



Guía del usuario

© **2020 ZIH Corp. y sus afiliadas.** Todos los derechos reservados. Zebra y la cabeza de la cebra estilizada son marcas comerciales de ZIH Corp., registradas en distintas jurisdicciones de todo el mundo. Todas las otras marcas comerciales son de sus respectivos propietarios.

La información de este documento está sujeta a cambio sin previo aviso.

Para obtener más información sobre las declaraciones legales y de propiedad, vaya a:

DERECHOS DE AUTOR: www.zebra.com/copyright GARANTÍA: www.zebra.com/warranty CONTRATO DE LICENCIA PARA EL USUARIO FINAL: www.zebra.com/eula SOFTWARE: www.zebra.com/linkoslegal

Términos de uso

Declaración de propiedad Este manual contiene información sobre las patentes de Zebra Technologies Corporation y sus compañías subsidiarias ("Zebra Technologies"). Está destinado únicamente para información y uso de las personas que operan y realizan el mantenimiento de los equipos aquí descritos. Dicha información sobre patentes no se puede utilizar, reproducir ni revelar a ninguna otra parte con ningún otro objetivo sin el permiso expreso, por escrito, de Zebra Technologies.

Mejoras de los productos Una de las políticas de Zebra Technologies es la mejora continua de sus productos. Todas las especificaciones y los diseños están sujetos a cambios sin previo aviso.

Declinación de responsabilidad Zebra Technologies se esfuerza para asegurar que sus especificaciones y manuales de ingeniería publicados sean correctos; sin embargo, pueden contener errores. Zebra Technologies se reserva el derecho de corregir dichos errores y declina la responsabilidad resultante de los mismos.

Limitación de la responsabilidad En ninguna circunstancia, Zebra Technologies o cualquier otra parte involucrada en la creación, producción o entrega de este producto (incluidos el hardware y el software) serán responsables en absoluto de cualquier daño (incluyendo, pero sin limitarse a daños resultantes de la pérdida de beneficios comerciales, de la interrupción de negocios o de la pérdida de información comercial) que surja del uso o de los resultados del uso de dicho producto o de la incapacidad para utilizarlo, aun cuando se haya informado a Zebra Technologies de la posibilidad de tales daños. Algunas jurisdicciones no permiten la exclusión o limitación de daños casuales o resultantes; por lo tanto, es posible que la limitación arriba mencionada no se aplique a su caso.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

ZEBRA TECHNOLOGIES CORPORATION

declara que el siguiente equipo de tecnología de la información Zebra ZE500-4 y ZE500-6

cumple con las siguientes directivas y normas aplicables para el ITE: Ámbito de la industria pesada

Fabricado para Zebra Technologies Corporation por:

Jabil Circuit (Guangzhou) Ltd No. 1 Branch Company Lianyun Road 388, Eastern Zone, Guangzhou Economic & Technological Development District Guangdong Province, China

El equipo especificado cumple con todas las directivas y normas mencionadas que estarán vigentes a partir de la fecha indicada abajo.

Fecha de vigencia: 12 de junio de 2017

Información de cumplimiento de normas

Declaración de cumplimiento con la FCC (Comisión Federal de Comunicaciones de EE. UU.)

Este dispositivo cumple las estipulaciones establecidas en la Parte 15 de la normativa de la FCC. La operación está sujeta a las siguientes dos condiciones:

- 1. Este dispositivo no debería causar interferencia perjudicial, y
- 2. este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que puede causar una operación no deseada.

Nota • Este equipo ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites establecidos para un dispositivo digital Clase A, de conformidad con la Parte 15 de las Reglas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar protección razonable contra interferencia perjudicial cuando el equipo se opera en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones, puede causar interferencia perjudicial en las comunicaciones por radio. Es probable que la operación de este equipo en un área residencial cause interferencia perjudicial, en cuyo caso se le solicitará al usuario que corrija la interferencia por su cuenta.

Declaración de exposición a la radiación de la FCC (para impresoras con codificadores de RFID)

Este equipo cumple con los límites de exposición a la radiación de la FCC establecidos para un ambiente no controlado. Este equipo se debe instalar y operar con una distancia mínima de 20 cm entre el radiador y su cuerpo.

Este transmisor no se debe ubicar ni operar conjuntamente con cualquier otra antena u otro transmisor.

Cumplimiento según la Declaración de conformidad canadiense

Este aparato digital Clase A cumple con la norma canadiense ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Contenido

1 • Introducción	9
Orientación de la impresora	10
Componentes de la impresora	.11
Panel de control	12
Pantalla del panel de control	13
Navegación en la pantalla	13
Cambio de los parámetros protegidos por contraseña	16
Valor predeterminado de la contraseña	16
Desactivar la función de protección por contraseña	16
Parámetros de operación en el panel de control	17
Tipos de papel	36
Descripción general de la cinta	38
Cuándo se utiliza cinta	38
Lado revestido de la cinta	38
2 • Configuración y funcionamiento de la impresora	41
Manejar la Impresora	42
Desembalar e inspeccionar la Impresora	42
Almacenar la Impresora	42
Enviar la impresora	42
Instalación de la impresora	43
Requisitos	43
Dimensiones y necesidades de espacios libres	44
Instalar la impresora en un aplicador	49
Seleccionar una interfaz de comunicación de datos	50
Cables de datos	53

	Conectar la Impresora a una fuente de alimentación eléctrica	54
	Especificaciones para el cable de alimentación eléctrica	55
	Cargar cinta y papel	57
3 • C	onfiguración y ajustes de la impresora	67
	Cambiar la configuración de la impresora	68
	Configuración de impresión	69
	Herramientas de mantenimiento y diagnóstico	80
	Ajustes de la red	90
	Configuración de idioma	95
	Configuración de los sensores	98
	Configuración de puertos	99
	Calibrar los sensores de cinta y de papel	103
	Extraer la cinta usada	107
	Ajustar los sensores	108
	Sensor de papel transmisivo	108
	Sensor de papel reflectante	109
	Sensor de cinta	109
	Posicionamiento de las palancas acodadas	110
	Ajuste de presión del cabezal de impresión	112
4 • N	lantenimiento de rutina	115
	Programa de limpieza	116
	Limpiar el exterior de la impresora	
		116
	Limpiar el compartimiento del papel	116 117
	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos	116 117 117
	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora	116 117 117 119
	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo	116 117 117 119 119
	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora	116 117 117 119 119 119
	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación	116 117 117 119 119 119 119
5 • S	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación	116 117 117 119 119 119 119 119
5 • S	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación Problemas de impresión	116 117 117 119 119 119 119 11 9 122
5 • S	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación Problemas de impresión Problemas de la cinta	116 117 117 119 119 119 119 119 122 122
5 • S	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación Problemas de impresión Problemas de la cinta Problemas de RFID	116 117 117 119 119 119 119 119 119 121 122 126 128
5 • S	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación	116 117 117 119 119 119 119 119 119 122 126 128 131
5 • S	Limpiar el compartimiento del papel Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos Reemplazar los componentes de la impresora Encargar piezas de reemplazo Reciclado de componentes de la impresora Lubricación Problemas de impresión Problemas de la cinta Problemas de RFID Mensajes de error Problemas de comunicaciones	116 117 117 119 119 119 119 119 119 120 128 126 128 131 137

Diagnóstico de la impresora
Autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica
Autoprueba CANCELAR 14
Autoprueba PAUSE (PAUSA) 142
Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN)143
Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN) + PAUSE (PAUSA)
Prueba de diagnóstico de comunicaciones 146
Perfil de sensor
6 • Especificaciones
Especificaciones generales
Especificaciones de impresión 150
Especificaciones de la cinta 153
Especificaciones del papel
A • Reconfiguración de la placa de interfaz del aplicador
Herramientas requeridas
Cambiar la configuración de los puentes para el modo aislado
Glosario



Notas •	 	 		
	 	 	<u> </u>	

Introducción

Esta sección proporciona una descripción general de alto nivel de la impresora y sus componentes.

Contenido

Orientación de la impresora
Componentes de la impresora 1
Panel de control
Pantalla del panel de control 13
Navegación en la pantalla
Cambio de los parámetros protegidos por contraseña
Valor predeterminado de la contraseña 10
Desactivar la función de protección por contraseña
Parámetros de operación en el panel de control
Tipos de papel
Descripción general de la cinta 38
Cuándo se utiliza cinta
Lado revestido de la cinta

Orientación de la impresora

La impresora ZE500 está disponible en una configuración derecha (el mecanismo de impresión está en el lado derecho) y en una configuración izquierda (el mecanismo de impresión está en el lado izquierdo).

Figura 1 • Impresora izquierda





Figura 2 • Impresora derecha

1	puerta del compartimiento del papel
2	panel de control
3	interruptor de alimentación eléctrica

Componentes de la impresora

La Figura 3 muestra los componentes que se encuentran en el interior del compartimiento de papel de la impresora derecha. Una unidad izquierda contiene una imagen espejo de estos componentes. Familiarícese con estos componentes antes de continuar con el procedimiento de configuración de la impresora.



Figura 3 • Componentes de la Impresora (modelo derecho)

1	rodillo de tensado de la cinta
2	rodillo de suministro de cinta
3	seguro de liberación del cabezal de impresión
4	conjunto del cabezal de impresión (se muestra abierto)
5	barra despegadora
6	rodillo portapapeles

7	conjunto del rodillo despegador (oculto al cerrar)
8	seguro del rodillo despegador
9	guía del papel
10	conjunto del rodillo de presión
11	eje guía inferior
12	eje guía superior

Panel de control

Todos los controles e indicadores de la impresora están ubicados en el panel de control (Figura 4). El interruptor de alimentación eléctrica de la impresora está ubicado en la parte superior del panel de control.



Figura 4 • Panel de control

1	La p siste	Dantalla muestra el est ema de menús.	tado de operación de l	a impresora y le permite al usuario navegar por el	
2	0	Luz de POWER	Encendida cuando la impresora está encendida.		
	-	(ALIMENTACIÓN			
		ELÉCTRICA)			
3		Luz de PAUSE	Encendida cuando la	impresora está en pausa.	
		(PAUSA)			
4		Luz de STATUS	Apagada	Operación normal: sin errores de la impresora.	
		(ESTADO)	Encendida	Existe un error de la impresora. Revise la pantalla	
				para obtener más información.	
5		Luz de DATA	Apagada	Operación normal. No se está recibiendo ni	
		(DATOS)		procesando ningún dato.	
			Encendida	La impresora está procesando datos o está	
				imprimiendo. No se está recibiendo ningún dato.	
			Parpadeo	La impresora está recibiendo datos desde la	
				computadora host o está enviando información	
				de estado a la computadora host.	
6	El b	otón PAUSE (PAUSA	A) se presiona para in	iciar o detener el funcionamiento de la impresora.	
7	El b	otón FEED (ALIME	NTACIÓN) obliga a	la impresora a que alimente una etiqueta en blanco	
	cada	a vez que se presiona e	el botón.		
8	El b	otón CANCEL (CAN	CELAR) cancela los t	rabajos de impresión cuando la impresora está en pausa.	
9	El botón CALIBRATE (CALIBRAR) calibra la longitud del papel y valores de los sensores de la				
	imp	resora.			
10	El b	otón LEFT ARROW	(FLECHA IZQUIER	CDA) navega hacia los parámetros anteriores en el menú.	
11	El b	otón MÁS (+) cambia	a los valores de los pa	rámetros. Los usos comunes son aumentar un valor,	
	desp	plazarse por las opcion	es o cambiar valores	cuando ingresa la contraseña de la impresora.	
12	El b	otón MENOS (-) cam	oia los valores de los pa	arámetros. Los usos comunes son disminuir un valor,	
	desp	plazarse por las opcione	s o cambiar la posiciór	n del cursor cuando ingresa la contraseña de la impresora.	
13	El b	otón SETUP/EXIT (CONFIGURACIÓN	/SALIDA) permite el ingreso al modo configuración y	
	la sa	alida del mismo.			
14	El b	otón RIGHT ARROV	V (FLECHA DEREC	HA) navega hacia los parámetros siguientes en el menú.	

Pantalla del panel de control

El panel de control incluye una pantalla donde se puede ver el estado de la impresora o cambiar sus parámetros de operación. En esta sección, aprenderá cómo navegar a través del sistema de menús y cambiar los valores de las opciones del menú.

Después de que la impresora haya finalizado la secuencia de encendido, cambia a la Pantalla inactiva (Figura 5).





Navegación en la pantalla

La Tabla 1 muestra las opciones disponibles para navegar por los parámetros de la pantalla.

Tabla 1 • Navegación

Ingresar al modo Configuración



En la Pantalla inactiva (Figura 5), presione SETUP (CONFIGURACIÓN) para ingresar al modo Configuración. La impresora muestra el primer parámetro.

Desplazarse por los parámetros



Para desplazarse por los parámetros, presione la **FLECHA IZQUIERDA** o la **FLECHA DERECHA**.

 Realizar una acción

 Findica que se puede realizar una acción.

 ISTAR FORMATOS

 IMPRIM

 Imprime

 Presione PLUS (MÁS) (+) para iniciar la acción especificada.

Tabla 1 • Navegación (Continuación)



- y + indican que se puede cambiar un valor.

Presione PLUS (MÁS) (+) o MINUS (MENOS) (-) para desplazarse por los valores aceptados.

Tabla 1 • Navegación (Continuación)

Salir del modo Configuración



1. Cuando esté en el modo Configuración, presione SETUP (CONFIGURACIÓN) para salir de los parámetros de operación.

En la pantalla LCD se visualiza SAVE CHANGES (GUARDAR CAMBIOS).

2. Para volver a los parámetros, presione la FLECHA IZQUIERDA. O

Presione PLUS (MÁS) (+) o MINUS (MENOS) (-) para desplazarse por las opciones de salida.

PERMANENT (PERMANENTE)	Almacena valores en la impresora aun cuando se desconecta la alimentación eléctrica.
TEMPORARY (TEMPORARIO)	Guarda los cambios hasta que se desconecta la alimentación eléctrica.
CANCEL (CANCELAR)	Esta opción cancela todos los cambios realizados desde que ingresara al modo Configuración, salvo los cambios llevados a cabo en los ajustes de DARKNESS (CONTRASTE), TEAR OFF (CORTE MANUAL), COMMUNICATION (COMUNICACIÓN) y LANGUAGE (IDIOMA), que tienen efecto en cuanto se realizan.
LOAD DEFAULTS (CARGAR PARÁMETROS PREDETERMINADOS)	Utilice esta opción para restablecer todos los ajustes de la impresora que no sean los ajustes de red a los valores predeterminados de fábrica. Tenga cuidado cuando cargue los valores predeterminados porque necesitará volver a cargar todos los ajustes que cambió manualmente.
LOAD LAST SAVE (CARGAR ÚLTIMO GUARDADO)	Carga los valores a partir del último valor permanente guardado.
DEFAULT NET (RED PREDETERMINADA)	Utilice esta opción para restablecer todos los ajustes de red y del servidor de impresión a los valores predeterminados de fábrica. Tenga cuidado cuando cargue los valores predeterminados porque necesitará volver a cargar todos los ajustes que cambió manualmente.

 Presione la FLECHA DERECHA para seleccionar la opción mostrada y salir del modo Configuración. Una vez finalizada la secuencia de configuración y calibración, la impresora vuelve a la Pantalla inactiva.

Cambio de los parámetros protegidos por contraseña

Ciertos parámetros, incluidos los parámetros de comunicación, están protegidos por contraseña mediante valores predeterminados de fábrica.

Precaución • No cambie parámetros protegidos por contraseña a menos que tenga una comprensión completa de las funciones de los parámetros. Si los parámetros se configuran incorrectamente, la impresora puede funcionar de manera imprevisible.

La primera vez que intenta cambiar un parámetro protegido por contraseña, la impresora muestra ENTER PASSWORD (INGRESAR CONTRASEÑA). Antes de que pueda cambiar el parámetro, debe ingresar una contraseña numérica de cuatro dígitos. Después de haber ingresado correctamente la contraseña, no tiene que ingresarla de nuevo salvo que salga del modo Configuración presionando SETUP/EXIT (CONFIGURACIÓN/SALIDA) o apagando (O) la impresora.

Para ingresar una contraseña para un parámetro protegido por contraseña, lleve a cabo los siguientes pasos:

- Ante la solicitud de la contraseña, utilice MINUS (MENOS) (-) para cambiar la posición del dígito seleccionado.
- 2. Una vez seleccionado el dígito que desea cambiar, utilice PLUS (MÁS) (+) para aumentar el valor del dígito seleccionado. Repita estos dos pasos para cada dígito de la contraseña.
- 3. Después de ingresar la contraseña, presione SELECT (SELECCIONAR).

Se muestra el parámetro que seleccionó para cambiar. Si la contraseña se ingresó correctamente, puede cambiar el valor.

Valor predeterminado de la contraseña

El valor predeterminado de la contraseña es **1234**. La contraseña se puede cambiar utilizando el comando de ZPL (Zebra Programming Language [Lenguaje de programación de Zebra]) ^KP (Definir contraseña) o utilizando las páginas Web de la impresora (se requiere servidor de impresión ZebraNet cableado o inalámbrico).

Desactivar la función de protección por contraseña

Para que no le solicite más una contraseña, puede desactivar la función de protección por contraseña fijando la contraseña en **0000** mediante el comando de ZPL ^KP. Para volver a activar la función de protección por contraseña, envíe el comando de ZPL ^KPx, donde x puede ser cualquier número entre 1 y 9999.

Parámetros de operación en el panel de control

Las opciones de este menú se muestran en el orden en el que aparecen cuando presiona la **FLECHA DERECHA**. Para obtener más información sobre esta configuración, consulte la sección *Configuración de impresión* en la página 69.

Para obtener más información acerca de los parámetros de RFID, consulte la *RFID Programming Guide 2* (Guía 2 de programación de RFID). Puede descargar la copia más reciente desde el sitio web de Zebra http://www.zebra.com/manuals.



ZE50 203d	pi	
VELOC	IMPRESION	
51 MM/	S	+

Z 21	E500 03dpi			
VELC	iC.	DE	SAL	то
-152	MM /	S		

	ZE500 203dpi	
VEL	_OC.	INVERSA
51	MM/S	+

Ajustar el contraste de impresión

Ajusta el contraste en el valor más bajo que brinda una calidad de impresión buena. Si configura el contraste demasiado alto, es posible que la imagen de la etiqueta no se imprima claramente, que los códigos de barra no se escaneen correctamente, que la cinta se queme o que el cabezal de impresión se desgaste prematuramente.

Consulte la sección *Contraste de impresión* en la página 69 para obtener más información.

Seleccionar la velocidad de impresión

Selecciona la velocidad de impresión de una etiqueta (suministrada en números enteros de mm/pulg. por segundo). Las velocidades de impresión más bajas generalmente producen una mejor calidad de impresión.

Consulte la sección *Velocidad de impresión* en la página 69 para obtener más información.

Establecer la velocidad de salto

La velocidad de salto es la velocidad con la que la impresora pasa por alto las áreas del formato de etiqueta que están en blanco en todo el ancho de la imagen. Una mayor velocidad de salto podría reducir el tiempo de impresión. La impresora detecta automáticamente cuando se debe aplicar una velocidad mayor.

Consulte la sección *Velocidad de salto* en la página 69 para obtener más información.

Establecer la velocidad inversa

La velocidad inversa hace referencia al movimiento de retroceso del papel de la posición de corte manual o de despegue a la posición de impresión. Este movimiento se produce para que, en la impresión, se pueda utilizar más superficie del borde de entrada de cada etiqueta. Si se disminuye la velocidad inversa, se pueden mitigar algunos problemas. En general, la disminución de la velocidad inversa puede mejorar la calidad de impresión al inicio de la etiqueta. El valor predeterminado de esta velocidad es de 51 mm/s.

Consulte la sección *Velocidad inversa* en la página 70 para obtener más información.



ZE500 203dpi	Ŋ
*MODO IMPRESIÓN	
-APLICADOR	+







Ajustar la posición de corte manual

Si es necesario, ajusta la posición del papel en la barra que se utiliza para cortar manualmente/despegar luego de la impresión.

Consulte la sección *Posición de corte manual* en la página 70 para obtener más información.

Seleccionar el modo de impresión

Selecciona un modo de impresión compatible con las opciones de su impresora.

Consulte la sección *Modo de impresión* en la página 71 para obtener más información.

Seleccionar el modo Puerto del aplicador

Selecciona la acción adecuada para el puerto del aplicador, según lo sugerido por el fabricante del aplicador.

Consulte la sección *Puerto del aplicador* en la página 72 para obtener más información.

Seleccionar la señal de inicio de impresión

Este parámetro determina cómo reacciona la impresora a la entrada de la señal de inicio de impresión en la patilla 3 del conector de interfaz de aplicador ubicado en la parte posterior de la impresora.



Importante • La señal de inicio de impresión está determinada por el fabricante del aplicador. La impresora debe utilizar la configuración adecuada para funcionar correctamente.

Consulte la sección *Señal de inicio de impresión* en la página 72 para obtener más información.

Configurar el tipo de papel

Selecciona el tipo de papel que está utilizando.

Consulte la sección *Tipo de papel* en la página 73 para obtener más información.







ZE5 2030	DO Ipi
LARGO	MAXIMO
-39PG	988MM



Seleccionar el sensor de papel

Seleccione el sensor de papel adecuado para el papel que está utilizando.

Consulte la sección *Tipo de sensor* en la página 98 para obtener más información.

Seleccionar el método de impresión

Especifica si se está utilizando la cinta. El papel que se utiliza en la transferencia térmica requiere cinta para imprimir; pero el papel que se utiliza en la impresión térmica directa, no.

Para determinar si necesita utilizar cinta, consulte *Cuándo se utiliza cinta* en la página 38.

Consulte la sección *Método de impresión* en la página 73 para obtener más información.

Ajustar el ancho de impresión

Especifica el ancho de las etiquetas que se están utilizando.

Consulte la sección *Ancho de impresión* en la página 74 para obtener más información.

Configurar la longitud máxima de la etiqueta

Configura la longitud máxima de la etiqueta en un valor que sea por lo menos 1,0 pulg. (25,4 mm) mayor que la longitud real de la etiqueta más el espacio intermedio entre etiquetas. Si el valor se configura en un valor menor que la longitud de la etiqueta, la impresora supondrá que se ha cargado papel continuo y la impresora no podrá calibrarse.

Consulte la sección *Longitud máxima de la etiqueta* en la página 75 para obtener más información.

Configurar el sistema de advertencias para papel y cinta

Si esta función está activada, la impresora proporciona advertencias cuando se está por acabar el rollo de papel o de cinta.

Consulte la sección *Sistema de advertencias para papel y cinta* en la página 80 para obtener más información.









Configurar la cantidad de etiquetas por rollo para el sistema de advertencias

Este valor debe corresponderse con la cantidad de etiquetas por rollo del papel que está utilizando.

Consulte la sección *Sistema de advertencias para papel y cinta* en la página 80 para obtener más información.

* Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para papel y cinta.

Restablecer el contador de papel para el sistema de advertencias

Restablezca el contador de papel luego de reemplazar el rollo de papel.

- Si reemplazó el papel, presione PLUS (MÁS) (+) para seleccionar YES (SÍ).
- Si no reemplazó el papel, presione MINUS (MENOS) (-) para seleccionar NO o presione la FLECHA IZQUIERDA o FLECHA DERECHA para moverse a otro parámetro.
- * Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para papel y cinta.

Configurar la longitud de cinta para el sistema de advertencias

Este valor debe corresponderse con la longitud de la cinta que está utilizando.

Consulte la sección *Sistema de advertencias para papel y cinta* en la página 80 para obtener más información.

* Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para papel y cinta.

Restablecer el contador de cinta para el sistema de advertencias

Restablezca el contador de cinta luego de reemplazar el rollo de cinta.

- Si reemplazó la cinta, presione PLUS (MÁS) (+) para seleccionar YES (SÍ).
- Si no reemplazó la cinta, presione MINUS (MENOS) (-) para seleccionar NO o presione la FLECHA IZQUIERDA o FLECHA DERECHA para moverse a otro parámetro.
- * Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para papel y cinta.





ZE500 203dpi	N//
¿САВЕZА	LIMPIA?
-NO	SI+

Configurar el sistema de advertencias para mantenimiento

Si esta función está activada, la impresora proporciona advertencias cuando se necesita limpiar el cabezal de impresión.

Consulte la sección *Sistema de advertencias para mantenimiento* en la página 80 para obtener más información.

Configurar intervalo de limpieza del cabezal de impresión*

Cuando el Sistema de advertencias para mantenimiento está activado, defina este valor en la longitud del rollo de papel o cinta que está utilizando.

Consulte la sección *Intervalo de limpieza del cabezal de impresión* en la página 80 para obtener más información.

* Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para mantenimiento.

Restablecer el contador de limpieza del cabezal de impresión para el sistema de advertencias*

- Si recibió el mensaje WARNING CLEAN PRINTHEAD (ADVERTENCIA. LIMPIAR CABEZAL DE IMPRESIÓN), limpie el cabezal de impresión y luego presione PLUS (MÁS) para seleccionar YES (SÍ) y restablecer el contador de limpieza del cabezal de impresión para el sistema de advertencias para mantenimiento.
- Si no limpió el cabezal de impresión, presione MINUS (MENOS) (-) para seleccionar NO.
- * Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para mantenimiento.



Configurar vida útil del cabezal de impresión*

Cuando el Sistema de advertencias para mantenimiento está activado, defina este valor en la cantidad de pulgadas de papel que imprimirá a el cabezal de impresión.

Consulte la sección *Vida útil del cabezal de impresión* en la página 81 para obtener más información.

* Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para mantenimiento.

ZE500 203dp	V//)
ċNUEVA	CABEZA?
-NO	SI+

Restablecer el contador del cabezal de impresión nuevo para el sistema de advertencias*

- Si recibió el mensaje WARNING REPLACE HEAD (ADVERTENCIA. REEMPLAZAR CABEZAL), reemplace el cabezal de impresión y luego presione PLUS (MÁS) para seleccionar YES (SÍ) y restablecer el contador de reemplazo del cabezal de impresión para el sistema de advertencias para mantenimiento.
- Si no reemplazó el cabezal de impresión, presione MINUS (MENOS) (-) para seleccionar NO.
- * Este parámetro aparece solo cuando está activado el sistema de advertencias para mantenimiento.

Ver el contador no reiniciable

Este parámetro muestra la longitud total de papel que ha impreso la impresora.

Consulte la sección *Contador no reiniciable* en la página 81 para obtener más información.





Ver el contador 1 controlado por el usuario

Este parámetro muestra la longitud total de papel que ha impreso la impresora desde que este contador se reinició por última vez.

Consulte la sección *Contadores controlados por el usuario* en la página 81 para obtener más información.

Ver el contador 2 controlado por el usuario

Este parámetro muestra la longitud total de papel que ha impreso la impresora desde que este contador se reinició por última vez.

Consulte la sección *Contadores controlados por el usuario* en la página 81 para obtener más información.



ZE500



Lecturas del contador de impresión

Imprime una etiqueta que enumera las lecturas del odómetro para los siguientes elementos:

- el contador no reiniciable
- · los dos contadores controlados por el usuario
- los contadores del Sistema de advertencias para mantenimiento, que indican cuando se limpió por última vez el cabezal y la vida útil de este (si la función Sistema de advertencias para mantenimiento está desactivada, los contadores relacionados con esta función no imprimirán).

Consulte la sección *Lecturas del contador de impresión* en la página 82 para obtener más información.

Imprimir lista de fuentes

Esta opción imprime una etiqueta que enumera las fuentes disponibles en la impresora, incluyendo las fuentes estándar de la impresora además de cualquier fuente opcional. Las fuentes se pueden almacenar en memoria RAM o flash.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.

Imprimir lista de códigos de barras

Esta opción imprime una etiqueta que enumera los códigos de barras disponibles en la impresora. Los códigos de barras se pueden almacenar en memoria RAM o flash.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.

Imprimir lista de imágenes

Esta opción imprime una etiqueta que enumera las imágenes disponibles almacenadas en la tarjeta de memoria RAM, de memoria flash o de memoria opcional de la impresora.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.

Imprimir lista de formatos

Esta opción imprime una etiqueta que enumera los formatos disponibles almacenados en la tarjeta de memoria RAM, de memoria flash o de memoria opcional de la impresora.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.















Imprimir etiqueta de configuración

Esta opción imprime una etiqueta de configuración (consulte la Figura 14 en la página 141), que enumera la configuración actual de la impresora.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.

Imprimir etiqueta de configuración de red

Esta opción imprime una etiqueta de configuración (consulte la Figura 12 en la página 90), que enumera la configuración para cualquier servidor de impresión instalado.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.

Imprimir todas las etiquetas

Esta opción imprime las etiquetas que enumeran las fuentes, los códigos de barras, las imágenes y los formatos disponibles y las configuraciones actuales de la impresora y de la red.

Consulte la sección *Información de impresión* en la página 83 para obtener más información.



Inicializar la memoria flash

Esta opción borra toda la información almacenada previamente en la memoria flash.

1. Si se le solicita una contraseña, ingrese la contraseña de la impresora. Para obtener instrucciones detalladas, consulte la sección *Cambio de los parámetros protegidos por contraseña* en la página 16.

La pantalla LCD muestra INITIALIZE FLASH? (¿INICIALIZAR FLASH?)

2. Presione PLUS (MÁS) (+) para seleccionar YES (SÍ).

La pantalla LCD muestra ARE YOU SURE? (¿ESTÁ SEGURO?)

3. ¿Desea continuar?

- Presione MINUS (MENOS) (-) para seleccionar NO para cancelar la petición y volver a la solicitud INITIALIZE FLASH? (¿INICIALIZAR FLASH?).
- Presione PLUS (MÁS) (+) para seleccionar SÍ y comenzar la inicialización.

Cuando la inicialización se completa, el panel de control muestra INITIALIZING COMPLETED (INIC TERMINADO).



Nota • La inicialización de la memoria puede demorar varios minutos.

Consulte la sección *Inicializar la memoria flash* en la página 84 para obtener más información.

Imprimir un perfil de sensor

Utilice esta opción del menú para imprimir un perfil de sensor.

Consulte la sección *Imprimir un perfil de sensor* en la página 83 para obtener más información.





Calibrar sensores de papel y de cinta

Utilice esta opción del menú para ajustar la sensibilidad de los sensores de papel y de cinta.

Consulte la sección *Calibración de sensor de papel y de cinta* en la página 87 para obtener más información. Para obtener instrucciones sobre cómo realizar un procedimiento de calibración, consulte la sección *Calibrar los sensores de cinta y de papel* en la página 103.

P1051584-044





ZE500 203dpi	N//]
BAUDIOS	
-9600	+







Configurar comunicaciones paralelo

Seleccione el puerto de comunicaciones que coincida con el que está utilizando la computadora host.

Consulte la sección *Comunicaciones paralelo* en la página 99 para obtener más información.

Configurar comunicaciones serie

Seleccione el puerto de comunicaciones que coincida con el que está utilizando la computadora host.

Consulte la sección *Comunicaciones paralelo* en la página 99 para obtener más información.

Configurar la velocidad de transmisión en baudios

Seleccione el valor en baudios que coincida con el que está utilizando la computadora host.

Consulte la sección *Velocidad de transmisión en baudios* en la página 100 para obtener más información.

Configurar el valor de los bits de datos

Seleccione el valor de los bits de datos que coincida con el que está utilizando la computadora host.

Consulte la sección *Bits de datos* en la página 100 para obtener más información.

Configurar el valor de paridad

Seleccione el valor de paridad que coincida con la que está utilizando la computadora host.

Consulte la sección *Paridad* en la página 101 para obtener más información.

Configurar el valor del protocolo de enlace central de host

Seleccione el protocolo de enlace central que coincida con el que está utilizando la computadora host.

