



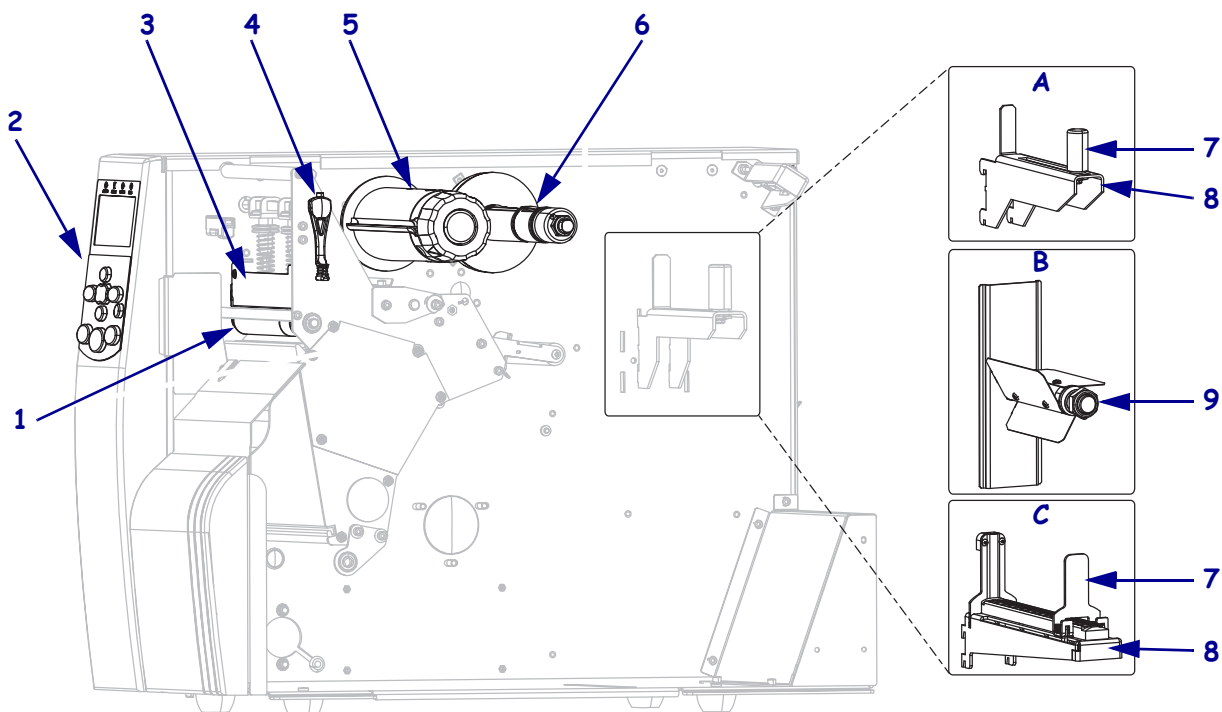
Xi4™/RXi4™ greitųjų nuorodų vedlys

Naudokite šį vedlį kiekvieną dieną atlikdami veiksmus su spausdintuvu. Daugiau informacijos žr. *Vartotojo vadovas*.

Spausdintuvo komponentai

1 pav. parodo spausdintuvo laikmenų skyriuje esantys komponentai. Priklausomai nuo spausdintuvo modelio ir įdiegtų parinkčių, jūsų spausdintuvas gali atrodyti šiek tiek kitaip. Prieš pradėdami spausdintuvo sąrankos procedūrą išsiaiškinkite apie šiuos komponentus.

1 pav. •Spausdintuvo komponentai



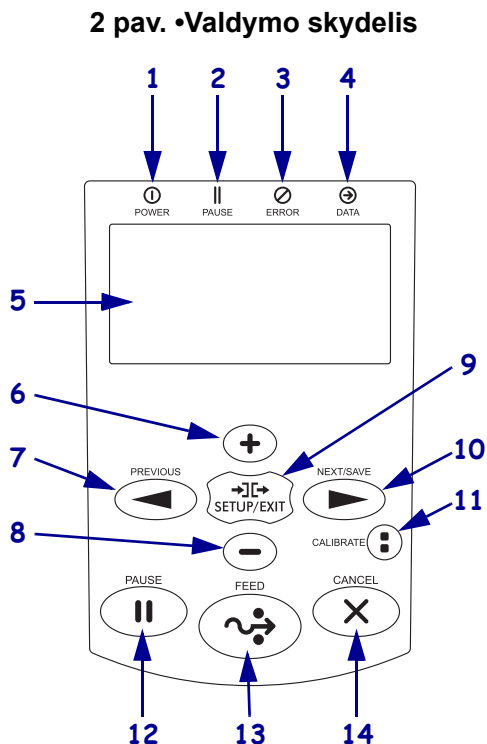
1	Veleninis ritinys
2	Valdymo skydelis
3	Spausdinimo galvutės mechanizmas
4	Spausdinimo galvutės atidarymo rankenėlė
5	Juostos paėmimo skritulys
6	Juostos laikiklio skritulys

7	Laikmenos fiksatorius*
8	Laikmenos laikiklis*
9	Laikmenos skritulys*
A	Naudojama 110Xi4/R110Xi4 200 dpi ir 300 dpi modeliuose.
B	Naudojama 110Xi4/R110Xi4 600 dpi modeliuose.
C	Naudojama visuose kituose Xi4 modeliuose.

* Nustatoma pagal spausdintuvo modelį. Žr. A, B arba C.

Valdymo skydelis

Valdymo skydelyje (2 pav.) nurodoma spausdintuvo veikimo būseną ir iš čia valdomos pagrindinės spausdintuvo operacijos.



