

ZT111

Endüstriyel Yazıcı



ZEBRA

Kullanım Kılavuzu

2022/10/07

ZEBRA ve stil verilmiş Zebra kafası, Zebra Technologies Corporation şirketinin ticari markaları olup dünya genelinde birçok yetkili bölgede kayıtlıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir. ©2022 Zebra Technologies Corporation ve/veya iştirakleri. Tüm hakları saklıdır.

Bu belgede yer alan bilgiler, önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir. Belgede bilgileri verilen yazılım; lisans anlaşması veya gizlilik sözleşmesi kapsamında kullanıma sunulmaktadır. Yazılım, yalnızca ilgili sözleşmelerin hükümleri uyarınca kullanılabilir veya kopyalanabilir.

Yasal açıklamalar veya mülkiyet bildirimleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen şu adresi ziyaret edin:

YAZILIM: zebra.com/linkoslegal.

TELİF HAKLARI VE TİCARİ MARKALAR: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANTİ: zebra.com/warranty.

SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ: zebra.com/eula.

Kullanım Koşulları

Mülkiyet Bildirimi

Bu kılavuz, Zebra Technologies Corporation ve bağlı kuruluşlarının ("Zebra Technologies") özel mülkiyetindeki bilgileri içerir. Kılavuzun münferit amacı, işbu belgeyle tanımlanan ekipmanı kullanan ve ekipmanın bakımını yapan taraflara bilgi sunmaktır. Özel mülkiyetteki bu bilgiler, Zebra Technologies'in açık ve yazılı izni olmadan başka hiçbir amaçla kullanılamaz, kopyalanamaz veya başka taraflara ifşa edilemez.

Ürün Geliştirmeleri

Ürünlerin sürekli olarak geliştirilmesi, Zebra Technologies'in ilkelerinden biridir. Tüm teknik özellikler ve tasarımlar önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir.

Sorumluluk Reddi

Zebra Technologies, yayınladığı Mühendislik teknik özellik belgelerinin ve kılavuzların doğru olmasını sağlamak için gerekli adımları atmaktadır. Ancak zaman zaman hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies, bu tür hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan kaynaklanan sorumlulukları reddeder.

Sorumluluğun Sınırlandırılması

Zebra Technologies veya birlikte verilen diğer ürünlerin (donanım ve yazılım dahil) tasarımında, üretiminde ve teslim edilmesinde yer alan hiçbir taraf, her ne koşul altında olursa olsun bu ürünün kullanımından kaynaklanan ya da kullanımı veya yanlış kullanımı sonucu meydana gelen hasarlardan (işletme kârı kaybı, işin sekteye uğraması veya işletme bilgilerinin kaybedilmesi gibi dolaylı zararlar dahil ve bunlarla sınırlı olmamak koşuluyla) sorumlu değildir. Zebra Technologies'in bu potansiyel zararlar konusunda uyarılmış olması durumu değiştirmez. Bazı yargı bölgeleri, kazara veya netice kabilinden doğan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin vermemektedir. Bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya istisna sizin için geçerli olmayabilir.

İçindekiler

Giriş.....	6
Yazıcı Bileşenleri.....	6
Kontrol Paneli.....	8
Yazıcı Ayarları.....	9
Yazıcı için Bir Konum Seçme.....	9
Sarf Malzemesi ve Aksesuar Siparişi.....	10
Medya.....	10
Şerit.....	10
Kutu İçeriğini Kontrol Etme.....	12
Etiket Tasarım Yazılımı Yükleme.....	14
Yazıcıyı Bir Cihaza Bağlama.....	15
Telefona veya Tablete Bağlanma.....	15
Sürücülerini Yükleme ve Windows Tabanlı Bir Bilgisayara Bağlanma.....	15
Medya Kullanım Yöntemini Belirleme.....	32
Medyayı Yükleme.....	33
Medyayı Yazıcının İçine Yerleştirme.....	33
Tear-Off (Yırtma) Modunu Kullanma.....	37
Peel (Çıkarma) Modunu Kullanma.....	41
Cutter Mode'u (Kesici Modunu) veya Delayed Cut Mode'u (Gecikmeli Kesim Modunu) Kullanma.....	45
Şeridi Yükleme.....	49
Test Etiketini Yazdırma ve Ayarlamalar Yapma.....	54
Yazıcı Yapılandırması ve Ayarı.....	56

Yazıcı Ayarlarını Değiştirme.....	56
Windows Sürücüsü Aracılığıyla Yazıcı Ayarlarını Değiştirme.....	56
Yazıcı Ayarlarını Değiştirmenin Diğer Yolları.....	57
Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme.....	73
Otomatik Kalibrasyon Gerçekleştirme.....	73
Manuel Kalibrasyon Gerçekleştirme.....	73
Baskı Kafası Basıncını Ayarlama.....	77
Şerit Gerilimini Ayarlama.....	81
Rutin Bakım.....	82
Temizlik Programı ve Prosedürleri.....	82
Dış Cepheyi, Ortam Bölmesini ve Sensörleri Temizleme.....	83
Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme.....	83
Çıkarma Takımını Temizleme.....	86
Kesici Modülünü Temizleme ve Yağlama.....	89
Kullanılmış Şeridi Çıkarma.....	95
Yazıcı Bileşenlerini Değiştirme.....	96
Yedek Parça Siparişi.....	96
Yazıcı Bileşenlerini Geri Dönüştürme.....	96
Yağlama.....	96
Tanılama ve Sorun Giderme.....	97
Barkod Kalitesini Değerlendirme.....	97
Yapılandırma Etiketleri.....	101
PAUSE Self Test (DURAKLAT Otomatik Testi).....	102
Sensor Profile (Sensör Profili).....	103
Communication Diagnostics Test (İletişim Tanılama Testi).....	104
Varsayılanları veya Son Kaydedilen Değerleri Yükleme.....	105
Sorun Giderme.....	106
Gösterge Işıkları.....	106
Yazdırma veya Yazdırma Kalitesi Sorunları.....	108
Şerit Sorunları.....	112
İletişim Sorunları.....	114

Diğer Sorunlar.....	115
Yazıcı Servisi.....	118
Yazıcı Nakliyesi.....	118
Özellikler.....	119
Genel Özellikler.....	119
Güç Özellikleri.....	119
Güç Kablosu Teknik Özellikleri.....	121
İletişim Arabirimi Özellikleri.....	123
Standart Bağlantılar.....	124
İsteğe Bağlı Bağlantılar.....	125
Kablosuz Bağlantı Teknik Özellikleri.....	126
Yazdırma Teknik Özellikleri.....	127
Medya Teknik Özellikleri.....	128
Şerit Teknik Özellikleri.....	129
Sözlük.....	130

Giriş

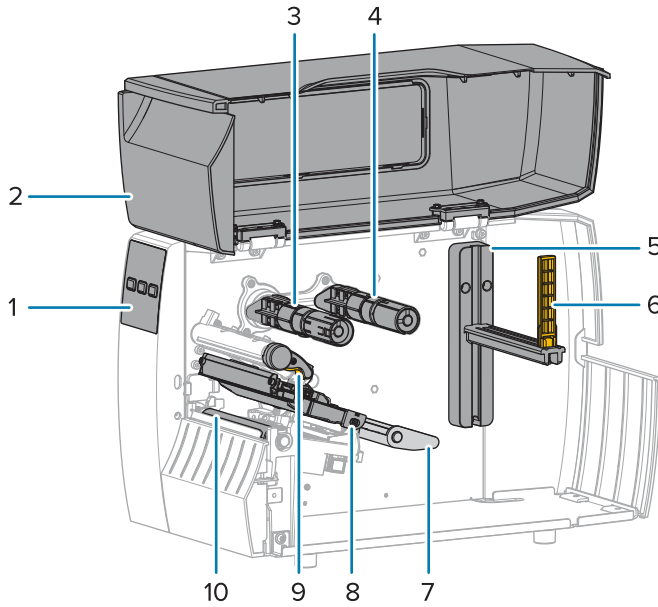
Bu bölüm, yazıcıya ve bileşenlerine üst düzey bir genel bakış sağlar.

Yazıcı Bileşenleri

Yazıcınızın bileşenleri renklerle kodlanmıştır. Yazıcınızın içindeki müdahale etmeniz gereken dokunma noktaları altın rengidir ve bu kılavuzdaki resimlerde altın renginde gösterilmiştir.

Yazıcınızın medya bölmesinde çeşitli bileşenler bulunur. Yazıcınızın modeline ve kurulu seçeneklere bağlı olarak, yazıcınızın görünüşünde küçük farklılıklar olabilir. Bu kılavuzdaki prosedürlerde etiketli bileşenlerden bahsedilmektedir.

Şekil 1 Yazıcı Bileşenleri



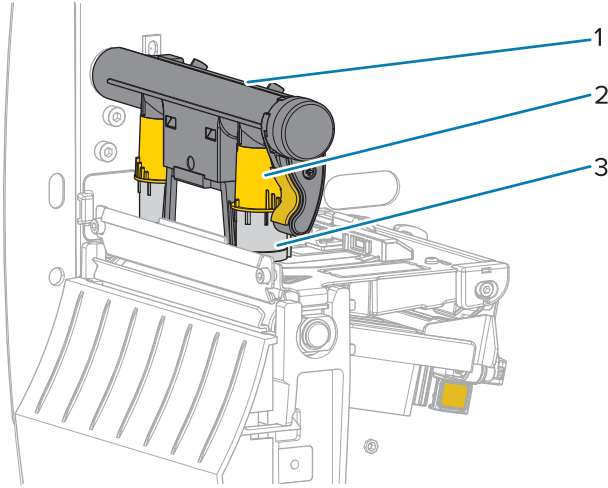
1	Kontrol paneli
2	Medya bölmesi kapağı
3	Şerit takma mili*
4	Şerit besleme mili*

5	Medya besleme askısı
6	Medya besleme kılavuzu
7	Medya rakkas takımı
8	Yazıcı kafa takımı
9	Yazıcı kafası açma kolu
10	Merdane silindiri

* Bu bileşen, sadece Termal Aktarım seçeneği kurulu olan yazıcılarda görünür.

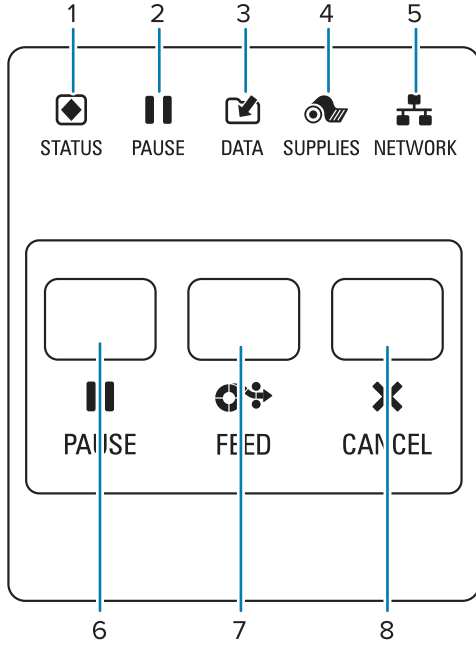
Geçiş çubuğundaki iki düğme, yazıcı kafası basıncını ayarlamak için kullanılan kadranları içerir. Daha fazla bilgi için bkz. [Baskı Kafası Basıncını Ayarlama](#) sayfa 77.

Şekil 2 Yazıcı Kafası Basıncı Ayar Kadranları



1	Geçiş çubuğu
2	Yazıcı kafası basınç ayar kadranları
3	Geçiş düğmesi

Kontrol Paneli



1	 STATUS (DURUM) ışığı	Bu gösterge ışıkları yazıcının güncel durumunu gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. Gösterge Işıkları sayfa 106.
2	 PAUSE (DURAKLAT) ışığı	
3	 DATA (VERİ) ışığı	
4	 SUPPLIES (SARF MALZEMELERİ) ışığı	
5	 NETWORK (AĞ) ışığı	
6	PAUSE (DURAKLAT) düğmesi, her basıldığında yazıcıyı duraklatır ya da tekrar çalıştırır.	
7	FEED (BESLE) düğmesi, her basıldığında yazıcının boş bir etiket yüklemesini sağlar.	
8	CANCEL (İPTAL) düğmesi, yazıcı duraklatıldığında etiket formatlarını iptal eder. • Bir sonraki etiket formatını iptal etmek için bir kez basın. • Tüm etiket formatlarını iptal etmek için 2 saniye basılı tutun.	

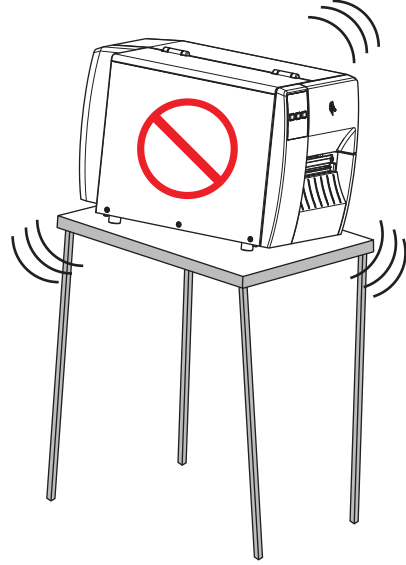
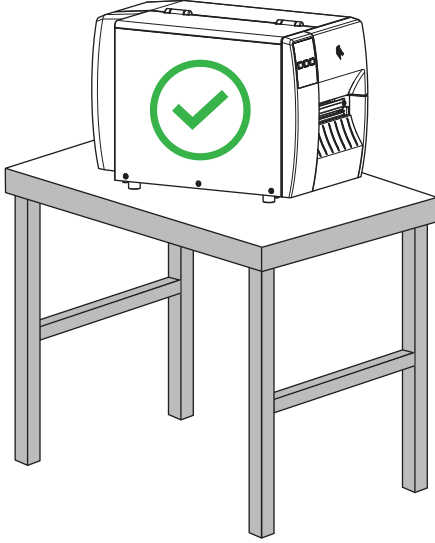
Yazıcı Ayarları

Bu bölüm, yazıcının ilk kurulumu ve çalıştırılması sırasında kullanıcıya yardımcı olur.

Yazıcı için Bir Konum Seçme

Yazıcı için aşağıdaki koşullara uygun bir konum seçin:

- Yüzey: Yazıcının konulacağı yüzeyin sert, düz, yeterli boyutta ve yeterli sağlamlıkta olması gerekir.



- Alan: Yazıcının konulacağı alanın havalandırma ve yazıcı bileşenleri ile konektörlerine erişim için yeterli boşluğa sahip olması gerekir. Uygun havalandırma ve soğutmayı sağlamak için yazıcının tüm açık taraflarında boşluk bırakın.



DİKKAT: Hava akışını engelleyip yazıcının aşırı ısınmasına neden olabileceğinden yazıcı tabanının arkasına ya da altına herhangi bir dolgu veya sönümleyici malzeme koymayın.

- Güç: Yazıcı kolayca erişilebilen uygun bir prize yakın mesafede olmalıdır.
- Veri iletişim arabirimleri: Yazıcı, kablosuz vericinizin kapsama alanında (varsa) veya veri kaynağınıza (genellikle bilgisayar) diğer konektörlerin erişebileceği, makul bir mesafede olmalıdır. Maksimum kablo uzunlukları ve yapılandırması hakkında daha fazla bilgi için bkz. [İletişim Arabirimi Özellikleri](#) sayfa 123.

- Çalıştırma koşulları: Yazıcı, bir depo ya da fabrika gibi çok çeşitli çevresel ve elektriksel koşullarda çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Aşağıdaki tablo, yazıcı çalışırken gereken sıcaklık ve bağıl nem miktarlarını gösterir.

Tablo 1 Çalışma Sıcaklığı ve Nemi

Mod	Sıcaklık	Bağıl Nem
Termal Aktarım	5° ila 40°C (40° ila 104°F)	%20 - %85 yoğuşmasız
Doğrudan Termal	0° ila 40°C (32° ila 104°F)	

Sarf Malzemesi ve Aksesuar Siparişi

İhtiyaç duyacağınız aşağıdaki öğeler yazıcıyla birlikte temin EDİLMEZ:

- USB dışındaki iletişim/ağ kabloları (seri veya kablolu Ethernet gibi)
- Medya
- Şerit (yazıcınızın termal aktarım seçeneği varsa)

Medya

Seçtiğiniz medyanın türü ve boyutu, yazıcıda yüklü olan seçeneklere uygun olmalıdır (bkz. [Medya Kullanım Yöntemini Belirleme](#) sayfa 32). Minimum etiket uzunlukları ve dikkate alınması gereken diğer önemli noktalar için yazıcının medya teknik özelliklerine bakın.

Zebra olarak ürün yelpazelerinde optimum yazdırma kalitesi ve uygun yazıcı performansı için toplam çözümün bir parçası olarak Zebra Onaylı Sarf Malzemelerinin kullanılmasını şiddetle tavsiye ediyoruz. Geniş bir kağıt, polipropilen, polyester ve vinil destesi yelpazesi yazıcının yazdırma özelliklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasını engellemek üzere özel olarak geliştirilmiştir. Sarf malzemeleri satın almak için zebra.com/supplies adresine gidin.

[Sözlük](#) sayfa 130 siyah işaretli medya, boşluk/çentikli medya, , yelpaze kıvrımlı medya ve rulo medya gibi medyayla ilişkili terimleri içerir. Hangi medya türünün ihtiyaçlarınıza uygun olduğunu belirlemeye yardımcı olması için bu terimleri kullanın.

Ayrıca Bkz.

[ZT111 Teknik Özellikleri](#)

Şerit



NOT: Bu bölüm sadece Termal Aktarım seçeneği kurulu olan yazıcılar için geçerlidir.

Şerit kullanmam gerekir mi?	Şerit kullanmanız gerekip gerekmediğini medyanın kendisi belirler. - Termal Aktarım medyası: Şerit gerektirir. - Doğrudan termal medya: Şerit GEREKTİRMEZ.
-----------------------------	--

Medyanın Doğrudan Termal mi yoksa Termal Aktarım mı olduğunu nasıl anlarım? (Tanımlar için bkz. doğrudan termal sayfa 132 ve termal aktarım sayfa 138.)	Anlamanın en kolay yolu, medyanın yüzeyini tırnağınızla hızla çizmektir. Çizdiğiniz yerde siyah bir işaret belirirse medya Doğrudan Termaldir, bu nedenle şerit kullanmanıza gerek YOKTUR.
Ne tür bir şerit kullanabilirim?	Bu yazıcı, dış kısmı kaplı şerit kullanabilir..
Şeridin hangi tarafının kaplandığını nasıl anlayabilirim?	Kaplı tarafı tespit etmek için aşağıdaki iki yöntemden birini kullanın: 1. Yöntem: Yapışkan Testi 1. Etiket yapışkanlı tarafının bir köşesini şerit rulosunun dış yüzeyine bastırın. 2. Etiket şeritten kaldırın. Mürekkep parçacıkları etikete yapışırsa rulonun dış tarafı kaplıdır. Hangi yüzeyin kaplı olduğunu doğrulamanız gerekirse bu testi iç yüzeyle tekrarlayın. 2. Yöntem: Şerit Çizik Testi 1. Kısa bir şeridi açın ve dış yüzeyi bir kağıt parçasının üzerine yerleştirin. 2. Şeridin iç yüzeyini tırnağınızla çiziniz. 3. Şeridi kaldırın ve kağıt üzerinde işaret olup olmadığını kontrol edin. Şerit iz bıraktıysa dış taraf kaplıdır.

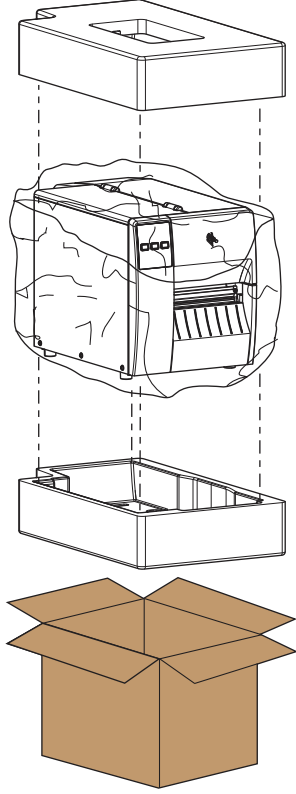
Kutu İçeriğini Kontrol Etme

Yazıcı kutusunun, kurmak için gereken tüm öğeleri içerdiğinden emin olun.

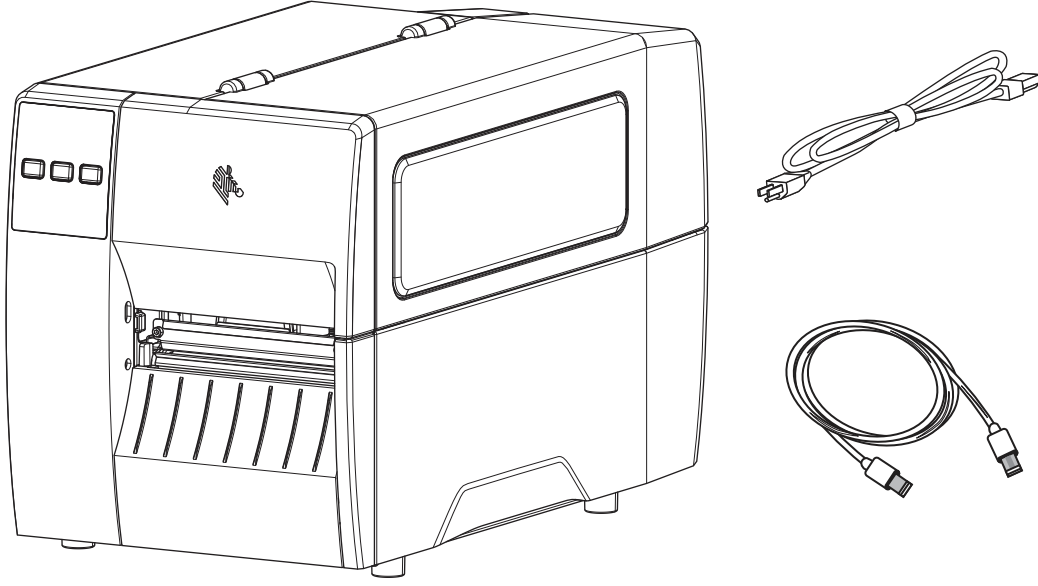


ÖNEMLİ: Zebra Technologies, ekipman nakliyesi sırasında meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarları garanti dahilinde onarmaz.

1. Yazıcıyı kutusundan dikkatlice çıkarın.



2. Aşağıdaki öğelerin yazıcıyla birlikte verilen kutuda yer aldığından emin olun:



Yazıcıyla birlikte sipariş edilen seçeneklere bağlı olarak ek öğeler içerebilir.

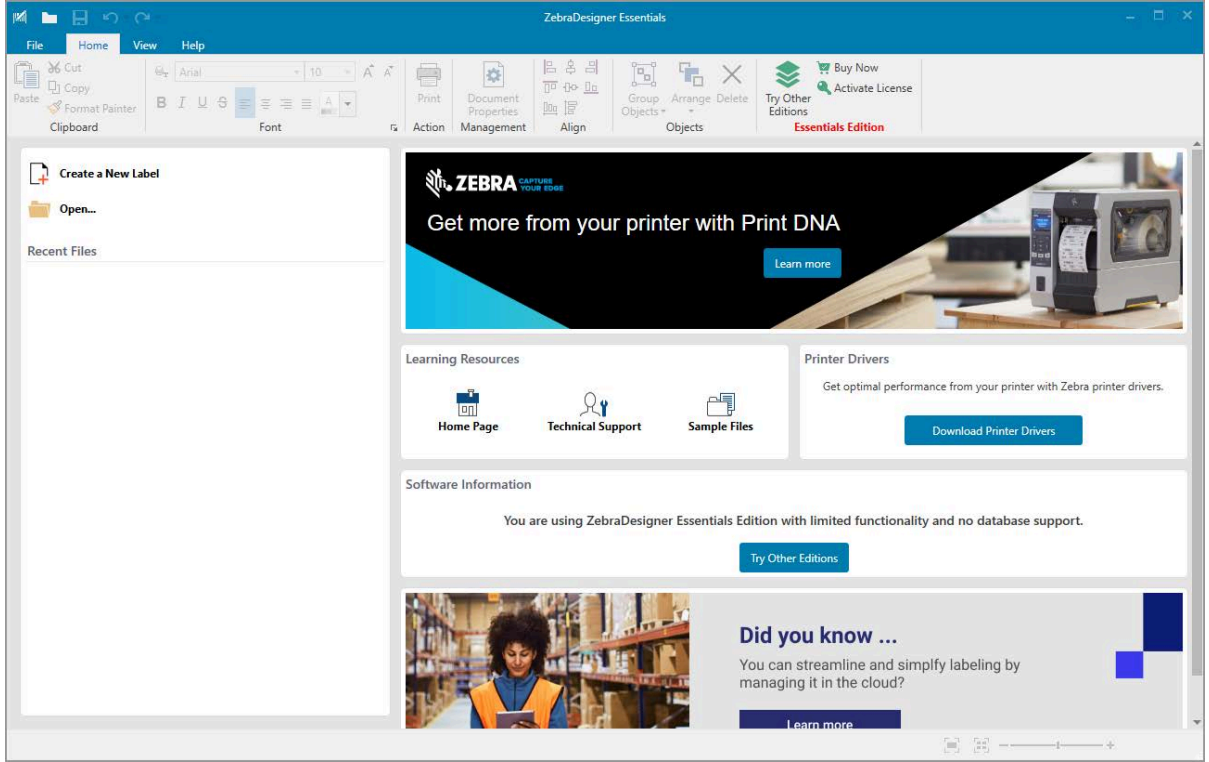
3. Eksik olan bir şey varsa yetkili Zebra satıcınızı bilgilendirin.
4. Yazıcıyı hemen paketinden çıkarın ve nakliye hasarı olup olmadığını kontrol edin.
- Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
 - Tüm dış yüzeylerde hasar kontrolü yapın.
 - Medya kapağını kaldırın ve medya bölmesi bileşenlerinde hasar olup olmadığını kontrol edin.
5. Kontrol sonucu nakliye hasarı tespit ederseniz:
- Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin.
 - Nakliye firmasının kontrol etmesi için tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
 - Zebra yetkili satıcınıza bildirin.
6. Yazıcı, medya kapağındaki şeffaf pencerenin üzerindeki plastik bir film de dahil olmak üzere nakliye için çeşitli koruyucu öğelerle birlikte gönderilir. Yazıcıyı çalıştırmadan önce bu koruyucu öğeleri çıkarın.

Etiket Tasarım Yazılımı Yükleme

Yazıcınız için etiket formatları oluşturmak için kullanacağınız yazılımı seçin ve yükleyin.

Seçeneklerden biri, zebra.com/zebradesigner adresinden indirebileceğiniz ZebraDesigner'dır. ZebraDesigner Essentials'ı ücretsiz olarak kullanabilir veya daha güçlü bir araç seti için ZebraDesigner Professional'ı satın alabilirsiniz.

Şekil 3 Örnek ZebraDesigner Essentials Ekranı



Yazıcıyı Bir Cihaza Bağlama

Yazıcıyı kurduktan sonra cihazınıza (bilgisayar, telefon veya tablet gibi) bağlamaya hazırsınız demektir.

Telefona veya Tablete Bağlanma

Cihazınız için ücretsiz Zebra Yazıcı Kurulum Yardımcı Programını indirin.

- [Android cihazlar](#)
- [Apple cihazları](#)

Uygulamalar aşağıdaki bağlantı türlerini destekler:

- Bluetooth Düşük Enerji (Bluetooth LE)
- Kablolu/Ethernet
- Kablosuz
- USB On-The-Go

Bu yazıcı kurulum yardımcı programlarının Kullanım Kılavuzları için şuraya gidin: zebra.com/setup.

Sürücülerini Yükleme ve Windows Tabanlı Bir Bilgisayara Bağlanma

Yazıcınızı Microsoft Windows tabanlı bir bilgisayarla kullanmak için önce doğru sürücülerini yüklemeniz gerekir.



ÖNEMLİ: Yazıcınızı, mevcut olan bağlantılardan herhangi birini kullanarak bilgisayarınıza bağlayabilirsiniz. Ancak, bunu yapmanız istenene kadar bilgisayarınızdan yazıcıya herhangi bir kablo bağlamayın. Bunları yanlış zamanda bağlarsanız, yazıcınız doğru yazıcı sürücülerini yüklemeyebilir. Yanlış sürücü kurulumundan kurtulmak için bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar](#) sayfa 28.

Sürücülerini Yükleme

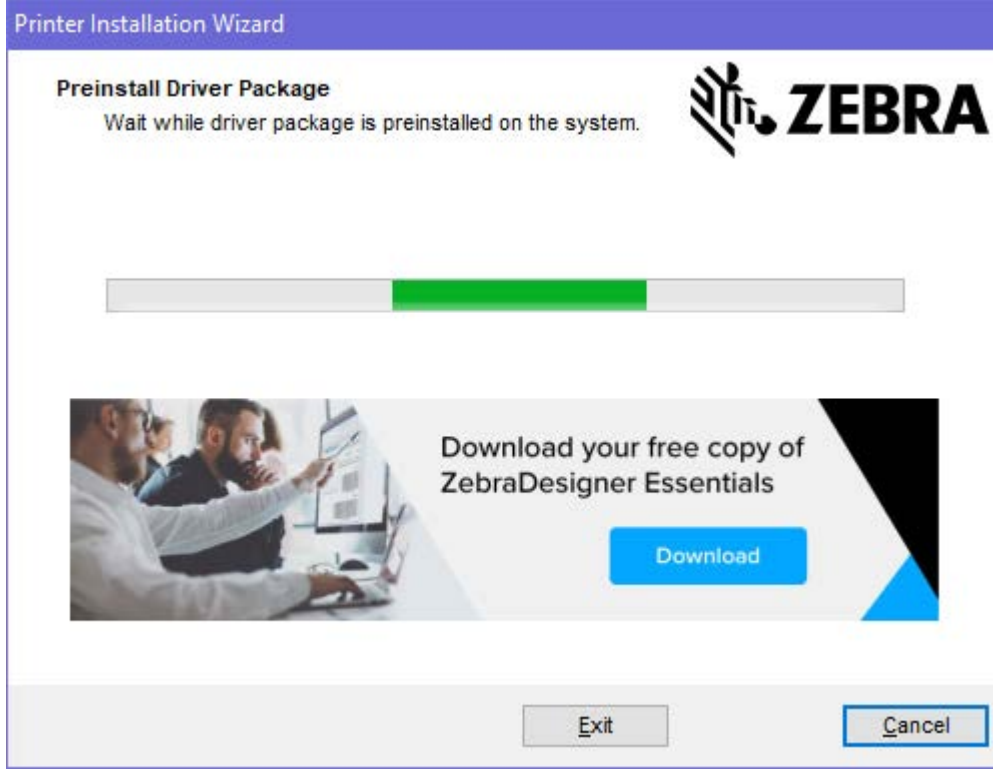
Doğru sürücülerini yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. zebra.com/drivers adresine gidin.
2. **Printers** (Yazıcılar) ögesine tıklayın.
3. Yazıcı modelinizi seçin.
4. Yazıcı ürün sayfasında **Drivers** (Sürücüler) seçeneğine tıklayın.
5. Windows için uygun sürücüyü indirin.

Sürücü yürütülebilir dosyası (zd86423827-certified.exe gibi) İndirilenler klasörünüze eklenir.

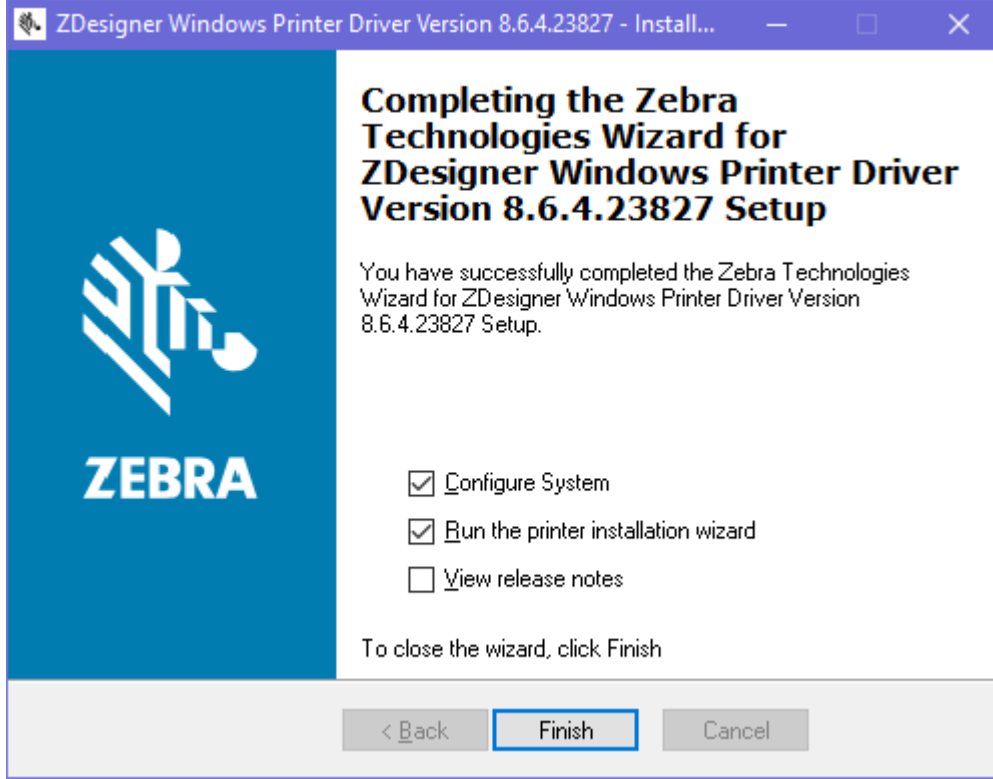
6. Yürütülebilir dosyayı çalıştırın ve komutları izleyin.

Kurulum tamamlandığında tüm sürücülerini sisteminize eklemeyi [**Configure System** (Sistemi Yapılandır)] veya belirli yazıcıları eklemeyi/yapılandırmayı seçebilirsiniz (bkz. [Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma](#) sayfa 18).



7. **Configure System** (Sistemi Yapılandır) ögesini seçin ve ardından **Finish** (Bitir) ögesine tıklayın.

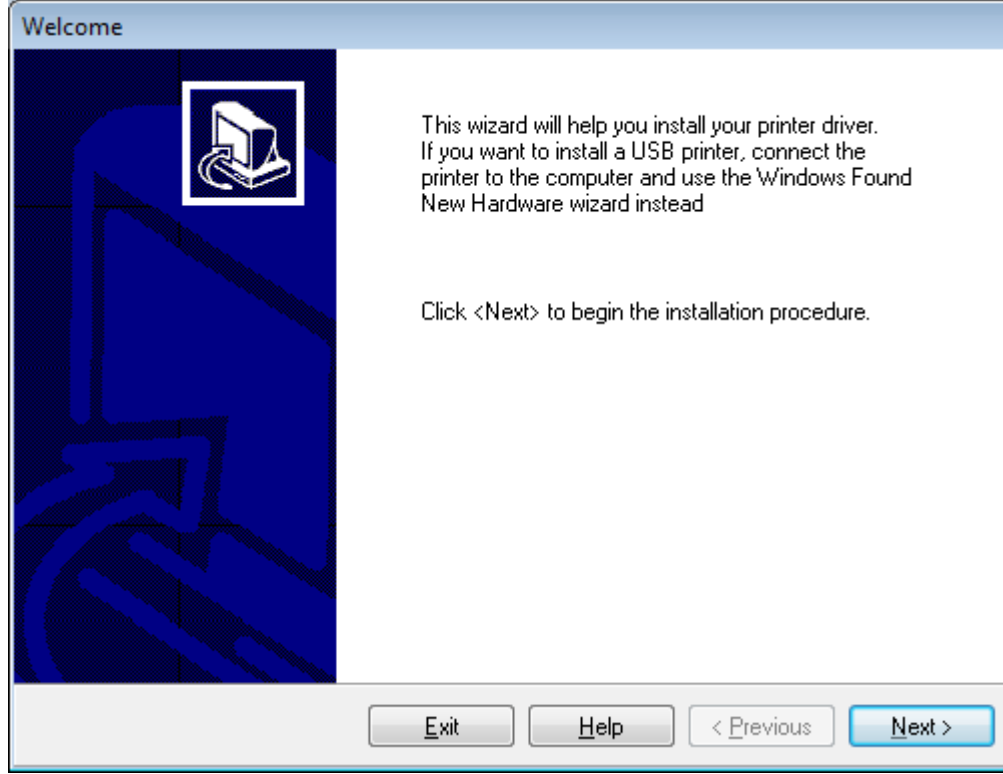
Yazıcı Yükleme Sihirbazı sürücülerini yükler.