Consulte la sección *Protocolo de enlace central de host* en la página 101 para obtener más información.











Configurar el valor del protocolo de Zebra

Protocolo es un tipo de sistema de verificación de errores. Dependiendo de la selección, se puede enviar un indicador desde la impresora a la computadora host dando a entender que se han recibido datos. Seleccione el protocolo requerido por la computadora host.

Consulte la sección *Protocolo* en la página 102 para obtener más información.

Configurar la ID de red

Este parámetro asigna un número exclusivo a la impresora cuando la impresora está funcionando en un ambiente en red RS422/485 multi-drop (se requiere un adaptador externo RS422/485). Esto le brinda a la computadora host el medio de dirigirse a una impresora específica. Esto no afecta a las redes TCP/IP o IPX. Configure un número de ID de red exclusivo para esta impresora.

Consulte la sección *ID de red* en la página 102 para obtener más información.

Activar el modo Diagnóstico de comunicaciones

Utilice esta herramienta de diagnóstico para hacer que la impresora muestre los valores hexadecimales para todos los datos que recibió la impresora.

Consulte la sección *Modo Diagnóstico de comunicaciones* en la página 87 para obtener más información.

Configurar el valor del carácter de control

Configure el carácter de prefijo de control para que coincida con lo que utiliza en sus formatos de etiqueta.

Consulte la sección *Carácter de control* en la página 95 para obtener más información.

Configurar el valor del prefijo del comando de formato

Configure el carácter del prefijo del comando de formato para que coincida con lo que se utiliza en sus formatos de etiqueta.

Consulte la sección *Carácter de comando* en la página 96 para obtener más información.



ZE500 203dpi	
MODO ZPL	
-ZPL II	+







Configurar el valor del carácter delimitador

Configure el carácter delimitador para que coincida con lo que utiliza en sus formatos de etiqueta.

Consulte la sección *Carácter delimitador* en la página 96 para obtener más información.

Configurar el modo ZPL

Seleccione el modo ZPL que coincida con lo que utiliza en sus formatos de etiqueta.

Consulte la sección *Modo ZPL* en la página 97 para obtener más información.

Ajustar la tensión de la cinta

Selecciona el ajuste de la tensión de cinta adecuada para el ancho o el tipo de papel que se está imprimiendo. Se puede utilizar el ajuste ALTO para la mayoría de los papeles. El ajuste correcto se determina mediante una combinación del ancho y de la longitud de la cinta (Tabla 5). Si es necesario, utilice una valor menor para papeles angostos o para papeles satinados.

Consulte la sección *Tensión de cinta* en la página 76 para obtener más información.

Configurar la acción de desconexión y conexión

Configura la acción que realizará la impresora durante la secuencia de desconexión y conexión.

Consulte la sección *Acción de desconexión y conexión* en la página 84 para obtener más información.

Configurar la acción de cierre de cabezal

Configura la acción que realizará la impresora cuando usted cierra el cabezal de impresión.

Consulte la sección *Acción de cierre de cabezal* en la página 85 para obtener más información.











Establecer la secuencia de retroceso

Este parámetro establece el momento en que se debe producir el retroceso de la etiqueta después de que se extrae una etiqueta en algunos modos de impresión. No tiene ningún efecto en el modo Rebobinado. Esta configuración es reemplazada por ~JS cuando se recibe como parte de un formato de etiqueta.

Consulte la sección *Secuencia de retroceso* en la página 76 para obtener más información.

Ajustar la posición superior de la etiqueta

Este parámetro ajusta la posición de impresión vertical de la etiqueta. Los números positivos ajustan la posición de la parte superior de la etiqueta hacia abajo de la etiqueta (lejos del cabezal de impresión) en una cantidad dada de puntos. Los números negativos ajustan la posición de la etiqueta hacia arriba de esta (hacia el cabezal de impresión).

Consulte la sección *Posición superior de la etiqueta* en la página 77 para obtener más información.

Ajustar posición izquierda de la etiqueta

Si es necesario, desplaza la posición de impresión horizontal de la etiqueta. Los números positivos mueven el borde izquierdo de la imagen hacia el centro de la etiqueta en la cantidad de puntos seleccionada; los números negativos mueven el borde izquierdo de la imagen hacia el borde izquierdo de la etiqueta.

Consulte la sección *Posición izquierda de la etiqueta* en la página 77 para obtener más información.

Configurar el recuento de prueba del cabezal*

La impresora ZE500-6 realiza periódicamente una prueba del funcionamiento del cabezal de impresión. Este parámetro establece cuántas etiquetas se imprimen entre estas pruebas internas.

* Esta opción de menú solo aparece en las impresoras ZE500-6.

Configurar la señal de error del aplicador cuando la Impresora se pone en pausa

Cuando esta opción está activada y la impresora está en pausa, la impresora configura el estado de error del aplicador.

Consulte la sección *Error en pausa* en la página 78 para obtener más información.







Configurar el modo Poca cinta

La función Poca cinta determina si la impresora generará una advertencia cuando quede poca cantidad de cinta en el rollo.

Consulte la sección *Modo Poca cinta* en la página 78 para obtener más información.

Configurar la salida Cinta baja

Cuando la función Cinta baja está activada, este parámetro determina si la señal de salida en la patilla 9 es ALTA o BAJA.

Consulte la sección *Salida de cinta baja* en la página 78 para obtener más información.

Configurar el modo Reimpresión

Cuando el modo reimpresión está activado, puede reimprimir la última etiqueta impresa al emitir ciertos comandos o al presionar la **FLECHA IZQUIERDA** en el panel de control.

Consulte la sección *Modo Reimpresión* en la página 79 para obtener más información.

Ver configuración de los sensores

Los siguientes parámetros se configuran automáticamente durante el procedimiento de calibración y solo deben ser modificados por un técnico de servicio calificado.































Seleccionar factor de escala de conversión de formato

Selecciona el factor de escala de mapa de bits. El primer número es el valor original de puntos por pulgada (dpi); el segundo, el valor de dpi que desea poner en escala.

Consulte la sección *Conversión de formato* en la página 88 para obtener más información.

Seleccionar pantalla inactiva

Selecciona la información que se muestra en la pantalla de la impresora cuando la impresora está inactiva.

Consulte la sección *Pantalla inactiva* en la página 88 para obtener más información.

Configurar la fecha del reloj de tiempo real (RTR)

Este parámetro le permite configurar la fecha que se mostrará en la pantalla inactiva.

Consulte la sección *Fecha RTR* en la página 88 para obtener más información.

Configurar la hora del reloj de tiempo real (RTR)

Este parámetro le permite configurar la fecha que se mostrará en la pantalla inactiva.

Consulte la sección *Hora RTR* en la página 88 para obtener más información.

Ejecutar el programa ZBI especificado*

- Para ejecutar el programa ZBI seleccionado por la opción del menú anterior, presione PLUS (MÁS) (+).
- Si no reemplazó la cinta, presione MINUS (MENOS) (-) para seleccionar CANCELAR o presione la FLECHA IZQUIERDA o FLECHA DERECHA para moverse a otro parámetro.

Consulte la sección *Ejecución de un programa ZBI* en la página 89 para obtener más información.

* Esta opción de menú aparece solo si ZBI está activado en su impresora y si ningún programa ZBI se está ejecutando.



ZE500 203dpi ¿CARGAR EXTERN? -NO +

ZE500 203dpi	V //)
PRINTSERV	/ER ACT
Cableado	interno

ZE500 203dpi
PROTOCOLO IP
-TODO +

Seleccionar el dispositivo de red primaria

Este parámetro determina el dispositivo que se debe considerar como primario en la selección de dispositivo activo.

Consulte la sección *Red primaria* en la página 90 para obtener más información.

Ver si la configuración de IP está cargada desde la impresora o el servidor de impresión

Este parámetro determina si, en el arranque, se debe utilizar la configuración LAN/WLAN del servidor o de la impresora. De forma predeterminada, se utiliza la configuración de la impresora.

Consulte la sección *Cargar desde dispositivo externo* en la página 91 para obtener más información.

Ver servidor de impresión activo*

Este elemento de menú muestra el servidor de impresión que se está utilizando. Determina qué configuración de dispositivo como protocolo IP y dirección IP se debe mostrar debajo de esos elementos de menú.

* Esta opción del menú, que no puede modificarse desde el panel de control, aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.

Configurar el método de resolución IP*

Este parámetro indica si a la dirección IP la selecciona el usuario (de forma permanente) o el servidor (de forma dinámica). Si se elige una opción dinámica, esta selección determina los métodos mediante los cuales el servidor de impresión cableado o inalámbrico recibe la dirección IP desde el servidor.

Consulte la sección *Protocolo IP* en la página 92 para obtener más información.

* Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.



Configurar la dirección IP de la impresora*

Vea y, si es necesario, cambie la dirección IP de la impresora.

Solo se guardarán los cambios si IP PROTOCOL (PROTOCOLO IP) está configurado como PERMANENT (PERMANENTE). Para permitir que los cambios tengan efecto, utilice *RESET NETWORK* (*REINICIACIÓN DE RED*) en la página 34 para restablecer el servidor de impresión.

Consulte la sección *Dirección IP* en la página 92 para obtener más información.

* Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.

Cambiar la máscara de subred*

Vea y, si es necesario, cambie la máscara de subred.

Solo se guardarán los cambios si IP PROTOCOL (PROTOCOLO IP) está configurado como PERMANENT (PERMANENTE). Para permitir que los cambios tengan efecto, utilice *RESET NETWORK* (*REINICIACIÓN DE RED*) en la página 34 para restablecer el servidor de impresión.

Consulte la sección *Máscara de subred* en la página 93 para obtener más información.

* Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.

Cambiar la puerta de enlace predeterminada*

Vea y, si es necesario, cambie la puerta de enlace predeterminada.

Solo se guardarán los cambios si IP PROTOCOL (PROTOCOLO IP) está configurado como PERMANENT (PERMANENTE). Para permitir que los cambios tengan efecto, utilice *RESET NETWORK* (*REINICIACIÓN DE RED*) en la página 34 para restablecer el servidor de impresión.

Consulte la sección *Puerta de enlace predeterminada* en la página 93 para obtener más información.

* Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.









Ver la dirección MAC*

Vea la dirección Control de acceso al medio (MAC, por sus siglas en inglés) del servidor de impresión que está instalado en la impresora (cableado o inalámbrico).

Consulte la sección *Dirección MAC* en la página 94 para obtener más información.

* Esta opción del menú, que no puede modificarse desde el panel de control, aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.

Ver el valor ESSID*

El Identificador del conjunto de servicios extendido (Extended Service Set Identification, ESSID) es un identificador de su red inalámbrica. Esta configuración, que no puede modificarse desde el panel de control, proporciona el ESSID de la configuración inalámbrica actual.

Consulte la sección *ESSID* en la página 94 para obtener más información.

* Esta opción del menú, que no puede modificarse desde el panel de control, aparece solo si un servidor de impresión inalámbrico está instalado en su impresora.

Restablecer la configuración de red*

Esta opción restablece el servidor de impresión cableado o inalámbrico. Debe reiniciar el servidor de impresión para permitir que los cambios de la configuración de la red tengan efecto.

Consulte la sección *Restablecer red* en la página 94 para obtener más información.

* Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.

Especificar el nivel de contraseña

Esta opción restablece el servidor de impresión cableado o inalámbrico. Debe reiniciar el servidor de impresión para permitir que los cambios de la configuración de la red tengan efecto.

Consulte la sección *Nivel de contraseña* en la página 89 para obtener más información.

* Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico está instalado en su impresora.







Tipos de papel

Importante • Zebra recomienda firmemente el uso de suministros de marca Zebra para una impresión continua de alta calidad. Se ha diseñado específicamente una amplia gama de surtido de papel, polipropileno, poliéster y vinilo para mejorar las capacidades de impresión de la impresora y evitar un desgaste prematuro del cabezal de impresión. Para pedir cinta o papel certificado de Zebra, visite http://www.zebra.com/supplies.

Su impresora puede utilizar distintos tipos de papel:

- *Papel estándar*: la mayoría de los papeles estándar utilizan un material de fondo adhesivo al cual se adhieren etiquetas individuales o una longitud continua de etiquetas a un papel protector. El papel estándar puede presentarse en rollos o en pilas de papel plegado continuo (Tabla 2).
- *Suministro de rótulos*: los rótulos generalmente se hacen de papel pesado. El suministro de rótulos no lleva ni adhesivo ni papel protector, y por lo general está perforado entre rótulos. El suministro de rótulos puede presentarse en rollos o en pilas de papel plegado continuo (Tabla 2).
- *Papel "inteligente" para identificación por radiofrecuencia (RFID)*: El papel para RFID se puede utilizar en una impresora que esté equipada con lector/codificador para RFID. Las etiquetas RFID están elaboradas con los mismos materiales y adhesivos que las etiquetas que no son para RFID. Cada etiqueta tiene un



transpondedor para RFID (algunas veces llamado "incrustación"), hecho de un chip y una antena, incrustados entre la etiqueta y el papel protector. La forma del transpondedor varía según el fabricante y es visible a través de la etiqueta. Todas las etiquetas "inteligentes" tienen una memoria que se puede leer, y muchas tienen una memoria que se puede codificar.

Importante • La colocación del transpondedor dentro de la etiqueta depende del tipo de transpondedor y del modelo de impresora. Asegúrese de que está utilizando el papel "inteligente" correcto para su impresora. Para obtener más información, consulte la *RFID Programming Guide 2* (Guía 2 de programación de RFID). Se encuentra disponible una copia de este manual en http://www.zebra.com/manuals o en el CD del usuario que vino con su impresora. Para obtener más detalles sobre la colocación del transpondedor, visite http://www.zebra.com/transponders.
Tipo de papel	Cómo se ve	Descripción
Papel de rollo no continuo		 El papel de rollo está bobinado en un tubo de 76 mm (3 pulg.). Las etiquetas o rótulos individuales están separados por uno o más de los siguientes métodos: El <i>papel de banda</i> separa las etiquetas por espacios intermedios, orificios o muescas. 0 0 0 0 0 0 0 0
Papel plegado continuo		El papel plegado continuo está plegado en zigzag. El papel plegado puede tener las mismas separaciones entre etiquetas que el papel de rollo no continuo. Las separaciones estarán a la altura de los pliegues o cerca de ellos. Nota • No se recomienda el uso de papel plegado.
Papel de rollo continuo	•	El papel de rollo está bobinado en un tubo de 76 mm (3 pulg.). El papel de rollo continuo no tiene espacios intermedios, orificios, muescas ni marcas negras que indiquen la separación entre etiquetas. Esto permite que la imagen se imprima en cualquier lugar de la etiqueta. Algunas veces se utiliza un cortador para separar las etiquetas individuales.



Descripción general de la cinta

La cinta es una película delgada que tiene uno de los lados revestidos con cera, resina o resina de cera, que se transfiere al papel durante el proceso de transferencia térmica. El papel determina si necesita utilizar cinta y de qué ancho debe ser la misma. Para pedir cinta o papel certificado de Zebra, visite http://www.zebra.com/supplies.

Cuando se utiliza cinta, su ancho deber ser igual a o mayor que el del papel en uso. Si la cinta es más angosta que el papel, ciertas áreas del cabezal de impresión quedarán sin protección y sujetas a desgaste prematuro.

Cuándo se utiliza cinta

El papel que se utiliza en la transferencia térmica requiere cinta para imprimir, pero el papel que se utiliza en la impresión térmica directa, no. Para determinar si se debe utilizar cinta con un papel en particular, realice la prueba de marcar el papel.

Para realizar una prueba de marcar el papel, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. Marque la superficie de impresión del papel rápidamente con la uña.
- 2. ¿Aparece una marca negra en el papel?

Si	El papel es para
No aparece una marca negra en el papel	Transferencia térmica. Se requiere una cinta.
Aparece una marca negra en el papel	Impresión térmica directa. No se requiere cinta.

Lado revestido de la cinta

La cinta se puede bobinar con el lado externo o interno revestido (Figura 6). Esta impresora solo se puede utilizar con cinta cuyo lado revestido esté ubicado hacia afuera. Si no logra determinar qué lado de un rollo de cinta en particular está revestido, realice una prueba adhesiva o una prueba de marcar el papel para determinarlo.

Figura 6 • Cinta revestida en el lado de afuera o en el lado de adentro



Prueba adhesiva

Si tiene etiquetas disponibles, realice la prueba adhesiva para determinar qué lado de la cinta está revestido. Este método se aplica con éxito a una cinta ya instalada.

Para realizar una prueba adhesiva, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. Despegue una etiqueta de su papel protector.
- **2.** Presione una esquina del lado adhesivo de la etiqueta hacia la superficie exterior del rollo de cinta.
- **3.** Despegue la etiqueta de la cinta.
- **4.** Observe los resultados. ¿Se adhirió algún resto o alguna partícula de tinta de la cinta a la etiqueta?

Si	Entonces	
Se adhirió tinta de la cinta a la etiqueta	La cinta está revestida en el lado exterior y se puede utilizar en esta impresora.	0
No se adhirió tinta de la cinta a la etiqueta	La cinta está revestida en la superficie interior y no se puede utilizar con esta impresora. Para verificar esto, repita la prueba sobre la otra superficie del rollo de cinta.	

Prueba de marcar la cinta

Realice la prueba de marcar la cinta cuando no haya etiquetas disponibles.

Para realizar una prueba de marcar la cinta, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. Desenrolle una pequeña parte de la cinta.
- 2. Coloque la parte de cinta desenrollada sobre un pedazo de papel con la superficie externa de la cinta en contacto con el papel.
- 3. Marque la superficie interna de la cinta desenrollada con la uña.
- 4. Levante la cinta del papel.
- 5. Observe los resultados. ¿La cinta dejó una marca en el papel?

Si	Entonces
La cinta dejó una marca en el papel	La cinta está revestida en el lado exterior y se puede utilizar en esta impresora.
La cinta no dejó una marca en el papel	La cinta está revestida en la superficie interior y no se puede utilizar con esta impresora. Para verificar esto, repita la prueba sobre la otra superficie del rollo de cinta.



Notas •	 	 	
	 • • • • • • • • • • • •	 	
	 • • • • • • • • • • • • •	 	

Configuración y funcionamiento de la impresora

Esta sección ayuda al técnico con la configuración inicial y el funcionamiento de la impresora.

Contenido

Manejar la Impresora
Desembalar e inspeccionar la Impresora 42
Almacenar la Impresora
Enviar la impresora
Instalación de la impresora
Requisitos
Dimensiones y necesidades de espacios libres 44
Instalar la impresora en un aplicador 49
Seleccionar una interfaz de comunicación de datos
Cables de datos
Conectar la Impresora a una fuente de alimentación eléctrica
Especificaciones para el cable de alimentación eléctrica
Cargar cinta y papel

Manejar la Impresora

Esta sección describe cómo manejar su impresora.

Desembalar e inspeccionar la Impresora

Al recibir la Impresora, proceda a desembalarla e inspeccionarla inmediatamente para detectar cualquier daño de envío.

- Guarde todos los materiales de embalaje.
- Revise si hay daños en las superficies exteriores.
- Levante la puerta del compartimiento del papel e inspecciónelo para detectar si hay daños en los componentes.

Si detecta daños producidos durante el envío al realizar la inspección:

- Notifique de inmediato a la empresa de envío y presente un informe de los daños.
- Conserve todo el material de embalaje para la inspección de la empresa de envío.
- Notifique al revendedor autorizado de Zebra.

Importante • Zebra Technologies no se responsabiliza de ningún daño producido durante el envío del equipo y no reparará este daño mediante la garantía.

Almacenar la Impresora

Si no va a poner la impresora en funcionamiento inmediatamente, vuelva a embalarla con los materiales de embalaje originales. Puede guardar la impresora respetando las siguientes condiciones:

- Temperatura: -40 °C a 60 °C (-40 °F a 140 °F)
- Humedad relativa: 5 % a 85 % sin condensación

Enviar la impresora

Si debe enviar la impresora:

- Apague (**O**) la impresora y desconecte todos los cables.
- Extraiga cualquier papel, cinta u objeto sueltos del interior de la impresora.
- Cierre el cabezal de impresión.
- Embale cuidadosamente la impresora en el contenedor original o en un contenedor alternativo adecuado para evitar daños durante el traslado. Es posible comprar un contenedor de envío a Zebra si el embalaje original se hubiera perdido o destruido.

Instalación de la impresora

Esta sección brinda información básica para montar la impresora en un aplicador. Las ilustraciones de esta sección muestran la impresora desde ángulos diferentes e incluyen dimensiones y necesidades de espacios libres.

Requisitos

Estabilidad Cuando se monta la impresora, el conjunto completo debe ser estable físicamente. Cuando se carga cinta y papel en la impresora, el equipo no debe volverse inestable físicamente.

Ventilación y temperatura Proporcione ventilación para que el cerramiento de montaje de la impresora extraiga el calor y asegure una operación de la impresora sin problemas. La temperatura del aire ambiente que rodea la impresora no debe exceder lo siguiente:

- Temperatura: 0 °C a 41°C (32 °F a 105°F)
- Humedad relativa: 20 % a 95 % sin condensación

Requisitos de la alimentación eléctrica Considere la gama de corriente de la impresora durante la instalación. Cuando se conecta la alimentación eléctrica a la impresora y al equipo circundante, no se debe producir una condición de sobrecarga.

Requisitos de puesta a tierra Mantenga una puesta a tierra de la impresora que sea confiable. Preste particular atención a las conexiones de la alimentación eléctrica de c.a. de modo que la puesta a tierra se mantenga hasta el conector de entrada de la alimentación eléctrica de c.a.

Espacios libres para cables y conectores Deje un espacio holgado en la parte posterior de la impresora para los conectores electrónicos y la preparación de los siguientes cables: Cable de alimentación eléctrica IEC, cable de comunicación de la computadora host serie o paralelo, cable de comunicación de la computadora host opcional (Ethernet) y el cable de interfaz de señal discreta (aplicador).

Requisitos del cable de alimentación eléctrica El cable de alimentación eléctrica IEC no tiene tubo ni canal de protección en la impresora. Si las características de funcionamiento del aplicador incluyen vibración o tracción del cable de alimentación eléctrica, proporcione el mecanismo de fijación adecuado para evitar la desconexión involuntaria del cable de alimentación eléctrica de la impresora.

Dimensiones y necesidades de espacios libres

Esta sección muestra las medidas necesarias para instalar la impresora ZE500 en un aplicador.



Vista posterior



Vista superior





Vista lateral: impresora ZE500-4





Instalar la impresora en un aplicador

Esta sección brinda información básica para instalar la impresora en un aplicador.



Precaución • Si la impresora se instala incorrectamente, podría caerse del aplicador y causar lesiones personales. Se deben instalar y fijar el perno de montaje central y los cuatro tornillos de montaje. Consulte la Figura 7 para la ubicación del perno y de los tornillos.

Para instalar la impresora en un aplicador, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. Consulte la Figura 7. Instale el perno de montaje central en el orificio central del aplicador.
- 2. Con cuidado coloque el ojo de cerradura en el perno de montaje central.

Nota • El ojo de cerradura y el perno de montaje central están diseñados para soportar la impresora y ayudar en la instalación y extracción de los cuatro tornillos de montaje.

3. Instale los cuatro tornillos de montaje esquineros para fijar la impresora en el aplicador.



Figura 7 • Vista de frente de la impresora en el aplicador

1	Tornillos de montaje (cuatro en total)
2	Ojo de cerradura
3	Perno de montaje central (se muestra orificio interior en el aplicador)
4	Aplicador

Seleccionar una interfaz de comunicación de datos

Puede conectar la impresora a una computadora al utilizar una o más conexiones disponibles. En la Figura 8 se muestran las conexiones estándar. Su impresora también puede contar con una opción de servidor de impresión cableado o inalámbrico ZebraNet o un puerto paralelo.



Figura 8 • Interfaces de comunicación

•=	puerto paralelo
	Puerto USB
	puerto Ethernet cableada
¶∎	puerto serie
1	puerto del aplicador

La Tabla 3 en la página 51 brinda información básica acerca de las interfaces de comunicación de datos que puede utilizar para conectar su impresora con una computadora. Puede enviar formatos de etiquetas a la impresora por cualquier interfaz de comunicación de datos que esté disponible. Seleccione una interfaz que sea compatible con su impresora y con su computadora o su Red de área local (LAN).

Precaución • Asegúrese de que la alimentación eléctrica de la impresora esté desconectada (**O**) antes de conectar los cables de comunicación de datos. La conexión de un cable de comunicación de datos mientras la alimentación eléctrica está conectada (**I**) puede dañar la impresora.

Conectores	Estándar u opcional	Descripción
Serie RS-232	Estándar	 Limitaciones y requisitos Longitud máxima del cable de 15,24 m (50 pies). Puede ser necesario cambiar los parámetros de la impresora para que coincidan con los de la computadora host. Si está utilizando un cable módem estándar, necesita usar un adaptador de módem nulo para conectar la impresora.
		Conexiones y configuración La velocidad de transmisión en baudios, la cantidad de bits de datos y de parada, la paridad y el control ACTV/DESACTV (XON/XOFF) o DTR deben coincidir con los de la computadora host.
USB	Estándar	 Limitaciones y requisitos Longitud máxima del cable de 5 m (16,4 pies). No se requieren cambios de los parámetros de la impresora para que coincidan con los de la computadora host.
		Conexiones y configuración No se necesita ninguna configuración adicional.
Interfaz de datos paralela de 8 bits	Estándar	 Limitaciones y requisitos Longitud máxima del cable de 3 m (10 pies). Longitud recomendada del cable de 1,83 m (6 pies). No se requieren cambios de los parámetros de la impresora para que coincidan con los de la computadora host. Un servidor de impresión cableado o inalámbrico (si está instalado) se hace cargo de este puerto de la impresora.
		Conexiones y configuración No se necesita ninguna configuración adicional.

Tabla 3 • Interfaces de comunicación de datos

Conectores	Estándar u opcional	Descripción
Servidor de impresión cableado Ethernet	Opción	 Limitaciones y requisitos Puede imprimir en la impresora desde cualquier computadora de su LAN. Puede comunicarse con la impresora a través de las páginas Web de la impresora. Se debe configurar la impresora para utilizar su LAN. Una conexión paralela o un servidor de impresión inalámbrico (si está instalado) se hacen cargo de este puerto de la impresora. Precaución • Tenga cuidado de no enchufar el cable USB en el conector del servidor de impresión cableado Ethernet de la impresora porque hacerlo dañará el conector Ethernet. Conexiones y configuración consulte ZebraNet Wired and Wireless Print Servers User Guide (Guía del usuario de servidores de impresión ZebraNet cableados o inalámbricos) para obtener instrucciones de configuración. Una copia de este manual está disponible en http://www.zebra.com/manuals.
		Nota • Para utilizar esta conexión, es posible que deba quitar un enchufe instalado de fábrica que está diseñado para evitar que alguien accidentalmente conecte un conector USB en este puerto.
Servidor de impresión inalámbrico	Opción	 Limitaciones y requisitos Puede imprimir en la impresora desde cualquier computadora de su Red de área local inalámbrica (WLAN). Puede comunicarse con la impresora a través de las páginas Web de la impresora. Se debe configurar la impresora para utilizar su WLAN. Una conexión paralela o un servidor de impresión cableado (si está instalado) se hacen cargo de este puerto de la impresora. Configuración consulte ZebraNet Wired and Wireless Print Servers User Guide (Guía del usuario de servidores de impresión
		ZebraNet cableados o inalámbricos) para obtener instrucciones de configuración. Una copia de este manual está disponible en http://www.zebra.com/manuals.

Tabla 3 • Interfaces de comunicación de datos (Continuación)

Cables de datos

Debe suministrar todos los cables de datos necesarios para su aplicación.

Los cables Ethernet no requieren blindaje, pero todos los otros cables de datos deben ser totalmente blindados y equipados con cubiertas para conectores de metal o metalizadas. Los cables de datos sin blindar pueden aumentar las emisiones radiadas por encima de los límites regulados.

Para minimizar la captación de ruido eléctrico en el cable:

- Mantenga los cables de datos lo más cortos posible.
- No arme haces apretados de cables de datos con cables de alimentación eléctrica.
- No sujete los cables de datos a conductos de conductores eléctricos.

Conectar la Impresora a una fuente de alimentación eléctrica

El cable de alimentación eléctrica de c.a. debe tener un conector hembra de tres patas en un extremo que se enchufa en el conector de alimentación eléctrica de c.a. correspondiente en la parte posterior de la impresora. Si el cable de alimentación eléctrica no estaba incluido con su impresora, consulte la sección *Especificaciones para el cable de alimentación eléctrica* en la página 55.



Precaución • Para seguridad del personal y del equipamiento, utilice siempre un cable de alimentación eléctrica de tres conductores aprobado y específico para la región o país al cual está destinada la instalación. Este cable debe utilizar un conector hembra IEC 320 y la configuración adecuada de enchufe de tres conductores conectado a tierra y específico para la región.

Para conectar la impresora a una fuente de alimentación eléctrica, lleve a cabo los siguientes pasos:

1. Enchufe el extremo hembra del cable de alimentación eléctrica de c.a. en el conector de alimentación de c.a. que se encuentra en la parte posterior de la impresora.



2. Enchufe el extremo macho del cable de alimentación eléctrica de c.a. en una toma de alimentación eléctrica adecuada.



3. Encienda (I) la impresora.



La impresora se inicia y realiza una autoprueba.

Especificaciones para el cable de alimentación eléctrica



Precaución • Para seguridad del personal y del equipamiento, utilice siempre un cable de alimentación eléctrica de tres conductores aprobado y específico para la región o país al cual está destinada la instalación. Este cable debe utilizar un conector hembra IEC 320 y la configuración adecuada de enchufe de tres conductores conectado a tierra y específico para la región.

Según el modelo de impresora que haya pedido, es posible que se suministre o no un cable de alimentación eléctrica. Si no se suministra uno o si el cable suministrado no corresponde a sus requisitos, consulte la Figura 9 y remítase a las siguientes pautas:

- La longitud total del cable debe ser inferior a 3m (9,8 pies).
- El cable debe tener valores nominales de al menos 10 A y 250 V.
- La masa (tierra) del chasis **debe** estar conectada para garantizar la seguridad y reducir la interferencia electromagnética.



Figura 9 • Especificaciones para el cable de alimentación eléctrica

1	Enchufe de alimentación eléctrica de c.a. correspondiente a su país: este enchufe debe tener la marca de certificación de, al menos, una de
	las organizaciones internacionales de seguridad conocidas
	(Figura 10).
2	Cable HAR de tres conductores u otro cable aprobado para su país.
3	Conector IEC 320: este conector debe tener la marca de certificación
	de, al menos, una de las organizaciones internacionales de seguridad
	conocidas (Figura 10).
4	Longitud \leq 3 m (9,8 pies). Valor nominal de 10 A como mínimo y
	250 V c.a.

Figura 10 • Símbolos de las certificaciones de organizaciones internacionales de seguridad



Cargar cinta y papel

Utilice las instrucciones que se proporcionan en esta sección para cargar la cinta (si se utiliza) y el papel en una impresora ZE500TM (Figura 11). La cinta se utiliza con las etiquetas de transferencia térmica. Si usted planea utilizar etiquetas de impresión térmica directa, no cargue cinta en la impresora. Para determinar si se debe utilizar cinta con un papel en particular, consulte *Cuándo se utiliza cinta* en la página 38. Para pedir cinta o papel certificado de Zebra, visite http://www.zebra.com/supplies.

Precaución • Cuando realice cualquier tarea cerca de un cabezal de impresión abierto, quítese anillos, relojes, collares, placas de identificación u otros objetos metálicos que puedan tocar el cabezal de impresión. No es necesario que desconecte la alimentación eléctrica de la impresora cuando trabaje cerca de un cabezal de impresión abierto, pero Zebra se lo recomienda como precaución. Si desconecta la alimentación eléctrica, perderá toda la configuración temporaria como formatos de etiquetas, y debe volver a cargarlos antes de reanudar la impresión.

