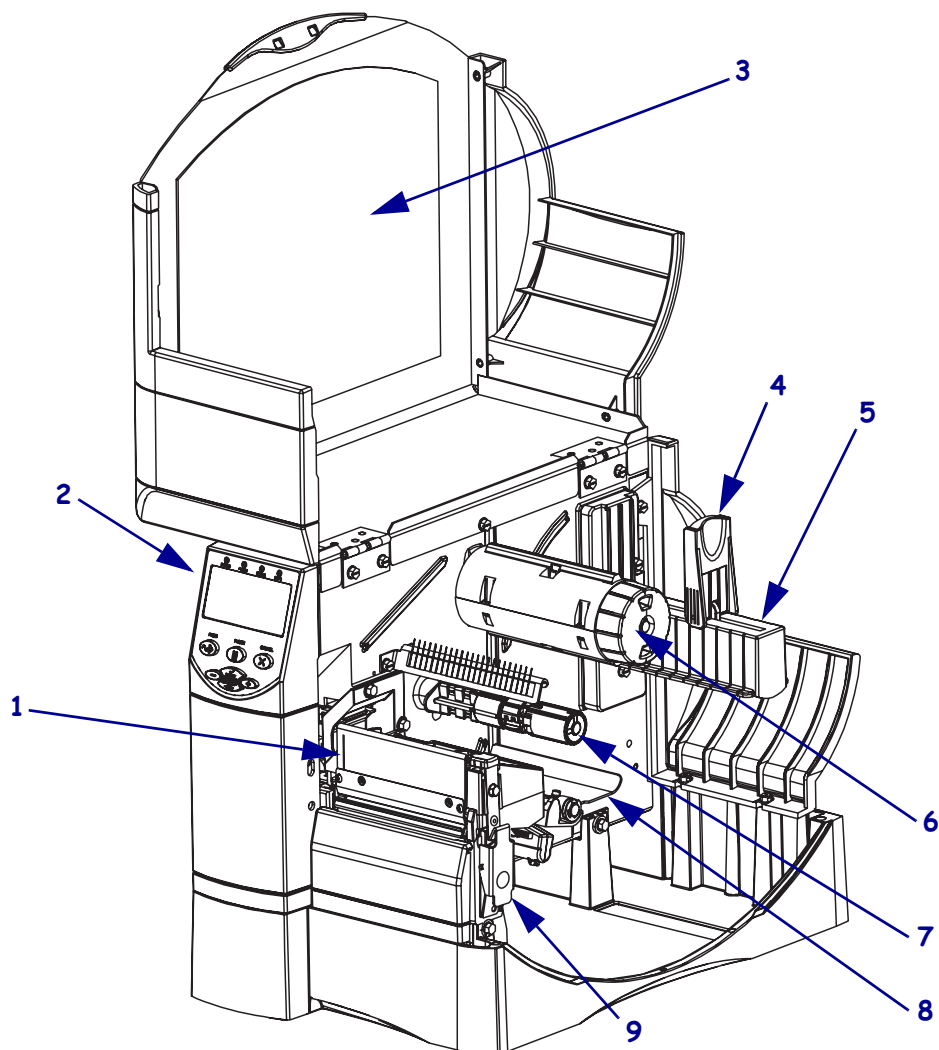
印表機耗材盒

圖 3 顯示印表機耗材盒內部零件。視安裝選項而定，您的印表機可能會稍微不同。



附註 • 如需產品系列最佳的列印品質和適當的印表機性能，Zebra 強烈建議使用原廠供應的 Zebra™ 耗材作為全方位解決方案的一部份。特別是 ZM400，ZM600，RZ400，和 RZ600，為提高安全性與列印品質，設計為僅能搭配原廠 Zebra™ 印字頭使用。

