

ZT211

Industrijski štampač



ZEBRA

Korisnički priručnik

2022/10/06

Reč ZEBRA i stilizovani prikaz glave zebre su žigovi u vlasništvu kompanije Zebra Technologies Corp. registrovani u mnogim nadležnostima širom sveta. Svi ostali žigovi vlasništvo su kompanija koje polažu pravo na njih. © 2022. Zebra Technologies Corp. i/ili njene podružnice. Sva prava zadržana.

Informacije u ovom dokumentu podležu izmenama bez obaveštenja. Softver opisan u ovom dokumentu pribavlja se prema ugovoru o licenciranju ili ugovoru o poverljivosti. Softver se može koristiti ili kopirati samo u skladu sa uslovima tih ugovora.

Više informacija o pravnim i vlasničkim izjavama potražite na veb lokacijama:

SOFTVER: zebra.com/linkoslegal.

AUTORSKA PRAVA: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANCIJA: zebra.com/warranty.

UGOVOR O LICENCIRANJU SA KRAJNJIM KORISNIKOM: zebra.com/eula.

Uslovi korišćenja

Izjava o vlasništvu

Ovaj priručnik sadrži vlasničke informacije korporacije Zebra Technologies i njenih podružnica („Zebra Technologies“). One su namenjene isključivo za svrhe informisanja i za upotrebu od strane osoba koje rukuju opremom koja je ovde opisana i koje je održavaju. Takve informacije ne smeju da se koriste, reprodukuju ili objavljuju drugim licima u bilo koju svrhu, bez izričitog pisanog odobrenja kompanije Zebra Technologies.

Poboljšanja proizvoda

Neprekidno poboljšavanje proizvoda predstavlja politiku korporacije Zebra Technologies. Sve specifikacije i dizajn podležu promenama bez obaveštenja.

Odricanje odgovornosti

Zebra Technologies preduzima korake kako bi omogućila ispravnost objavljenih tehnoloških specifikacija i priručnika; međutim, greške se dešavaju. Zebra Technologies zadržava pravo da ispravi takve greške i odriče se odgovornosti koja iz toga proističe.

Ograničenje odgovornosti

Ni u kom slučaju korporacija Zebra Technologies niti bilo ko drugi ko je uključen u kreiranje, proizvodnju ili dostavljanje pratećeg proizvoda (uključujući hardver i softver) neće biti odgovorni za bilo koje oštećenje (uključujući, bez ograničenja na, naknadna oštećenja koja obuhvataju gubitak poslovnog profita, prekid poslovanja ili gubitak poslovnih informacija) do kojeg dođe usled upotrebe ili kao rezultat upotrebe ili nemogućnosti upotrebe takvog proizvoda, čak i ako je korporacija Zebra Technologies bila obaveštena o mogućnosti takvih oštećenja. Neke nadležnosti ne dozvoljavaju isključivanje ili ograničavanje slučajnih ili posledičnih oštećenja, tako da se navedeno ograničenje ili odricanje odgovornosti možda ne odnosi na vas.

Table of Contents

Uvod.....	6
Komponente štampača.....	6
Kontrolna tabla.....	8
Podešavanje štampača.....	9
Izbor lokacije za štampač.....	9
Naručivanje potrošnog materijala i dodatne opreme.....	10
Mediji.....	10
Traka.....	10
Provera sadržaja kutije.....	12
Instalacija softvera za dizajniranje nalepnica.....	14
Povezivanje štampača sa uređajem.....	15
Povezivanje sa telefonom ili tabletom.....	15
Instalacija upravljačkih programa i povezivanje na računar sa operativnim sistemom Windows.....	15
Utvrđivanje metoda manipulisanja medijima).....	32
Ubacivanje medija.....	33
Umetanje medija u štampač.....	33
Korišćenje režima za otcepljivanje.....	37
Korišćenje režima odlepljivanja.....	41
Korišćenje režima sekača ili režima odloženog rezanja.....	45
Umetanje trake.....	49
Štampanje probne nalepnice i podešavanje.....	54
Konfiguracija i podešavanje štampača.....	56