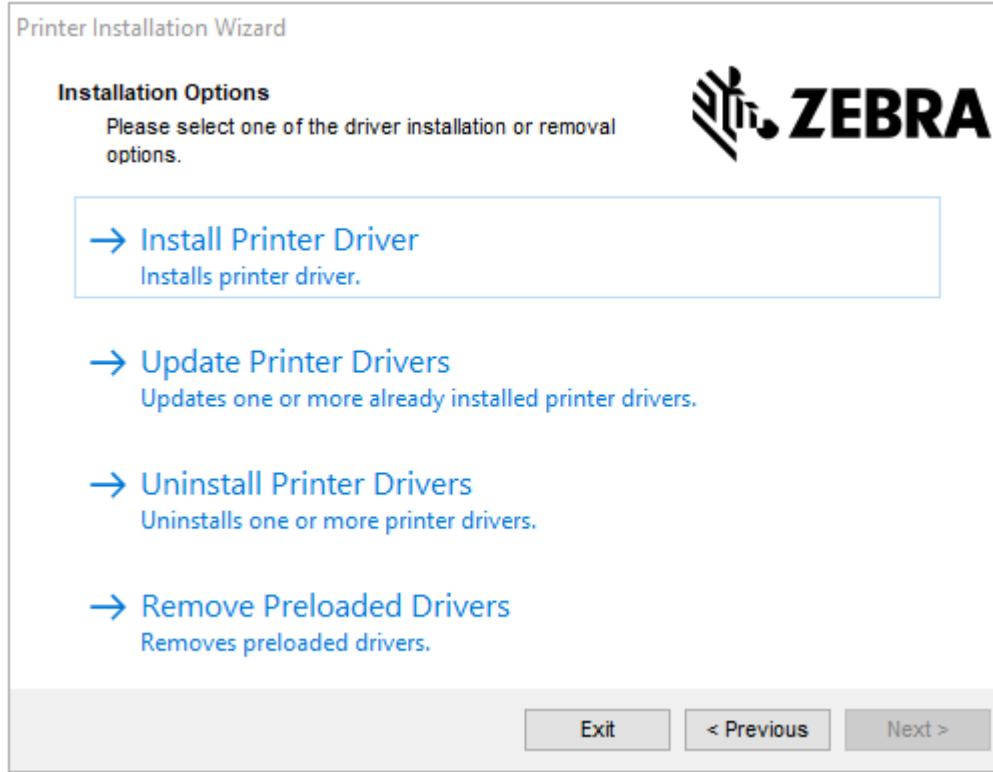
Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma

1. Sürücü yükleyicisinin son ekranında **Run the Printer Installation Wizard** (Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştır) seçeneğini işaretli bırakın ve ardından **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın.

Yazıcı Yükleme Sihirbazı görüntülenir.



2. İleri düğmesine tıklayın.



3. Install Printer Driver (Yazıcı Sürücüsü Yükle) düğmesine tıklayın.

Lisans sözleşmesi görüntülenir.

Printer Installation Wizard

License Agreement

Please read license agreement before installing printer driver.



**END USER LICENSE AGREEMENT
(UNRESTRICTED SOFTWARE)**

IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY: This End User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between you (either an individual or a company) ("Licensee") and Zebra Technologies Corporation ("Zebra") for Software, owned by Zebra and its affiliated companies and its third-party suppliers and licensors, that accompanies this EULA. For purposes of this EULA, "Software" shall mean machine-readable instructions used by a processor to perform specific operations. BY USING THE SOFTWARE, LICENSEE ACKNOWLEDGES ACCEPTANCE OF THE TERMS OF THIS EULA. IF LICENSEE DOES NOT ACCEPT THESE TERMS, LICENSEE MAY NOT USE THE SOFTWARE.

☐ I accept the terms in the license agreement

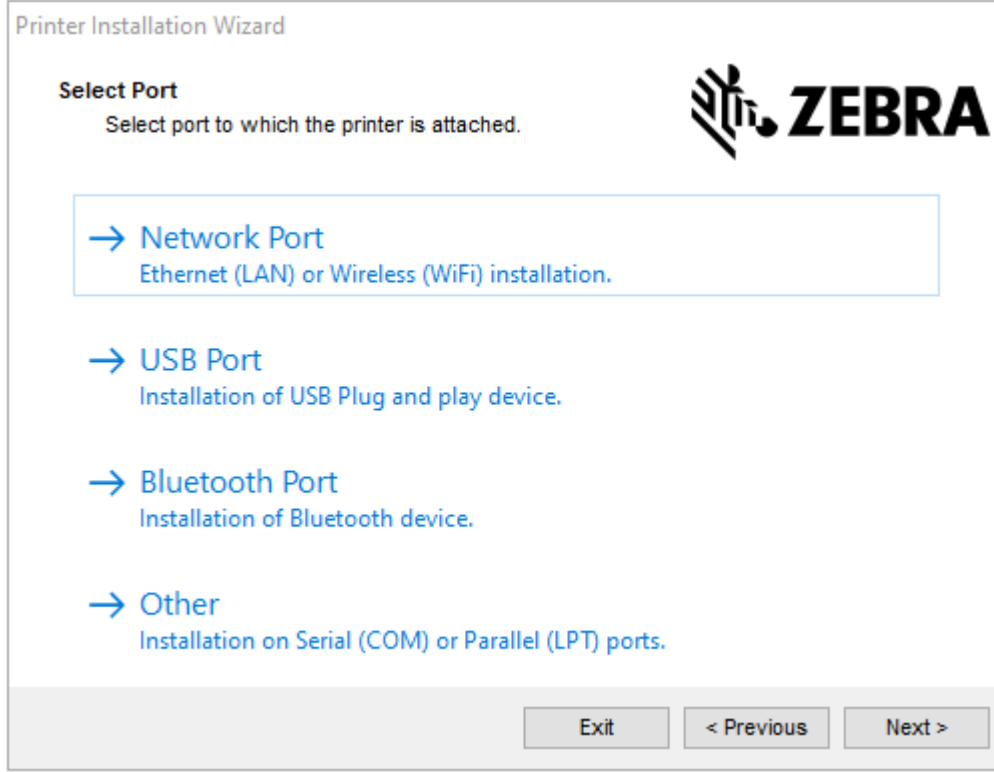
☒ I do not accept the terms in the license agreement

Exit

< Previous

Next >

4. Lisans sözleşmesinin koşullarını okuyup kabul edin ve ardından **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.



5. Yazıcınız için yapılandırmak istediğiniz iletişim seçeneğini belirleyin:

- Network Port (Ağ Portu): Ethernet (LAN) ya da kablosuz (Wi-Fi) ağ bağlantısı olan yazıcılar yüklemek içindir. Sürücünün yerel ağını cihazlar için taramasını bekleyin ve komutları izleyin. Gerekirse değerleri [Yazıcının Ethernet Portu Üzerinden Ağınıza Bağlanma](#) sayfa 25 veya [Yazıcıyı Kablosuz Ağınıza Bağlama](#) sayfa 27 bölümlerinde belirtilen şekilde ayarlayın.
- USB Port (USB Portu): USB kablosuyla bağlı yazıcıları yüklemek içindir. Yazıcıyı [Yazıcının USB Portunu Kullanarak Bilgisayara Bağlanma](#) sayfa 22 bölümünde gösterildiği gibi bilgisayara bağlayın. Yazıcı zaten bağlıysa ve açılmışsa USB kablosunu çıkarıp yeniden takmanız gerekebilir. Sürücü, bağlı yazıcının modelini otomatik olarak arar.
- Bluetooth Port (Bluetooth Portu): Bluetooth bağlantısı olan yazıcıları yüklemek içindir. Bu yazıcı için geçerli değildir.
- Other (Diğer): Paralel (LPT) ve Seri (COM) gibi başka bir kablo türü kullanarak kurulum içindir. Ek yapılandırma gerekmez.
- Other (Diğer): Seri (COM) gibi başka bir kablo türü kullanarak kurulum içindir. Ek yapılandırma gerekmez.

- İstenirse yazıcı modelinizi ve çözünürlüğünüzü seçin.

Model ve çözünürlük, genellikle medya askısının altında bulunan yazıcıdaki parça numarası etiketindedir. Bilgi aşağıdaki biçimde olacaktır:

Part Number : XXXXXxY – xxxxxxxx

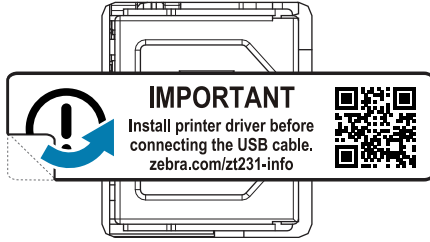
nerede

XXXXX = yazıcı modeli ve Y = yazıcı çözünürlüğüdür (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi).

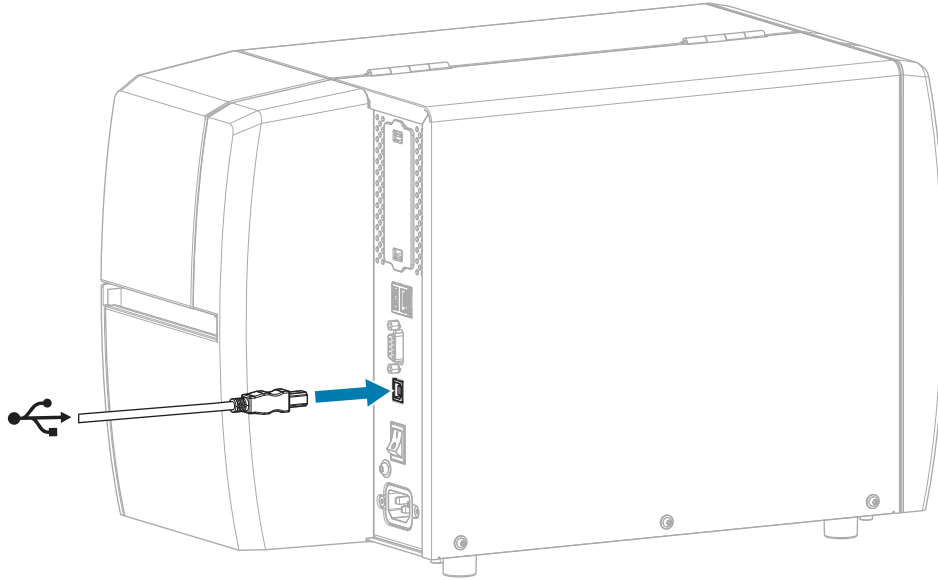
Örneğin ZT411x3-xxxxxxx parça numarasında ZT411, yazıcının bir ZT411 modeli olduğunu, 3 ise yazıcı kafası çözünürlüğünün 300 dpi olduğunu gösterir.

Yazıcının USB Portunu Kullanarak Bilgisayara Bağlanma

- Sürücüler yükledikten sonra USB portunu kaplayan etiketi çıkarın.

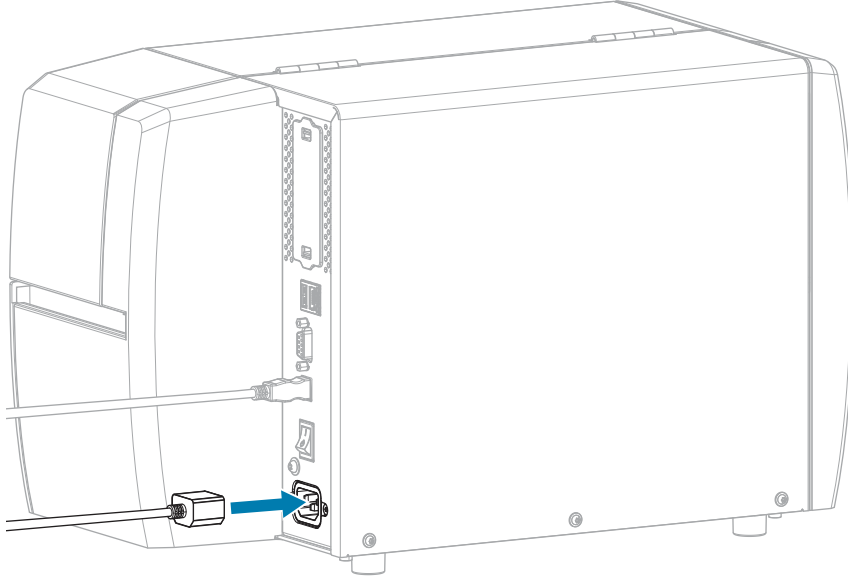


- USB kablosunu yazıcınızdaki USB portuna bağlayın.

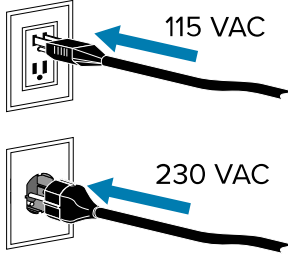


- USB kablosunun diğer ucunu bilgisayarınıza takın.

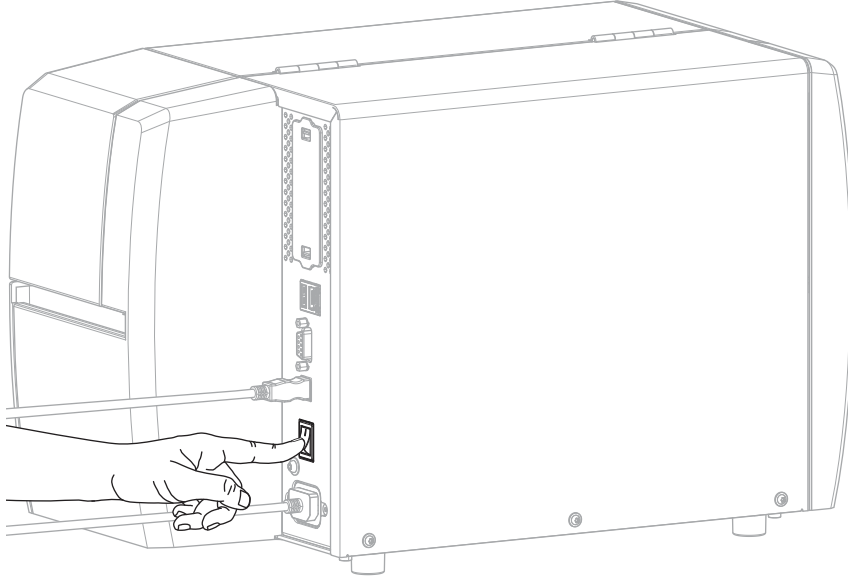
4. A/C güç kablosunu yazıcının arka tarafındaki A/C güç konektörüne takın.



5. A/C güç kablosunu uygun bir prize takın.



6. Yazıcıyı açın (I).



Yazıcı açılırken bilgisayarınız sürücü yüklemesini tamamlar ve yazıcınızı tanır.

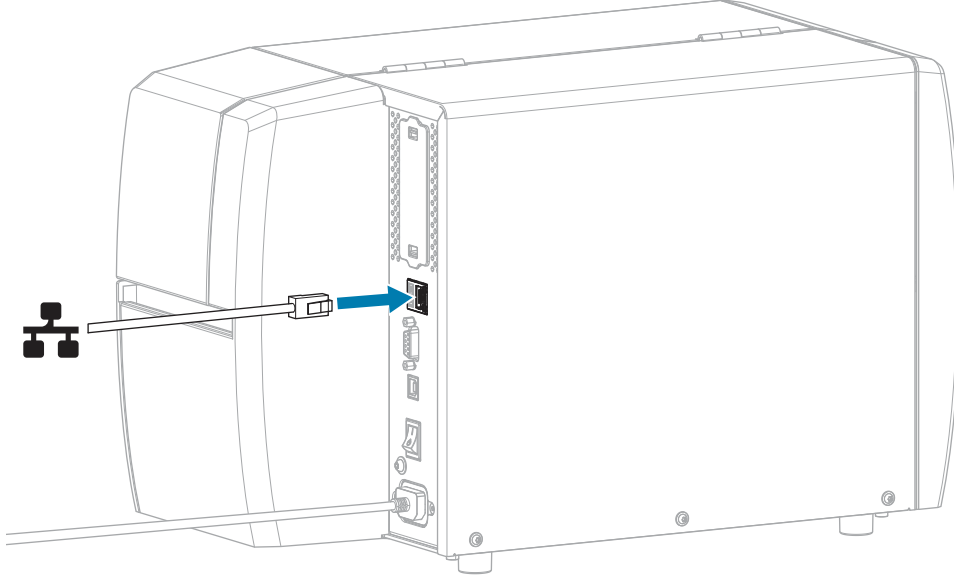
Önce sürücülerini yüklememişseniz bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar](#) sayfa 28.

Yazıcının Ethernet Portu Üzerinden Ağınıza Bağlanma

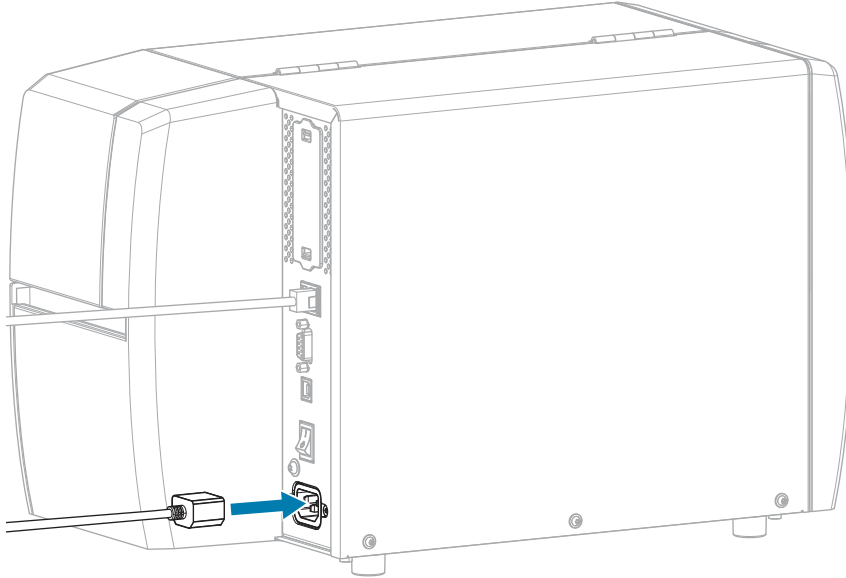
Kablolu yazdırma sunucusu (Ethernet) bağlantısı kullanmak için yazıcıyı Yerel Alan Ağı (LAN) ile iletişim kuracak şekilde yapılandırmanız gerekebilir.

Zebra yazdırma sunucuları hakkında ek bilgi için Zebranet kablolu ve kablosuz Yazdırma Sunucusu kullanım kılavuzuna bakın. Bu kılavuzun en son sürümünü indirmek için zebra.com/manuals adresine gidin.

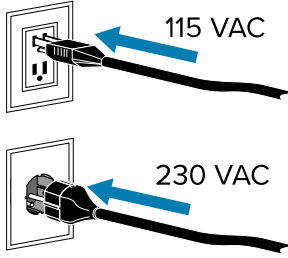
1. Sürücüler yükledikten sonra (bkz. [Sürücüler Yükleme](#) sayfa 15) yazıcıyı ağınıza bağlı bir Ethernet kablosuna bağlayın.



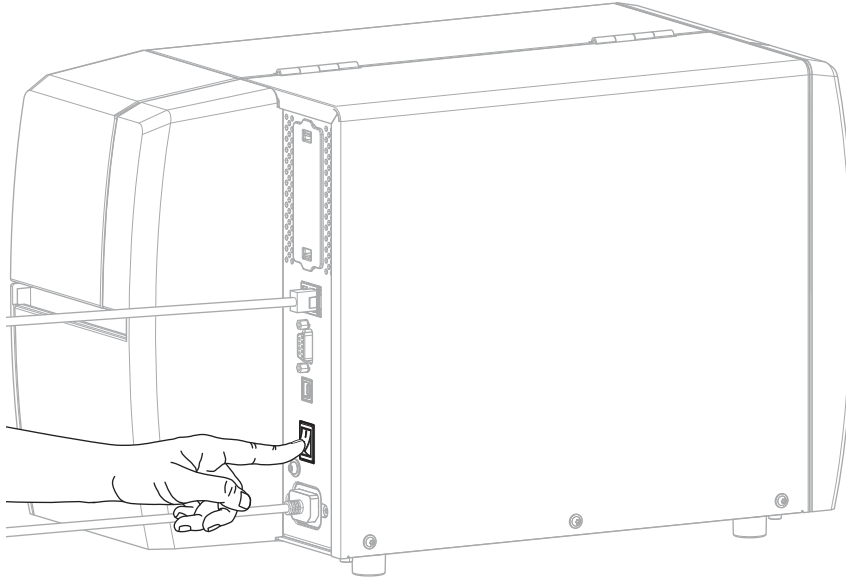
2. A/C güç kablosunu yazıcının arka tarafındaki A/C güç konektörüne takın.



3. A/C güç kablosunu uygun bir prize takın.



4. Yazıcıyı açın (I).



Yazıcı, ağınzla iletişim kurmaya çalışır. Başarılı olursa LAN'ınızın ağ geçidi ve alt ağ değerlerini doldurur ve bir IP adresi alır.

5. Yazıcıya bir IP adresi atanıp atanmadığını kontrol edin. IP adresini görüntüleme yolları için bkz. [IP Adresi \(kablolu veya WLAN\)](#).

Yazıcının IP adresi...	O zaman...
0.0.0.0 veya 000.000.000.000 ise	NETWORK (AĞ) ışığı kapalıdır veya sabit kırmızı renkte yanar. (Daha fazla bilgi için bkz. Gösterge Işıkları sayfa 106.) a. Yazıcının arkasındaki Ethernet konektörünü kontrol edin. Hiçbir ışık yanmıyorsa veya yanıp sönmüyorsa Ethernet bağlantısı etkin değildir. Kablonun her iki ucunun da doğru takıldığından ve taktığınız ağ portunun etkin olduğundan emin olun. Bu sorun çözüldüğünde yazıcı otomatik olarak bağlanacaktır. b. Gerekirse statik bir IP adresi ayarlamak için aşağıdaki yazıcı ayarlarını yapılandırın ve ardından ağı sıfırlayın. Aığınız için uygun değerler için ağ yöneticinize başvurun. • IP Protocol (wired or WLAN) [IP Protokolü (kablolu veya WLAN)]: ALL (TÜMÜ) değerini PERMANENT (KALICI) olarak değiştirin. • Gateway (wired or WLAN) [Ağ Geçidi (kablolu veya WLAN)]: LAN'ınızın ağ geçidi değeriyle eşleştirin. • Subnet (wired or WLAN) [Alt Ağ (kablolu veya WLAN)]: LAN'ınızın alt ağ değeriyle eşleştirin. • IP Address (wired or WLAN) [IP Adresi (kablolu veya WLAN)]: Yazıcıya benzersiz bir IP adresi atayın.
başka herhangi bir değer	Bağlantı başarılı. NETWORK (AĞ) ışığı, ağa bağlı olarak sabit yeşil veya sarı renkte yanar. (Daha fazla bilgi için bkz. Gösterge Işıkları sayfa 106.)

6. Ağ ayarlarında yapılan değişikliklerin geçerli olması için ağı sıfırlayın [bkz. (Bağlantı > Ağlar > Ağı Sıfırla [Ağı Sıfırla](#))].

Yazıcıyı Kablosuz Ağınıza Bağlama

Yazıcının isteğe bağlı kablosuz yazdırma sunucusunu kullanmak istiyorsanız yazıcıyı kablosuz yazdırma sunucusu üzerinden Kablosuz Yerel Alan Ağı (WLAN) ile iletişim kuracak şekilde yapılandırmanız gerekebilir.

Zebra yazdırma sunucuları hakkında ek bilgi için Zebranet kablolu ve kablosuz Yazdırma Sunucusu kullanım kılavuzuna bakın. Bu kılavuzun en son sürümünü indirmek için zebra.com/manuals adresine gidin.

1. Sürücüler [Sürücüler Yükleme ve Windows Tabanlı Bir Bilgisayara Bağlanma](#) sayfa 15 bölümünde belirtilen şekilde yükleyin.
2. Gerekirse kablosuz yönlendiriciniz tarafından kullanılan değerle eşleşen ESSID değerini belirtin. Kullanılacak ESSID değerini ağ yöneticinizle kontrol edin. Değeri değiştirmenin yolları için bkz. [ESSID \(ESSID Bağlantısı > Ağlar > ESSID\)](#).

3. Gerekirse aşağıdaki yazıcı ayarlarını yapılandırın. Ağınız için uygun değerler için ağ yöneticinize başvurun.
 - **Gateway** (Ağ Geçidi): LAN'ınızın ağ geçidi değeriyle eşleştirin.
 - **Subnet** (Alt Ağ): LAN'ınızın alt ağ değeriyle eşleştirin.
4. Ağ ayarlarında yapılan değişikliklerin geçerli olması için ağı sıfırlayın [bkz. (Bağlantı > Ağlar > Ağı Sıfırla [Ağı Sıfırla](#))].
5. Yazıcı yine de bağlanmazsa aşağıdaki ek ayarları yapılandırarak statik bir IP adresi ayarlamayı deneyin ve ağı yeniden sıfırlayın. Ağınız için uygun değerler için ağ yöneticinize başvurun.
 - **IP Protocol**: ALL (TÜMÜ) değerini PERMANENT (KALICI) olarak değiştirin.
 - **IP Address** (IP Adresi): Yazıcıya benzersiz bir IP adresi atayın.

Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar

Zebra yazıcınızı sürücülerini yüklemeyi unutmadan önce taktığınız takdirde yazıcı Belirtilmemiş cihaz olarak görüntülenir.

1. Sürücülerini indirmek ve yüklemek için [Sürücülerini Yükleme ve Windows Tabanlı Bir Bilgisayara Bağlanma](#) sayfa 15 bölümündeki talimatları izleyin.
2. Windows menüsünden Denetim Masasını açın.
3. **Cihazlar ve Yazıcılar**'a tıklayın.

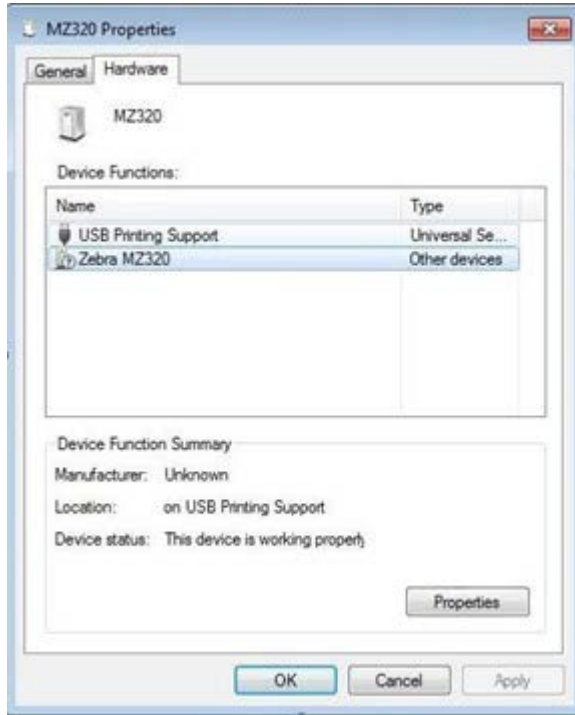
Bu örnekte MZ320, yanlış kurulmuş bir Zebra yazıcıdır.



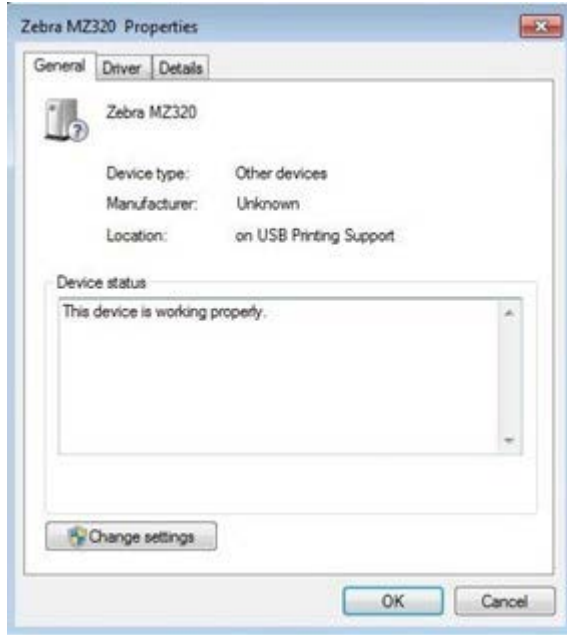
4. Cihaza sağ tıklayın ve **Özellikler**'i seçin.
Cihaz özellikleri görüntülenir.



5. **Donanım** sekmesini tıklayın.



6. **Cihaz İşlevleri** listesinden Zebra yazıcıyı seçin ve ardından **Özellikler**'i tıklayın. Özellikler görüntülenir.



7. **Ayarları değiştir** seçeneğine ve ardından **Sürücü** sekmesine tıklayın.



8. **Sürücüyü Güncelleştir**'e tıklayın.



9. **Sürücü yazılımı için bilgisayarına gözet** ögesine tıklayın.
10. **Gözet...** ögesine tıklayın ve İndirilenler klasörüne gidin.
11. Klasörü seçmek için **Tamam**'a tıklayın.

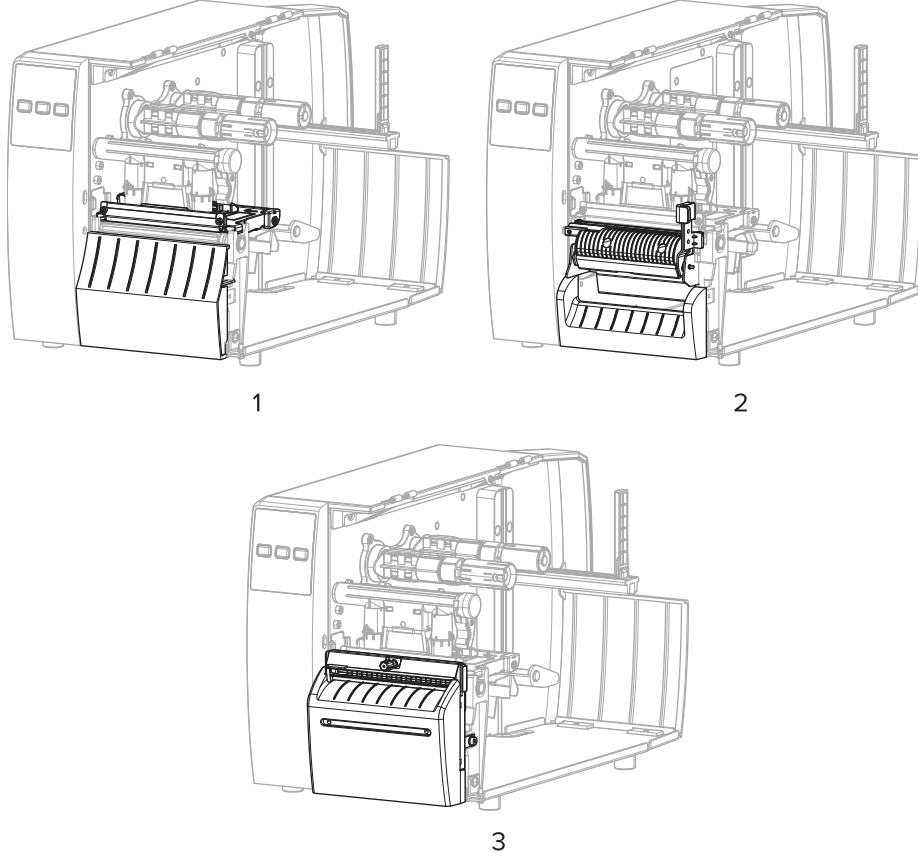


12. **İleri** düğmesine tıklayın.
Cihaz doğru sürücülerle güncelleştirilir.

Medya Kullanım Yöntemini Belirleme

Medyayı yüklemeyi önce kullanılan medya ve kullanılabilir yazıcı seçenekleriyle eşleşen bir medya kullanım yöntemi belirleyin.

Şekil 4 Yazıcı Seçenekleri



1	Tear-Off (Yırtma) (standart)
2	Peel (Çıkarma) seçeneği
3	Cutter (Kesici) seçeneği

Tablo 2 Medya Kullanım Yöntemleri ve Yazıcı Seçenekleri

Yöntem	Gerekli Yazıcı Seçeneği	Açıklama
Tear Off (Yırtma)	Herhangi bir yazıcı seçeneği ve çoğu medya türüyle kullanılabilir.	Yazıcı etiket formatlarını, aldığı gibi yazdırır. Yazıcı operatörü, yazıcı durduğunda yazdırılan etiketleri yırtabilir.
Peel Off (Çıkarma)	Peel (Çıkarma) seçeneği	Yazıcı, yazdırma sırasında etiketi arka kısmından çıkarır ve ardından etiket sökölüne kadar duraklar.

Tablo 2 Medya Kullanım Yöntemleri ve Yazıcı Seçenekleri (Continued)

Yöntem	Gerekli Yazıcı Seçeneği	Açıklama
Cutter (Kesici)	Cutter (Kesici) seçeneği	Yazıcı, etiketleri her biri yazdırıldıktan sonra keser.
Gecikmeli Kesim	Cutter (Kesici) seçeneği	Yazıcı, yazdırılan son etiketi kesmeden önce gecikmeli kesme ZPL komutunu (~JK) bekler.
 NOT: Applicator (Aplikatör), Linerless Peel (Astarsız Çıkarma), Linerless Rewind (Astarsız Geri Sarma), Linerless Tear (Astarsız Yırtma), Linerless Cut (Astarsız Kesim) ve Linerless Delayed Cut (Astarsız Gecikmeli Kesim), ileride kullanılmak üzere ayrılmış seçeneklerdir.		

Kullanılan medyaya ve mevcut yazıcı seçeneklerine uygun bir yöntem seçin.

Ayrıca Bkz.

[Yazdırma Ayarları](#)

[Medya](#)

Medyayı Yükleme

Rulo veya yelpaze kıvrımlı medyayı gereksinimlerinize uygun etiket toplama yöntemiyle yüklemek için bu bölümdeki talimatları izleyin.



ÖNEMLİ: Yazıcı kafası açıkken yakınında çalışıyorsanız yazıcının gücünü kapatmanıza gerek yoktur ancak Zebra bunu bir önlem olarak yapmanızı önerir. Gücü kapatırsanız etiket biçimleri gibi geçici ayarları kaybedersiniz ve yazdırmaya devam etmeden önce bunları tekrar yüklemeniz gerekir.

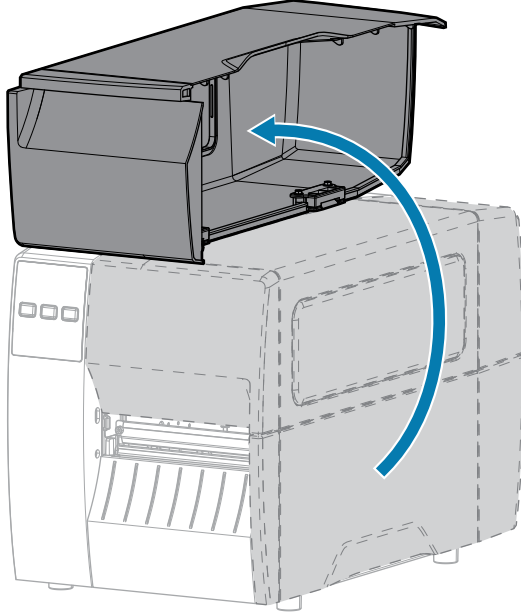


NOT: Rulo ve yelpaze kıvrımlı medya için medya yolu aynıdır.

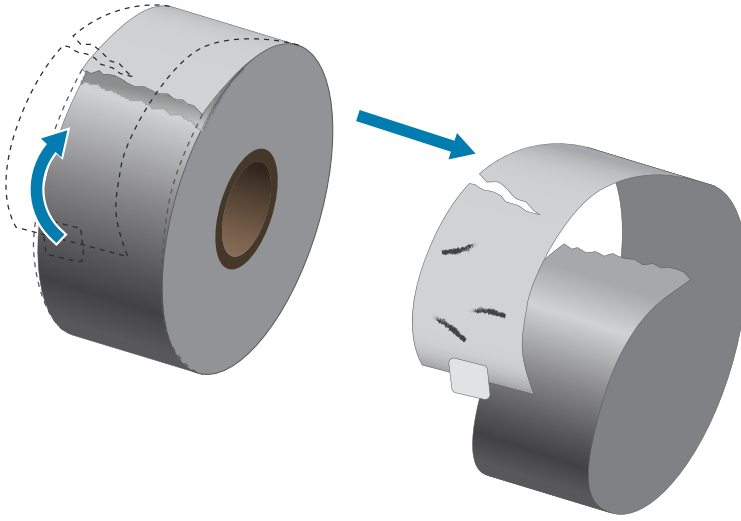
Medyayı Yazıcının İçine Yerleştirme

Hem rulo hem yelpaze kıvrımlı medya için medya yükleme yolu aynıdır. Bu bölümdeki çoğu görüntüde rulo medya gösterilmektedir.

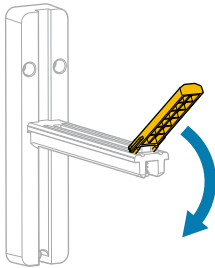
1. Medya kapağını açın.



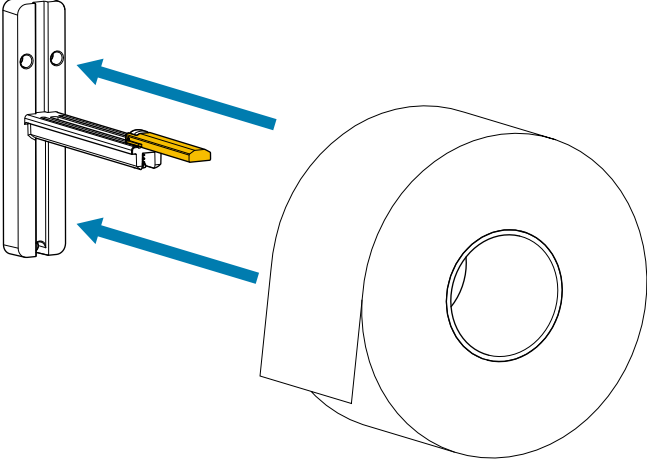
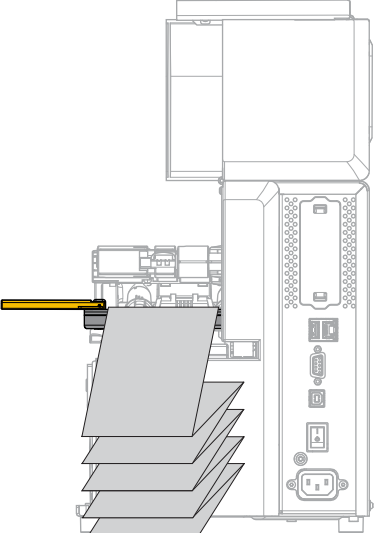
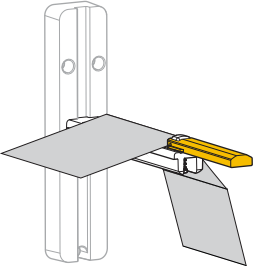
2. Yırtılmış, kirlenmiş ya da yapıştırıcı veya bantla tutulan tüm etiketleri çıkartıp atın.