Importante • Para proteger el cabezal de impresión del desgaste, utilice cinta más ancha que el papel. La cinta debe estar revestida en el lado exterior. Consulte la sección *Lado revestido de la cinta* en la página 38 para obtener más información.



Figura 11 • Descripción general de carga de suministros

Para cargar la cinta y el papel, lleve a cabo los siguientes pasos:

Carga de la cinta

1.



Precaución • El cabezal de impresión puede estar caliente y podría causar quemaduras graves. Deje enfriar el cabezal de impresión.

Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición abierta.



2. Coloque la cinta con el extremo suelto y desenróllelo en la dirección que se muestra.





3. Coloque el rollo de cinta en el rodillo de suministro de cinta. Empuje el rollo hacia la parte posterior tanto como sea posible.



4. Coloque un tubo de cinta vacío en el rodillo de tensado de la cinta. Empuje el tubo hacia la parte posterior tanto como sea posible.





5.



Precaución • El cabezal de impresión puede estar caliente y podría causar quemaduras graves. Deje enfriar el cabezal de impresión.

Inserte la cinta por debajo del rodillo guía inferior de la cinta (1), debajo del conjunto del cabezal de impresión (2), y luego sobre el rodillo guía superior de la cinta (3).



6. Enrolle la cinta alrededor del tubo del rodillo de tensado de la cinta.





Carga del papel

- **7.** Cargue el papel en la bobina de suministro de papel del aplicador (consulte la documentación del aplicador para obtener más información).
- **8.** Presione el botón de liberación que está en el conjunto del rodillo de presión. Deje que el conjunto pivotee hacia arriba.





IZQUIERDA





Inserte el papel por debajo del eje de la guía superior (1) por debajo del conjunto del rodillo de presión (2) y por debajo del conjunto del cabezal de impresión (3).



11. Pase aproximadamente 30 pulgadas (75 cm) de papel por la barra despegadora. Retire y deseche las etiquetas del papel protector de este papel descubierto.





12. Deslice la guía del papel hacia adentro hasta que toque el borde del papel.

13. Presione el conjunto del rodillo de presión hacia abajo hasta que quede cerrado.



IZQUIERDA

DERECHA

14. Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición cerrada.



15. Levante el seguro del rodillo despegador de manera que el conjunto del rodillo despegador pivotee hacia abajo.



16. Inserte el papel protector alrededor de la barra despegadora, por debajo del rodillo portapapeles y a través del conjunto del rodillo despegador.

Importante • Si el aplicador tiene un tubo de aire, coloque el papel protector entre el tubo de aire y la barra despegadora. No inserte el papel protector sobre el tubo de aire.





17. Rote el conjunto del rodillo despegador hacia arriba hasta que se bloquee en la posición cerrada.

- **18.** Inserte el papel protector alrededor del rodillo de tensado del aplicador (consulte la documentación del aplicador para obtener más información).
- **19.** Cierre la puerta del compartimiento del papel.



20. Si lo desea, realice la *Autoprueba CANCELAR* en la página 141 para verificar que su impresora pueda imprimir.



Configuración y ajustes de la impresora

Esta sección lo ayudará con la configuración y los ajustes de la impresora.

Contenido

Cambiar la configuración de la impresora	68
Configuración de impresión	69
Herramientas de mantenimiento y diagnóstico	80
Ajustes de la red	90
Configuración de idioma	95
Configuración de los sensores	98
Configuración de puertos	99
Calibrar los sensores de cinta y de papel	103
Extraer la cinta usada	107
Ajustar los sensores.	108
Posicionamiento de las palancas acodadas	110
Ajuste de presión del cabezal de impresión	112

Cambiar la configuración de la impresora

Esta sección presenta las opciones de configuración de la impresora que usted puede cambiar y las herramientas para modificarlas. Entre estas herramientas se incluyen:

- Los comandos ZPL y Set/Get/Do (SGD) (para obtener más información, consulte la Zebra[®] Programming Guide [Guía de programación de Zebra[®]]).
- La **pantalla del panel de control** de la impresora (para obtener más información, consulte la sección *Pantalla del panel de control* en la página 13).
- Las **páginas web** de la impresora si la impresora posee una conexión activa cableada o se conecta a un servidor de impresión inalámbrico (para obtener más información, consulte la ZebraNet Wired and Wireless Print Servers User Guide [Guía del usuario de servidores de impresión cableados o inalámbricos ZebraNet]).

Las copias de los manuales mencionados se encuentran disponibles en http://www.zebra.com/manuals o en el CD del usuario que vino con su impresora.

Esta sección contiene las siguientes subsecciones:

- Configuración de impresión en la página 69
- Herramientas de mantenimiento y diagnóstico en la página 80
- Ajustes de la red en la página 90
- Configuración de idioma en la página 95
- Configuración de puertos en la página 99

Para obtener más información acerca de los parámetros de RFID, consulte la *RFID Programming Guide 2* (Guía 2 de programación de RFID).



Nota • Puede descargar la copia más reciente de los manuales mencionados desde el sitio web de Zebra http://www.zebra.com/manuals.

Configuración de impresión

Contraste de	Ajusta el contraste en el valor más bajo que brinda una calidad de impresión buena. Si		
impresión	configura el contraste demasiado alto, es posible que la imagen de la etiqueta no se im claramente, que los códigos de barra no se escaneen correctamente, que la cinta se que que el cabezal de impresión se desgaste prematuramente.		
	Si lo desea, utilice la <i>Autoprueba</i> determinar la mejor configuración	<i>FEED (ALIMENTACIÓN)</i> en la página 143 para a de contraste.	
	Valores aceptados:	0.0 – 30.0	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^MD, ~SD	
	Comando SGD utilizado:	print.tone	
	Opción de menú del Panel de control:	DARKNESS (CONTRASTE) en la página 17	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración general > Contraste	
Velocidad de impresión	Selecciona la velocidad de impres mm/pulg. por segundo). Las veloc mejor calidad de impresión.	ión de una etiqueta (suministrada en números enteros de idades de impresión más bajas generalmente producen una	
	Valores aceptados:	 ZE500-4 203 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s ZE500-4 300 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s ZE500-6 203 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s ZE500-6 300 dpi: 51 mm/s - 254 mm/s 	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^PR	
	Comando SGD utilizado:	media.speed	
	Opción de menú del Panel de control:	PRINT SPEED (VELOCIDAD DE IMPRESIÓN) en la página 17	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración general > Velocidad de impresión	
Velocidad de salto	La velocidad de salto es la velocid formato de etiqueta que están en b de salto podría reducir el tiempo d cuando se debe aplicar una velocid	lad con la que la impresora pasa por alto las áreas del lanco en todo el ancho de la imagen. Una mayor velocidad le impresión. La impresora detecta automáticamente dad mayor.	
	Valores aceptados:	 ZE500-4 203 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s ZE500-4 300 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s ZE500-6 203 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s ZE500-6 300 dpi: 51 mm/s - 254 mm/s 	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^PR	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	SLEW SPEED (VELOCIDAD DE SALTO) en la página 17	
	Página web de la impresora:	ninguno	

Tabla 4 • Configuración de impresión

Velocidad	La velocidad inversa hace referencia al movimiento de retroceso del papel de la posición de		
inversa	corte manual o de despegue a la posición de impresión. Este movimiento se produce para		
	que, en la impresión, se pueda utilizar más superficie del borde de entrada de cada etiqueta.		
	Si se disminuye la velocidad inversa, se pueden mitigar algunos problemas. En general, la		
	disminución de la velocidad inversa puede mejorar la calidad de impresión al inicio de la		
	etiqueta. El valor predeterminado de esta velocidad es de 51 mm/s.		
	Valores aceptados: • ZE500-4 203 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s		
	• ZE500-4 300 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s		
	• ZE500-6 203 dpi: 51 mm/s - 305 mm/s		
	• ZE500-6 300 dpi: 51 mm/s - 254 mm/s		
	Comando(s) ZPL ^ PR		
	relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado: ninguno		
	Opción de menú del Panel BACKFEED SPEED (VELOCIDAD INVERSA) en la de control: página 17		
	Página web de la ninguno		
	impresora:		
Posición de	Si es necesario, ajusta la posición del papel en la barra que se utiliza para cortar		
corte manual	manualmente/despegar luego de la impresión.		
	• Los números mayores hacen que el papel se mueva hacia afuera (la línea de corte se		
	acerca hacia el borde delantero de la siguiente etiqueta).		
	• Los números menores hacen que el papel se mueva hacia adentro (la línea de corte se		
	acerca hacia el borde de la etiqueta que se acaba de imprimir).		
	1		
	2		
	1 Dirección del papel		
	2 Ubicación de la línea de corte configurada de fábrica		
	en la posición 000		
	Valores aceptados: -120 a 120		
	$Comando(s)$ ZPL \sim TA		
	relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado: ninguno		
	Opción de menú del Panel TEAR OFF (CORTE MANUAL) en la página 18		
	de control:		
	Página web de la Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración		
	<i>impresora:</i> general > Corte manual		

Tabla 4 • Configuración de impresión (Continuación)

Modo de	Selecciona un modo de impresión	n compatible con las opciones de su impresora.
impresión	Valores aceptados:	 APLICADOR: la impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal desde el aplicador. CORTE MANUAL: la impresora imprime formatos de etiquetas a medida que los recibe. El operador de la impresora puede arrancar las etiquetas impresas en cualquier momento después de la impresión. SECUENCIA: la impresora imprime un lote de etiquetas con retroceso solo al inicio y al final del lote, y no entre etiquetas. Esta configuración incrementa la producción de etiquetas en la impresión por lote. REBOBINADO: la impresora imprime sin pausas entre etiquetas. El papel se enrolla en un tubo después de la impresión. RFID: la impresora no tiene retroceso entre etiquetas. Cuando se imprime la última etiqueta, la impresora espera 1 segundo para otro formato de etiqueta antes de alimentar la última etiqueta impresa a la posición de corte manual. Utilice este modo cuando imprima varias etiquetas RFID en el modo Corte manual para mejorar la productividad.
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^MM
	Comando SGD utilizado:	media.printmode
	Opción de menú del Panel de control:	PRINT MODE (MODO DE IMPRESIÓN) en la página 18
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración general > Modo de impresión

Tabla 4 • Configuración de impresión (Continuación)

Puerto del aplicador	Selecciona la acción adecuada para el puerto del aplicador, según lo sugerido por el fabricante del aplicador.		
	Valores aceptados:	 DESACTIVADO: el puerto del aplicador está desactivado. MODO 1: reafirma la señal ~END_PRINT baja mientras la impresora está moviendo la etiqueta hacia adelante. MODO 2: reafirma la señal ~END_PRINT alta mientras la impresora está moviendo la etiqueta hacia adelante. MODO 3: reafirma la señal ~END_PRINT baja durante 20 milisegundos cuando se ha completado y posicionado una etiqueta. No reafirmada durante modos de impresión continua. MODO 4: reafirma la señal ~END_PRINT alta durante 20 milisegundos cuando se ha completado y posicionado una etiqueta. No reafirmada durante modos de impresión continua. 	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^JJ	
	Comando SGD utilizado:	device.applicator.end_print	
	Opción de menú del Panel	APPLICATOR PORT (PUERTO DEL APLICADOR) en	
	de control:	la página 18	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración general > Aplicador	
Señal de inicio de impresión	Este parámetro determina cómo reacciona la impresora a la entrada de la señal de inicio de impresión en la patilla 3 del conector de interfaz de aplicador ubicado en la parte posterior de la impresora.		
	Importante • La señal de aplicador. La impresora de correctamente.	inicio de impresión está determinada por el fabricante del ebe utilizar la configuración adecuada para funcionar	
	Valores aceptados:	 MODO IMPULSO: las etiquetas se imprimen cuando la señal pasa de ALTA a BAJA o de BAJA a ALTA, según lo especificado por el comando SGD device.applicator.start_print. MODO NIVEL: las etiquetas se imprimen siempre y cuando la señal se reafirme BAJA. 	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^JJ	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	START PRINT SIG (SEÑAL INICIO IMPRESIÓN) en la página 18	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración avanzada > Señal de inicio de impresión	

Tabla 4 • Configuración de impresión (Continuación)
Tipo de papel	Selecciona el tipo de papel que es	tá utilizando.
ho ao huhor	 Si usted selecciona papel CON formato de etiqueta (^LL si es Si selecciona NO CONTINUO papel para calcular la longitud Consulte la sección <i>Tipos de pape</i> <i>Valores aceptados:</i> 	 NTINUO, debe incluir la longitud de la etiqueta en su stá utilizando ZPL). D para distintos papeles no continuos, la impresora cargará l de la etiqueta. el en la página 36 para obtener más información. CONTINUO NO CONTINUO
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^MN
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	MEDIA TYPE (TIPO DE PAPEL) en la página 18
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración del papel > Tipo de papel
Método de impresión	Especifica si se está utilizando la requiere cinta para imprimir; pero	cinta. El papel que se utiliza en la transferencia térmica o el papel que se utiliza en la impresión térmica directa, no.
	Para determinar si necesita utiliza	ar cinta, consulte Cuándo se utiliza cinta en la página 38.
	Valores aceptados:	TRANSF. TÉRMICATÉRMICO DIRECTO
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^MT
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	PRINT METHOD (MÉTODO DE IMPRESIÓN) en la página 19
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración del papel > Método de impresión

Ancho de	Especifica el ancho de las etiquetas que se están utilizando.	
impresión	Nota • Si el ancho es demasiado angosto, es posible que algunas partes del formato de la etiqueta no se impriman en el papel. Si el ancho es excesivo, desperdiciará memoria de formato y es posible que se imprima fuera de la etiqueta y sobre el rodillo portapapeles. Esto puede afectar a la posición horizontal del formato de etiqueta si la imagen se invirtió utilizando el comando ^POI de ZPL II.	
	Valores aceptados: mínimo: 2 puntos	
	máximo:	
	• ZE500-4 203 dpi: 832 puntos	
	• ZE500-4 300 dpi: 1228 puntos	
	• ZE500-6 203 dpi: 1344 puntos	
	• ZE500-6 300 dpi: 1984 puntos	
	Comando(s) ZPL ^PW relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado: ninguno	
	Opción de menú del Panel PRINT WIDTH (ANCHO DE IMPRESIÓN) en la de control: página 19	
	Página web de laVer y modificar ajustes de la impresora > Configuración impresora:del papel> Ancho de impresión	



Tension de cinta	selecciona el ajuste de la tension de cinta adecuada para el ancho o el tipo de papel que se está imprimiendo. Se puede utilizar el ajuste ALTO para la mayoría de los papeles. El ajuste correcto se determina mediante una combinación del ancho y de la longitud de la cinta (Tabla 5). Si es necesario, utilice una valor menor para papeles angostos o para papeles satinados.					
		Tabla 5 • A	justes d	e la tensión de la cir	ita	
	Ancho de la			Longitud de la cinta	Longitud de la cinta	
	cinta	300 met	ros	450 metros	600 metros	
	De 3 pulg. a 5 pulg. (de 76 mm a 127 mm)	BAJA	A	BAJA	BAJA	
	De 4 pulg. a 6 pulg. (de 102 mm a 152 mm)	BAJA	A	BAJA o MEDIA	BAJA o MEDIA	
	Valores aceptados: • ALTA • MEDIA • BAJA					
	Comando(s) ZPL ^JW relacionado(s):					
	Comando SGD utilizado: ninguno					
	Opción de menú del Panel RIBBON TENSION (TENSIÓN DE CINTA) en la de control: página 28					
	Página web de la ninguno impresora:					
Secuencia de retroceso	le Este parámetro establece el momento en que se debe producir el retroceso de la etiqueta después de que se extrae una etiqueta en algunos modos de impresión. No tiene ningún efecto en el modo Rebobinado. Esta configuración es reemplazada por ~JS cuando se recil como parte de un formato de etiqueta.			roceso de la etiqueta on. No tiene ningún or ~JS cuando se recibe		
	 Valores aceptados: DESPUÉS (el retroceso se produce inmediatamente después de que se finalice la última etiqueta) DESACTIVADO (no se produce retroceso) ANTES (el retroceso se produce antes del movimiento de avance de la primera etiqueta) PREDETERMINADO 					
	Comando(s) ZPL ~JS relacionado(s):					
	Comando SGD utilizado: ninguno					
	Opción de me	nú del Panel de control:	BACKFE	ED (RETROCESO) en	la página 29	
	Página web de la Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración avanzada > Retroceso					

Posición superior de la etiqueta	Este parámetro ajusta la posición d ajustan la posición de la parte supe cabezal de impresión) en una canti posición de la etiqueta hacia arriba	de impresión vertical de la etiqueta. Los números positivos erior de la etiqueta hacia abajo de la etiqueta (lejos del idad dada de puntos. Los números negativos ajustan la a de esta (hacia el cabezal de impresión).
	Valores aceptados:	-120 a 120
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^LT
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	LABEL TOP (PARTE SUPERIOR DE ETIQUETA) en la página 29
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración general > Posición superior de la etiqueta
Posición izquierda de la etiquetaSi es necesario, desplaza la posición de impresión horizo positivos mueven el borde izquierdo de la imagen hacia e de puntos seleccionada; los números negativos mueven el el borde izquierdo de la etiqueta.		ón de impresión horizontal de la etiqueta. Los números do de la imagen hacia el centro de la etiqueta en la cantidad os negativos mueven el borde izquierdo de la imagen hacia
	Valores aceptados:	-9999 a 9999
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^LS
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	LEFT POSITION (POSICIÓN IZQUIERDA) en la página 29
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración avanzada > Posición izquierda
Recuento de prueba del	La impresora ZE500-6 realiza perió impresión. Este parámetro establece	dicamente una prueba del funcionamiento del cabezal de e cuántas etiquetas se imprimen entre estas pruebas internas.
cabezal	Valores aceptados:	De 0000 (desactiva la prueba) a 9999
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^JT
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	CONTD TEST CAB (RECUENTO PRUEBA CABEZAL) en la página 29
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración avanzada > Recuento de prueba del cabezal

Error en pausa	Cuando esta opción está activada y la impresora está en pausa, la impresora configura el estado de error del aplicador.
	Valores aceptados: • ACTIVADO • DESACTIVADO
	Comando(s) ZPL ^JJ relacionado(s):
	Comando SGD utilizado: ninguno
	Opción de menú del Panel ERROR ON PAUSE (ERROR EN PAUSA) en la de control: página 29
	Página web de laVer y modificar ajustes de la impresora > Configuración avanzada > Error en pausa
Modo Poca cinta	La función Poca cinta determina si la impresora generará una advertencia cuando quede poca cantidad de cinta en el rollo.
	Cuando la función Poca cinta está desactivada, la señal de salida (patilla 9) no funciona, no se muestra en pantalla la advertencia POCA CINTA , y la impresora continúa imprimiendo hasta que se queda sin cinta.
	Cuando la función Poca cinta está activada, la señal de entrada de salida (patilla 9) en el puerto del aplicador está operativa. Cuando queda poca cantidad de cinta en el rodillo de suministro, la señal de salida se reafirma para proporcionar una advertencia de POCA CINTA . Defina la señal de salida para reafirmar ALTA o BAJA.
	Valores aceptados: • ACTIVADO • DESACTIVADO
	Comando(s) ZPL ^JJ relacionado(s):
	Comando SGD utilizado: ninguno
	Opción de menú del Panel RIBBON LOW MODE (MODO POCA CINTA) en la de control: página 30
	Página web de la ninguno impresora:
Salida de cinta baja	Cuando la función Cinta baja está activada, este parámetro determina si la señal de salida en la patilla 9 es ALTA o BAJA.
	Valores aceptados: • ACTIVO ALTA • ACTIVO BAJA
	Comando(s) ZPL ninguno relacionado(s):
	Comando SGD utilizado: device.applicator.ribbon_low
	Opción de menú del Panel RIBBON LOW OUTPUT (SALIDA CINTA BAJA) en la de control: página 30
	Página web de la ninguno impresora:

Modo Reimpresión	Cuando el modo Reimpresión est impresa si presiona y mantiene pr en el panel de control de la impre	á activado, usted puede reimprimir la última etiqueta resionado PAUSE + CANCEL) (PAUSA + CANCELAR) sora.
	Valores aceptados:	ACTIVADO DESACTIVADO
		DESACTIVADO
	Comando(s) ZPL	^JZ
	relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel	REPRINT MODE (MODO REIMPRESIÓN) en la
	de control:	página 30
	Página web de la impresora:	N/D

Herramientas de mantenimiento y diagnóstico

Sistema de	Si esta función está activada, la impresora proporciona advertencias cuando se est		
advertencias para	acabar el rollo de papel o de cinta	l.	
paper y cinta	Valores aceptados:	PAPEL DESACTIVADO, PAPEL ACTIVADO	
	Comando(s) ZPL	^JH	
	relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel	EARLY WARNING MEDIA (ADVERTENCIA	
	de control:	PAPEL) en la página 19	
	Página web de la	Ver y modificar ajustes de la impresora >	
	impresora:	Configuración general > Sistema de advertencias (papel)	
Sistema de	Si esta función está activada, la ir	npresora proporciona advertencias cuando se necesita	
advertencias para	limpiar el cabezal de impresión.		
mantenimiento	Valores aceptados:	MANTENIM. DESACTIVADO, MANTENIM. ACTIVADO	
	Comando(s) ZPL	^JH	
	relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel	EARLY WARNING MAINTENANCE (SISTEMA	
	de control:	DE ADVERTENCIA PARA	
		MANTENIMIENTO) en la página 21	
	Página web de la	Ver y modificar ajustes de la impresora >	
	impresora:	Configuración general > Sistema de	
		advertencias (mantenimiento)	
Intervalo de	Cuando el Sistema de advertencia	as para mantenimiento está activado, defina este valor	
cabezal de			
impresión	Cuando el cabezal de impresion a	Alcanza la longitud fijada, en la pantalia del panel de	
1	CABEZAL) Si la función de alert	a está activada la impresora produce una alerta	
	Valores aceptados:	0 M/0 PS a 450 M/1476 PS en incrementos de 50 M	
	Comando(s) ZPL	^JH	
	relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel	HEAD CLEANING (LIMPIEZA CABEZAL) en la	
	de control:	página 21	
	Página web de la	Ver y modificar ajustes de la impresora >	
	impresora:	Configuración general > Limpieza del cabezal	
		ue impresion	

Tabla 6 • Herramientas de mantenimiento y diagnóstico

Vida útil del cabezal de	Cuando el Sistema de advertencia en la cantidad de pulgadas de pap	as para mantenimiento está activado, defina este valor pel que imprimirá a el cabezal de impresión.	
impresión	Cuando el cabezal de impresión alcanza la longitud fijada, en la pantalla del panel de control aparece WARNING REPLACE HEAD (ADVERTENCIA SUSTITUIR CABEZAL). Si la función de alerta está activada, la impresora produce una alerta.		
	Valores aceptados:	0 M/0 PS a 450 M/1476 PS en incrementos de 50 M	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^JH	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	HEAD LIFE (VIDA ÚTIL DEL CABEZAL) en la página 21	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración general > Vida útil del cabezal	
Contador no reiniciable	El contador no reiniciable proporciona la longitud total de papel que ha impreso la impresora. Puede utilizar comandos de firmware para cambiar la unidad de medida de este contador.		
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^MA (para cambiar la unidad de medida)	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	NONRESET CNTR (CONTADOR NO REINICIABLE) en la página 22	
	Página web de la impresora:	ninguno	
Contadores controlados por el usuario	Dos contadores controlados por e ha impreso la impresora desde la comandos de firmware para camb	l usuario proporcionan la longitud total del papel que última vez que se reinició el contador. Puede utilizar piar la unidad de medida y reiniciar este contador.	
	Comando(s) ZPL	^MA (para cambiar la unidad de medida)	
	relacionado(s):	~RO (para reiniciar contadores)	
	Comando SGD utilizado:	odometer.media_marker_count1	
		odometer.media_marker_count2	
	Opción de menú del Panel	RESET CNTR1 (REAJUSTE CONTADOR 1) en la	
	de control.	RESET CNTR2 (REAJUSTE CONTADOR 2) en la	
		página 22	
	Página web de la impresora:	ninguno	

Lecturas del contador de impresión	 Imprime una etiqueta que enumera las lecturas del odómetro para los siguientes elementos: el contador no reiniciable los dos contadores controlados por el usuario los contadores del Sistema de advertencias para mantenimiento, que indican cuando se limpió por última vez el cabezal y la vida útil de este (si la función Sistema de advertencias para mantenimiento está desactivada, los contadores relacionados con esta función no imprimirán). 		
	Comando(s) ZPL ~HQ relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado: ninguno		
	Opción de menú del Panel PRINT METERS (IMPRIMIR LECTURAS) en la de control: página 23		
	Página web de la ninguno impresora:		

	1		
Información	Imprime la información especific	ada en una o más etiquetas.	
de impresión	 FUENTES: imprime las fuentes disponibles de la impresora, incluidas las fuentes estándar y cualquier fuente opcional de la impresora. Las fuentes se pueden almacenar en memoria RAM o flash. CÓDIGOS DE BARRAS: imprime los códigos de barras disponibles en la impresora. Los códigos de barras se pueden almacenar en memoria RAM o flash. IMÁGENES: imprime las imágenes disponibles almacenadas en la tarjeta de memoria RAM, memoria Flash o memoria opcional de la impresora. FORMATOS: imprime los formatos disponibles almacenados en la tarjeta de memoria RAM, memoria Flash o memoria opcional de la impresora. CONFIGURACIÓN: imprime la etiqueta de configuración de la impresora. RED: imprime la configuración de cualquier servidor de impresión que esté instalado. 		
	• TODOS: Imprime las sels enq	Configuración de la immedance MC	
	relacionado(s) ZPL	Red: ~WI	
		Otros: ^WD	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel	LIST FONTS (ENUMERAR FUENTES) en la	
	de control:	página 23	
		LIST BAR CODES (ENUMERAR CÓDIGOS DE BARRAS) en la página 23	
		LIST IMAGES (ENUMERAR IMÁGENES) en la página 23	
		LIST FORMATS (ENUMERAR FORMATOS) en la página 23	
		LIST SETUP (ENUMERAR CONFIGURACIÓN) en la página 24	
		LIST NETWORK (ENUMERAR RED) en la página 24	
		LIST ALL (ENUMERAR TODO) en la página 24	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Imprimir listas en la etiqueta	
Imprimir un	Muestra la configuración del sens	sor comparado con las lecturas reales del sensor.	
perfil de sensor	Para interpretar los resultados del página 148.	perfil de sensor, consulte Perfil de sensor en la	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	~JG	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	SENSOR PROFILE (PERFIL DE SENSOR) en la página 25	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Imprimir listas en la etiqueta	

Tabla 6 • Herramientas de mantenimiento y diagnóstico (Continuación)

T • • • • •			
Inicializar la	Esta opcion borra toda la información almacenada previamente en la memoria flash.		
memoria flash	Precaución • Esta opción borra completamente la memoria flash.		
	Comando(s) ZPL	^JB	
	relacionaao(s):		
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	INIT FLASH MEM. (INICIALIZAR MEMORIA FLASH) en la página 25	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración avanzada > Formatear memoria	
Acción de	Configurar la acción de descon	exión y conexión	
desconexión y conexión	Configura la acción que realizará conexión.	la impresora durante la secuencia de desconexión y	
	 CALIBRAR: ajusta los nivel- la etiqueta, y hace avanzar el p AVANZAR: alimenta las etiqu LONGITUD: determina la lo los sensores, y hace avanzar e SIN MOVIMIENTO; le indi de forma manual que la banda para posicionar la banda sigui CALIBR. RÁPIDA: configu- ganancia de los sensores, dete banda siguiente. 	es y umbrales de los sensores, determina la longitud de papel hasta la banda siguiente. uetas hasta el primer punto de registro. ngitud de la etiqueta utilizando los valores actuales de l papel hasta la banda siguiente. ca a la impresora no mover el papel. Debe asegurarse a esté posicionada correctamente o presionar Avanzar ente. ra los umbrales del papel y de banda sin ajustar la rrmina la longitud, y hace avanzar el papel hasta la • CALIBRAR • ALIMENTAR • LONGITUD • SIN MOVIMIENTO • CALIBR. RÁPIDA	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^MF	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel	MEDIA POWER UP (ENCENDER IMPRESORA)	
	de control:	en la página 28	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Calibración	

Acción de cierre	Configurar la acción de cierre de cabezal	
de cabezal	Configura la acción que realizará la impresora cuando usted cierra el cabezal de impresión.	
	 CALIBRAR: ajusta los niveles y umbrales de los sensores, determina la longitud de la etiqueta, y hace avanzar el papel hasta la banda siguiente. AVANZAR: alimenta las etiquetas hasta el primer punto de registro. LONGITUD: determina la longitud de la etiqueta utilizando los valores actuales de los sensores, y hace avanzar el papel hasta la banda siguiente. 	
	 SIN MOVIMIENTO, le indica a la impresora no mover el papel. Debe asegurarse de forma manual que la banda esté posicionada correctamente o presionar Avanzar para posicionar la banda siguiente. CALIBR. RÁPIDA: configura los umbrales del papel y de banda sin ajustar la ganancia de los sensores, determina la longitud, y hace avanzar el papel hasta la banda siguiente. 	
	Valores aceptados: • CALIBRAR • ALIMENTAR • LONGITUD • SIN MOVIMIENTO • CALIBR. RÁPIDA	
	Comando(s) ZPL ^MF relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado: ninguno	
	Opción de menú del Panel HEAD CLOSE (CIERRE DE CABEZAL) en la de control: página 28	
	Página web de la Ver y modificar ajustes de la impresora > impresora: Calibración	

Tabla 6 • Herramientas de mantenimiento y diagnóstico (Continuación)

Carga de valores	Carga los valores predetermina	dos de la impresora o del servidor de impresión
predeterminados	 DE FÁBRICA: restablece tod parámetros de configuración o cuidado cuando cargue los val todos los ajustes que cambió r RED: reinicializa el servidor o de impresión inalámbrico, la in ÚLTIMA GUARDADA: carg configuración guardada permatica 	as las configuraciones de la impresora que no sean los le red a los valores predeterminados de fábrica. Tenga ores predeterminados porque necesitará volver a cargar nanualmente. le impresión cableado o inalámbrico. Con un servidor mpresora también se reasociará con su red inalámbrica. a las configuraciones a partir de la última anente.
	Valores aceptados:	 DE FABRICA RED ÚLTIMA GUARDADA
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	De fábrica: ^JUF Red: ^JUN Última guardada: ^JUR
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	Disponibles como opciones cuando sale del modo Configuración. Consulte <i>Salir del modo</i> <i>Configuración</i> en la página 15.
	<i>Tecla(s) del panel de control:</i>	De fábrica: mantenga presionados FEED + PAUSE (ALIMENTACIÓN + PAUSA) durante la desconexión y conexión de la impresora para restablecer los parámetros de la impresora a sus valores predeterminados de fábrica.
		Red: mantenga presionados CANCEL + PAUSE (CANCELAR + PAUSA) durante la desconexión y conexión de la impresora para restablecer los parámetros de la red a sus valores predeterminados de fábrica.
		Ultima guardada: N/D
	Página web de la impresora:	De fábrica: Ver y modificar configuración de la impresora > Restablecer la configuración predeterminada Red: Configuración del servidor de impresión > Restablecer el servidor de impresión Última guardada: Ver y modificar configuración de
		la impresora > Restablecer la configuración guardada

Tabla 6 • Herramientas de mantenimiento y diagnóstico (Continuación)

Calibración de	Calibra la impresora para ajustar	la sensibilidad de los sensores de nanel y de cinta
sensor de papel y de cinta	Para obtener las instrucciones completas sobre cómo realizar un procedimiento de calibración, consulte la sección <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.	
	Valores aceptados:	N/D
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	~JC
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	MEDIA AND RIBBON CALIBRATE (CALIBRAR PAPEL Y CINTA) en la página 25
	Tecla(s) del panel de control:	Mantenga presionados PAUSE + FEED + CANCEL (PAUSA + ALIMENTACIÓN + CANCELAR) durante 2 segundos para iniciar la calibración.
	Página web de la impresora:	No se puede iniciar el procedimiento de calibración desde las páginas web. Consulte la siguiente página web para obtener información sobre la configuración que se establece durante la calibración del sensor.
		Ver y modificar ajustes de la impresora > Calibración
		Importante • No cambie estos ajustes a menos que la Asistencia técnica de Zebra o un técnico de servicio autorizado se lo indiquen.
Modo Diagnóstico de	Utilice esta herramienta de diagnóstico para hacer que la impresora muestre los valores hexadecimales para todos los datos que recibió la impresora.	
comunicaciones	Para obtener más información, co comunicaciones en la página 146	onsulte la sección <i>Prueba de diagnóstico de</i>
	Valores aceptados:	DESACTIVADOACTIVADO
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	~JD para activar, ~JE para desactivar
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	COMMUNICATIONS (COMUNICACIONES) en la página 27
	Página web de la impresora:	N/D

Conversión de formato	Selecciona el factor de escala de p puntos por pulgada (dpi); el segui	mapa de bits. El primer número es el valor original de ndo, el valor de dpi que desea poner en escala.
	Valores aceptados:	• NINGUNO • $150 \rightarrow 300$ • $150 \rightarrow 600$ • $200 \rightarrow 600$ • $300 \rightarrow 600$
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	FORMAT CONVERT (CONVERTIR FORMATO) en la página 31
	Página web de la impresora:	ninguno
Pantalla inactiva	Selecciona la información que se impresora está inactiva.	muestra en la pantalla de la impresora cuando la
	Valores aceptados:	 VERSIÓN DEL FIRMWARE MM/DD/AA 24 HR M/DD/AA 12 HR DD/MM/AA 24 HR DD/MM/AA 12 HR
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	IDLE DISPLAY (PANTALLA INACTIVA) en la página 31
	Página web de la impresora:	N/D
Fecha RTR	Este parámetro le permite configu	arar la fecha que se mostrará en la pantalla inactiva.
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^ST
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	RTC DATE (FECHA RTR) en la página 31
	Página web de la impresora:	ninguno
Hora RTR	Este parámetro le permite configu	arar la hora que se mostrará en la pantalla inactiva.
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^ST
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	RTC TIME (HORA DE RTR) en la página 31
	Página web de la impresora:	ninguno

Nivel de	Este parámetro le permite determinar si ciertos elementos del menú seleccionados de	
contraseña	fábrica o todos los elementos del menú estarán protegidos por contraseña.	
	Valores aceptados:	OPCIONES SELECCIONADAS
		TODAS OPCIONES
	Comando(s) ZPL	ninguno
	relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel PASSWORD LEVEL (NIVEL DE CONTE	
	de control:	en la página 34
	Página web de la	ninguno
	impresora:	
Ejecución de un	Si ZBI 2.0 está instalado, puede elegir ejecutar un programa ZBI que haya descargado en su impresora.	
programa ZBI		
	Valores aceptados: N/D	N/D
	Comando(s) ZPL	^JI,~JI
	relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado:	zbi.control.run
	Opción de menú del Panel	<i>Ejecutar el programa ZBI especificado</i> * en la
	de control:	página 31
	Página web de la	Lista de directorios
	impresora:	

Ajustes de la red

Los ajustes de la red se muestran en la etiqueta de configuración de red (Figura 12).