1	Maitinimo lemputė	Dega, kai spausdintuvą įjungtas.
2	PAUSE (pauzės) lemputė	Dega, kai spausdintuvą sustabdomas.
3	Klaidos lemputė	Mirksi, kai spausdintuvą reikalauja dėmesio.
4	Duomenų lemputė	Mirksi, kai spausdintuvą gauna duomenis.
5	LCD	Rodo spausdintuvo veikimo būseną.
6	PLUS (+) (daugiau)	Pakeičia parametrų vertes. Įprastai naudojama padidinti vertę, atsakyti „taip“, pereiti per parinktis arba pakeisti vertes įvedant spausdintuvo slaptažodį.
7	PREVIOUS (ankstesnis)	Kai veikia sąrankos režimu, juo galima pereiti LCD ekrane prie ankstesnio parametro. Spauskite ir laikykite norėdami pereiti greitai.
8	MINUS (-) (mažiau)	Pakeičia parametrų vertes. Įprastai naudojama padidinti vertę, atsakyti „ne“, pereiti per parinktis arba pakeisti žymiklio padėtį įvedant spausdintuvo slaptažodį.
9	SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti)	Juo galima įeiti arba išeiti iš sąrankos režimo.
10	NEXT/SAVE (kitas / išsaugoti)	<ul style="list-style-type: none"> Kai veikia sąrankos režimu, juo galima pereiti LCD ekrane prie kito parametro. Spauskite ir laikykite nuspaudę norėdami pereiti greitai. Išeinant iš sąrankos režimo išsaugo keitimus, kuriuos padarėte konfigūruodami ir kalibruodami.

11	CALIBRATE (kalibruoti)	Kalibruoja spausdintuvą: <ul style="list-style-type: none"> • laikmenos ilgį • laikmenos tipą (į vientisą arba nevientisą) • spausdinimo metodą (tiesioginio terminio arba terminio perdavimo) • jutiklio vertes
12	PAUSE (pauzė)	Paleidžia arba sustabdo spausdintuvo veiksmą.
13	FEED (tiekimas)	Nustato, kad spausdintuvas tiektų po vieną tuščią etiketę kiekvieną kartą, kai mygtukas paspaudžiamas.
14	CANCEL (atšaukti)	Sustabdžius spausdintuvą spausdinimo darbai atšaukiami.

Spausdintuvo paruošimas naudoti

Išsiaiškinę apie spausdintuvo komponentus paruoškite jį naudoti.

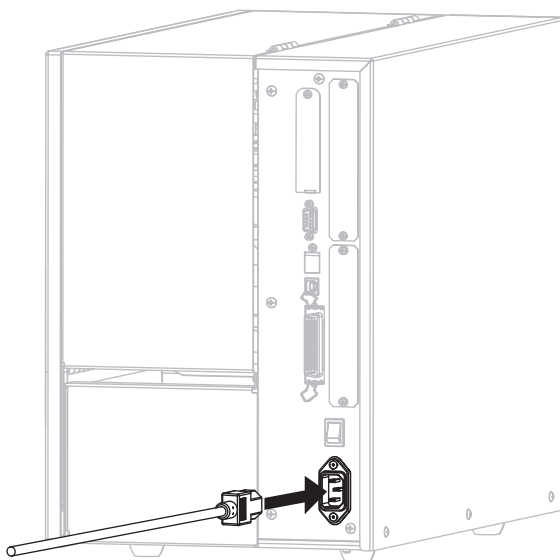
[spėjimas] •Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvo dalimis.



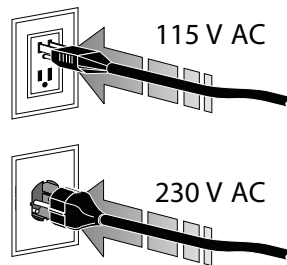
[spėjimas] •Prieš liesdami spausdinimo galvutės bloką, iškraukite vidinę statinę elektros iškrovą paliesdami metalinį spausdintuvo rėmą arba naudodami juostelę ant riešo arba paklotę.

Norėdami nustatyti spausdintuvą atlikite šiuos veiksmus:

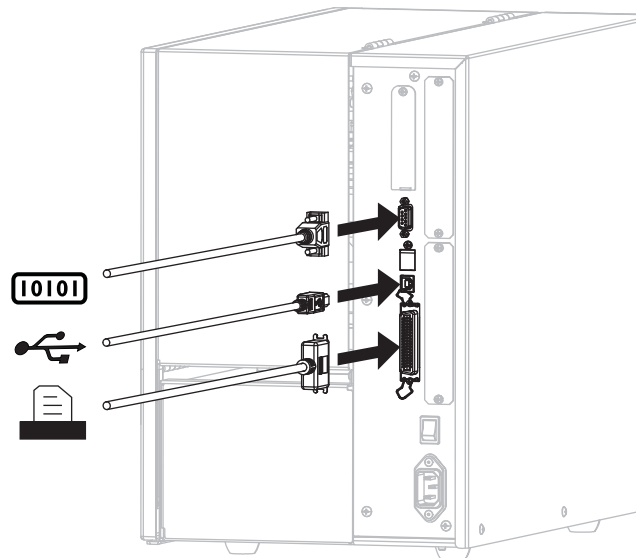
1. Parinkite spausdintuvui vietą, kuri atitinka šias sąlygas:
 - vietos turi pakakti, o paviršius turi būti stiprus, kietas ir lygus, kad išlaikytų spausdintuvą
 - turi būti pakankamai erdvės vėdinti ir prieiti prie spausdintuvo komponentų ir jungčių
 - turi būti netoli nuo tinkamo maitinimo lizdo, kurį lengva pasiekti
2. Išpakuokite ir patikrinkite spausdintuvą. Jei būtina, praneškite apie pažeidimus, atsiradusius gabenant. Daugiau informacijos žr. *Vartotojo vadovas*.
3. Padėkite spausdintuvą pasirinktoje vietoje.
4. Įkiškite kintamosios srovės maitinimo laido galą su vidiniu sriegiu į spausdintuvo gale esančią kintamosios srovės maitinimo jungtį.






5. Įkiškite apgaubiamą kintamosios srovės maitinimo laido galą į tinkamą maitinimo lizdą.

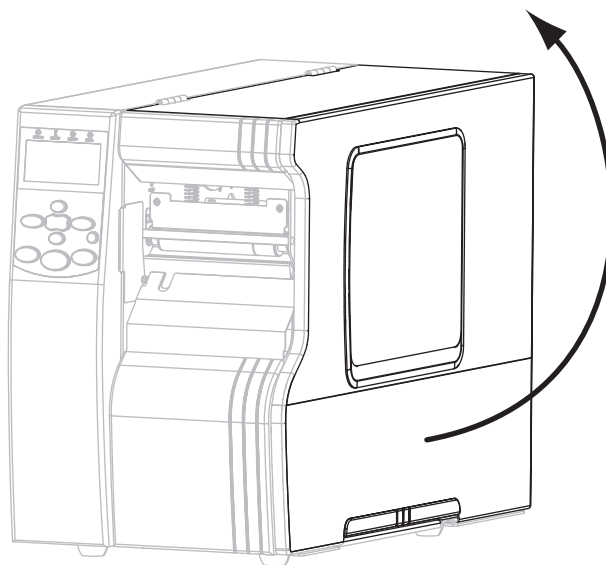


6. Prijunkite spausdintuvą prie kompiuterio viena ar daugiau prieinamų jungčių.
Čia parodytos standartinės jungtys. Jūsų spausdintuve taip pat gali būti „ZebraNet“
laidinio ir belaidžio spausdinimo serverio parinktytys arba aplikatoriaus prievadas.



