

# ZE500 快速参考指南

本指南用于指导您执行打印引擎的日常操作。有关详细信息，请参见*用户指南*。

## 打印引擎的方向

ZE500 打印引擎可提供右侧配置（打印机构位于右侧）和左侧配置（打印机构位于左侧）。

图 1 • 左侧 (LH) 打印引擎

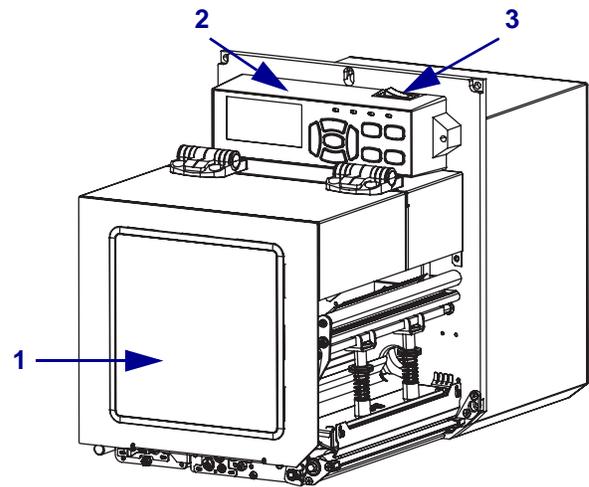
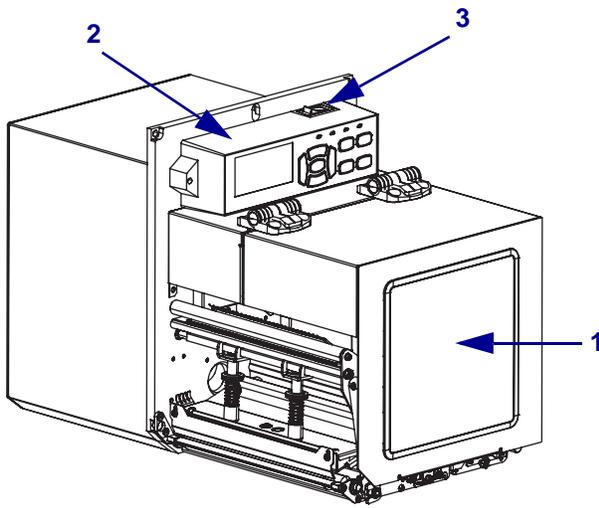


