

## ZE500 빠른 참조 안내서

매일 인쇄 엔진 작동시 본 안내서를 사용하십시오. 자세한 내용은 *사용자 안내서*를 참조하십시오.

### 인쇄 엔진 방향

ZE500 인쇄 엔진은 우측 방향 구성 (인쇄 메커니즘은 오른쪽에 있음) 및 좌측 구성 (인쇄 메커니즘은 왼쪽에 있음) 으로 구입 가능합니다.

그림 1 • 좌측 (LH) 인쇄 엔진

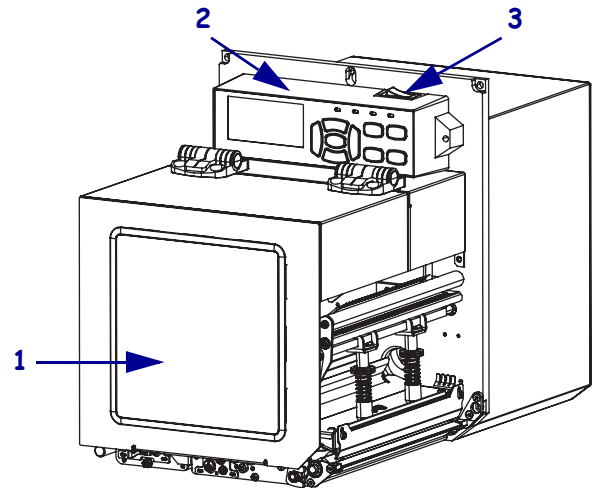
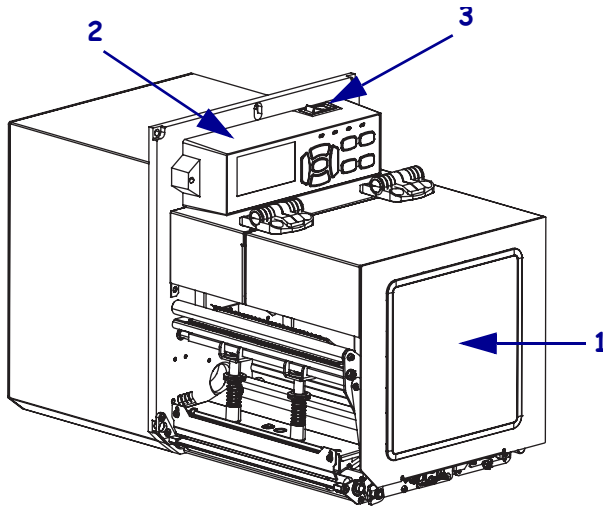


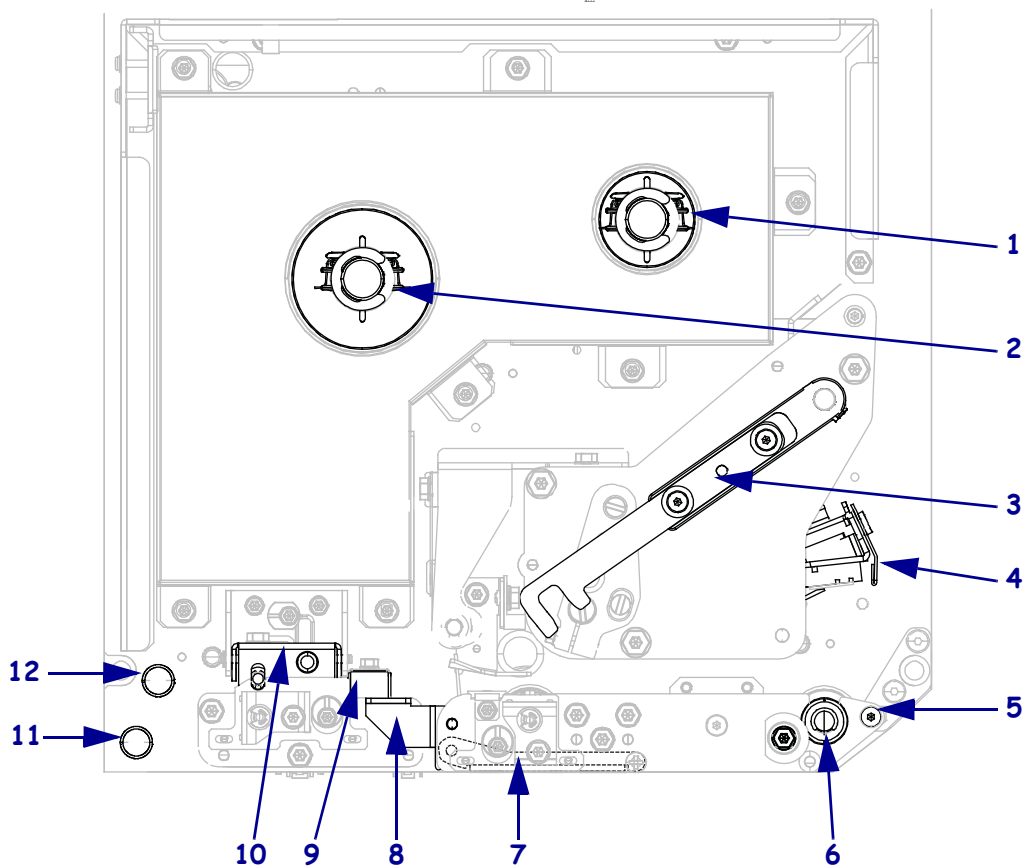
그림 2 • 우측 (RH) 인쇄 엔진

1	미디어 도어
2	제어판
3	전원 스위치

## 인쇄 엔진 부품

그림 3은 우측 인쇄 엔진의 용지함 내부 부품을 보여줍니다. 우측 장치에는 이러한 부품의 미리 이미지가 있습니다. 인쇄 엔진 설치 절차를 진행하기 전에 이러한 부품을 눈여겨 보시길 바랍니다.

그림 3 • 인쇄 엔진 부품 (RH 모델 그림)



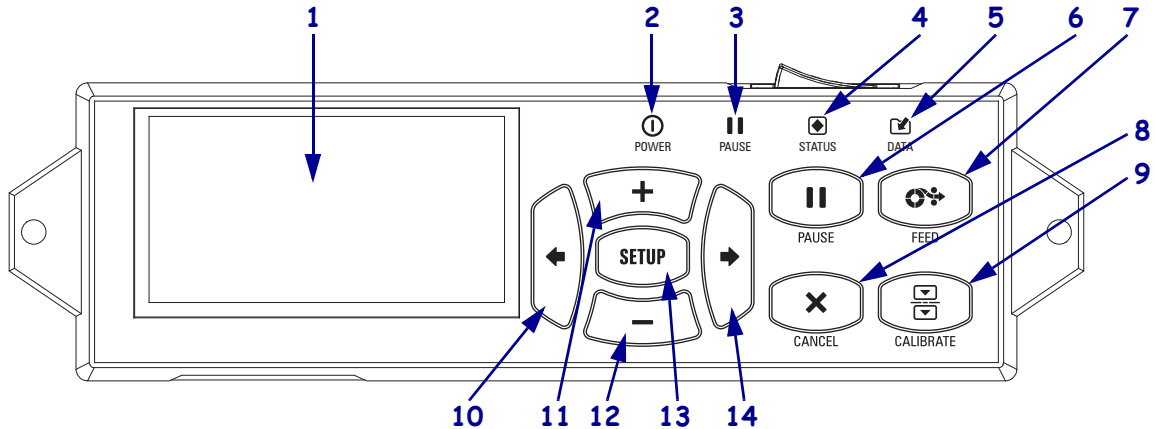
1	리본 테이크업 스펀들
2	리본 공급 스펀들
3	인쇄헤드 해제 래치
4	인쇄헤드 어셈블리
5	필 바
6	플래튼 롤러