	Serijinis lizdas
	USB lizdas
	Paralelinis prievadas

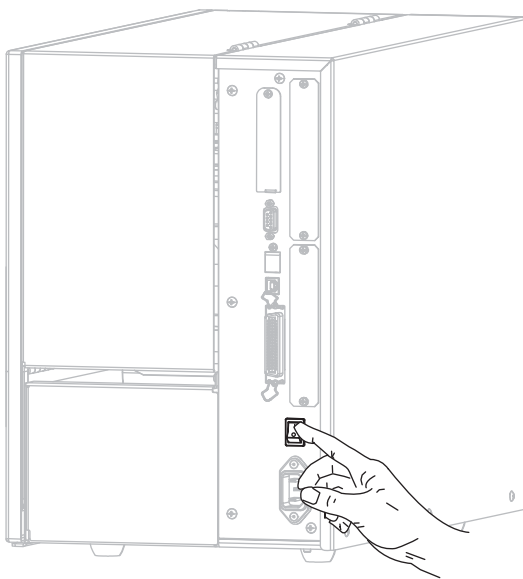
7. Pakelkite laikmenų dangtį



8. Įdėkite laikmeną į spausdintuvą (žr. [Laikmenų įdėjimas 9 psl.](#)).

9. Jei naudojate terminio perdavimo laikmeną, įkiškite juostą į spausdintuvą (žr. [Juostos uždėjimas 16 psl.](#)). Tiesioginė terminė laikmena nenaudoja juostos.

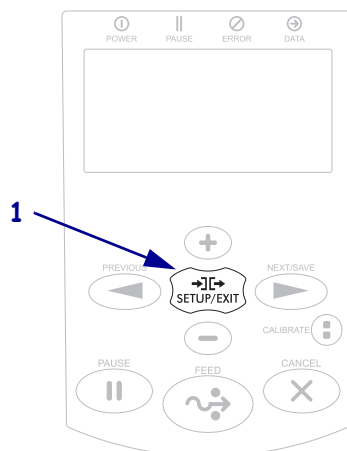
10. Įjunkite (I) spausdintuvą.



Spausdintuvą paleidžiamas ir atlieka savaiminį tikrinimą. Kai spausdintuvą paruoštas spausdinti, rodoma **PRINTER READY** (spausdintuvą paruoštas).

11. Norėdami įsitikinti, kad laikmena ir juosta įdėtos teisingai, išspausdinkite spausdintuvo konfigūracijos etiketę.

a. Valdymo skydelyje paspauskite **SETUP / EXIT** (sąranka / išeiti).



b. Spauskite **PREVIOUS** (ankstesnis) arba **NEXT/SAVE** (kitas / išsaugoti), kol pereisite prie:



- c. Spauskite mygtuką PLUS (+) (daugiau) ir pasirinkite **PRINT** (spausdinti).
Jei laikmena ir juosta įkištos teisingai, spausdinama spausdintuvo konfigūracijos etiketė. Čia rodomas etiketės pavyzdys.

Xi4

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 140Xi4-200dpi ZBR309932	
+0.0.....	DARKNESS
12 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
DIRECT THERMAL.....	PRINT METHOD
1024.....	PRINT WIDTH
2000.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+020.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
0000.....	HEAD TEST COUNT
0557.....	HEAD RESISTOR
OFF.....	VERIFIER PORT
OFF.....	APPLICATOR PORT
ENABLED.....	ERROR ON PAUSE
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
066.....	WEB S.
069.....	MEDIA S.
072.....	RIBBON S.
100.....	TAKE LABEL
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
004.....	TRANS GAIN
034.....	TRANS BASE
196.....	TRANS BRIGHT
239.....	RIBBON GAIN
014.....	MARK GAIN
DPCSWFXH.....	MODES ENABLED
1024 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V53.17.12 <-.....	FIRMWARE
1.2.....	XML SCHEMA
V40.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
11008k.....	RAM
S9392k.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR.....	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY.....	P32 INTERFACE
FW VERSION.....	TWINAX/COAX ID
12/01/08.....	IDLE DISPLAY
17:06.....	RTC DATE
DISABLED.....	RTC TIME
2.1.....	ZBI VERSION
268-983 IN.....	NONRESET CNTR
268-983 IN.....	RESET CNTR1
268-983 IN.....	RESET CNTR2
683-216 CH.....	NONRESET CNTR
683-216 CH.....	RESET CNTR1
683-216 CH.....	RESET CNTR2
SELECTED ITEMS.....	PASSWORD LEVEL
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

RXi4

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC R110Xi4-203dpi ZPL ZBR2293523	
+11.0.....	DARKNESS
2 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
RFID MODE.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
THERMAL TRANS.....	PRINT METHOD
700.....	PRINT WIDTH
2100.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
DISABLED.....	SUPPLIES WARNING
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
READY.....	EXTERNAL SV
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
OFF.....	VERIFIER PORT
OFF.....	APPLICATOR PORT
ENABLED.....	ERROR ON PAUSE
PULSE MODE.....	START PRINT SIG
FEED MODE.....	RESYNCH MODE
DISABLED.....	REPRINT MODE
069.....	WEB S.
069.....	MEDIA S.
070.....	RIBBON S.
100.....	TAKE LABEL
050.....	MARK S.
000.....	MARK MED S.
002.....	TRANS GAIN
034.....	TRANS BASE
152.....	TRANS BRIGHT
201.....	RIBBON GAIN
015.....	MARK GAIN
DPCSWFXH.....	MODES ENABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V53.17.3 <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
V45.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
1094k.....	RAM
S9392k.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	TWINAX/COAX ID
11/04/09.....	IDLE DISPLAY
01:03.....	RTC DATE
ENABLED.....	RTC TIME
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
0.....	RFID VALID CTR
0.....	RFID VOID CTR
16.....	RFID READ PWR
16.....	RFID WRITE PWR
A4.....	RFID ANTENNA
NO TAG FOUND.....	RFID ERR STATUS
Gen2.....	RFID TAG TYPE
MSA00000009.....	RFID HW VERSION
TH: 20080415.....	RFID FW VERSION
FO MM.....	PROG. POSITION
364 IN.....	NONRESET CNTR
364 IN.....	RESET CNTR1
364 IN.....	RESET CNTR2
925 CH.....	NONRESET CNTR
925 CH.....	RESET CNTR1
925 CH.....	RESET CNTR2
SELECTED ITEMS.....	PASSWORD LEVEL
JUL000157.092128014.23630-002.I.CHIN	
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

- d. Norėdami išeiti iš sąrankos meniu paspauskite SETUP/EXIT (nustatyti / išeiti), tada paspauskite NEXT / SAVE (kitas / išsaugoti).