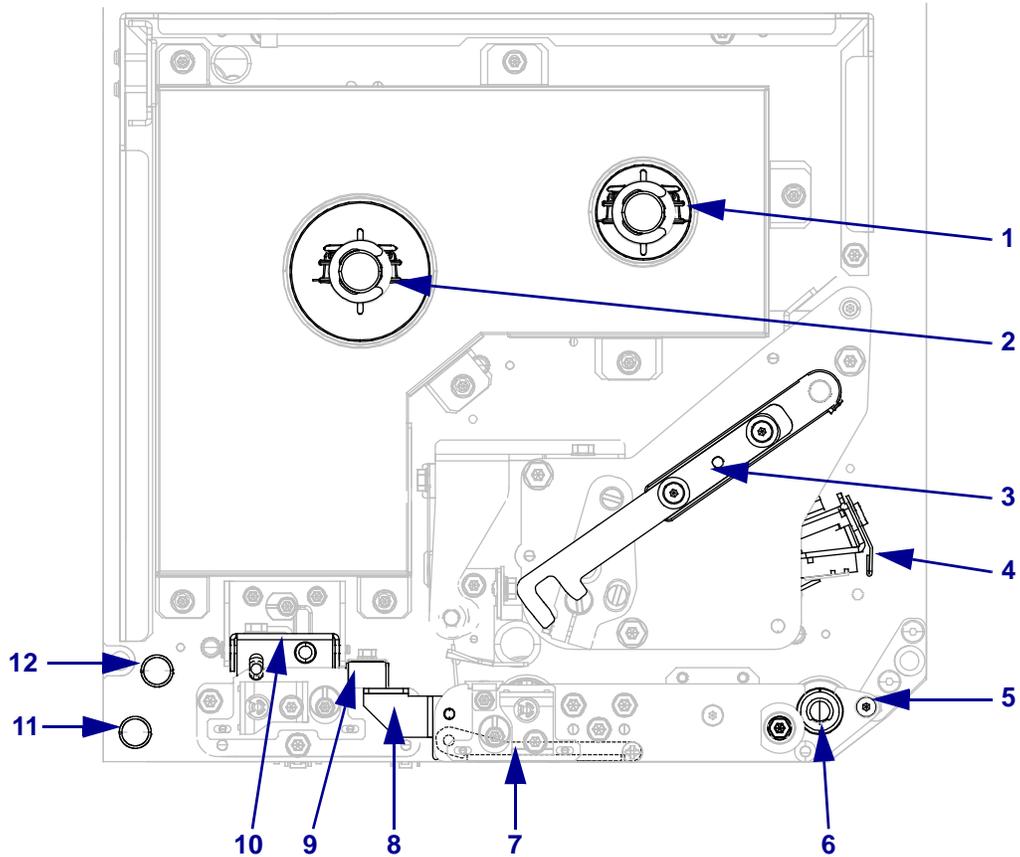
图 2 • 右侧 (RH) 打印引擎

1	介质门
2	控制面板
3	电源开关

## 打印引擎的组件

图 3 显示了右侧打印引擎介质舱内的组件。左侧单元的组件位于这些部件的镜像位置。应在继续执行打印引擎安装步骤之前，熟悉打印机组件。

图 3 • 打印引擎 组件（图中所示为右侧型号）

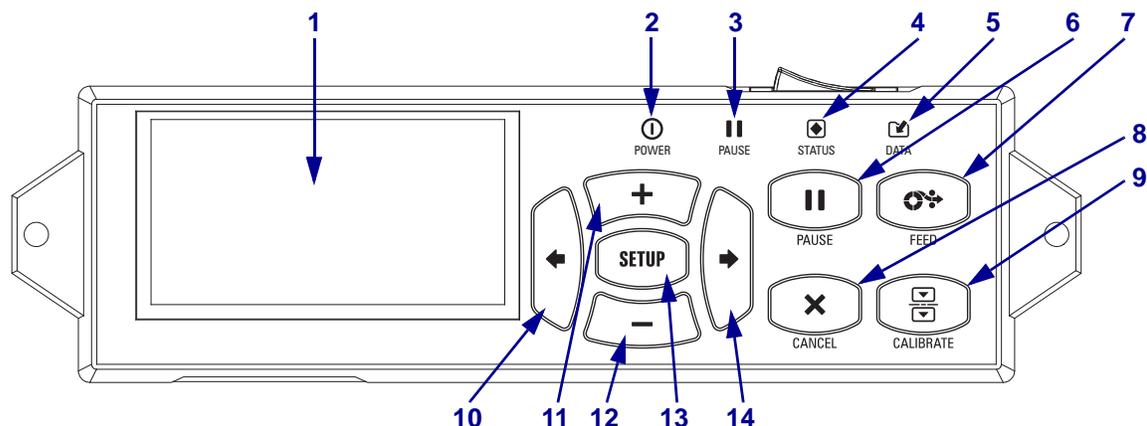


1	色带拾取轴	7	剥离滚轮总成（关闭情况下隐藏）
2	色带供应轴	8	剥离滚轮闩锁
3	打印头松开闩锁	9	介质导板
4	打印头总成	10	压紧轮总成
5	剥离杆	11	下导柱
6	打印辊	12	上导柱

## 控制面板

打印引擎的所有控制按钮和指示灯都位于控制面板上 (图 4)。电源开关位于控制面板的顶部。

图 4 • 控制面板



1	显示屏显示打印引擎的工作状态，还可以让用户在菜单系统中浏览。	
2	电源指示灯	打印引擎电源打开时点亮。
3	“暂停”指示灯	打印引擎暂停时点亮。
4	“状态”指示灯	熄灭 工作正常 — 没有打印引擎错误。
		闪烁 存在打印引擎错误。查看液晶显示屏了解详细信息。
5	“数据”指示灯	熄灭 工作正常。未在接收或处理数据。
		点亮 打印引擎正在处理数据或正在打印。未在接收数据。
		闪烁 打印引擎正在从主机接收数据，或正在将状态信息发送到主机。
6	按下 <b>PAUSE</b> （暂停）按钮可启动或停止打印引擎操作。	
7	每次按下 <b>FEED</b> （进纸）按钮可以强制打印引擎送入一张空白标签。	
8	在打印引擎暂停情况下，按 <b>CANCEL</b> （暂停）按钮可以暂停打印作业。	
9	<b>CALIBRATE</b> （校准）按钮用于为打印引擎校准介质长度和传感器值等参数。	
10	左箭头可转到菜单中的上一个参数。	
11	加号 (+) 按钮可更改参数值。通常用于增大值，在选项之间滚动，或在输入打印引擎密码时更改输入值。	
12	减号 (-) 按钮可更改参数值。通常用于减小值，在选项之间滚动，或在输入打印引擎密码时更改光标位置。	
13	<b>SETUP/EXIT</b> （设置/退出）按钮用于进入或退出配置模式。	
14	右箭头可转到菜单中的下一个参数。	