7	필 롤러 어셈블리 ( 닫힌 상태에서는 숨겨짐 )
8	필 롤러 래치
9	미디어 가이드
10	핀치 롤러 어셈블리
11	하단 가이드 포스트
12	상단 가이드 포스트

## 제어판

인쇄 엔진의 제어 및 표시는 모두 제어판 (그림 4)에 있습니다. 전원 스위치는 제어판 상단에 위치해 있습니다.

그림 4 • 제어판



1	디스플레이는 인쇄 엔진의 작동 상태를 보여주고 사용자가 메뉴 시스템을 탐색할 수 있도록 합니다.		
2	POWER( 전원 ) 표시등	인쇄 엔진이 켜져 있을 때 켜집니다.	
3	PAUSE( 일시 중지 ) 표시등	인쇄 엔진이 일시 중지되었을 때 켜집니다.	
4	상태 표시등	꺼짐	정상 작동 상태입니다 ( 인쇄 엔진 오류 없음 ).
		깜빡임	인쇄 엔진에 오류가 있습니다. 자세한 정보는 디스플레이에서 확인하십시오.
5	DATA( 데이터 ) 표시등	꺼짐	정상 작동 상태입니다. 수신 또는 처리 중인 데이터가 없습니다.
		켜짐	인쇄 엔진이 데이터를 처리 중이거나 인쇄 중입니다. 수신된 데이터가 없습니다.
		깜빡임	인쇄 엔진이 호스트 컴퓨터로부터 데이터를 수신중이거나 호스트 컴퓨터로 상태 정보를 전송 중입니다.
6	PAUSE( 일시 중지 ) 버튼을 누르면 인쇄 엔진 작동이 시작되거나 중지됩니다.		
7	FEED( 급지 ) 버튼을 누를 때마다 인쇄 엔진이 빈 라벨을 한 개씩 급지합니다.		
8	인쇄 엔진이 일시 중지될 때 CANCEL( 취소 ) 버튼을 누르면 인쇄 작업이 취소됩니다.		
9	CALIBRATE( 보정 ) 버튼은 인쇄 엔진을 미디어 길이 및 센서 값에 맞도록 보정합니다.		
10	LEFT ARROW( 왼쪽 화살표 ) 를 누르면 메뉴에서 이전 메뉴로 이동합니다.		
11	PLUS (+)( 플러스 ) 버튼은 매개변수 값을 변경합니다. 일반적으로 값을 크게 하거나, 선택 사항을 스크롤 할 때, 또는 인쇄 엔진 비밀번호를 입력하면서 값을 변경할 때 사용합니다.		
12	MINUS (-)( 마이너스 ) 버튼은 매개변수 값을 변경합니다. 일반적으로 값을 작게 하거나, 선택 사항을 스크롤 할 때, 또는 인쇄 엔진 비밀번호를 입력하면서 커서 위치를 변경할 때 사용합니다.		
13	SETUP( 설정 )/EXIT( 나가기 ) 버튼은 구성 모드를 들어가거나 나갑니다.		
14	RIGHT ARROW( 오른쪽 화살표 ) 를 누르면 메뉴에서 다음 메뉴로 이동합니다.		

## 인쇄 엔진 사용 준비

인쇄 엔진 구성 요소와 제어판을 숙지한 후에 인쇄 엔진 사용 준비를 합니다.

---

**주의** • 미디어 또는 리본을 장착하는 경우, 인쇄헤드 또는 기타 인쇄 엔진 부품에 닿을 수 있는 모든 장신구를 빼십시오.

---



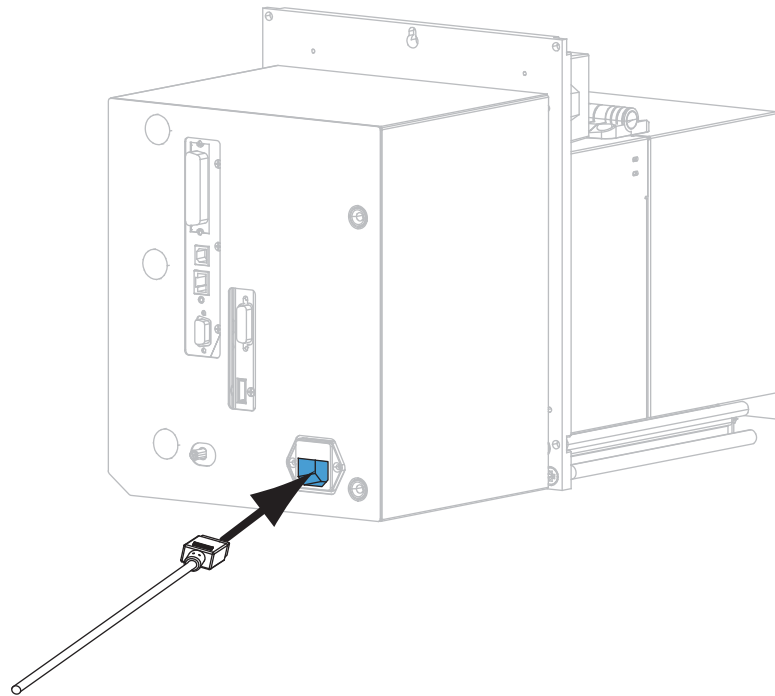
---

**주의** • 인쇄 헤드 어셈블리를 만지기 전에, 인쇄 엔진 금속 부위에 손을 대거나 정전기 방지용 손목 띠와 매트를 사용하여 정전기를 방전하십시오.

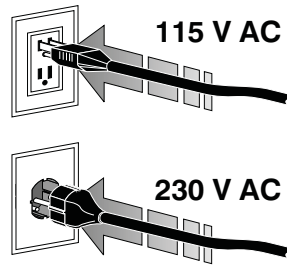
---

인쇄 엔진을 설치하려면 다음 단계를 따르십시오.