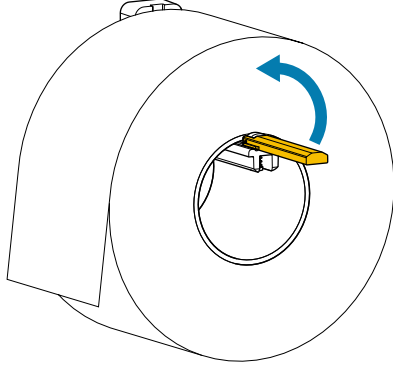
3. Medya besleme kılavuzunu dışarı kaydırıp aşağı indirin.



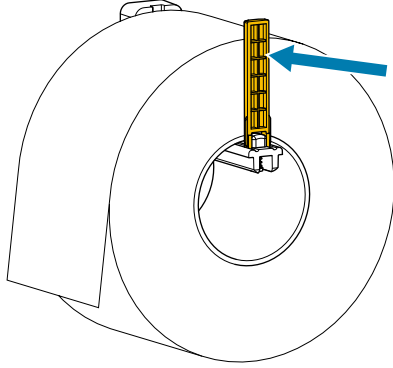
4. Rulo veya yelpaze kıvrımlı medyayı yazıcının içine yerleştirin.

Medya türü	Talimatlar
Rulo medya 	Rulo medyayı, medya besleme askısının üzerine yerleştirin. Ruloyu mümkün olduğunca içeri itin. 
Yelpaze kıvrımlı medya 	a. Yelpaze kıvrımlı medyayı yazıcının arkasından yerleştirin.  b. Medyayı, medya besleme askısının üzerine örtün. 

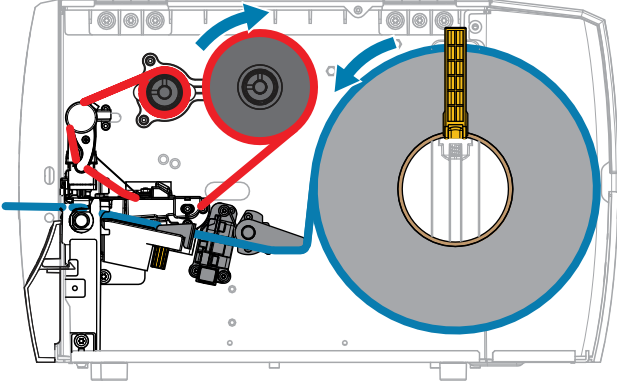
5. Medya besleme kılavuzunu yukarı kaldırın.

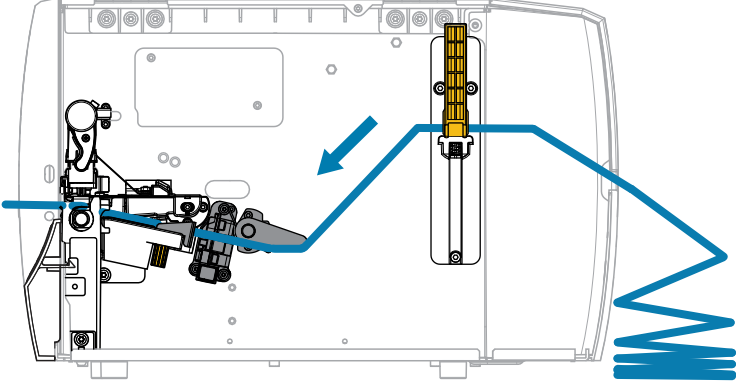
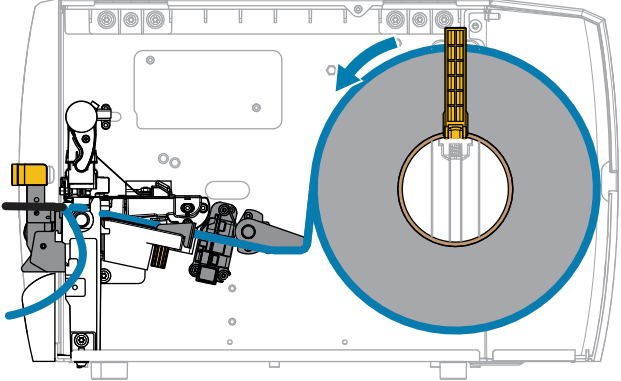
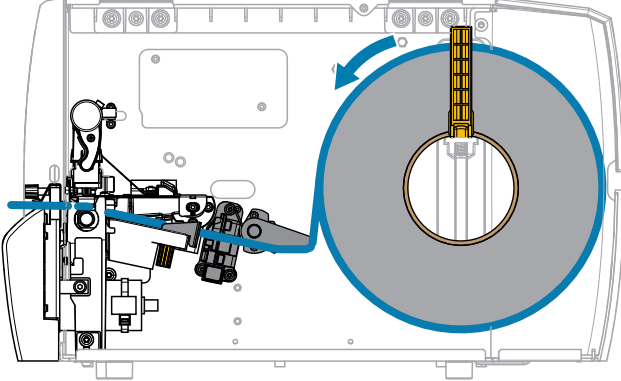


6. Medya besleme kılavuzunu, medyanın kenarına temas edene kadar kaydırın.



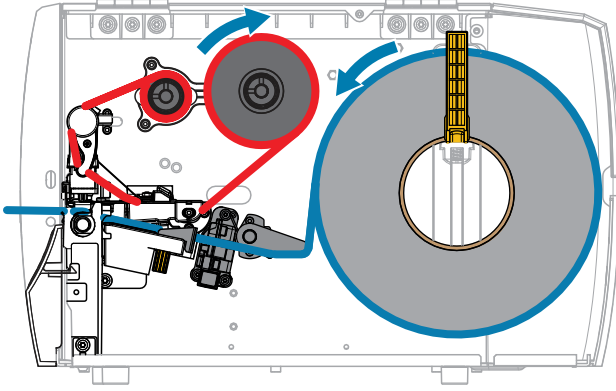
7. Hangi toplama yöntemini kullanıyorsunuz? (Bkz. [Medya Kullanım Yöntemini Belirleme](#) sayfa 32.)

Kullandığınız yöntem şuyorsa...	O zaman...
Tear Off (Yırtma)  A detailed diagram of the media handling mechanism. It shows a large roll of media on the right and a smaller roll on the left. A red arrow indicates the media being torn off the large roll and fed into the smaller roll. A blue arrow points to the right, indicating the direction of media flow.	Tear-Off (Yırtma) Modunu Kullanma sayfa 37 ile devam edin.

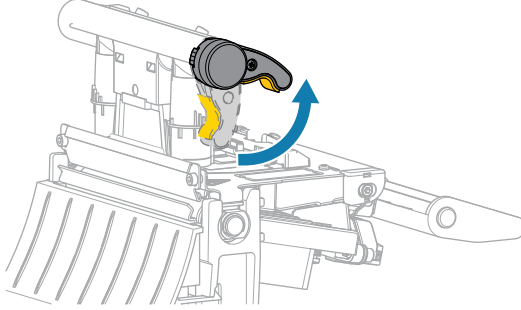
Kullandığınız yöntem şuyorsa...	O zaman...
	
Çıkarma 	Peel (Çıkarma) Modunu Kullanma sayfa 41 ile devam edin.
Kesici veya Gecikmeli Kesim 	Cutter Mode'u (Kesici Modunu) veya Delayed Cut Mode'u (Gecikmeli Kesim Modunu) Kullanma sayfa 45 ile devam edin.

Tear-Off (Yırtma) Modunu Kullanma

Hem rulo hem yelpaze kıvrımlı medya için medya yükleme yolu aynıdır. Rulo medya bu bölümdeki görüntülerde gösterilmektedir.

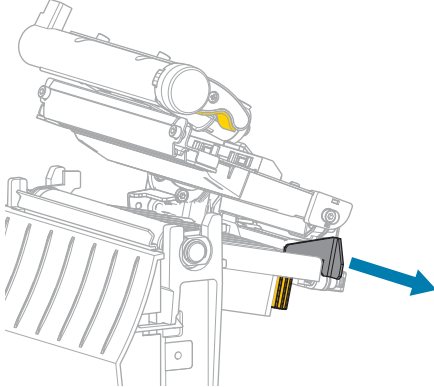


1. Medyayı yazıcının içine yerleştirin. Bkz. [Medyayı Yazıcının İçine Yerleştirme](#) sayfa 33.
2. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.



Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

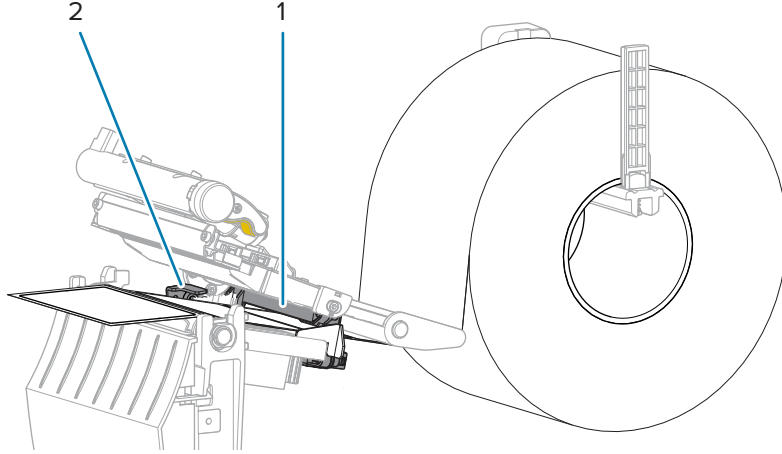
3. Dış medya kılavuzunu kaydırarak tamamen dışarı çıkarın.



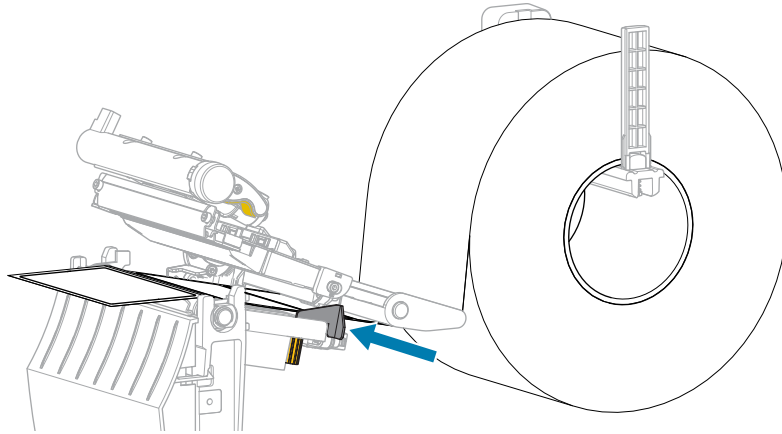
4. Medyayı gösterildiği gibi yükleyin. Medyanın, verici medya sensörü yuvasından (1) ve iç medya kılavuzunun (2) altından geçtiğinden emin olun. Medya verici medya sensörü yuvasının arkasına temas etmelidir.



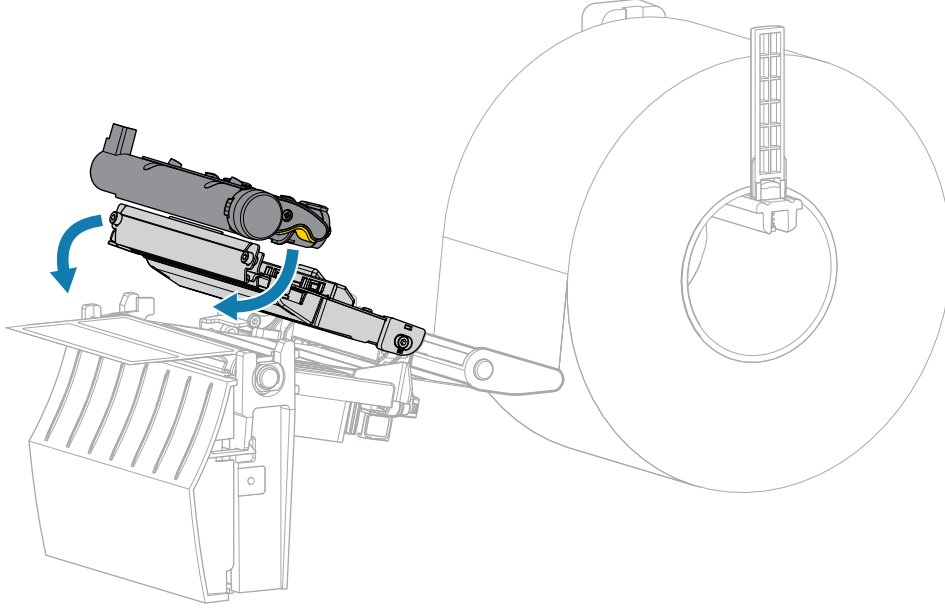
DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.



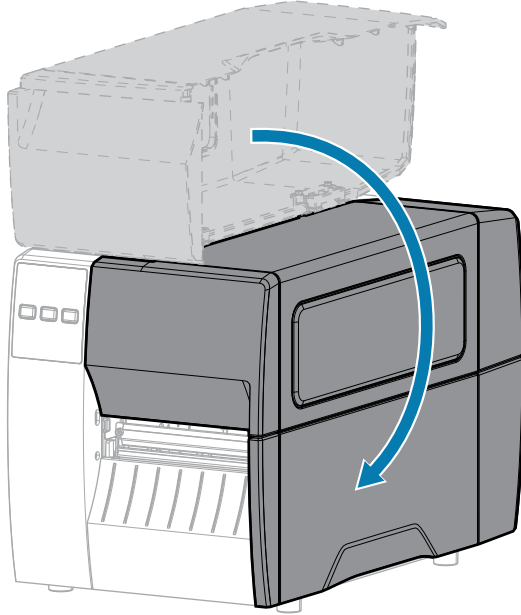
5. Dış medya kılavuzunu, medyanın kenarına sadece temas edene kadar kaydırın.



6. Yazıcı kafa takımını kapatın.

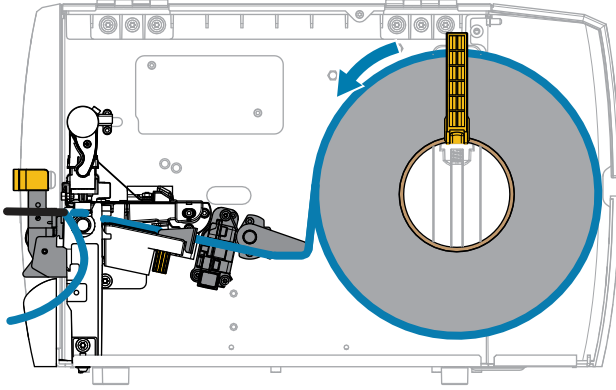


7. Medya kapağını kapatın.

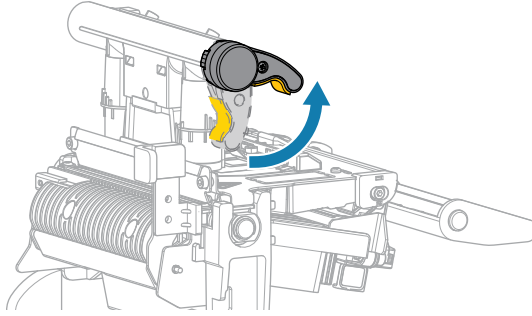


8. Duraklama modundan çıkmak ve yazdırmayı etkinleştirmek için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın. Yazıcı, ayarlarınıza bağlı olarak etiket kalibrasyonu yapabilir veya etiket besleyebilir.
9. Hem **FEED** (BESLE) hem de **CANCEL** (İPTAL) tuşlarını 2 saniye basılı tutarak yazıcınızın bir yapılandırma etiketi yazdırabildiğini doğrulayın.

Peel (Çıkarma) Modunu Kullanma

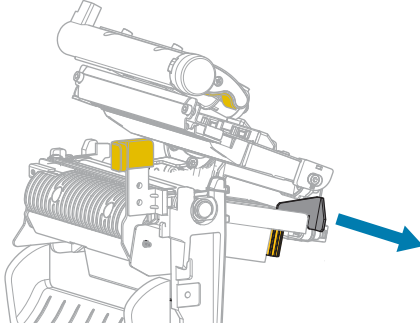


1. Medyayı yazıcının içine yerleştirin. Bkz. [Medyayı Yazıcının İçine Yerleştirme](#) sayfa 33.
2. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.



Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

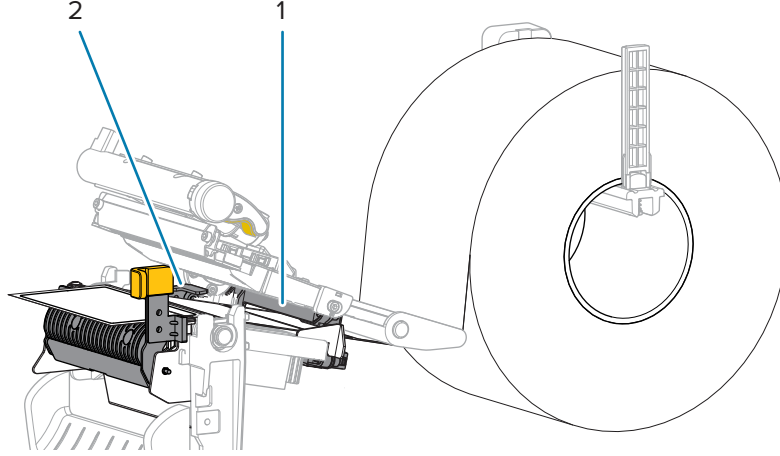
3. Dış medya kılavuzunu kaydırarak tamamen dışarı çıkarın.



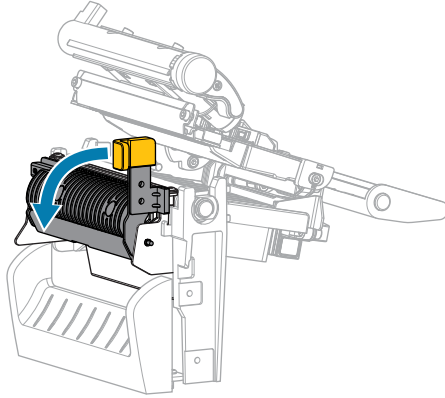
4. Medyayı gösterildiği gibi yükleyin. Medyanın, verici medya sensörü yuvasından (1) ve iç medya kılavuzunun (2) altından geçtiğinden emin olun. Medya verici medya sensörü yuvasının arkasına temas etmelidir.



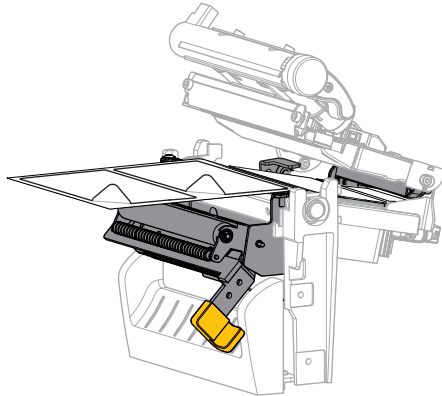
DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.



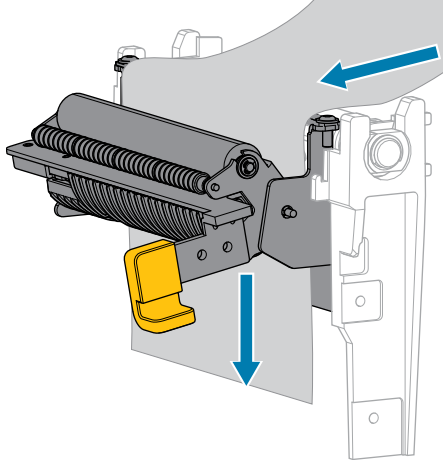
5. Çıkarma takımını açmak için çıkarma mekanizmasının serbest bırakma koluna aşağı doğru basın.



6. Yaklaşık 500 mm (18 inç) medyayı yazıcıdan dışarı çıkarın. Açıkta kalan bu medyadan etiketleri çıkarın ve atın, sadece astarı bırakın.



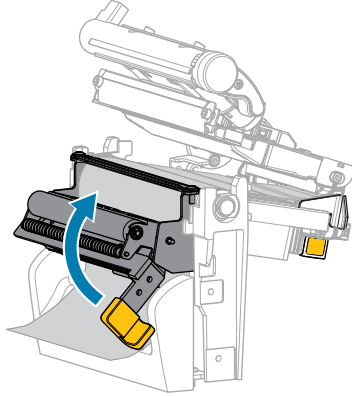
7. Astarı çıkarma takımının arkasından besleyin. Astarın sonunun yazıcının dışında kaldığından emin olun.



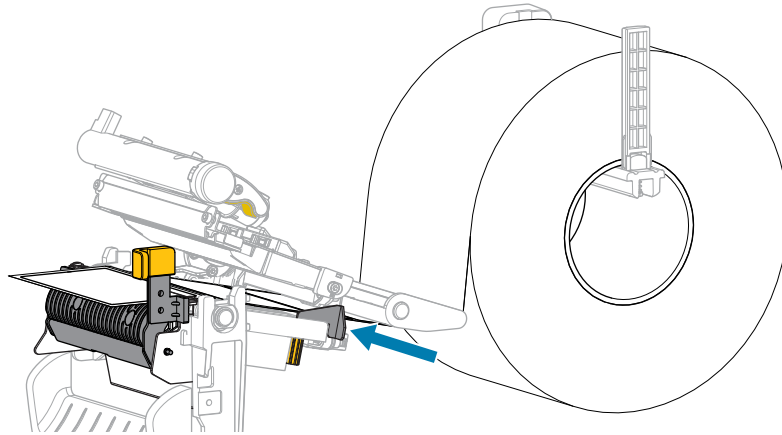
8. Çıkarma mekanizmasının serbest bırakma kolunu kullanarak çıkarma takımını kapatın.



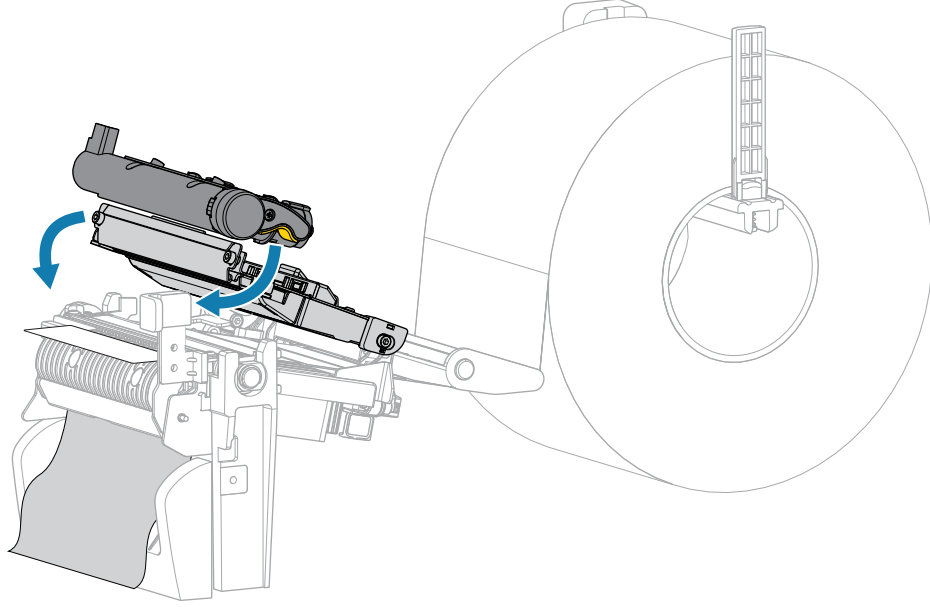
DİKKAT: Çıkarma takımını kapatmak için çıkarma mekanizmasının açma kolunu ve sağ elinizi kullanın. Kapatırken sol elinizi yardım etmek için kullanmayın. Çıkarma silindiri/takımının üst kenarı parmaklarınızı sıkıştırabilir.



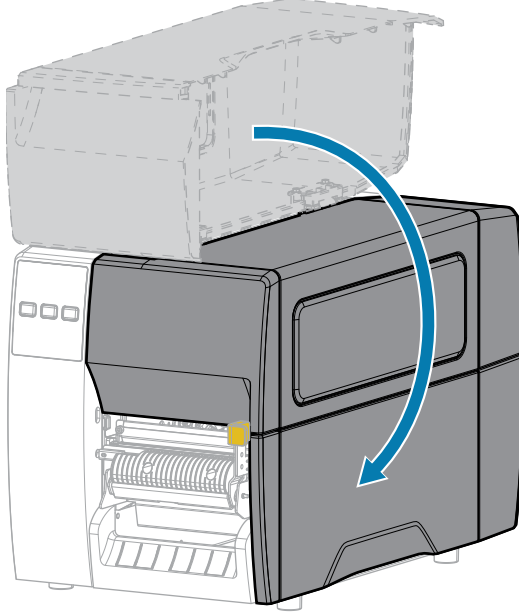
9. Dış medya kılavuzunu, medyanın kenarına sadece temas edene kadar kaydırın.



10. Yazıcı kafa takımını kapatın.

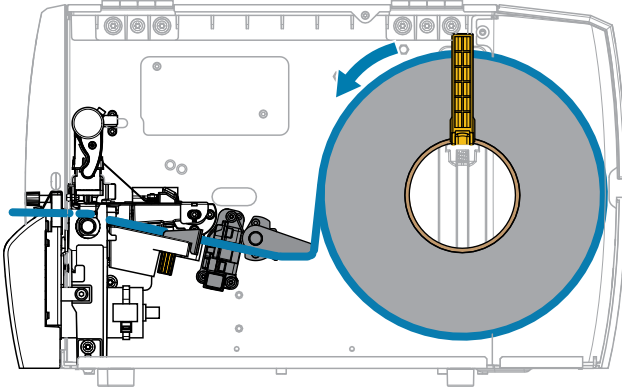


11. Medya kapağını kapatın.

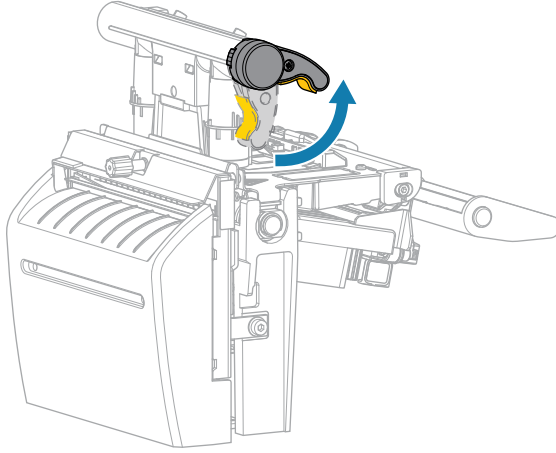


12. Duraklama modundan çıkmak ve yazdırmayı etkinleştirmek için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın. Yazıcı, ayarlarınıza bağlı olarak etiket kalibrasyonu yapabilir veya etiket besleyebilir.
13. Hem **FEED** (BESLE) hem de **CANCEL** (İPTAL) tuşlarını 2 saniye basılı tutarak yazıcınızın bir yapılandırma etiketi yazdırabildiğini doğrulayın.

Cutter Mode'u (Kesici Modunu) veya Delayed Cut Mode'u (Gecikmeli Kesim Modunu) Kullanma

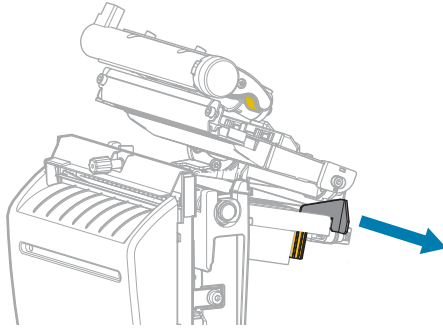


1. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.



Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

2. Dış medya kılavuzunu kaydırarak tamamen dışarı çıkarın.



3. Medyayı gösterildiği gibi yükleyin.

- a) Medyanın, verici medya sensörü yuvasından (1) ve iç medya kılavuzunun (2) altından geçtiğinden emin olun. Medya verici medya sensörü yuvasının arkasına temas etmelidir.

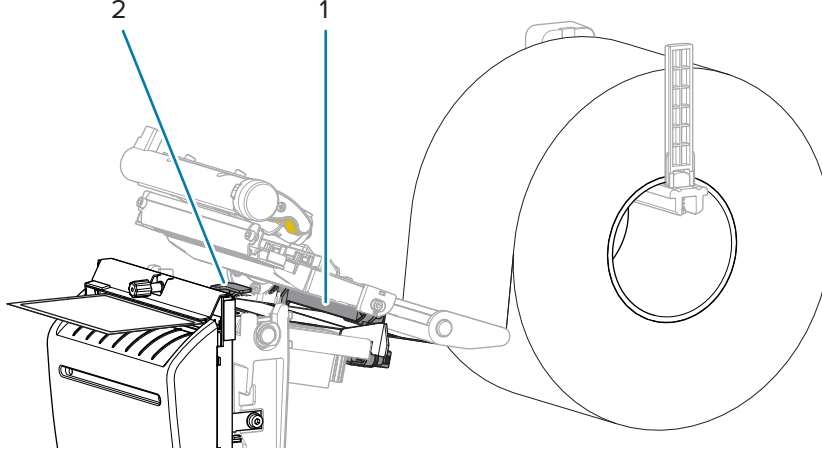


DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

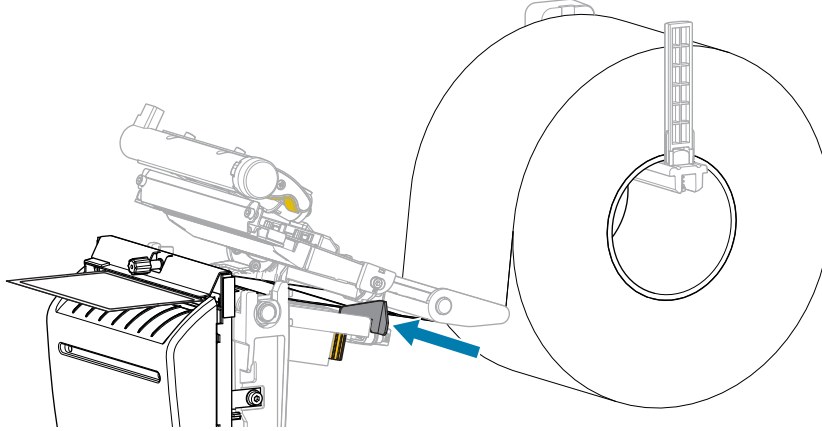
- b) Medyayı kesicinin içinden geçirin.



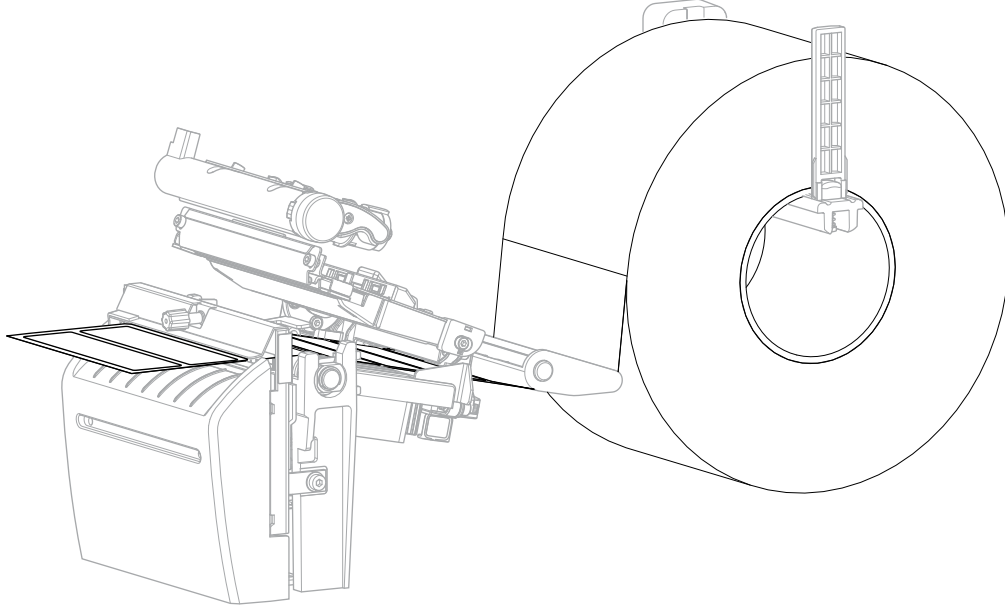
DİKKAT: Kesici bıçağı keskindir. Bıçağa parmaklarınızı sürmeyin veya parmaklarınızla dokunmayın.



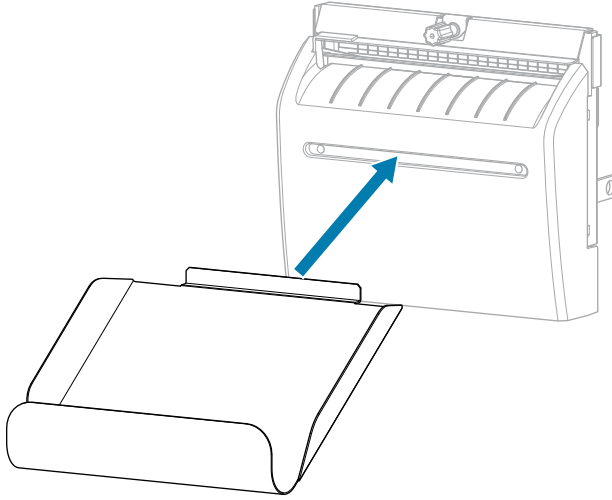
4. Dış medya kılavuzunu, medyanın kenarına sadece temas edene kadar kaydırın.



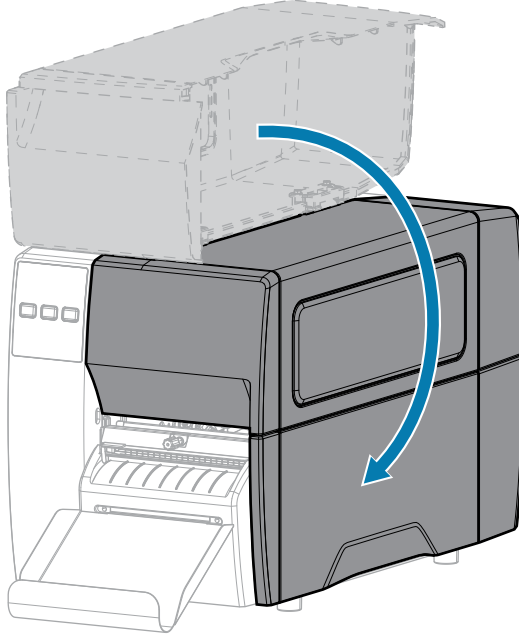
5. Yazıcı kafa takımını kapatın.



6. İsterseniz kesici yakalama tepsisini kesicinin önündeki yuvaya yerleştirin.



7. Medya kapağını kapatın.



8. Yazıcıyı Cutter (Kesici) moduna ayarlayın [bkz. [Print Menu > Label Position > Collection Method \(Yazdırma Menüsü > Etiket Konumu > Toplama Yöntemi\)](#)].
9. Duraklama modundan çıkmak ve yazdırmayı etkinleştirmek için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın. Yazıcı, ayarlarınıza bağlı olarak etiket kalibrasyonu yapabilir veya etiket besleyebilir.
10. En iyi sonuçlar için yazıcıyı kalibre edin. Bkz. [Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme](#) sayfa 73.
11. Hem **FEED** (BESLE) hem de **CANCEL** (İPTAL) tuşlarını 2 saniye basılı tutarak yazıcınızın bir yapılandırma etiketi yazdırabildiğini doğrulayın.
Tear-Off (Yırtma) moduna medya yükleme tamamlandı.

Şeridi Yükleme



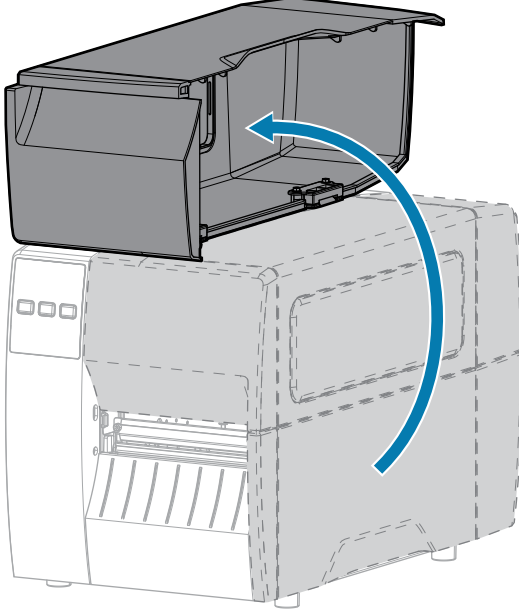
NOT: Bu bölüm sadece Termal Aktarım seçeneği kurulu olan yazıcılar için geçerlidir.

Şerit yalnızca termal aktarım etiketleri ile kullanılır. Doğrudan termal etiketler için şeridi yazıcıya yüklemeyin. Belirli bir medyayla şeridin kullanılması gerekip gerekmediğini belirlemek için bkz. [Şerit](#) sayfa 10.