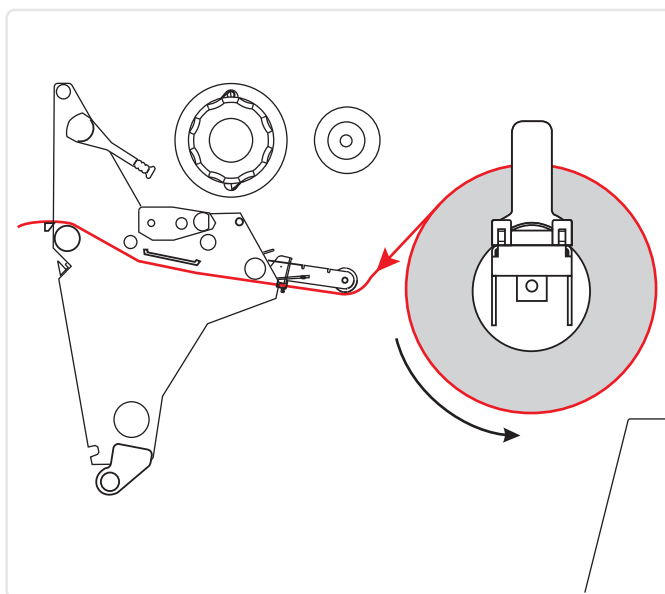
12. Norėdami patikrinti jungtį tarp savo spausdintuvo ir kompiuterio naudokite etikečių dizaino paketą sukurti etiketės pavyzdį ir išsiųsti jį į spausdintuvą „Zebra“ rekomenduoja „ZebraDesigner Pro“. Galite atsisiųsti šią programinę įrangą iš <http://www.zebra.com/software> ir naudoti ją demonstraciniu režimu spausdinti etiketės pavyzdį.

Laikmenų įdėjimas

Norėdami įdėti laikmenas nuplėšimo režimu, perskaitykite šio skyrelio instrukcijas (3 pav.). Norėdami įdėti sulankstytas laikmenas arba norėdami įdėti jas skirtingais režimais, žr. *Vartotojo vadovas*.

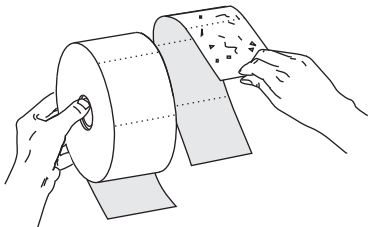
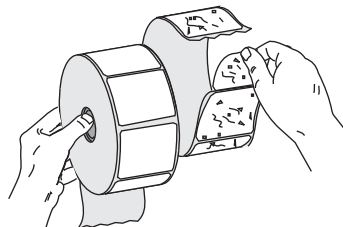
Įspėjimas •Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvo dalimis.

3 pav. •Nuplėšiamų laikmenų režimo takelis



Norėdami ritinį įdėti nuplėšiamų laikmenų režimu atlikite šiuos veiksmus:

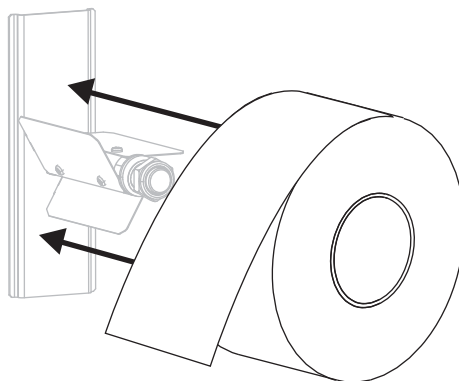
1. Nuo ritinio nuimkite ir nuplėškite apdangalą arba etiketes, kurios purvinos ir priklijuotos prie juostelės.

Apdangalas	Etiketės
	

2. Norėdami įdėti laikmeną į spausdintuvą vadovaukitės savo spausdintuvo modelio instrukcijomis.

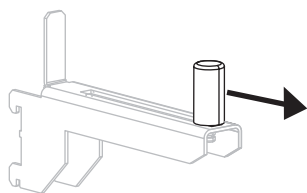
110Xi4/R110Xi4 600 dpi

- a. Užmaukite laikmenos ritinį ant laikmenos tiekimo skritulio. Atlenkite laikiklio fiksatorių.

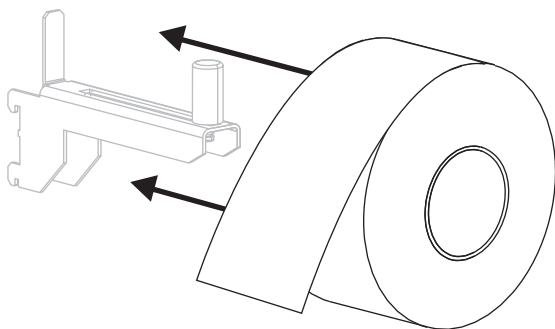


110Xi4/R110Xi4 200 dpi ir 300 dpi

- a. Ištraukite laikmenos laikiklį, kiek jis išsitraukia.

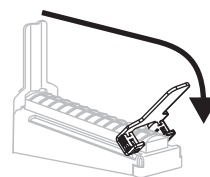


- b. Ant laikiklio užmaukite laikmenos ritinį. Atlenkite laikiklio fiksatorių.