圖 3 印表機零件

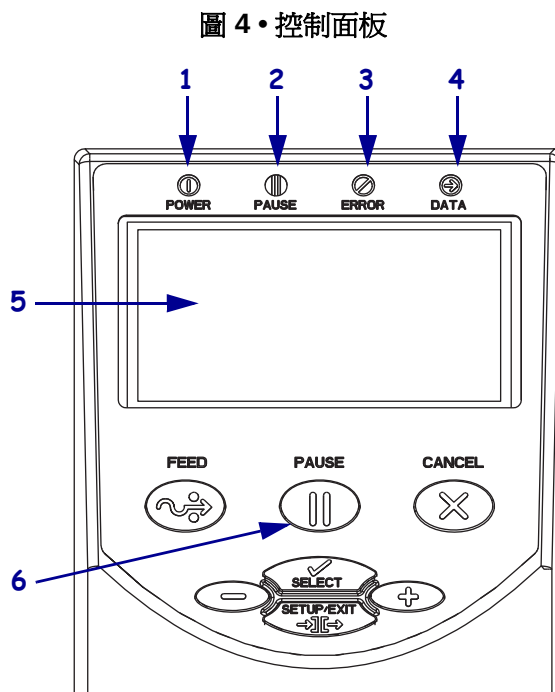


1	印字頭組合
2	控制面板
3	耗材擋門
4	耗材輔助導桿
5	耗材供應架

6	色帶收納軸
7	色帶供應軸
8	滾輪配件
9	印字頭釋放門鎖

控制 面板

控制面板 (圖 4) 包含能指出基本操作的指示燈以及您在基本操作期間可能需要使用的按鈕。

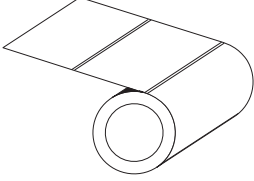
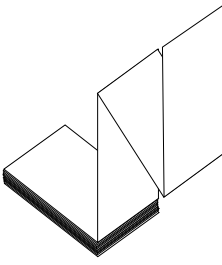
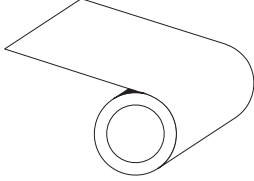
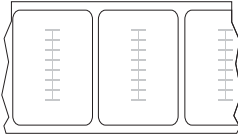


1	POWER (電源) 燈	當印表機開啓時亮起。
2	PAUSE (暫停) 燈	當印表機暫停時亮起。
3	錯誤指示燈	當印表機需要檢修時閃爍或亮起。
4	資料指示燈	印表機正在接收資料時指示燈會快速閃爍。
5	LCD	顯示印表機作業狀態。
6	暫停 (PAUSE) 按鈕	按下時，印表機作業會開始或停止。