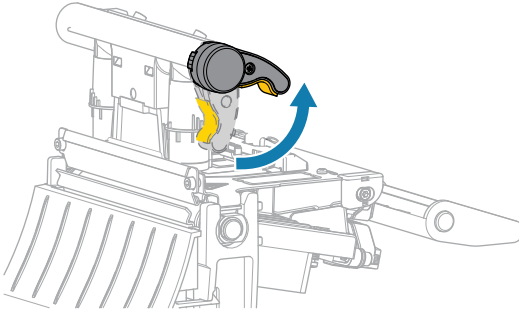


ÖNEMLİ: Yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için medyadan daha geniş bir şerit kullanın. Şeridin dış yüzeyinin kaplanması gerekir.

1. Medya kapağını açın.

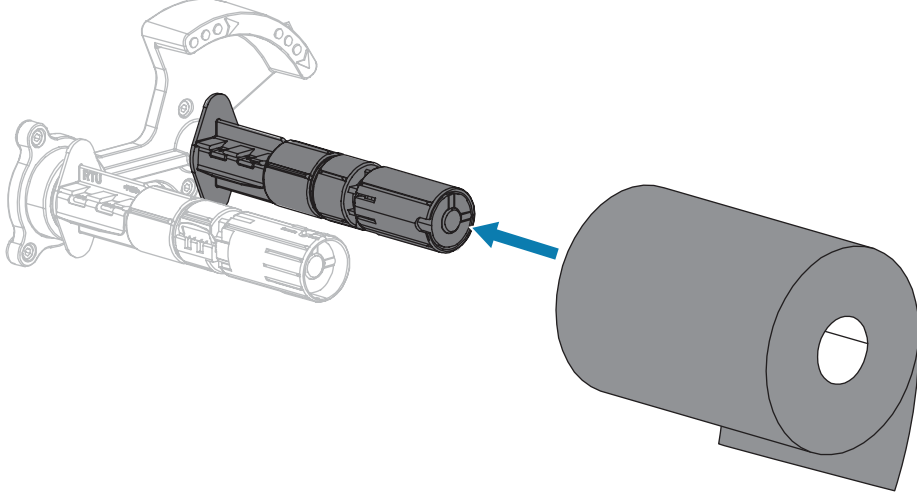


2. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.

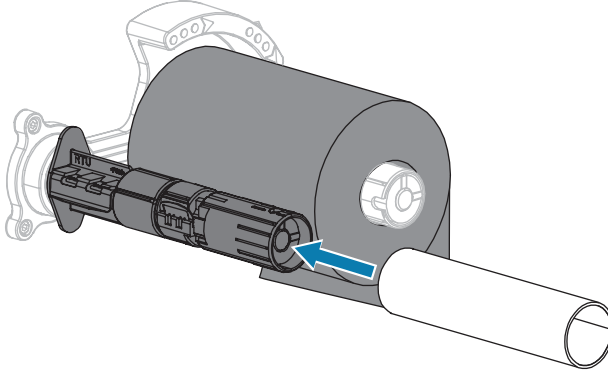


Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

- 3.** Rulo şeridini, ucu gösterildiği gibi olacak şekilde şerit besleme silindirin üzerine yerleştirin. Ruloyu mümkün olduğunca içeri itin.



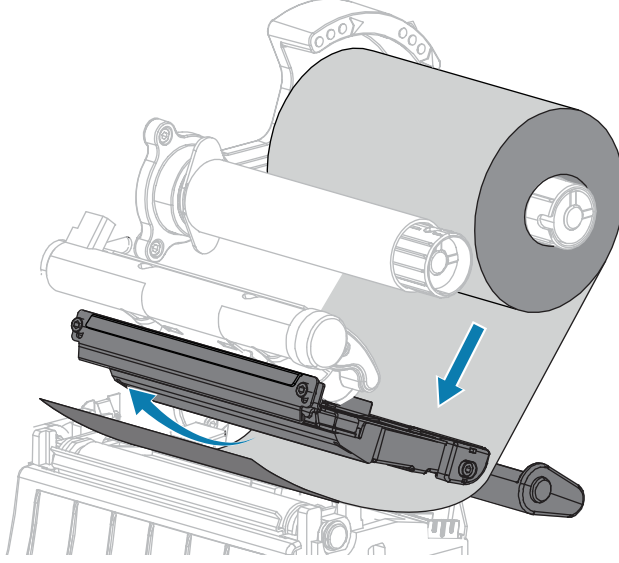
- 4.** Yazıcınız şerit takma milinde boş bir şerit göbeği ile gönderilmiştir. Bu göbek artık yoksa şerit takma miline boş bir şerit göbeği yerleştirin. Göbeği mümkün olduğunca içeri itin.



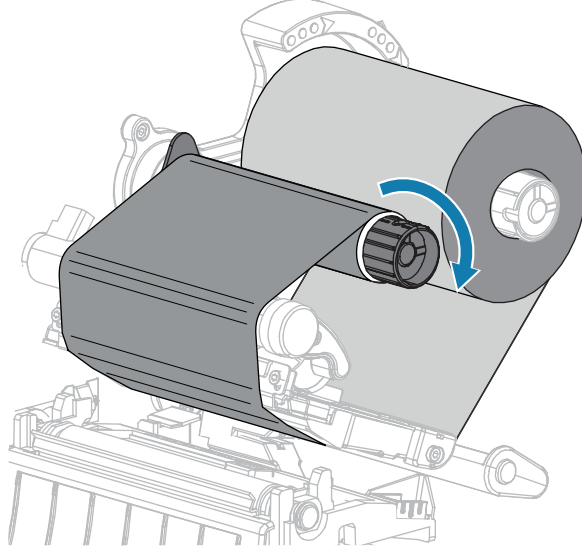
5. Şeridi gösterildiği şekilde yazıcı kafası takımının altına getirin.



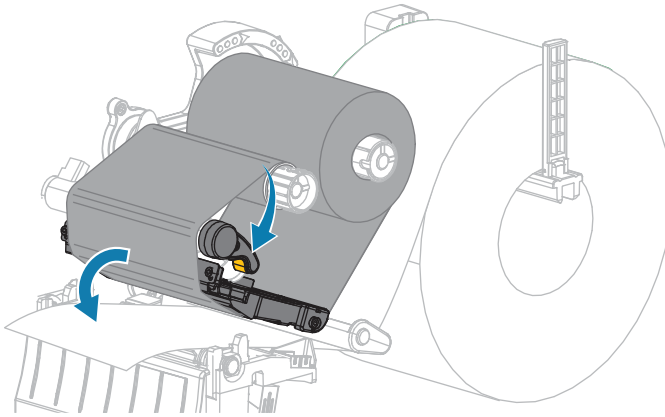
NOT: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.



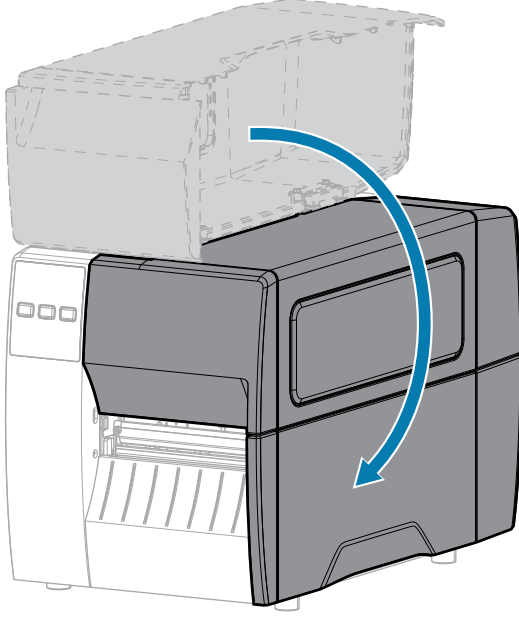
6. Şerit izleme, yazıcı kafa takımının altında olabildiğince arkada olacak şekilde:
- a) Şeridi, şerit takma milindeki göbeğin etrafına sarın.
 - b) Mili, şeridi sıkamak ve hizalamak için bir kaç kez gösterilen yöne doğru çevirin.



7. Medya halihazırda yüklüyse yazıcı kafası açma kolunu aşağı çevirerek yazıcı kafasını yerine sabitleyin. Aksi takdirde [Medyayı Yükleme](#) ile devam edin.



8. Medya kapağını kapatın.



9. Gerekirse **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basarak yazdırma işini mümkün hale getirin.

Test Etiket Yazdırma ve Ayarlamalar Yapma

Medyayı, şeridi (Termal Aktarım modu kullanılıyorsa), yazıcı sürücüsünü yükledikten ve yazıcınızı bilgisayarınıza bağladıktan sonra bir test etiketi yazdırmak için bu bölümdeki yönergeleri kullanın. Bu etiketi yazdırmak, bağlantınızın çalışıp çalışmadığını ve herhangi bir yazıcı ayarı yapmanız gerekip gerekmediğini görmenizi sağlar.

1. Yazıcıyı kapatın (O).
2. Yazıcıyı açık konuma (I) getirirken **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun. İlk kontrol paneli ışığı sönene kadar **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.

Yazıcı, bu örneklerde gösterildiği gibi bir yazıcı yapılandırma etiketi ve ardından bir ağ yapılandırma etiketi yazdırır.

Şekil 5 Örnek Yazıcı Yapılandırması Etiketi

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZTXX-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
10.....	LCD CONTRAST
+10.....	DARKNESS
2.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
0AP/NOTCH.....	PRINT MODE
REFLECTIVE.....	MEDIA TYPE
832.....	SENSOR SELECT
1422.....	PRINT WIDTH
39.0IN.....	LABEL LENGTH
988MM.....	PRINT HEAD ID
NOT CONNECTED.....	MAXIMUM LENGTH
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
2400.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<N> ZEH.....	CONTROL PREFIX
<S> SEH.....	FORMAT PREFIX
<C> ZCH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
020.....	WEB SENSOR
024.....	MEDIA SENSOR
255.....	TAKE LABEL
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
102.....	TRANS GAIN
000.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
050.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
032 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V72.18.1ZP15107 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.4.1 255.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
1228K.....	RAM
65536K.....	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
07/20/12.....	RTC DATE
02:37.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
15.110 IN.....	NONRESET CNTR
15.110 IN.....	RESET CNTR1
15.110 IN.....	RESET CNTR2
38.378 CM.....	NONRESET CNTR
38.378 CM.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Şekil 6 Örnek Ağ Yapılandırması Etiketi

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZTXX-203dpi ZPL 76J162700886	
Wired.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.000.017.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
192.168.000.254.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9134H.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:82:05:9c.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
1.0.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
WPA PSK.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
USA/CANADA.....	REGION CODE
USA/CANADA.....	COUNTRY CODE
0x7FF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.3.1p1.....	FIRMWARE
02/13/2015.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0/4.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
ac:3f:a4:82:05:9d.....	MAC ADDRESS
76J162700886.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	IOS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

3. Etiket yazdırıldı mı ve yazdırma kalitesi kabul edilebilir mi?

Eğer...	O zaman...
Etiket yazdırıldıysa ve yazdırma kalitesi kabul edilebilirse	Yazıcınız yazdırmaya hazır. Bkz. Etiket Tasarım Yazılımı Yükleme sayfa 14.

Eğer...	O zaman...
Etiket yazdırılmadıysa	a. Doğru yazıcı sürücüsünü seçtiğinizden emin olun. Etiket yeniden yazdırmayı deneyin. b. Etiket hala yazdırılmadıysa yazıcı ile bilgisayarınız veya yazıcı ile ağınız arasındaki bağlantıları kontrol edin. c. Gerekirse yazıcı ayarlarını bilgisayarınızın veya ağınızın ayarlarıyla eşleştirecek şekilde değiştirin. Bkz. Ağ Ayarları sayfa 66.
Etiket yazdırılıyor ancak kalitesi düşük veya diğer sorunlar var	Sorun giderme talimatları için bkz. Yazdırma veya Yazdırma Kalitesi Sorunları sayfa 108.

Yazıcı Yapılandırması ve Ayarı

Bu bölüm, yazıcının yapılandırması ve ayarlamaları konusunda size yardımcı olur.

Yazıcı Ayarlarını Değiştirme

Bu bölüm, değiştirebileceğiniz yazıcı ayarlarını sunar ve bunları değiştirmeniz için araçları tanımlar.

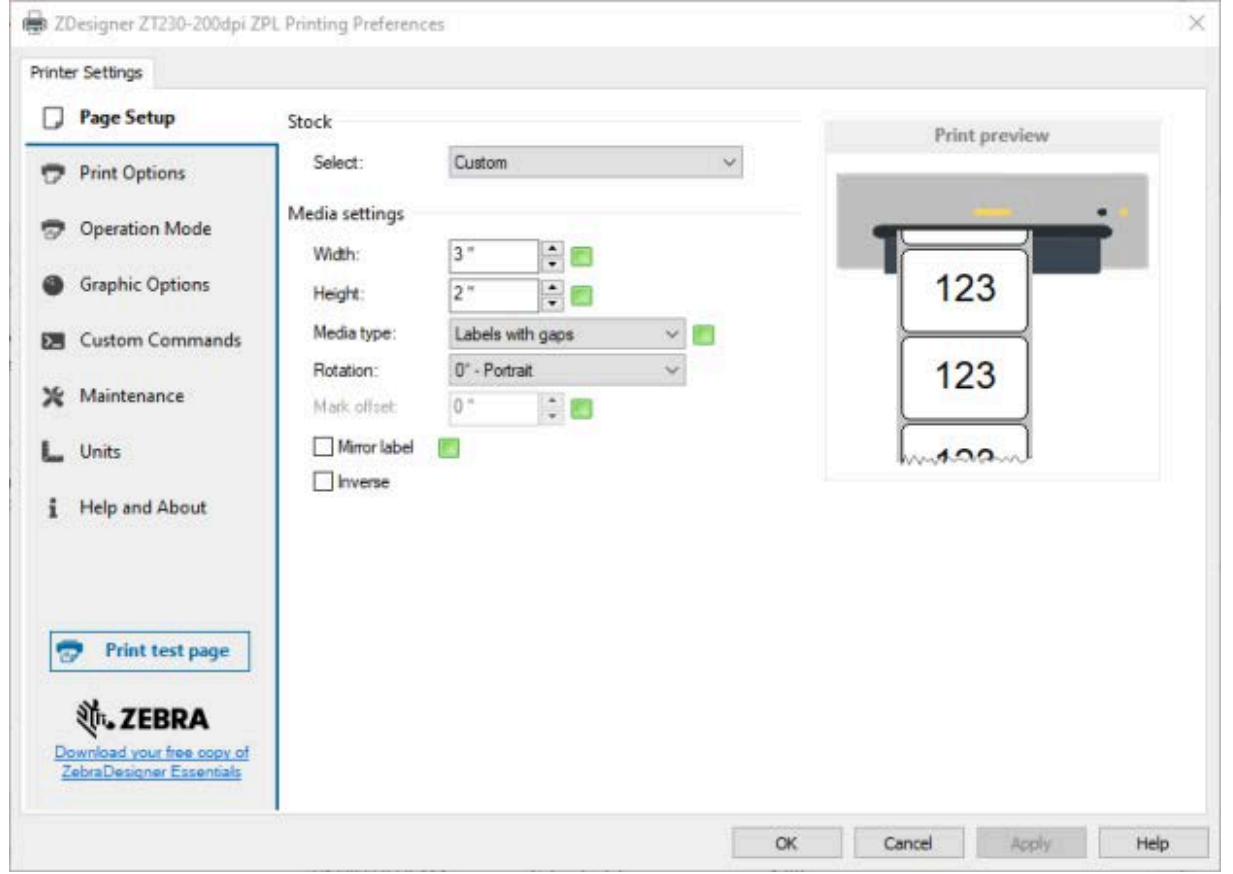
- Daha önce yüklenen Windows sürücüsü. (Daha fazla bilgi için bkz. [Windows Sürücüsü Aracılığıyla Yazıcı Ayarlarını Değiştirme](#) sayfa 56.)
- Zebra Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programları:
 - [Windows bilgisayarlar](#)
 - [Android cihazlar](#)
 - [Apple cihazları](#)
- Bu kılavuzda belgelenen diğer yöntemler. (Bkz. [Yazıcı Ayarlarını Değiştirmenin Diğer Yolları](#) sayfa 57.)

Windows Sürücüsü Aracılığıyla Yazıcı Ayarlarını Değiştirme

1. Windows Başlat menüsünden **Yazıcılar ve Tarayıcılar** seçeneğine gidin.
2. Kullanılabilir yazıcılar listesinden yazıcınıza ve ardından **Yönet** seçeneğine tıklayın.

3. Yazdırma Tercihleri seçeneğine tıklayın.

Yazıcınıza yönelik ZDesigner penceresi görüntülenir.



4. Ayarları istediğiniz gibi değiştirin ve ardından **OK** (Tamam) seçeneğine tıklayın.

Yazıcı Ayarlarını Değiştirmenin Diğer Yolları

Bu bölümde yazıcı parametreleri açıklanmakta ve aşağıdaki yöntemlerle ayarları görüntüleme veya değiştirme yolları yer almaktadır:

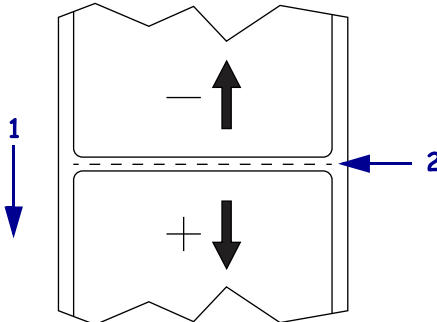
- ZPL ve Set/Get/Do (SGD) komutları (Ek bilgi için bkz. Zebra Programlama Kılavuzu.)
- Yazıcının aktif bir kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusu bağlantısı varsa web sayfaları (Ek bilgi için bkz. ZebraNet Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu.)

Yazdırma Ayarları

Tablo 3 Yazdırma Ayarları

Yazdırma Ayarı	Açıklama								
Baskı Koyuluğu	Koyuluğu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılamaz, barkodlar düzgün taranamaz, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. İsterseniz en iyi koyuluk ayarını belirlemek için Barkod Kalitesini Değerlendirme sayfa 97 seçeneğini kullanın. <table> <tr> <td>Kabul edilen değerler:</td><td>0,0 - 30,0</td></tr> <tr> <td>İlgili ZPL komutları:</td><td>^MD, ~SD</td></tr> <tr> <td>Kullanılan SGD komutu:</td><td>print.tone</td></tr> <tr> <td>Yazıcı web sayfası:</td><td>View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Darkness (Koyuluk)</td></tr> </table>	Kabul edilen değerler:	0,0 - 30,0	İlgili ZPL komutları:	^MD, ~SD	Kullanılan SGD komutu:	print.tone	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Darkness (Koyuluk)
Kabul edilen değerler:	0,0 - 30,0								
İlgili ZPL komutları:	^MD, ~SD								
Kullanılan SGD komutu:	print.tone								
Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Darkness (Koyuluk)								
Print Speed (Yazdırma Hızı)	Etiket yazdırma hızını seçin (saniyede inç olarak verilir). Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Ayrıca bkz. Programlanabilir sabit yazdırma hızları (saniye başına). <table> <tr> <td>Kabul edilen değerler:</td><td>203 dpi: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 300 dpi: 2, 3, 4, 5, 6</td></tr> <tr> <td>İlgili ZPL komutları:</td><td>^PR</td></tr> <tr> <td>Kullanılan SGD komutu:</td><td>media.speed</td></tr> </table>	Kabul edilen değerler:	203 dpi: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 300 dpi: 2, 3, 4, 5, 6	İlgili ZPL komutları:	^PR	Kullanılan SGD komutu:	media.speed		
Kabul edilen değerler:	203 dpi: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 300 dpi: 2, 3, 4, 5, 6								
İlgili ZPL komutları:	^PR								
Kullanılan SGD komutu:	media.speed								
Medya Türü	Kullandığınız medya türünü seçin. <table> <tr> <td>Kabul edilen değerler:</td><td> - CONTINUOUS (SÜREKLİ) - GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK) - MARK (İŞARET) CONTINUOUS (Sürekli) ögesini seçerseniz etiket formatınıza etiket uzunluğu da eklemeniz gerekir (ZPL kullanıyorsanız ^LL). </td></tr> <tr> <td>İlgili ZPL komutları:</td><td>^MN</td></tr> <tr> <td>Kullanılan SGD komutu:</td><td>ezpl.media_type</td></tr> <tr> <td>Yazıcı web sayfası:</td><td>View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları) > Media Type (Medya Türü)</td></tr> </table>	Kabul edilen değerler:	- CONTINUOUS (SÜREKLİ) - GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK) - MARK (İŞARET) CONTINUOUS (Sürekli) ögesini seçerseniz etiket formatınıza etiket uzunluğu da eklemeniz gerekir (ZPL kullanıyorsanız ^LL).	İlgili ZPL komutları:	^MN	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.media_type	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları) > Media Type (Medya Türü)
Kabul edilen değerler:	- CONTINUOUS (SÜREKLİ) - GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK) - MARK (İŞARET) CONTINUOUS (Sürekli) ögesini seçerseniz etiket formatınıza etiket uzunluğu da eklemeniz gerekir (ZPL kullanıyorsanız ^LL).								
İlgili ZPL komutları:	^MN								
Kullanılan SGD komutu:	ezpl.media_type								
Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları) > Media Type (Medya Türü)								
Yazdırma Yöntemi	Yazıcının Doğrudan Termal modunu mu (şerit yok) yoksa Termal Aktarım modunu mu (termal transfer medyasını ve şeridini kullanarak) kullanacağını belirleyin. <table> <tr> <td>Kabul edilen değerler:</td><td> - THERMAL TRANS (TERMAL AKTARIM) - DOĞRUDAN TERMAL </td></tr> </table>	Kabul edilen değerler:	- THERMAL TRANS (TERMAL AKTARIM) - DOĞRUDAN TERMAL						
Kabul edilen değerler:	- THERMAL TRANS (TERMAL AKTARIM) - DOĞRUDAN TERMAL								

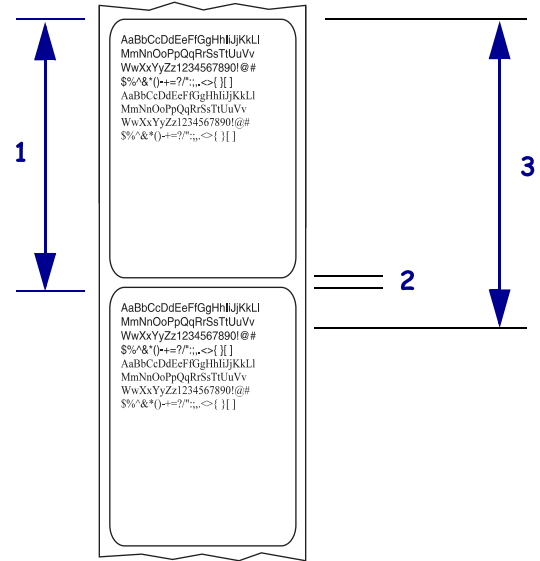
Tablo 3 Yazdırma Ayarları (Continued)

Yazdırma Ayarı	Açıklama					
	İlgili ZPL komutları:	^MT				
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.print_method				
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Kurulumu) > Print Method (Yazdırma Yöntemi)				
Tear-Off Position (Yırtma Konumu)	Gerekirse yazdırma işleminden sonra medyanın yırtma çubuğunun üzerindeki konumunu ayarlayın.					
	Kabul edilen değerler:	-120 ila 120 - Daha yüksek değerler medyayı dışa hareket ettirir (yırtma çizgisi sonraki etiketin ön kenarına yaklaşır). - Daha düşük değerler medyayı içe hareket ettirir (yırtma çizgisi basılan etiketin kenarına yaklaşır).  <table><tr><td>1</td><td>Medya yönü</td></tr><tr><td>2</td><td>Yırtma çizgisi fabrikada 000 konumuna ayarlıdır</td></tr></table>	1	Medya yönü	2	Yırtma çizgisi fabrikada 000 konumuna ayarlıdır
	1	Medya yönü				
	2	Yırtma çizgisi fabrikada 000 konumuna ayarlıdır				
İlgili ZPL komutları:	~TA					
Kullanılan SGD komutu:	ezpl.tear_off					
Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Tear Off (Yırtma)					

Tablo 3 Yazdırma Ayarları (Continued)

Yazdırma Ayarı	Açıklama
Print Width (Yazdırma Genişliği)	Kullanılmakta olan etiketlerin genişliğini nokta olarak belirleyin. Varsayılan değer, yazıcı kafasının DPI değerine bağlı olarak yazıcının maksimum genişliğidir.
	Kabul edilen değerler:  NOT: Genişliği fazla dar ayarlamak, etiketin bazı bölümlerinin medyaya yazdırılmamasına neden olabilir. Genişliği fazla geniş ayarlamak, biçimlendirme belleğinin boşa harcanmasına ve yazıcının etiketin üzerinden merdane silindire yazdırmasına sebep olabilir. Görüntü ^POI ZPL II komutu kullanılarak ters çevrildiyse bu ayar, etiket biçiminin yatay pozisyonunu etkileyebilir. 0000 ila 1248 nokta
	İlgili ZPL komutları: ^PW
	Kullanılan SGD komutu: ezpl.print_width
	Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Kurulumu) > Print Width (Yazdırma Genişliği)
Medya Kullanım Yöntemi	Yazıcı seçeneklerinizle uyumlu bir medya kullanım yöntemi seçin. Yazdırma modu seçimlerinin farklı yazıcı seçenekleriyle nasıl çalıştığı hakkında bilgi için bkz. Medya Kullanım Yöntemini Belirleme sayfa 32.
	Kabul edilen değerler: • TEAR OFF (YIRTMA) • CUTTER (Kesici) • PEEL (Çıkarma)
	İlgili ZPL komutları: ^MM
	Kullanılan SGD komutu: media.printmode
	Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > General Setup (Genel Ayarlar) > Print Mode (Yazdırma Modu)
Label Left Position (Etiket Sol Konumu)	Gerekirse yazdırma konumunu etiket üzerinde yatay olarak kaydırın. Pozitif değerler görüntünün sol kenarını seçili nokta sayısı kadar etiketin ortasına taşırken negatif değerler ise görüntünün sol kenarını etiketin sol kenarına taşır.
	Kabul edilen değerler: -9999 ila 9999
	İlgili ZPL komutları: ^LS
	Kullanılan SGD komutu: zpl.left_position
	Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Advanced Setup (Gelişmiş Kurulum) > Left Position (Sol Konum)

Tablo 3 Yazdırma Ayarları (Continued)

Yazdırma Ayarı	Açıklama					
Reprint Mode (Yeniden Yazdırma Modu)	Yeniden yazdırma modu etkinleştirildiğinde yazıcının kontrol panelindeki AŞAĞI OK düğmesine basarak yazdırılan son etiketi yeniden yazdırabilirsiniz.					
	Kabul edilen değerler: • ON (Açık) • OFF (KAPALI)					
	İlgili ZPL komutları: ^JZ					
	Kullanılan SGD komutu: <code>ezpl.reprint_mode</code>					
Maksimum Etiket Uzunluğu	Maksimum etiket uzunluğunu ayarlayın.					
	Kabul edilen değerler: 0 ila yazıcının desteklediği maksimum etiket uzunluğu  ÖNEMLİ: Mevcut etiket uzunluğu artı etiketler arası boşlukla birlikte en az 25,4 mm (1,0 inç) olan bir değer belirtin. Değeri etiket uzunluğundan küçük bir değere ayarlarsanız yazıcı, sürekli medyanın yüklendiğini varsayar ve kalibre olamaz. Örneğin etiketin uzunluğu, etiketler arası boşluk dahil 152 mm (6,0 inç) ise parametreyi en az 178 mm'ye (7,0 inç) ayarlayın. <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%;"> <tr> <td>1</td><td>Etiket uzunluğu (etiketler arası boşluk dahil)</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Etiketler arası boşluk</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Maksimum etiket uzunluğunu yaklaşık olarak bu değere ayarlayın</td></tr> </table>	1	Etiket uzunluğu (etiketler arası boşluk dahil)	2	Etiketler arası boşluk	3
1	Etiket uzunluğu (etiketler arası boşluk dahil)					
2	Etiketler arası boşluk					
3	Maksimum etiket uzunluğunu yaklaşık olarak bu değere ayarlayın					

Tablo 3 Yazdırma Ayarları (Continued)

Yazdırma Ayarı	Açıklama	
	İlgili ZPL komutları:	^ML
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.label_length_max
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları) > Maximum Length (Maksimum Uzunluk)
Etiket Uzunluğu	Kalibre edilmiş etiket uzunluğunu noktalar halinde görüntüleyin. Bu değer, aşağıdaki koşullardan yalnızca biri altında değiştirilebilir: - yazıcı sürekli medyaya ayarlanmışsa - İkinci ^LL parametresi Y olarak ayarlanmışsa	
	İlgili ZPL komutları:	^LL

Kalibrasyon ve Tanılama Araçları

Tablo 4 Kalibrasyon ve Tanılama Araçları

Öge	Açıklama	
Print Information (Yazdırma Bilgileri)	Belirtilen bilgileri, bir veya daha fazla etikete yazdırın.	
	Kabul edilen değerler:	SETTINGS (AYARLAR): Yazıcı yapılandırma etiketini yazdırır. NETWORK (AĞ): Kurulu olan her bir yazdırma sunucusu için ayarları yazdırır. FORMATS (FORMATLAR): Yazıcının RAM'inde, Flash belleğinde ya da isteğe bağlı bellek kartında saklanan formatları yazdırır. IMAGES (RESİMLER): Yazıcının RAM'inde, Flash belleğinde ya da isteğe bağlı bellek kartında saklanan resimleri yazdırır. FONTS (YAZI TİPLERİ): Standart yazı tipleri ve isteğe bağlı yazı tipleri de dahil olmak üzere yazıcıda mevcut yazı tiplerini yazdırır. Yazı tipleri, RAM ya da Flash bellekte saklanabilir. BARCODES (BARKODLAR): Yazıcıda mevcut barkodları yazdırır. Barkodlar, RAM ya da Flash bellekte saklanabilir. ALL (TÜMÜ): Önceki altı etiketi yazdırır. SENSOR PROFILE (SENSÖR PROFİLİ): Mevcut sensör değerlerine göre sensör ayarlarını gösterir. Sonuçları yorumlamak için bkz. Sensor Profile (Sensör Profili) sayfa 103.

Tablo 4 Kalibrasyon ve Tanılama Araçları (Continued)

Öge	Açıklama
	İlgili ZPL komutları: SETTINGS (AYARLAR): ~WC NETWORK (AĞ): ~WL SENSOR PROFILE (SENSÖR PROFİLİ): ~JG Diğerleri: ^WD
	Kontrol paneli tuşları: SETTINGS (AYARLAR) ve NETWORK (AĞ): Aşağıdakilerden birini yapın: - Yazıcı açılırken CANCEL (İPTAL) düğmesini basılı tutun. - Yazıcı Hazır durumdayken FEED (BESLE) + CANCEL (İPTAL) düğmesini 2 saniye süreyle basılı tutun. SENSOR PROFILE (SENSÖR PROFİLİ): Yazıcı açılırken FEED (BESLE) + CANCEL (İPTAL) düğmesini basılı tutun.
	Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Print Listings on Label (Listeleri Etikete Yazdır)
Power-Up Action (Açılış Eylemi)	Açılış sırasında yazıcının yapacağı işlemi belirleyin.
	Kabul edilen değerler: - CALIBRATE (KALİBRE ET): Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - FEED (BESLE): Etiketleri ilk kayıt noktasına besler. - LENGTH (UZUNLUK): Geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - NO MOTION (HAREKET YOK): Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i konumlamak için FEED'e (BESLE) basmalısınız. - SHORT CAL (KISA KALİBRASYON): Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.
	İlgili ZPL komutları: ^MF
	Kullanılan SGD komutu: ezpl.power_up_action

Tablo 4 Kalibrasyon ve Tanılama Araçları (Continued)

Öge	Açıklama	
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)
Head-Close Action (Kafa Kapama Eylemi)	Yazıcı kafasını kapattığınızda yazıcının yapacağı işlemi belirleyin.	
	Kabul edilen değerler:	- CALIBRATE (KALİBRE ET): Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - FEED (BESLE): Etiketleri ilk kayıt noktasına besler. - LENGTH (UZUNLUK): Geçerli sensör değerlerini kullanarak etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler. - NO MOTION (HAREKET YOK): Yazıcıya medyayı hareket ettirmemesini söyler. Web'in düzgün yerleştirildiğinden manuel olarak emin olmalı ya da sonraki web'i konumlamak için FEED'e (BESLE) basmalısınız. - SHORT CAL (KISA KALİBRASYON): Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.
	İlgili ZPL komutları:	^MF
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.head_close_action
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

Tablo 4 Kalibrasyon ve Tanılama Araçları (Continued)

Öge	Açıklama
Load Defaults (Varsayılanları Yükle)	Belirli yazıcıyı, yazdırma sunucusu ve ağ ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına döndürün. Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız.
Kabul edilen değerler:	• FACTORY (FABRİKA): Ağ ayarları dışındaki tüm yazıcı ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına geri yükler. Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız. • NETWORK (AĞ): Yazıcının kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunu yeniden başlatır. Kablosuz bir yazdırma sunucusu ile yazıcı kablosuz ağınıza da yeniden ilişkilendirecektir. • LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): En son kalıcı kayıttaki ayarları yükler.
İlgili ZPL komutları:	FACTORY (FABRİKA): ^JUF NETWORK (AĞ): ^JUN LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): ^JUR
Kontrol paneli tuşları:	FACTORY (FABRİKA): Yazıcı parametrelerini fabrika değerlerine sıfırlamak için FEED (BESLE) + PAUSE (DURAKLAT) düğmelerini basılı tutun. NETWORK (AĞ): Ağ parametrelerini fabrika değerlerine sıfırlamak için açılış sırasında CANCEL (İPTAL) + PAUSE (DURAKLAT) düğmelerini basılı tutun. LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): N/A
Yazıcı web sayfası:	FACTORY (Fabrika): View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Restore Default Configuration (Varsayılan Yapılandırmayı Geri Yükle) NETWORK (AĞ): Print Server Settings (Yazdırma Sunucusu Ayarları) > Reset Print Server (Yazdırma Sunucusunu Sıfırla) LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN): View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Restore Saved Configuration (Kaydedilen Yapılandırmayı Geri Yükle)
Ortam ve Şerit Sensörü Kalibrasyonu	Medya ve şerit sensörlerinin hassasiyetini ayarlamak için yazıcıyı kalibre edin. Bir kalibrasyon prosedürünün yapılmasına ilişkin tüm talimatlar için bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.

Tablo 4 Kalibrasyon ve Tanılama Araçları (Continued)

Öge	Açıklama	
	İlgili ZPL komutları:	~JC
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.manual_calibration
	Kontrol paneli tuşları:	Kalibrasyonu başlatmak için PAUSE (DURAKLAT) + CANCEL (İPTAL) düğmesini 2 saniye basılı tutun.
	Yazıcı web sayfası:	Kalibrasyon prosedürü web sayfalarından başlatılamaz. Sensör kalibrasyonu sırasında yapılan ayarlar için aşağıdaki web sayfasına bakın: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)  ÖNEMLİ: Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarları değiştirmeyin.
Communication Diagnostics Mode (İletişim Tanılama Modu)	Yazıcının kendisi tarafından alınan tüm veriler için on altılık değerler vermesi amacıyla bu diagnostik aracını kullanın. Daha fazla bilgi için bkz. Communication Diagnostics Test (İletişim Tanılama Testi) sayfa 104.	
	Kabul edilen değerler:	- DISABLED (DEVRE DIŞI) - ENABLED (ETKİN)
	İlgili ZPL komutları:	Etkinleştirmek için ~JD Devre dışı bırakmak için ~JE
	Kullanılan SGD komutu:	device.diagnostic_print
	Kontrol paneli tuşları:	Yazıcı Hazır durumdayken PAUSE (DURAKLAT) + FEED (BESLE) düğmesini 2 saniye basılı tutun.