Figura 12 • Etiqueta de muestra de configuración de la red

Tabla 7 • Ajustes de la red

Red primaria	Seleccionar el dispositivo de rec Este parámetro determina el dispo selección de dispositivo activo.	l primaria ositivo que se debe considerar como primario en la
	Valores aceptados:	CABLEADAINALÁMBRICA
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^NC
	Comando SGD utilizado:	ip.primary_network
	Opción de menú del Panel de control:	PRIMARY NETWORK (RED PRIMARIA) en la página 32
	Página web de la impresora:	ninguno

Cargar desde dispositivo externo	Ver si la configuración de IP est impresión Este parámetro determina si, en e LAN/WLAN del servidor o de la configuración de la impresora.	á cargada desde la impresora o desde el servidor de el arranque, se debe utilizar la configuración impresora. De forma predeterminada, se utiliza la
	Valores aceptados:	síNO
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^NP
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	LOAD FROM EXT? (CARGAR DESDE DISP EXTERNO? en la página 32
	Página web de la impresora:	ninguno
Servidor de	Ver servidor de impresión activo	
impresión activo	Este elemento de menú muestra el servidor de impresión que se está utilizando. Determina qué configuración de dispositivo como protocolo IP y dirección IP se debe mostrar debajo de esos elementos de menú.	
	Valores aceptados:	 INALÁMBRICO indica que el servidor de impresión inalámbrico está activo.
		• CABLEADO INTERNO indica que el servidor de impresión con cableado interno está activo.
		• CABLEADO EXTERNO indica que el servidor de impresión con cableado externo está activo.
		 NINGUNO indica que una de las opciones de red está instalada pero no está activa. Cuando se muestra NINGUNO para este elemento de menú, no se mostrarán los elementos específicos del dispositivo como el protocolo IP o la dirección IP.
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	ACTIVE PRINTSRVR (SERVIDOR DE IMPRESIÓN ACTIVO) en la página 32
	Página web de la impresora:	ninguno

Protocolo IP	Configurar el método de resolu	ción IP	
	Este parámetro indica si a la direc o el servidor (de forma dinámica) determina los métodos mediante inalámbrico recibe la dirección II	cción IP la selecciona el usuario (de forma permanente)). Si se elige una opción dinámica, esta selección los cuales el servidor de impresión cableado o P desde el servidor.	
	Valores aceptados:	 TODO SOLO GLEANING RARP BOOTP DHCP DHCP Y BOOTP PERMANENTE 	
	relacionado(s) ZPL		
	Comando SGD utilizado:	Cableado: internal_wired.ip.protocol external_wired.ip.protocol	
		Inalámbrico: wlan.ip.protocol	
	Opción de menú del Panel de control:	IP PROTOCOL (PROTOCOLO IP) en la página 32	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones de red > Ajustes de TCP/IP > Protocolo IP	
Dirección IP	Ver o configurar la dirección IP de la impresora		
	Vea y, si es necesario, cambie la dirección IP de la impresora.		
	Solo se guardan los cambios de esta configuración si IP PROTOCOL (PROTOCOLO IP) está configurado como PERMANENTE. Para permitir que los cambios tengan efecto, reinicie el servidor de impresión (consulte la sección <i>Restablecer red</i> en la página 94).		
	Valores aceptados:	000 a 255 para cada campo	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^ND	
	Comando SGD utilizado:	Cableado: internal_wired.ip.addr external_wired.ip.addr	
		Inalámbrico: ip.addr, wlan.ip.addr	
	Opción de menú del Panel de control:	IP ADDRESS (DIRECCIÓN IP) en la página 33	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones de red > Ajustes de TCP/IP > Dirección IP	

Máscara de	Ver o configurar la máscara de	subred	
subred	Vea y, si es necesario, cambie la r	náscara de subred.	
	Esta opción del menú aparece sol	o si un servidor de impresión cableado o inalámbrico	
	está instalado en su impresora. Para guardar los cambios de esta configuración, configure el IP PROTOCOL (PROTOCOLO IP) como PERMANENTE y luego reinicie		
	et servitior de impresion (consume la sección <i>Restablecer rea</i> en la pagina 94).		
	Valores aceptados:	000 a 255 para cada campo	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^ND	
	Comando SGD utilizado:	Cableado: internal_wired.ip.netmask	
		external_wired.ip.netmask	
		Inalámbrico:wlan.ip.netmask	
	Opción de menú del Panel	SUBNET MASK (MÁSCARA DE SUBRED) en la	
	de control:	página 33	
	Página web de la	Ver y modificar ajustes de la impresora >	
	impresora:	Configuración de comunicaciones de red >	
		Ajustes de TCP/IP > Máscara de subred	
Puerta de enlace	Ver o configurar la puerta de en	nlace predeterminada	
predeterminada	Vea y, si es necesario, cambie la p	buerta de enlace predeterminada.	
	Esta opción del menú aparece solo si un servidor de impresión cableado o inalámbrico		
	configure el IP PROTOCOL (PR)	Ω a guardar los cambios de esta configuración, Ω Ω Ω Ω Ω Ω Ω Ω Ω Ω	
	el servidor de impresión (consulto	e la sección <i>Restablecer red</i> en la página 94).	
	Valores aceptados:	000 a 255 para cada campo	
	Comando(s) ZPL	^ND	
	relacionado(s):		
	Comando SGD utilizado:	Cableado: internal_wired.ip.gateway	
		external_wired.ip.gateway	
		Inalámbrico:wlan.ip.gateway	
	Opción de menú del Panel	DEFAULT GATEWAY (PUERTA DE ENLACE	
	de control:	PREDETERMINADA) en la página 33	
	Página web de la	Ver y modificar ajustes de la impresora >	
	impresora:	Configuración de comunicaciones de red >	
		Ajustes de TCP/IP > Puerta de enlace	
		prodotorninudu	

Dirección MAC	Ver la dirección MAC		
	Vea la dirección Control de acces de impresión que está instalado e	o al medio (MAC, por sus siglas en inglés) del servidor n la impresora (cableado o inalámbrico).	
	Valores aceptados:	N/D	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno	
	Comando SGD utilizado:	Cableado: internal_wired.mac_addr external_wired.mac_addr Inalámbrico: wlan_mac_addr	
	Opción de menú del Panel de control:	MAC ADDRESS (DIRECCIÓN MAC) en la página 34	
	Página web de la impresora:	ninguno	
ESSID	Ver el valor ESSID		
	El Identificador del conjunto de s Identification, ESSID) es un ident no puede modificarse desde el pa configuración inalámbrica actual	ervicios extendido (Extended Service Set tificador de su red inalámbrica. Esta configuración, que nel de control, proporciona el ESSID de la	
	Valores aceptados:	cadena de 32 caracteres alfanuméricos (valor predeterminado: 125)	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno	
	Comando SGD utilizado:	wlan.essid	
	Opción de menú del Panel de control:	ESSID (IDENTIFICADOR DEL CONJUNTO DE SERVICIOS EXTENDIDO) en la página 34	
	Página web de la impresora:	ninguno	
Restablecer red	Esta opción restablece el servidor servidor de impresión para permitefecto.	de impresión cableado o inalámbrico. Debe reiniciar el tir que los cambios de la configuración de la red tengan	
	Valores aceptados:	N/D	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	~WR	
	Comando SGD utilizado:	device.reset	
	Opción de menú del Panel de control:	<i>RESET NETWORK (REINICIACIÓN DE RED)</i> en la página 34	
	Página web de la impresora:	Configuración de servidor de impresión > Configuración del servidor de impresión de fá brica	

Configuración de idioma

Idioma	Si es necesario, cambia el idioma	que muestra la impresora.	
	Este cambio afectará a las palabra	as que se muestren en:	
	los mensajes de estado y error		
	los parámetros de la impresora		
	 la etiqueta de configuración de la impresora, la etiqueta de configuración de la red y las otras etiquetas que usted puede seleccionar para imprimir a través de los menús del usuario (Esto no se aplica a las versiones en japonés, coreano, chino simplificado o chino tradicional. Las etiquetas para esos idiomas se imprimen en inglés). Nota • Las selecciones de este parámetro se muestran en los idiomas reales para que usted pueda encontrar uno que pueda leer más fácilmente. Valores aceptados: INGLÉS, ESPAÑOL, FRANCÉS, ALEMÁN, ITALIANO, NORUEGO, PORTUGUÉS, SUECO, DANÉS, ESPAÑOL2, HOLANDÉS, FINLANDÉS, JAPONÉS, COREANO, CHINO SIMPLIFICADO, CHINO TRADICIONAL, RUSO, POLACO, CHECO, RUMANO 		
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^KL	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	LANGUAGE (IDIOMA) en la página 35	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración general > Idioma	
Carácter de	Configurar el valor del carácter	r de prefijo de control	
control	La impresora busca este carácter hexadecimal de dos dígitos para indicar el inicio instrucción de control ZPL/ZPL II.		
	Configure el carácter de prefijo d formatos de etiqueta.	e control para que coincida con lo que utiliza en sus	
	Valores aceptados:	00 a FF	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^СТ о ~СТ	
	Comando SGD utilizado:	ninguno	
	Opción de menú del Panel de control:	CONTROL PREFIX (PREFIJO DE CONTROL) en la página 27	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Control ZPL	

Carácter de	Configurar el valor del prefijo d	el comando de formato
comando	El prefijo del comando de formato es un valor hexadecimal de dos dígitos utilizado como marcador de ubicación de parámetro en instrucciones de formato ZPL/ZPL II. La impreso busca este carácter hexadecimal de dos dígitos para indicar el inicio de una instrucción de formato ZPL/ZPL II.	
	Configure el carácter del prefijo de utiliza en sus formatos de etiqueta	el comando de formato para que coincida con lo que se
	Importante • No puede utilizar el mismo valor hexadecimal para el prefijo del comando de formato, el carácter de control y los caracteres delimitadores. La impre debe ver caracteres diferentes para funcionar correctamente. Si configura el valor través del panel de control, la impresora salteará los valores que ya están en uso.	
	Valores aceptados:	00 a FF
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^CC o ~CC
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	FORMAT PREFIX (PREFIJO DE FORMATO) en la página 27
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Control ZPL
Carácter	arácter Configurar el valor del carácter delimitador	
delimitador	El carácter delimitador es un valor hexadecimal de dos dígitos utilizado como marcador de ubicación de parámetro en instrucciones de formato ZPL/ZPL II.	
Configure el carácter delimitador para que coincida con lo que utiliza en sus formatos		ura que coincida con lo que utiliza en sus formatos de etiqueta.
	Valores aceptados:	00 a FF
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^CD o ~CD
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	DELIMITER CHAR (CARÁCTER DELIMITADOR) en la página 28
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Control ZPL

Tabla 8 • Configuración de idioma (Continuación)

Modo ZPL	Configurar el modo ZPL	
	Seleccione el modo ZPL que coinc	ida con lo que utiliza en sus formatos de etiqueta.
Esta impresora acepta formatos de etiquetas escritos en ZPL o ZPL II, y así elimina la nec de volver a escribir cualquier formato ZPL que ya exista. La impresora permanece en el n seleccionado hasta que se lo cambie de una de las formas que se enumeran a continuaciór		etiquetas escritos en ZPL o ZPL II, y así elimina la necesidad ato ZPL que ya exista. La impresora permanece en el modo e de una de las formas que se enumeran a continuación.
	Valores aceptados:	• ZPL II
		• ZPL
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^SZ
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	ZPL MODE (MODO ZPL) en la página 28
	Página web de la impresora:	Ver y modificar ajustes de la impresora > Control ZPL

Tabla 8 • Configuración de idioma (Continuación)

Configuración de los sensores

Tipo de sensor	Seleccionar el sensor de papel	
	Seleccione el sensor de papel ade	cuado para el papel que está utilizando.
	Valores aceptados:	• BANDA
		• MARCA
	Comando(s) ZPL	^JS
	relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	SENSOR TYPE (TIPO DE SENSOR) en la página 19
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración del papel

Tabla 9 • Configuración de los sensores

Configuración de puertos

Comunicaciones	Configurar comunicaciones par	alelo
paralelo	Seleccione el puerto de comunicaciones que coincida con el que está utilizando la computadora host.	
	Valores aceptados:	BIDIRECCIONALUNIDIRECCIONAL
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	PARRALEL COMM. (COMUNICACIONES PARALELO) en la página 26
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie
Comunicaciones	nicaciones Configurar comunicaciones serie	
serie	Seleccione el puerto de comunica computadora host.	ciones que coincida con el que está utilizando la
	Valores aceptados:	RS232RS422/485
		RS485 MULTIDROP
		Nota • Seleccione RS232 si está utilizando un adaptador externo para activar la operación RS422/485.
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	ninguno
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	SERIAL COMM. (COMUNICACIONES SERIE) en la página 26
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie > Comunicaciones serie

Tabla 10 • Configuración de puertos

Velocidad de transmisión en baudios	Configurar la velocidad de transmisión en baudios Seleccione el valor en baudios que coincida con el que está utilizando la computadora host.		
	Valores aceptados:	 115200 57600 38400 28800 19200 14400 9600 4800 2400 1200 600 300 	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^SC	
	Comando SGD utilizado:	comm.baud	
	Opción de menú del Panel de control:	BAUD (BAUDIOS) en la página 26	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie > Baudios	
Bits de datos	Configurar el valor de los bits c	le datos	
	Seleccione el valor de los bits de computadora host.	datos que coincida con el que está utilizando la	
	Valores aceptados:	• 7 • 8	
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^SC	
	Comando SGD utilizado:	comm.data_bits	
	Opción de menú del Panel de control:	DATA BITS (BITS DE DATOS) en la página 26	
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie > Bits de datos	

Tabla 10 • Configuración de puertos (Continuación)

Paridad	Configurar el valor de paridad	
	Seleccione el valor de paridad que	coincida con la que está utilizando la computadora host.
	Valores aceptados:	• NINGUNO
		• PAR
		• IMPAR
	Comando(s) ZPL	^SC
	relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado:	comm.parity
	Opción de menú del Panel	PARITY (PARIDAD) en la página 26
	de control:	
	Página web de la	Ver y modificar los ajustes de la impresora >
	impresora:	Configuración de comunicaciones serie > Paridad
Protocolo de	Configurar el valor del protocolo de enlace central de host	
enlace central de host	Seleccione el protocolo de enlace computadora host.	e central que coincida con el que está utilizando la
	Valores aceptados:	ACTV/DESACTV
	_	• RTS/CTS
		• DSR/DTR
	Comando(s) ZPL	^SC
	relacionado(s):	
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel	HOST HANDSHAKE (ENLACE CENTRAL DE
	de control:	HOST) en la página 26
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie >
		Protocolo de enlace central de host

Tabla 10 • Configuración de puertos (Continuación)

Protocolo	Protocolo es un tipo de sistema de se puede enviar un indicador dese que se han recibido datos. Selecci	e verificación de errores. Dependiendo de la selección, le la impresora a la computadora host dando a entender ione el protocolo requerido por la computadora host.
	Valores aceptados:	NINGUNO
		• ZEBRA
		 ACK_NAK Nota • ZEBRA es lo mismo que ACK_NAK, salvo que los mensajes de respuestas de ZEBRA están en secuencia. Si se selecciona ZEBRA, la impresora debe utilizar DSR/DTR para protocolo de enlace central de host.
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^SC
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	PROTOCOL (PROTOCOLO) en la página 27
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie > Protocolo
ID de red	Este parámetro asigna un número exclusivo a la impresora cuando la impresora e funcionando en un ambiente en red RS422/485 multi-drop (se requiere un adapta externo RS422/485). Esto le brinda a la computadora host el medio de dirigirse a impresora específica. Esto no afecta a las redes TCP/IP o IPX. Configure un núm ID de red exclusivo para esta impresora.	
	Valores aceptados:	000 a 999
	Comando(s) ZPL relacionado(s):	^NI
	Comando SGD utilizado:	ninguno
	Opción de menú del Panel de control:	NETWORK ID (ID DE RED) en la página 27
	Página web de la impresora:	Ver y modificar los ajustes de la impresora > Configuración de comunicaciones serie > ID de red

Tabla 10 • Configuración de puertos (Continuación)

Calibrar los sensores de cinta y de papel

Utilice el procedimiento de esta sección para calibrar la impresora, lo que ajusta la sensibilidad de los sensores de cinta y de papel.

- Para obtener información sobre problemas que pueden resolverse mediante la calibración de sensores, consulte la sección *Problemas de impresión* en la página 122.
- Para obtener un resumen de las opciones para iniciar la calibración, consulte la sección *Calibración de sensor de papel y de cinta* en la página 87.

!

Importante • Siga el procedimiento de calibración exactamente como se presenta. Se deben realizar todos los pasos aun cuando solo uno de los sensores requiera ajuste. Puede presionar y mantener presionado CANCEL (CANCELAR) en cualquier paso del procedimiento para cancelar el proceso.

Para realizar la calibración del sensor, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. La impresora debe estar en estado Ready (Lista) para iniciar la calibración de papel y cinta a través de la pantalla de la impresora:
 - **a.** Desplácese hasta el parámetro siguiente. Consulte la sección *Pantalla del panel de control* en la página 13 para obtener información sobre cómo usar el panel de control.



b. Presione **RIGHT SELECT (SELECCIONAR BOTÓN DERECHO)** para seleccionar START (INICIAR).

La impresora realiza lo siguiente:

- La luz de ESTADO y la de SUMINISTROS parpadean una vez en amarillo.
- La luz de PAUSA parpadea en amarillo.
- El panel de control muestra:

LOAD BACKING (CARGAR SOPORTE)



2. **Precaución** • El cabezal de impresión puede estar caliente y podría causar quemaduras graves. Deje enfriar el cabezal de impresión.

Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición abierta.



3. Pase aproximadamente 203 mm (8 pulgadas) de papel por la barra despegadora. Retire y deseche las etiquetas del papel protector de este papel descubierto.



- **4.** Empuje el papel hacia adentro de la impresora de modo que solo el papel protector quede entre los sensores de papel.
- 5. Presione PLUS (MÁS) (+) para continuar.

El panel de control muestra:

REMOVE RIBBON (RETIRAR CINTA)

- 6. Quite la cinta (si se utiliza).
- **7.** Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición cerrada y cierre la puerta del compartimiento del papel.





 Presione PAUSE (PAUSA) para iniciar el proceso de calibración de papel. El panel de control muestra:

CALIBRATING PLEASE WAIT (CALIBRANDO, ESPERE) Cuando se completa el proceso, el panel de control muestra:

RELOAD ALL (RECARGAR TODO)

9. Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición abierta.





10. Vuelva a cargar el papel y la cinta (si se utilizaron).

- IZQUIERDA
- **11.** Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición cerrada.

12. Cierre la puerta del compartimiento del papel.



13. Presione PAUSE (PAUSA) para activar la impresión.

Extraer la cinta usada

Extraiga la cinta usada del rodillo de tensado de la cinta cada vez que cambie el rollo de cinta.

Para extraer la cinta usada, lleve a cabo los siguientes pasos:

1. ¿Se ha acabado la cinta?

Si	Entonces	
Se acabó	Continúe con el paso 2.	
No se acabó	 Corte o rompa la cinta antes de que alcance el rodillo de tensado de la cinta. 	
	EZQUIERDA	DERECHA
	b. Continúe con el paso 2.	

2. Deslice el tubo con la cinta usada fuera del rodillo de tensado de la cinta.



3. Deseche la cinta usada. Puede reutilizar el tubo vacío del rodillo de suministro de cinta colocándolo en el rodillo de tensado de la cinta.

Ajustar los sensores

Esta sección describe cómo ajustar los sensores.

Sensor de papel transmisivo

El sensor de papel transmisivo encuentra los indicadores de "inicio de etiqueta", como muescas u orificios en los espacios intermedios del papel o entre etiquetas. Este sensor consta de una fuente de luz (posicionada debajo del papel) y un sensor de luz (posicionado arriba del papel).

Para posicionar el sensor, realice los siguientes pasos:

2. ¿Cómo indica el papel actual el inicio de etiquetas?

- 1. Consulte la Figura 13. Deslice el indicador de posición del sensor en el conjunto del rodillo de presión para mover el sensor de papel.
 - Si el papel... Entonces... Tiene muescas u Alinee el sensor con la muesca u orificio del papel. orificios entre etiquetas Posicione el sensor aproximadamente en el centro del ancho **Utiliza** espacios intermedios entre del papel. etiquetas





1	Indicador de posición del sensor
2	Conjunto del rodillo de presión
Sensor de papel reflectante

Algunos tipos de papel tienen marcas negras impresas en la cara inferior del protector del papel, las cuales hacen las veces de indicadores de "inicio de etiqueta". El sensor de papel reflectante detecta estas marcas negras. La posición de este sensor no es ajustable. Si utiliza este tipo de papel, consulte *Especificaciones del papel* en la página 154 para obtener información acerca de los requisitos para las marcas negras.

Sensor de cinta

El sensor de cinta se monta en una posición fija y no necesita ningún ajuste.

Posicionamiento de las palancas acodadas

El posicionamiento correcto de las palancas acodadas es importante para una adecuada calidad de impresión.



Precaución • Cumpla con todas las precauciones de seguridad electrostática al manejar componentes sensibles a la electricidad estática tales como placas de circuito impreso y cabezales de impresión.

Para ajustar las palancas acodadas, siga los siguientes pasos:

- 1. Imprima algunas etiquetas a 51 mm (2 pulg.) por segundo ejecutando la autoprueba PAUSE (PAUSA) (consulte *Autoprueba PAUSE (PAUSA)* en la página 142).
- Mientras imprime las etiquetas, utilice los controles del panel de control para disminuir el ajuste del contraste hasta que las etiquetas se impriman en gris en vez de en negro (consulte *Contraste de impresión* en la página 69).



 Precaución • El cabezal de impresión puede estar caliente y podría causar quemaduras graves. Deje enfriar el cabezal de impresión.

Afloje la tuerca de fijación en la parte superior de cada conjunto de palancas acodadas.



4. Posicione las palancas acodadas a aproximadamente 1/4 del recorrido de cada borde del papel.



5. Apriete las tuercas de fijación.



- **6.** Imprima etiquetas adicionales a 51 mm (2 pulg.) por segundo ejecutando otra vez la autoprueba PAUSE (PAUSA). (Presione y mantenga presionada PAUSE (PAUSA) mientras enciende (I) la impresora).
- 7. ¿Ambos lados de la etiqueta se imprimen con el mismo nivel de gris?

Si	Er	ntonces			
Sí	La co	Las palancas acodadas están posicionadas correctamente. Aumente el ajuste de contraste hasta el nivel óptimo para el papel que se está utilizando.			
No	a.	Reajuste la posición de la palanca acodada o palancas acodadas hacia el lado que la impresión era más clara.			
	b.	Imprima etiquetas adicionales a 51 mm (2 pulg.) por segundo ejecutando otra vez la autoprueba PAUSE (PAUSA). (Presione y mantenga presionada PAUSE (PAUSA) mientras enciende (I) la impresora).			
	C.	Repita este paso hasta que ambos lados de la etiqueta se impriman con el mismo nivel de gris.			
	d.	Aumente el ajuste de contraste hasta el nivel óptimo para el papel que se está utilizando.			

Ajuste de presión del cabezal de impresión

Antes de ajustar la presión del cabezal de impresión, verifique que las palancas acodadas estén posicionadas correctamente. Consulte la sección *Posicionamiento de las palancas acodadas* en la página 110.

La vida útil del cabezal de impresión y del sistema de impulsión (correas y cojinetes) se puede maximizar utilizando la presión más baja con la cual se obtiene la calidad de impresión deseada sin permitir que la cinta o el papel resbalen. Es posible que necesite ajustar la presión del cabezal de impresión en los siguientes casos:

- si existe un apreciable corrimiento de la tinta o deformación de la imagen impresa (demasiada presión)
- si hay vacíos (muy poca presión)
- si el ajuste del contraste (duración del quemado) está configurado correctamente, pero la impresión es demasiado clara (muy poca presión)
- si la cinta resbala (muy poca presión)



Precaución • Cumpla con todas las precauciones de seguridad electrostática al manejar componentes sensibles a la electricidad estática tales como placas de circuito impreso y cabezales de impresión.

Para ajustar la presión del cabezal de impresión, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. Según sea necesario durante este procedimiento, consulte *Autoprueba PAUSE (PAUSA)* en la página 142 para imprimir etiquetas de prueba.
- 2. Remítase a *Contraste de impresión* en la página 69 para fijar adecuadamente el valor de contraste (duración del quemado) para su papel y cinta.
- 3. Afloje las tuerca de fijación en el conjunto de palancas acodadas.





 Precaución • El cabezal de impresión puede estar caliente y podría causar quemaduras graves. Deje enfriar el cabezal de impresión.

Como punto inicial de ajuste, fije la posición de la tuerca de ajuste (1) y la de la tuerca de fijación (2) de modo tal que cuando se apriete la tuerca de fijación, quede a aproximadamente 8 mm (5/16 pulg.) desde la horquilla (3).



- **5.** Mueva la tuerca de ajuste hasta que la calidad de impresión sea aceptable. Utilice la presión más baja con la cual se obtiene la calidad de impresión deseada.
 - Para aumentar la presión del cabezal de impresión, mueva la tuerca de ajuste hacia abajo.
 - Para disminuir la presión del cabezal de impresión, mueva la tuerca de ajuste hacia arriba.



6. Para fijar la presión de la palanca acodada, apriete la tuerca de fijación contra la tuerca de ajuste.



Mantenimiento de rutina

En esta sección se proporcionan procedimientos de mantenimiento y limpieza de rutina.

Contenido

Programa de limpieza 1	16
Limpiar el exterior de la impresora 1	16
Limpiar el compartimiento del papel 1	17
Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos 1	17
Reemplazar los componentes de la impresora 1	19
Encargar piezas de reemplazo 1	19
Reciclado de componentes de la impresora 1	19
Lubricación	19

Programa de limpieza

Si limpia su impresora regularmente, se mantiene la calidad de impresión y puede prolongarse la vida útil de la impresora. El programa de limpieza recomendado se muestra en la Tabla 11. Consulte las páginas siguientes para ver procedimientos específicos.

Precaución • Utilice solamente los agentes de limpieza indicados. Zebra no es responsable de daños causados por el uso de cualquier otro líquido en esta impresora.

Área	Método	Intervalo	
Cabezal de impresión	Solvente*	Lleve a cabo los siguientes procedimientos en los	
Rodillo portapapeles	Solvente*	momentos que se indican a continuación:	
Rodillo de presión	Solvente*	CABEZAL AHORA).	
Rodillo despegador	Solvente*	• Modo de impresión térmica directa: Después de	
Sensor de papel transmisivo	Soplado de aire	en papel plegado continuo.	
Sensor de papel reflectante	Soplado de aire	• Modo de impresión de transferencia térmica:	
Trayectoria del papel	Solvente*	Después de cada rollo de cinta (450 m o 1500 pies).	
Sensor de cinta	Soplado de aire		
Sensores de puerta abierta	Soplado de aire	Mensualmente y según sea necesario	
Barra para cortar manualmente/despegar	Solvente*		
Cubierta de la antena de plástico transparente	Soplado de aire		

Tabla 11 • Programa recomendado para la limpieza de la impresora

* Utilice el Equipo de mantenimiento preventivo (número de pieza 47362) o una solución de 90 % de alcohol isopropílico y 10 % de agua desionizada.

Limpiar el exterior de la impresora

Limpie las superficies exteriores de la impresora con un paño que no deje pelusas. Utilice una solución de detergente suave o limpiador de escritorio con moderación, según sea necesario.

Precaución • No utilice agentes de limpieza abrasivos o solventes.

Limpiar el compartimiento del papel

Elimine cualquier suciedad y pelusas acumuladas en el interior de la impresora utilizando un cepillo de cerda suave o una aspiradora. Esta área se debe inspeccionar cada vez que se carga una cinta nueva.

Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos

Limpie el cabezal de impresión, el rodillo portapapeles,, el rodillo de presión y el rodillo despegador de acuerdo con el programa de la Tabla 11 en la página 116. Limpie el cabezal de impresión con más frecuencia si nota que la calidad de impresión no es constante, es decir, que tiene vacíos o que la impresión es demasiado clara. Limpie los rodillos si observa problemas de movimiento del papel.