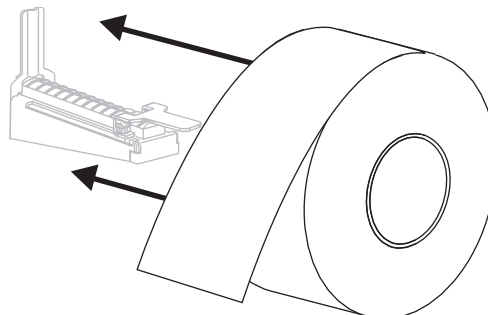


Kiti Xi4 modeliai

- a. Pastumkite ir nulenkite laikmenos laikiklio fiksatorių.

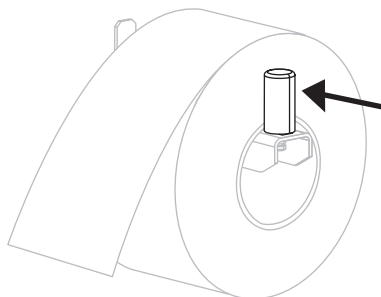


- b. Ant laikiklio užmaukite laikmenos ritinį. Atlenkite laikiklio fiksatorių.

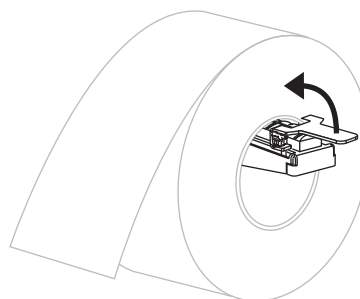


110Xi4/R110Xi4 200 dpi ir 300 dpi

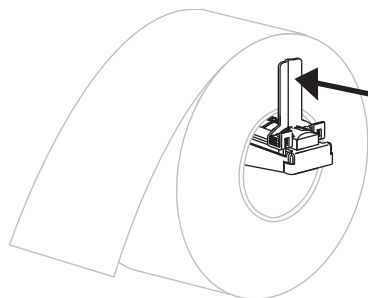
- c. Stumkite laikmenos fiksatorių, kol jis palies laikmenos galą.

**Kiti Xi4 modeliai**

- c. Užlenkite aukštyn laikmenos fiksatorių.

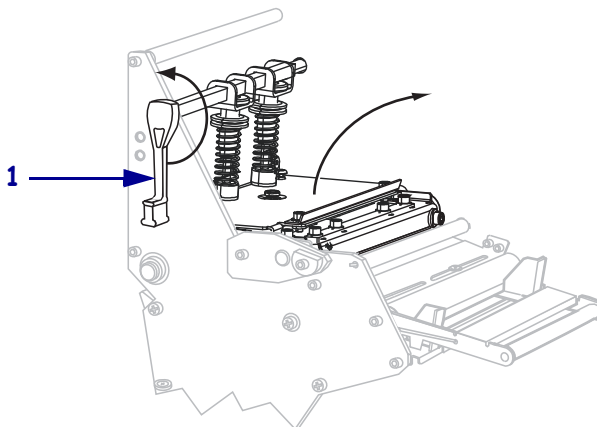


- d. Stumkite laikmenos fiksatorių, kol jis palies laikmenos galą.

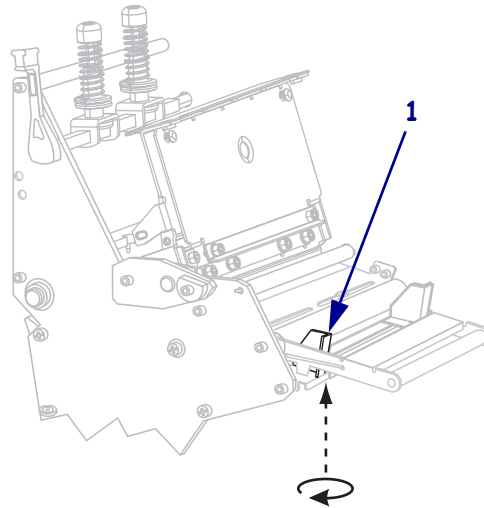


3. **Įspėjimas** •Spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.

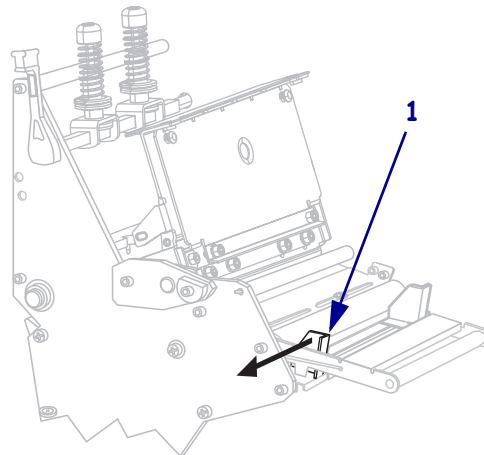
Atidarykite spausdinimo galvutės mechanizmą sukdami spausdinimo galvutės atidarymo rankenėlę (1) prieš laikrodžio rodyklę.



4. Atlaisvinkite veržlę (nematoma iš šio kampo), kuri yra išorinio laikmenos laikiklio (1) apačioje.



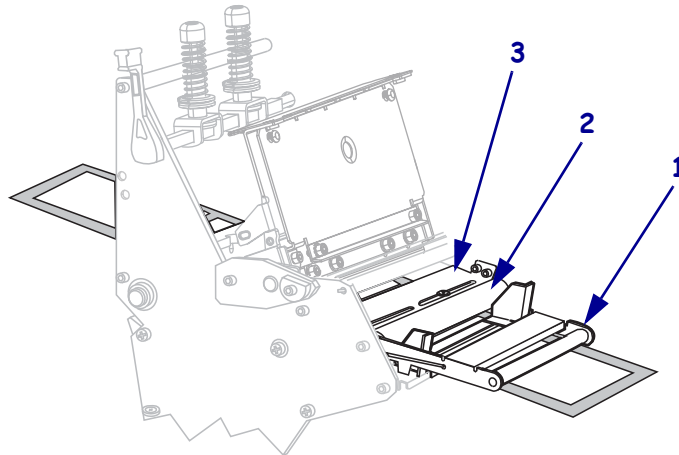
5. Iki pat krašto pastumkite laikmenos fiksatorių (1).