Ağ Ayarları

Tablo 5 Ağ Ayarları

Ağ Ayarı	Açıklama	
Reset Network (Ağı Sıfırla)	Bu seçenek kablolu ya da kablosuz (WLAN) yazdırma sunucusunu sıfırlar. Ağ ayarlarındaki tüm değişikliklerin geçerli olması için yazdırma sunucusunu sıfırlamanız gerekir.	
	İlgili ZPL komutları:	~WR

Tablo 5 Ağ Ayarları (Continued)

Ağ Ayarı	Açıklama	
	Kullanılan SGD komutu:	device.reset
	Yazıcı web sayfası:	Print Server Settings (Yazdırma Sunucusu Ayarları) > Factory Print Server Settings (Fabrika Yazdırma Sunucusu Ayarları)
Primary Network (Birincil Ağ)	Kablolu veya kablosuz yazdırma sunucularından hangisinin birincil kabul edileceğini belirleyin.	
	Kabul edilen değerler:	wired (kablolu), wlan
	İlgili ZPL komutları:	^NC
	Kullanılan SGD komutu:	ip.primary_network
IP Port (IP Portu)	Bu yazıcı ayarı, TCP yazdırma servisinin dinlediği port numarasını ifade eder. Ana bilgisayardan gelen normal TCP iletişimleri bu porta yönlendirilmelidir.	
	Kullanılan SGD komutu:	ip.port
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
IP Alternate Port (IP Alternatif Portu)	Bu komut, alternatif TCP portunun port numarasını belirler.	
	 NOT: Bu komutu destekleyen yazdırma sunucuları aynı anda bağlantılar için hem birincil portu hem de alternatif portu izleyeceklerdir.	
	Kullanılan SGD komutu:	ip.port_alternate
Visibility Agent (Görünürlük Aracısı)	Yazıcı kablolu veya kablosuz bir ağa bağlandığında, Bulut Tabanlı Zebra Yazıcı Konektörü üzerinden şifreli, sertifika-kimlik doğrulamalı bir web socket bağlantısı kullanarak Zebra Varlık Görünürlüğü Servisine bağlanmaya çalışacaktır. Yazıcı, Bulma Verileri ile Ayarları ve Uyarı Verilerini gönderir. Herhangi bir etiket formatında yazdırılan veriler İLETİLMEZ. Bu özelliği kapatmak için bu ayarı devre dışı bırakın. (Daha fazla bilgi edinmek için zebra.com adresindeki "Varlık Görünürlüğü Aracısını Kaldırma" uygulama notunu inceleyin.)	
	Kabul edilen değerler:	on (açık), off (kapalı)
	Kullanılan SGD komutu:	weblink.zebra_connector.enable
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Configuration (Ağ Yapılandırması) > Cloud Connect Settings (Cloud Connect Ayarları)

Tablo 5 Ağ Ayarları (Continued)

Ağ Ayarı	Açıklama
IP Protocol (wired or WLAN) [IP Protokolü (kablolu veya WLAN)]	Bu parametre kullanıcının (kalıcı) ya da sunucunun (dinamik) IP adresini seçip seçmeyeceğini belirlemesini sağlar. Dinamik seçeneğin belirlenmesi halinde bu parametre, kablolu ya da kablosuz yazdırma sunucusunun sunucudan IP adresini alma yöntemlerini bildirir. Kabul edilen değerler: - all (tümü) - gleaning only (sadece toplama) - rarp - bootp - dhcp - dhcp ve bootp - permanent (kalıcı) İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: Kablolu: internal_wired.ip.protocol WLAN: wlan.ip.protocol Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
IP Address (wired or WLAN) [IP Adresi (kablolu veya WLAN)]	Yazıcının IP adresini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara yapılan değişiklikleri kaydetmek için IP Protocol (IP Protokolü) ögesini PERMANENT (Kalıcı) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın. Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: Kablolu: internal_wired.ip.addr WLAN: wlan.ip.addr Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
Subnet Mask (wired or WLAN) [Alt Ağ Maskesi (kablolu veya WLAN)]	Alt ağ maskesini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara yapılan değişiklikleri kaydetmek için IP Protocol (IP Protokolü) ögesini PERMANENT (Kalıcı) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın. Kabul edilen değerler: Her alan için 000 ila 255 İlgili ZPL komutları: ^ND Kullanılan SGD komutu: Kablolu: internal_wired.ip.netmask WLAN: wlan.ip.netmask Yazıcı web sayfası: View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)

Tablo 5 Ağ Ayarları (Continued)

Ağ Ayarı	Açıklama	
Ağ Geçidi (kablolu veya WLAN)	Varsayılan ağ geçidini görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayara yapılan değişiklikleri kaydetmek için IP Protocol (IP Protokolü) ögesini PERMANENT (Kalıcı) olarak ayarlayın ve ardından yazdırma sunucusunu sıfırlayın.	
	Kabul edilen değerler:	Her alan için 000 ila 255
	İlgili ZPL komutları:	^ND
	Kullanılan SGD komutu:	Kablolu: internal_wired.ip.gateway WLAN: wlan.ip.gateway
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişimi Kurulumu) > TCP/IP Settings (TCP/IP Ayarları)
MAC Adresi	Yazdırma sunucularının Medya Erişim Kontrolü (MAC) adresini görüntüleyin.	
	Kullanılan SGD komutu:	Kablolu: internal_wired.mac_addr WLAN: wlan.mac_addr
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)
ESSID	Kablosuz yazdırma sunucusu tarafından kullanılan Genişletilmiş Servis Seti Kimliğini (ESSID) görüntüleyin ve gerekirse değiştirin. Bu ayar, kablosuz ağınız tarafından kullanılan değerle eşleşmelidir.	
	Kabul edilen değerler:	32 karakterli alfasayısal dize (varsayılan 125)
	Kullanılan SGD komutu:	wlan.essid
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Network Communications Setup (Ağ İletişim Ayarı) > Wireless Setup (Kablosuz Ayarı)

Dil Ayarları

Tablo 6 Dil Ayarları

Dil Ayarı	Açıklama	
Command Language (Komut Dili)	Uygun komut dilini seçin.	
	Kabul edilen değerler:	 NOT: Tüm değerler tüm yazıcılarda kabul edilmez. ! işaretini kullanın. Yazıcınızın desteklediği değer aralığını görmek için <code>U1 getvar "allcv"</code> komutunu kullanın. Listelenenler dışındaki değerler, kullanılan ürün yazılımı sürümüne bağlı olarak kullanılabilir. - EPL_ZPL - EPL - ZPL - HYBRID_XML_ZPL - APL-D - APL-I
	Kullanılan SGD komutu:	<code>device.languages</code>
Emulation (Emülasyon)	Yazıcınıza herhangi bir Sanal Cihaz/Emülasyon uygulaması yüklüyse bunları etkinleştirebilir/devre dışı bırakabilirsiniz. Bunların yazıcıda yüklü olup olmadığını görmek için aşağıdaki SGD komutlarından birinin <code>getvar</code> formunu kullanın. Daha fazla bilgi için uygun Sanal Cihaz/Emülasyon Kullanım Kılavuzuna gidin veya yerel satıcınıza başvurun.)	
	Kullanılan SGD komutu:	<code>apl.enable</code> <code>device.languages</code>

Sensör Ayarları

Sensör kalibrasyonu hakkında bilgi almak için bkz. [Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme](#) sayfa 73.

Tablo 7 Sensör Ayarları

Sensör Ayarı	Açıklama	
Sensör Türü	Kullanmakta olduğunuz medya için uygun olan medya sensörünü seçin. Tüm medya türleri ile yansıtıcı sensör kullanılabilir. Aktarıcı sensör sadece basit boşluk medyası için kullanılmalıdır.	
	Kabul edilen değerler:	- TRANSMISSIVE (AKTARICI) - REFLECTIVE (YANSITICI)
	İlgili ZPL komutları:	<code>^JS</code>

Tablo 7 Sensör Ayarları (Continued)

Sensör Ayarı	Açıklama	
	Kullanılan SGD komutu:	device.sensor_select
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Media Setup (Medya Ayarları)
Label Sensor (Etiket Sensörü)	Etiket sensörünün hassasiyetini ayarlayın.  ÖNEMLİ: Bu değer, sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarı değiştirmeyin.	
	Kabul edilen değerler:	0 - 255
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.label_sensor
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)
Take Label (Etiket Al)	Etiket al LED'inin şiddetini ayarlayın.  ÖNEMLİ: Bu değer, sensör kalibrasyonu sırasında ayarlanır. Zebra Teknik Desteği ya da yetkili bir servis teknisyeni tarafından aksi belirtilmedikçe bu ayarı değiştirmeyin.	
	Kabul edilen değerler:	0 - 255
	Kullanılan SGD komutu:	ezpl.take_label
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Calibration (Kalibrasyon)

Port Ayarları

Tablo 8 Port Ayarları

Port Ayarı	Açıklama	
Baud Rate (Baud Hızı)	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu baud değerini seçin.	
	Kabul edilen değerler:	• 115200 • 57600 • 38400 • 28800 • 19200 • 14400 • 9600 • 4800
	İlgili ZPL komutları:	^SC

Tablo 8 Port Ayarları (Continued)

Port Ayarı	Açıklama	
	Kullanılan SGD komutu:	comm . baud
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Serial Communications Setup (Seri İletişim Kurulumu)
Data Bits (Veri Bitleri)	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu veri bitleri değerini seçin.	
	Kabul edilen değerler:	7 veya 8
	İlgili ZPL komutları:	^SC
	Kullanılan SGD komutu:	comm . data_bits
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Serial Communications Setup (Seri İletişim Kurulumu)
Parity (Parite)	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu parite değerini seçin.	
	Kabul edilen değerler:	• NONE (YOK) • EVEN (ÇİFT) • ODD (TEK)
	İlgili ZPL komutları:	^SC
	Kullanılan SGD komutu:	comm . parity
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Serial Communications Setup (Seri İletişim Kurulumu)
Host Handshake (Sunucu Uyuşması)	Ana bilgisayar tarafından kullanılan ile uyumlu sunucu uyuşması protokolünü seçin.	
	Kabul edilen değerler:	• XON/XOFF • RTS/CTS • DSR/DTR
	İlgili ZPL komutları:	^SC
	Kullanılan SGD komutu:	comm . handshake
	Yazıcı web sayfası:	View and Modify Printer Settings (Yazıcı Ayarlarını Görüntüle ve Değiştir) > Serial Communications Setup (Seri İletişim Kurulumu)

Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme

Yazıcı kalibrasyonu, medya ve şerit sensörlerinin hassasiyetini ayarlar. Ayrıca yazdırılan görüntünün düzgün şekilde hizalanmasını ve optimum yazdırma kalitesini sağlamaya yardımcı olur.

Aşağıdaki durumlarda kalibrasyon yapın:

- Farklı bir şerit veya medya boyutuna ya da türüne geçtiyseniz.
- Yazıcı aşağıdaki sorunlardan herhangi biriyle karşılaşıyorsa:
 - etiketleri atlama
 - yazdırılan görüntünün sağa sola veya yukarı aşağı kayması
 - şeridin takıldığında veya bittiğinde algılanmaması
 - aralıklı etiketlere sürekli etiket olarak davranılması

Otomatik Kalibrasyon Gerçekleştirme

Yazıcıyı, **POWER UP ACTION (AÇILIŞ EYLEMİ)** veya **HEAD CLOSE ACTION (KAFAYI KAPATMA EYLEMİ)** parametrelerini kullanarak otomatik kalibrasyon (**CALIBRATE**) (**KALİBRE ET**) veya kısa kalibrasyon (**SHORT CAL**) (**KISA KALİBRASYON**) yapacak şekilde ayarlayabilirsiniz.

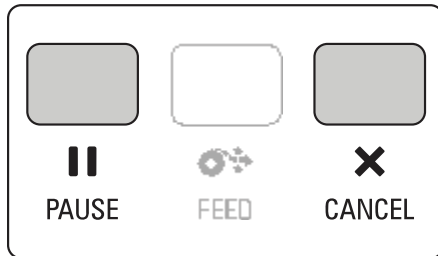
- **CALIBRATE (KALİBRE ET)**: Sensör seviyelerini ve eşikleri ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.
- **SHORT CAL (KISA KALİBRASYON)**: Sensör kazancını ayarlamadan medya ve web eşiklerini ayarlar, etiket uzunluğunu belirler ve medyayı sonraki web'e besler.

Ayrıntılı bilgi için bkz. [Açılış Eylemi](#) veya [Kafayı Kapatma Eylemi](#)

Manuel Kalibrasyon Gerçekleştirme

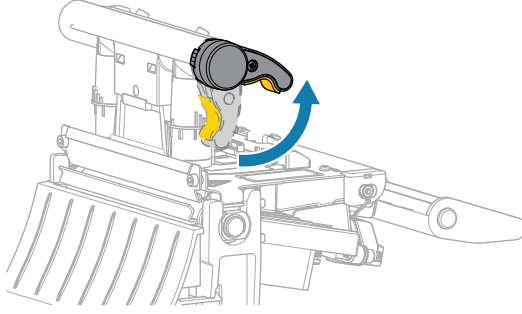
Yazdırma çıktısıyla ilgili sorunlar görürseniz yazıcıyı manuel olarak kalibre etmeniz gerekebilir.

1. Kontrol panelinde **PAUSE** (DURAKLAT) ve **CANCEL** (İPTAL) düğmelerini 2 saniye boyunca basılı tutun.



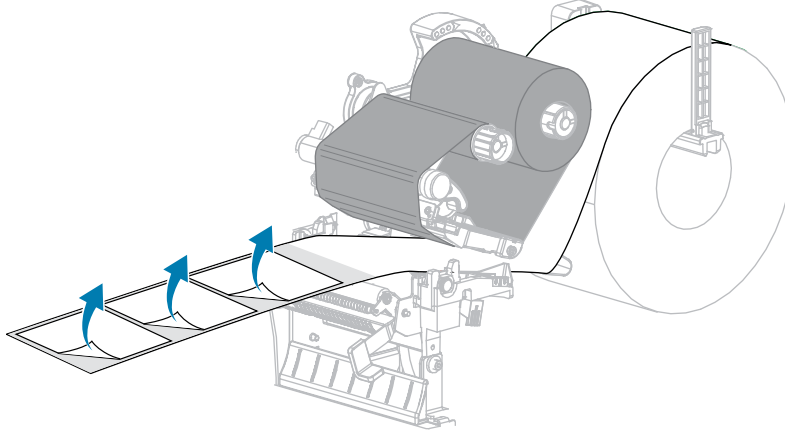
Durum ve duraklatma ışıkları bir kez sarı renkte yanıp söner. Ardından duraklatma ışığı sarı renkte yanıp söner.

2. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.

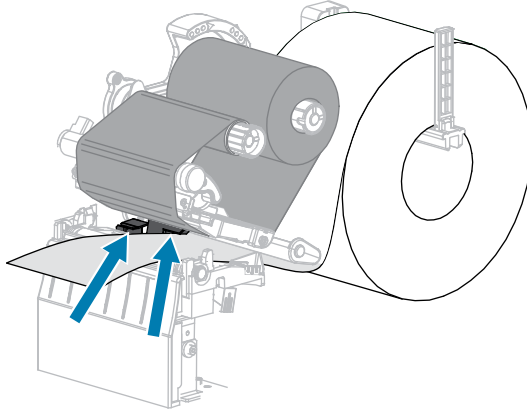


Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

3. Medyayı yazıcıdan yaklaşık 150 mm (6 inç) dışarı çıkarın ve ardından yalnızca astar kalacak şekilde açıkta kalan etiketleri çıkarın.

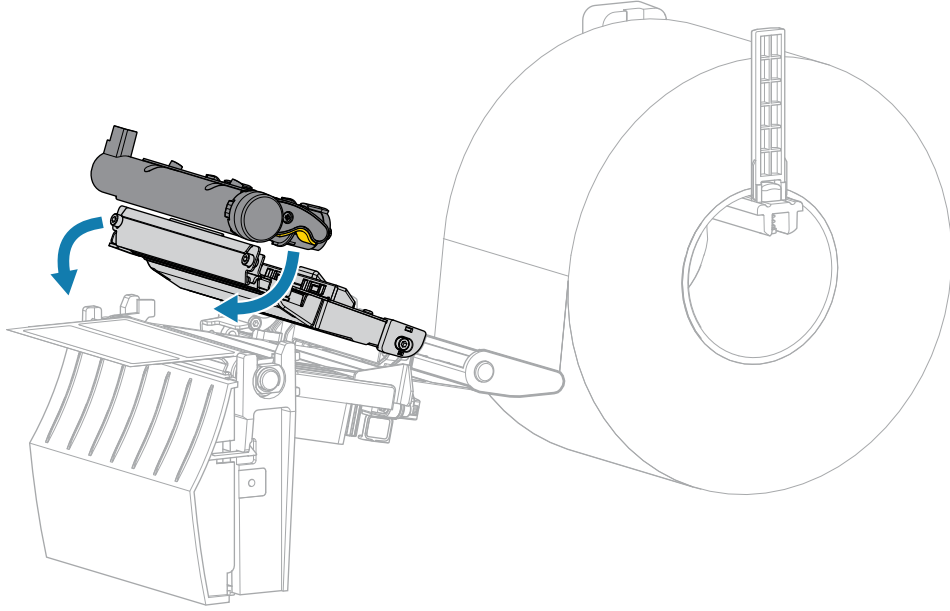


4. Medyayı, medya sensörleri arasında yalnızca arka kısım olacak şekilde yazıcının içine doğru çekin.



5. Şeridi (kullanılıyorsa) sensörlerden uzağa, sağa doğru hareket ettirin.

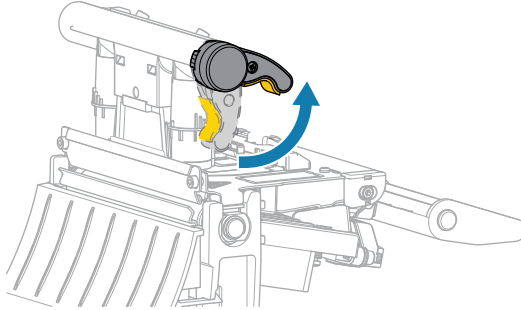
6. Yazıcı kafa takımını kapatın.



7. Kalibrasyonu başlatmak için **II PAUSE (DURAKLAT)** düğmesine basın.

Duraklatma ışığı söner ve sarf malzemeleri ışığı sarı renkte yanıp söner. Sarf malzemeleri ışığı söndüğünde ve duraklama ışığı sarıya döndüğünde işlem tamamlanır.

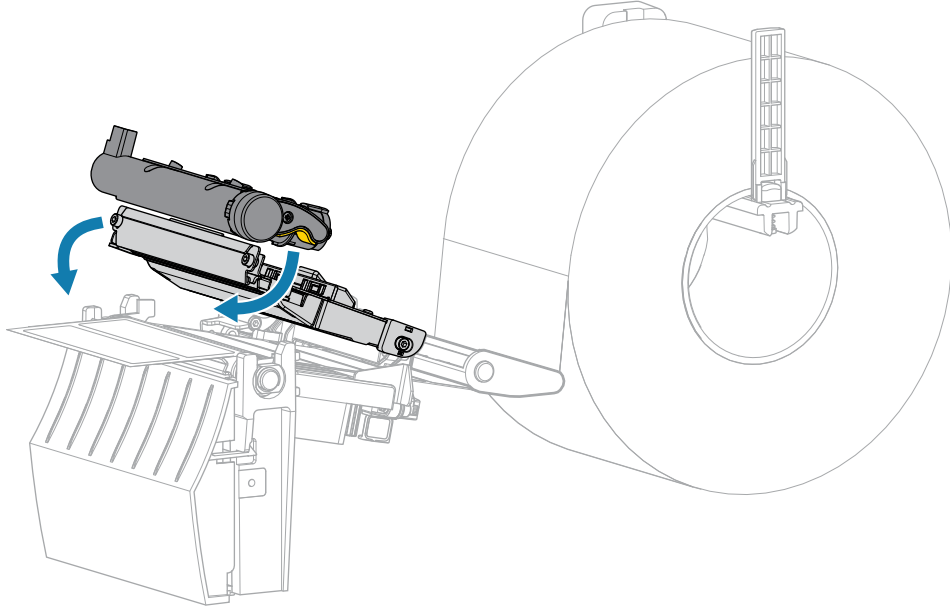
8. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.



Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

9. Şeridi (kullanılıyorsa) sola doğru hareket ettirerek ve düzleştirerek yeniden yükleyin ve gevşekliği gidermek için şerit takma milini döndürün.
10. Medyayı, sensörlerin arasına bir etiket gelinceye dek ileri çekin.

11. Yazıcı kafa takımını kapatın.



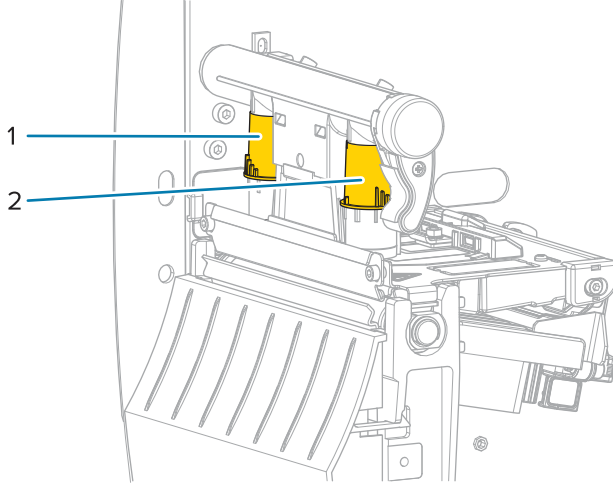
12. Kalibrasyonu tamamlamak için **II PAUSE (DURAKLAT)** düğmesine basın.
Sarf malzemeleri ışığı sarı renkte yanıp söner. Sarf malzemeleri ışığı söndüğünde ve duraklama ışığı sarıya döndüğünde işlem tamamlanır.
13. Yazdırmayı etkinleştirmek için **II PAUSE (DURAKLAT)** düğmesine tekrar basın.
14. Etiket in doğru konuma beslendiğini doğrulamak için **FEED (BESLE)** düğmesine basın.

Baskı Kafası Basıncını Ayarlama

Yazdırma bir tarafta çok açık renkliyse, kalın medya kullanıyorsanız veya medya yazdırma sırasında yanlara kayıyorsa yazıcı kafası basıncını ayarlamanız gerekebilir. İyi baskı kalitesi elde etmek için gereken en düşük baskı kafası basıncını kullanın.

Yazıcı kafası basınç ayar kadranlarında yarım işaretlik artışlarla 1'den 4'e kadar ayar işaretleri bulunur.

Şekil 7 Yazıcı Kafası Basınç Ayar Kadranları



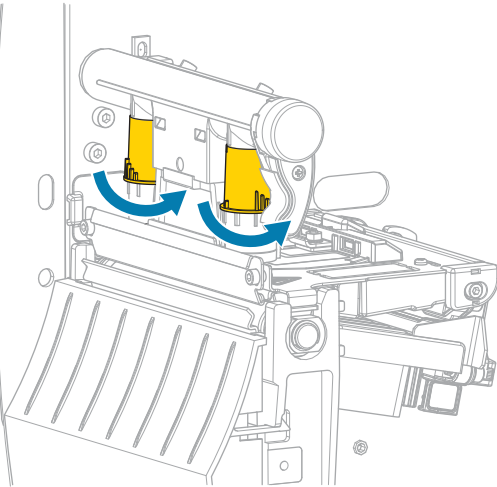
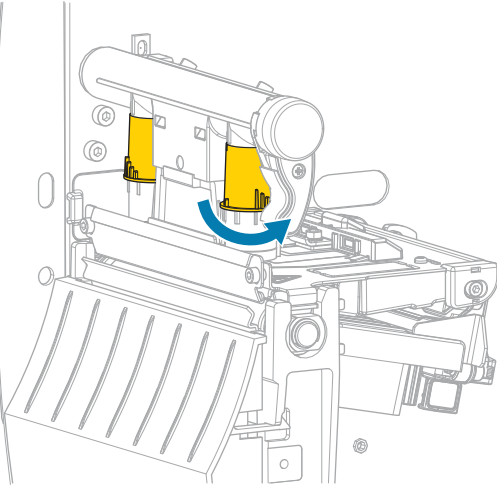
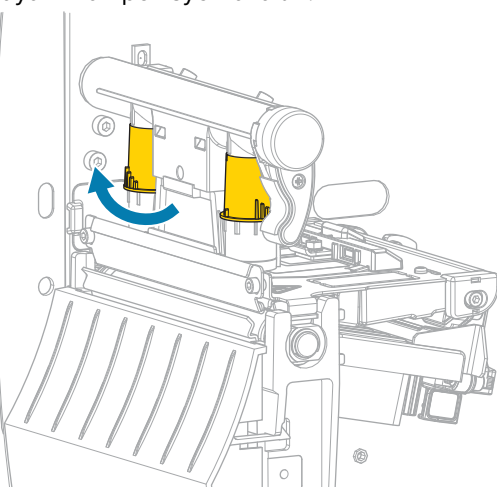
1	İç kadran
2	Dış kadran

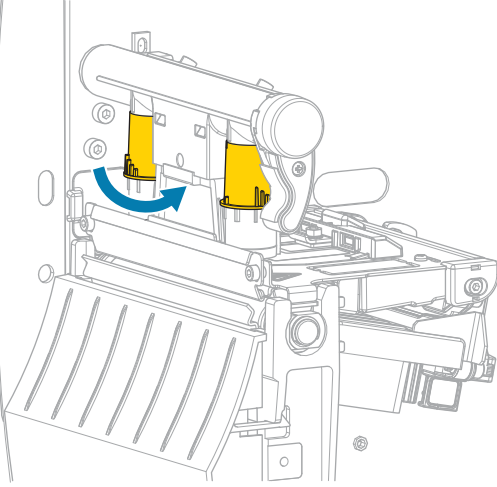
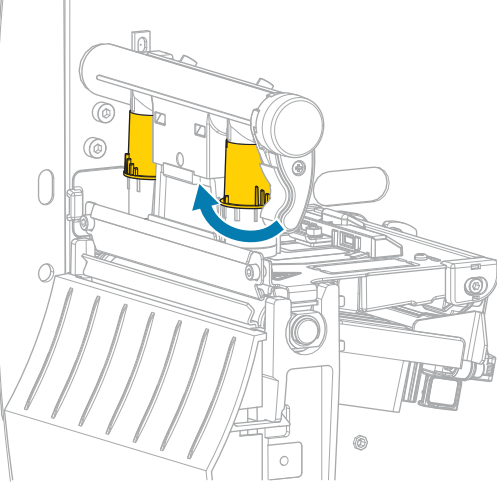
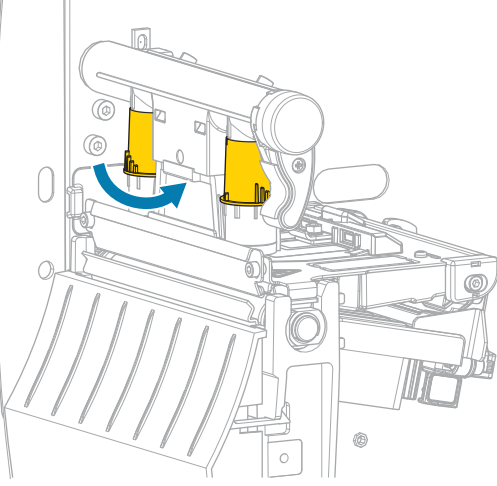
Medya genişliğinize göre aşağıdaki basınç ayarlarıyla başlayın ve gerekirse ayarlamalar yapın.

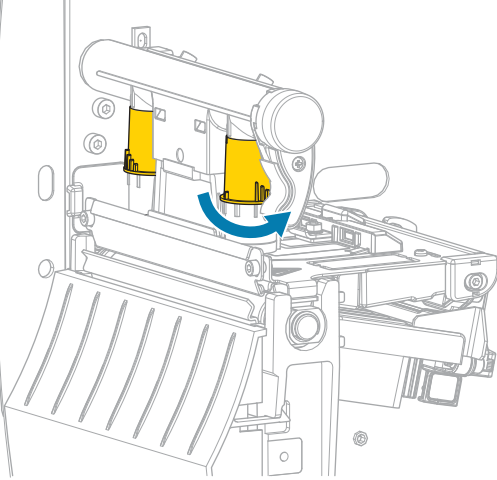
Tablo 9 Yazıcı Kafası Basıncı için Başlangıç Noktaları

Medya Genişliği	İç Kadran Ayarı	Dış Kadran Ayarı
≥89 mm (≥3,5 inç)	2	2
76 mm (3 inç)	2,5	1,5
51 mm (2 inç)	3	1
25 mm (1 inç)	4	1

Gerekirse yazıcı kafası basınç ayar kadranlarını aşağıdaki gibi ayarlayın:

Medya...	O zaman...
İyi yazdırmak için yüksek basınca gerek duyuyorsa	Her iki kadranı da bir pozisyon arttırın. 
Yazdırırken sola kayıyorsa	Dış kadran ayarını bir pozisyon arttırın.  YA DA İç kadran ayarını bir pozisyon azaltın. 

Medya...	O zaman...
Yazdırırken sağa kayıyorsa	İç kadran ayarını bir pozisyon arttırın.  YA DA Dış kadran ayarını bir pozisyon azaltın. 
Etiketin sol tarafına çok açık yazdırıyorsa.	İç kadran ayarını bir pozisyon arttırın. 

Medya...	O zaman...
Etiket'in sağ tarafına çok açık yazdırıyorsa.	Dış kadran ayarını bir pozisyon arttırın. 

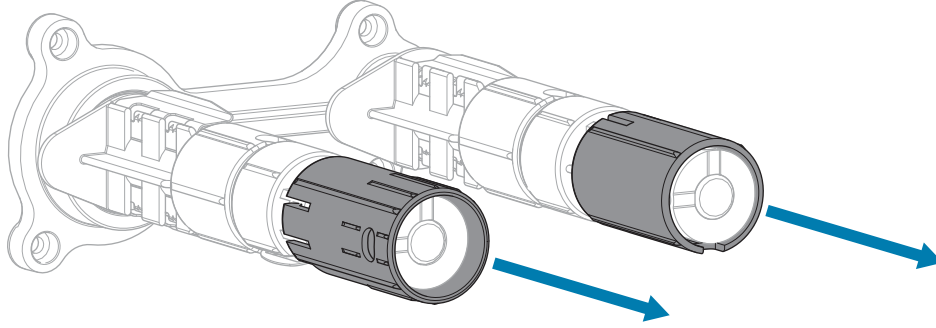
Şerit Gerilimini Ayarlama

Yazıcının doğru çalışması için şerit besleme mili ve şerit takma mili aynı gerilim ayarını kullanmalıdır (normal veya düşük gerilim). Çoğu uygulama için burada görülen normal gerilim ayarını kullanın. Dar şerit kullanıyorsanız veya bazı şerit sorunları yaşıyorsanız şerit gerginliğini azaltmanız gerekebilir.

Normal Gerginlik Ayarı

Şerit millerini normal konuma yerleştirmek için mil uç kapaklarını yerine oturana kadar sertçe dışarı çekip uzatın. Bu ayarı uygulamaların çoğunda kullanın.

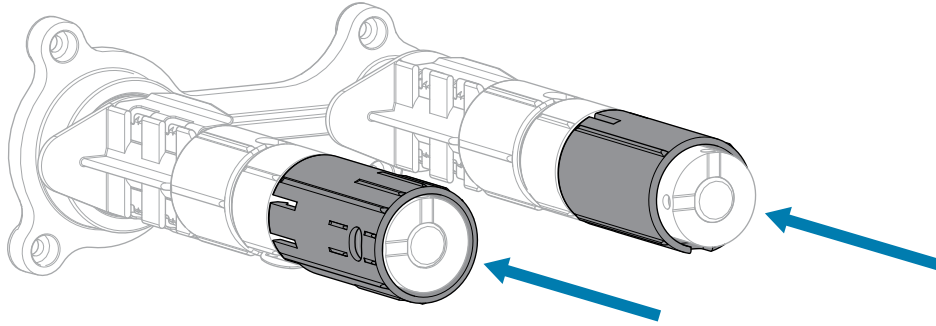
Şekil 8 Normal Gerilim Ayarı (Mil Uç Kapakları Dışarı Çekilmiş)



Düşük Gerilim Ayarı

Mili düşük gerilim konumuna yerleştirmek için uç kapağı geri çekilip yerine oturana kadar sertçe içeri itin. Bu ayarı yalnızca gerektiğinde, örneğin şerit bir rulonun başında sürtünme işaretlerine neden oluyorsa veya normal gerilim şeridin rulonun sonunda durmasına neden oluyorsa kullanın.

Şekil 9 Şerit Milleri: Düşük Gerilim Ayarı (Mil Uç Kapakları İçeri İtilmiş)



Rutin Bakım

Bu bölümde rutin temizleme ve bakım prosedürleri yer almaktadır.

Temizlik Programı ve Prosedürleri

Rutin önleyici bakım, yazıcının normal çalışmasının önemli bir parçasıdır. Yazıcınıza iyi bakarak, onunla karşılaşılabileceğiniz olası sorunları en aza indirebilir ve baskı kalitesi standartlarınızı elde etmenize ve korumanıza yardımcı olabilirsiniz.

Medya ya da şeridin yazıcı kafasının bir tarafından diğer tarafına olan hareketi zamanla koruyucu seramik kaplamayı eskitir ve yazdırma unsurlarını (noktalar) açıkta bırakır ve bunlara zarar verir. Aşınmayı önlemek için:

- Yazıcı kafasını sık sık temizleyin.
- İki arasında dengeyi optimize ederek Baskı Kafası basıncını ve yanma sıcaklığı (karanlık) ayarlarını en aza indirin.
- Termal Aktarım modunu kullanırken, yazıcı kafası elemanlarının daha aşındırıcı etiket malzemesine maruz kalmasını önlemek için şeridin ortamdan daha geniş veya daha geniş olduğundan emin olun.



ÖNEMLİ: Zebra, bu yazıcıda kullanılan temizlik sıvılarından meydana gelebilecek zararlardan sorumlu değildir.

Sonraki sayfalarda özel temizlik prosedürleri verilmiştir. Bu tabloda önerilen temizlik programı gösterilmektedir. Bu aralıklar sadece kılavuz olması için verilmiştir. Uygulamanız ve medyanıza bağlı olarak daha sık temizlemeniz gerekebilir.

Tablo 10 Önerilen Temizleme Programı

Alan	Yöntem	Aralık
Yazıcı Kafası	Çözücü*	Doğrudan Termal Modu: Her medya rulosundan sonra [ya da 152 m (500 fit) yelpaze kıvrımlı medyadan sonra]. Termal Aktarım Modu: Her şerit rulosundan sonra.
Merdane silindiri	Çözücü*	
Medya sensörleri	Hava sıkma	
Şerit sensörü	Hava sıkma	
Medya yolu	Çözücü*	
Şerit yolu	Çözücü*	

Tablo 10 Önerilen Temizleme Programı (Continued)

Alan		Yöntem	Aralık
Sıkıştırma silindiri [Peel-Off (Çıkarma) seçeneğinin bir parçası]		Çözücü*	
Kesici modülü	Kesim sürekli olarak yapılıyorsa basınca duyarlı medya	Çözücü*	Her medya rulosundan sonra (ya da uygulamanız ve medyanıza bağlı olarak daha sık).
	Etiket bloku veya etiket astar malzemesi kesiliyorsa	Çözücü* ve hava sıkma	Her iki ya da üç medya rulosundan sonra.
Yırtma/çıkarma çubuğu		Çözücü*	Ayda bir.
Etiket alma sensörü		Hava sıkma	Altı ayda bir.

* Zebra, Önleyici Bakım Kiti (parça no. 47362) kullanılmasını önerir. Önleyici Bakım Kitinin yerine %99,7 izopropil alkole batırılmış tiftiksiz bir bez kullanabilirsiniz.

Dış Cepheyi, Ortam Bölmesini ve Sensörleri Temizleme

Zamanla, özellikle zorlu bir çalışma ortamında, yazıcınızın dışında ve içinde toz, kir ve diğer döküntüler birikebilir.

Yazıcının Dış Cephesi

Gerekirse yazıcının dış yüzeylerini tiftiksiz bir bez ve yumuşak bir deterjanla temizleyebilirsiniz. Sert ya da aşındırıcı temizlik maddeleri ya da çözümleri kullanmayın.



ÖNEMLİ:

Zebra, bu yazıcıda kullanılan temizlik sıvılarından meydana gelebilecek zararlardan sorumlu değildir.

Ortam Bölmesi ve Sensörler

Sensörleri temizlemek için:

1. Medya ve şerit yollarındaki her türlü birikmiş kağıt tiftiğini ve tozu süpürün ya da elektrik süpürgesiyle çekin.
2. Sensörlerdeki her türlü birikmiş kağıt tiftiğini ve tozu süpürün ya da elektrik süpürgesiyle çekin.

Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme

Barkoddaki veya grafiklerdeki boşluklar gibi tutarsız baskı kalitesi, baskı kafasının kirli olduğu anlamına gelebilir. Önerilen temizlik programı için bkz. [Tablo 10 Önerilen Temizleme Programı](#) sayfa 82.

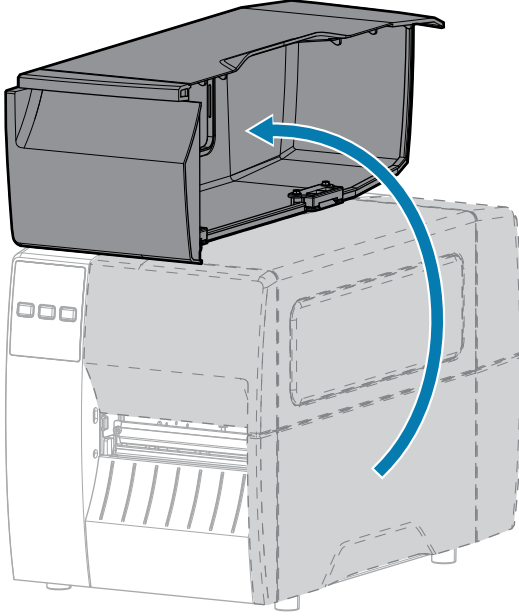


DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Çıkarma takımı bulunan yazıcılarda merdane silindirini temizlerken çıkarma takımını kapalı tutun, böylece yırtma/çıkarma çubuğunun bükülme riski azalır.

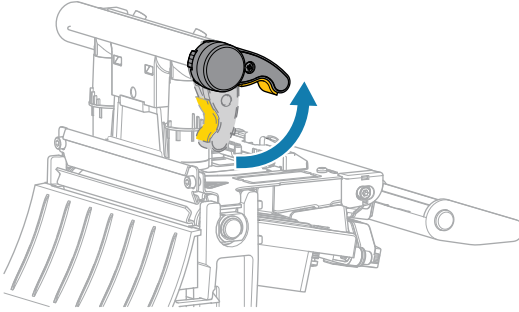


DİKKAT—ESD: Yazıcı kafası takımına dokunmadan önce metal yazıcı kasasına dokunarak ya da anti-statik bileklik ve paspas kullanarak birikmiş statik elektriği boşaltın.

1. Medya kapağını açın.



2. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.



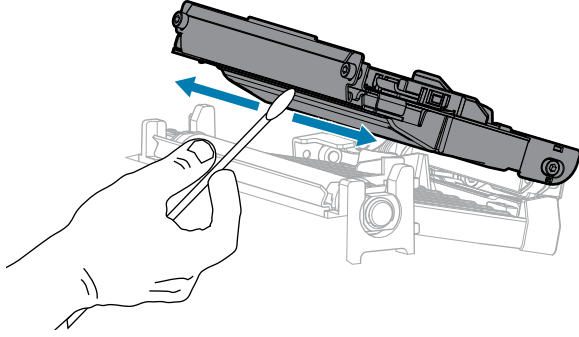
Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

3. Şeridi (kullanılıyorsa) ve medyayı çıkarın.