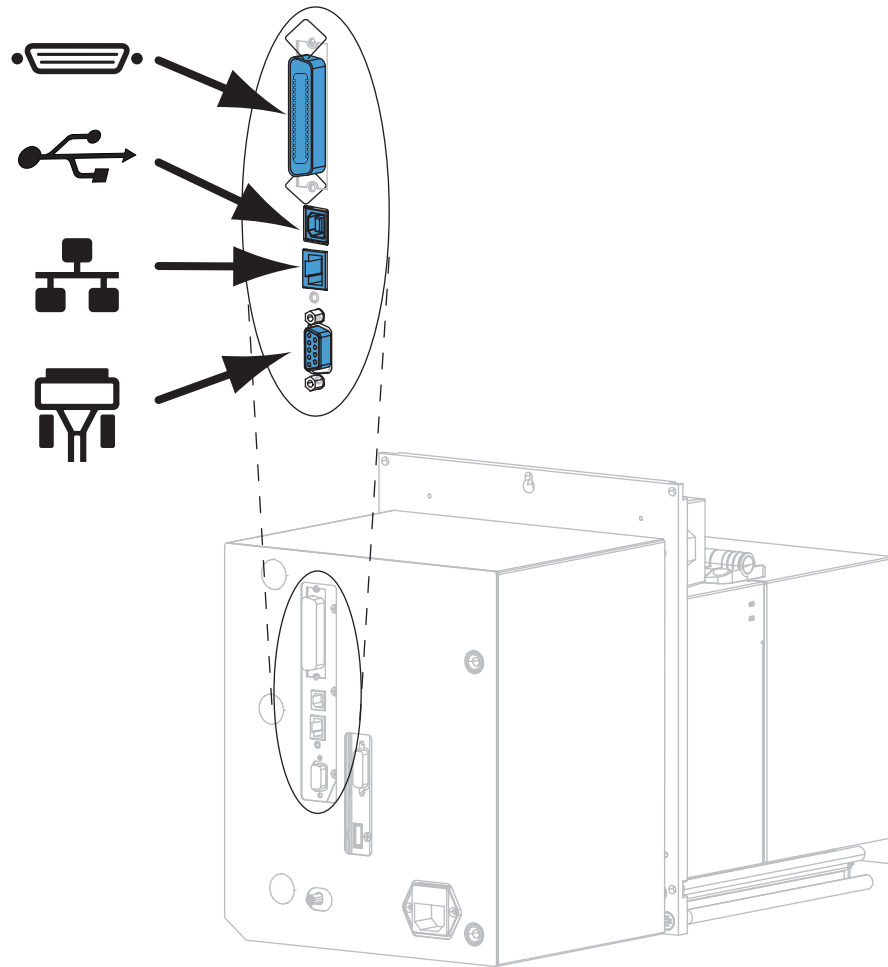
1. 인쇄 엔진의 포장을 풀고 점검하십시오. 필요하면 배송시 파손을 보고하십시오. 자세한 내용은 *사용자 안내서*를 참조하십시오.
2. 인쇄 엔진을 미리 준비된 위치 또는 어플리케이션에 장착합니다.
3. A/C 전원 코드의 암단자를 인쇄 엔진 뒷면의 A/C 전원 커넥터에 연결합니다.







4. A/C 전원 코드의 수 커넥터를 해당 전원 콘센트에 꽂습니다.

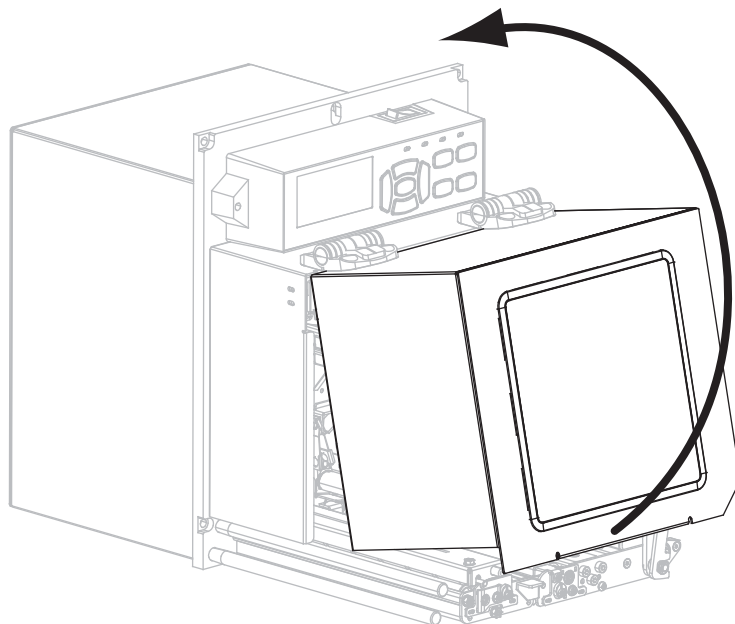


5. 하나 이상의 사용 가능한 연결 방법을 통해 인쇄 엔진을 컴퓨터에 연결합니다. 표준 연결은 다음 그림과 같습니다. ZebraNet 무선 인쇄 서버 옵션이 인쇄 엔진에도 나타날 수 있습니다.



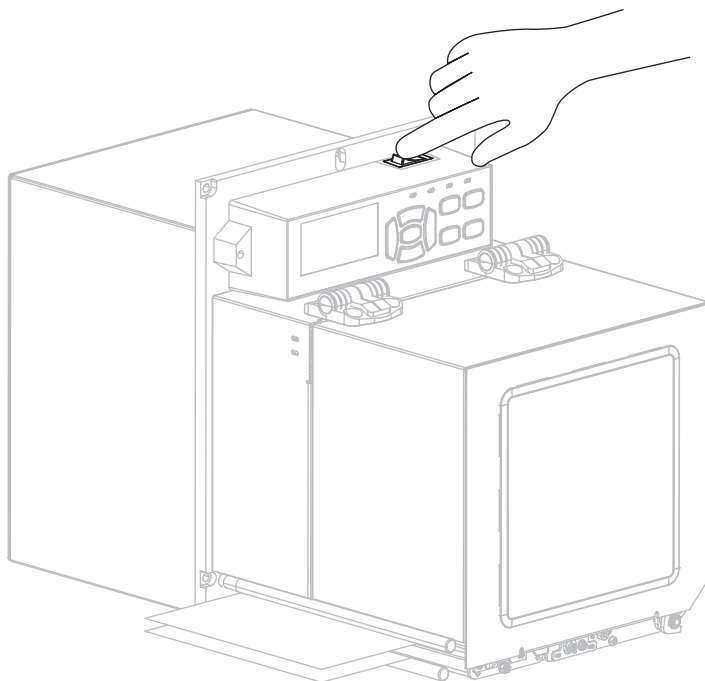
	병렬 포트
	USB 2.0 포트
	유선 이더넷 포트
	직렬 포트

6. 용지 도어를 들어 올립니다.



7. 리본 (열전사 모드를 사용하는 경우) 과 미디어를 인쇄 엔진에 장착합니다 ( [리본 및 미디어 장착- 페이지 7](#) 참조 ).

8. 인쇄 엔진을 켭니다 (I).



인쇄 엔진이 시작되면서 자가 테스트를 수행합니다.

## 리본 및 미디어 장착

본 장에 있는 지침을 따르셔서 ZE500 인쇄 엔진에 리본 (사용하는 경우) 과 미디어를 장착하십시오. 리본은 열전사 라벨에 사용됩니다. 감열 라벨을 사용하는 경우, 인쇄 엔진에 리본을 장착하지 마십시오. 기타 인쇄 모드에서 장착하는 방법에 대한 내용은 *사용자안내서*를 참조하십시오.