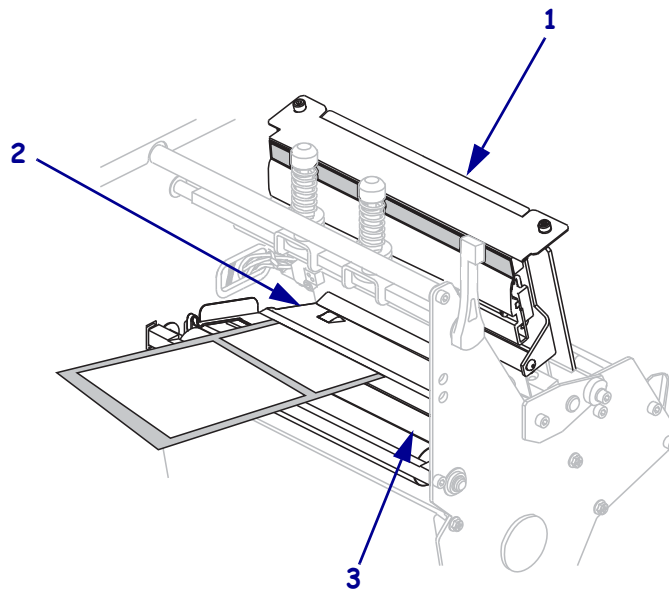
6. Jei spausdintuve yra laikmenos judantis mechanizmas (1), pakiškite laikmeną po judančio mechanizmo ritiniu. Visuose spausdintuvuose pakiškite laikmeną po laikmenos laikiklio ritiniu (2) ir po viršutiniu laikmenos jutikliu (3).



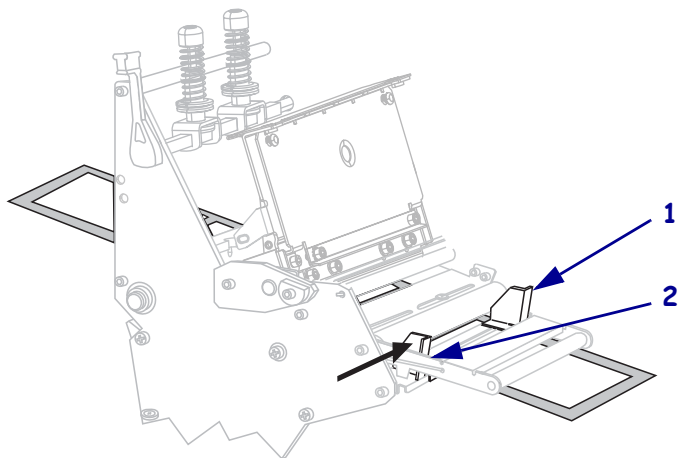
Svarbu •Patikrinkite, ar laikmena pakišta po visais išvardintais komponentais. Jei laikmena eina virš jų, laikmenos jutiklis valdymo skydelio ekrane nurodo klaidą **RIBBON OUT** (juosta virš).



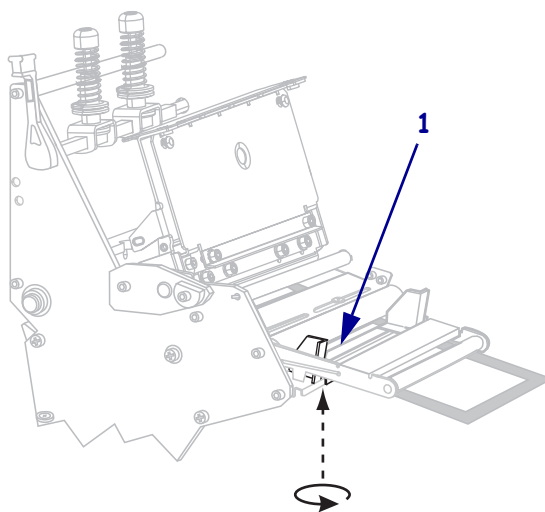
7. Pastumkite laikmeną pirmyn, kol ji paslinks po spausdinimo galvutės mechanizmu (1) po užšaunamu dangteliu (2) ir virš veleninio ritinio (3).



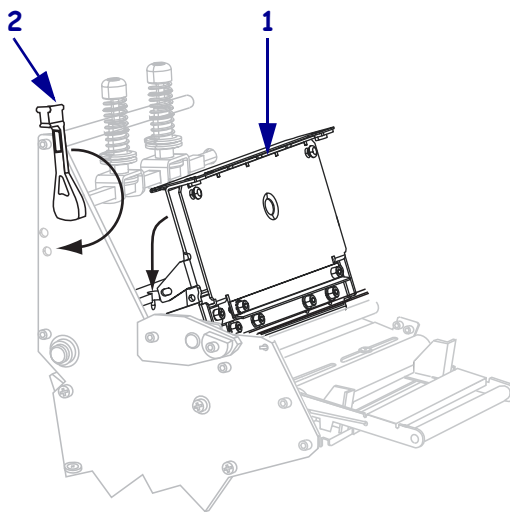
8. Vidiniais ribotuvais išlygiuokite laikmeną (1). Pastumkite išorinį fiksatorių (2), kol jis palies laikmenos galą.



9. Užsukite veržlę (nematoma iš šio kampo), kuri yra išorinio laikmenos laikiklio (1) apačioje.



10. Išstumkite spausdinimo galvutės mechanizmą (1) ir pasukite spausdinimo galvutės atidarymo rankenėlę (2) pagal laikrodžio rodyklę, kol užsifiksuos savo vietoje



Juostos uždėjimas

Norėdami įdėti juostą žymėti ją termiškai perduodant, naudokitės šio skyrelio instrukcijomis. Tiesiogiai termiškai žymėti nedėkite juostos spausdintuvą. Jei norite pakeisti juostos ritinį, išimkite panaudotą juostą nuo juostos paėmimo skritulio (žr. [Panaudotos juostos išėmimas 22 psl.](#)).

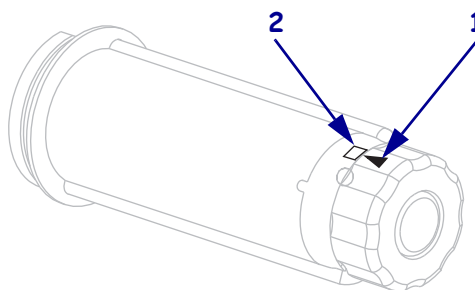
Įspėjimas •Kai dedate laikmeną arba juostą, visada nusiimkite visus papuošalus, kurie gali susiliesti su spausdinimo galvute arba kitomis spausdintuvo dalimis.