## 准备使用打印引擎

在熟悉打印引擎组件和控制面板后，可以准备使用打印引擎了。

---

小心 • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其它打印引擎组件接触的首饰。

---



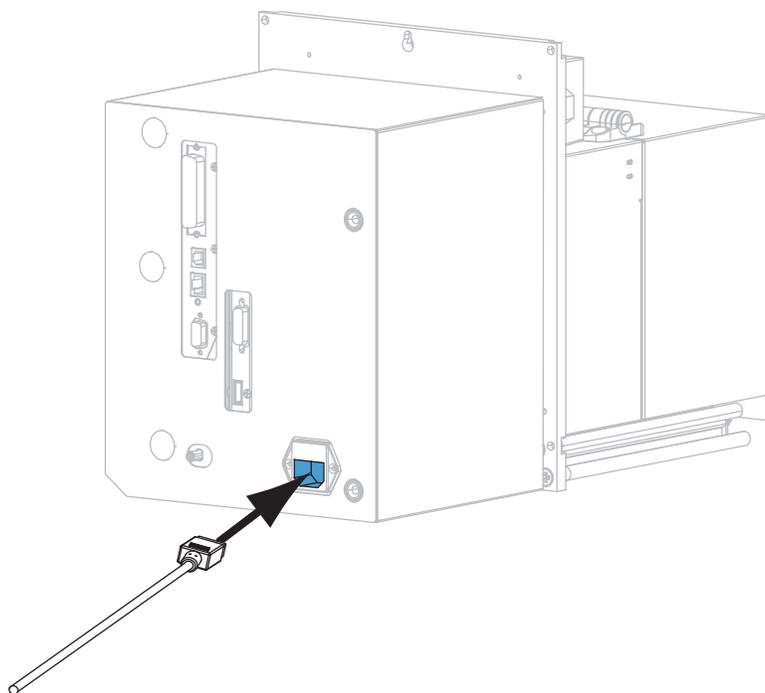
---

小心 • 在触摸打印头总成之前，应通过触摸打印引擎金属支架或通过使用防静电腕带或衬垫释放积累的静电。

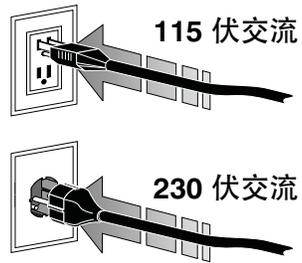
---

### 要安装打印引擎，应执行以下步骤：

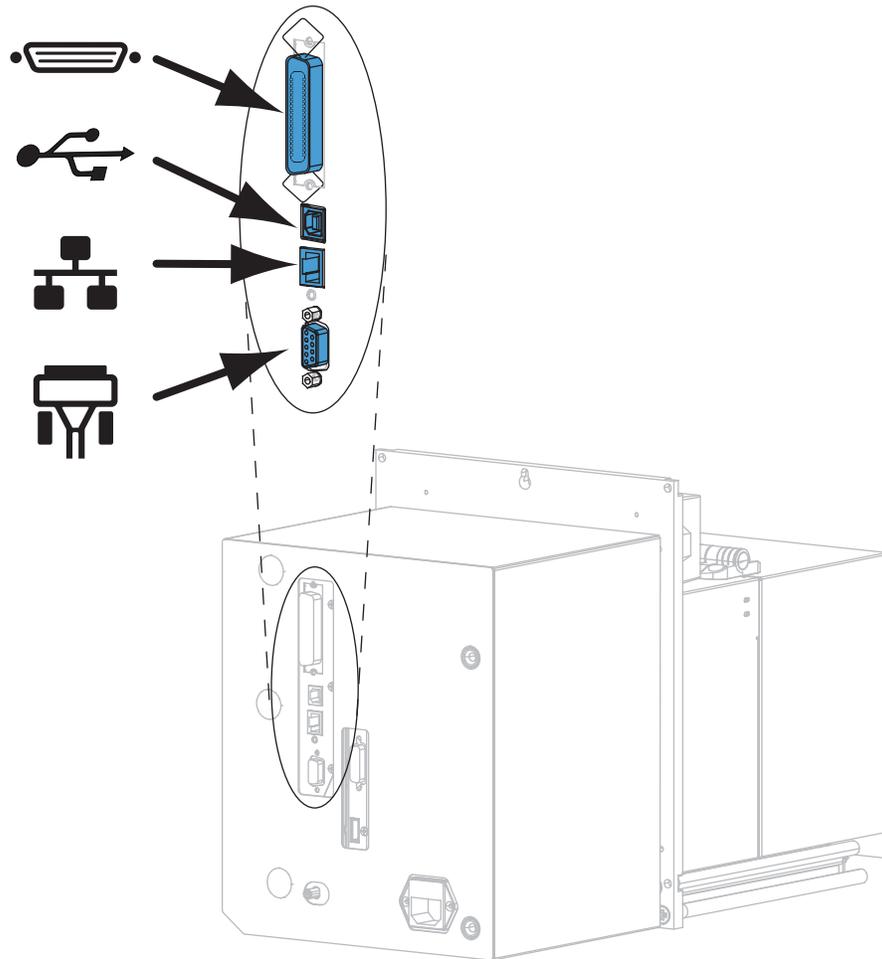
1. 拆开打印引擎包装并检查根据实际情况，报告运输过程中发生的破损。有关详细信息，请参见*用户指南*。
2. 将打印引擎放置在预先选定的位置或贴标机中。
3. 将交流电源线的插座一端插入打印引擎背后的交流电源连接器。



4. 将交流电源线的插头端插入适合的电源插座。

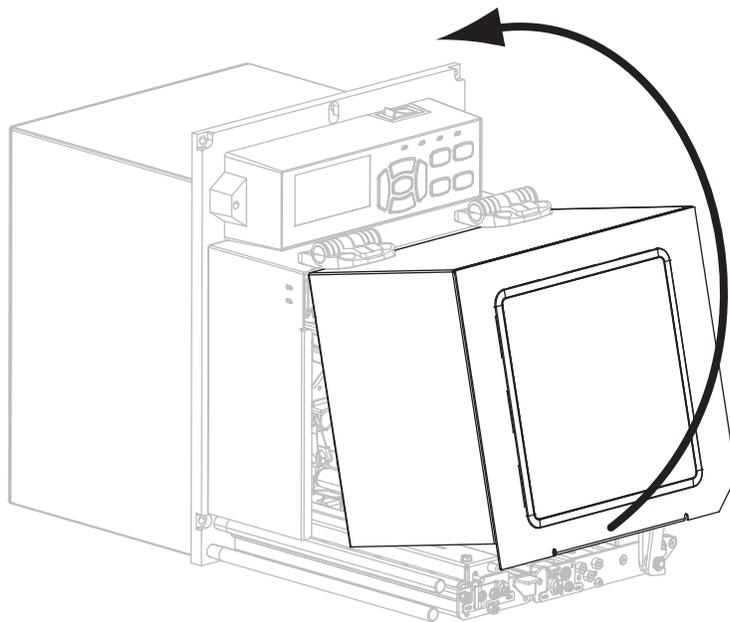


5. 使用一种或多种可用连接，将打印引擎连接到计算机。这里显示了标准连接方式。您的打印引擎还可能配有 ZebraNet 无线打印服务器选配件。

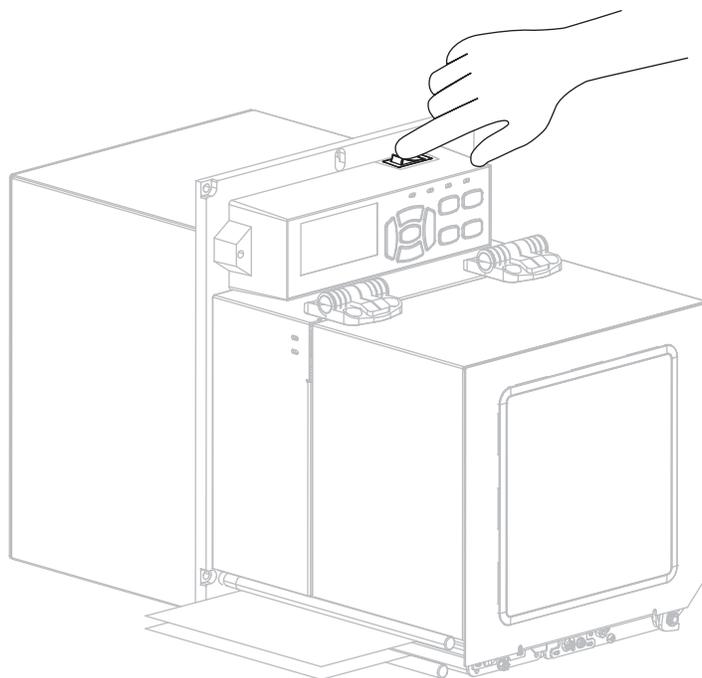


	并行端口
	USB 2.0 端口
	有线以太网端口
	串行端口

6. 打开介质门。



7. 将色带（如果使用热转印模式）和介质装入打印引擎（参见第 7 页的装入色带和介质）。
8. 打开打印引擎电源 (I)。



打印引擎启动，并执行自检。

## 装入色带和介质

按照本章中的说明操作，根据需要将色带和介质装入 ZE500 打印引擎。色带用于热转印标签。要用热敏方式打印标签，不要在打印引擎中装入色带。有关在其它打印模式下打印的说明，请参见*用户指南*。

---

**小心** • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其它打印引擎组件接触的首饰。

---



**重要提示** • 为保护打印头避免磨损，应使用比介质宽的色带。色带涂层必须在外侧（有关详细信息，请参见*用户指南*）。



**注意** • 要在我们的整个产品线中获得最佳打印质量和理想的打印机性能，Zebra 强烈建议您使用作为整体解决方案一部分的原装 Zebra™ 耗材。特别是 ZM500 设计为只能使用原装 Zebra™ 打印头才能获得最大的安全性和最高的打印质量。