耗材 類型

印表機 可使用多種耗材 (表 1)。

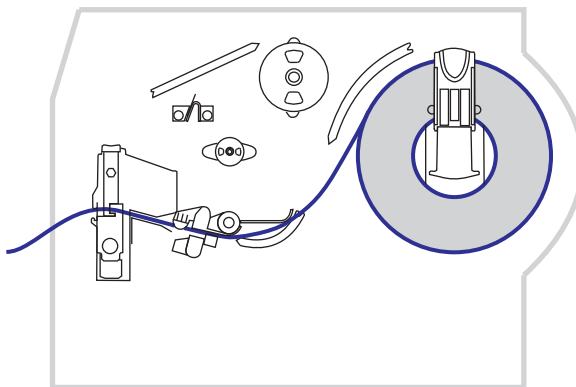
表 1 • 耗材類型

耗材類型	耗材外觀	說明
非連續型捲筒 耗材		捲筒耗材是捲在 3 英吋 (76 公釐) 的核軸上。標籤背部的黏性可以將標籤黏在襯墊上，而且標籤會以間隙、孔、凹洞或黑色標記分開。標籤會以穿孔分開。
非連續型折疊 耗材		折疊耗材以 Z 字形折疊。折疊耗材的標籤區隔可以和非連續型捲筒耗材相同。區隔可能會落在折疊上或接近折疊的位置。
連續型捲筒 耗材		捲筒耗材是捲在 3 英吋 (76 公釐) 的核軸上。 連續型滾筒耗材沒有間隙、凹孔或黑色標記來指出標籤區隔。這可讓影像列印在標籤上的任何位置。有時候會用切割器來切開每一張標籤。
RFID 「智慧型」 耗材 (只適用於安 裝 RFID 讀取機 / 編碼器的印表機)		無線電頻率辨識 (RFID) 「智慧型」標籤是由和非- RFID 標籤同樣的材質和黏膠製成。每一個標籤都有一個 RFID 詢答機，組成晶片和天線，嵌入在標籤和襯墊之間 (有時又稱為 「inlay」)。詢答機的外觀 (因廠家而異) 可透過標籤來檢視。 所有 「智慧型」標籤都有可讀記憶體，而且許多都擁有可編碼的記憶體。 重要 • 標籤內的詢答機配置視詢答機類型和印表機機型而定。請確定您使用的是適合您印表機的正 確 「智慧型」耗材。