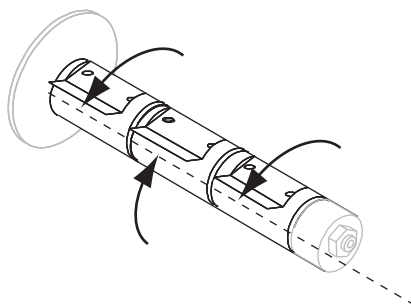
Svarbu •Naudokite platesnę nei laikmenos juostą, kad nesidėvėtų spausdinimo galvutė. Juosta turi būti iš išorės padengta (daugiau informacijos žr. *Vartotojo vadovas*).

Norėdami uždėti juostą, atlikite šiuos veiksmus:

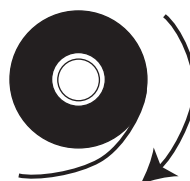
1. Išlygiuokite rodyklę (1) ant juostos paėmimo skritulio mazgo su įpjova (2) juostos paėmimo skritulyje.



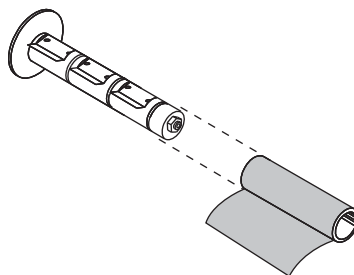
2. Sulygiuokite juostos tiekimo skritulį.



3. Sureguliuokite juostos kryptį ant laisvai besisukančio skritulio ir užsukite ją pagal laikrodžio rodyklę.

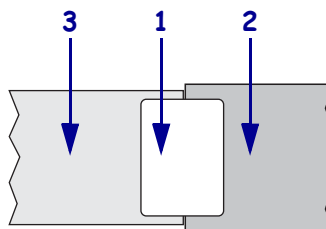


4. Ant laikiklio užmaukite juostos ritinį. Atlenkite laikiklio fiksatorių.



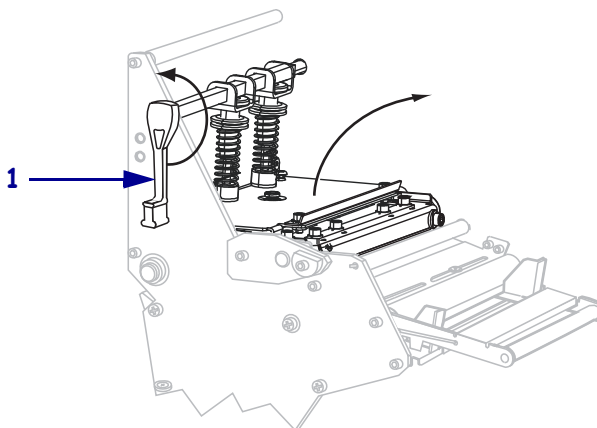
5. Juostos vedlys palengvina juostos uždėjimą ir nuėmimą. Ar prie jūsų juostos ritinio galo yra pridėtas popierius arba kas nors, kas atlieka juostos vedlio funkciją?

Jei...	Tai...
Taip	Toliau atlikite kitą veiksmą.
Ne	<p>a. Nuo ritinio nuplėškite apie 150–305 cm (6–12 colių) laikmenos juostelės (etiketes ir juosteles).</p> <p>b. Nulupkite etiketę nuo laikmenos juostos.</p> <p>c. Šią etiketę (1) naudokite prilipdyti juostos (2) galą prie laikmenos juostos (3). Laikmenos juosta atlieka vedlio funkciją.</p>



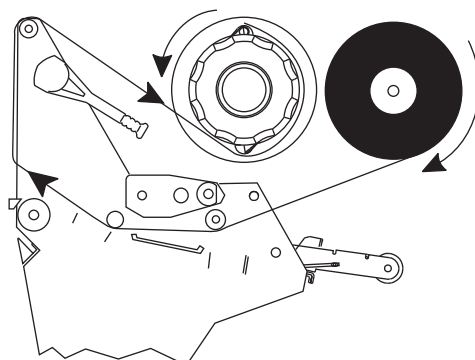
6. **Įspėjimas** •Spausdinimo galvutė gali būti karšta, todėl galite nusideginti. Leiskite spausdinimo galvutei atvėsti.

Atidarykite spausdinimo galvutės mechanizmą sukdami spausdinimo galvutės atidarymo rankenėlę (1) prieš laikrodžio rodyklę.