Para limpiar el cabezal de impresión y los rodillos, lleve a cabo los siguientes pasos:



Precaución • Cumpla con todas las precauciones de seguridad electrostática al manejar componentes sensibles a la electricidad estática tales como placas de circuito impreso y cabezales de impresión.

1. Apague (**O**) la impresora.



2.

Precaución • El cabezal de impresión puede estar caliente y podría causar quemaduras graves. Deje enfriar el cabezal de impresión.

Gire el seguro de liberación del cabezal de impresión hacia la posición abierta.





3. Extraiga el papel y la cinta de la impresora.

4. Usando el equipo de mantenimiento preventivo (número de pieza 47362) o un hisopo con una solución formada por un 90 % de alcohol isopropílico y un 10 % de agua desionizada, limpie los elementos de impresión exhaustivamente. Deje que el solvente se evapore.



1	Elementos del cabezal de impresión (tira gris)
2	Hisopo
3	Rodillo portapapeles

- **5.** Para limpiar el rodillo portapapeles. el rodillo de presión y el rodillo despegador, utilice un paño que no deje pelusas empapado en alcohol. Durante la limpieza, rote los rodillos.
- 6. Vuelva a cargar la cinta y el papel (si se utiliza).
- 7. Cierre la puerta del compartimiento del papel.





Nota • Si la calidad de impresión no mejora luego de llevar a cabo este procedimiento, limpie el cabezal de impresión con la película de limpieza *Save-a-Printhead*. Llame a su distribuidor autorizado de Zebra para obtener más información.

Reemplazar los componentes de la impresora

Algunos componentes de la impresora, como el cabezal de impresión y el rodillo portapapeles, pueden desgastarse con el tiempo y se pueden reemplazar fácilmente. La limpieza regular puede prolongar la vida útil de estos componentes. Consulte la Tabla 11 en la página 116 para ver los intervalos de limpieza recomendados.

Encargar piezas de reemplazo

Para lograr óptima calidad de la impresión y adecuado desempeño de la impresora a través de nuestra línea de productos, Zebra recomienda enfáticamente el uso de suministros Zebra[™] genuinos como parte de la solución total. Específicamente, las impresoras ZM500 están diseñadas para trabajar sólo con cabezales de impresión Zebra[™] genuinos, maximizando así la seguridad y la calidad de impresión.

Comuníquese con su revendedor autorizado de Zebra para obtener información de pedido de piezas.

Reciclado de componentes de la impresora



La mayoría de los componentes de esta impresora son reciclables. La placa lógica principal de la impresora puede incluir una batería que usted debe desechar adecuadamente.

No deseche ninguno de los componentes de la impresora con el resto de los residuos. Deseche la batería de acuerdo con las regulaciones locales y recicle los otros componentes de la impresora según las normas locales. Para obtener más información, visite http://www.zebra.com/environment.

Lubricación

Esta impresora no necesita ningún tipo de lubricación.

Precaución • Si se utilizan en esta impresora, algunos lubricantes disponibles en el comercio pueden dañar el acabado y las piezas mecánicas.



Solución de problemas

En esta sección se brinda información sobre los errores que probablemente deba solucionar. Se incluyen varias pruebas de diagnóstico.

Contenido

Problemas de impresión

La Tabla 12 identifica posibles problemas relacionados con la calidad de la impresión, las posibles causas y las soluciones recomendadas.

Problema	Causa posible	Solución recomendada
Temas generales relacionados con la calidad de la impresión	La impresora está configurada en una velocidad de impresión incorrecta.	Para obtener una calidad de impresión óptima, configurar la velocidad de impresión en el valor más bajo posible para la aplicación por medio del panel de control, del controlador o del software. Es posible que desee realizar la <i>Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN)</i> en la página 143 para determinar la configuración óptima para su impresora. Consultar la sección <i>Velocidad de impresión</i> en la página 69 para obtener información sobre cómo cambiar la velocidad de impresión.
	Está utilizando una combinación incorrecta de etiquetas y cinta para su aplicación.	 Cambiar a un tipo de papel o cinta diferente para tratar de encontrar una combinación compatible. Si es necesario, consultar a su revendedor o distribuidor de Zebra autorizado para obtener información y asesoramiento.
	La impresora está configurada en un nivel de contraste incorrecto.	Para obtener una calidad de impresión óptima, ajustar el contraste en el valor más bajo posible para su aplicación. Es posible que desee realizar la <i>Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN)</i> en la página 143 para determinar el ajuste de contraste ideal. Consultar la sección <i>Contraste de impresión</i> en la página 69 para obtener más información
		sobre cómo cambiar los ajustes de contraste.
	El cabezal de impresión está sucio.	Limpiar el cabezal de impresión. Consultar Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos en la página 117.
	Presión incorrecta o irregular del cabezal de impresión.	 Colocar las palancas del cabezal de impresión correctamente. Consultar <i>Posicionamiento de</i> <i>las palancas acodadas</i> en la página 110. Ajustar la presión del cabezal de impresión al mínimo necesario para obtener una buena calidad de impresión. Consultar <i>Ajuste de</i> <i>presión del cabezal de impresión</i> en la página 112.

Tabla 12 • Problemas de impresión

Problema	Causa posible	Solución recomendada		
Pérdida de registro de impresión en etiquetas.	El rodillo portapapeles, el rodillo de presión o el rodillo despegador están sucios.	Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos. Consultar <i>Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos</i> en la página 117.		
Desplazamiento vertical excesivo en el registro de la parte superior del	Las guías del papel están posicionadas incorrectamente.	Asegurarse de que las guías del papel estén ubicadas correctamente. Consultar <i>Cargar cinta</i> <i>y papel</i> en la página 57.		
formulario.	El tipo de papel está configurado incorrectamente.	Configurar la impresora para el tipo de papel correcto (espacio intermedio/muesca, continuo o marca). Consultar <i>Tipo de papel</i> en la página 73.		
	El papel está cargado incorrectamente.	Cargar el papel correctamente. Consultar <i>Cargar cinta y papel</i> en la página 57.		
Largas bandas sin impresión en varias	Elemento de impresión dañado.	Llamar a un técnico de servicio.		
etiquetas	Cinta arrugada.	Consultar en la sección <i>Problemas de la cinta</i> en la página 126 las causas y las soluciones para cinta arrugada.		
Líneas grises, finas y angulares en las etiquetas en blanco	Cinta arrugada.	Consultar en la sección <i>Problemas de la cinta</i> en la página 126 las causas y las soluciones para cinta arrugada.		
La impresión es demasiado clara o demasiado oscura en	El papel o la cinta no están diseñados para altas velocidades.	Reemplazar los suministros por los que se recomiendan para el funcionamiento a altas velocidades.		
toda la etiqueta	Está utilizando una combinación incorrecta de papel y cinta para su aplicación.	1. Cambiar a un tipo de papel o cinta diferente para tratar de encontrar una combinación compatible.		
		2. Si es necesario, consultar a su revendedor o distribuidor de Zebra autorizado para obtener información y asesoramiento.		
	Está utilizando cinta con papel para impresión térmica directa.	El papel para impresión térmica directa no necesita cinta. Para determinar si está utilizando papel para impresión térmica directa, realizar la prueba de marcar la etiqueta que se detalla en <i>Cuándo se utiliza cinta</i> en la página 38.		
	Presión incorrecta o irregular del cabezal de impresión.	 Colocar las palancas del cabezal de impresión correctamente. Consultar <i>Posicionamiento de</i> <i>las palancas acodadas</i> en la página 110. Ajustar la presión del cabezal de impresión al mínimo necesario para obtener una buena calidad de impresión. Consultar <i>Ajuste de</i> <i>presión del cabezal de impresión</i> en la página 112. 		
Marcas de tinta corrida en las etiquetas	El papel o la cinta no están diseñados para altas velocidades.	Reemplazar los suministros por los que se recomiendan para el funcionamiento a altas velocidades.		

Problema	Causa posible	Solución recomendada	
Registro erróneo/pasa por alto	La impresora no está calibrada.	Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.	
etiquetas	Formato de etiqueta incorrecto.	Verificar el formato de su etiqueta y corregirlo si es necesario.	
Registro erróneo o falla de impresión de una a tres etiquetas	El rodillo portapapeles, el rodillo de presión o el rodillo despegador están sucios.	Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos. Consultar <i>Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos</i> en la página 117.	
	El papel no cumple con las especificaciones.	Utilizar un papel que cumpla con las especificaciones. Consultar <i>Especificaciones del</i> <i>papel</i> en la página 154.	
Desplazamiento vertical en la parte	La impresora no está calibrada.	Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.	
superior del formulario	El rodillo portapapeles, el rodillo de presión o el rodillo despegador están sucios.	Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos. Consultar <i>Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos</i> en la página 117.	
Desplazamiento vertical de la imagen o la etiqueta	La impresora utiliza etiquetas no continuas, pero está configurada en modo continuo.	Configurar la impresora para el tipo correcto de papel (espacio intermedio/muesca, continuo o marca; consultar <i>Tipo de papel</i> en la página 73) y calibrar la impresora si es necesario (consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103).	
	El sensor de papel está calibrado incorrectamente.	Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.	
	El rodillo portapapeles, el rodillo de presión o el rodillo despegador están sucios.	Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos. Consultar <i>Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos</i> en la página 117.	
	Presión incorrecta o irregular del cabezal de impresión.	 Colocar las palancas del cabezal de impresión correctamente. Consultar <i>Posicionamiento de</i> <i>las palancas acodadas</i> en la página 110. Ajustar la presión del cabezal de impresión al mínimo necesario para obtener una buena calidad de impresión. Consultar <i>Ajuste de</i> <i>presión del cabezal de impresión</i> en la página 112. 	
	El papel o la cinta están cargados incorrectamente.	Asegurarse de que el papel y la cinta estén cargados correctamente. Consultar <i>Cargar cinta</i> <i>y papel</i> en la página 57.	
	Papel no compatible.	Debe utilizar un papel que cumpla con las especificaciones de la impresora. Asegurarse de que las muescas o los espacios intermedios entre etiquetas sean de 2 mm a 4 mm y que estén ubicados consistentemente (consultar <i>Especificaciones del papel</i> en la página 154).	

Tabla 12 • Problemas de impresión (Continuación)

Problema	Causa posible	Solución recomendada	
El código de barras impreso en una etiqueta no se escanea.	El código de barras no está dentro de las especificaciones porque la impresión es demasiado clara o demasiado oscura.	Realizar la <i>Autoprueba FEED</i> (<i>ALIMENTACIÓN</i>) en la página 143. Ajustar el contraste o la velocidad de impresión según sea necesario.	
	El espacio en blanco alrededor del código de barras no es suficiente.	Dejar por lo menos 3,2 mm (1/8 pulg.) entre el código de barras y las demás áreas impresas en la etiqueta y entre el código de barras y el borde de la etiqueta.	
Se produjo un error durante la calibración	El papel o la cinta están cargados incorrectamente.	Asegurarse de que el papel y la cinta estén cargados correctamente. Consultar <i>Cargar cinta</i> <i>y papel</i> en la página 57.	
automática.	Los sensores no pudieron detectar el papel o la cinta.	Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.	
	Los sensores están sucios o posicionados incorrectamente.	Asegurarse de que los sensores estén limpios y posicionados correctamente.	
	El tipo de papel está configurado incorrectamente.	Configurar la impresora para el tipo de papel correcto (espacio intermedio/muesca, continuo o marca). Consultar <i>Tipo de papel</i> en la página 73.	

Tabla 12 • Problemas	de ir	npresión	(Continuación)
		1101001011	(00111111111101011)

Problemas de la cinta

En la Tabla 13 se identifican problemas que pueden suceder con la cinta, las posibles causas y las soluciones recomendadas.

Problema	Causa posible	Solución recomendada
Cinta rota o fundida	Ajuste de contraste demasiado alto.	 Reducir el ajuste de contraste. Consulte la sección <i>Contraste de impresión</i> en la página 69 para obtener más información sobre cómo cambiar los ajustes de contraste. Limpiar completamente el cabezal de impresión. Consultar <i>Limpiar el cabezal de impresión y los rodillos</i> en la página 117.
	La cinta está revestida en el lado incorrecto y no se puede utilizar con esta impresora.	Reemplazar la cinta por una revestida en el lado correcto. Para obtener más información, consulte la sección <i>Lado revestido de la cinta</i> en la página 38.
La cinta se resbala o no avanza correctamente	La tensión de la cinta no está ajustada correctamente.	Cambiar el ajuste de la tensión de la cinta. Consultar <i>Tensión de cinta</i> en la página 76.
Cinta arrugada	La cinta no está cargada correctamente.	Cargar la cinta correctamente. Consultar <i>Cargar cinta y papel</i> en la página 57.
	Temperatura de quemado incorrecta.	Para obtener una calidad de impresión óptima, ajuste el contraste en el valor más bajo posible para su aplicación. Es posible que desee realizar la <i>Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN)</i> en la página 143 para determinar el ajuste de contraste ideal.
		Consultar la sección <i>Contraste de impresión</i> en la página 69 para obtener más información sobre cómo cambiar los ajustes de contraste.
	Presión incorrecta o irregular del cabezal de impresión.	Ajustar la presión del cabezal de impresión al mínimo necesario para una calidad de impresión buena. Consultar <i>Ajuste de presión del cabezal de impresión</i> en la página 112.
	El papel no se carga correctamente; pasa "caminando" de un lado a otro.	Asegurarse de que el papel esté ceñido; para eso ajustar la guía del papel, o llamar a un técnico de servicio.
	Es posible que el cabezal de impresión o rodillo portapapeles no esté instalado correctamente.	Llamar a un técnico de servicio.

Tabla 13 • Problemas de la cinta

Problema	Causa posible	Solución recomendada
La impresora no detecta cuando se acaba la cinta. En el modo transferencia térmica, la impresora no detectó la cinta aun cuando está cargada correctamente.	Es posible que la impresora se haya calibrado sin cinta. Después, se insertó la cinta sin que el usuario vuelva a calibrar la impresora o cargue los ajustes predeterminados de la impresora.	Calibrar la impresora, esta vez utilizando la cinta, o cargar los ajustes predeterminados de la impresora. Consulte la sección <i>Calibrar los</i> <i>sensores de cinta y de papel</i> en la página 103 o la sección <i>Carga de valores predeterminados</i> en la página 86.
La impresora indica que falta cinta, aun cuando la cinta está cargada correctamente.	La impresora no fue calibrada para funcionar con la etiqueta y la cinta que se están utilizando.	Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.

Tabla 13 • Problemas de la cinta (Continuación)

Problemas de RFID

En la Tabla 14 se identifican problemas que pueden suceder con las impresoras preparadas para RFID, las posibles causas y las soluciones recomendadas. Para obtener más información acerca de RFID, consulte la *RFID Programming Guide 2* (Guía 2 de programación de RFID). Se encuentra disponible una copia de este manual en http://www.zebra.com/manuals.

Problema	Causa posible	Solución recomendada
La impresora habilitada para RFID deja vacías todas las etiquetas.	La impresora no está calibrada para funcionar con el papel que se está utilizando.	Calibre manualmente la impresora (consulte <i>Calibración de sensor de papel y de cinta</i> en la página 87).
	Está utilizando una etiqueta RFID cuyo tipo de rótulo no es compatible con la impresora. La impresora no se puede	La impresora ZE500R solo admite etiquetas RFID Gen 2. Para obtener más información, consulte la <i>RFID Programming</i> <i>Guide 2</i> (Guía 2 de programación de RFID) o póngase en contacto con un revendedor de RFID autorizado por Zebra. 1. Apague (O) la impresora.
	comunicar con el lector de RFID.	 Espere 10 segundos. Encienda (I) la impresora. Si el problema persiste, puede tener un lector de RFID deficiente o una conexión floja entre el lector de RFID y la impresora. Comuníquese con Asistencia técnica o un técnico de servicio en RFID autorizado de Zebra para obtener asistencia.
	Interferencia de radiofrecuencia (RF) desde otra fuente de RF.	 Realice una o más de las siguientes acciones, según sea necesario: Aleje la impresora de lectores de RFID fijos o de otras fuentes de RF. Asegúrese de que la puerta del compartimiento del papel esté cerrada siempre durante la programación de RFID.
	La configuración es incorrecta en su software de diseño de etiquetas.	La configuración del software sustituye la configuración de la impresora. Asegúrese de que la configuración del software y de la impresora coincidan.
	Está utilizando una posición de programación incorrecta, particularmente si los rótulos en uso están dentro de las especificaciones de la impresora.	 Realice una o más de las siguientes acciones, según sea necesario: Verifique la posición de programación de RFID o la configuración de la posición del programa en el software de diseño de etiquetas. Si la posición es incorrecta, cambie la configuración. Restablezca la posición de programación de RFID al valor predeterminado. Para obtener más información, consulte la <i>RFID Programming Guide 2</i> (Guía 2 de programación de RFID). Para obtener más detalles sobre la colocación del transpondedor, visite http://www.zebra.com/transponders.
	Está enviando comandos de ZPL o SGD de RFID que son incorrectos.	Verifique sus formatos de etiquetas. Para obtener más información, consulte la <i>RFID Programming Guide 2</i> (Guía 2 de programación de RFID).

Tabla 14 • Problemas de RFID

Problema	Causa posible	Solución recomendada
Rendimientos bajos. Se dejan vacíos demasiados rótulos RFID por rollo.	Las etiquetas RFID no están dentro de las especificaciones para la impresora, lo que significa que el transpondedor no está en un área que se puede	Asegúrese de que las etiquetas cumplen con las especificaciones de colocación del transpondedor para su impresora. Consulte http://www.zebra.com/transponders para obtener información sobre la colocación del transpondedor. Para obtener más información, consulte la <i>RFID</i>
	programar consistentemente.	<i>Programming Guide 2</i> (Guia 2 de programación de RFID) o póngase en contacto con un revendedor de RFID autorizado por Zebra.
	Niveles de potencia de lectura y escritura incorrectos para el tipo de rótulo RFID.	Cambie los niveles de potencia de lectura y escritura de RFID. Para obtener instrucciones, consulte la <i>RFID</i> <i>Programming Guide 2</i> (Guía 2 de programación de RFID).
	Interferencia de radiofrecuencia (RF)	Realice una o más de las siguientes acciones, según sea necesario:
	desde otra fuente de RF.	 Aleje la impresora de los lectores de RFID fijos. Asegúrese de que la puerta del compartimiento del papel esté cerrada siempre durante la programación de RFID.
	La impresora está utilizando versiones desactualizadas del firmware de la impresora y del firmware del lector.	Vaya a http://www.zebra.com/support para obtener firmware actualizado.
La impresora se detiene en la incrustación de RFID.	La impresora calibró la longitud de la etiqueta solo hasta la incrustación de RFID en lugar de hacerlo hasta el espacio intermedio entre etiquetas.	 Seleccione FEED (ALIMENTACIÓN) para los parámetros MEDIA POWER UP (ENCENDER IMPRESORA) y HEAD CLOSE (CIERRE DE CABEZAL) (consulte Acción de desconexión y conexión en la página 84 o Acción de cierre de cabezal en la página 85). Calibre manualmente la impresora (consulte Calibración de sensor de papel y de cinta en la página 87).
La luz de DATA (DATOS) se pone intermitente indefinidamente después de que intenta descargar firmware de la impresora o del lector.	La descarga no fue satisfactoria. Para obtener mejores resultados, apague y encienda la impresora antes de descargar cualquier firmware.	 Apague (O) la impresora. Espere 10 segundos. Encienda (I) la impresora. Intente descargar el firmware nuevamente. Si el problema persiste, póngase en contacto con Asistencia técnica.

Problema	Causa posible	Solución recomendada
Los parámetros de RFID no aparecen en el modo Configuración y la información de RFID no aparece en la etiqueta de configuración de	La impresora se apagó (O) y se volvió a encender (I) demasiado rápido para que el lector de RFID se inicializara correctamente.	 Espere por lo menos 10 segundos después de apagar la impresora antes de volver a encenderla. 1. Apague (O) la impresora. 2. Espere 10 segundos. 3. Encienda (I) la impresora. 4. Verifique si hay parámetros RFID en el modo Configuración o si hay información de RFID en una nueva etiqueta de configuración.
La impresora. La impresora no deja vacías las etiquetas RFID que no están programadas correctamente.	Se cargó en la impresora una versión incorrecta del firmware de la impresora o del lector.	 Verifique que la versión correcta del firmware está cargada en su impresora. Para obtener más información, consulte la <i>RFID Programming Guide 2</i> (Guía 2 de programación de RFID). Descargue el firmware correcto de la impresora o del lector si es necesario. Si el problema persiste, póngase en contacto con Asistencia técnica.
	La impresora no se puede comunicar con el subsistema de RFID.	 Apague (O) la impresora. Espere 10 segundos. Encienda (I) la impresora. Si el problema persiste, puede tener un lector de RFID deficiente o una conexión floja entre el lector de RFID y la impresora. Comuníquese con Asistencia técnica o un técnico de servicio autorizado para obtener asistencia.

Tabla 14 • Problemas de RFID (Continuación)

Mensajes de error

Cuando se produce un error, el panel de control muestra mensajes de error. Consulte la Tabla 15 para conocer los errores en la pantalla LCD, las posibles causas y las soluciones recomendadas.

Pantalla/Condición de la Impresora	Causa posible	Solución recomendada
ZE500 203dpi ERROR CAB. NO VÁL IDO La luz de ERROR (ERROR)	El cabezal de impresión se reemplazó por uno que no es un cabezal de impresión genuino de Zebra TM .	Instalar un cabezal de impresión genuino de Zebra [™] .
ATENCION LIMPIAR CABEZA	La función Sistema de advertencias para mantenimiento está activada y el cabezal de impresión ha llegado al final de intervalo especificado para la limpieza. Consulte la sección <i>Sistema de advertencias</i> <i>para mantenimiento</i> en la página 80 para obtener más información.	 Limpie el cabezal de impresión. En el panel de control, vaya a la opción de menú HEAD CLEANED? (¿CABEZAL LIMPIO?). Presione PLUS (MÁS) y seleccione YES (SÍ) para restablecer el contador de limpieza del cabezal de impresión para el Sistema de advertencias para mantenimiento.
ZE500	El cabezal de impresión no está completamente cerrado.	Cierre el cabezal de impresión por completo.
ERROR CABEZAL ABIERTO	El sensor de cabezal abierto no funciona correctamente.	Llamar a un técnico de servicio.
La impresora se detiene; la luz de ERROR (ERROR) se pone intermitente.		
ZE500 203dpi	El papel no está cargado o está cargado incorrectamente.	Cargar el papel correctamente. Consultar <i>Cargar cinta y papel</i> en la página 57.
ERROR	El sensor de papel no está	Revise la ubicación del sensor del
FALTA PAPEL	correctamente alineado.	papel. Coloque el tipo de papel adecuado o
La impresora se detiene; la luz de MEDIA (PAPEL) está encendida; la luz de ERROR (ERROR) se pone intermitente.	funcionar con papel no continuo, pero se ha cargado papel continuo.	vuelva a configurar la impresora para el tipo de papel actual y realice una calibración.

Tabla 15 • Mensajes de error

Pantalla/Condición de la Impresora	Causa posible	Solución recomendada
ZE500 203dpi	En el modo transferencia térmica, la cinta no está cargada o se cargó incorrectamente.	Cargar la cinta correctamente. Consultar <i>Cargar cinta y papel</i> en la página 57.
ERROR FALTA CINTA	En el modo transferencia térmica, el sensor de cinta no está detectando la cinta.	 Cargar la cinta correctamente. Consultar <i>Cargar cinta y papel</i> en la página 57. Calibrar la impresora. Consultar
luz de RIBBON (CINTA) está encendida, la luz de ERROR		<i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.
(ERROR) se pone intermitente.	En el modo transferencia térmica, el papel está bloqueando el sensor de cinta.	1. Cargar el papel correctamente. Consultar <i>Cargar cinta y papel</i> en la página 57.
		2. Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.
	En el modo transferencia térmica, la impresora no detectó la cinta aun cuando está cargada correctamente.	 Imprimir un perfil de sensor. Consultar <i>Imprimir un perfil de sensor</i> en la página 83. El umbral de falta de cinta (1) es probable que esté demasiado alto, por encima del área negra que indica dónde se detectó la cinta (2). 1 - CINTA 2 - 0000 - 000
	Si está utilizando papel para impresión térmica directa, la impresora está esperando que se cargue la cinta porque está configurada incorrectamente para el modo transferencia térmica.	<i>Configuración</i> en la página 15). Configurar la impresora para el modo térmico directo. Consultar <i>Método de</i> <i>impresión</i> en la página 73.

Tabla 15 • Mensa	ies de error	(Continuación)
		(•••••••

Pantalla/Condición de la Impresora	Causa posible	Solución recomendada
ZE500 203dpi ATENCION CINTA INSTALADA La luz de RIBBON (CINTA) está encendida, la luz de ERROR (ERROR) se pone	La cinta está cargada, pero la impresora está configurada para el modo térmico directo.	No se requiere cinta con el papel de impresión térmica directa. Si está utilizando papel para impresión térmica directa, extraiga la cinta. Este mensaje de error no afectará a la impresión. Si está utilizando papel para transferencia térmica, el cual requiere cinta, configure la impresora para el modo transferencia térmica. Consultar
intermitente. ZE500 203dpi FALLA DEL TERM I STOR La luz de ERROR (ERROR) se pone intermitente.	El cabezal de impresión tiene un termistor defectuoso.	Llamar a un técnico de servicio.
ZE500 203dpi ATENCION C.TERMICA FRIA La impresora imprime mientras la luz de ERROR (ERROR) se pone intermitente.	Precaución • Este mensaje un cable de alimentación el impresión conectado incorre puede estar lo suficientemente calie graves. Deje que el cabezal de impre La temperatura del cabezal de impresión se está aproximando al límite inferior de operación.	e de error puede haber sido causado por léctrica o de datos del cabezal de ectamente. El cabezal de impresión ente como para causar quemaduras resión se enfríe. Continuar imprimiendo hasta que el cabezal de impresión alcance la temperatura de funcionamiento correcta. Si el error persiste, es posible que la temperatura ambiente sea demasiado fría para realizar impresiones correctas. Llevar
	El cable de datos del cabezal de impresión no está conectado correctamente.	 Ia impresora a un ambiente más cálido. Precaución • Apague (O) la impresora antes de llevar a cabo este procedimiento. Si no lo hace, podría dañar el cabezal de impresión. 1. Apague (O) la impresora. 2. Desconecte el cable de datos del cabezal de impresión y vuelva a conectarlo. 3. Asegúrese de que el conector del cable esté completamente insertado en el conector del cabezal de impresión. 4. Encienda (I) la impresora.
	El cabezal de impresión tiene un termistor defectuoso.	Llamar a un técnico de servicio.

Pantalla/Condición de la Impresora	Causa posible	Solución recomendada
ZE500 203dpi	Precaución • El cabezal de suficientemente caliente coDeje que el cabezal de imp	e impresión puede estar lo mo para causar quemaduras graves. resión se enfríe.
C.MUY CALIENTE La impresora se detiene; la luz de ERROR (ERROR) se pone intermitente.	El cabezal de impresión está muy caliente.	Dejar que la impresora se enfríe. La impresión se reanudará automáticamente cuando los elementos del cabezal de impresión alcancen una temperatura de funcionamiento aceptable.
ZE500 203dpi ATENCION C.TERMICA FRIA	Precaución • Estos mensa por un cable de alimentación impresión conectados incorr puede estar lo suficientemen quemaduras graves. Deje q	jes de error pueden haber sido causados n eléctrica o de datos del cabezal de rectamente. El cabezal de impresión nte caliente como para causar ue el cabezal de impresión se enfríe.
ZE500 203dpi FALLA DEL TERMISTOR	El cable de datos del cabezal de impresión no está conectado correctamente.	 Precaución • Apague (O) la impresora antes de llevar a cabo este procedimiento. Si no lo hace, podría dañar el cabezal de impresión. 1. Apague (O) la impresora. 2. Desconecte el cable de datos del
ERROR C.TERMICA FALLO		 cabezal de impresión y vuelva a conectarlo. 3. Asegúrese de que el conector del cable esté completamente insertado en el conector del cabezal de impresión. 4. Encienda (I) la impresora.
La impresora se detiene; la luz de ERROR (ERROR) está encendida; la impresora cicla estos tres mensajes.	El cabezal de impresión tiene un termistor defectuoso.	Llamar a un técnico de servicio.

Pantalla/Condición de la Impresora	Causa posible	Solución recomendada
DESFRAGMENT NO APAGAR La impresorase detiene.	La impresora está desfragmentando memoria.	Precaución • NO desconecte la alimentación eléctrica de la impresora durante la desfragmentación. Si lo hace, puede dañar la impresora. Deje que la impresora concluya con la desfragmentación. Si recibe este
		mensaje de error frecuentemente, verifique sus formatos de etiquetas. Los formatos que graban y borran memoria con frecuencia pueden provocar que la impresora desfragmente a menudo. Al utilizar formatos de etiquetas codificados correctamente minimiza la necesidad de la desfragmentación. Si este mensaje no desaparece, póngase en contacto con Asistencia técnica. La impresora requiere servicio.

Pantalla/Condición de la Impresora	Causa posible	Solución recomendada
ZE500 203dpi FALTA MEMORIA AL CREAR BITMAP	No existe memoria suficiente para realizar la función especificada en la segunda línea del mensaje de error.	Liberar algo de memoria de la impresora ajustando el formato de la etiqueta o los parámetros de la impresora. Una manera de liberar memoria es ajustar el ancho de impresión al ancho real de la etiqueta en lugar de dejar el ancho de impresión
ZE500 203dpi		<i>impresión</i> en la página 74. Asegurarse de que el dispositivo, como
FALTA MEMORIA AL CREAR FORMATO		la tarjeta de memoria FLASH, esté instalado y no protegido contra escritura o lleno.
ZE500 203dpi FALTA MEMORIA		Asegurarse de que los datos no estén dirigidos a un dispositivo que no esté instalado o disponible. Llamar a un técnico de servicio.
GRABAR GRAFICO		
FALTA MEMORIA GRABAR FORMATO		
ZE500 203dpi FALTA MEMORIA		
AL GRABAR BITMAP		
ZE500 203dpi FALTA MEMORIA		
AL GRABAR FUENTE		

Problemas de comunicaciones

La Tabla 16 identifica problemas de comunicaciones, las posibles causas y las soluciones recomendadas.

Problema	Causa posible	Solución recomendada
Se envió un formato de etiqueta a la impresora que no fue reconocido. La	Los parámetros de comunicación son incorrectos.	Revisar los parámetros de comunicación del software o del controlador de la impresora (si corresponde).
luz de DATA (DATOS) no está intermitente.		Si está utilizando comunicación serie, verifique la configuración del puerto serie. Consulte la sección <i>Configuración de puertos</i> en la página 99.
		Si está utilizando comunicación serie, asegúrese de que está utilizando un cable módem nulo o un adaptador de módem nulo.
		Verificar la configuración del protocolo de enlace central de la impresora. La configuración que se utiliza debe coincidir con la que está utilizando la computadora host. Consulte la sección <i>Configurar el valor del</i> <i>protocolo de enlace central de host</i> en la página 101.
		Si utiliza un controlador, revise los parámetros de comunicación del controlador correspondiente a su conexión.
Se envió un formato de etiqueta a la impresora. Se	Los parámetros de comunicación serie son	Asegurarse de que los parámetros de control de flujo coincidan.
imprimen varias etiquetas, a continuación, la impresora saltea la imagen de la etiqueta la imprime	incorrectos.	Revisar la longitud del cable de comunicación. Consultar la Tabla 3 en la página 51 para obtener los requisitos.
en el lugar equivocado, omite su impresión o la distorsiona.		Revisar los parámetros de comunicación del software o del controlador de la impresora (si corresponde).
Se envió un formato de etiqueta a la impresora que no fue reconocido. La luz de DATA (DATOS) está intermitente pero no	El prefijo y los caracteres delimitadores configurados en la impresora no coinciden con los del formato de la etiqueta.	Verificar el prefijo y los caracteres delimitadores. Consultar la sección <i>Configurar</i> <i>el valor del carácter de prefijo de control</i> en la página 95 y la sección <i>Configurar el valor del</i> <i>carácter delimitador</i> en la página 96.
se produce ninguna impresión.	Se envían datos incorrectos a la impresora.	Revisar los parámetros de comunicación de la computadora. Asegurarse de que coincidan con los parámetros de la impresora.
		Si el problema persiste, revise el formato de la etiqueta.