裝入耗材

使用本節的說明在切除模式下裝入耗材 (圖 5)。若需在其他列印模式下裝入耗材之說明，請參閱*使用者指南*。

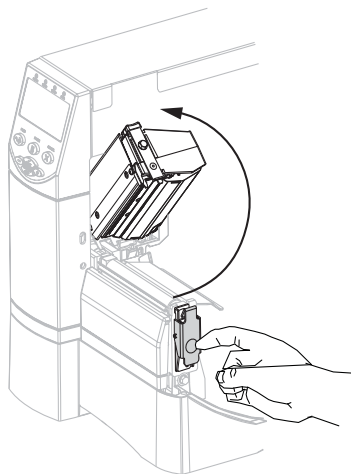
圖 5 • 切除模式耗材路徑



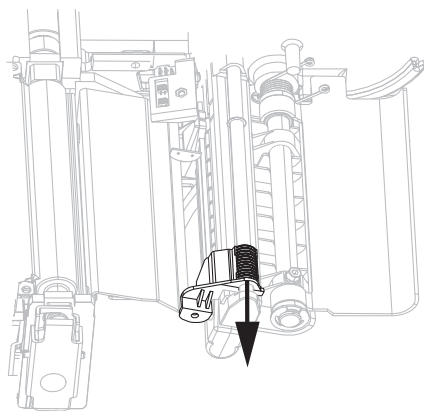
警告 • 裝入耗材或色帶時，請解下所有可能接觸印字頭或印表機零件的首飾。

要在切除模式下裝入捲筒耗材，請完成下列步驟：

1. 按下印字頭釋放門鎖，以開啓印字頭組合。掀起印字頭直到門鎖開啓。



2. 將耗材導桿滑出。

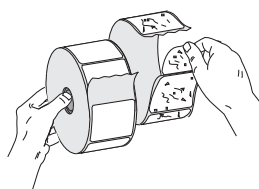


3. 將耗材裝入印表機。如果情況適當的話，請按照捲筒或折疊耗材的說明進行。



捲筒耗材

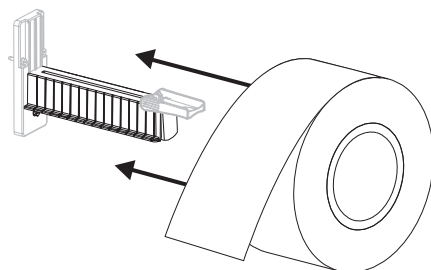
a. 移除和丟棄任何骯髒，或是由黏膠或膠帶黏住的標籤或貼紙。



b. 將耗材輔助導桿往下扳。



c. 將一捲耗材置於耗材供應架上。將捲筒盡量往後推入。



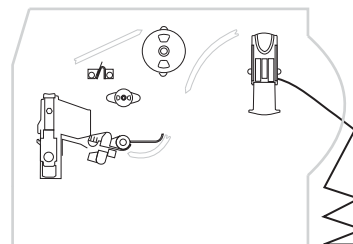
折疊耗材

a. 將耗材輔助導桿往下扳。

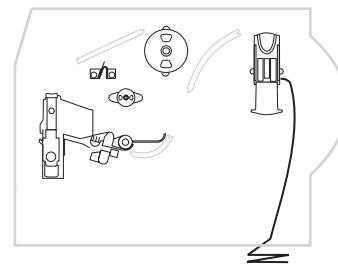


b. 經由背面或底部的存取槽送入耗材。

背面送入



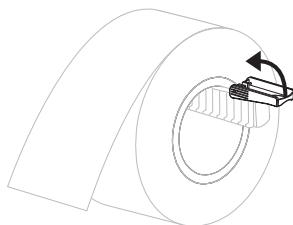
底部送入



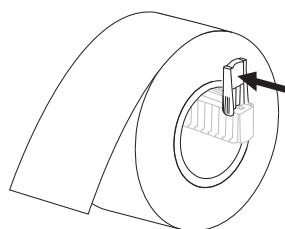


捲筒耗材 (繼續)

- d. 向上輕拍耗材輔助導桿。

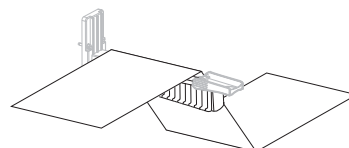


- e. 將耗材輔助導桿推入直到觸及捲筒邊緣。

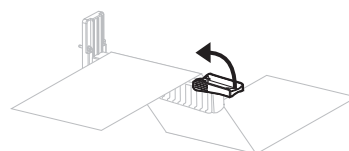


折疊耗材 (繼續)