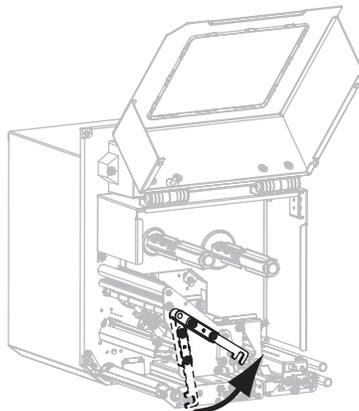
要装入色带和介质，应完成以下步骤：

### 装入色带

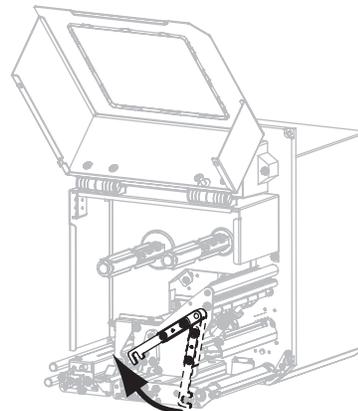


1. **小心** • 打印头温度很高，可能会引起严重烫伤。应让打印头充分冷却。

将打印头开启杆滑动到“打开”位置。

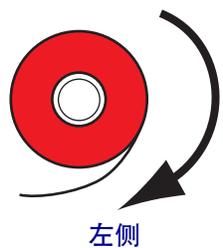


左侧

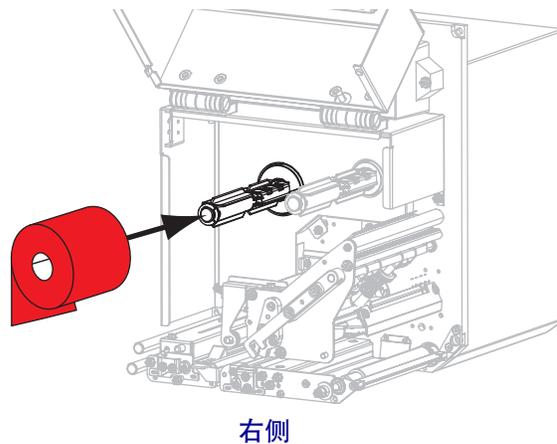
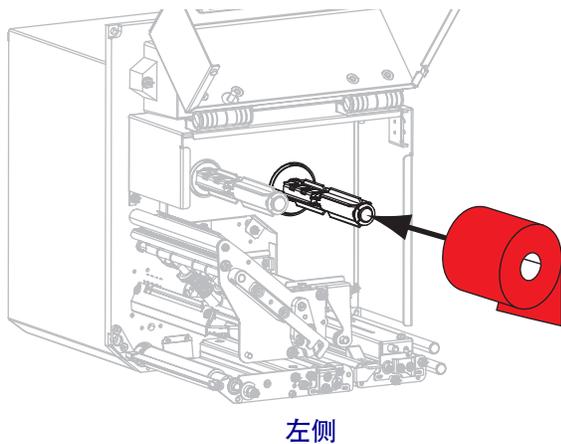


右侧

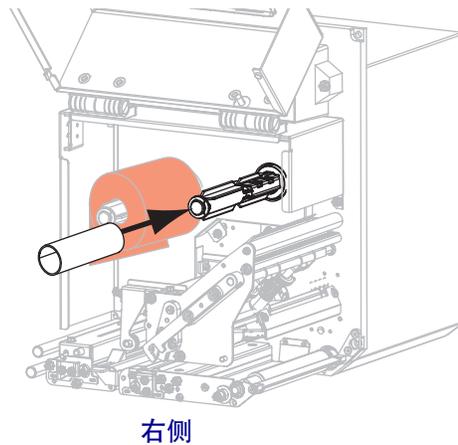
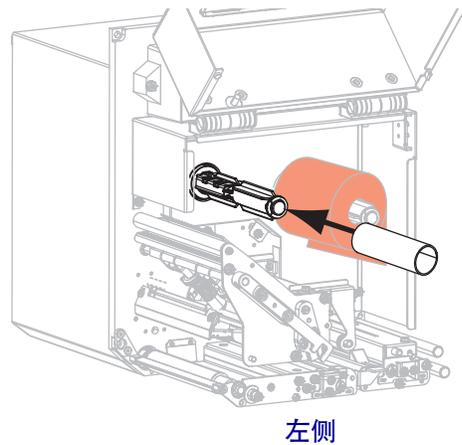
2. 定位色带卷，让色带的松开端按照图中所示的方向放开。