Tabla 16 • Problemas de comunicaciones

Problemas misceláneos de la impresora

En la Tabla 17 se identifican los problemas misceláneos de la impresora, las posibles causas y las soluciones recomendadas.

Problema	Causa posible	Solución recomendada
No comprendo el idioma que aparece en la pantalla del panel de control	El parámetro de idioma se cambió por medio de un comando de firmware o del panel de control.	 En el panel de control, presione SETUP (CONFIGURACIÓN). Presione FLECHA IZQUIERDA una vez para mover el parámetro LANGUAGE (IDIOMA). Utilice PLUS (MÁS) (+) o MINUS (MENOS) (-) para desplazarse por las selecciones de idioma. Las selecciones de este parámetro se muestran en los idiomas reales para que usted pueda encontrar uno que pueda leer más fácilmente. Seleccionar el idioma que desea en pantalla.
Faltan caracteres o partes de caracteres en la pantalla	Es posible que haya que cambiar la pantalla.	Llamar a un técnico de servicio.
Los cambios efectuados en la configuración de los parámetros no tuvienen efecto	Algunos parámetros están definidos incorrectamente.	 Verificar los parámetros y cambiar o restablecerlos si es necesario. Apagar la impresora (O) y, a continuación, encenderla (I) nuevamente.
tuvieron efecto	Un comando de firmware (como device.command_override) desactivó la capacidad para cambiar el parámetro.	Consultar la guía <i>Programming Guide for ZPL</i> , <i>ZBI, Set-Get-Do, Mirror, and WML (Guía de programación de ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror y WML)</i> o llamar a un técnico de servicio.
	Un comando de firmware volvió a cambiar el parámetro por la configuración anterior.	
	Si el problema persiste, es posible que haya ocurrido un problema en la placa lógica principal.	Llamar a un técnico de servicio.
Las etiquetas no continuas reciben el tratamiento de	La impresora no fue calibrada para funcionar con el papel que se está utilizando.	Calibrar la impresora. Consultar <i>Calibrar los sensores de cinta y de papel</i> en la página 103.
etiquetas continuas.	La impresora está configurada para funcionar con papel continuo.	Configurar la impresora para el tipo de papel correcto (espacio intermedio/muesca, continuo o marca). Consultar <i>Tipo de papel</i> en la página 73.

Tabla 17 • Problemas misceláneos de la Impresora

Problema	Causa posible	Solución recomendada
Todas las luces indicadoras están encendidas, no aparece nada en la pantalla (si la impresora tiene una pantalla), y la impresora se bloquea.	Falla electrónica interna o de firmware.	Llamar a un técnico de servicio.
La impresora se bloquea al ejecutar la autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica.	Falla de la placa lógica principal.	Llamar a un técnico de servicio.

Tabla 17 • Problemas misceláneos de la Impresora (Continuación)

Diagnóstico de la impresora

Las autopruebas y las otras pruebas de diagnóstico brindan información específica sobre la condición de la impresora. Las autopruebas generan muestras de impresión y brindan información específica que permite determinar las condiciones de operación de la impresora.



Importante • Cuando realice las autopruebas, utilice papel de ancho completo. Si el papel no es lo suficientemente ancho, las etiquetas de prueba pueden imprimirse en el rodillo portapapeles. Para evitar que esto suceda, verifique el ancho de impresión y asegúrese de que el ancho sea el correcto para el papel que está utilizando.

Cada autoprueba se activa al presionar una tecla específica del panel de control, o bien, una combinación de teclas mientras se conecta (l) la alimentación eléctrica de la impresora. Mantenga la(s) tecla(s) presionada(s) hasta que se apague la primera luz indicadora. La autoprueba seleccionada se ejecuta automáticamente al final de la autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica.



Nota •

- · Cuando realice estas autopruebas, no envíe datos a la impresora desde el servidor.
- Si el papel es más corto que la etiqueta que desea imprimir, la etiqueta de prueba continuará imprimiéndose en la siguiente etiqueta.
- Si cancela una autoprueba antes de que esta finalice, siempre reinicialice la impresora, apáguela (**O**) y enciéndala (**I**) nuevamente.

Autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica

Cada vez que se enciende la impresora (I), se ejecuta una autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica (POST). Durante esta prueba, las luces del panel de control (los LED) se encienden y se apagan para asegurar la operación correcta. Al final de esta autoprueba, solo queda encendido el LED de STATUS (ESTADO). Una vez completada la autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica, el papel avanza hasta la posición correcta.

Para iniciar la autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica, lleve a cabo los siguientes pasos:

1. Encienda (I) la impresora.

Se ilumina el LED de POWER (ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA). Los otros LED del panel de control y la pantalla LCD controlan el progreso e indican los resultados de las pruebas individuales. Todos los mensajes que se visualizan durante la POST están en inglés; no obstante, si la prueba falla, el mensaje resultante también aparece en varios idiomas internacionales.

Autoprueba CANCELAR

La autoprueba CANCELAR imprime una etiqueta de configuración de la impresora. Para conocer otras formas de imprimir estas etiquetas, consulte *Información de impresión* en la página 83.

Para realizar la autoprueba CANCEL (CANCELAR), lleve a cabo los siguientes pasos:

- **1.** Apague (**O**) la impresora.
- 2. Presione y mantenga presionada CANCEL (CANCELAR) mientras enciende (I) la impresora. Mantenga presionada CANCEL (CANCELAR) hasta que se apague la primera luz del panel de control.

La impresora imprime una etiqueta de configuración de la impresora (Figura 14).

Figura 14 • Etiqueta de muestra de configuración de la impresora

CONFIGURACION DE IMPRESORA Zebra Technologies ZTC ZESO-4 RH-203dpi ZPL ZBRA3IB688 +30.0. CONTRASTE SIC ZESO-4 RH-203dpi ZPL ZBRA3IB688 +30.0. CONTRASTE SIC MIXS. >52 MIXS. VELOC DE SALTO SIC MIXS. >0000- CORTE MAN. DESACTIVAS. VELOC NVERSA 0001. CORTE MAN. DESACTIVADO. PUERTO APAELCADOR MODAL. IMPUL SEAKAL CON. IMPRESION DESACTIVADO. PUERTO APAEL MEMBRANA. TIPO DE SENSOR TERMICA DIRECT. MOLO IMPRESION MORDAL. IMPUL SENSOR TERMICA DIRECT. ADV. PRENTIRA SIN CONECTAR COMUNIC USB SISTS. BITS DE DATOS BIDIRECCIONAL COM PARALELO RES232. COMUNICACISB SISTS. BITS DE DATOS NINKUNA. PARELO MODOL NORMAL COMUNICACISB VELACCIONAL COMUNICACISB SISTOR COMUNIC USB SISTERDE DATOS NINKUNA. PARELODA MODAL NORMAL COMUNICACAIS		
Zebra Technologies ZTC ZEBO-4 RH-203dpi ZPL ZBR4318688 430.0 CONTRASTE 51 MM/S VELOC IMPRESION 152 MM/S VELOC IMPRESION 152 MM/S VELOC INPRESION 152 MM/S VELOC INPRESION 152 MM/S VELOC INPRESION 154 MM/A TIPO DE PAPEL CONTINUO TIPO DE PAPEL CONTINUO TIPO DE PAPEL CONTINUO TIPO DE SENSOR TERMICA DIRECT METODO IMPRES 1800 LANO. PRETATURA 1800 CONUNCIUSES 2800 ANCHO IMPRS 1800 CONUNCIUSES 28170 CONUNCIUSES 28170 CONUNCIUSES 28170 CONUNCIUSES 28170 CONUNCIUSES 28170 CONUNCIUSES 28170 CONUNCIUSES 2800 BOUD INTRACIONAL 28170 CONUNCIUSES 281710 CONUNCIUSES 281711	CONFIGURACION D	E IMPRESORA
2TC ZESOU-4: RH-203dpi 2PL ZBR4318688 430.0CONTRASTE 51 MH/SVELOC IMPRESION 152 MH/SVELOC. INVERSA 4000CONTE MAN. CONTE MAN. METODO IMPRES. GOO. METODO IMPRES. GOO. ANCHO IMPRS. 18000. LONG. ETIQUETA 39FG S980HM. LARGO MANITO SIN CONECTAR SIN CONECTAR COMUNIC USB 115TO. SIN CONECTAR GOO. NINGUMA. PARIDAD MINGUMA. PARIDAD MINGUMA. PARIDAD MINGUMA. PAREFIJO CONTRAL CONVACTF. ENALDE DENTOS NINGUMA. <	Zebra Technologies	
ZBRA318686 +30.0 CONTRASTE +30.0 CONTRASTE 51 MM/S VELOC. IPRESION 152 MM/S VELOC. IPRESION 152 MM/S VELOC. IPRESION 152 MM/S VELOC. INPRESION 152 MM/S VELOC. INPRESION 152 MM/S VELOC. INPRESION 152 MM/S VELOC. INPRESION 155 MM/S VELOC. INPRESION 156 VELOC. VELOC. INPRESION 157 VELOC. VELOC. INPRESION 158 VELOC. VELOC. INPRESION 158 VELOC. VELOC. 159 VELOC. VELOC. 1500 VELOC. 1500 VELOC. 1500 VELOC. 1500 NETODI TRESS 1500 VELOC. 1500 VELOC. 1500 VELOC. 1500 VERTERNOR 1500 VERTERNOR 1510 VERTERNOR 1510 VERTERNOR 1510 VERTERNOR 1510 VERTERNOR 1510 COM SERTERNA	ZTC ZE500-4 RH-203	doi ZPL
+30.0	ZBR4318688	
+30.0 CUNINNSIE 151 MH/S. CUNINNSIE 151 MH/S. VELOC INPERSION 151 MH/S. VELOC INPERSION 151 MH/S. VELOC INPERSION 151 MH/S. VELOC INPERSION 0000 CORTE MAN CORTE MAN MODD IMPRESION DESACTIVADO PUERTO APPEL MEMBRANA TIPO DE SENSOR TEMTICA DIRECT METODI IMPRES. 1800 989MM LONG ETIOLETA 1800 989MM LONG ETIOLETA 1800 989MM LONG ETIOLETA 1800 989MM LONG PRAILELO 1800 989MM LONG PRAILELO 1815 BITS DE DATOS BIBIRSCIONAL 1815 BITS DE DATOS NINGUNA 1815 DE DATOS NINGUNA 1815 DE DATOS NINGUNA 1815 DE CONTROL COMUNIC CACIONES (~) 224 PORELIO CONTROL (>) 220 1816 CONTROL CONTROL 1817 DE DE CONTROL (>) 220 1818 <	100.0	0011704075
152 MH2S. VELOC. 10E:SALTO 51 MH2S. VELOC. 10E:SALTO 51 MH2S. VELOC. 10E:SALTO 51 MH2S. VELOC. 10E:SALTO CORTE MANUAL. MODO IMPRESION DESACTIVADO. DESACTIVADO. PUERTO APLICADOR MODAL. IMPLL. SENAL COL. IMP. CONTINUO. TIPO DE SENSOR TEMICA DIRECT. MIDO DE PAPEL MEMBRANA. TIPO DE SENSOR TEMICA DIRECT. MIDO DE PAPEL MEMBRANA. LARSO MAXINO SPG 988MM. LARSO MAXINO ASPEC DESACTIV. ADV. PREMATURA MANT. DESACTIV. ADV. PREMATURA SIN CONECTOR COMUNIC USB LISTO	51 MM/S	VELOC IMPRESION
51 mir/s VELOC. INVERSA CORTE MANUAL MODO IMPRESION DESACTIVADO. PUERTO APLICADOR MODAL. IMPUL SENAL COM. IMPRESION DESACTIVADO. PUERTO APLICADOR MODAL. IMPUL SENAL COM. IMPRESION DESACTIVADO. PUERTO APLENTINA TIPO DE SENSOR FERMICA DIRECT. MENDARANA TIPO DE SENSOR TERMICA DIRECT. MOLO IMPRES MORDA ANCHO IMPRES SIN CONECTAR COMUNIC USB SINTONECTAR COMUNIC USB SINTACONCOMA COM SERIE 9600	152 MM/S	VELOC DE SALTO
1000 CÖRTE MANUAL 0000 IMPRESION DESACTIVADO PUERTO APLICADOR MODAL IMPRESION DESACTIVADO PUERTO APLICADOR MODAL IMPL CONTINUO TIPO DE SANCA CINTINUO TIPO DE SENSOR TEMDRANA TIPO DE SENSOR TEMDRANA TIPO DE SENSOR TEMDRANA TIPO DE SENSOR TEGOTICA DIRECT MINDO IMPRES 6000 CONSO ETIDUETA 3SPG SEACTIV ADV PRETATURA MANT DESACTIV ADV ADV PRETATURA MANT DESACTIV ADV SIN CONECTAR COMUNIC USB LISTO SU EXTERNOS BIDIRECCIONAL COMUNICACIONES VEXTERNOS PARTALELO RESZ2 CON SERIE SUMVXOFF ENLACE CENTRAL NINGUNA PARELIDA CONTROL VONZOFF ENLACE CENTRAL NINGUNA PREFIJO CONTROL CONO DE LINIT ENDOR ZYL THENDON	51 MM/S	VELOC. INVERSA
CORTE MANUAL	+000	CORTE MAN.
DESACTIVADO. PUENTO APLICADOR MODAL INPLC. SERAL CON INP. CONTINUO. TIPO DE PAPEGO ERMICA DIRECT. INPRES 500	CORTE_MANUAL	MODO IMPRESIÓN
HOUFTAULTPUL SEMAL CUIDENT PROFINATION SEMAL CUIDENT CHEMBRANA TIPO DE SENSOR TERRICA DIRECT METODO IMPRES GOO ANCHO IMPRES 1800 LONG ETIQUETA 39FG 986MM LARGO MAXINO PAPEL DESACTIV ADV. PREHATURA MART. DESACTIV ADV. PREHATURA SIN CONECTAR COMUNIC USB LISTO. SUN CONSCIAR SEX22 COM SERIE SGUTS BUDIRECCIONAL SUN CONSCIAR PROTOCOLO SUN CONSCIANA PROTOCOLO SUN CONSTAL COMUNIC USB SUN CONSCIANA PROTOCOLO OOO PROTOCOLO ONDO NORNAL COMUNICACIONES (*) SEH PREFIJO CONTROL (*) SEH PREFIJO CONTROL (*) SEH PREFIJO CONTROL (*) SCH PREFIJO CONTROL (*) SEH PREFIJO CONTROL (*) SEH PREFIJO CONTROL (*) ZCH DELIMITADOR (*) ZCH PREFIJO CONTROL (*) ZCH PREFIJO CONTROL	DESACTIVADO	PUERTO APLICADOR
MEHBANA		TIPO DE PAPEI
TERNICA DIRECT METODO IMPRES. 600	MEMBRANA	TIPO DE SENSOR
600ANCH IMPRS 1800ANC. ETUGETA 39FG 988MM. LARGO MAXIMO PAPEL DESACTIV. ADV. PREHATURA 19AFL DESACTIV. ADV. PREHATURA SIN CONECTRR. COMUNIC USB LIDIRECCIONAL SOM PARALOS RES232.CONAL COMUNIC USB 1001000BOLDIS 80175BUTS DE DATOS NINGUNA. PARIDAD XOM/XOFFENLACE CENTRAL NINGUNA. PARIDAD XOM/XOFFENLACE CENTRAL NINGUNA. PROTOCOLO 000BOLDIS 2000BOLDIS 1000.NORMAL. COMUNICACIONES (~) ZEHPREFIJO CONTROL (~) ZCHBREFIJO CONTROL (~) ZCHBUTS DE CINTRA NINGUNA. CONUNICACIONES (~) ZEH	TERMICA DIRECT	METODO IMPRES.
1800	600	ANCHO IMPRS
3956 3989nn LARGO MARINU PAPEL DESACTIV ADV PRETATURA MAN DESACTIV ADV PRETATURA SUSTO VEXTERNOS SUSTO BIDIRECCIONAL COM PERTE SOO SOO BAUDIS BAUDIS BBITS BUTS DE DATOS NINGUNA NINGUNA PRETODOCOLO OOO OOO NARINA PROTOCOLO OOO NARINA PREFIJO CONTROL CAL DRED CONTROL NINGUNA CREFUJO CONTROL COO NARTIVA SUSTITUC CONTROL CAL ZCH DELITITADOR ZPL II MODO ZPL NARTIVA INACTIVA SUSTITUC CONTROL CAL ZCH ENSID ETIZZ INACTIVA SUSTITUC CONTROL	1800	LONG. ETIQUETA
THATT DESACTIV		
TIN CONECTAR. COMUNIC USB LISTO. SV EXTENDOS BIDIRECCIONAL. COM PARALELO RS232. COM SERIE 9600. BAUDIOS 9 BITS BUTAC NINGUNA. PARIDAD XOM/XOFF EN.ACE CENTRAL NINGUNA. PROTOCOLO 0000. ORRIA VODO. PREFIJO CONTROL 0000. ORRIA 10000. PREFIJO CONTROL 272 ZEL 11 NACTIVO. SUSTITUC COMANDO ALTO TENSION DE CINTA CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CONECTAR CATIV. RESTOR C.TERM ACTIV. RENCE CITAR CALIDRAR SENSOR CANA CONCO BOSUCIENI IZO. VADOO	MANT DESACTIV	ADV PRETHIURH
LISTO	SIN CONFCTAR	COMUNIC USB
BIDIRECCIONAL	LISTO	5 V EXTERNOS
RS232	BIDIRECCIONAL	COM PARALELO
96001	RS232	COM_SERIE
NINGINAL DARIDAD DIRIJAN DARIDAD DIRDAD PROTOCOLD DODAVADEFF FINLACE CENTRAL NINGUNA. DRED ODO. DI RED MODO NORMAL COMUNICACIONES (*> 7EH. PREFIJO CONTROL (*> 7EH. PREFIJO CONTROL (*> 7EH. PREFIJO CONTROL (*> 7EH. PREFIJO FORMATO (.> 22H. DELIMITADOR ZPL II. MODO ZPL INACTIVO. SUSTITUC COMANDO ALTO TENSION DE CINTA CALIBRAR CIERRE C. TERM. DESPUES RETROCESIO PODO BOJUCETI CALIBRAR CIERRE C. TERM. CALIDAL MOD. POCC C. TARA CATIV. MOD. POCC C. TARA CATIV. MOD. POCC C. TARA OTO. SENS. PAPEL	9600	BAUDIUS
XOHXAOFF ENLAGE XINGUMA PROTOCOLO MODO NORMAL COMUNICACIONES PROTOCOLO Yobo PREFIJO CONTROL C^> SEH PREFIJO CONTROL ZH PREFIJO CONTROL Yobo NORMAL LID PREFIJO CONTROL Yobo PREFIJO CONTROL Yobo SUBTITUC CONTROL Yobo SUBTITUC CONTROL ALTO SUBTITUC CONTROL RESISTOR CIENERAR CESPUES RETROCESO HODOOL POSICION IZO. Yobo RESISTOR C. TERM ACTIV. RENOR EN PAUSA ACTIV. RENOR EN PAUSA ACTIV. RENOR EN PAUSA ACTIV. MODAL, REIMPR. YOOO. SENSOR CANA OYO SENSOR CANA <td></td> <td>PARTNAN</td>		PARTNAN
NINGUNA. PROTOCOLO 000. ID RED 0000. NORMAL. COMUNICACIONES (~) ZEH. PREF1J0 CONTROL (~) SEH. PREF1J0 CONTROL (~) SEH. PREF1J0 CONTROL (~) ZEH. DELIMITADOR ZIM II. COMUNICACIONES (~) ZEH. PREF1J0 CONANDO LITO. COMUNICACIONES (~) ZEH. DELIMITADOR ZIM II. COMUNICACIONES (~) ZENTO (~) ZEN	X0N/X0FF	ENLACE CENTRAL
000	NINGUNA	PROTOCOLO
MODO NORMAL COMUNICACIONES C>> ZEH PREF1JO FONTROL CAL SUBJOR INACTIVO SUBJITUC COMANDO ALTO TENSION DE CINTR CALIBRAR CONECTAR MODO POSICION 120: OVO POSICION 120: CONC ESISTOR CATRA CTIVO EGONC ECCANA OYO SENSOR CANA OYO<	000	ID RED
Construction PREFINITE CONNECTION China Construction PREFINITE CONNECTION Construction PRESCONSTRUCTION Constrestrestruction	MODO NORMAL	COMUNICACIÓNES
>, > ZCH. DELIMITADOR ZPL II. MODO ZPL INACTIVO. SUSTITUC COMANDO ALTO. TENSION DE CINTA CALIBRAR. CONECTAR CONC. BSUP.ETTQ. CONC. POSICION 120 CONC. PARSONAL. REIMPR. CONC. SENSOR CONA CONC. SENSOR CONA CONC. SENSOR CONA CONC. SENSOR CONA		PREFIJU LUNIKUL
2PÍ II	(.) 2CH	DELIMITADOR
INACTIVO. SUBSTITUC COMANDO ALTO. TENSION DE CINTA CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CONECTAR CALIBRAR. CIERRE C. TERM. DESPUES. RETROCESO 4000. PSUPETIO. CONCO. PSUPETIO. CONCO. PESISTOR C. TERM ACTIV. RROR EN PAUSA ACTIV. NOD. POCA CINTA ACTIV. MODAL. REIMPR. 070. SENSOR CANA 070. SENSOR CANA 070. SENSOR CANA 071. SENS. 071. SENS. 071. SENS. 071. SENSOR CANA 072. SENSOR CANA 073.	ZPL II	MODO ZPL
ALTO TENSION DE CINTA CALIBRAR CONECTAR CALIBRAR CIERRE C. TERM. DESPUES	INACTIVO	SUSTITUC COMANDO
LALLBHARK. CUNELIAR CALIBRAR. CURELIAR CALIBRAR. CURELIAR DESPUES. RETROCESO 0000. CTERRE C.TERM. DESPUES. RETROCESO 0000. CTERRE C.TERM ACTIV. RESISTOR C.TERM ACTIV. RESISTOR C.TERM ACTIV. MOD. POCA CINTA ACTIV. MOD. POCA CINTA ACTIV. MOD.L.REIMPR. 070. SENSOR CANA 070. SENSOR CANA 0000. SENSOR 000. SENSOR 0000. SENSOR 0000. SENSOR 00000. SENSOR 000000. SEN	ALTO	TENSION DE CINTA
DESPORT LETRICESDIENT DOOD B.SUP_ETID DOOD B.SUP_ETID OOOD POSICION IZO. OYAZ RESISTOR C.TERM ACTIV. ERSOR EN PAUSA ACTIV. ERSISTOR C.TERM ACTIV. MOD.POCC CINTA ACTIVO ALTA. SAL SENS. PAPEL 070. SENS.PAPEL 071. SENS. CINTA 070. MARCAR SENS. 071. SENS. PAPEL 072. SENS.PAPEL 073. BREET TRANSMONTA 0740. GANANC TRANS 0740. GANANC TRANS 0740. GANANC TRANS 0741. MODDS DESACTIVOS 0742. GENERALTINS 0743. GANANC TRANS 0744. CONTELTARNSMONTA 0745. GANANC TRANS <		
1000	DESPUES	RETROCESO
+0000	+000	B.SUP.ETIQ.
0287	+0000	POSICION IZQ.
HCTIV ENRUME ENTPHONHA HCTIVO ENRUME ENTPHONHA ACTIVO 4LTA SAD CTIVO 4LTA SAD MAD SENSOR O70 SENSOR O70 SENSOR O70 SENSOR O71 SENSOR O50 MARCAR O50 MARCAR O00 GANANC O00 GANANC O34 BASE BASE RANNC O13 GANANC DPCSUFXM MODOS MODSD SCACTIVOS SCANDAL CONFIGURACINA V53.17.15 -> PROGRAMA MODAS SS392X ENDUARE V53.17.15 -> PROGRAMA RADUARE V53.17.15 INTERFAZ V45 -> V53.17.15 INTERFAZ V45 -> V53.17.15 INTERFAZ V45 -> V45	0787	RESISTOR C.TERM
CTIV0:ALTA. CALTACINT BALAN DESACTIV. MODAL. REINPR. 070. SENSOR CANA 070. SENS. PAPEL 071. SENS. PAPEL 070. SENS. CINTA 070. MARCAR SENS. 070. MARCAR SENS. 070. MARCAR SENS. 000. MARCAR SENS. 001. GANANC TRANS 151. BASE TRANSH 151. BASE TRANSH 151. BASE TRANSH 151. BASE TRANSH 151. BARLAD TRANS 019. GANANC TRANS 019. GANANC TRANS 019. GANANC TRANS 019. BASE TRANSH 13. SENSEND 019. GANANC TRANS 008 AL INCARCAN CONFIGURACH 0908 AL INENTACION. <td></td> <td>MOD POCA CINITA</td>		MOD POCA CINITA
DESACTIV		SAL CINTA BALA
070SENSOR CANA 070SENS. PAPEL 071SENS. CINTA 050MARCAR SENS. CINTA 050MARCAR SENS. 000BARCAR SENS. 0000BARCAR SENS. 0000BARCAR SENS. 0000	DESACTIV	MODAL. REIMPR.
070	070	SENSOR CANA
0/1 SENS_LINIT 000 MARCAS 000 MARCAS 000 MARCAS 000 MARCAS 000 MARCAS 001 MARCAS 0034 MARCAS 0134 MARCAS 151 BRILLO 010 GRIACINTA 011 BRILLO 012 GANANC 013 GANANC 00005 DESAFIXM 00005 DESACTIVOS 832 8/MM COMPLETA V53.17.15 -> PROGRAMA 1.3 ESQUEMA ESQUEMA V53.317.15 -> PROGRAMA 1.3 ESQUEMA ESQUEMA V53.317.15 -> PROGRAMA 3.3 ESQUEMA ESQUEMA V53.317.15 -> PROGRAMA 3.3 ESQUEMA ESQUEMA V455 FLASH ABORDO NIMGUNA V0127.12 ECDAF TENA	070	SENS. PAPEL
000	050	MARCAR SENS
000	000	MARC.S. PAP.
034	000	GANANC TRANS
151	034	BASE TRANSM
043 SALAMIC LANCA 0456 SALAMIC LANCA 0456 MODDS ACTIVOS 042 SALAMIC CONFLETA 04005 DESCATIVOS 042 SALAMIC CONFLETA 04005 DESCATIVOS 042 SALAMIC CONSTRUCTION 13 SALAMIC CONFLETA 045 SALAMIC CONFIGURACH 10840k RESOLECTO 053932k E: FLASH ABORDO NINGUNA CONVERTIR 008 ALIMENTACIÓN 10440k RITERRAZ P32 205 PAXITO RTS VERSION FL. VISUAL PAUSA 10/1712 FLOHA RTR 20110 WESTION ZBI 1071712 FLOHA RTR 20110 WESTION ZBI 11510 SESTADO DE ZBI 6,060 PG 20110 WESTION RELNIC 6,060 PG 15.334 CM 15.334 CM 152.334 CM 115.334 REALUSTE CONT	151	BRILLU IRANS
DPCSWFXM HODDS ACTIVOS B22:24/MI COMPLETA. RESOLUCION VS3.17.15-> VS3.17.15-> FROGRAMA 1.3.15-> ESQLEMA XML V45 ID HARDWARE PERSONALIZD. CONFIGURACN 10840K REMORIA RAM V33.17.15-> CONFIGURACN 10840K REMORIA RAM V35 CONFIGURACN 10840K REMORIA RAM S9392K E: FLASH ABORDO NINGUNA CONVERTIR 008 ALIMENTACION INTERFAZ P32 205 PAXI70 RTS INTERFAZ P34 VERSION FM VISUAL PAUSA 10/12/12 FECHA RTR 20:48 HORA RTR 4CTIV ZBI 1.15.00 ESTADD DE ZBI 6.060 PG CONTAD NO REINIC 6.060 PG REAUSTE CONT 2 15.394 CM REAUSTE CONT 1 15.394 CM REAUSTE CONT 1 15.394 CM REAUSTE CONT 1 15.394 CM REAUSTE CONT 2 10000285	040	CANANC MARCA
B32 B/HM COMPLETA. MODOS DESACTIVOS B32 B/HM COMPLETA. RESOLUCION VS3.17.15 -> PROGRAMA 1.3 Sance ESQUEMA XML PROGRAMA PROGRAMA V45 Sance ESQUEMA XML PROGRAMA V45 CONFIGURACH ID HARDUARE PERSONALIZO CONFIGURACH 10840k 10840k RE HENDRIA 008 ALIMENTACIÓN CONVERTIR 008 ALIMENTACIÓN INTERFAZ 208 PROTORA INTERFAZ 2017 FENSION INTERFAZ 2017 FENSION PSIA 2017 FENSION ZBI 2017 ZBI ESTADO DO ZBI 6,060 PG CONTAD NO REINIC 6,060 PG REAJUSTE CONT 15.334 15.334 CM REAJUSTE CONT 15.334 15.334 CM REAJUSTE CONT 15.334 10000285 SILECO R	DPCSWFXM	MODOS ACTIVOS
832 8/MI COMPLETA. RESOLUCION V53.17.15 → PROGRAMA 1.3 → PROGRAMA 1.3 → PROGRAMA 1.3 → PROGRAMA V53.17.15 → PROGRAMA V53.17.15 → PROGRAMA V4500HALIZD → COMPLANCE V53.07.15 → COMPLANCE V939324 ← FLAGH ABGRO NINGUNA → COMVERTIR 008 ALIMENTACIÓN INTERFAZ P32 205 PAXIZO RTS INTERFAZ P34 VERSION FAL VISUAL PAUSA SU 10/17/12 → FECHA RTR 20:48 → HORA RTR ACTIV ZBI ZISTO 15:394 ← ECANTAD NO REINIC 6:060 ← REAJUSTE CONT 2 5:394 CM REAJUSTE CONT 1 5:394 CM REAJUSTE CONT 1 5:394 CM REAJUSTE CONT 1 5		MODOS DESACTIVOS
VS3.17.15 → PROGRAMA 1.3 ESULENA XML V45 ESULENA XML V45 ESULENA XML V45 ESULENA XML V45 ESULENA XML PERSONALIZD CONFIGURACH 10840k FLASH ADDRD S3932k	832 8/MM COMPLETA.	RESOLUCION
145	V53.17.15 ->	PRUGRAMA
Description Description 10840k R: MEHDRIA RAM 10840k FLASH ABORDO 10840k FONTARTA 205 PAXI70 RTS INTERRAZ P32 205 PAXI70 RTS INTERRAZ P34 205 PAXI70 RTS VISUAL.PAUSA 205 PAXI70 RTS VISUAL.PAUSA 2048 HORA RTR ACTIV ZBI 2.11 VERSION ZBI 2.100 PG REAJUSTE CONT 2 5.394 CM CONTAD NO REINIC 5.394 CM REAJUSTE CONT 1 15.394 CM REAJUSTE CONT 1 15.394 CM REAJUSTE CONT 2 15.394 CM REAJUSTE CONT 2 15.394 CM REAJUSTE CONT 2	V45 19	
108400	PERSONAL IZD	CONFIGURACN
59392kE: FLASH ABORDO NINGUNACONVERTIR 008 ALIMENTACIONINTERRAZ P32 205 PAXI70 RTSINTERRAZ P34 VERSION FMVISUAL_PAUSA 10/17/12FECHA RTR 20:48URC RTR 20:148ESTADD DE ZBI LISTOESTADD DE ZBI 115:394 CCMCONTAD NO REINIC 6:060 P6CONTAD NO REINIC 6:060 P6CONTAD NO REINIC 5:394 CCMREAUSTE CONT 1 15:394 CCMREAUSTE CONT 1 15:394 CCMREAUSTE CONT 2 15:394 CCMREAUSTE CONT 1 15:394 CCMREAUSTE CONT 2 15:394 CCMREAUSTE CONT 2 15:394 CCMREAUSTE CONT 2 15:394 CCMREAUSTE CONT 1 15:394 CCMREAUSTE CONT 2 15:394 CCMREAUSTE CONT 1 15:394 CMREAUSTE CONT 2 15:394 CMREAUSTE CONT 3 15:394 CMREAUSTE CONT 3 15:394 CMREAUSTE CONT 3 15:394 CMREAUSTE CONT 3	10840kR:	MEMORIA RAM
NINGUNA	59392kE:	FLASH ABORDO
000 FBALLEN (RTS) INTERN 72 934 VERSION FW. VISUAL PAUSA 10/17/12 FEDHA RTR 20:48 HDRA RTR 4CTIV VERSION ZBI 21:50 ESTADO DE ZBI 21:510 ESTADO DE ZBI 6:060 PG CONTAD NO REINIC 6:060 PG CONTAD NO REINIC 15:334 CH REAUSTE CONT 1 15:334 CH REAUSTE CONT 2 0FCIONES SELEC NIVEL CTRASEAA 0JUL002885.11120008.28350-058		LUNVERTIK
VERSION FM. VISUAL.PAUSA 10/17/12 FECHA RTR 20:48 HORA RTR ACTIV. ZBI 2.1 ESTADD DE ZBI 6:060 PG. CONTAD NO REINIC 6:060 PG. REAUSTE CONT 2 5:394 CM. CONTAD NO REINIC 5:394 CM. CONTAD NO REINIC 5:394 CM. REAUSTE CONT 1 5:394 CM. REAUSTE CONT 2 5:394 CM. REAUSTE CONT 2 5:394 CM. REAUSTE CONT 1 15:394 CM. REAUSTE CONT 2	205 PAX170 RTS	INTERFAZ P34
10/17/12FECHA RTR 20:48HORA RTR ACTIVZBI 2.1VERSIGN ZBI LISTOESTADD DE ZBI 6.060 PGCONTAD NO REINIC 6.060 PGREALUSTE CONT 1 5.060 PGREALUSTE CONT 1 5.394 CMREALUSTE CONT 2 15.394 CMREALUSTE CONT 2 10/CIDNES SELECNIVEL CTRASEAA JULG02885.111220028.28350-02JABIL	VERSION FW	VISUAL PAUSA
20:48	10/17/12	FECHA RTR
HC1 V	20:48	HORA RTR
LISTO	PULIV	VERSION ZPT
E:060 PG CONTAD NO REINIC 6:060 PG REAJUSTE CONT 1 5:394 CM CONTAD NO REINIC 15:394 CM CONTAD NO REINIC 15:394 CM REAJUSTE CONT 1 15:394 CM REAJUSTE CONT 1 DPCIDNES SELEC REAJUSTE CONT 2 DPCIDNES SILIZIONES 282807-02.R. JABIL		ESTADO DE ZBI
6:060 PGREAJUSTE CONT 1 6:060 PGREAJUSTE CONT 2 15:394 CMCONTAD NO REINIC 15:394 CMREAJUSTE CONT 1 15:394 CMREAJUSTE CONT 2 0PCIONES SELECINIVEL CTRASENA JULGO2883:11121076.2830-02.R.JABIL	6,060 PG	CONTAD NO REINIC
6,060 PG REAJUSTE CONT 2 15.394 CM CONTAD NO REINIC 15.394 CM REAJUSTE CONT 1 15.394 CM REAJUSTE CONT 2 OPCIONES SELEC NUVEL CTRAESEAA JUL002883.111210018.23830-702,R.JABIL	6,060 PG	REAJUSTE CONT 1
15,334 CH REAJUSTE CONT 1 15,334 CM REAJUSTE CONT 1 15,334 CM REAJUSTE CONT 2 OPCIONES SELEC NIVEL CTRASERA OPCIONES SELEC NIVEL CTRASERA OPCIONES SELEC NIVEL CTRASERA	6,060 PG	REAJUSTE CONT 2
15,394 CMREAJUSTE CONT 2 OPCIONES SELEC NIVEL CTRASENA JJL002863.111210018.23630-02.R.JABIL	15,394 CM	REA USTE CONT 1
OPCIONES SELEC NIVEL CTRASENA JJL002863.111210018.23630-02.R.JABIL	15,394 CM	REAJUSTE CONT 2
JJL002863.111210018.23630-02.R.JABIL	OPCIONES SELEC	NIVEL CTRASEÑA
and a set of the set o	JJL002863.111210018	.23630-02.R.JABIL