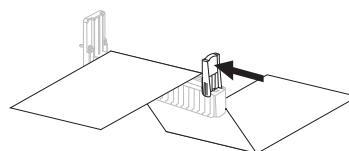
- c. 將耗材垂掛在耗材供應架上。



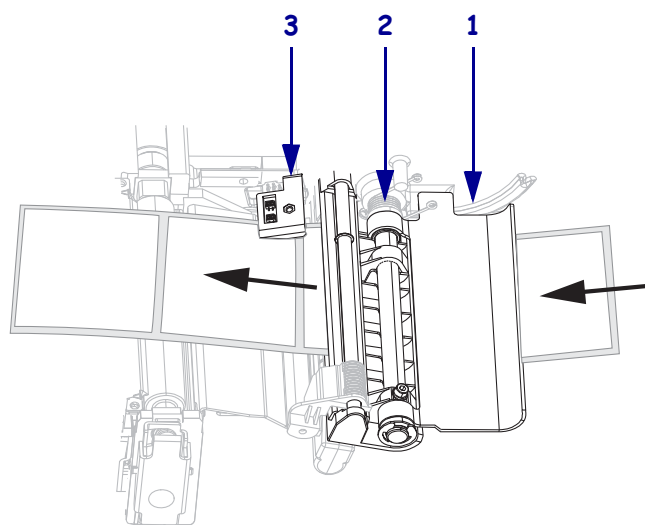
- d. 向上輕拍耗材輔助導桿。



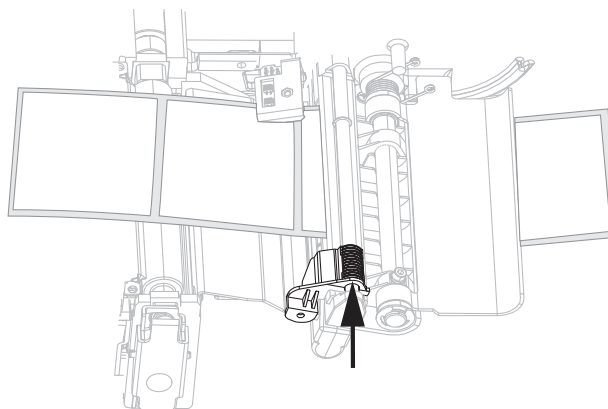
- e. 將耗材輔助導桿推入直到觸及耗材邊緣。



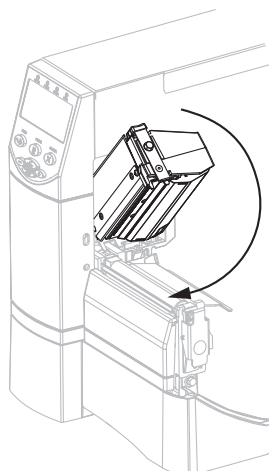
4. 將耗材置於滾輪配件 (1)、上耗材感應器 (2)，和色帶感應器 (3) 下。



5. 將耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣。



6. 關閉印字頭組合。



7. 若印表機暫停 (暫停燈亮起)，按下暫停即可開始列印。

色帶概述

色帶是單面塗佈蠟質、樹脂或混合的薄膜，會在熱轉印期間轉印到耗材上。

何時使用色帶

列印時，熱轉印耗材需要色帶，但熱感應耗材則不需要。若要決定某耗材時是否必須使用色帶，請執行耗材刮塗測試。

若要執行耗材刮塗測試，請完成下列步驟：

1. 用您的指甲在耗材的列印面上快速刮塗。
2. 耗材上會出現黑色標記嗎？

如果黑色標記 ...	則耗材是 ...
沒有出現在耗材上	熱轉印。需要色帶。
出現在耗材上	熱感應。不需要色帶。

色帶塗佈面

色帶的塗佈面可用內側或外側的方式捲在核軸上。所用的色帶必須符合安裝的熱轉印選項。標準熱轉印選項 (黑色帶軸) 使用在塗佈面外側的色帶，而替代的熱轉印選項 (灰色帶軸) 使用的是塗佈面內側的色帶。

若要決定色帶的哪一側為塗佈面，請完成下列步驟：

1. 從襯墊剝離標籤。
2. 將標籤具黏性面的角落貼到色帶捲的外側。
3. 將標籤剝離色帶。
4. 觀察結果。色帶的墨水有剝落或微粒黏在標籤上嗎？

如果色帶的墨水 ...	則 ...
黏著到標籤	若色帶的塗佈面在 外側 ，則可用於標準熱轉印選項 (黑色帶軸)。在色帶裝入程序中，說明會標上此符號。 
沒有黏著到標籤	若色帶的塗佈面在 內側 ，則可用於替代熱轉印選項 (灰色帶軸)。在色帶裝入程序中，說明會標上此符號。 