**주의** • 미디어 또는 리본을 장착하는 경우, 인쇄헤드 또는 기타 인쇄 엔진 부품에 닿을 수 있는 모든 장신구를 빼십시오.



**중요** • 인쇄 헤드가 마모되지 않도록 용지보다 넓은 리본을 사용하십시오. 리본은 외부가 코팅되어 있어야 합니다 (자세한 내용은 *사용 설명서*를 참조하십시오).



**주** • Zebra 제품군에 속하는 프린터의 성능과 인쇄 품질을 최적화하기 위해 Zebra에서는 전체 해결 방법의 일환으로 순정 Zebra™ 소모품을 사용하도록 강력히 권고하고 있습니다. 특히, ZE500은 안전성과 인쇄 품질을 최대화하기 위해 순정 Zebra™ 인쇄헤드만을 사용하도록 설계되어 있습니다.

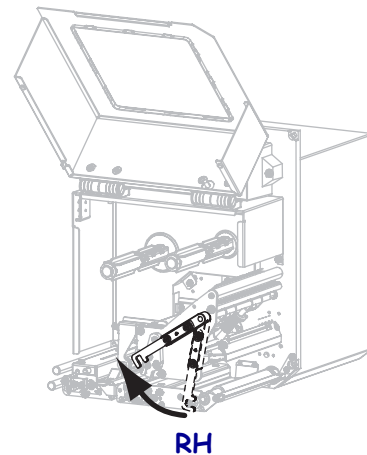
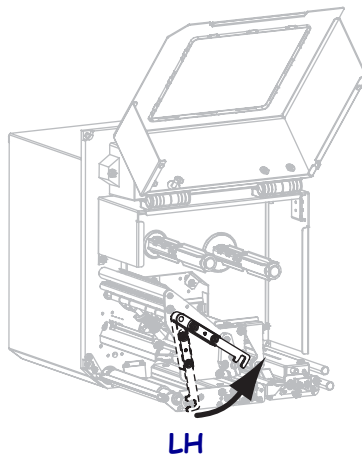
리본 및 미디어를 장착하려면 다음 단계를 따르십시오.

### 리본 장착

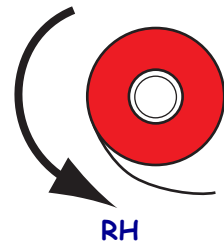
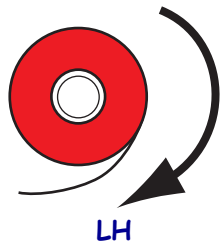


1. **주의** • 인쇄헤드가 뜨거워 심각한 화상을 입을 수 있습니다. 인쇄헤드가 식을 때까지 기다리십시오.

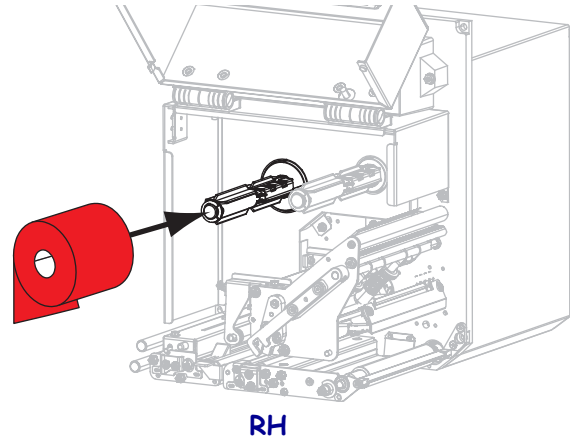
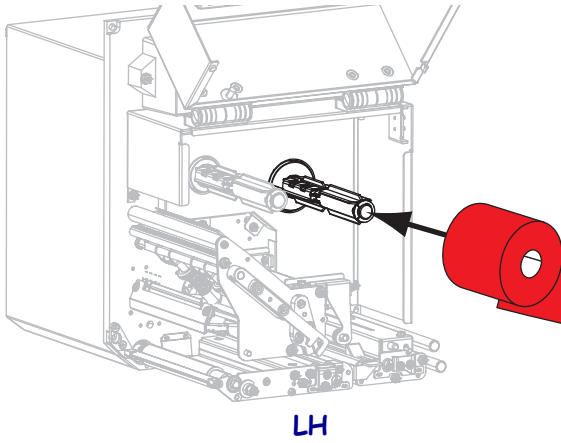
인쇄헤드 해제 래치를 개방 위치로 돌립니다.



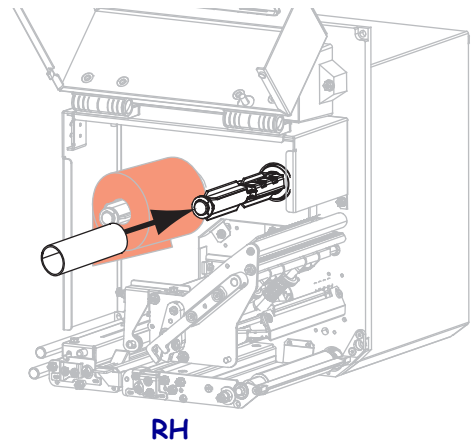
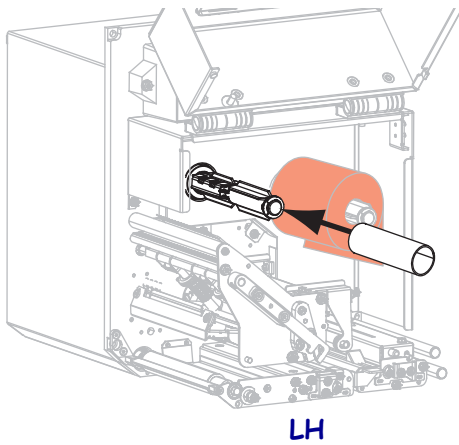
2. 느슨한 끝이 그림과 같은 방향으로 풀린 상태가 되도록 리본 롤의 위치를 잡습니다.



3. 리본 롤을 리본 공급 스펀들에 올려 놓습니다. 롤을 최대한 뒤로 밀어 넣습니다.