Autoprueba PAUSE (PAUSA)

Esta autoprueba se puede utilizar para facilitar las etiquetas de prueba requeridas cuando se realizan ajustes en los conjuntos mecánicos de la impresora o para determinar si algún elemento del cabezal de impresión no está funcionando. La Figura 15 presenta una muestra de impresión.

Para realizar una autoprueba PAUSA, lleve a cabo los siguientes pasos:

- **1.** Apague (**O**) la impresora.
- Presione y mantenga presionada PAUSE (PAUSA) mientras enciende (I) la impresora. Mantenga presionada PAUSE (PAUSA) hasta que se apague la primera luz del panel de control.
 - La autoprueba inicial permite imprimir 15 etiquetas a la velocidad más baja de la impresora y, a continuación, coloca la impresora en pausa automáticamente. Cada vez que se presiona PAUSE (PAUSA), se imprimen 15 etiquetas adicionales. La Figura 15 presenta una muestra de las etiquetas.

Figura 15 • Etiqueta de prueba PAUSA

- Si presiona CANCEL (CANCELAR) mientras la impresora está en pausa, alterará el curso de la autoprueba. Cada vez que presiona PAUSE (PAUSA), se imprimen 15 etiquetas a 152 mm (6 pulg.) por segundo.
- Si presiona CANCEL (CANCELAR) mientras la impresora está en pausa, volverá a alterar el curso de la autoprueba por segunda vez. Cada vez que presiona PAUSE (PAUSA), se imprimen 50 etiquetas a la velocidad más lenta de la impresora.
- Si presiona CANCEL (CANCELAR) mientras la impresora está en pausa, volverá a alterar el curso de la autoprueba por tercera vez. Cada vez que presiona PAUSE (PAUSA), se imprimen 50 etiquetas a 152 mm (6 pulg.) por segundo.
- Si presiona CANCEL (CANCELAR) mientras la impresora está en pausa, volverá a alterar el curso de la autoprueba por cuarta vez. Cada vez que presiona PAUSE (PAUSA), se imprimen 50 etiquetas a la velocidad máxima de la impresora.
- **3.** Para salir de esta autoprueba en cualquier momento, presione y mantenga presionada CANCEL (CANCELAR).

Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN)

Los distintos tipos de papel pueden requerir distintos ajustes de contraste. En esta sección se incluye un método sencillo, pero eficaz, para determinar el contraste ideal que requiere la impresión de los códigos de barras que se ajustan a las especificaciones.

Durante la autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN), las etiquetas se imprimen con diferentes ajustes de contraste y en dos velocidades de impresión diferentes. En cada etiqueta se imprimen el contraste relativo y la velocidad de impresión. Los códigos de barras de estas etiquetas pueden clasificarse según el ANSI para comprobar la calidad de impresión.

Durante esta prueba, se imprime un conjunto de etiquetas a 50 mm/s (2 ips [pulg. por segundo]) y otro conjunto a 150 mm/s (6 ips). El valor de contraste comienza en tres tonalidades más bajas que el valor de contraste actual de la impresora (contraste relativo de -3) y se va oscureciendo hasta adquirir un contraste de tres tonalidades más altas que el valor de contraste actual (contraste relativo de +3).

Para realizar una autoprueba ALIMENTACIÓN, lleve a cabo los siguientes pasos:

- 1. Imprima una etiqueta de configuración para ver la configuración actual de la impresora.
- **2.** Apague (**O**) la impresora.
- **3.** Presione y mantenga presionada **FEED** (**ALIMENTACIÓN**) mientras enciende (**I**) la impresora. Mantenga presionada **FEED** (**ALIMENTACIÓN**) hasta que se apague la primera luz del panel de control.

La impresora imprime una serie de etiquetas (Figura 16) a distintas velocidades y con ajustes de contraste más altos y más bajos que el valor de contraste mostrado en la etiqueta de configuración.



Figura 16 • Etiqueta de prueba ALIMENTACIÓN

4. Consulte la Figura 17 y la Tabla 18. Inspeccione las etiquetas de prueba y determine cuál refleja la mejor calidad de impresión para su aplicación. Si tiene un verificador de códigos de barras, utilícelo para medir las barras y los espacios y para calcular el contraste de impresión. Si no tiene un verificador de códigos de barra, elija a ojo o con el escáner del sistema el ajuste de contraste óptimo analizando las etiquetas impresas en esta autoprueba.





Tabla 18 • Clasificación de calidad del código de barras

Calidad de impresión	Descripción
Demasiado oscura	 Las etiquetas que son demasiado oscuras se detectan con bastante facilidad. Pueden ser legibles pero no "dentro de especificaciones". Las barras del código de barras normal aumentan de tamaño. Es posible que las separaciones entre los pequeños caracteres alfanuméricos se rellenen con tinta. Las barras y los espacios del código de barras rotado se superponen.
Calidad de impresión	Descripción
---------------------------------	--
Ligeramente oscura	 Las etiquetas ligeramente oscuras no se detectan con tanta facilidad. El código de barras normal estará "dentro de especificaciones". Los pequeños caracteres alfanuméricos aparecerán en negrita y podrían rellenarse levemente con tinta. Los espacios del código de barras rotado son pequeños si se los compara con los del código que se encuentra "dentro de especificaciones", posiblemente haciéndolo ilegible.
"Dentro de especificaciones"	 El código de barras "dentro de especificaciones" solo puede ser confirmado mediante un verificador, pero debe exhibir algunas características visibles. El código de barras normal tendrá barras completas y parejas y espacios nítidos y separados. El código de barras rotado tendrá barras completas y parejas y espacios nítidos y separados. Si bien es posible que su aspecto no sea tan bueno como el de un código de barras ligeramente oscuro, el código estará "dentro de especificaciones". Tanto en el estilo normal como en el rotado, los pequeños caracteres alfanuméricos se ven completos.
Ligeramente clara	 Las etiquetas ligeramente claras se prefieren, en algunos casos, a las ligeramente oscuras para los códigos de barras "dentro de especificaciones". Los códigos de barras normales y rotados estarán dentro de las especificaciones, pero es posible que los pequeños caracteres alfanuméricos no estén completos.
Demasiado clara	 Las etiquetas que son demasiado claras se detectan con facilidad. Tanto los códigos de barras normales como los rotados tienen barras y espacios incompletos. Los pequeños caracteres alfanuméricos son ilegibles.

Tabla 18 • Clasificación de calidad del código de barras (Continuación)

- **5.** Observe el valor de contraste relativo y la velocidad de impresión que se imprimen en la mejor etiqueta de prueba.
- **6.** Sume o reste el valor de contraste relativo al/del valor de contraste especificado en la etiqueta de configuración. El valor numérico que obtenga será el mejor valor de contraste para esa combinación específica de etiqueta/cinta y velocidad de impresión.
- **7.** Si es necesario, cambie el valor de contraste por el que figura en la mejor etiqueta de prueba.
- **8.** Si fuera necesario, cambie la velocidad de impresión por la misma velocidad de la mejor etiqueta de prueba.

Autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN) + PAUSE (PAUSA)

Esta autoprueba restablece transitoriamente la configuración de la impresora a los valores predeterminados de fábrica. Estos valores están activos solo hasta que se desconecte la alimentación eléctrica, a menos que los guarde en la memoria de forma permanente. Si se guardan los valores predeterminados de fábrica de forma permanente, se debe llevar a cabo una calibración. (Consulte la sección *Calibrar los sensores de cinta y de papel* en la página 103).

Para realizar una autoprueba ALIMENTACIÓN y PAUSA, lleve a cabo los siguientes pasos:

- **1.** Apague (**O**) la impresora.
- 2. Presione y mantenga presionadas FEED (ALIMENTACIÓN) + PAUSE (PAUSA) mientras enciende (I) la impresora.
- **3.** Mantenga presionadas **FEED** (**ALIMENTACIÓN**) + **PAUSE** (**PAUSA**) hasta que se apague la primera luz del panel de control.

La configuración de la impresora se restablece a los valores predeterminados de fábrica. No se imprime ninguna etiqueta al final de esta prueba.

Prueba de diagnóstico de comunicaciones

La prueba de diagnóstico de comunicaciones es una herramienta de solución de problemas para verificar la interconexión entre la impresora y la computadora host. Cuando la impresora está en el modo diagnóstico, imprime todos los datos recibidos de la computadora host como caracteres ASCII directos con los valores hexadecimales debajo del texto ASCII. La impresora imprime todos los caracteres recibidos, incluidos los códigos de control, como CR (retorno de carro). La Figura 18 muestra una etiqueta de prueba típica resultante de esta prueba.



Nota • Esta etiqueta de prueba se imprime al revés.

Figura 18 • Etiqueta de prueba de diagnóstico de comunicaciones



Para utilizar el modo diagnóstico de comunicaciones, lleve a cabo los siguientes pasos:

- Configure el ancho de impresión igual o menor que el ancho de la etiqueta en uso para la prueba. Consulte la sección *Ancho de impresión* en la página 74 para obtener más información.
- Configure la opción DIAGNOSTICS MODE (MODO DIAGNÓSTICO) como ENABLED (ACTIVADO). Para conocer los métodos, consulte la sección *Modo Diagnóstico de comunicaciones* en la página 87.

La impresora ingresa al modo diagnóstico e imprime cualquier dato recibido de la computadora host en una etiqueta de prueba

3. Verifique si hay errores en la etiqueta de prueba. Para cualquier error, verifique que sus parámetros de comunicación sean correctos.

Los errores se muestran en la etiqueta de prueba como se indica a continuación:

- FE indica un error de trama.
- OE indica un error de sobrecarga.
- PE indica un error de paridad.
- NE indica ruido.
- **4.** Apague la impresora (**O**) y luego vuelva a encenderla (**I**) para salir de esta autoprueba y retomar el funcionamiento normal.

Perfil de sensor

Utilice la imagen del perfil de sensor (que se extenderá por varias etiquetas o rótulos reales) para solucionar problemas en las siguientes situaciones:

- La impresora experimenta dificultad en determinar los espacios intermedios (bandas) entre etiquetas.
- La impresora identifica incorrectamente áreas preimpresas de una etiqueta como espacios intermedios (bandas).
- La impresora no puede detectar la cinta.

La impresora debe estar en estado Ready (Lista) para imprimir un perfil de sensor con una de estas opciones:

Con los botones en el	a. Apague (O) la impresora.
panel de control	b. Presione y mantenga presionadas FEED
	(ALIMENTACION) + CANCEL (CANCELAR)
	mientras enciende (I) la impresora.
	c. Mantenga presionadas FEED (ALIMENTACION) +
	luz del panel de control.
Con ZPL	a. Envíe el comando ~JG a la impresora. Consulte la Zebra
	Programming Guide (Guía de programación de Zebra)
	para obtener mas información sobre este comando.
Con las opciones de	a. En la pantalla del panel de control, navegue a la siguiente
control	en la página 13 para obtener información sobre cómo usar
control	el panel de control y acceder a los menús.
	203dpi
	PERELL SENSOR
	IMPRIMIR*
	 b. Presione PLUS (MÁS) (+) para seleccionar PRINT (IMPRIMIR).

Compare sus resultados con los ejemplos que se muestran en esta sección. Si se debe ajustar la sensibilidad de los sensores, calibre la impresora (consulte *Calibrar los sensores de cinta y de papel* en la página 103).

Perfil de sensor de cinta (Figura 19) Las barras (1) en el perfil de sensor indican las lecturas del sensor de cinta. La configuración del umbral del sensor de cinta está indicada por la palabra CINTA (2). Si las lecturas de cinta están por debajo del valor del umbral, la impresora no reconoce que la cinta está cargada.





Perfil de sensor de papel (Figura 20) Las lecturas del sensor de papel se muestran como barras y áreas planas en el perfil de sensor (Figura 20). Las barras (1) indican espacios intermedios entre etiquetas (la banda), y las áreas bajas (2) indican dónde están ubicadas las etiquetas. Si compara la copia impresa del perfil de sensor con una longitud en blanco de su papel, las barras deben estar separadas a la misma distancia que los espacios intermedios del papel. Si las distancias no son iguales, la impresora puede estar teniendo dificultad para determinar dónde están ubicados los espacios intermedios.

La configuración del umbral del sensor de papel se muestra con la palabra PAPEL (**3**) para el umbral del papel y BANDA (**4**) para el umbral de la banda. Utilice los números a la izquierda de las lecturas del sensor para comparar las lecturas numéricas con la configuración del sensor.



Figura 20 • Perfil de sensor (Sección papel)



Especificaciones

Esta sección enumera las especificaciones generales de la impresora, las especificaciones de impresión, las especificaciones de la cinta y las especificaciones del papel.

Contenido

Especificaciones generales	152
Especificaciones de impresión	153
Especificaciones de la cinta	153
Especificaciones del papel	154

Especificaciones generales

Modelo		ZE500-4	ZE500-6	
Altura		300 mm (11,8 pulg.)	300 mm (11,8 pulg.)	
Ancho		245 mm (9,6 pulg.)	245 mm (9,6 pulg.)	
Profundidad		380 mm (14,95 pulg.)	438 mm (17,23 pulg.)	
Peso		15,4 kg (34 lb)	17,3 kg (38 lb)	
Requisitos eléctricos		Fuente de alimentación eléctrica universal con corrección del factor de potencia 100 V c a $-240 V$ c a $47 Hz - 63 Hz$		
Temperatura	En	Transferencia térmica: 5 °C a 40 °C (4	40 °F a 104 °F)	
-	funcionamiento	Térmica directa: 0 °C a 40 °C (32 °F	a 104 °C)	
	En almacenamiento	-40 °C a 71 °C (-40 °F a 160°F)		
Humedad	En	20 % a 85 % sin condensación		
relativa	funcionamiento			
En almacenamiento		5 % a 95 % sin condensación		
Interfaces de comunicación		 Interfaz paralelo bidireccional de alta velocidad, IEEE 1284: modo de compatibilidad, EPC, modo Nibble. Interfaces en serie de alta velocidad: RS-232C con conector DB9F Velocidad de transmisión de baudios configurables (300 - 115.200), 		
		paridad, bits de datos y bits de parada		
		Protocolos de enlace de comunicaciones de software ACTV/DESACTV (XON/XOFF) y de hardware (DTR/DSR)		
		• USB 2.0		
		Servidor de impresión ZebraNet 10/100		
		• Servidor de impresión ZebraNet b/g		
		• Intertaz de aplicador con conector DB15F Versiones disperiilles 15 V E/S x 124 V s 128 V E/S		
		versiones disponibles: +5 V E/S y +24 V a +28 V E/S		

Resolución de impresión		203 dpi (puntos por pulgada) (8 puntos/mm)
		300 dpi (12 puntos/mm)
Tamaño del punto (nominal) (ancho x largo)	203 dpi	0,125 mm × 0,132 mm (0,0049 pulg. × 0,0052 pulg.)
	300 dpi	0,084 mm × 0,110 mm (0,0033 pulg. × 0,0043 pulg.)
Ancho máximo de impresión	ZE500-4	104 mm (4,1 pulg.)
	ZE500-6	168 mm (6,6 pulg.)
Velocidades de impresión constante programable	ZE500-4	51 mm (2,0 pulg.) a 305 mm (12 pulg.) por segundo en incrementos de 25 mm (1 pulg.)
	ZE500-6, 203 dpi	51 mm (2,0 pulg.) a 305 mm (12 pulg.) por segundo en incrementos de 25 mm (1 pulg.)
	ZE500-6, 300 dpi	51 mm (2,0 pulg.) a 203 mm (10 pulg.) por segundo en incrementos de 25 mm (1 pulg.)

Especificaciones de impresión

Especificaciones de la cinta

Cinta con el lado revestido enrollado hacia afuera		
Ancho de la cinta* ZE500-4		De 25 mm a 107 mm (de 1,0 pulg. a 4,2 pulg.)
	ZE500-6	De 76 mm a 180 mm (de 3,0 pulg. a 7,1 pulg.)
Longitud máxima de la cinta		600 m (1970 pies)
Tamaño máximo del rollo	diámetro externo	102 mm (4,0 pulg.)
de cinta	diámetro interno	25 mm (1,0 pulg.)

* Zebra recomienda el uso de una cinta que tenga al menos el mismo ancho que el papel para evitar el desgaste del cabezal de impresión.

Especificaciones del papel

Modelo		ZE500-4	ZE500-6	
Longitud mínima de la etiqueta	Modo Aplicador, retroceso activado	12,7 mm* (0,50 pulg.*)	76,2 mm (3 pulg.)	
	Modo Aplicador, retroceso desactivado	6,4 mm* (0,25 pulg.*)	25,4 mm (1 pulg.)	
	Modo Secuencia	12,7 mm* (0,50 pulg.*)	76,2 mm (3 pulg.)	
	Modo Rebobinado	6,4 mm* (0,25 pulg.*) "lazo flojo"	25,4 mm (1,0 pulg.) "lazo flojo"	
	Modo Corte manual, retroceso activado	12,7 mm* (0,50 pulg.*)	76,2 mm (3 pulg.)	
	Modo Corte manual, retroceso desactivado	6,4 mm* (0,25 pulg.*)	25,4 mm (1 pulg.)	
	Modo RFID	**	N/D	
Ancho del papel	Mínimo	16 mm* (0,625 pulg.*)	76 mm (3 pulg.)	
(etiqueta y papel protector)	Máximo	114 mm* (4,5 pulg.*)	180 mm (7,1 pulg.)	
	Etiquetas RFID	**	N/D	
Espesor del papel	Mínimo	0,135 mm (0,0053 pulg.)	0,076 mm (0,003 pulg.)	
(incluye el papel protector, si lo tiene)	Máximo	0,254 mm (0,010 pulg.)	0,305 mm (0,012 pulg.)	
Espacio intermedio entre	Mínimo	2 mm* (0,079 pulg.*)	2 mm (0,079 pulg.)	
etiquetas	Preferido	3 mm* (0,118 pulg.*)	3 mm (0,118 pulg.)	
	Máximo	4 mm* (0,157 pulg.*)	4 mm (0,157 pulg.)	
	Etiquetas RFID	**	N/D	
Tamaño de la muesca de la largo)	os tickets/rótulos (ancho ×	6 mm × 3 mm (0,25 pulg. × 0,12 pulg.)		
Diámetro del orificio		3 mm (0,125 pulg.)		
Longitud de marca negra (paralela al borde interior del papel)		De 3 mm a 11 mm (de 0,12 pulg. a 0,43 pulg.)		
Ancho de marcas negras (perpendicular al borde interior del papel)		> 11 mm (> 0,43 pulg.)		
Ubicación de marca negra		dentro de 1 mm (0,040 pulg.) del borde interno del papel		
Densidad, en unidades de densidad óptica (UDO) (papel con marca negra)		> 1,0 UDO		
Densidad máxima del papel (papel con marca negra)		0,5 UDO		

* No se aplica a las etiquetas RFID.

** Este parámetro varía para cada tipo de transpondedor.

A

Reconfiguración de la placa de interfaz del aplicador

La impresora se envía con la siguiente etiqueta de precaución sobre el puerto del aplicador opcional:

Caution:

Configured for non - isolated 5V internal power Reconfigure before applying external voltage.

- Para el modo no aislado de +5 V (potencia interna), no es necesario realizar ninguna configuración.
- Para el modo aislado de +5 V a +28 V (potencia externa), se deben reconfigurar los puentes en la placa de interfaz del aplicador. Siga las instrucciones de esta sección.



Precaución • No quite la etiqueta de precaución ni aplique potencia externa hasta que la placa de interfaz del aplicador no se reconfigure para el modo aislado. Si se aplica potencia externa cuando se configura la impresora para potencia interna, se dañará la impresora.



Nota • Los gráficos y pasos de este procedimiento corresponden a la impresora derecha (RH). Los pasos de la impresora izquierda (LH) pueden ser ligeramente diferentes.

Herramientas requeridas



Herramientas • Es probable que necesite las siguientes herramientas para completar el procedimiento:

- **Conjunto de destornilladores Phillips**
- Conjunto de llaves hexagonales métricas (llaves Allen)
- Pinzas de punta de aguja
- Conjunto de llaves Torx
- Linterna
- Muñequera y alfombrilla antiestáticas

Cambiar la configuración de los puentes para el modo aislado



Precaución • Esta instalación debe ser realizada por un técnico de servicio calificado.

Para cambiar del modo no aislado (potencia interna) al modo aislado (potencia externa), realice los siguientes pasos:

Desconectar cables de alimentación y datos



 Precaución • Cumpla con todas las precauciones de seguridad electrostática al manejar componentes sensibles a la electricidad estática tales como placas de circuito impreso y cabezales de impresión.

Colóquese un dispositivo antiestático.



2.

Precaución • Apague (**O**) la impresora y desconéctela de la fuente de alimentación eléctrica antes de realizar el siguiente procedimiento.

Desconecte (**O**) la impresora y desconecte el cable de alimentación eléctrica de c.a. y todos los cables de datos.

Acceder al compartimiento de componentes electrónicos y extraer la placa de interfaz del aplicador

3. ¿Su aplicador (o soporte) permite el acceso abierto a la parte posterior de la impresora?

Si tiene	Entonces	
Acceso abierto	Podría dejar abierta la impresora y trabajar sin extraer la unidad del aplicador.	
	Si desea extraer la unidad del soporte, siga las instrucciones indicadas para el aplicador de tipo <i>Acceso obstruido</i> , que se muestran en esta tabla.	
	a . Vaya al paso 4.	
Acceso obstruido	Debe extraer la impresora del aplicador antes de poder trabajar en ella.	
	a. Extraiga los cuatro tornillos de montaje esquineros que fijan la impresora en el aplicador.	
	b. Afloje el perno de montaje central pero no lo extraiga.	
	Nota • El ojo de cerradura y el perno de montaje central están diseñados para soportar la impresora y ayudar en la instalación y extracción de los cuatro tornillos de montaje.	
	c. Levante la impresora para extraerla del perno de montaje central y colóquela en una mesa de trabajo.	



4. Extraiga los cuatro tornillos de montaje largos (1) que fijan la cubierta de los componentes electrónicos y luego deslice la cubierta (2) para extraerla de la impresora.

 En la parte posterior de la placa de interfaz del aplicador, extraiga los dos tornillos de montaje (1) que fijan la placa de interfaz del aplicador (2) en la superficie posterior de la impresora.



6. Ubique el seguro (1) en el lado de la impresora.

Nota • Para los modelos de impresora derecha, el seguro se encuentra en el lado derecho si usted está mirando hacia la parte posterior de la impresora. Para los modelos de impresora izquierda, el seguro se encuentra en el lado izquierdo.



7. Presione el seguro y abra el gabinete de componentes electrónicos.



8. En el interior de la impresora, ubique la placa de interfaz del aplicador.

 Desconecte los conectores (1) que se encuentran en el borde accesible de la placa de interfaz del aplicador. Observe cómo están conectados los conectores dado que le servirá de ayuda a la hora de volver a reconectarlos.



10. Tire con suavidad la placa de interfaz del aplicador alejándola parcialmente de la superficie posterior de la impresora.



1

2

11. Desconecte los otros conectores en la placa de interfaz del aplicador y la placa del regulador de tensión conectada.



J	del aplicador		tensión): Cable de alimentación eléctrica
4	J1: Cable de comunicación SP de	10	J2: Conector HDMI externo para el
	bloqueo		panel de control desmontable
5	J8: Cable (cinta) de extensión SPI del	11	J6: Cable de la interfaz del aplicador
	panel de control		
6	J9: Cable del sensor de puerta abierta		

12. Extraiga la placa de interfaz del aplicador de la impresora.

Ajustar la colocación de los puentes para el modo aislado de +5 V a +28 V

13. Ubique las áreas marcadas con J4 y J5.

14.

Precaución • No aplique potencia externa hasta que la placa no se reconfigure para el modo aislado.

Mueva los puentes en J4 y J5 para cubrir las patillas como se muestra desde el ajuste predeterminado del modo no aislado al modo aislado. Si es necesario, utilice las pinzas de punta de aguja.



1	Placa de interfaz del aplicador simulada
2	Patillas
3	Etiquetas en la placa de interfaz del aplicador
4	Puerto del aplicador

Volver a insertar y conectar la placa de interfaz del aplicador

15. Inserte suavemente la placa de interfaz del aplicador en la impresora y deslícela hacia la superficie posterior.

Nota • Evite desconectar o apretar los cables que se encuentran en el interior del gabinete de componentes electrónicos.

- **16.** Vuelva a conectar los cables que se desconectaron en el paso 9 y paso 11. Consulte la Figura 21 en la página 163 para verificar gran parte de las ubicaciones de los conectores.
 - Vuelva a conectar el panel de control.
 ¿Qué tipo de panel de control está utilizando?

Si el panel de control es	Entonces
Estándar (conectado a la parte superior de la impresora)	 Conecte el cable HDMI a J7 en la placa de interfaz del aplicador. Continúe con el paso b.
Desmontable (conectado lejos de la impresora)	 Vuelva a conectar el cable HDMI a J2 en la placa de interfaz del aplicador. Se puede acceder a este conector desde la superficie posterior. Continúe con el paso b.

b. Conecte el cable de comunicación SP de bloqueo a J1 en la placa de interfaz del aplicador.

Importante • Esta placa de interfaz del aplicador requiere el uso de un cable de comunicación SP con una ferrita. El conector de bloqueo es el que se encuentra más cerca de la ferrita.

- **c.** Conecte el conector de seis patillas del cable de alimentación a J3 en la placa de interfaz del aplicador.
- d. Conecte el conector de cuatro patillas (dispuesto en línea) del cable de alimentación a J1 (1) en la placa del regulador de tensión.



e. Conecte el sensor de puerta abierta a J9 en la placa de interfaz del aplicador.

!



Figura 21 • Conexiones de la placa de interfaz del aplicador

1	J3: Cable de alimentación de la interfaz del aplicador
2	J1: Cable de comunicación SP de bloqueo
3	J8: Cable (cinta) de extensión SPI del panel de control
4	J9: Cable del sensor de puerta abierta
5	J7: Conector HDMI interno para el panel de control
6	J2: Conector HDMI externo para el panel de control desmontable
7	J5: Puente
8	J6: Cable de la interfaz del aplicador
9	J4: Puente

- **17.** Alinee los orificios de montaje de la placa de interfaz del aplicador con los orificios de la superficie posterior de la impresora.
- Vuelva a colocar los dos tornillos de montaje (1) que fijan la placa de interfaz del aplicador (2) en la superficie posterior de la impresora.



Cerrar el gabinete de componentes electrónicos

- **19.** Asegúrese de que todos los cables estén tendidos correctamente y de que no ocasionen obstrucciones. Luego, cierre con cuidado el gabinete de componentes electrónicos.
- **20.** Deslice la cubierta de los componentes electrónicos sobre la impresora.
- 21. Vuelva a colocar los cuatro tornillos de montaje de la cubierta.