3. 将色带卷装在色带供应轴上。将纸卷尽量向后推。



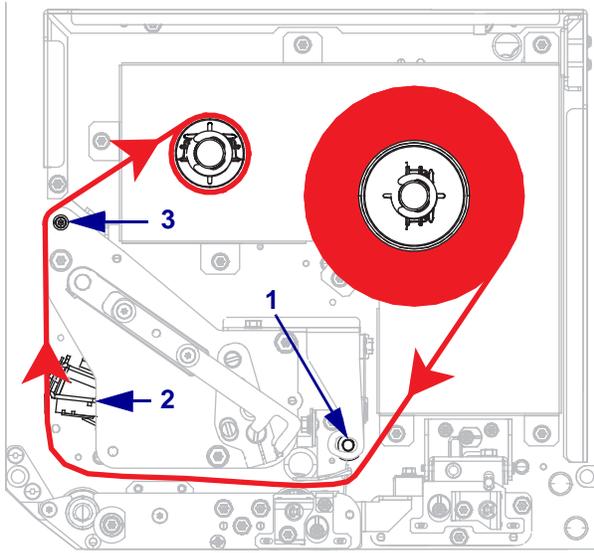
4. 将空色带芯放置在色带的拾取轴上。将纸卷尽量向后推。



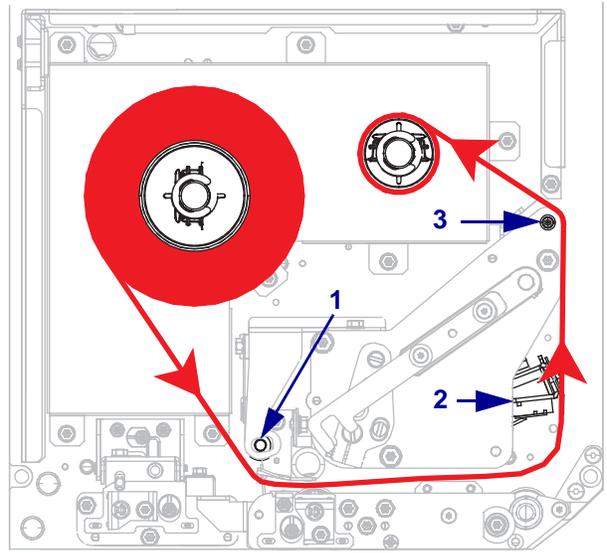


5. 小心 • 打印头温度很高，可能会引起严重烫伤。应让打印头充分冷却。

将色带穿过底部色带导轮 (1) 的下方，打印头总成 (2) 的下方，然后从顶部色带导轮 (3) 的上方穿出。

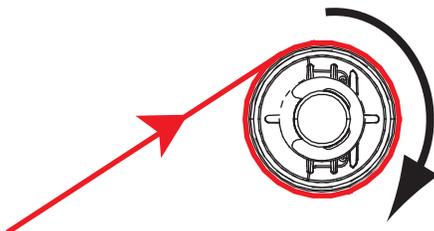


左侧

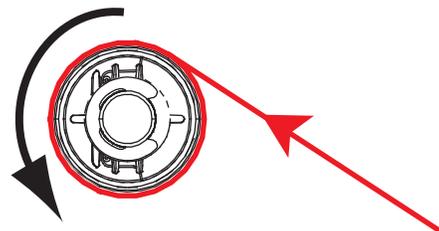


右侧

6. 将色带卷绕到色带拾取轴的色带芯上。



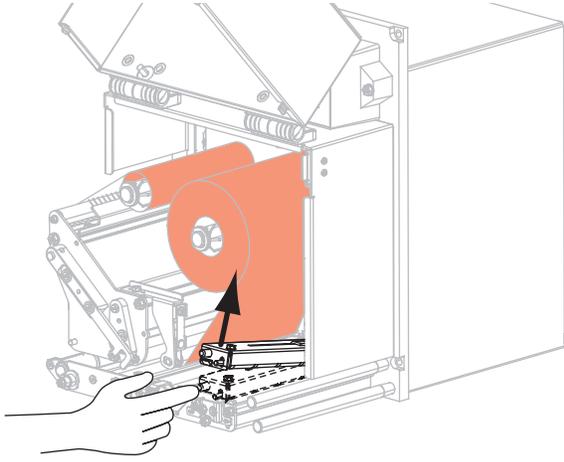
左侧



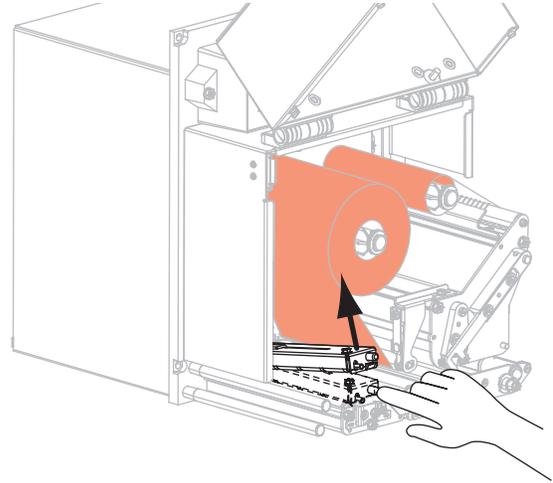
右侧