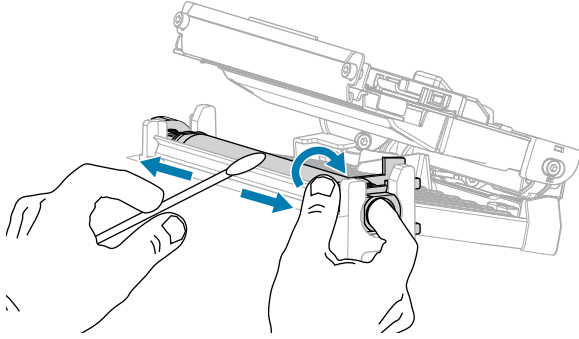
4. Zebra Önleyici Bakım Kitindeki pamuk çubuğu kullanarak yazıcı kafası boyunca kahverengi şeridi baştan başa silin. Önleyici Bakım Kitinin yerine %99,7 izopropil alkole batırılmış temiz bir çubuk kullanabilirsiniz. Çözücünün buharlaşmasını bekleyin.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

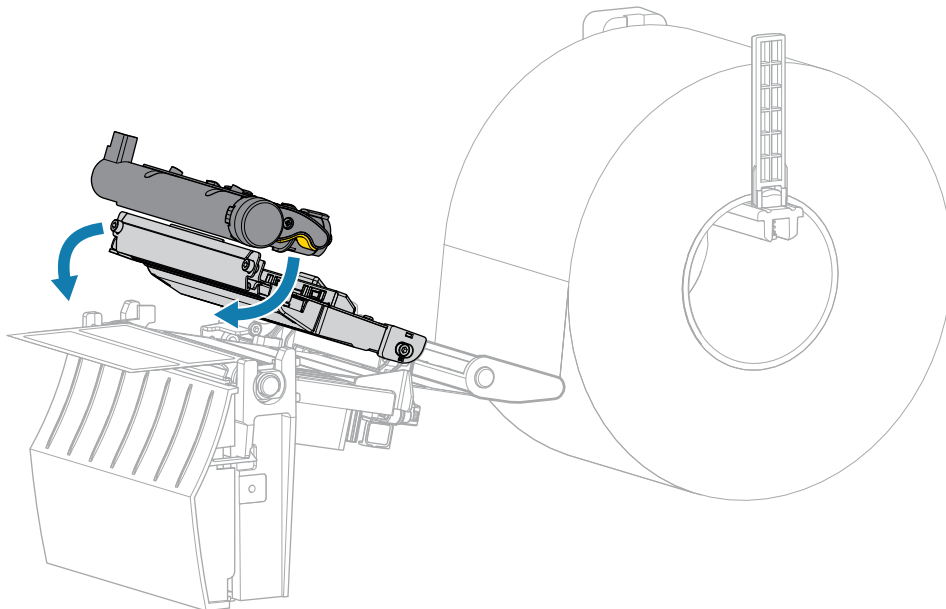


5. Sıkıştırma silindiri elle çevirirken pamuk çubukla iyice temizleyin. Çözücünün buharlaşmasını bekleyin.

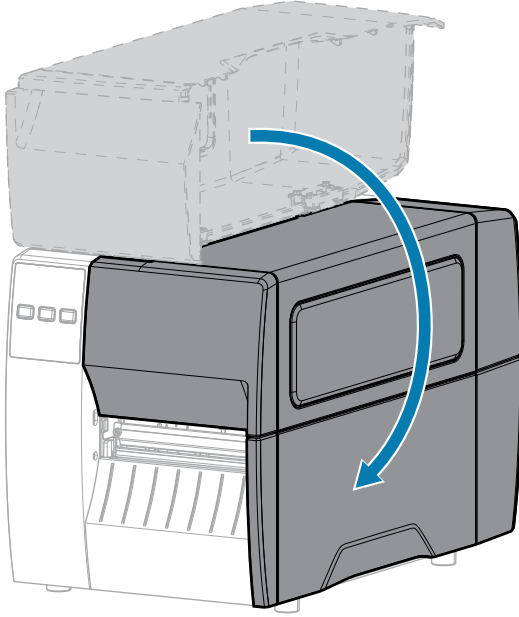


6. Şeridi (kullanılıyorsa) ve medyayı yeniden yükleyin. Talimatlar için bkz. [Şeridi Yükleme](#) sayfa 49 veya [Medyayı Yükleme](#) sayfa 33.

7. Yazıcı kafa takımını kapatın.



8. Medya kapağını kapatın.



9. Duraklama modundan çıkmak ve yazdırmayı etkinleştirmek için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın.

Yazıcı, ayarlarınıza bağlı olarak etiket kalibrasyonu yapabilir veya etiket besleyebilir.



NOT: Bu işlemi gerçekleştirmek baskı kalitesini iyileştirmezse yazıcı kafasını Save-a-Printhead temizleme filmiyle temizlemeyi deneyin. Bu özel olarak kaplanmış olan malzeme yazıcı kafasına zarar vermeden kir kalıntılarını çıkarır. Daha fazla bilgi için yetkili Zebra satıcınızı arayın.

Çıkarma Takımını Temizleme

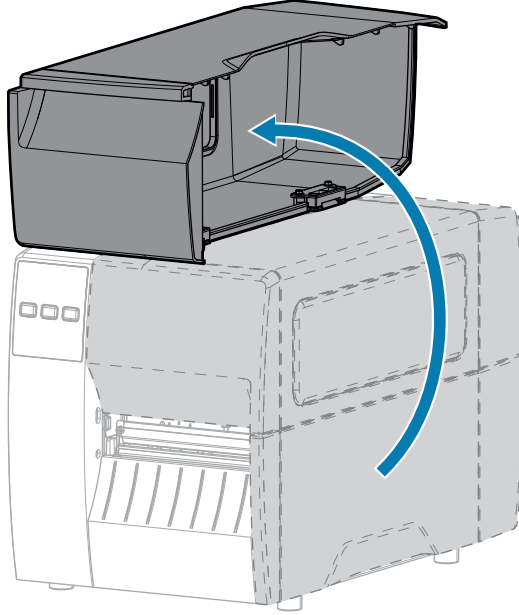
çıkarma takımı, doğru silindir basıncını sağlamak için birkaç yay yüklü silindirden oluşur. Yapıştırıcı birikmesi soyulma performansını etkilemeye başlarsa sıkıştırma makarasını ve yırtma/çıkarma çubuğunu temizleyin.



DİKKAT: Çıkarma takımını kapatırken sol elinizi yardım için kullanmayın. Çıkarma silindiri/takımının üst kenarı parmaklarınızı sıkıştırabilir.

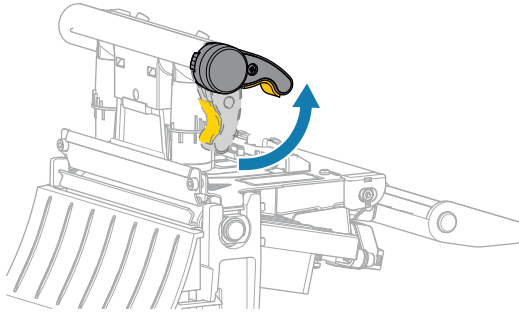
Yapıştırıcı birikmesi çıkarma performansını etkiliyorsa bu adımları tamamlayın.

1. Medya kapağını açın.



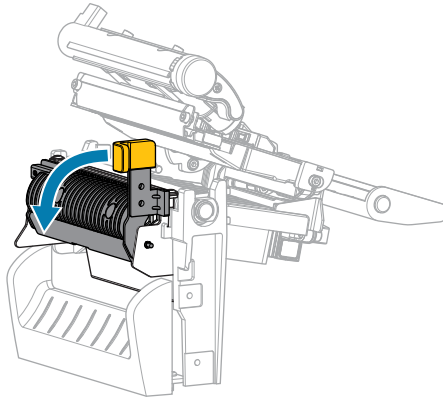
DİKKAT: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

2. Yazıcı kafa takımını serbest bırakın.



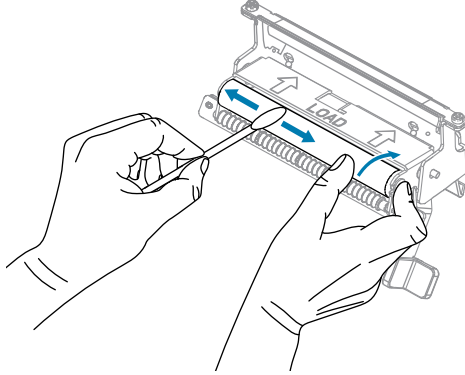
Yazıcı kafası kolu yukarı doğru döndükçe yazıcı kafa takımı yukarı doğru döner.

3. Çıkarma takımını açmak için çıkarma mekanizmasının serbest bırakma koluna aşağı doğru basın.



4. Sıkıştırma silindirini açığa çıkarmak için medya silindirlerini sökün.

5. Sıkıştırma silindirini elle döndürürken Önleyici Bakım Kitindeki (parça numarası 47362) çubukla iyice temizleyin. Önleyici Bakım Kitinin yerine %99,7 izopropil alkole batırılmış temiz bir çubuk kullanabilirsiniz. Çözücünün buharlaşmasını bekleyin.



6. Yırtma/çıkarma çubuğundaki fazla yapıştırıcıyı temizlemek için pamuklu çubuğu kullanın. Çözücünün buharlaşmasını bekleyin.

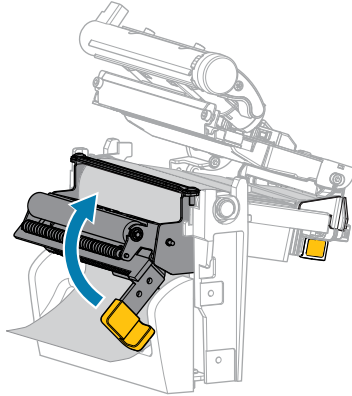


DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Yırtma/çıkarma çubuğunu temizlerken minimum kuvvet uygulayın. Aşırı kuvvet, yırtma/çıkarma çubuğunun bükülmesine neden olabilir ve bu da çıkarma performansı üzerinde olumsuz bir etkiye neden olabilir.

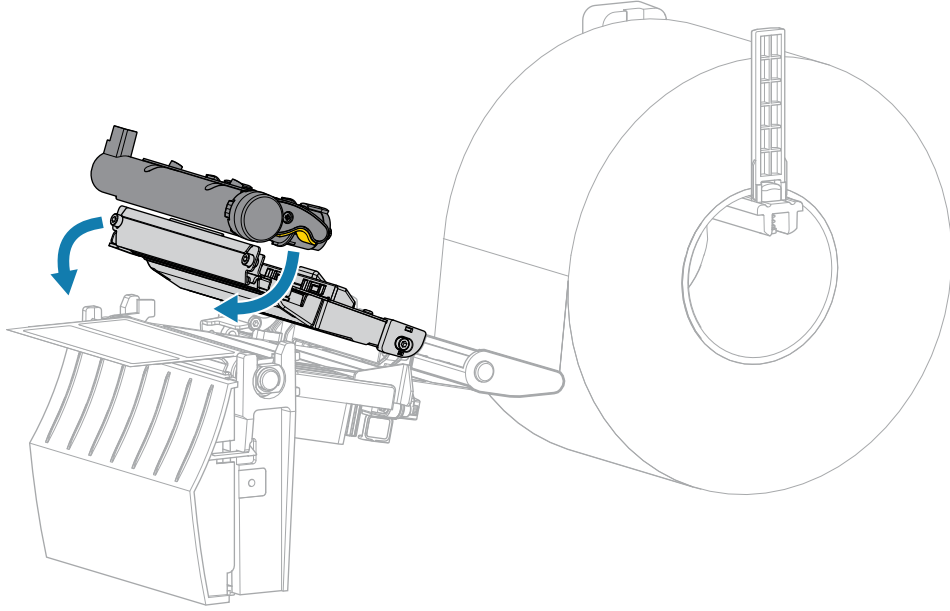
7. Medya astarını çıkarma mekanizmasından yeniden yükleyin. Talimatlar için bkz. [Peel \(Çıkarma\) Modunu Kullanma](#) sayfa 41.
8. Çıkarma mekanizmasının serbest bırakma kolunu kullanarak çıkarma takımını kapatın.



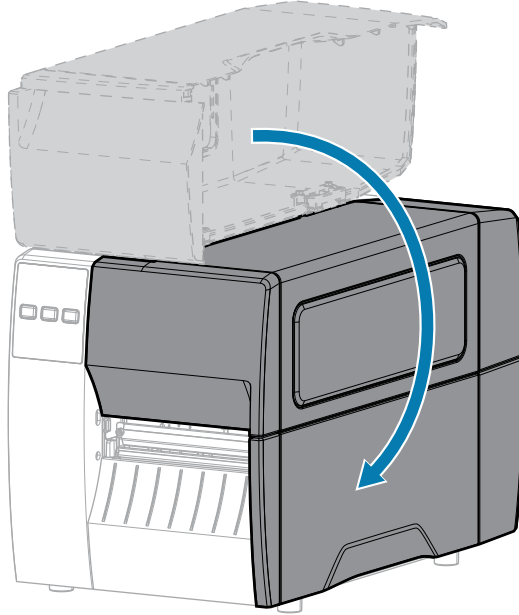
DİKKAT: Çıkarma takımını kapatmak için çıkarma mekanizmasının açma kolunu ve sağ elinizi kullanın. Kapatırken sol elinizi yardım etmek için kullanmayın. Çıkarma silindiri/takımının üst kenarı parmaklarınızı sıkıştırabilir.



9. Yazıcı kafa takımını kapatın.



10. Medya kapağını kapatın.



11. Duraklama modundan çıkmak ve yazdırmayı etkinleştirmek için **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine basın.
Yazıcı, ayarlarınıza bağlı olarak etiket kalibrasyonu yapabilir veya etiket besleyebilir.

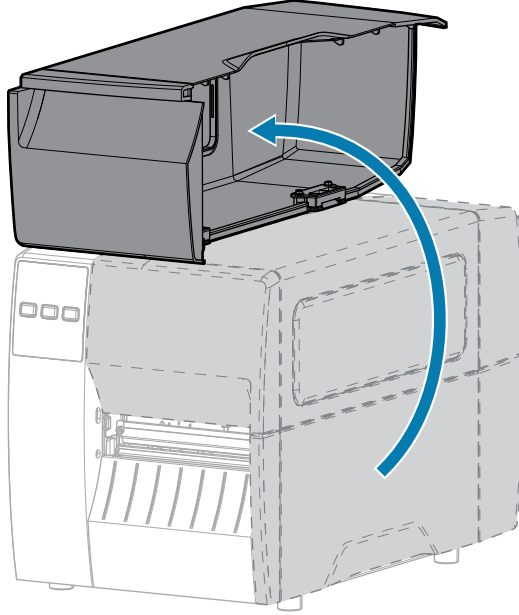
Kesici Modülünü Temizleme ve Yağlama

Kesici, etiketleri düzgün kesmiyorsa veya etiketlerle tıkanıyorsa kesiciyi temizleyin.



DİKKAT: Personel güvenliği için bu işlemi gerçekleştirmeden önce her zaman yazıcıyı kapatın ve fişini çekin.

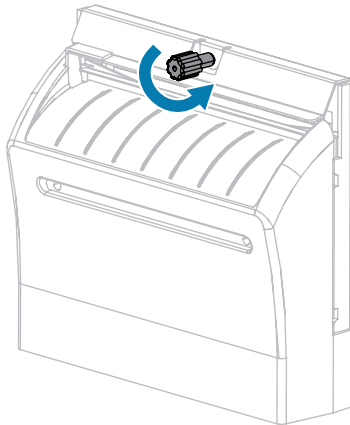
1. Medya kapağını açın.



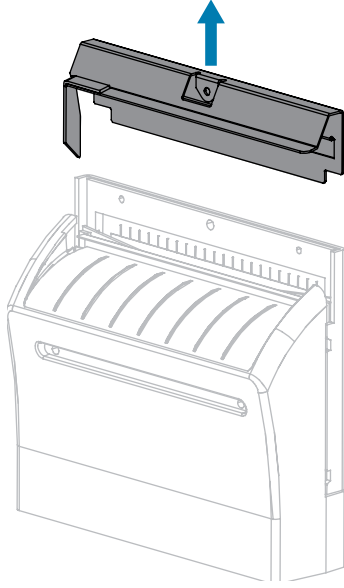
2. Yazıcıyı kapatın (O) ve AC güç kablosunu çıkarın.
3. Yüklenen medyayı kesici modülünden çıkarın.
4. Kelebek vidayı gevşetin ve kesici kalkanındaki kilit rondelasını çıkarın.



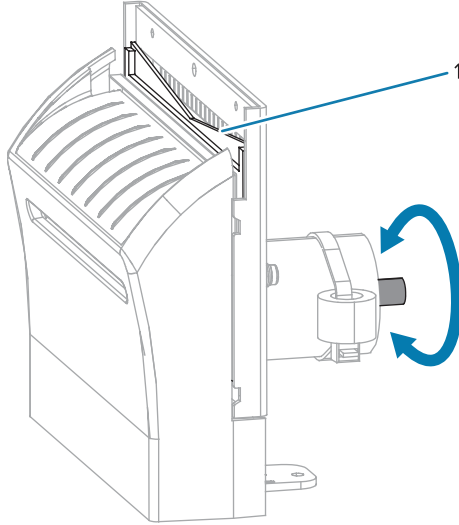
DİKKAT: Kesici bıçağı keskindir. Bıçağa parmaklarınızı sürmeyin veya parmaklarınızla dokunmayın.



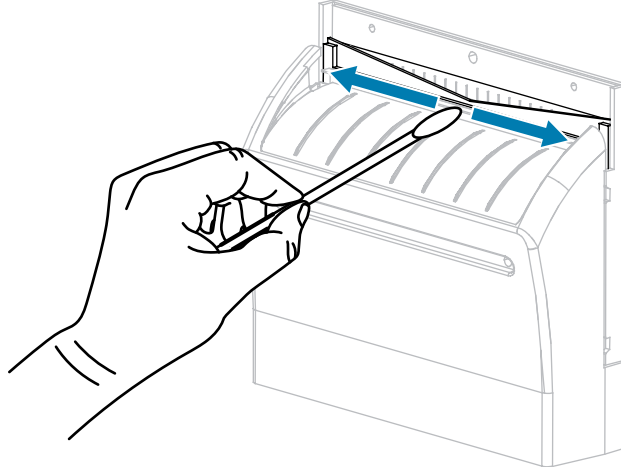
5. Kesici kalkanını çıkarın.



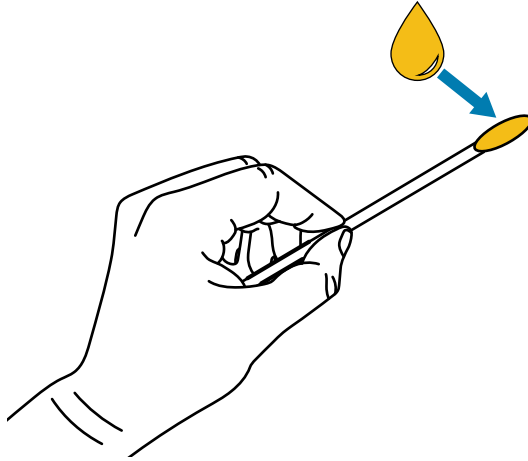
6. Gerekirse V şekilli kesici bıçağı (1) tamamen açığa çıkarmak için kesici motorunun kelebek vidasını döndürün.



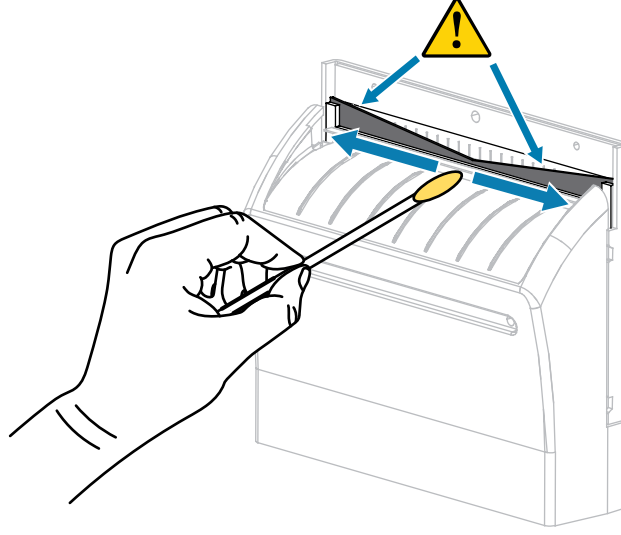
7. Önleyici Bakım Kitindeki (parça numarası 47362) temizleme çubuğunu kullanarak üst kesme yüzeyini ve kesici bıçağı silin. Önleyici Bakım Kitinin yerine %90 izopropil alkole batırılmış temiz bir çubuk kullanabilirsiniz. Çözücünün buharlaşmasını bekleyin.



8. Çözücü buharlaştığında temiz bir çubuğu genel amaçlı, yüksek viskoziteli silikon veya PTFE yağına batırın.

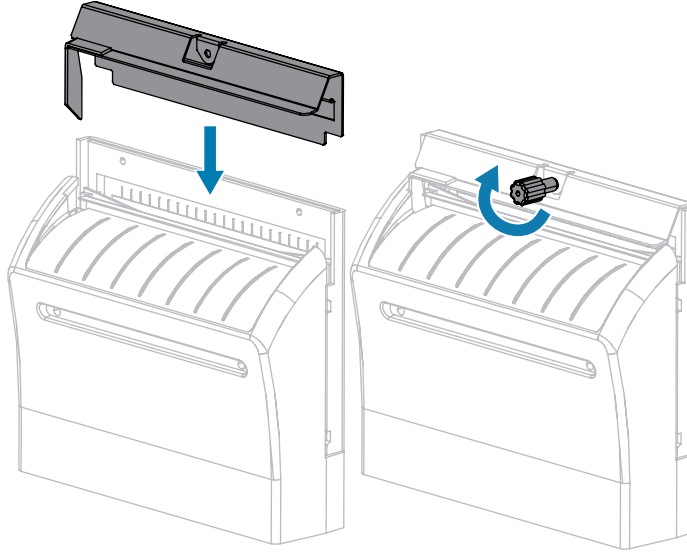


9. Her iki kesici bıçağın açıkta kalan tüm yüzeylerine eşit bir katman uygulayın. Fazla yağı, yazıcı kafası veya merdane silindiriyle temas etmeyecek şekilde temizleyin.

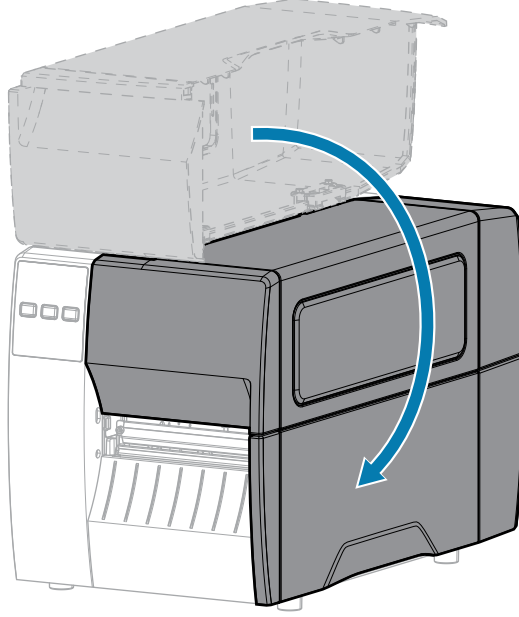


DİKKAT: Kesici bıçağı keskindir. Operatör güvenliği için kesici kalkanını değiştirin.

10. Kesici kalkanını yerine takın ve daha önce çıkardığınız kelebek vida ve kilit rondelasıyla sabitleyin.



- 11.** Medya kapağını kapatın.

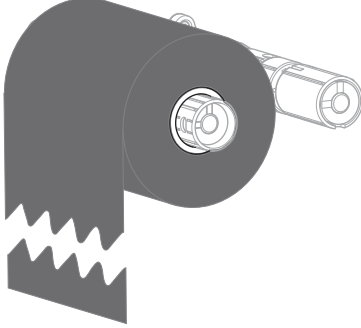


- 12.** Yazıcıyı güç kaynağına takın ve ardından yazıcıyı açın (I).
Kesici bıçak çalışma konumuna geri döner.
- 13.** Kesici yetersiz bir şekilde çalışmaya devam ederse yetkili bir servis teknisyeniyle iletişime geçin.

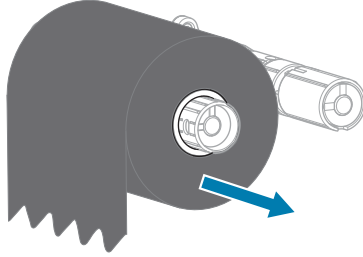
Kullanılmış Şeridi Çıkarma

Her şerit rulosu değiştirmenizde, şerit takma milindeki kullanılmış şeridi çıkarın.

1. Şerit bitti mi?

Eğer...	O zaman...
Bitti	Bir sonraki adımla devam edin.
Bitmedi	a. Şeridi, şerit takma milinin önünden kesin veya koparın.  b. Bir sonraki adımla devam edin.

2. Kullanılmış şeridin göbeğini, şerit takma milinin üzerinden kaydırarak çıkarın.



3. Kullanılmış şeridi atın. Şerit besleme silindirinden aldığınız boş şerit göbeğinizi şerit takma miline göndererek yeniden kullanabilirsiniz.

4. [Şeridi Yükleme](#) sayfa 49 bölümündeki talimatlara uyarak şeridi yeniden yükleyin.

Yazıcı Bileşenlerini Değiştirme

Yazıcı kafası ve merdane silindiri gibi bazı yazıcı bileşenleri zamanla aşınabilir ve kolayca değiştirilebilir. Düzenli temizlik, bu bileşenlerin bazılarının ömrünü uzatabilir.

Önerilen temizleme aralıkları hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Temizlik Programı ve Prosedürleri](#) sayfa 82.

Yedek Parça Siparişi

Zebra olarak ürün yelpazemizde optimum yazdırma kalitesi ve uygun yazıcı performansı için toplam çözümün bir parçası olarak hakiki Zebra sarf malzemelerinin kullanılmasını şiddetle tavsiye ediyoruz. ZT111 yazıcılar, spesifik olarak sadece Zebra markasına ait yazıcı kafalarıyla çalışmak üzere tasarlanmıştır, böylece güvenliği ve yazdırma kalitesini en iyi seviyeye getirirler.

Parça siparişi bilgileri için yetkili Zebra satıcınızla iletişime geçin.

Yazıcı Bileşenlerini Geri Dönüştürme



Bu yazıcının bileşenlerinin çoğu geri dönüştürülebilir. Yazıcının ana işlem kartı, uygun şekilde atmanız gereken bir pil içerebilir.

Hiçbir yazıcı bileşenini ayrıştırılmamış belediye atık konteynerlerine atmayın. Lütfen pili yerel yönetmeliklerinize göre atın ve diğer yazıcı bileşenlerini yerel standartlarınıza göre geri dönüştürün. Daha fazla bilgi için bkz. zebra.com/environment.

Yağlama

Bu yazıcıda yağlanması gereken tek kısım kesici modülüdür. [Kesici Modülünü Temizleme ve Yağlama](#) sayfa 89bölümündeki talimatları uygulayın. Yazıcının diğer kısımlarını yağlamayın.



DİKKAT: Bazı ticari yağlar bu yazıcıda kullanılırsa cilaya ve mekanik parçalara zarar verir.

Tanılama ve Sorun Giderme

Bu bölümde yazdırma işlemini optimize etmenize veya yazıcınızla ilgili sorunları gidermenize yardımcı olabilecek tanılama testleri ve diğer bilgiler sağlanmaktadır.

Size yardımcı olmak üzere tasarlanmış videolara ve ek çevrimiçi bilgilere erişmek için zebra.com/zt111-info adresine gidin.

Barkod Kalitesini Değerlendirme

Farklı medya türleri farklı koyuluk ayarları gerektirebilir. Bu bölüm, teknik özellikler kapsamında barkodların yazdırılmasına yönelik ideal koyuluğu belirlemek için basit ancak etkileyici bir yöntem içerir.

Otomatik BESLEME testi esnasında etiketler, farklı koyuluk ayarlarında ve iki farklı yazdırma hızında yazdırılır. İlgili koyuluk ve yazdırma hızı her bir etiket üzerine yazdırılır. Bu etiketlerin üzerinde yer alan barkodlar, yazdırma kalitesini kontrol etmek için ANSI dereceli olabilir.

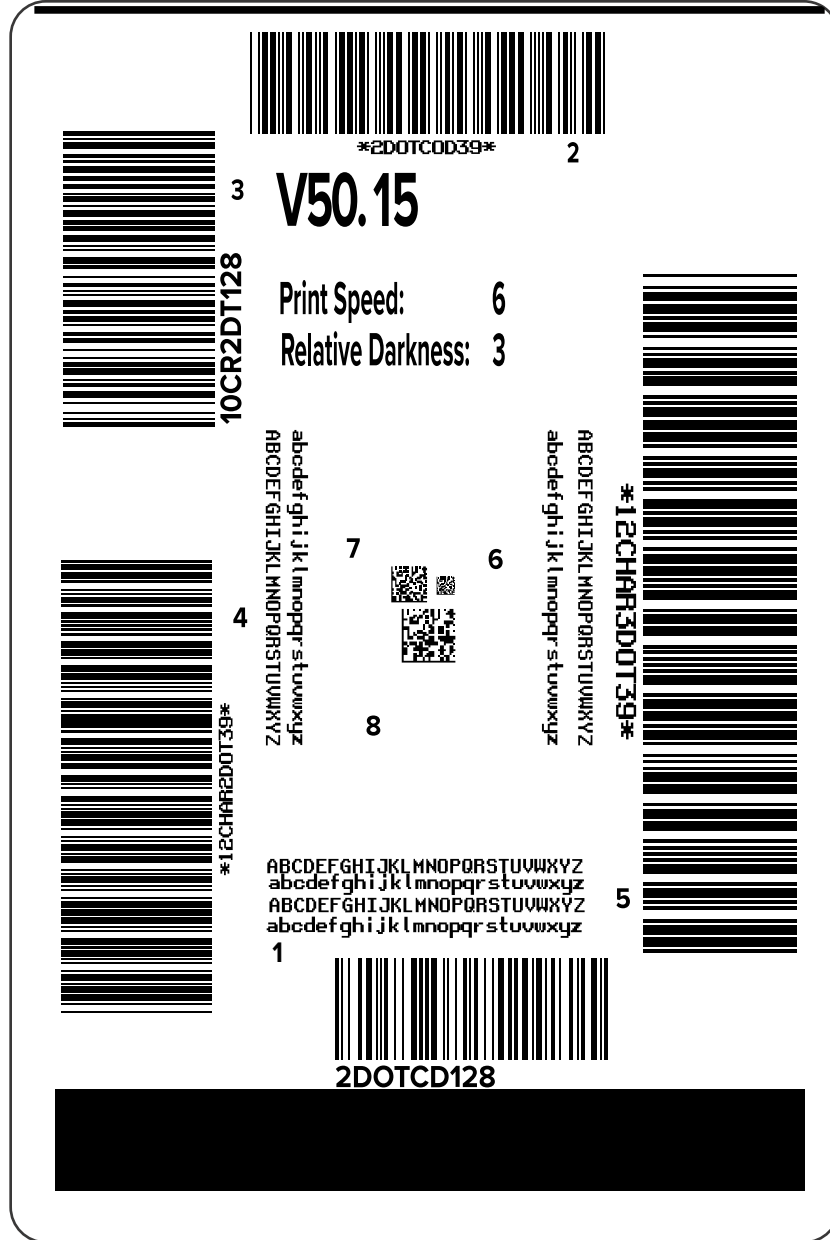
Bu test sırasında bir etiket seti 2 ips'de, diğer set 6 ips'de yazdırılır. Koyuluk değeri, yazıcının mevcut koyuluk değerinden üç ayar daha düşükte (göreceli koyuluk -3) başlar ve koyuluk, mevcut koyuluk değerinden üç ayar daha yüksek olana kadar (göreceli koyuluk +3) artar.

1. Yazıcının mevcut ayarlarını gösteren bir yapılandırma etiketi yazdırın.
2. Yazıcıyı kapatın (O).

3. Yazıcıyı açık konuma (I) getirirken **FEED** (Besle) düğmesini basılı tutun. İlk ön panel ışığı sönene kadar **FEED** (Besle) düğmesini basılı tutun.

Yazıcı, çeşitli hızlarda ve yapılandırma etiketi üzerinde gösterilen koyuluk değerinden daha yüksek veya daha düşük koyuluk ayarında bir dizi etiket yazdırır.

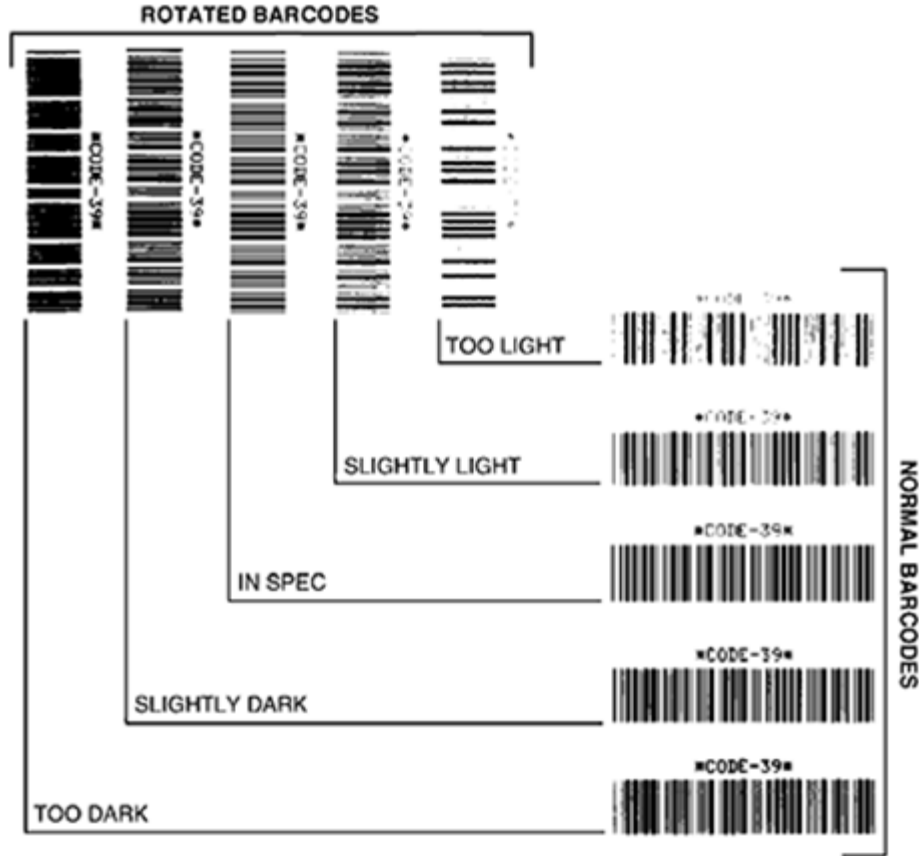
Şekil 10 BESLEME Testi Etiketi



4. Bu test etiketlerini inceleyin ve uygulamanız için en uygun yazdırma kalitesini belirleyin. Barkod doğrulayıcınız varsa çubukları/boşlukları ölçmek için ve yazdırma kontrastını hesaplamak için kullanın.

Barkod doğrulayıcınız yoksa bu otomatik test işleminde yazdırılan etiketlere bağlı ideal koyuluk ayarını seçmek için gözle inceleme yapabilir veya sistem tarayıcınızı kullanabilirsiniz.

Şekil 11 Barkod Kalitesini Değerlendirme



Görünüm	Açıklama
Çok koyu etiketler	Oldukça belirgindir. Bu etiketler okunabilir ancak "belirtilen özellikler kapsamında" değildir. - Normal barkod çubukları boyutlarında artış olur. - Küçük alfasayısal karakter açıklıkları mürekkeple doldurulabilir. - Döndürülmüş barkod çubukları ve boşluklar birlikte çalışır.
Biraz koyu etiketler	Çok koyu etiketler kadar belirgin değildir. - Normal barkod, "belirtilen özellikler kapsamında" olur. - Küçük alfasayısal karakterler kalın olur ve hafif doldurulmuş olabilir. - Döndürülen barkod boşlukları, "belirtilen özellikler kapsamındaki" kod ile karşılaştırıldığında küçük kalır, bu da kodu okunamaz hale getirebilir.
"Belirtilen özellikler kapsamındaki" etiketler	Bir etiketin "belirtilen özellikler kapsamında" olup olmadığı yalnızca doğrulayıcı tarafından doğrulanabilir ancak tipik olarak bazı görünür özellikler sergiler. Normal barkodlar, eksiksiz, eşit çubuklara ve açık belirgin alanlara sahiptir.

Görünüm	Açıklama
	- Döndürülen barkodlar, eksiksiz, eşit çubuklara ve açık belirgin alanlara sahiptir. Biraz koyu bir barkod kadar iyi görünmese de barkod "belirtilen özellikler kapsamında" olur. - Küçük alfasayısal karakterler, hem normal hem döndürülen stilde eksiksiz görünür.
Biraz açık etiketler	Bazı durumlarda bunlar, "belirtilen özellikler kapsamındaki" barkodlar olarak biraz koyu etiketlere tercih edilir. Normal ve döndürülen barkodlar "belirtilen özellikler kapsamında" olur ancak küçük alfasayısal karakterler eksik olabilir.
Çok açık etiketler	Bunlar belirgindir. - Normal ve döndürülen barkodların eksik çubuk ve alanları vardır. - Küçük alfasayısal karakterler okunaksızdır.