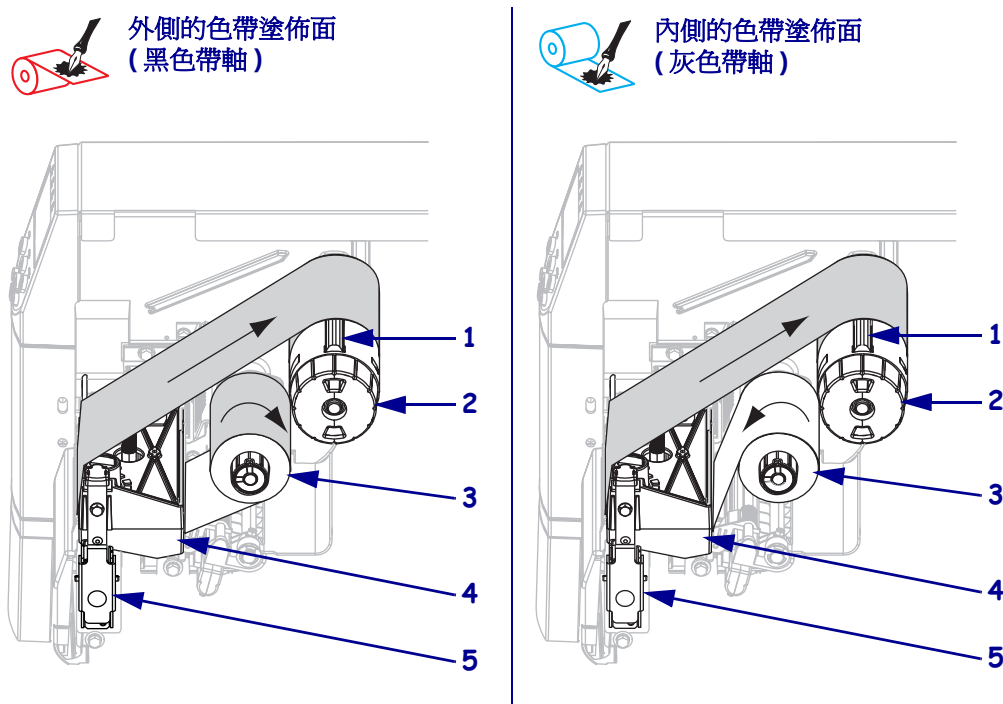
裝入色帶

爲了避免印字頭磨損，請務必使用比耗材更寬的色帶。若要進行熱感應列印，請 勿將色帶裝入 印表機。

標準熱轉印選項 (黑色帶軸) 使用在塗佈面在外側的色帶，而替代的熱轉印選項 (灰色帶軸) 使用的是塗佈面在內側的色帶。若要避免您印表機的損壞，請按照指示將熱轉印選項安裝至您的印表機。

圖 6 顯示色帶塗佈面在外側和內側的色帶路徑。色帶塗佈面在可見時顯示爲灰色。若要判斷色帶列印面，請參閱於頁碼 10 的色帶塗佈面。

圖 6 • 色帶路徑

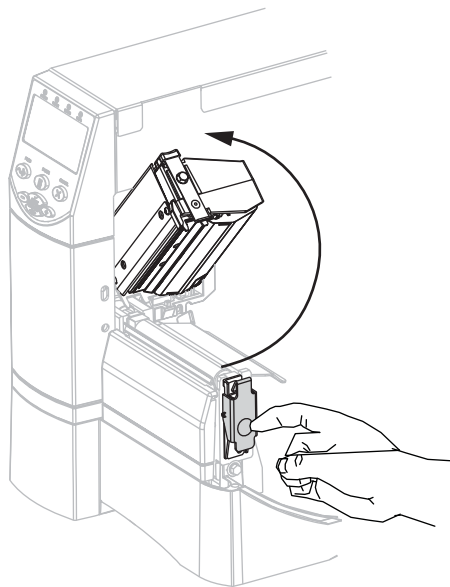


1	張力刀片
2	色帶收納軸
3	色帶供應軸
4	印字頭組合
5	印字頭釋放門鎖

警告 • 裝入耗材或色帶時，請解下所有可能接觸印字頭或印表機零件的首飾。

若要裝入色帶，請完成下列步驟：

1. 按下印字頭釋放門鎖，以開啓印字頭組合。掀起印字頭直到門鎖開啓。



2. 將色帶裝入印表機。在此步驟中，請按照說明將熱轉印選項安裝至您的印表機。



外側的色帶塗佈面
(黑色帶軸)

- a. 以色帶鬆開端順時鐘方向轉動的方式固定色帶。



內側的色帶塗佈面
(灰色帶軸)