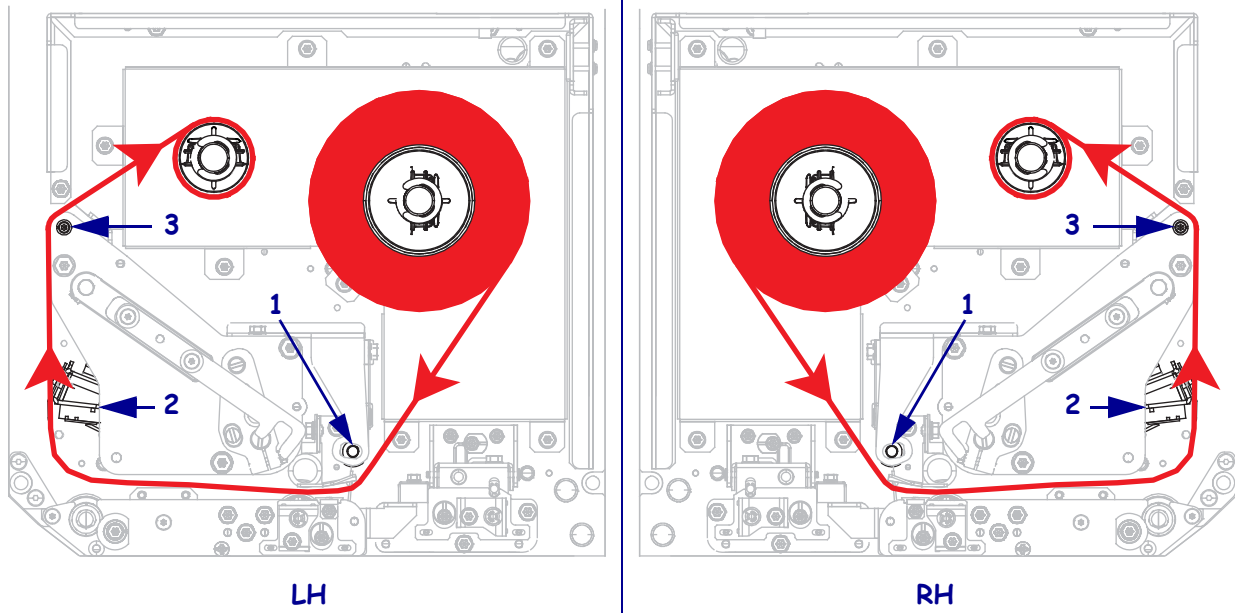
4. 리본 테이크업 스펀들 위에 빈 리본 코어를 놓으십시오. 코어를 최대한 뒤로 밀어 넣습니다.



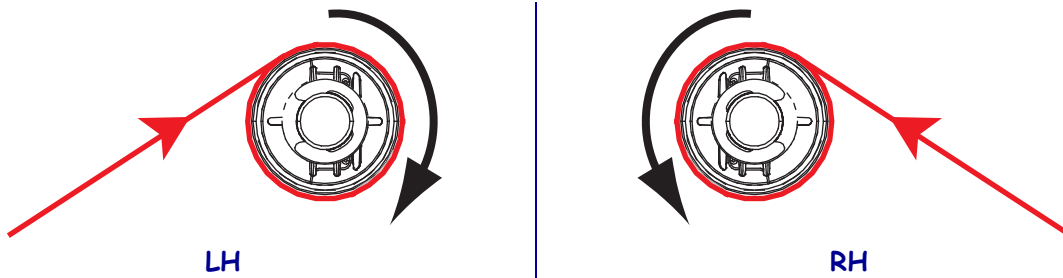


5. 주의 • 인쇄헤드가 뜨거워 심각한 화상을 입을 수 있습니다. 인쇄헤드가 식을 때까지 기다리십시오.

리본이 하단 리본 가이드 롤러 (1) 아래를 지나고, 인쇄헤드 어셈블리 (2) 아래를 지난 다음, 상단 리본 가이드 롤러 (3) 위를 지나도록 맞추십시오.

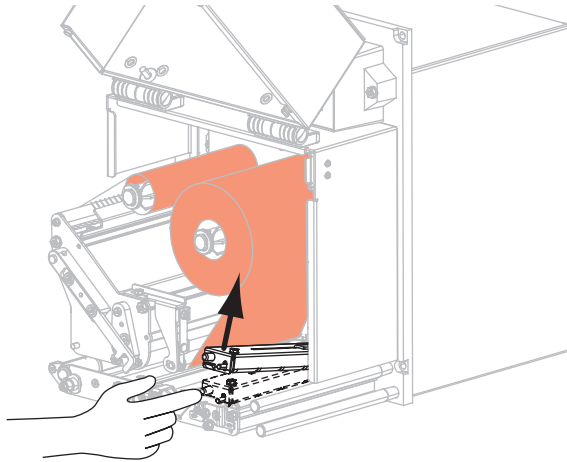


6. 리본 테이크업 스펀들에서 리본을 코어 주변에 감습니다.

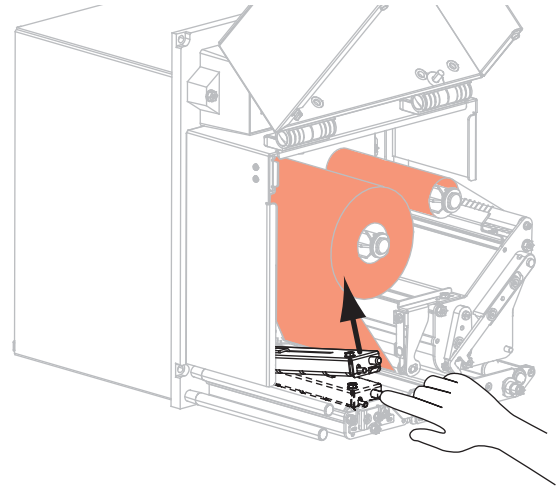


### 미디어 장착

7. 어플리케이션의 미디어 공급 릴에 용지를 장착합니다 (자세한 정보는 어플리케이션의 사용 설명서 참조).
8. 펀치 롤러 어셈블리에 있는 해제 버튼을 누릅니다. 어셈블리가 위쪽으로 제껴지도록 합니다.

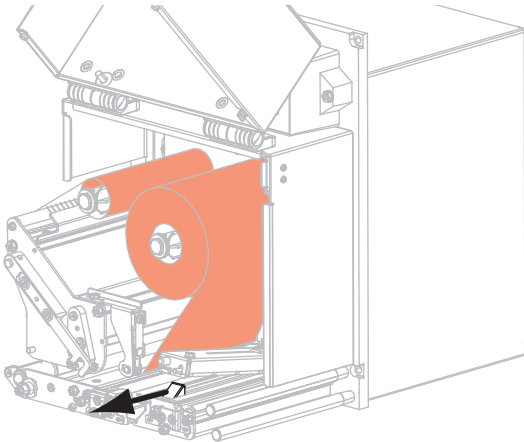


LH

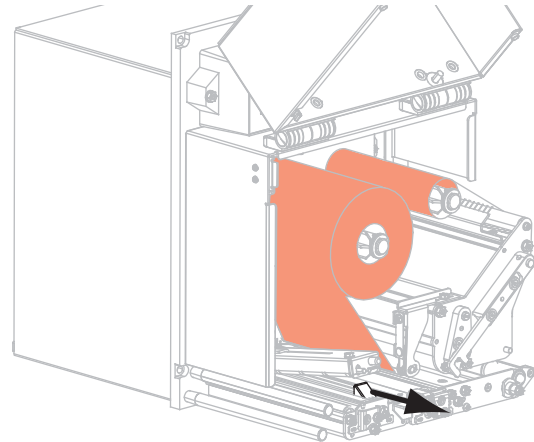


RH

9. 미디어 가이드를 끝까지 밀니다.