### 装入介质

7. 将介质装入到贴标机的介质供应辊上（有关详细信息，请参见加热电极文档）。
8. 按下压紧轮总成上的松开钮。让总成向上翘起。

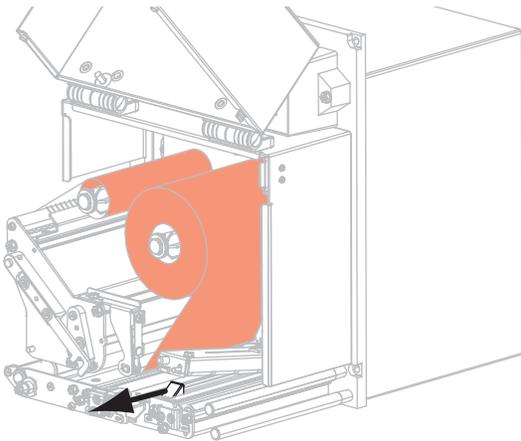


左侧

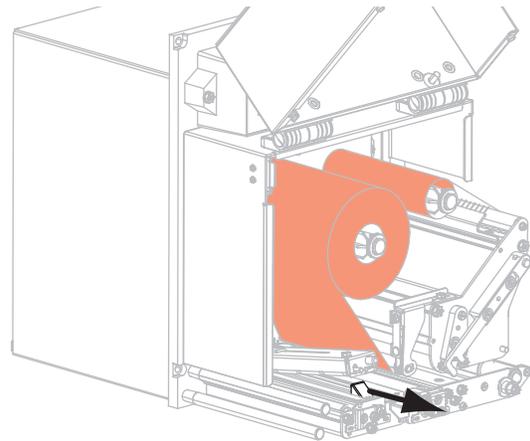


右侧

9. 将介质导板完全滑出。

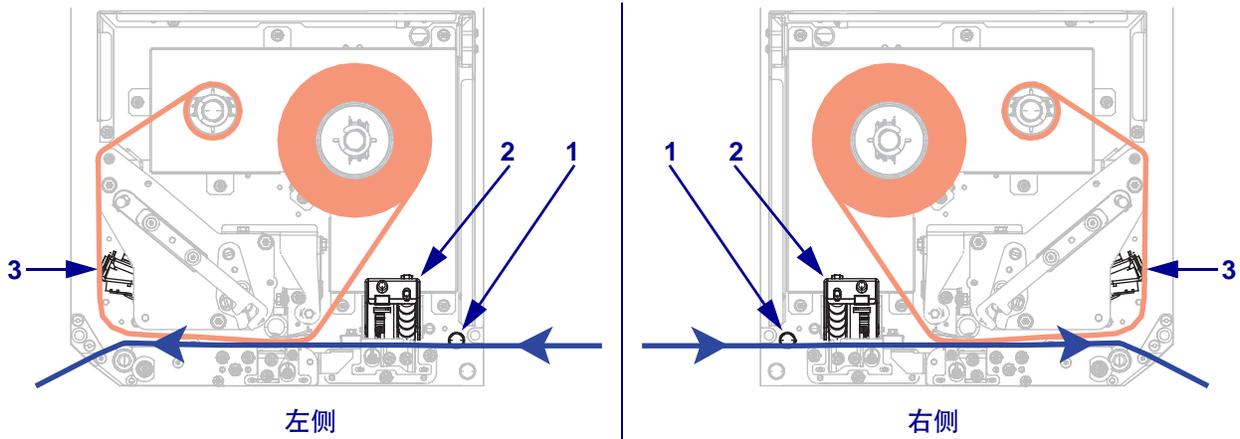


左侧

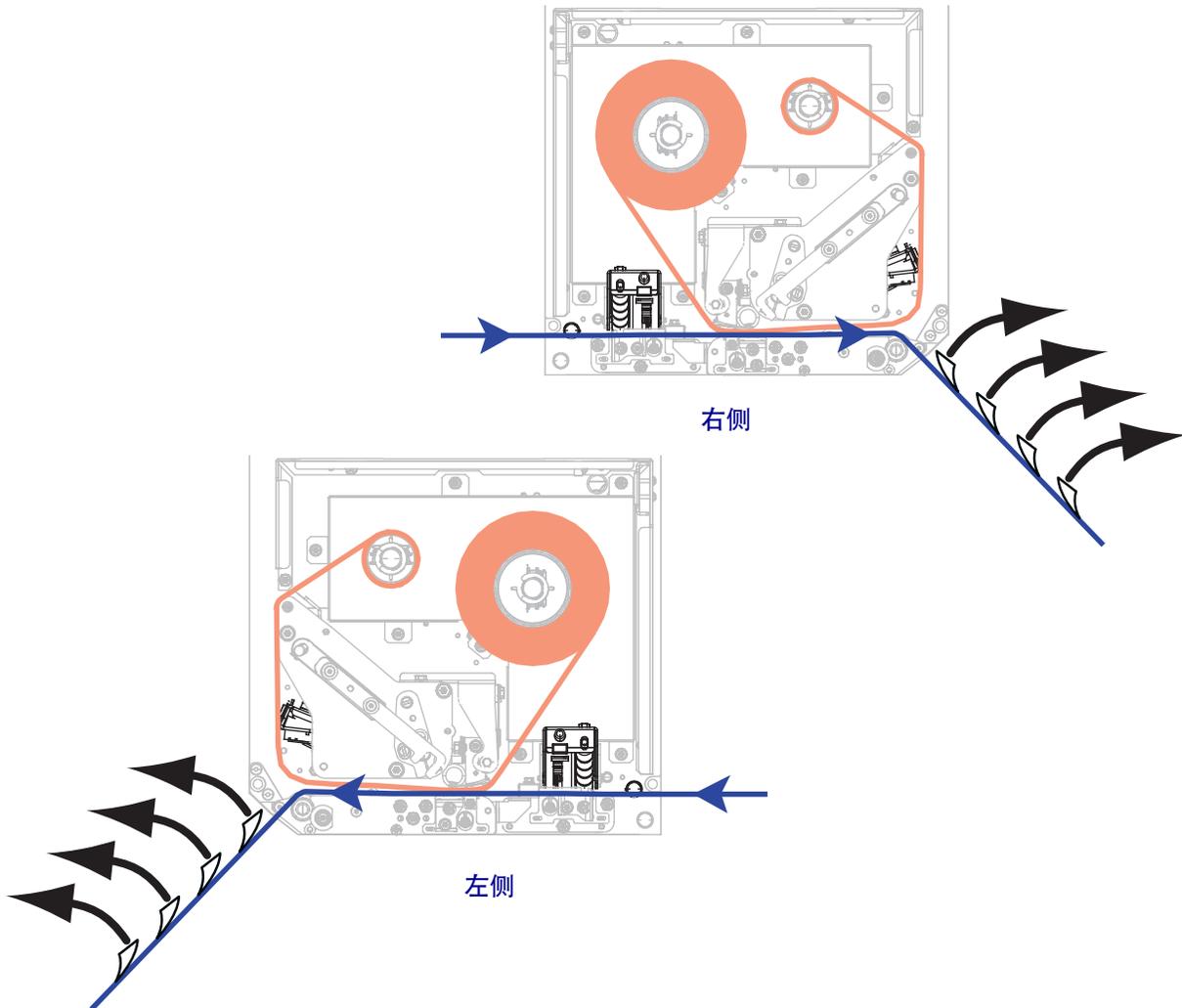


右侧

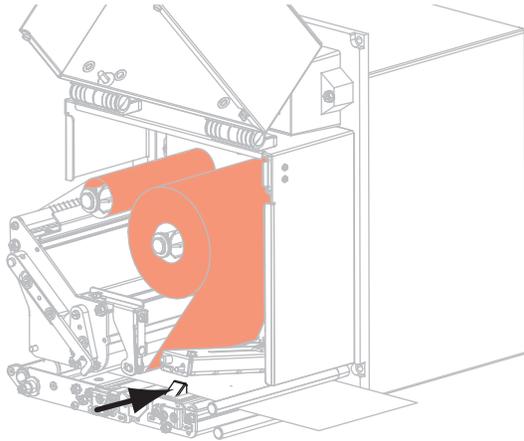
10. 将介质从上导柱 (1) 下穿过，压在压紧轮总成 (2) 下，并从打印头总成 (3) 下穿过。



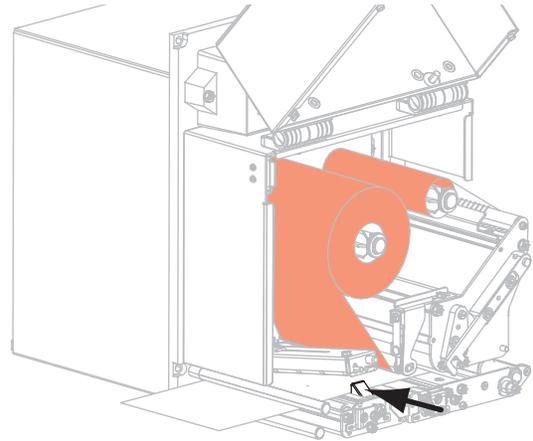
11. 将介质拉出大约 30 英寸 (75 毫米) 越过剥离杆。从这段露出的介质上取下标签并丢弃。