Volver a instalar la impresora en el aplicador (si corresponde)

22. Para volver a instalar la impresora en el aplicador, coloque cuidadosamente el ojo de cerradura en el perno de montaje central.



Nota • El ojo de cerradura y el perno de montaje central están diseñados para soportar la impresora y para servir de ayuda en la instalación y extracción de los cuatro tornillos de montaje.

- **23.** Vuelva a colocar los cuatro tornillos de montaje esquineros que fijan la impresora en el aplicador.
- 24. Apriete el perno de montaje central.

Reanudar la operación de la impresora

- 25. Vuelva a conectar el cable de alimentación de c.a. y los cables de interfaz.
- **26.** Encienda (I) la impresora.

La instalación ha finalizado.



Glosario

alfanumérico: letras, números y caracteres para indicación, como signos de puntuación.

arruga de la cinta: arruga de la cinta causada por la alineación incorrecta o la presión incorrecta del cabezal de impresión. Esta arruga puede causar vacíos en la impresión y/o que la cinta utilizada se rebobine sin uniformidad. Se debe corregir esta condición mediante procedimientos de ajuste.

calibración (de una impresora): proceso en el cual la impresora determina información básica necesaria para imprimir con precisión utilizando una combinación determinada de papel y cinta. Para hacerlo, la impresora carga papel y cinta (si utiliza) a través de la impresora y detecta si debe utilizar el método de impresión térmica directa o de transferencia térmica y, en caso de que utilice papel no continuo, la longitud de las etiquetas o los rótulos individuales.

cinta: banda de material que consta de una película de base revestida con "tinta" de resina o cera. El cabezal de impresión presiona el lado entintado del material contra el papel. Cuando los elementos pequeños del cabezal de impresión calientan la cinta, esta transfiere la tinta al papel. Las cintas de Zebra poseen un revestimiento en la parte de atrás que ayuda a evitar el desgaste del cabezal de impresión.

código de barras: código por medio del cual se pueden representar caracteres alfanuméricos mediante una serie de bandas adyacentes de distinto ancho. Existen varios esquemas de códigos diferentes, como por ejemplo, el código de producto universal (UPC) o el Código 39.

configuración: la configuración de la impresora es un grupo de parámetros de operación específicos de la aplicación de la impresora. Algunos parámetros pueden ser seleccionados por el usuario, mientras que otros dependen de las opciones instaladas y del modo de operación. Los parámetros se pueden seleccionar mediante un interruptor, programar en el panel de control o descargar como comandos de ZPL II. Se puede imprimir una etiqueta de configuración que enumera todos los parámetros actuales de la impresora para utilizarla como referencia.

corte manual: modo de operación en el cual el usuario corta a mano la etiqueta o el suministro de rótulos del resto del papel.

desgaste del cabezal de impresión: degradación de la superficie del cabezal de impresión y/o de los elementos de impresión a través del tiempo. El calor y la abrasión pueden provocar la degradación del cabezal de impresión. Por lo tanto, para prolongar al máximo la vida útil del cabezal de impresión, utilice la configuración de contraste de impresión más baja (a veces denominada temperatura de quemadura o temperatura de cabezal) y la presión del cabezal de impresión del cabezal de impresión de contraste de impresión. En el método de impresión de transferencia térmica, utilice una cinta que sea tan ancha como el papel o más ancha para proteger el cabezal de impresión de la superficie áspera del papel.

despegar: modo de operación en el cual la impresora despega la etiqueta impresa del papel protector y le permite al usuario extraerla antes de que se imprima otra etiqueta. La impresión hace una pausa hasta que se extrae la etiqueta.

diagnosis: información sobre las funciones de la impresora que no funcionan. Esta información se utiliza para la solución de problemas de la impresora.

diámetro de tubo: diámetro interior del tubo de cartón ubicado en el centro de un rollo de papel o de cinta.

diodo emisor de luz (LED): indicador de condiciones específicas del estado de la impresora. Cada LED está apagado, encendido o intermitente según la función que esté supervisando.

etiqueta: pedazo de papel, plástico u otro material con papel protector adhesivo en el cual se imprime información.

firmware: este es el término que se utiliza para especificar el programa operativo de la impresora. Este programa se descarga en la impresora desde una computadora host y se almacena en una memoria FLASH. Cada vez que se enciende la impresora, se inicia este programa operativo. Este programa controla cuándo se debe cargar el papel hacia delante o hacia atrás y cuándo se debe imprimir un punto en el suministro de etiquetas.

fuente: conjunto completo de caracteres alfanuméricos en un estilo de tipografía. Entre los ejemplos se incluyen CG Times[™], CG Triumvirate Bold Condensed[™].

impresión térmica directa: el papel está recubierto de una sustancia que reacciona a la aplicación del calor directo que emite el cabezal de impresión para producir una imagen.

impresión térmica directa: método de impresión en el cual el cabezal de impresión ejerce presión directamente contra el papel. El calentamiento de los elementos del cabezal de impresión produce una mancha en el revestimiento sensible al calor del papel. Mediante el calentamiento selectivo de los elementos del cabezal de impresión a medida que pasa el papel, se imprime una imagen en el papel. Con este método de impresión no se utiliza ninguna cinta. Compare este método con *transferencia térmica*:.

ips (pulg.(milímetros) por segundo): velocidad a la que se imprime la etiqueta o el rótulo. Muchas impresoras Zebra pueden imprimir a una velocidad desde 25 mm/s a 305 mm/s (1 ips a 12 ips [pulg. por segundo]).

marca negra: marca de registro que se encuentra en la cara inferior del papel de impresión y actúa como una indicación de inicio de etiqueta para la impresora. (Consulte *papel no continuo:*).

memoria FLASH: la memoria FLASH es una memoria no volátil y, por lo tanto, mantiene la información almacenada cuando se apaga la impresora. Esta memoria se utiliza para almacenar el programa operativo de la impresora. Además, esta memoria puede utilizarse para almacenar fuentes opcionales de la impresora, formatos gráficos y formatos de etiquetas completos.

memoria no volátil: memoria electrónica que retiene datos aun cuando se encuentra apagada la impresora.

pantalla de cristal líquido (LCD): la pantalla LCD es una pantalla iluminada desde la parte de atrás que proporciona al usuario información sobre el estado de operación durante la operación normal o menús de opciones cuando se configura la impresora para una aplicación específica.

papel con muescas: tipo de suministro de rótulos que contiene un área de corte que la impresora puede detectar como un indicador de inicio de etiqueta. Por lo general, se trata de un material más pesado, similar al cartón, que se corta o se tira del siguiente rótulo. (Consulte *papel no continuo:*).

papel continuo: papel de etiquetas o de suministro de rótulos que no tiene muescas, espacios intermedios ni bobina (solo papel protector) para separar las etiquetas o los rótulos. El papel es un pedazo de material largo.

papel de rollo: papel que se suministra enrollado en un tubo (por lo general de cartón). Compare este método con *papel plegado continuo*:.

papel no continuo: papel que contiene una indicación del lugar en el cual una etiqueta o un formato impreso finaliza y comienza el siguiente. Los ejemplos son etiquetas troqueladas, suministro de rótulos con muescas y cartón con marcas negras de registro.

papel no recubierto: el papel no recubierto no utiliza revestimiento para que las capas de etiquetas del rodillo no se peguen. Está bobinado como un rollo de cinta, con el lado adhesivo de una capa en contacto con la superficie no adhesiva de la otra que se encuentra debajo. Las etiquetas pueden estar separadas por perforaciones o cortadas. Dado que no tienen papel protector, posiblemente entren más etiquetas en un rollo, lo que elimina la necesidad de cambiar frecuentemente el papel. Se considera que el papel no recubierto es una opción ecológica, porque no se derrocha papel protector y el costo por etiqueta puede ser bastante inferior al costo de las etiquetas estándar.

papel plegado continuo: papel que se suministra plegado en una pila rectangular. Compare este método con *papel de rollo*:.

papel troquelado: tipo de suministro de etiquetas que contiene etiquetas individuales pegadas a un papel protector. Las etiquetas pueden estar alineadas unas contra otras o separadas por una distancia pequeña. Por lo general, el material que rodea a las etiquetas se ha quitado. (Consulte *papel no continuo:*).

papel: material en el cual la impresora imprime datos. Los tipos de papel incluyen: suministro de rótulos, etiquetas troqueladas, etiquetas continuas (con o sin papel protector), papel no continuo, papel plegado continuo y papel de rollo.

protector de la etiqueta (papel protector): material en el cual se fijan las etiquetas durante la fabricación y que los usuarios finales descartan o reciclan.

RAM dinámica: dispositivo de memoria que se utiliza para almacenar los formatos de etiquetas en forma electrónica mientras se imprimen. La cantidad de memoria DRAM disponible en la impresora determina el tamaño máximo y la cantidad de formatos de etiquetas que se pueden imprimir. Esta memoria es una memoria volátil que pierde la información almacenada cuando se apaga la impresora.

registro: alineación de la impresión con respecto a la parte superior (vertical) o lados (horizontal) de una etiqueta o un rótulo.

retroceso: cuando la impresora tira el papel y la cinta (si utiliza estos elementos) hacia atrás dentro de la impresora, de modo que el comienzo de la etiqueta que se imprimirá quede correctamente colocado detrás del cabezal de impresión. El retroceso se produce cuando la impresora opera en los modos Corte manual y Aplicador.

rótulo: tipo de papel que no tiene papel protector adhesivo, pero tiene un orificio o una muesca que permite que el rótulo se enganche a algún elemento. Por lo general, los rótulos son de cartón u otro material durable.

sensor de papel: este sensor se encuentra ubicado detrás del cabezal de impresión para detectar la presencia de papel y, en el caso de papel no continuo, la posición de la bobina, el orificio o la muesca que indica el inicio de cada etiqueta.

simbología: término que generalmente se utiliza cuando se hace referencia a un código de barras.

soporte de suministro de papel: brazo fijo que soporta el rollo de papel.

suministros: término general utilizado para el papel y la cinta.

transferencia térmica: método de impresión en el cual el cabezal de impresión presiona contra el papel una cinta revestida en tinta o resina. El calentamiento de los elementos del cabezal de impresión permite que la tinta o la resina se transfieran al papel. Mediante el calentamiento selectivo de los elementos del cabezal de impresión cuando pasan el papel y la cinta, se imprime una imagen en el papel. Compare este método con *impresión térmica directa:*.

vacío: espacio en el que debería haberse producido una impresión, pero no ocurrió debido a un error, como por ejemplo, la cinta arrugada o una falla en los elementos de impresión. Un vacío puede producir la lectura incorrecta de un símbolo de código de barras impreso o impedir totalmente su lectura.

velocidad de impresión: velocidad a la cual se produce la impresión. En las impresoras de transferencia térmica, esta velocidad se expresa en términos de mm/s (milímetros por segundo [ips {pulg. por segundo}]).

Índice

A

acción de cierre de cabezal cómo cambiarla, 85 opción del menú de usuario, 28 acción de desconexión y conexión cómo cambiarla, 84 opción del menú de usuario, 28 ajustes ancho de impresión, 74 contraste de impresión, 69 longitud máxima de la etiqueta, 75 posición de corte manual, 70 posición izquierda de la etiqueta, 77 posición superior de la etiqueta, 77 posicionamiento de las palancas acodadas, 110 presión del cabezal de impresión., 112 sensores de papel, 108 ajustes de red cargar valores predeterminados cuando se sale del modo Configuración, 15 alimentación eléctrica conectar a fuente de alimentación eléctrica, 54 ancho de impresión cómo ajustarlo, 74 opción del menú de usuario, 19 ancho de la etiqueta, 74 aplicador error en pausa, 78 especificar acción de impresión final, 72 opción del menú de usuario, 18 reconfiguración de la placa de interfaz del aplicador para el modo aislado de +5V a +28V, 155

seleccionar modo aplicador, 71 señal de inicio de impresión cómo cambiarla, 72 opción del menú de usuario, 18 autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica (POST), 140 autopruebas, 140 autoprueba de conexión de la alimentación eléctrica (POST), 140 CANCELAR, 141 diagnóstico de comunicaciones, 146 FEED (ALIMENTACIÓN), 143 FEED (ALIMENTACIÓN) y PAUSE (PAUSA), 146 PAUSE (PAUSA), 142

В

bits de datos formas de cambiarlos, 100 opción del menú de usuario, 26 botón CALIBRATE (CALIBRAR), 12 botón CANCEL ubicación, 12 botón CANCEL (CANCELAR) autoprueba CANCEL (CANCELAR), 141 botón FEED ubicación, 12 botón FEED (ALIMENTACIÓN) autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN), 143 autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN) y PAUSE (PAUSA), 146 botón PAUSE ubicación, 12

botón PAUSE (PAUSA) autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN) y PAUSE (PAUSA), 146 autoprueba PAUSE (PAUSA), 142 botones en el panel de control, 12

С

cabezal de impresión ajuste de la presión, 112 cuándo limpiarlo, 116 intervalo de limpieza cómo especificarlo, 80 opción del menú de usuario, 21 limpieza, 117 vida útil cómo especificarla, 81 opción del menú de usuario, 21 cable de alimentación eléctrica especificaciones del cable de alimentación eléctrica, 55 cables de datos, 52 CALIBR. RÁPIDA cómo configurar como acción de cierre de cabezal, 85 cómo configurar como acción de desconexión y conexión, 84 calibración cal. de papel/cinta opción del menú de usuario, 25 procedimiento, 103 CALIBR RÁPIDA cómo establecer como acción de cierre de cabezal, 85 CALIBR. RÁPIDA cómo configurar como acción de desconexión y conexión, 84 cómo configurar como acción de cierre de cabezal. 85 cómo configurar como acción de desconexión y conexión, 84 error durante la calibración automática, 125 formas de iniciarla, 87 calibración de sensor de cinta formas de iniciarla, 87 calibración de sensor de papel formas de iniciarla, 87 calibración del sensor de cinta opción del menú de usuario, 25 procedimiento, 103

calibración del sensor de papel opción del menú de usuario, 25 procedimiento, 103 calibración manual formas de iniciarla, 87 opción del menú de usuario cal. de papel/cinta, 25 procedimiento, 103 calidad de impresión ejecución de la autoprueba FEED (ALIMENTACIÓN), 143 el código de barras no se escanea, 125 solución de problemas, 122 carácter de comando formas de cambiarlo, 96 opción del menú de usuario, 27 carácter de control formas de cambiarlo, 95 opción del menú de usuario, 27 carácter delimitador formas de cambiarlo, 96 opción del menú de usuario, 28 carga de valores predeterminados cómo cargar los valores predeterminados de la impresora o del servidor de impresión, 86 cargar configuración de IP desde dispositivo externo cómo utilizarlo, 91 opción del menú de usuario, 32 cargar una etiqueta cómo configurar como acción de cierre de cabezal, 85 cómo configurar como acción de desconexión y conexión, 84 cargar valores predeterminados cargar valores predeterminados de fábrica, 15 cargar valores predeterminados de red, 86 causas de cinta arrugada, 126 cinta cinta arrugada, 126 cinta rota o fundida, 126 configurar el método de impresión en el modo Transferencia térmica, 73 cuándo se utiliza, 38 determinar cuál es el lado revestido, 38 extracción, 107 la cinta no se detecta correctamente, 127 la cinta se resbala o no avanza, 126 prueba adhesiva, 39 prueba de marcar, 39 cinta fundida, 126 cinta rota, 126

códigos de barras comparación de contraste durante la autoprueba ALIMENTACIÓN, 143 el código de barras no se escanea, 125 etiqueta de códigos de barras, 83 opción del menú de usuario, 23 componentes de la impresora, 11 comunicaciones paralelo formas de configurarlas, 99 opción del menú de usuario, 26 comunicaciones serie formas de configurarlas, 99 opción del menú de usuario, 26 conectar impresora a fuente de alimentación eléctrica, 54 conectar la impresora con la computadora o red, 50 configuración, 41 configuración de fecha, 31 configuración de hora, 31 configuración de impresora dimensiones y necesidades de espacio libre, 44 tipo de papel, 73 configuración de la impresora acción de impresión final del puerto del aplicador, 72 ancho de impresión, 74 contraste, 69 fecha. 31 hora, 31 instalación, 43 la configuración no tuvo efecto, 138 longitud máxima de la etiqueta, 75 método de impresión, 73 modo de impresión, 71 modo Reimpresión, 79 posición de corte manual, 70 posición izquierda de la etiqueta, 77 posición superior de la etiqueta, 77 velocidad de impresión, 69 velocidad de salto, 69 velocidad inversa, 70 configuración de la red restablecer la configuración de la red formas de restablecerla, 94 configuración de red carga de valores predeterminados formas de iniciarla, 86 restablecer red opción del menú de usuario, 34 configuración del contraste de impresión, 69

contadores controlado por el usuario opción de menú del contador 1, 22 opción de menú del contador 2, 22 controlados por el usuario cómo cambiarlos, 81 imprimir lecturas del odómetro, 81 cómo imprimir, 82 opción del menú de usuario, 23 no reiniciable opción del menú de usuario, 22 no reiniciables descripción, 81 contraseña desactivar, 16 predeterminada, 16 seleccionar nivel de protección de contraseña cómo configurarla, 89 opción del menú de usuario, 34 contraseña predeterminada, 16 contraste calidad de impresión demasiado clara o demasiado oscura, 123 cómo realizar ajustes, 69 opción del menú de usuario, 17 convertir formato cómo utilizarlo, 88 opción del menú de usuario, 31

D

declaración de conformidad, 3 desactivar la protección por contraseña, 16 desembalar la impresora, 42 desplazamiento de la etiqueta, 77 desplazamiento vertical en la parte superior del formulario, 124 diagnosis, 140 diagnosis de la impresora, 140 dirección IP formas de verla o configurarla, 92 opción del menú de usuario, 33 dirección MAC formas de verla, 94 opción del menú de usuario, 34

Ε

ejecutar un programa ZBI formas de ejecutarlo, 89 opción del menú de usuario START PROGRAM (INICIO PROGRAMA), 31 eliminación de la batería, 119 eliminación de piezas de la impresora, 119 encargar piezas de reemplazo, 119 encender impresora cómo cambiar, 84 opción del menú de usuario, 28 enumerar códigos de barras, 23 enumerar configuración, 24 enumerar formatos, 23 enumerar fuentes, 23 enumerar imágenes, 23 enumerar red, 24 envío informar daños, 42 volver a enviar la impresora, 42 error en pausa cómo cambiarlo, 78 opción del menú de usuario, 29 espacio intermedio/muesca configuración del tipo de papel a través del menú de usuario, 18 ilustraciones, 37 selección del sensor a través del menú de usuario, 19 espacio/muesca formas de seleccionar el tipo de sensor de papel, 98 seleccionar tipo de papel, 73 especificaciones cable de alimentación eléctrica, 55 especificaciones de la impresora, 151 **ESSID** formas de verlo, 94 opción del menú de usuario, 34 Ethernet características de la conexión inalámbrica, 52 características de una conexión cableada, 52 etiqueta de configuración impresión utilizando la autoprueba CANCEL (CANCELAR), 141 impresora formas de imprimir, 83 red formas de imprimir, 83 etiqueta de configuración de la impresora formas de imprimir, 83 opción del menú de usuario, 24 etiqueta de configuración de red formas de imprimir, 83 opción del menú de usuario, 24 etiquetas "inteligentes", 36 etiquetas por rollo para sistema de advertencias, 20

F

factor de escala de mapa de bits, 88 formatos etiqueta de formatos, 83 opción del menú de usuario, 23 fuente de datos conexiones, 50 fuentes etiqueta de fuentes, 83 opción del menú de usuario, 23

G

guardar la impresora, 42

Η

humedad relativa funcionamiento y almacenamiento, 152

l

ID de red cómo cambiarla, 102 opción del menú de usuario, 27 idioma cómo cambiar un idioma desconocido, 138 formas de cambiar el idioma en pantalla, 95 opción del menú de usuario, 35 idioma en pantalla cómo cambiar un idioma desconocido, 138 formas de cambiarlo, 95 opción del menú de usuario, 35 imágenes etiqueta de imágenes, 83 opción del menú de usuario, 23 imágenes distorsionadas en etiquetas, 137 imprimir etiqueta de configuración autoprueba CANCEL (CANCELAR), 141 imprimir información opción del menú de usuario LIST ALL (ENUMERAR TODO), 24 información de impresión cómo imprimir la información sobre distintas impresoras, 83 informar daños de envío, 42 inicialización de la memoria flash cómo iniciarla, 84 opción del menú de usuario, 25 inicializar memoria flash cómo iniciarla, 84 opción del menú de usuario, 25 iniciar calibración manual, 87

inspeccionar si hay daños de envío, 42
instalación
requisitos
dimensiones y necesidades de espacios libres, 43
interfaces de comunicación, 50
Intérprete Basic de Zebra (ZBI)
opción del menú de usuario START PROGRAM
(INICIO PROGRAMA), 31
Intérprete Basic de Zebra(ZBI)
ejecutar un programa ZBI
formas de ejecutarlo, 89

L

la impresora se bloquea, 139 límites de exposición a la radiación, 4 límites de exposición a la radiación de la FCC, 4 limpieza cabezal de impresión y rodillo portapapeles, 117 compartimiento del papel, 117 exterior de la impresora, 116 programa recomendado, 116 limpieza de la barra para despegar, 116 limpieza de la trayectoria del papel, 116 limpieza del compartimiento del papel, 117 limpieza del exterior, 116 LONGITUD cómo configurar como acción de cierre de cabezal, 85 cómo configurar como acción de desconexión y conexión, 84 longitud de cinta para el sistema de advertencias, 20 longitud de la etiqueta cómo ajustar el valor máximo, 75 longitud máxima de la etiqueta cómo cambiarla, 75 opción del menú de usuario, 19 lubricación, 119 luces indicadoras combinadas con mensajes de error en ZT230, 131

Μ

marcas de tinta corrida en las etiquetas, 123 máscara de subred formas de verla o configurarla, 93 opción del menú de usuario, 33 mensaje de desfragmentación, 135 mensajes de error, 131 método de impresión cómo especificarlo, 73 opción del menú de usuario, 19 modo cinta baja cómo activarlo o desactivarlo, 78 opción del menú de usuario, 30 modo Cortador cómo seleccionarlo, 71 seleccionar el modo de impresión a través del menú de usuario, 18 modo Corte manual cómo seleccionarlo, 71 seleccionar el modo de impresión a través del menú de usuario, 18 modo corte manual limpieza de la barra para cortar manualmente, 116 modo de impresión cómo seleccionarlo, 71 opción del menú de usuario, 18 modo Despegar cómo seleccionarlo, 71 seleccionar el modo de impresión a través del menú de usuario, 18 modo Diagnóstico como iniciarlo, 87 modo diagnóstico opción del menú de usuario, 27 modo Diagnóstico de comunicaciones como iniciarlo, 87 descripción general, 146 opción del menú de usuario, 27 modo Reimpresión cómo configurarlo y utilizarlo, 79 opción del menú de usuario, 30 modo Tensado de papel protector seleccionar el modo de impresión a través del menú de usuario, 18 modo Tensado del papel protector cómo seleccionarlo, 71 modo Térmico directo prueba de marcar el papel, 38 modo térmico directo cómo especificarlo, 73 modo Transferencia térmica prueba de marcar el papel, 38 modo transferencia térmica cómo especificarlo, 73 modo ZPL formas de seleccionarlo, 97 opción del menú de usuario, 28

Ν

navegación, 13 no se imprimen las etiquetas, 137 no se imprimieron las etiquetas, 137

0

odómetros contador no reiniciable descripción, 81 opción del menú de usuario, 22 contadores controlados por el usuario opción de menú del contador 1, 22 opción de menú del contador 2, 22 controlados por el usuario cómo cambiarlos, 81 imprimir contadores controlados por el usuario, 81 imprimir lecturas cómo imprimir, 82 opción del menú de usuario, 23 orientación de la impresora derecha, 10 orientación de la impresora izquierda, 10

Ρ

panel de control función del botón, 12 mensajes de error, 131 navegación, 13 pantalla, 13 pantalla caracteres faltantes, 138 ubicación, 12 pantalla inactiva cómo cambiar lo que se muestra, 88 descrita, 13 opción del menú de usuario, 31 papel etiquetas "inteligentes" RFID, 36 papel de rollo continuo, 37 papel de rollo no continuo, 37 perforado, 37 plegado, 37 suministro de rótulos, 36 tipos de papel, 36 papel con marcas negras, 37 papel con marca negra configuración del tipo de papel a través del menú de usuario, 18 seleccionar tipo de papel, 73 papel con marcas negras descrito, 37 papel continuo configuración del tipo de papel a través del menú de usuario, 18

descrito, 37 seleccionar tipo de papel, 73 papel de banda, 37 papel de banda descrito, 37 papel de rollo, 36 papel no continuo descrito, 37 problemas con etiquetas, 138 seleccionar tipo de papel, 73 papel perforado, 37 papel plegado descrito, 37 paridad formas de cambiarla, 101 opción del menú de usuario, 26 pérdida de registro durante la impresión, 123 perfil de sensor cómo imprimir, 83 opción del menú de usuario, 25 piezas de reemplazo, 119 posición de corte manual cómo ajustarla, 70 opción del menú de usuario, 18 posición izquierda de la etiqueta cómo ajustarla, 77 opción del menú de usuario, 29 posición superior de la etiqueta cómo ajustarla, 77 opción del menú de usuario, 29 posicionamiento de las palancas acodadas, 110 prefijo de formato formas de configurar el prefijo del comando de formato, 96 opción del menú de usuario, 27 problemas de comunicaciones, 137 programa para limpieza, 116 protocolo cómo cambiarlo, 102 opción del menú de usuario, 27 protocolo de enlace central de host formas de cambiarlo, 101 opción del menú de usuario, 26 protocolo IP cómo cambiarlo, 92 opción del menú de usuario, 32 protocolo Zebra, 102 prueba adhesiva para revestimiento de la cinta, 39 prueba de marcar lado revestido de la cinta, 39 tipo de papel, 38 prueba de marcar el papel, 38 puerta de enlace formas de verla o configurarla, 93 opción del menú de usuario, 33 puerta de enlace predeterminada formas de verla o configurarla, 93 opción del menú de usuario, 33 puerto paralelo características de la conexión paralelo, 51 ubicación. 50 puerto serie características de la conexión serie, 51 puerto USB características de la conexión USB, 51

R

recargar la última configuración guardada, 86 reciclar piezas de la impresora, 119 recuento de prueba del cabezal cómo activarlo o desactivarlo, 77 opción del menú de usuario, 29 red primaria cómo seleccionarla, 90 opción del menú de usuario, 32 registro erróneo de etiquetas, 124 Reloj de tiempo real (RTR) configuración de fecha del panel de control, 31 configuración de hora del panel de control, 31 fecha, 88 hora, 88 requisitos para la instalación, 43 resolución IP protocolo IP cómo cambiarlo, 92 opción del menú de usuario, 32 responsabilidad, 2 restablecer ajustes de red, 15 ajustes predeterminados de fábrica, 15 impresora o valores predeterminados de la impresora, 86 restablecer la configuración de la red formas de restablecerla, 94 restablecer la configuración de red opción del menú de usuario, 34 restablecer la impresora a los valores

predeterminados, 86 restablecer los valores predeterminados, 86 RFID etiquetas "inteligentes", 36 solución de problemas, 128 rodillo de presión cuándo limpiarlo, 116 limpieza, 117 rodillo despegador cuándo limpiarlo, 116 limpieza, 117 rodillo portapapeles cuándo limpiarlo, 116 limpieza, 117

S

salida cinta baja opción del menú de usuario, 30 salida de cinta baja cómo activarla o desactivarla, 78 secuencia de retroceso cómo cambiarla, 76 opción del menú de usuario, 29 señal de inicio de impresión cómo cambiarla, 72 opción del menú de usuario, 18 sensor (de papel) transmisivo ajustar, 108 cuándo limpiarlo, 116 sensor de cinta ajustar, 109 cuándo limpiarlo, 116 sensor de papel ajustes, 108 formas de seleccionarlo, 98 opción del menú de usuario tipo de sensor, 19 sensor de papel reflectante, 109 sensor de puerta abierta cuándo limpiarlo, 116 sensor reflectante formas de seleccionarlo, 98 selección a través del menú de usuario, 19 sensor transmisivo formas de seleccionarlo, 98 selección a través del menú de usuario, 19 sensores ajuste, 108 interpretación del perfil de sensor, 148

servidor de impresión características de la conexión cableada, 52 características de la conexión inalámbrica, 52 dirección IP formas de verla o configurarla, 92 opción del menú de usuario, 33 dirección MAC formas de verla, 94 opción del menú de usuario, 34 **ESSID** formas de verlo, 94 opción del menú de usuario, 34 etiqueta de configuración de red etiqueta de muestra, 141 formas de imprimir, 83 máscara de subred formas de verla o configurarla, 93 opción del menú de usuario, 33 protocolo IP cómo cambiarlo, 92 opción del menú de usuario, 32 puerta de enlace predeterminada formas de verla o configurarla, 93 opción del menú de usuario, 33 red primaria opción del menú de usuario, 32 restablecer la configuración de la red formas de restablecerla, 94 restablecer la configuración de red opción del menú de usuario, 34 servidor de impresión activo cómo interpretarlo, 91 opción del menú de usuario, 32 servidor de impresión activo cómo interpretarlo, 91 opción del menú de usuario, 32 servidor de impresión cableado características, 52 servidor de impresión inalámbrico características, 52 sin impresión en etiquetas, 123 SIN MOVIMIENTO cómo configurar como acción de cierre de cabezal, 85 cómo configurar como acción de desconexión y conexión, 84 sistema de advertencias mantenimiento cómo activarlo o desactivarlo, 80 configurar intervalo de limpieza del cabezal de impresión, 21

opción del menú de usuario, 21 opción del menú de usuario de vida útil del cabezal de impresión, 21 restablecer contador de limpieza del cabezal de impresión, 21 restablecer contador del cabezal de impresión nuevo, 22 papel y cinta cómo activarlo o desactivarlo, 80 etiquetas por rollo, 20 longitud de cinta, 20 opción del menú de usuario, 19 restablecer contador de cinta, 20 restablecer contador de papel, 20 solución de problemas mensajes de error, 131 problemas de calidad de impresión, 122 problemas de cinta, 126 problemas de comunicaciones, 137 problemas de RFID, 128 pruebas de diagnóstico, 140 suministro de rótulos, 36

Т

temperatura funcionamiento y almacenamiento, 152 tensión de cinta cómo configurarla, 76 tensión de la cinta opción del menú de usuario, 28 tipo de papel cómo seleccionarlo, 73 opción del menú de usuario, 18 tipo de sensor formas de seleccionarlo, 98 opción del menú de usuario, 19 tipos de papel cómo especificarlo, 73 configuración en el panel de control, 18 etiquetas "inteligentes" RFID, 36 papel con marcas negras, 37 papel de banda, 37 papel de rollo continuo, 37 papel de rollo no continuo, 37 papel perforado, 37 papel plegado, 37 suministro de rótulos, 36

U

última configuración guardada, 86

V

valores predeterminados de fábrica restablecer ajustes de red, 15 volver a cargar parámetros, 15 velocidad de impresión cómo seleccionarla, 69 opción del menú de usuario, 17 velocidad de salto cómo seleccionarla, 69 opción del menú de usuario, 17 velocidad de transmisión en baudios formas de cambiarla, 100 opción del menú de usuario, 26 velocidad inversa cómo seleccionarla, 70 opción del menú de usuario, 17 selección, 80


Oficina central de la empresa

Zebra Technologies Corporation 3 Overlook Point Lincolnshire, IL 60069, EE. UU. Tel.: +1 847 634 6700 Número de teléfono gratuito +1 866 230 9494 Fax: +1 847 913 8766

http://www.zebra.com