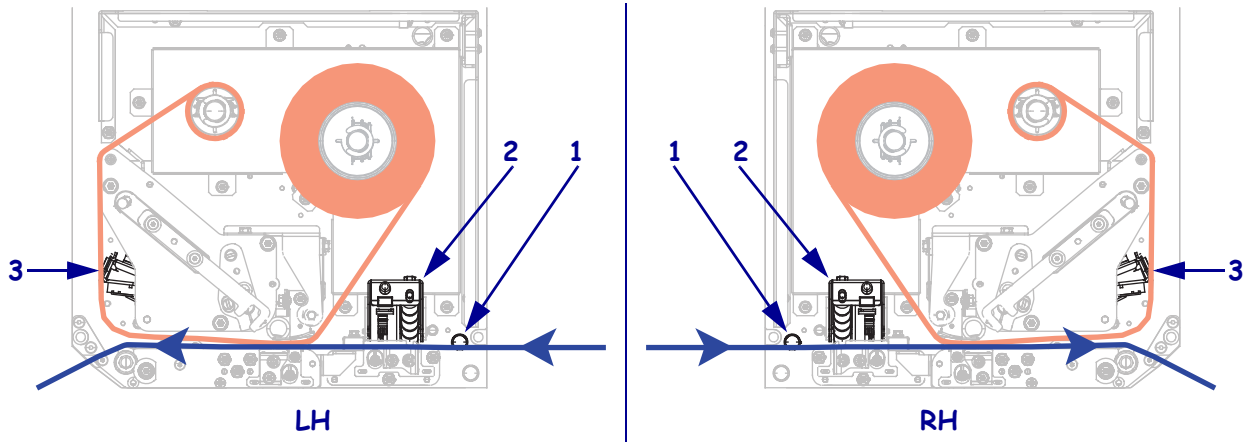


LH

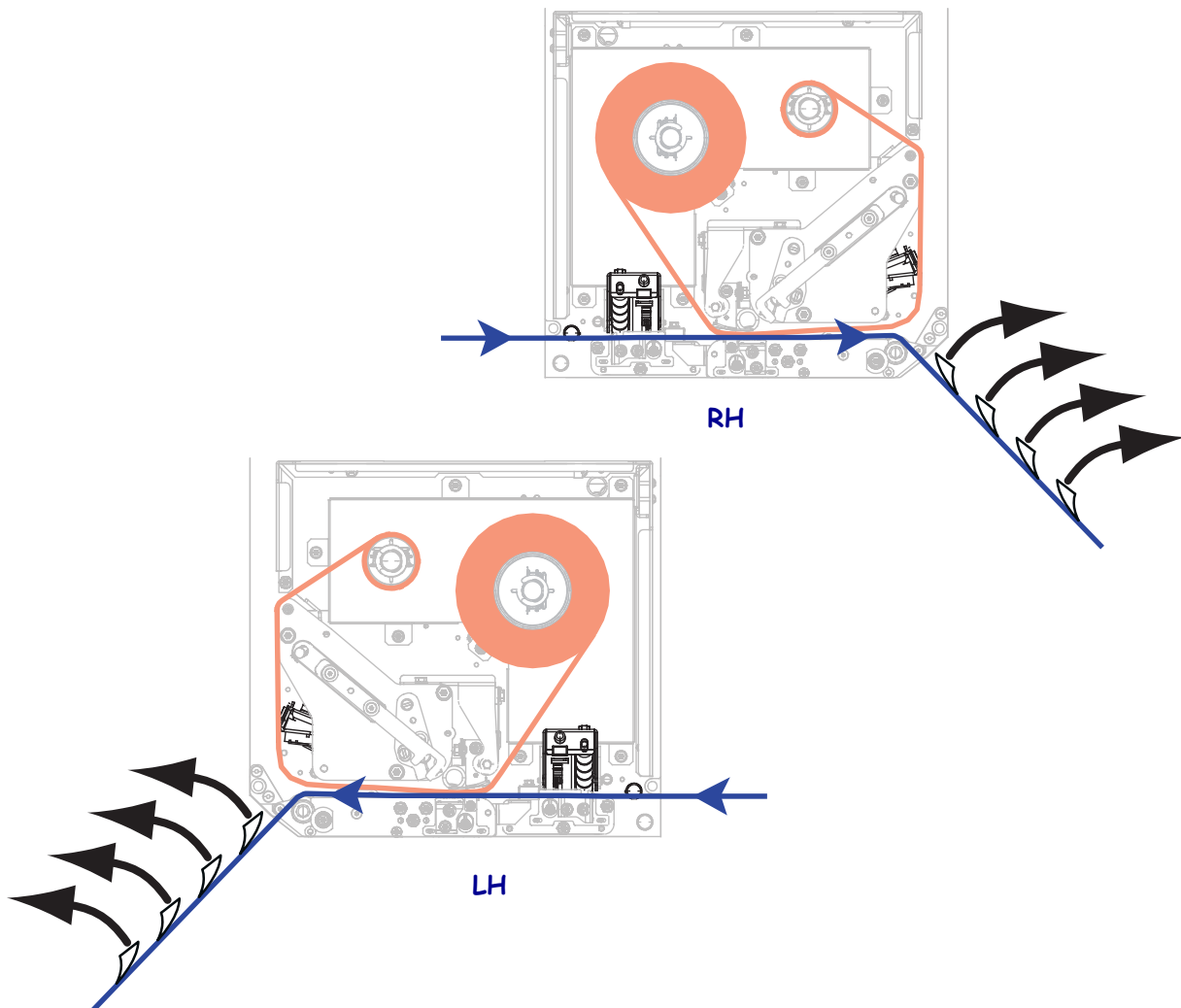


RH

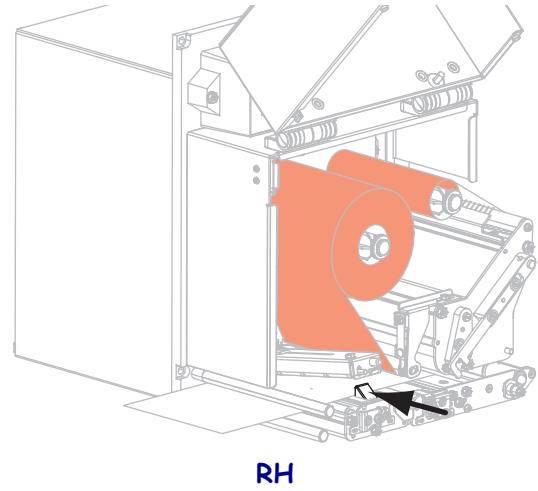
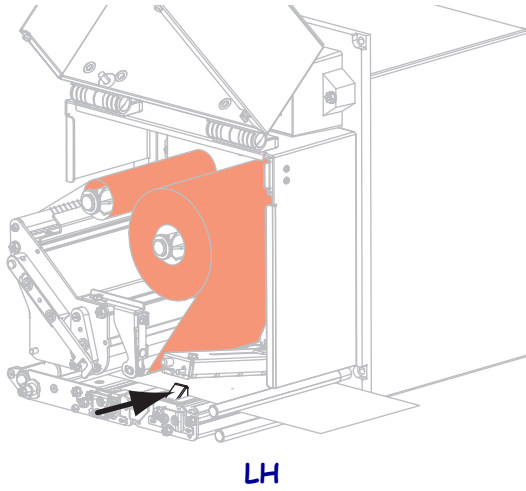
10. 미디어가 상단 가이드 포스트 (1) 아래를 지나고, 핀치 롤러 어셈블리 (2) 아래를 지난 다음, 인쇄헤드 어셈블리 (3) 아래를 지나도록 맞추십시오.