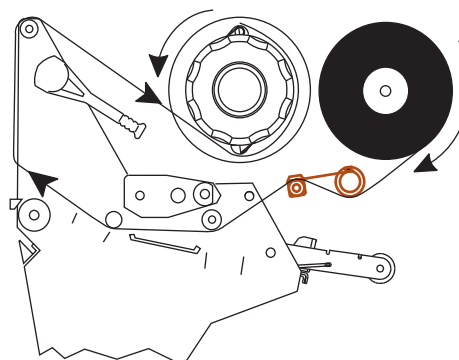


7. Spausdintuvų su juostos judančiaisiais mechanizmais juostos takelis truputį skiriasi.

Be juostos judančiojo mechanizmo

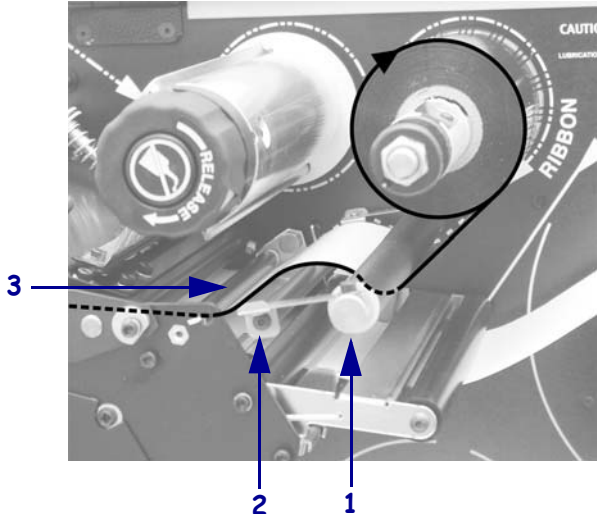


Su juostos judančiuoju mechanizmu

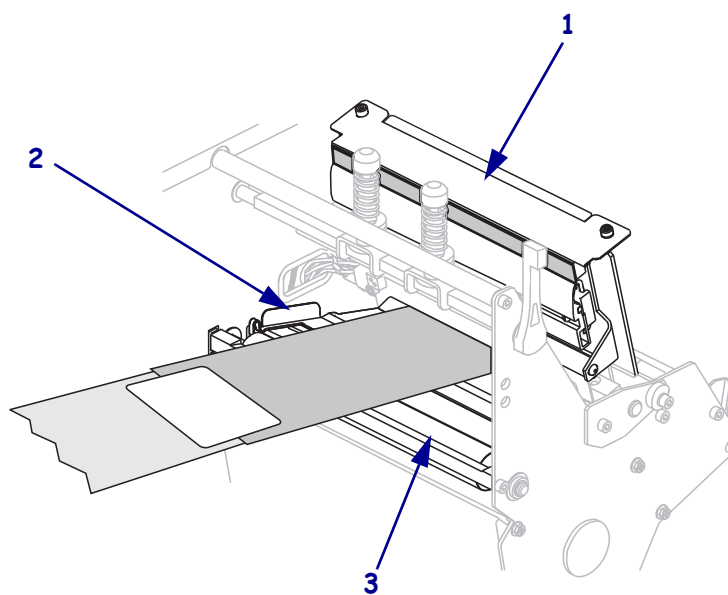


Ar jūsų spausdintuve yra juostos judantysis mechanizmas?

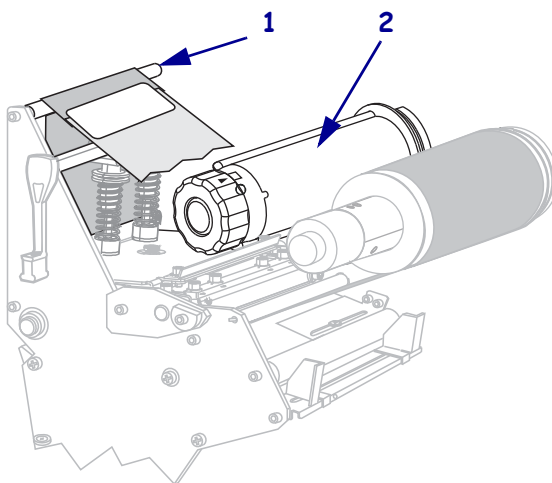
Jeigu...	Tai...
Ne	<p>Veskite juostą virš laikmenos judančiojo mechanizmo (1) ir po juostos laikiklio ritiniu (2).</p>

Jei...	Tai...
Taip	<p>a. Veskite juostą per juostos judantįjį mechanizmą. Juosta turi eiti po viršutiniu ritiniu (1) ir po to virš apatinio ritinio (2).</p> <p>b. Veskite ritinį po juostos laikiklio ritiniu (3).</p> 

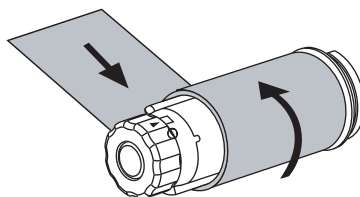
8. Pastumkite juostos vedlį pirmyn, kol ji paslinks po spausdinimo galvutės mechanizmu (1) po užšaukiamu dangteliu (2) ir virš veleninio ritinio (3).



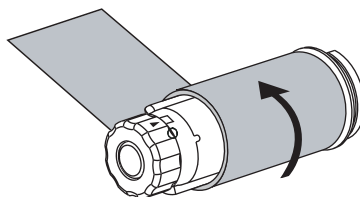
9. Veskite juostos vedlį virš viršutinio juostos ritinio (1) link juostos paėmimo skritulio (2).



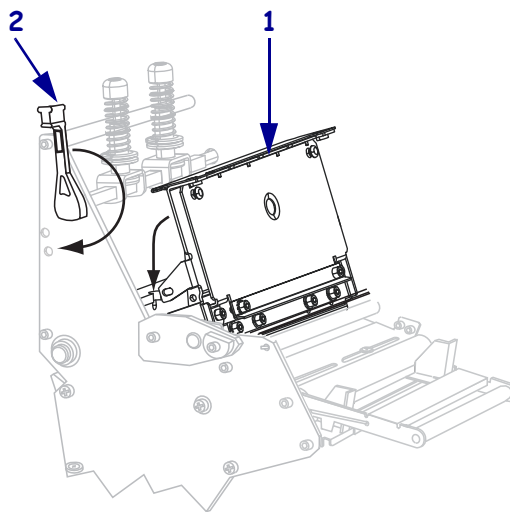
10. Suvyniokite juostos vedlį ir priklijuotą juostą prieš laikrodžio rodyklę aplink juostos paėmimo skritulį.



11. Kelis kartus pasukite skritulį prieš laikrodžio rodyklę ir susukite juostą ant kabiuko, po to nuplėškite laisvą laikmenos dalį.



12. Įstumkite spausdinimo galvutės mechanizmą (1) ir pasukite spausdinimo galvutės atidarymo rankenėlę (2) pagal laikrodžio rodyklę, kol užsifiksuos savo vietoje



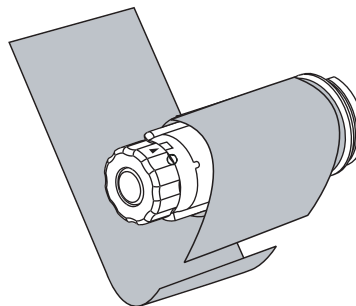
Panaudotos juostos išėmimas

Jei norite pakeisti juostos ritinį, išimkite panaudotą juostą nuo juostos paėmimo skritulio.

Norėdami išimti panaudotą juostą, atlikite šiuos veiksmus:

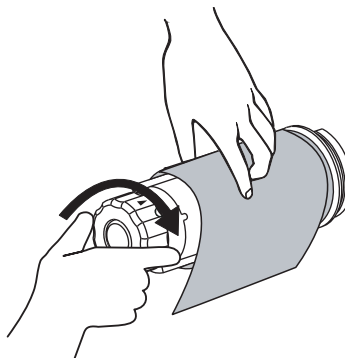
1. Ar juosta išlindo?

Jeigu juosta...	Tai...
Išlindo	Toliau atlikite kitą veiksmą.
Neišlindo	Nupjaukite arba nuplėškite juostą prieš juostos paėmimo skritulį.



2. Kol laikote juostos paėmimo skritulį, pagal laikrodžio rodyklę pasukite juostos atleidimo jungiklį, kol jis sustos.

Justos atleidimo juostos sukasi žemyn ir atleidžia ritinio suspaudimo mechanizmą.



3. Nutraukite panaudotą juostą nuo juostos paėmimo skritulio ir išmeskite.