- İlgili koyuluk değerine ve en iyi test etiketine yazdırılan yazdırma hızına dikkat edin.
- İlgili koyuluk değerini yapılandırma etiketinde belirtilen koyuluk değerine ekleyin ya da bu değerden çıkarın. Ortaya çıkan sayısal değer, özel etiket/şerit kombinasyonu ve yazdırma hızı için en iyi koyuluk değeridir.
- Gerekirse koyuluk değerini seçilen test etiketindeki koyuluk değerine değiştirin.
- Gerekirse yazdırma hızını seçilen test etiketindekiyle aynı hıza getirin.

Ayrıca Bkz.

[Yazdırma Ayarları](#)

Yapılandırma Etiketleri

Yazıcı ve ağ yapılandırma etiketleri, en sık kullanılan yazıcı tanılama öğelerinden ikisidir. Bu etiketlerdeki bilgileri analiz etmek, olası sorunları gidermenize yardımcı olabilir.

Bu etiketleri yazdırmak için aşağıdakileri gerçekleştirin:

1. Yazıcıyı kapatın (O).
2. Yazıcıyı açık konuma (I) getirirken **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun. İlk kontrol paneli ışığı sönene kadar **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.

Yazıcı, bu örneklerde gösterildiği gibi bir yazıcı yapılandırma etiketi ve ardından bir ağ yapılandırma etiketi yazdırır.

Şekil 12 Örnek Yazıcı Yapılandırması Etiketi

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZTXXX-203dpi ZPL XXXXXXXX-XX-XXXX	
10.....	LCD CONTRAST
+10.....	DARKNESS
2.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
SAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1422.....	LABEL LENGTH
39.0in.....	PRINT HEAD ID
988mm.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
2400.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARTY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<~> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
DISABLED.....	LEFT POSITION
020.....	REPRINT MODE
024.....	WEB SENSOR
255.....	MEDIA SENSOR
027.....	TAKE LABEL
027.....	MARK SENSOR
102.....	MARK MED SENSOR
000.....	TRANS GAIN
100.....	TRANS BASE
050.....	TRANS LED
OPCSWFXM.....	MARK LED
832 8/MM FULL.....	MODES ENABLED
V72.18.1ZP15107 <-	MODES DISABLED
1.3.....	FIRMWARE
8.4.1 255.....	XHL SCHEMA
NONE.....	HARDWARE ID
12288k.....	OPTION BOARD
65536k.....	RAM
NONE.....	ONBOARD FLASH
FW VERSION.....	FORMAT CONVERT
07/29/12.....	IDLE DISPLAY
02:37.....	RTC DATE
DISABLED.....	RTC TIME
2.1.....	ZBI
READY.....	ZBI VERSION
15.110 IN.....	ZBI STATUS
15.110 IN.....	NONRESET CNTR
15.110 IN.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
38.378 CM.....	NONRESET CNTR
38.378 CM.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Şekil 13 Örnek Ağ Yapılandırması Etiketi

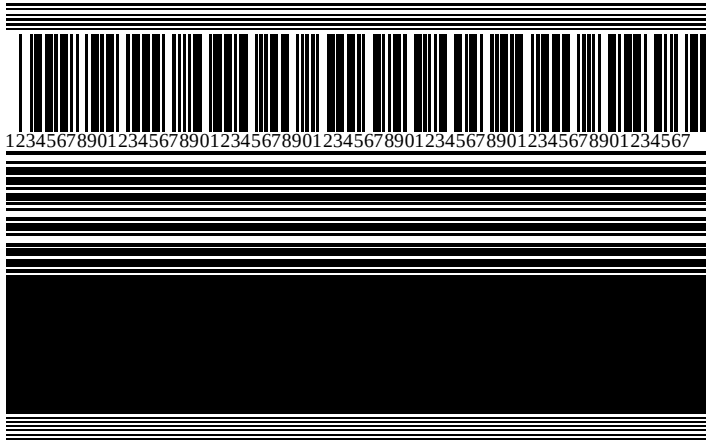
Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZTXXX-XXXXdpi ZPL XXXXXXXXXXXXXX	
Wired.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.000.017.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
192.168.000.254.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9134H.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:82:05:9c.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
1.0.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
WPA PSK.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
USA/CANADA.....	REGION CODE
USA/CANADA.....	COUNTRY CODE
0x7FF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.3.1p1.....	FIRMWARE
02/13/2015.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0/4.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:82:05:9D.....	MAC ADDRESS
76J162700886.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	IOS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

PAUSE Self Test (DURAKLAT Otomatik Testi)

Bu otomatik test, yazıcının mekanik takımlarında ayarlamalar yaparken veya herhangi bir yazıcı kafası elemanının çalışıp çalışmadığını belirlemek için gereken test etiketlerini sağlamak üzere kullanılabilir.

Örnek bir çıktı aşağıda görülmektedir.

Şekil 14 PAUSE (DURAKLAT) Testi Etiketi



1. Yazıcıyı kapatın (O).
2. Yazıcıyı açık (I) konuma getirirken **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesini basılı tutun. İlk kontrol paneli ışığı sönene kadar **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesini basılı tutun.

İlk otomatik test, yazıcının en düşük hızında 15 etiket yazdırır ve ardından yazıcıyı otomatik olarak duraklatır. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine her basıldığında ek 15 etiket yazdırılır.

Yazıcı duraklatılırken:

- **CANCEL** (İPTAL) düğmesine basıldığında otomatik test değiştirilir. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine her basıldığında saniyede 152 mm (6 inç) hızla 15 etiket yazdırılır.
- **CANCEL** (İPTAL) düğmesine tekrar basılması halinde otomatik test ikinci kez değiştirilir. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine her basıldığında 50 etiket yazıcının en düşük hızında yazdırılır.
- **CANCEL** (İPTAL) düğmesine tekrar basılması halinde otomatik test üçüncü kez değiştirilir. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine her basıldığında saniyede 152 mm (6 inç) hızla 50 etiket yazdırılır.
- **CANCEL** (İPTAL) düğmesine tekrar basılması halinde otomatik test dördüncü kez değiştirilir. **PAUSE** (DURAKLAT) düğmesine her basıldığında 15 etiket yazıcının en yüksek hızında yazdırılır.

3. Bu otomatik testten istediğiniz zaman çıkmak için **CANCEL** (İPTAL) düğmesini basılı tutun.

Sensor Profile (Sensör Profili)

Sensör profili resmi yazdırmak için **Menu > Print > Sensors > Print: Sensor Profile** (Menü > Yazdır > Sensörler > Yazdır: > Sensör Profili) öğelerine dokunun. Resim, çeşitli gerçek etiketler veya biletler boyunca uzanır.

Aşağıdaki durumlarda sorun gidermek için sensör profili görüntüsünü kullanın:

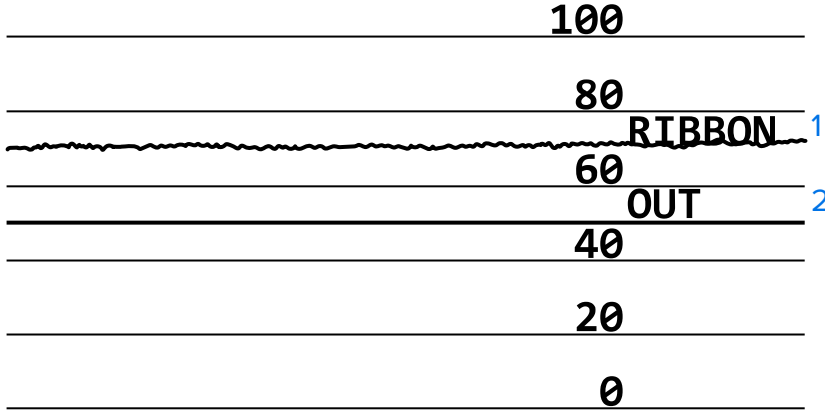
- Yazıcı, etiketler arasındaki boşlukları (web) belirlerken zorlanır.
- Yazıcı bir etiket üzerindeki önceden yazdırılmış alanları boşluk (web) olarak hatalı tanımlayabilir.
- Yazıcı şeridi tanımlayamıyor.

Sonuçlarınızı bu bölümde gösterilen örneklerle karşılaştırın. Sensör hassasiyetinin ayarlanması gerekiyorsa yazıcıyı kalibre edin. (Bkz. [Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme](#) sayfa 73.)

Şerit Sensör Profili

Sensör profilinde RIBBON (ŞERİT) (1) etiketli satır, şerit sensörü okumalarını gösterir. Şerit sensörü eşik ayarları OUT (SON) (2) ile gösterilir. Şerit okumaları eşik değerinin altındaysa yazıcı, şeridin yüklendiğini onaylamaz.

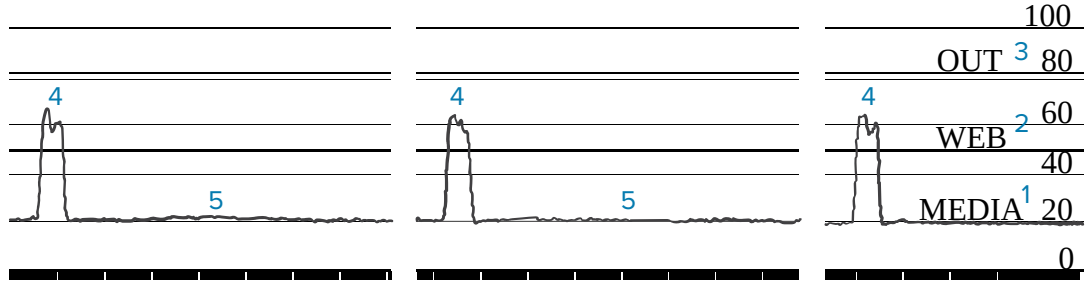
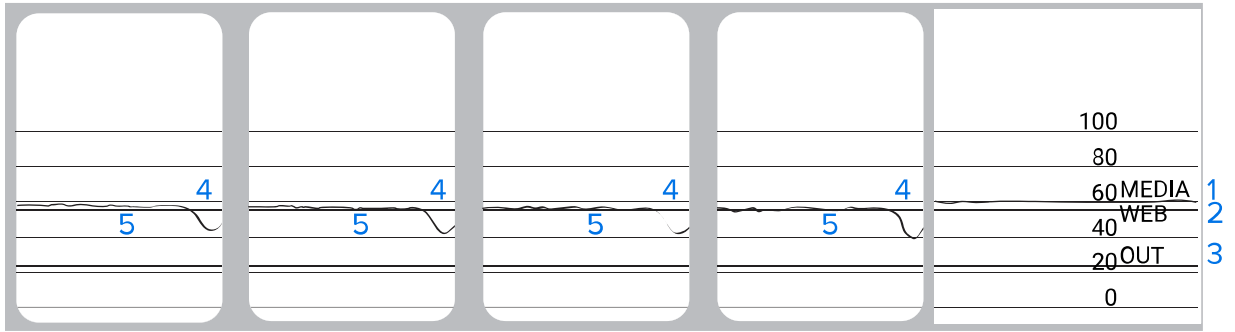
Şekil 15 Sensör Profili (Şerit Bölümü)



Medya Sensör Profili

Sensör profilindeki MEDIA (MEDYA) (1) etiketli satır, medya sensör okumalarını gösterir. Medya sensörü eşik ayarları WEB (2) ile gösterilir. Medya sonu eşiği OUT (SON) (3) ile gösterilir. Yukarı veya aşağı sivri uçlar (4) etiketler arasındaki ayrımları (ağ, çentik veya siyah işaret) belirtir ve sivri uçlar (5) arasındaki çizgiler etiketlerin bulunduğu yeri gösterir.

Sensör profil çıktısını medyanızın uzunluğu ile karşılaştırdığınızda çıkışlar, medya üzerinde bulunan boşluklarla aynı mesafede olmalıdır. Mesafeler aynı değilse yazıcı, boşlukların nereye yerleştirildiğini belirleyemiyor olabilir.

Şekil 16 Medya Sensör Profili (Boşluk/Çentik Medya)**Şekil 17** Sensör Profili (Siyah İşaret Medyası)

Communication Diagnostics Test (İletişim Tanılama Testi)

İletişim tanılama testi, yazıcı ve ana bilgisayar arasındaki ara bağlantıyı kontrol etmeye yönelik bir sorun giderme aracıdır. Yazıcı tanılama modundayken, ana bilgisayardan alınan, ASCII metni altındaki on altılı değerli ASCII karakterleri gibi tüm verileri yazdırır. Yazıcı, CR (satır başı) gibi kontrol kodları dahil alınan tüm karakterleri yazdırır. Bu testten tipik bir test etiketi örneği verilmiştir.



NOT: Test etiketini ters şekilde yazdırın.

Şekil 18 Communications Diagnostics Test Label (İletişim Tanılama Testi Etiket)

```

^FS^F0394,25^AA
5E 46 53 5E 46 4F 33 39 34 2C 32 35 5E 41 41
N,18,10^FD(0000
4E 2C 31 38 2C 31 30 5E 46 44 28 30 30 30 30
)999-9999^FS
29 39 39 39 2D 39 39 39 39 5E 46 53 0D 0A
^F00,50^AAN,18,
5E 46 4F 30 2C 35 30 5E 41 41 4E 2C 31 38 2C
10^FDCENTER STA
31 30 5E 46 44 43 45 4E 54 45 52 20 53 54 41

```


1. Yazdırma genişliğini test için kullanılan etiket genişliğine eşit veya daha az bir genişliğe ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. [Yazdırma Genişliği](#).
2. **DIAGNOSTICS MODE** (TANILAMA MODU) seçeneğini **ENABLED** (ETKİN) konuma getirin. Yöntemler için bkz. [İletişim Tanılama Modu](#).
Yazıcı tanılama moduna girer ve test etiketi üzerindeki ana bilgisayardan alınan herhangi bir veriyi yazdırır.
3. Hata kodları için test etiketini kontrol edin. Herhangi bir hata için iletişim parametrelerinizin doğru olup olmadığını kontrol edin.
Hatalar test etiketi üzerinde aşağıdaki gibi gösterilir:
 - FE çerçeve hatasını gösterir.
 - OE aşım hatasını gösterir.
 - PE parite hatasını gösterir.
 - NE gürültü durumunu gösterir.
4. Bu otomatik test işleminden çıkmak ve normal çalışmaya geri dönmek için yazıcıyı kapalı (O) konuma ve ardından açık (I) konuma getirin.

Varsayılanları veya Son Kaydedilen Değerleri Yükleme

Yazıcıyı varsayılan değerlere veya son kaydedilen değerlere geri yüklemek, işler beklendiği gibi çalışmıyorsa yardımcı olabilir. Bu değerleri geri yükleme yolları için [Varsayılanları Yükleme](#) bölümüne bakınız.

FACTORY (FABRİKA)

Ağ ayarları dışındaki tüm yazıcı ayarlarını varsayılan fabrika ayarlarına geri yükler. Varsayılanları yüklerken dikkatli olmanız gerekir. Elle yapılan ayarların hepsini tekrar yüklemek zorunda kalacaksınız.

NETWORK (AĞ)

Yazıcının kablolu veya kablosuz yazdırma sunucusunu yeniden başlatır. Kablosuz bir yazdırma sunucusu ile yazıcı kablosuz ağıyla da yeniden ilişkilendirecektir.

LAST SAVED (SON KAYDEDİLEN)

En son kalıcı kayıttaki ayarları yükler.

Sorun Giderme

Yazıcıyla ilgili sorunları gidermek için bu bilgileri kullanın.

Gösterge Işıkları

Kontrol panelinin üst kısmında bulunan gösterge ışıkları yazıcının durumunu bildirir.

Tablo 11 Gösterge Işıkları ile Gösterilen Yazıcı Durumu

Gösterge Işıkları	Belirttikleri durum
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit yeşil (diğer ışıklar yazıcı açılışı sırasında 2 saniyelikliğine sabit sarı). Yazıcı hazır.
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	PAUSE (DURAKLAT) ışığı sabit sarı. Yazıcı duraklatılmış.
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit kırmızı. SUPPLIES (SARF MALZEMELERİ) ışığı sabit kırmızı. Medya kaynağı bitti. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit kırmızı. SUPPLIES (SARF MALZEMELERİ) ışığı yanıp sönen kırmızı. Şerit kaynağı bitti. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit sarı. SUPPLIES (SARF MALZEMELERİ) ışığı yanıp sönen sarı. Yazıcı, şerit gerektirmeyen Doğrudan Termal modda ancak yazıcıya şerit yüklenmiş.
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit kırmızı. PAUSE (DURAKLAT) ışığı sabit sarı. Yazıcı kafası açık. Yazıcı, kullanıcının müdahalesi olmadan çalışmaya devam edemez.
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit sarı. Yazıcı kafası normal sıcaklığın üstünde.  DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

Tablo 11 Gösterge Işıkları ile Gösterilen Yazıcı Durumu (Continued)

Gösterge Işıkları	Belirttikleri durum
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı yanıp sönen sarı. Aşağıdakilerden birini belirtir: - Yazıcı kafası normal sıcaklığın altında. - Güç kaynağı normal sıcaklığın üstünde. - Ana işlem kartı (MLB) normal sıcaklığın üstünde.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı sabit kırmızı. PAUSE (DURAKLAT) ışığı sabit kırmızı. DATA (VERİ) ışığı sabit kırmızı. Yazıcı kafası, orijinal Zebra markalı olmayan bir yazıcı kafası ile değiştirilmiş. Devam etmek için orijinal bir Zebra yazıcı kafası takın.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	STATUS (DURUM) ışığı yanıp sönen kırmızı. Yazıcı, yazıcı kafasının dpi ayarını okuyamıyor.
ZebraNet kablolu Ethernet seçeneği içeren yazıcılar	
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı yanmıyor. Ethernet bağlantısı mevcut değil.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı sabit yeşil. Bir 100 Base-T bağlantısı bulundu.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı sabit sarı. Bir 10 Base-T bağlantısı bulundu.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı sabit kırmızı. Ethernet hata durumu mevcut. Yazıcı, ağınıza bağlı değil.
ZebraNet kablosuz bağlantı seçeneği içeren yazıcılar	
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK       STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK       STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı yanmıyor. Açılış sırasında bir sinyal alındı. Yazıcı ağ ile bağlantı kurmaya çalışıyor. Yazıcı, ağ ile bağlantı kurmaya çalışırken ışık kırmızı renkte yanıp söner. Daha sonra, ağ kimlik doğrulaması sırasında ışık sarı renkte yanıp söner.

Tablo 11 Gösterge Işıkları ile Gösterilen Yazıcı Durumu (Continued)

Gösterge Işıkları	Belirttikleri durum
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı sabit yeşil. Ağınız ile bağlantı kuruldu ve kimlik doğrulama tamamlandı ve WLAN sinyali güçlü.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı yanıp sönen yeşil. Ağınız ile bağlantı kuruldu ve kimlik doğrulama tamamlandı ancak WLAN sinyali zayıf.
     STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	NETWORK (AĞ) ışığı sabit kırmızı. WLAN hata durumu mevcut. Yazıcı, ağınıza bağlı değil.

Yazdırma veya Yazdırma Kalitesi Sorunları

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Barkod Taranmıyor		
Etiket üzerine yazdırılan barkod taranmıyor.	Yazıcı yanlış bir koyuluk seviyesine ayarlandığından barkod teknik özellikler dahilinde değil.	Barkod Kalitesini Değerlendirme sayfa 97 kullanarak bazı etiketleri yazdırın. - Gerekirse koyuluğu veya yazdırma hızını manuel olarak ayarlayın. - Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılmayabilir, barkodlar düzgün taranmayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. - Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Koyuluk ve yazdırma hızı ayarlarını değiştirmenin yolları için bkz. Yazdırma Ayarları sayfa 58. - İyi yazdırma kalitesi için gereken minimum yazıcı kafası basıncını ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77.
	Barkodun çevresinde yeterli boş alan yok.	Barkod ile etiket üzerindeki diğer basılı alanlar arasında ve barkod ile etiketin kenarı arasında en az 3,2 mm (1/8 inç) boşluk bırakın.
Yanlış Görüntü Boyutu		

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Etiketim çok küçük (veya çok büyük) yazdırıyor	Yanlış yazıcı sürücüsü kullanılıyor veya diğer ayarlar yazdırma uygulamanız için doğru değil.	Bağlantınız için yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin. Yazıcıyı Bir Cihaza Bağlama sayfa 15 bölümündeki talimatları izleyerek yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek isteyebilirsiniz.
Kötü Yazdırma Kalitesi		
Etiket üzerindeki leke işaretleri	Medya veya şerit, yüksek hızda çalışma için tasarlanmamıştır.	Bunları yüksek hızda çalışma için önerilen malzemelerle değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. zebra.com/supplies .
Kalın etiketlerle kötü sonuçlar	Yanlış yazıcı kafası basıncı.	İyi yazdırma kalitesi için gereken minimum yazıcı kafası basıncını ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77.
Sürekli Çok Açık veya Çok Koyu Yazdırma		
Tüm etiket üzerine yazdırma çok açık veya çok koyu	Medya veya şerit, yüksek hızda çalışma için tasarlanmamıştır.	Bunları yüksek hızda çalışma için önerilen malzemelerle değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. zebra.com/supplies .
	Yazıcı, yanlış bir koyuluk seviyesine ayarlanmış.	Optimum baskı kalitesi için koyuluğu uygulamanıza uygun olan en düşük ayara ayarlayın. 1. Barkod Kalitesini Değerlendirme sayfa 97 kullanarak bazı etiketleri yazdırın. 2. Gerekirse koyuluğu veya yazdırma hızını manuel olarak ayarlayın. - Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılmayabilir, barkodlar düzgün taranmayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. - Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Koyuluk ve yazdırma hızı ayarlarını değiştirmenin yolları için bkz. Yazdırma Ayarları sayfa 58.
	Uygulamanız için yanlış medya ve şerit kombinasyonu kullanıyorsunuz.	Uygun bir kombinasyon bulmak için farklı türlerde medya veya şerit kullanın. Gerekirse bilgi veya tavsiye almak için yetkili Zebra satıcınıza veya distribütörünüze başvurun.
	Yanlış yazıcı kafası basıncı.	İyi yazdırma kalitesi için gereken minimum yazıcı kafası basıncını ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77.

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Etiketin bir tarafında yazdırma çok açık veya çok koyu	Düzensiz yazıcı kafası basıncı.	İyi yazdırma kalitesi için yazdırma kafası basıncını gerektiği gibi ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77
Genel yazdırma kalitesi sorunları	Yazıcı, yanlış bir yazdırma hızına veya koyuluk seviyesine ayarlanmış. Yazıcı ayarlarının kullanılan sürücü veya yazılımdan etkilenebileceğini unutmayın.	Optimum baskı kalitesi için koyuluğu uygulamanıza uygun olan en düşük ayara ayarlayın. 1. Barkod Kalitesini Değerlendirme sayfa 97 kullanarak bazı etiketleri yazdırın. 2. Gerekirse koyuluğu veya yazdırma hızını manuel olarak ayarlayın. • Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılamayabilir, barkodlar düzgün taranamayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. • Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Koyuluk ve yazdırma hızı ayarlarını değiştirmenin yolları için bkz. Yazdırma Ayarları sayfa 58.
	Uygulamanız için yanlış etiket ve şerit kombinasyonu kullanıyorsunuz.	Uygun bir kombinasyon bulmak için farklı türlerde medya veya şerit kullanın. Gerekirse bilgi veya tavsiye almak için yetkili Zebra satıcınıza veya distribütörünüze başvurun.
	Yazıcı kafası kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme sayfa 83.
	Yanlış veya eşit olmayan yazıcı kafası basıncı.	İyi yazdırma kalitesi için gereken minimum yazıcı kafası basıncını ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77.
	Etiket biçimi, ölçeklenebilir olmayan bir yazı tipini ölçeklendiriyor.	Yazı tipi sorunları için etiket biçimini kontrol edin.
Boş Etiketlerde Açılı Gri Çizgiler		
Boş etiketlerde ince, açılı gri çizgiler	Kırıksık şerit.	Diğer Sorunlar sayfa 115 bölümündeki kırıksık şerit nedenlerine ve çözümlerine bakın.
Eksik Yazdırma		

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Birkaç etikette uzun çizgiler halinde eksik baskı	Yazdırma elemanı hasarlı.	Yardım için bir servis teknisyenini arayın.
	Kırıksık şerit.	Şerit Sorunları sayfa 112 bölümündeki kırıksık şerit nedenlerine ve çözümlerine bakın.
Kayıt Kaybı		
Etiketler üzerindeki yazdırma kaydının kaybolması	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme sayfa 83.
Form üstü kaydında aşırı dikey sapma	Medya kılavuzları yanlış yerleştirilmiş.	Medya kılavuzlarının doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Bkz. Medyayı Yükleme sayfa 33.
	Medya türü yanlış ayarlanmış.	Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın.
	Medya yanlış yüklenmiş.	Medyayı doğru yükleyin. Bkz. Medyayı Yükleme sayfa 33.
Etiketlerin yanlış kaydedilmesi/ atlanması	Yazıcı kalibre edilmiş değil.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
	Yanlış etiket biçimi.	Etiket biçimini kontrol edin ve gerektiği gibi düzeltin.
Bir ila üç etiketin yanlış kaydedilmesi ve yanlış yazdırılması	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme sayfa 83.
	Medya, teknik özellikleri karşılamıyor.	Teknik özellikleri karşılayan medya kullanın. Bkz. Medya Teknik Özellikleri sayfa 128.
Form üstü konumunda dikey sapma	Yazıcı kalibrasyon dışında.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme sayfa 83.
Etiket görüntüsünün yerleşiminde yatay hareket.	Önceki etiketler yanlış yırtılmış.	Etiketleri yırtarken yırtma çubuğunun etiket desteğini yırtmaya yardımcı olması için aşağı ve sola doğru çekin. Yukarı veya aşağı ve sağa çekmek medyayı yana doğru kaydırabilir.
Dikey resim ve etiket sapması	Yazıcı aralıklı etiket kullanıyor ama sürekli modda yapılandırılmış.	Gerekirse yazıcıyı doğru medya türüne (boşluk/çentik, sürekli veya işaret) ayarlayın ve yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
	Medya sensörü yanlış kalibre edilmiş.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
	Merdane silindiri kirli.	Yazıcı kafasını ve merdane silindirini temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme sayfa 83.

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
	Uygun olmayan yazıcı kafası basınç ayarları (geçiş yapar).	Uygun işlevselliği sağlamak için yazıcı kafası basıncını ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77.
	Medya veya şerit yanlış yüklenmiş.	Medya ve şeridin doğru bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Bkz. Şeridi Yükleme sayfa 49 ve Medyayı Yükleme sayfa 33.
	Uyumsuz medya.	Yazıcı teknik özelliklerini karşılayan bir medya kullanmalısınız. Etiketler arası boşlukların veya çentiklerin 2 ila 4 mm olduğundan ve tutarlı olarak yerleştirildiğinden emin olun. Bkz. Medya Teknik Özellikleri sayfa 128.

Şerit Sorunları

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Kırık Şerit		
Kırık veya erimiş şerit	Koyuluk ayarı çok yüksek.	Barkod Kalitesini Değerlendirme sayfa 97 kullanarak bazı etiketleri yazdırın. - Gerekirse koyuluğu veya yazdırma hızını manuel olarak ayarlayın. - Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılmayabilir, barkodlar düzgün taranmayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. - Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Koyuluk ve yazdırma hızı ayarlarını değiştirmenin yolları için bkz. Yazdırma Ayarları sayfa 58. - Yazıcı kafasını iyice temizleyin. Bkz. Yazıcı Kafasını ve Merdane Silindirini Temizleme sayfa 83.
	Şeridin yanlış tarafı kaplanmış ve bu yazıcıda kullanılamaz.	Şeridi, doğru tarafı kaplanmış bir şeritle değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. Şerit sayfa 10.
Kırıksık Şerit		
Kırıksık şerit	Şerit yanlış şekilde yüklenmiş.	Şeridi doğru şekilde yükleyin. Bkz. Şeridi Yükleme sayfa 49.

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
	Yanlış yanma sıcaklığı.	Barkod Kalitesini Değerlendirme sayfa 97 kullanarak bazı etiketleri yazdırın. - Gerekirse koyuluğu veya yazdırma hızını manuel olarak ayarlayın. - Yazdırma koyuluğunu, iyi yazdırma kalitesi sunan en düşük ayara getirin. Koyuluğu çok yükseğe getirirseniz etiket resmi net şekilde yazdırılmayabilir, barkodlar düzgün taranmayabilir, sayfaya şerit çekilebilir ya da yazıcı kafası erken aşınabilir. - Daha düşük yazdırma hızları, daha iyi yazdırma kalitesi sunar. Koyuluk ve yazdırma hızı ayarlarını değiştirmenin yolları için bkz. Yazdırma Ayarları sayfa 58.
	Yanlış veya eşit olmayan yazıcı kafası basıncı.	İyi yazdırma kalitesi için gereken minimum yazıcı kafası basıncını ayarlayın. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77.
	Medya düzgün beslenmiyor; bir yandan diğer yana "yürüyor".	Medya kılavuzunu, medyanın kenarına hafifçe temas edene kadar ayarlayın. Bu işlem sorunu çözmezse yazıcı kafası basıncını kontrol edin. Bkz. Baskı Kafası Basıncını Ayarlama sayfa 77. Gerekirse bir servis teknisyenini arayın.
	Yazıcı kafası veya merdane silindiri doğru takılmamış olabilir.	Mümkünse bunların doğru şekilde yüklendiğini doğrulayın. Gerekirse bir servis teknisyenini arayın.
Şerit Algılama Sorunları		
Yazıcı şeridin ne zaman bittiğini algılamıyor.	Yazıcı, şerit olmadan veya şerit düzgün takılmadan kalibre edilmiş olabilir.	- Şeridin şerit sensörü tarafından algılanabilmesi için doğru şekilde yüklendiğinden emin olun. Şerit, yazıcı kafasının altında, yazıcının güvenlik duvarının yakınında sonuna kadar izlemelidir. Bkz. Şeridi Yükleme sayfa 49. - Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
Termal aktarım modunda yazıcı, şeridi doğru şekilde yüklenmesine rağmen algılamadı.		
Yazıcı, şerit doğru şekilde yüklenmiş olmasına rağmen şeridin bittiğini gösteriyor.	Yazıcı, kullanılan etiket ve şerit için kalibre edilmedi.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.

İletişim Sorunları

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Tanınmayan Etiket Biçimleri		
Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi ancak tanınmadı. DATA (VERİ) ışığı yanıp sönüyor.	İletişim parametreleri yanlış.	Bağlantınız için yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin. Yazıcıyı Bir Cihaza Bağlama sayfa 15 bölümündeki talimatları izleyerek yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek isteyebilirsiniz.
Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi ancak tanınmadı. DATA (VERİ) ışığı yanıp sönüyor ancak yazdırma işlemi gerçekleşmiyor.	Yazıcıda ayarlanan önek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındakiler ile uyumlu değil.	Aşağıdaki SGD komutlarını kullanarak önek ve sınırlayıcı karakterleri doğrulayın. Gerekirse değerleri değiştirin. ! U1 getvar "zpl.format_prefix" ! U1 getvar "zpl.delimiter"
	Yazıcıya yanlış veri gönderilmekte.	Bilgisayarda bulunan iletişim ayarlarını kontrol edin. Yazıcı ayarları ile uyumlu olduğundan emin olun.
	Yazıcıda etkin bir emülasyon var.	Problem devam ederse etiket biçimini kontrol edin.
Etiketlerin Doğru Yazdırılması Durdu		
Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi. Birkaç etiketin yazdırılmasının ardından yazıcı etiket üzerinde bulunan resmi atlıyor, yanlış yerleştiriyor, ısıkalıyor veya bozuyor.	Seri iletişim ayarları yanlış.	Akış kontrol ayarlarının eşleştiğinden emin olun.
		İletişim kablosunun uzunluğunu kontrol edin. Gereksinimler için bkz. İletişim Arabirimi Özellikleri sayfa 123.
		Yazıcı sürücüsünü veya yazılım iletişim ayarlarını (varsa) kontrol edin.

Diğer Sorunlar

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
USB Ana Bilgisayar Portu, Bir USB Cihazını Tanımıyor		
Yazıcı, bir USB cihazını tanımıyor veya USB ana bilgisayar portuna takılı bir USB cihazındaki dosyaları okumuyor.	Yazıcı, şu anda yalnızca en fazla 1 TB boyutundaki USB sürücülerini desteklemektedir.	1 TB veya daha küçük bir USB sürücüsü kullanın.
	USB cihazı, kendi harici gücüne ihtiyaç duyabilir.	USB cihazınız harici güç gerektiriyorsa çalışan bir güç kaynağına takılı olduğundan emin olun.
Yazıcı Parametreleri Beklendiği Gibi Ayarlanmadı		
Parametre ayarlarında yapılan değişiklikler etki etmedi.	Bir ürün yazılımı ayarı veya komutu, parametrenin değiştirilmesini engelledi.	Etiket biçimlerini veya biçimleri yazıcıya göndermek için kullandığınız yazılımın ayarlarını kontrol edin.
YA DA Bazı parametreler beklenmedik bir şekilde değişti.	Etiket biçimindeki bir komut, parametreyi önceki ayara döndürdü.	Gerekirse ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror ve WML Programlama Kılavuzuna başvurun veya servis teknisyeni ile iletişime geçin. Kılavuzun bir kopyasına zebra.com/manuals adresinden erişebilirsiniz.
IP Adresi Değişiyor		
Yazıcı, bir süre kapalı kaldıktan sonra yazdırma sunucusuna yeni bir IP adresi atıyor.	Ağınızın ayarları, ağın yeni bir IP adresi atamasına neden oluyor.	Yazıcının IP adreslerini değiştirmesi sizin için sorunlara neden oluyorsa yazıcıya statik bir IP adresi atamak için şu adımları izleyin: 1. Yazdırma sunucunuz için (kablolu, kablosuz veya her ikisi) IP adresine, alt ağ maskesine ve ağ geçidine hangi değerlerin atanması gerektiğini öğrenin. 2. Uygun IP protokolü değerini PERMANENT (KALICI) olarak değiştirin. 3. Uygun yazdırma sunucusunun IP adresi, alt ağ maskesi ve ağ geçidi değerlerini kalmalarını istediğiniz şekilde değiştirin. 4. Ağı sıfırlayın.
Kablolu veya Kablosuz Bağlantılarla Bağlanamıyor		

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Yazıcıma manuel olarak bir kablosuz IP adresi, alt ağ ve ağ geçidi girdim ancak kablolu veya kablosuz ağıma bağlanmıyor.	Değerler değiştirildikten sonra yazıcının ağı sıfırlanmalıdır.	Ağ sıfırlayın.
	Bir ESSID değeri belirtilmedi.	- Kablosuz bağlantı için aşağıdaki Set/Get/Do komutunu kullanarak kablosuz yönlendiriciniz tarafından kullanılan değerle eşleşen ESSID değerini belirtin: ! U1 setvar "wlan.essid" "value" burada "value" (değer), yönlendiricinizin ESSID'sidir (bazen ağ SSID'si olarak adlandırılır). Yönlendiricinizin varsayılan bilgilerini içeren bir çıkartma için yönlendiricinizin arkasına bakabilirsiniz.  NOT: Bilgiler varsayılandan değiştirilmişse kullanılacak ESSID değeri için ağ yöneticinize danışın. - Yazıcı hala bağlanmıyorsa ağı sıfırlayın ve yazıcıyı kapatıp açın.
	ESSID veya diğer değer doğru şekilde belirtilmedi.	- Bir ağ yapılandırma etiketi yazdırın ve değerlerinizi doğrulayın. - Gerekli düzeltmeleri yapın. - Ağ sıfırlayın.
Kalibrasyon Sorunları		
Otomatik Kalibrasyon başarısız oldu.	Medya veya şerit yanlış yüklenmiş.	Medya ve şeridin doğru bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Bkz. Şeridi Yükleme sayfa 49 ve Medyayı Yükleme sayfa 33.
	Sensörler medyayı veya şeridi algılayamadı.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
	Sensörler kirli veya yanlış yerleştirilmiş.	Sensörlerin temiz olduğundan ve doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun.
	Medya türü yanlış ayarlanmış.	Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın.
Aralıklı etiketlere sürekli etiket olarak davranılıyor.	Medya kullanılıyor olduğundan yazıcı kalibre edilmedi.	Yazıcıyı kalibre edin. Bkz. Şerit ve Medya Sensörlerini Kalibre Etme sayfa 73.
	Yazıcı sürekli medya için yapılandırılmıştır.	Yazıcıyı doğru medya türüne (aralık/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın.
Yazıcı Kilitleniyor		
Tüm gösterge ışıkları açık ve yazıcı kilitleniyor.	Dahili elektronik veya ürün yazılımı arızası.	Yazıcıyı kapatıp açın. Sorun devam ederse servis teknisyeni ile iletişime geçin.

Sorun	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Yazıcı açılırken kilitleniyor.	Ana işlem kartı arızası.	

Yazıcı Servisi

Yazıcının kullanımıyla ilgili bir sorun yaşarsanız kurumunuzun teknik veya sistem desteğine başvurun. Yazıcıyla ilgili bir sorun varsa destek birimi, zebra.com/support adresindeki Zebra Küresel Müşteri Destek Merkezi ile iletişime geçecektir.