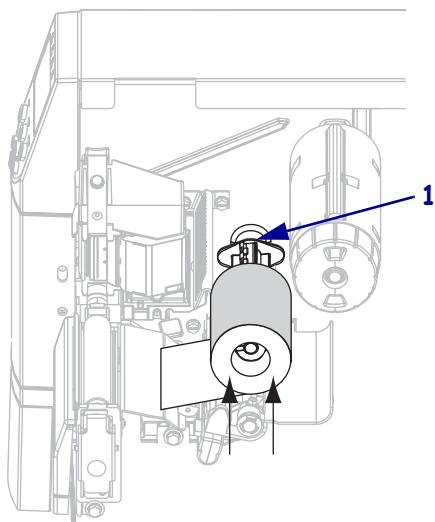
- a. 以色帶鬆開端逆時鐘方向轉動的方式固定色帶。



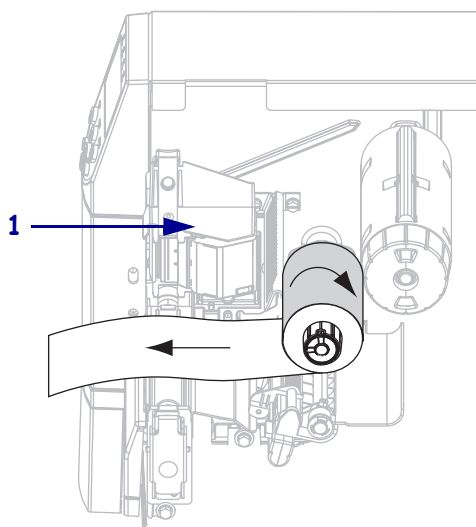


外側的色帶塗佈面 (黑色帶軸)(繼續)

- b. 將色帶捲放進色帶供應軸 (1) 上，然後往後盡量推入。

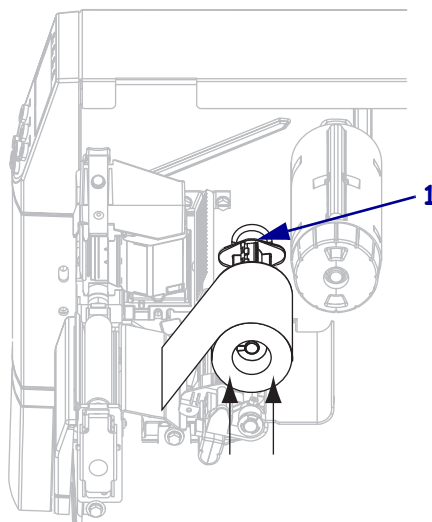


- c. 將色帶末端從印字頭組合下方 (1) 拉出印表機。將大約 24 吋 (610 公釐) 的色帶拉出印表機外。

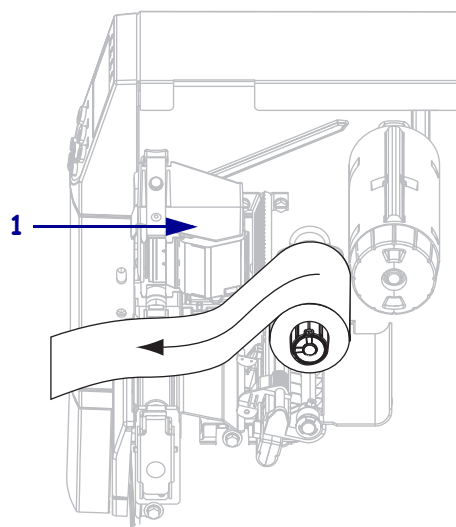


內側的色帶塗佈面 (灰色帶軸)(繼續)