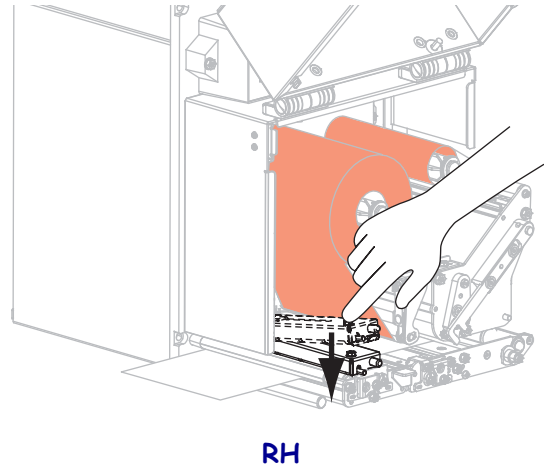
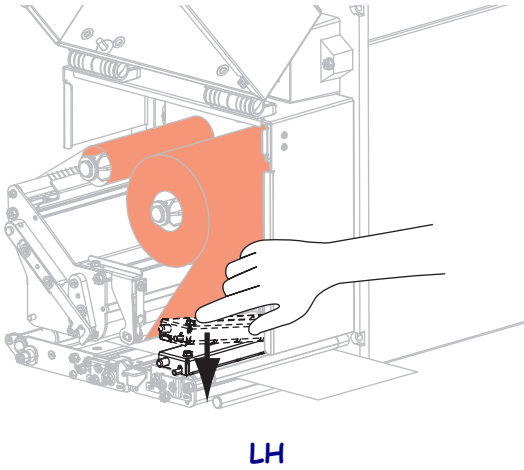
11. 약 75cm(30 인치)의 미디어가 필 바를 통과하도록 끌어 내십시오. 이렇게 돌출된 미디어를 라이너에서 잘라서 버리십시오.



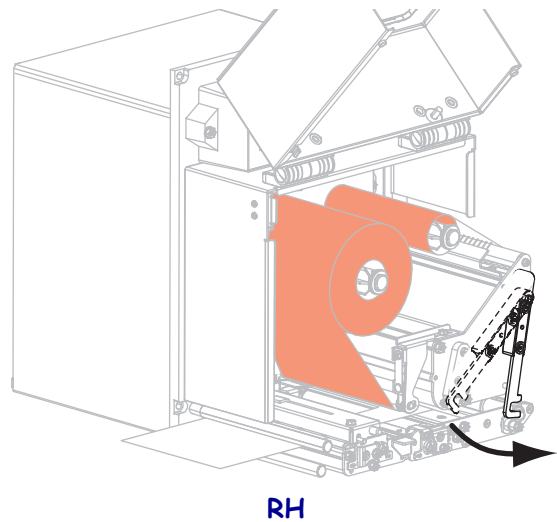
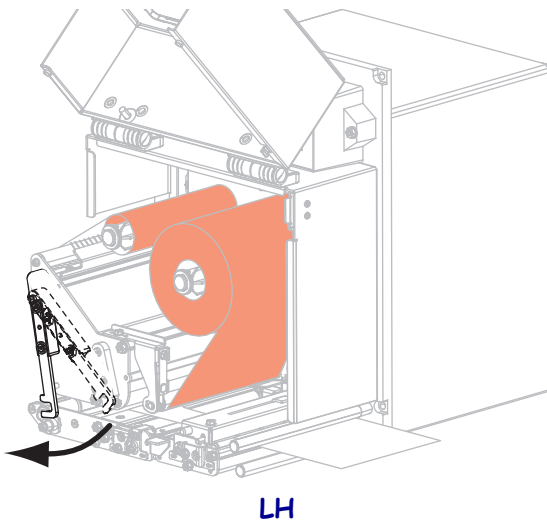
12. 미디어 가이드가 미디어 가장자리에 살짝 닿을 때까지 밀어 넣습니다.



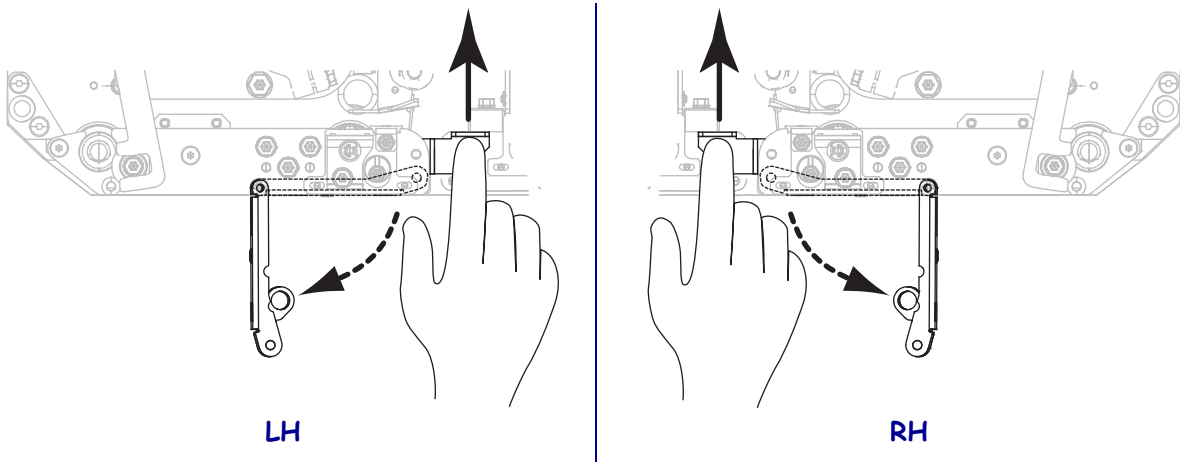
13. 펀치 롤러 어셈블리가 잠길 때까지 누르십시오.



14. 인쇄헤드 해제 래치를 단힘 위치로 돌립니다.