Zebra Küresel Müşteri Destek Merkezi ile iletişime geçmeden önce aşağıdaki bilgileri toplayın:

- Ünitenin seri numarası
- Model numarası veya ürün adı
- Ürün yazılımı sürüm numarası

Zebra, e-posta, telefon veya faks ile yapılan çağrılara hizmet sözleşmelerinde belirlenen süreler dahilinde yanıt verir. Sorununuz Zebra Küresel Müşteri Destek Merkezi tarafından çözülmezse ekipmanı servise göndermeniz gerekebilir. Bunun için belirli talimatlar verilecektir.

Ürününüzü bir Zebra iş ortağından satın aldıysanız lütfen destek için ilgili iş ortağıyla iletişim kurun.

Yazıcı Nakliyesi

Yazıcının nakliye edilmesi gerekiyorsa:

1. Yazıcıyı kapatın (O) ve tüm kabloları sökün.
2. Yazıcının iç kısmındaki tüm medyaları, şeritleri veya gevşek nesneleri çıkarın.
3. Yazıcı kafasını kapatın.
4. Nakliye sırasında hasar almasını önlemek için yazıcıyı dikkatli bir şekilde orijinal kutusuna veya uygun bir alternatif kutuya yerleştirin.

Orijinal ambalaj kayıp veya parçalanmış ise Zebra'dan yeni bir nakliyat kutusu satın alabilirsiniz.



ÖNEMLİ: Zebra, onaylanmış nakliye kutusu kullanılmaması durumunda nakliye sırasında gerçekleşen hasarlardan sorumlu değildir. Ünitelerin uygun olmayan şekilde taşınması garantiyi geçersiz kılabilir.

Özellikler

Bu bölümde genel yazıcı teknik özellikleri, yazdırma teknik özellikleri, şerit teknik özellikleri ve medya teknik özellikleri listelenmektedir.

Genel Özellikler

Yükseklik*		279 mm (11,0 inç)
Genişlik		239 mm (9,41 inç)
Uzunluk*		432 mm (17 inç)
Ağırlık*		7,7 kg (17 lb)
Sıcaklık	İşletim	Termal Aktarım: 5° ila 40°C (40° ila 105°F) Doğrudan Termal: 0° ila 40°C (32° ila 105°F)
	Depolama	-40°C ila 60°C (-40° ila 140°F)
Bağıl Nem	İşletim	%20 ila %85, yoğuşmasız
	Depolama	%5 ila %85, yoğuşmasız
Bellek		256 MB SDRAM bellek (32 MB kullanıcı tarafından kullanılabilir) 256 MB dahili doğrusal Flash bellek (64 MB kullanıcı tarafından kullanılabilir)

* Medya kapağı kapalı temel model. Boyutlar ve ağırlık, eklenen seçeneklere bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

Güç Özellikleri

Aşağıdakiler tipik değerlerdir. Gerçek değerler birimden birime değişir ve kurulu seçenekler ve yazıcı ayarları gibi şeylerden etkilenir.

Elektrik	100-240 VAC, 50-60 Hz
Güç tüketimi: 120 VAC, 60 Hz	
Ani Akım	<40 A pik 8 A RMS (yarım döngü)
Energy Star Kapalı Gücü (W)	0,12

Özellikler

Energy Star Uyku Gücü (W)	3,43
Yazdırma Gücü* (W)	57
Yazdırma Gücü* (VA)	73
Güç tüketimi: 230 VAC, 50 Hz	
Ani Akım	<90 A pik 15 A RMS (yarım döngü)
Energy Star Kapalı Gücü (W)	0,27
Energy Star Uyku Gücü (W)	3,39
Yazdırma Gücü* (W)	59
Yazdırma Gücü* (VA)	68

* 4x6 inç veya 6,5x4 inç etiketler, koyuluk 10 ve doğrudan termal medya ile 6 ips'de Duraklatma otomatik test etiketlerini yazdırma.

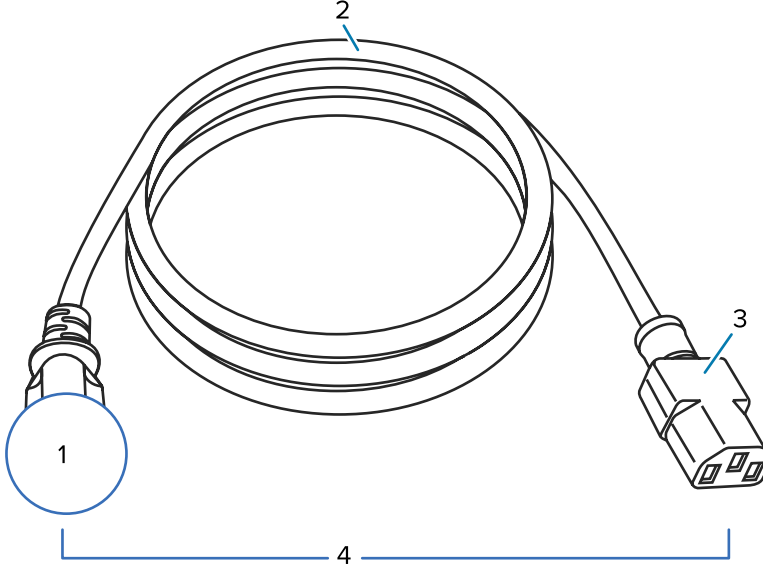
Güç Kablosu Teknik Özellikleri

Yazıcınızın nasıl sipariş edildiğine bağlı olarak güç kablosu dahil olabilir ya da olmayabilir. Yoksa ya da verilen kablo gereksinimlerinize uymuyorsa aşağıdaki bilgileri göz önünde bulundurun.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Personel ve ekipman güvenliği için daima bulunduğunuz ülke veya bölgenin kullanım şartlarına uygun onaylanmış üçlü iletken güç kablosu kullanın. Bu kablo IEC 320 dişi konektör ve bölgeye uygun üçlü iletken topraklı fiş yapılandırması kullanılmalıdır.

Şekil 19 Güç Kablosu Teknik Özellikleri



1	Ülkeniz için AC elektrik fişi: Bu, bilinen uluslararası güvenlik kuruluşlarından en az birinin onay işaretini taşımalıdır (bkz. Şekil 20 Uluslararası Güvenlik Kuruluşu Sertifikasyonu Sembolleri sayfa 122). Güvenliği sağlamak ve elektromanyetik paraziti önlemek için şasi topraklaması (toprak) bağlanmalıdır.
2	Ülkeniz için onaylanmış 3 iletkenli HAR kablosu veya başka bir kablo.
3	IEC 320 konektörü: Bu, bilinen uluslararası güvenlik kuruluşlarından en az birinin sertifika işaretini taşımalıdır (bkz. Şekil 20 Uluslararası Güvenlik Kuruluşu Sertifikasyonu Sembolleri sayfa 122).
4	Uzunluk ≤ 3 m (9,8 fit). Güç 10 Amp, 250 VAC.

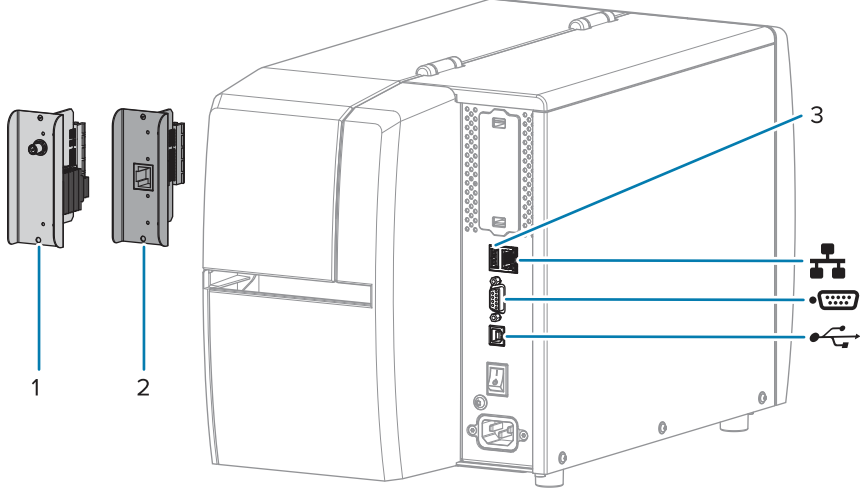
Şekil 20 Uluslararası Güvenlik Kuruluşu Sertifikasyonu Sembolleri



İletişim Arabirimi Özellikleri

Bu bölümde standart ve isteğe bağlı özellikler açıklanmaktadır.

Şekil 21 İletişim Arabirimlerinin Konumu



1	Kablosuz port seçeneği
2	Kablolu Ethernet yazdırma sunucusu (harici)
3	USB ana bilgisayar portu
	Kablolu Ethernet yazdırma sunucusu (dahili)
	Seri portu
	USB 2.0 veri arabirimi



NOT: Uygulamanız için tüm veri kablolarını sağlamalısınız. Kablo gerilim azaltma kelepçelerinin kullanılması tavsiye edilir.

Ethernet kabloları koruma gerektirmez fakat diğer bütün veri kabloları tamamen korumalı olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumasız veri kabloları, radyasyon yayılımını yönetmelikçe belirtilen sınırların üstüne çıkartabilir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun.
- Veri kablolarının güç kablolarına karıştırıp sıkıştırmayın.
- Veri kablolarını güç kablo borularına bağlamayın.

Standart Bağlantılar

Bu yazıcı, çeşitli standart bağlantıları destekler.

USB 2.0 Veri Arabirimi

Sınırlamalar ve gereklilikler	Maksimum 5 m (16,4 fit) kablo uzunluğu.
Bağlantılar ve yapılandırma	Ek yapılandırma gerekmez.

RS-232/C Seri Veri Arabirimi

Özellikler	• 2400 ila 115000 baud • parite, bit/karakter • 7 veya 8 veri biti • XON-XOFF, RTS/CTS veya DTR/DSR el sıkışma protokolü gereklidir • 1 ve 9 numaralı pinlerden 5 V'de 750 mA
Sınırlamalar ve gereklilikler	Standart bir modem kablosu kullanıyorsanız yazıcıya bağlanmak için boş modem kablosu veya boş modem adaptörü kullanmanız gerekir. • 15,24 m (50 fit) maksimum kablo uzunluğu. • Ana bilgisayarla eşleşmesi için yazıcı parametrelerini değiştirmeniz gerekebilir.
Bağlantılar ve yapılandırma	Baud hızı, veri ve durdurma bitlerinin sayısı, parite ve XON/XOFF veya DTR kontrolü, ana bilgisayarın değerleriyle eşleşmelidir.

Kablolu 10/100 Ethernet Yazdırma Sunucusu (Dahili)

Bu standart ZebraNet Ethernet seçeneği, ağ yapılandırma bilgilerini yazıcıda saklar. İsteğe bağlı Ethernet bağlantısı, yapılandırma bilgilerini yazıcılar arasında paylaşılabilen çıkarılabilir bir yazdırma sunucusu kartında saklar.

Sınırlamalar ve gereklilikler	• Yazıcı, LAN'ınızı kullanacak şekilde yapılandırılmalıdır. • Alt seçenek yuvasına ikinci bir kablolu yazdırma sunucusu takılabilir.
Bağlantılar ve yapılandırma	Yapılandırma talimatları için ZebraNet Kablolu ve Kablosuz Baskı Sunucuları Kullanıcı Kılavuzuna bakın. Bu kılavuza zebra.com/manuals adresinden erişebilirsiniz.

Bluetooth Düşük Enerji (BTLE)

Sınırlamalar ve gereklilikler	Birçok mobil cihaz, yazıcının 9,1 metrelik (30 fit) yarıçapında yazıcıyla iletişim kurabilir.
Bağlantılar ve yapılandırma	Yazıcınızı bir Bluetooth arabirimi kullanacak şekilde yapılandırmak amacıyla özel talimatlar için Zebra Bluetooth Kullanıcı Kılavuzu'na bakın. Bu kılavuza zebra.com/manuals adresinden erişebilirsiniz.

USB Ana Bilgisayar Portu

Sınırlamalar ve gereklilikler	USB ana bilgisayar portuna yalnızca bir cihaz takabilirsiniz. İkinci bir cihazı, diğer cihazın USB bağlantı noktasına takarak kullanamazsınız veya yazıcıdaki bir USB ana bilgisayar portunu, aynı anda birden fazla cihazı kabul edecek şekilde ayırmak için adaptör kullanamazsınız.
Bağlantılar ve yapılandırma	Ek yapılandırma gerekmez.

İsteğe Bağlı Bağlantılar

Bu yazıcı, aşağıdaki bağlantı seçeneklerini destekler.

Kablosuz Yazdırma Sunucusu

Özellikler	Ayrıntılar için bkz. Kablosuz Bağlantı Teknik Özellikleri .
Sınırlamalar ve gereklilikler	- Kablosuz Yerel Ağınızdaki (WLAN) herhangi bir bilgisayardan yazıcıya yazdırabilir. - Yazıcının web sayfaları aracılığıyla yazıcıyla iletişim kurabilir. - Yazıcı, WLAN'ınızı kullanacak şekilde yapılandırılmalıdır. - Yalnızca üst seçenek yuvasına takılabilir.
Bağlantılar ve yapılandırma	Yapılandırma talimatları için ZebraNet Kablolu ve Kablosuz Baskı Sunucuları Kullanıcı Kılavuzuna bakın. Bu kılavuzun bir kopyasına zebra.com/manuals adresinden erişebilirsiniz.

Kablolu 10/100 Ethernet Yazdırma Sunucusu (Harici)

Bu ZebraNet Ethernet seçeneği, ağ yapılandırma bilgilerini yazıcılar arasında paylaşılacak yazdırma sunucusuna programlamanızı sağlar. Standart Ethernet bağlantısı, yapılandırma bilgilerini yazıcıda saklar.

Kablosuz Bağlantı Teknik Özellikleri

Anten Bilgileri

- Tip = izleme anteni kazancı -3,7 dBi
- Tip = Çok yönlü anten kazancı 3dBi @ 2.4GHz; 5dBi @ 5GHz

Kablosuz ve Bluetooth Özellikleri

802.11 b • 2,4 GHz • DSSS (DBPSK, DQPSK ve CCK) • RF gücü 17,77 dBm (EIRP)	802.11 a/n • 5,15-5,25 GHz, 5,25-5,35 GHz, 5,47-5,725 GHz • OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM) • RF gücü 17,89 dBm (EIRP)
802.11 g • 2,4 GHz • OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM) • RF gücü 18,61 dBm (EIRP)	802.11 ac • 5,15-5,25 GHz, 5,25-5,35 GHz, 5,47-5,725 GHz • OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM) • RF gücü 13,39 dBm (EIRP)
802.11 n • 2,4 GHz • OFDM (BPSK ve QPSK özellikli 16-QAM ve 64-QAM) • RF gücü 18,62 dBm (EIRP)	Bluetooth Düşük Enerji (LE) • 2,4 GHz • GFSK (Bluetooth Düşük Enerji) • RF gücü 2,1 dBm

Yazdırma Teknik Özellikleri

Yazdırma çözünürlüğü		203 dpi (inç başına nokta) (8 nokta/mm)
		300 dpi (12 nokta/mm)
Programlanabilir sabit yazdırma hızları (saniye başına)	203 dpi	25,4 mm'lik artışlarla 51 mm ila 254 mm 1 inç'lik artışlarla 2,0 ila 10 inç
	300 dpi	25,4 mm'lik artışlarla 51 mm ila 152 mm 1 inç'lik artışlarla 2,0 ila 6 inç
Nokta boyutu (nominal) (genişlik x uzunluk)	203 dpi	0,125 mm x 0,125 mm (0,0049 inç x 0,0049 inç)
	300 dpi	0,084 mm x 0,099 mm (0,0033 inç x 0,0039 inç)
Maksimum yazdırma genişliği		104 mm (4,09 inç)
Maksimum sürekli yazdırma uzunluğu*	203 dpi	3988 mm (157 inç)
	300 dpi	1854 mm (73 inç)
Barkod modülü (X) boyutu	203 dpi	5 ila 50 milyon
	300 dpi	3,3 ila 33 milyon
İlk nokta konumu (medyanın iç kenarından ölçülür)		2,5 mm $\pm$ 1,016 mm (0,10 inç $\pm$ 0,04 inç)
Medya kayıt toleransı**	Dikey	sürekli medya üzerinde $\pm$ 1 mm ($\pm$ 0,039 inç)
	Yatay	medya rulosu içinde $\pm$ 1 mm ($\pm$ 0,039 inç)

* Maksimum etiket uzunlukları, belirlenen seçeneklerden ve ürün yazılımı ek yüklerinden etkilenir.

** Medya kaydı ve minimum etiket uzunluğu, medya türü ve genişliği, şerit türü ve yazdırma hızından etkilenir. Bu faktörler optimize edildiğinde performans artar. Zebra, her türlü uygulama için kapsamlı testler yapılmasını önerir.

Medya Teknik Özellikleri

Etiket uzunluğu*	Minimum* (Yırtma)	17,8 mm (0,7 inç)
	Minimum* (Çıkarma)	12,7 mm (0,5 inç)
	Minimum* (Kesici)	25,4 mm (1,0 inç)
	Maksimum**	991 mm (39 inç)
Medya genişliği (etiket ve astar)	Minimum	19 mm (0,75 inç)
	Maksimum	114 mm (4,5 inç)
Toplam kalınlık (varsa astar dahil)	Minimum	0,076 mm (0,003 inç)
	Maksimum	0,25 mm (0,010 inç)
Maksimum rulo dış çapı	76 mm (3 inç) göbek	203 mm (8 inç)
	25 mm (1 inç) göbek	152 mm (6 inç)
Etiketler arası boşluk	Minimum	2 mm (0,079 inç)
	Tercih edilen	3 mm (0,118 inç)
	Maksimum	4 mm (0,157 inç)
Bilet/etiket çentik boyutu (genişlik x uzunluk)		6 mm x 3 mm (0,25 x 0,12 inç)
Delik çapı		3,18 mm (0,125 inç)
Çentik veya delik konumu (iç medya kenarından ortalanmış)	Minimum	3,8 mm (0,15 inç)
	Maksimum	57 mm (2,25 inç)
Yoğunluk, Optik Yoğunluk Birimleri (ODU) cinsinden (siyah işaret)		>1,0 ODU
Maksimum medya yoğunluğu		≤0,5 ODU
Aktarıcı medya sensörü (sabit konum)		i#ç kenardan 11 mm (7/16 inç)
Siyah işaret uzunluğu		2,5 ila 11,5 mm (0,098 ila 0,453 inç)
Siyah işaret genişliği		≥9,5 mm (≥0,37 inç)
Siyah işaret konumu (medya kenarının içinde)		1 mm (0,04 inç)
Siyah işaret yoğunluğu		> 1,0 Optik Yoğunluk Birimi (ODU)
Maksimum medya yoğunluğu		0,3 ODU

* Medya kaydı ve minimum etiket uzunluğu, medya türü ve genişliği, şerit türü ve yazdırma hızından etkilenir. Bu faktörler optimize edildiğinde performans artar. Zebra, her türlü uygulama için kapsamlı testler yapılmasını önerir.

** Maksimum etiket uzunlukları, belirlenen seçeneklerden ve ürün yazılımı ek yüklerinden etkilenir.

Şerit Teknik Özellikleri

Termal Aktarım seçeneği, dış tarafı kaplanmış şerit gerektirir. Daha fazla bilgi için bkz. [Şerit](#) sayfa 10.

Şerit genişliği*	Minimum	40 mm (1,57 inç)
	Maksimum	110 mm (4,33 inç)
Maksimum şerit uzunluğu		450 m (1476 fit)
Maksimum şerit rulo boyutu		81,3 mm (3,2 inç)
Şerit göbek iç çapı		25 mm (1 inç)

* Zebra, yazıcı kafasını aşınmaya karşı korumak için en az medya kadar geniş bir şerit kullanılmasını önerir.

Sözlük

alfasayısal

Harfleri, sayıları ve noktalama işaretleri gibi karakterleri gösterir.

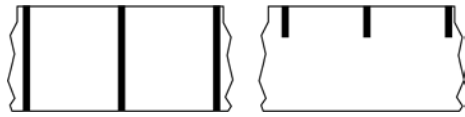
arkadan besleme

Yazıcı, medyayı ve şeridi (kullanılıyorsa) yazıcının içine geri çektiğinde, yazdırılacak etiketin başlangıcı yazıcı kafasının arkasında düzgün bir şekilde konumlandırılır. Yazıcı Tear-Off (Yırtma) ve Applicator (Aplikatör) modlarında çalıştırılırken geri besleme yapılır.

barkod

Alfasayısal karakterlerin farklı genişlikte bir dizi bitişik çizgilerle gösterilebileceği bir kod. Evrensel ürün kodu (UPC) veya Kod 39 gibi birçok farklı kod şeması vardır.

siyah işaretli medya



Yazıcı için etiket başlangıcı göstergeleri olarak hareket eden, yazdırma medyasının alt tarafında bulunan kayıt işaretli medya. Yansıtıcı medya sensörü, siyah işaretli medya ile kullanım için genel olarak tercih edilen seçenektir.

Bunu [sürekli medya](#) sayfa 131 veya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 133 ile karşılaştırın.

(yazıcı) kalibrasyonu

Yazıcının belirli bir [medya](#) sayfa 134 ve [şerit](#) sayfa 137 kombinasyonu ile doğru şekilde yazdırmak için gereken bazı temel bilgileri belirlediği bir süreç. Bunun için yazıcı, bir miktar medya ve şerit (kullanılıyorsa) besler ve [doğrudan termal](#) sayfa 132 veya [termal aktarım](#) sayfa 138 yazdırma yönteminin kullanılıp kullanılmayacağını ve ([aralıklı medya](#) sayfa 135 kullanılıyorsa) tek tek etiketlerin uzunluğunu tespit eder.

toplama yöntemi

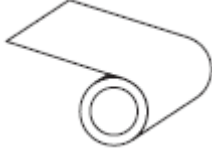
Yazıcı seçeneklerinizle uyumlu bir medya toplama yöntemi seçin. Seçenekler arasında tear-off (yırtma), peel-off (çıkartma), cutter (kesici) ve geri sarma yer alır. Temel medya ve şerit yükleme talimatları, herhangi bir medya toplama seçeneğini kullanmak için gerekli bazı ek adımlarla birlikte tüm toplama yöntemleri için aynıdır.

yapılandırma

Yazıcı yapılandırması, yazıcı uygulamasına özgü bir çalışma parametresi grubudur. Bazı parametreler kullanıcı tarafından seçilebilir, diğerleri ise kurulu seçeneklere ve çalışma moduna bağlıdır. Parametreler anahtar yoluyla seçilebilir, kontrol paneli programlanabilir veya ZPL II komutları olarak indirilebilir. Referans olması için geçerli tüm yazıcı parametrelerini listeleyen bir yapılandırma etiketi yazdırılabilir.

sürekli medya

Etiket medyasında etiket ayırımlarını gösteren aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemeler bulunmaz. Medya, bir rulo halinde sarılmış uzun bir malzemedir. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine yazdırılabilir. Etiketleri ve makbuzları birbirinden ayırmak için kesmek üzere bazen kesici kullanılır.



Yazıcının medya bittiğinde algılayabilmesi için genellikle bir aktarıcı (boşluk) sensörü kullanılır.

Bunu [siyah işaretli medya](#) sayfa 130 veya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 133 ile karşılaştırın.

göbek çapı

Karton göbeğinin iç çapı, bir medya veya şerit rulosunun ortasındadır.

tanılama

Yazıcı sorunlarını gidermek için kullanılan hangi yazıcı işlevlerinin çalışmadığına ilişkin bilgiler.

kalıp kesimli medya

Bir medya astarına yapışmış tek tek etiketlere sahip bir etiket stoğu türü. Etiketler birbirine karşı dizilmiş veya az bir mesafe ile ayrılmış olabilir. Genellikle etiketleri çevreleyen malzeme çıkarılır. (Bkz. [aralıklı medya](#) sayfa 135.)

doğrudan termal

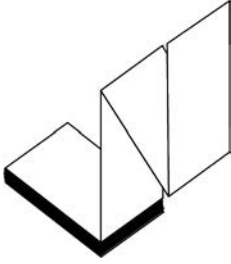
Yazıcı kafasının doğrudan medyaya bastığı bir yazdırma yöntemi. Yazıcı kafası elemanlarının ısıtılması, medyadaki ısıya duyarlı kaplamada renk değişikliğine neden olur. Medya ilerledikçe yazıcı kafası elemanlarını seçici olarak ısıtarak, medyaya bir görüntü yazdırılır. Bu yazdırma yönteminde şerit kullanılmaz.

Bunu [termal aktarım](#) sayfa 138 ile karşılaştırın.

doğrudan termal medyası

Bir görüntü oluşturmak için yazıcı kafasından gelen doğrudan ısı uygulamasına tepki veren bir maddeyle kaplı medya.

yelpaze kıvrımlı medya



Dikdörtgen bir yığında katlanmış ve zikzak şeklinde katlanmış aralıklı medya. Yelpaze kıvrımlı medya ya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 133 ya da [siyah işaretli medya](#) sayfa 130 olur, yani medya formatının konumunu izlemek için siyah işaretler veya çentikler kullanır.

Yelpaze kıvrımlı medyanın etiket ayrımları, aralıklı medya rulusuyla aynı olabilir. Ayrımlar katların üzerine ya da yakınına gelir.

Bunu [rulo medya](#) sayfa 137 ile karşılaştırın.

ürün yazılımı

Bu, yazıcı işletim programını belirtmek için kullanılan terimdir. Bu program, bir ana bilgisayardan yazıcıya indirilir ve [FLASH bellek](#) sayfa 132 ortamında saklanır. Yazıcı gücü her açıldığında bu işletim programı başlar. Bu program, [medya](#) sayfa 134 medyanın ne zaman ileri veya geri besleneceğini ve etiket stokuna ne zaman bir nokta yazdırılacağını kontrol eder.

FLASH bellek

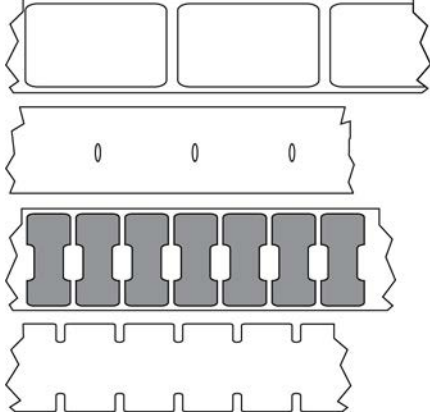
Güç kapatıldığında saklanan bilgileri olduğu gibi tutan [kalıcı bellek](#). Bu bellek alanı, yazıcının işletim programını saklamak için kullanılır. Ek olarak isteğe bağlı yazıcı yazı tiplerini, grafik formatlarını ve tam etiket formatlarını saklamak için kullanılabilir.

yazı tipi

Tek bir yazı stilinde eksiksiz bir [alfasayısal](#) sayfa 130 karakter seti. Örnekler arasında CG Times™ ve CG Triumvirate Bold Condensed™ bulunur.

boşluk/çentikli medya

Bir etiket/basılı formatın nerede bittiğini ve sonrakinin nerede başladığını gösteren bir ayırma, çentik veya deliğe sahip medya.



Bunu [siyah işaretli medya](#) sayfa 130 veya [sürekli medya](#) sayfa 131 ile karşılaştırın.

ips (saniyede inç)

Etiketin yazdırılma hızı. Birçok Zebra yazıcı, 1 ila 14 ips arası yazdırabilir.

etiket

Yapışkan astarlı bir kağıt, plastik veya bilgilerin basıldığı başka bir malzeme parçası. Kesintisiz olmayan bir etiket, değişen bir uzunluğa sahip olabilen sürekli bir etiket veya makbuzun aksine tanımlanmış bir uzunluğa sahiptir.

etiket astarı

Üretim sırasında etiketlerin yapıştırıldığı ve atılan veya geri dönüştürülen malzeme.

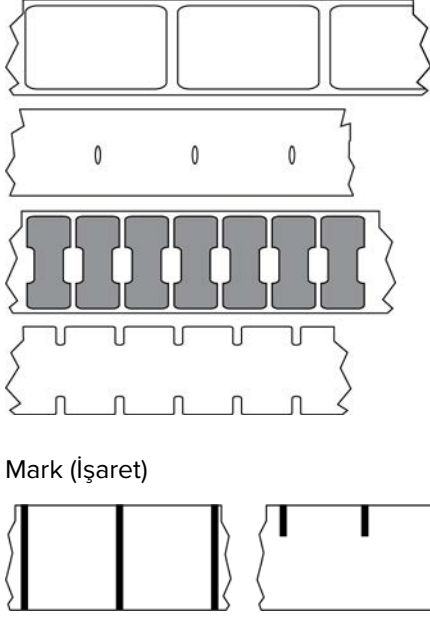
etiket tipi

Yazıcı aşağıdaki etiket tiplerini tanır.

Continuous (Sürekli)



Gap/Notch (Boşluk/Çentik)



LED (ışık yayan diyot)

Belirli yazıcı durum koşullarının göstergeleri. Her LED, izlenen özelliğe bağlı olarak kapalı, açık veya yanıp söner durumdadır.

astarsız medya

Astarsız medya, bir rulo üzerindeki etiket katmanlarının birbirine yapışmasını önlemek için destek kullanmaz. Bir katmanın yapışkan tarafı, altındaki yapışkan olmayan yüzeye temas halinde olan bir bant rulosu gibi sarılır. Her bir etiket delikler ile ayrılmış olabilir ya da kesilerek ayrılabilirler. Astar olmadığı için, bir rulo potansiyel olarak daha fazla etiket sığabilir ve bu da medyayı sıklıkla değiştirme ihtiyacını azaltır. Astarsız medya, çevre dostu bir seçenek olarak kabul edilir çünkü hiçbir destek boşa harcanmaz ve etiket başına maliyet, standart etiketlerden ciddi ölçüde daha az olabilir.

işaretli medya

Bkz. [siyah işaretli medya](#) sayfa 130.

medya

Yazıcı tarafından verilerin üzerine basıldığı malzeme. Medya türleri şunlardır: Etiket stoku, kalıp kesim etiketler, sürekli etiketler (medya astarlı ve astarsız), aralıklı medya, yelpaze kıvrımlı medya ve rulo medya.

medya sensörü

Bu sensör, medyanın varlığını ve [aralıklı medya](#) sayfa 135 için her bir etiketin başlangıcını belirtmek üzere kullanılan web'in, deliğin veya çentiğin konumunu algılamak için yazıcı kafasının arkasında yer alır.

medya besleme askısı

Medya rulosunu destekleyen sabit kol.

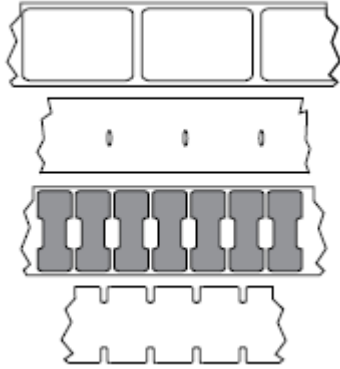
aralıklı medya

Bir etiketin/basılı formatın nerede bitip diğerinin nerede başladığını gösteren bir belirteç içeren medya. Sürekli olmayan ortam türleri arasında **boşluk/çentikli medya** sayfa 133 ve **siyah işaretli medya** sayfa 130 bulunur. (Bunu **sürekli medya** sayfa 131 ile karşılaştırın.)

Sürekli olmayan medya rulosu, genellikle bir astar üzerinde yapışkan arka kısmı olan etiketler şeklinde gelir. Biletler delikler ile ayrılırlar.

Tek etiketler veya biletler, bu yöntemlerden biriyle izlenir ve konumları kontrol edilir:

- Web medya, etiketleri boşluk, delik veya çentiklere göre ayırır.



- Siyah işaretli medya, etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır.



- Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlerin birbirlerinden kolayca ayrılmasını sağlayan yırtma delikleri bulunur.



uçucu olmayan bellek

Yazıcıya gelen güç kapalıyken bile verileri koruyan elektronik bellek.

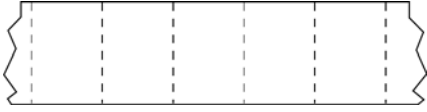
çentikli medya

Yazıcı tarafından etiket başlangıcı belirteci olarak algılanabilen bir kesme alanı içeren etiket stoku türü. Bu tipik olarak, bir sonraki etiketten kesilmiş veya yırtılmış daha ağır, karton benzeri bir malzemedir. Bkz. [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 133.

peel-off (çıkarma) modu

Yazıcının basılı bir etiketi arka kısmından ayırdığı ve başka bir etiket yazdırılmadan önce kullanıcının etiketi çıkarmasına izin verilen bir işlem modu. Etiket kaldırılana kadar yazdırma duraklar.

delikli medya



Etiketlerin birbirinden kolayca ayrılmasını sağlayan delikli medya. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur.

print speed (yazdırma hızı)

Yazdırmanın gerçekleştiği hız. Termal aktarım yazıcılar için bu hız [ips \(saniyede inç\)](#) sayfa 133 cinsinden ifade edilir.

yazdırma tipi

Yazdırma tipi, kullanılan [medya](#) sayfa 134 tipinin yazdırmak için [şerit](#) sayfa 137 gerektirip gerektirmediğini belirtir. [termal aktarım](#) sayfa 138 medya şerit gerektirirken [doğrudan termal](#) sayfa 132 medyası gerektirmez.

yazıcı kafası aşınması

Yazıcı kafasının ve/veya baskı elemanlarının yüzeyinin zamanla bozulması. Isı ve aşınma yazıcı kafasının aşınmasına neden olabilir. Bundan ötürü, yazıcı kafasının ömrünü en üst düzeye çıkarmak için en düşük baskı koyuluğu ayarını (bazen yanma sıcaklığı veya kafa sıcaklığı adı verilir) ve iyi bir baskı kalitesi elde etmek için gereken en düşük baskı kafası basıncını kullanın. [termal aktarım](#) sayfa 138 yazdırma yönteminde yazıcı kafasını pürüzlü medya yüzeyinden korumak için medya kadar veya medyadan daha geniş olan [şerit](#) sayfa 137 kullanın.

makbuz

Makbuz, değişken uzunlukta bir çıktıdır. Makbuza bir örnek olarak, satın alınan her ögenin çıktıda ayrı bir satır kapladığı perakende mağazaları verilebilir. Bu nedenle, satın alınan mal sayısı arttıkça makbuz da uzar.

kayıt

Bir etiketin üst (dikey) veya yanlarına (yatay) göre yazdırmanın hizalanması.

şerit

Şerit, bir tarafı [termal aktarım](#) işlemi sırasında medyaya aktarılan parafin, reçine (genellikle "mürekkep" denir) ya da parafin reçinesiyle kaplı olan ince bir filmidir. Mürekkep, yazıcı kafasındaki küçük elemanlar tarafından ısıtıldığında medyaya aktarılır.

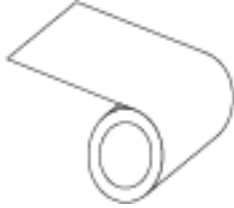
Şerit, sadece termal aktarım yazdırma yöntemi ile kullanılır. [Doğrudan termal medyada](#) şerit kullanılmaz. Şerit kullanılırken genişliği kullanılan medya kadar veya daha geniş olmalıdır. Şerit medyadan daha ince ise yazıcı kafasının bölümleri korumasız kalıp zamanından önce aşınmasına sebep olur. Zebra şeritler, yazıcı kafasını aşınmaya karşı koruyan bir kaplamaya sahiptir.

şerit kıvrımı

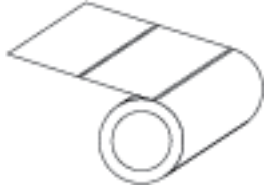
Yanlış hizalama veya yanlış yazıcı kafası baskısı nedeniyle şeridin kıvrılması. Bu kıvrılma, baskıda ve/veya kullanılan şeritte eşit olmayan şekilde geri sarımlara yol açacak boşluklara neden olabilir. Bu durum ayarlama prosedürleri uygulanarak düzeltilmelidir.

rulo medya

Birlikte verilen medya bir göbek (genellikle karton) üzerine sarılır. Sürekli (etiketler arasında ayırım olmadan)



veya aralıklı (etiketler arasında bir tür ayırım) olabilir.



Bunu [yelpaze kıvrımlı medya](#) sayfa 132 ile karşılaştırın.

sarf malzemeleri

Medya ve şerit için genel bir terim.

semboloji

Bu terim genellikle barkodu ifade ederken kullanılır.

etiket bloku

Yapışkan desteği olmayan ancak etiketin bir şeye asılabileceği bir delik veya çentik içeren bir medya türü. Etiketler genellikle kartondan veya diğer dayanıklı malzemelerden yapılır ve tipik olarak etiketlerin arası

delinir. Etiket stoğu rulo halinde veya bir yelpaze kıvrım yığını şeklinde olabilir. (Bkz. [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 133.)

tear-off (yırtma) modu

Kullanıcının etiketi veya etiket stoğunu kalan medyadan elle yırttığı bir çalışma modu.

termal aktarım

Yazıcı kafasının mürekkep veya reçine kaplı bir şeridi medyaya bastırdığı bir yazdırma yöntemi. Yazıcı kafası elemanlarının ısıtılması, mürekkebin veya reçinenin medyaya aktarılmasına neden olur. Medya ve şerit ilerledikçe yazıcı kafası elemanları seçici olarak ısıtılarak medyaya bir görüntü yazdırılır.

Bunu [doğrudan termal](#) sayfa 132 ile karşılaştırın.

boşluk

Üzerinde yazdırmanın gerçekleşmiş olması gereken, ancak kıvrılmış şerit veya hatalı baskı öğeleri gibi bir hata durumundan kaynaklı olmayan bir boşluk. Boşluk, yazdırılan barkod sembolünün yanlış okunmasına veya hiç okunmamasına neden olabilir.