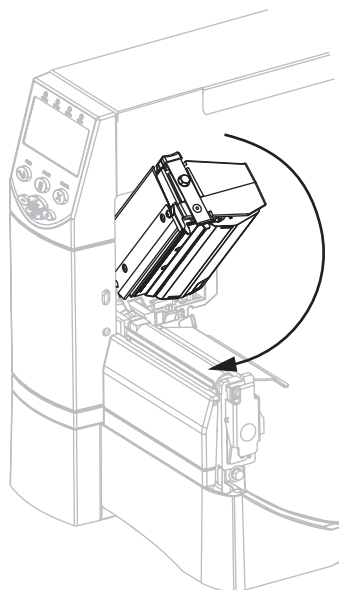
- b. 將色帶捲放進色帶供應軸 (1) 上，然後往後盡量推入。



- c. 將色帶末端從印字頭組合下方 (1) 拉出印表機。將大約 24 吋 (610 公釐) 的色帶拉出印表機外。



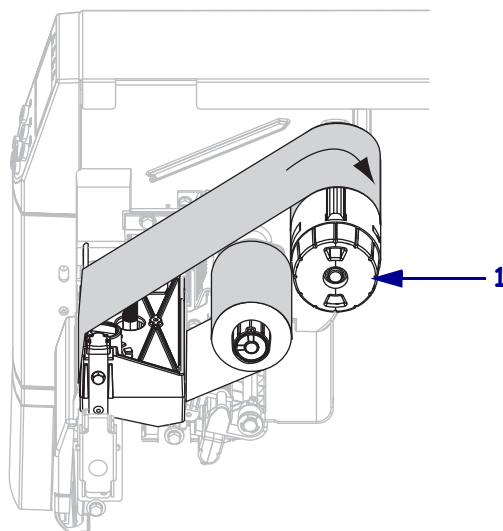
3. 關閉印字頭組合。



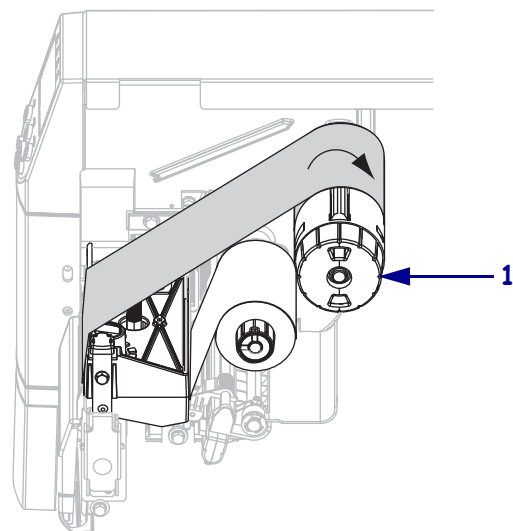
4. 將色帶以順時鐘方向捲繞在色帶收納軸上 (1)。



外側的色帶塗佈面
(黑色帶軸)



內側的色帶塗佈面
(灰色帶軸)

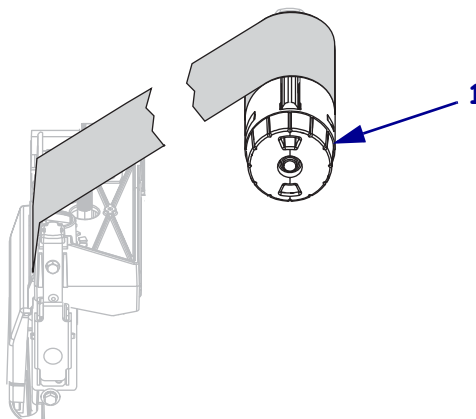


移除用過的色帶

要移除用過的色帶，請完成下列步驟：

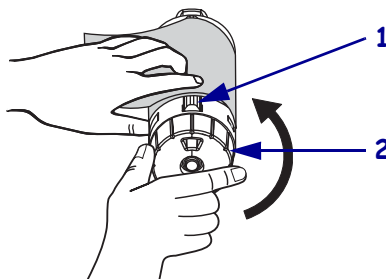
1. **警告** • 請勿直接切斷色帶收納軸上的色帶。如此做可能會損壞收納軸。

如果色帶尚未用完，切斷或折斷在色帶收納軸之前的色帶 (1)。



2. 若要鬆動色帶，請將色帶緊靠色帶收納軸張力刀片 (1)。同時，逆時鐘旋轉色帶收納軸 (2)。

張力刀片便會卡入色帶收納軸，並鬆動色帶。



3. 將使用過的色帶從收納軸上取下，然後丟棄。