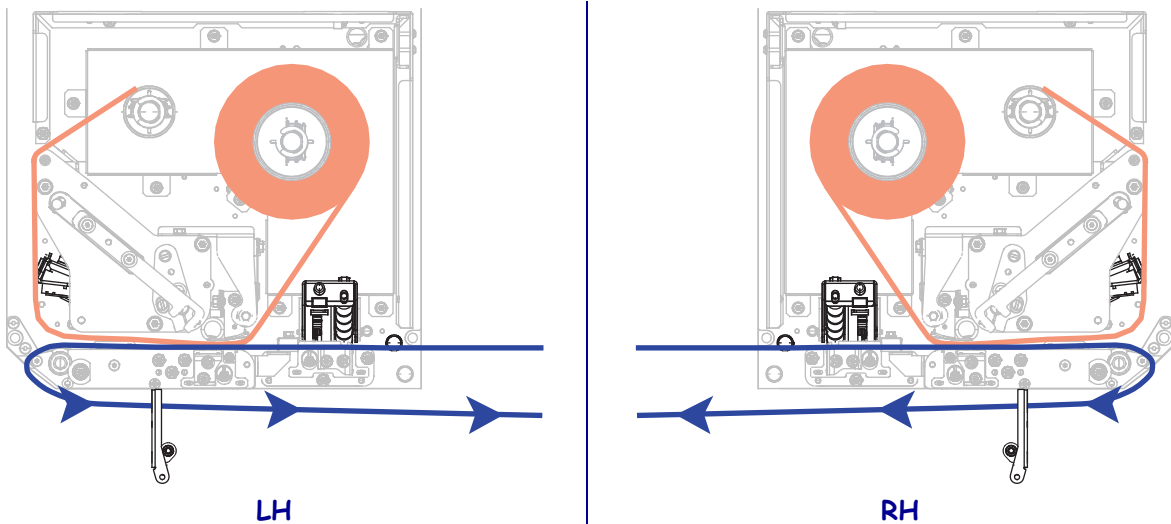
15. 필 롤러 래치를 들어 필 롤러 어셈블리가 아래쪽으로 향하게 하십시오 .



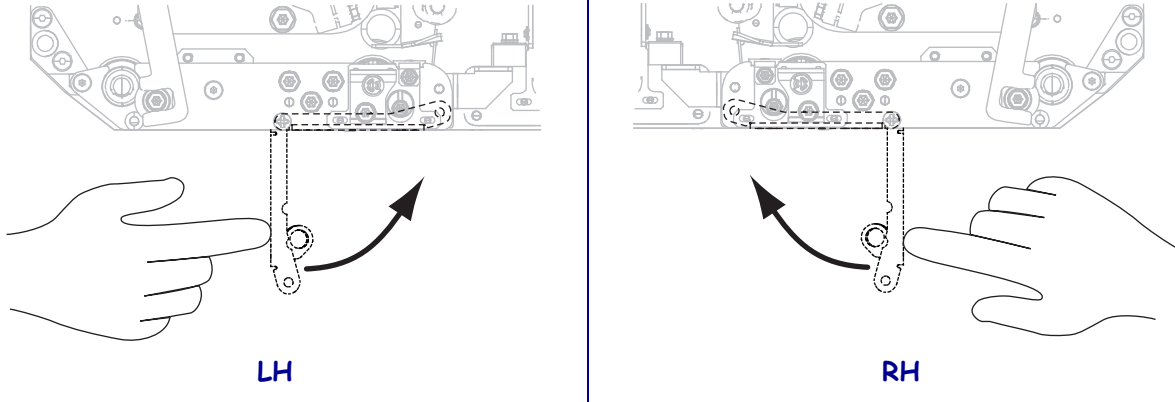
16. 라이너를 필 바 주위 , 플레튼 롤러 아래 , 그리고 필 롤러 어셈블리를 통과하도록 맞추십시오 .



**중요** • 어플리케이터에 공기 튜브가 있는 경우, 라이너가 공기 튜브와 필 바 사이로 통과하도록 하십시오 . 라이너를 공기 튜브 위로 끼우지 마십시오 .

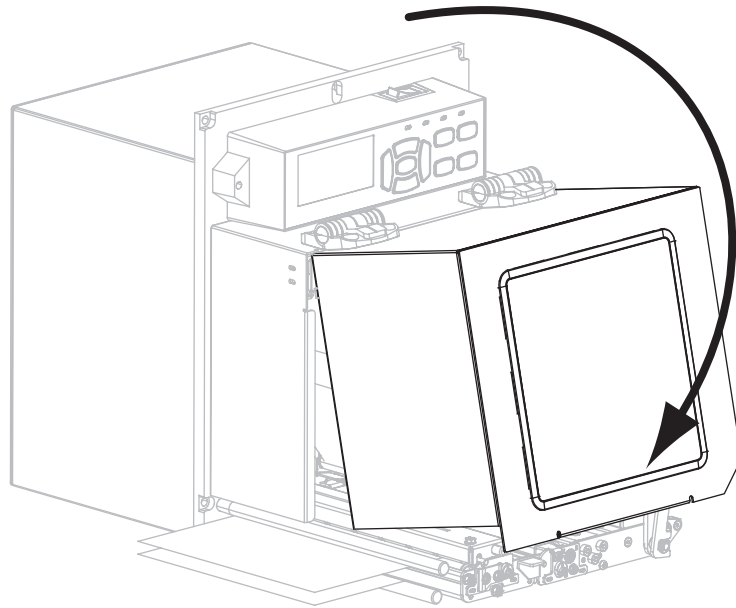


17. 필 롤러 어셈블리가 닫힘 위치에 잠길 때까지 돌리십시오.



18. 어플리케이션의 테이크업 스펀들 주위에 라이너를 맞춥니다 (자세한 정보는 어플리케이션의 사용 설명서 참조).

19. 미디어 도어를 닫습니다.



## 사용한 리본 제거

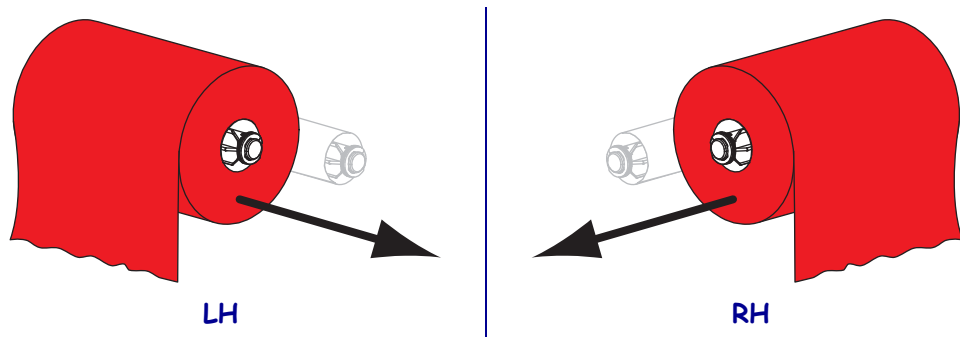
리본 롤을 바꿀 때마다 리본 테이크업 스펜들에서 사용한 리본을 제거하십시오 .

사용한 리본을 제거하려면 , 다음 단계를 따르십시오 .

### 1. 리본이 부족합니까 ?

리본 상태	작업
부족한 경우	단계 2 를 계속 진행합니다 .
부족하지 않은 경우	<p>a. 리본 테이크업 스펜들에서 리본을 자릅니다 .</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p>b. 단계 2 를 계속 진행합니다 .</p>

### 2. 사용한 리본이 있는 코어를 밀어서 리본 테이크업 스펜들 밖으로 꺼냅니다 .



### 3. 사용한 리본은 버립니다 . 리본 공급 스펜들에서 나온 빈 코어는 리본 테이크업 스펜들로 옮겨서 재활용할 수 있습니다 .