12. 将介质送入介质导板，直到它刚好接触到介质边缘。

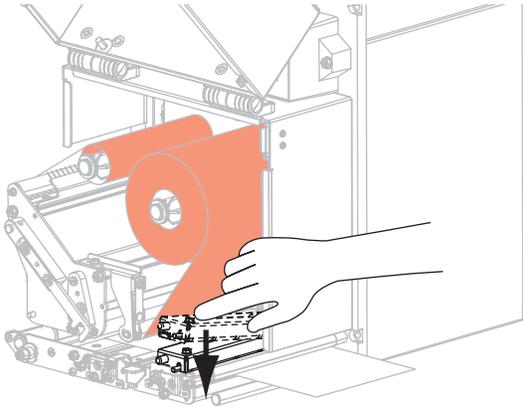


左侧

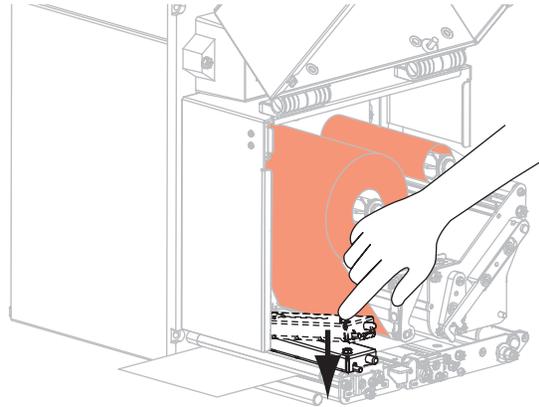


右侧

13. 按下压紧轮总成，直到它锁紧为止。

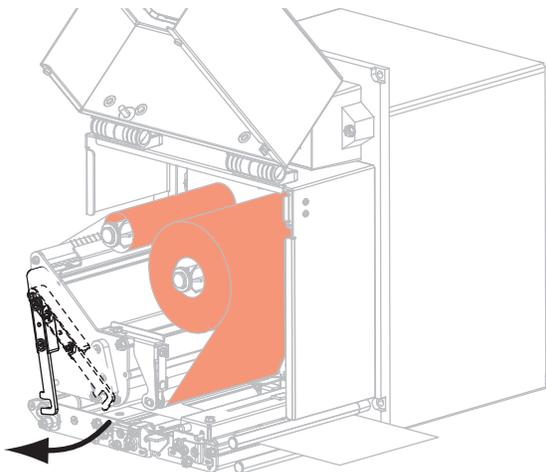


左侧

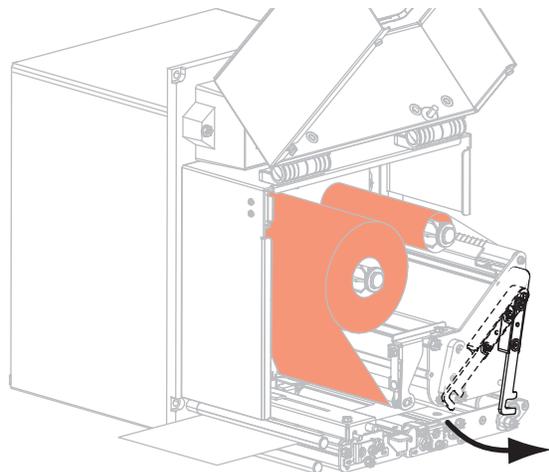


右侧

14. 将打印头松开杆滑动到关闭位置。

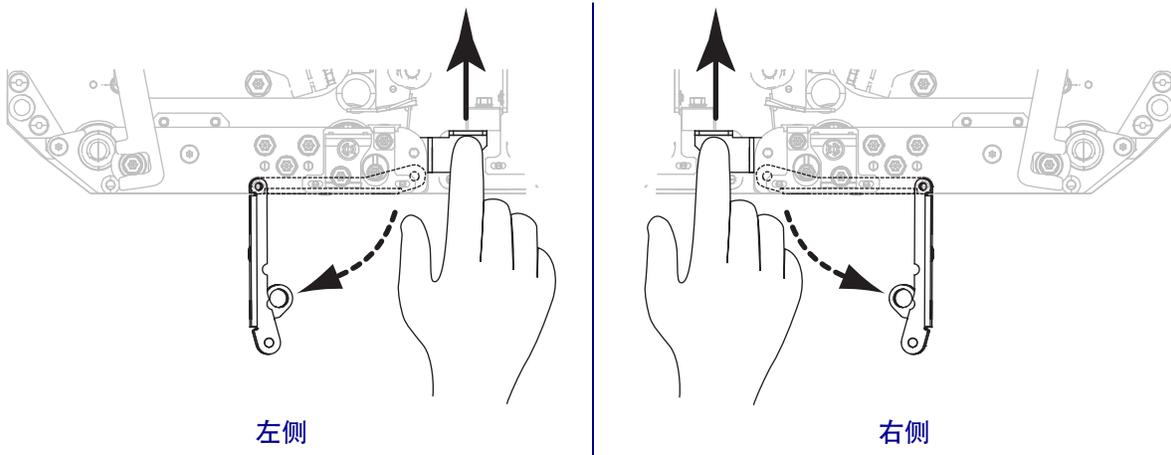


左侧



右侧

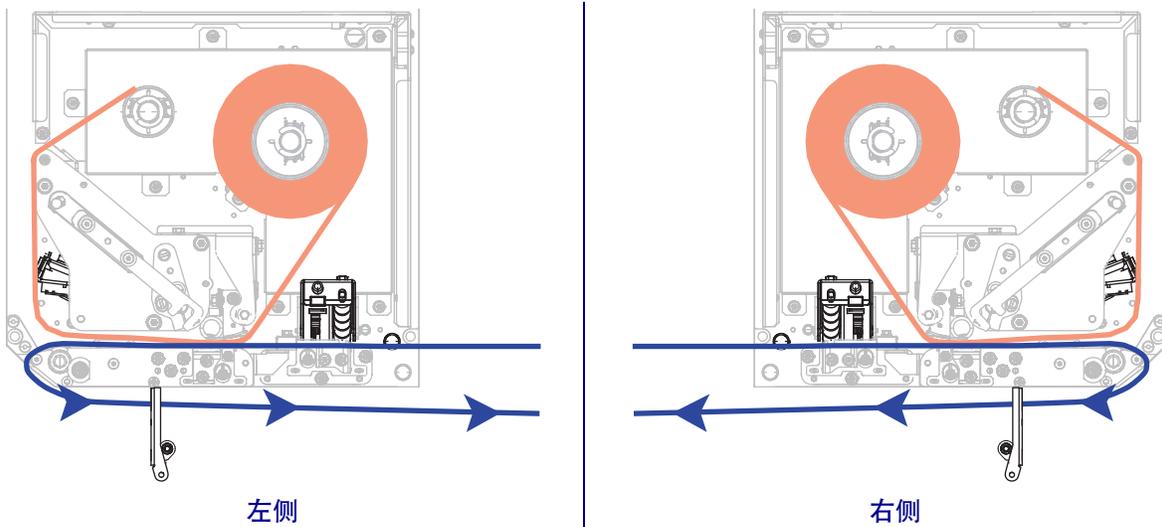
15. 抬起剥离滚轮闩锁，使剥离滚轮转向下方。



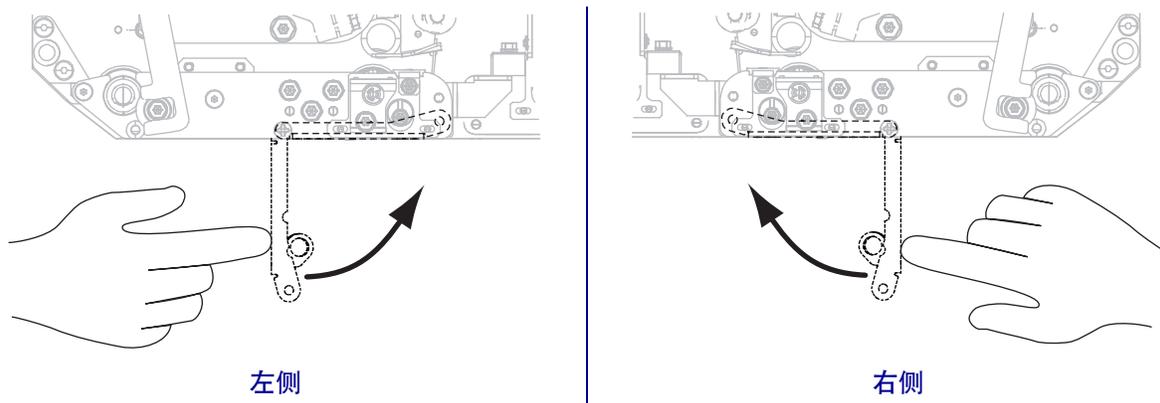
16. 将背衬卷绕在剥离杆上，并压在打印辊下，然后穿过剥离滚轮总成。



**重要提示** • 如果加热电极带有空气管，应将背衬从空气管与剥离杆之间穿过。不要将介质背衬从空气管上方穿过。

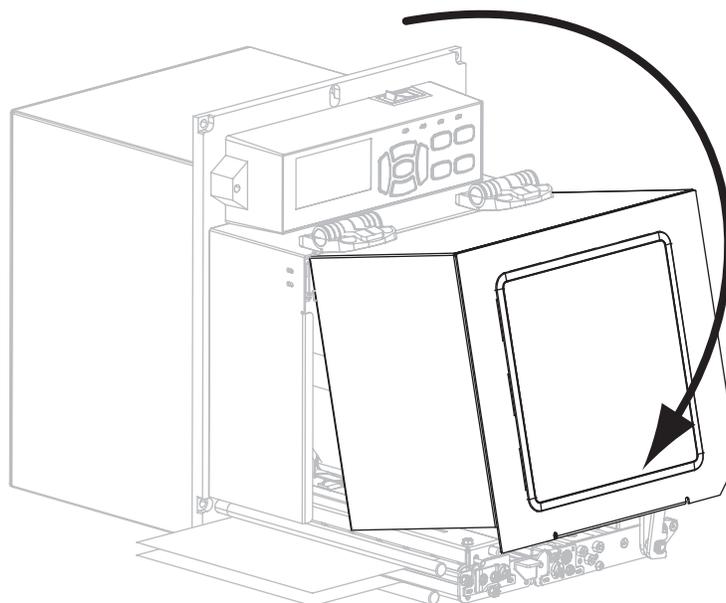


17. 向上旋转剥离滚轮总成，直到其锁入关闭位置。



18. 将背衬卷绕到贴标机的拾取轴上（有关详细信息，请参见贴标机文档）。

19. 关闭介质门。

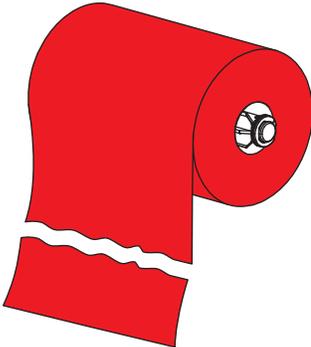


## 取下旧色带

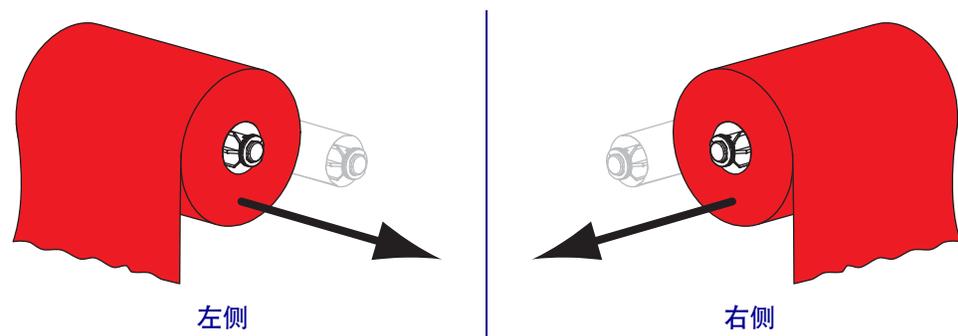
每次更换色带卷时，都应从色带拾取轴上取下旧色带。

要取下旧色带，应执行以下步骤：

1. 色带是否用完？

如果色带 ...	则 ...
用完	继续执行步骤 2。
没用完	<p>a. 在色带拾取轴之前切断色带。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>左侧</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>右侧</p> </div> </div> <p>b. 继续执行步骤 2。</p>

2. 将色带芯连同旧色带一起从色带拾取轴上滑下。



3. 丢弃旧色带。可以将色带供应轴上的空色带芯重新安装到色带拾取轴上，重新利用。