Menjanje postavki štopača.....	56
Menjanje postavki štopača putem upravljaačkog programa za Windows.....	56
Drugi naćini promene postavki štopača.....	57
Kalibracija senzora trake i medija.....	74
Obavljanje automatske kalibracije.....	74
Obavljanje rućne kalibracije.....	74
Podešavanje pritiska glave za štopanje.....	78
Podešavanje zategnutosti trake.....	82
Rutinsko održavanje.....	83
Raspored i postupci ćišćenja.....	83
Ćišćenje spoljašnjosti, odeljka za medij i senzora.....	84
Ćišćenje glave za štopanje i valjka za štopanje.....	84
Ćišćenje sklopa za odlepljivanje.....	88
Ćišćenje i podmazivanje modula sekaća.....	91
Uklanjanje iskorišćene trake.....	96
Zamena komponenti štopaća.....	97
Narućivanje rezervnih delova.....	97
Recikliranje komponenti štopaća.....	97
Podmazivanje.....	97
Dijagnostika i rešavanje problema.....	98
Procenjivanje kvaliteta bar-koda.....	98
Nalepnice sa konfiguracijom.....	102
Samotestiranje putem funkcije PAUSE (Pauziraj).....	103
Profil senzora.....	104
Dijagnostićki test komunikacije.....	105
Ućitavanje fabrićkih ili poslednjih saćuvanih vrednosti.....	106
Rešavanje problema.....	107
Indikatori.....	107
Problem sa štopanjem ili kvalitetom štope.....	109
Problemi sa trakom.....	114
Problemi sa komunikacijom.....	118

Table of Contents

Razni problemi.....	119
Servisiranje štampača.....	122
Transport štampača.....	122
Specifikacije.....	123
Opšte specifikacije.....	123
Specifikacije napajanja.....	123
Specifikacije kabla za napajanje.....	125
Specifikacije komunikacionog interfejsa.....	127
Standardne veze.....	128
Opcione veze.....	129
Specifikacije bežične veze.....	130
Specifikacije štampanja.....	131
Specifikacije medija.....	132
Specifikacije trake.....	133
Rečnik pojmova.....	134

Uvod

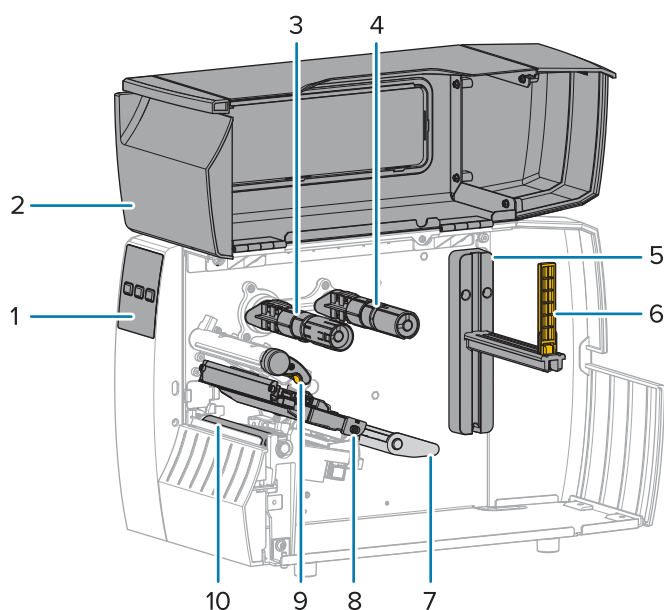
U ovom odeljku je dat uopšten pregled štampača i njegovih komponenti.

Komponente štampača

Komponente unutar štampača su označene bojama. Dodirne tačke kojima ćete rukovati obojene su zlatnom bojom u štampaču i istaknute su zlatnom bojom na ilustracijama u ovom priručniku.

U odeljku za medij u štampaču nalaze se različite komponente. U zavisnosti od modela štampača i instaliranih opcija, štampač može da izgleda malo drugačije. Označene komponente se pominju u postupcima u ovom priručniku.

Slika 1 Komponente štampača



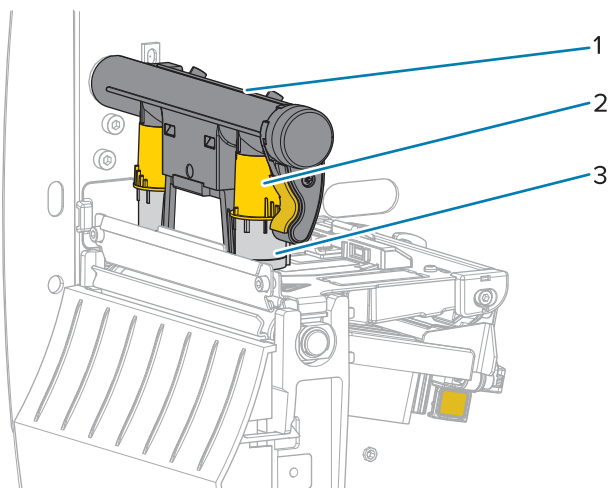
1	Kontrolna tabla
2	Vrata za medij
3	Prihvatna osovina za traku*
4	Ulazna osovina za traku*

5	Držač za dopremanje medija
6	Vodica za medij
7	Sklop prihvatnika za medije
8	Sklop glave za štampanje
9	Poluga za otvaranje glave za štampanje
10	Valjak za štampanje

* Ova komponenta se nalazi samo u štampačima koji imaju instaliranu opciju za termalni prenos.

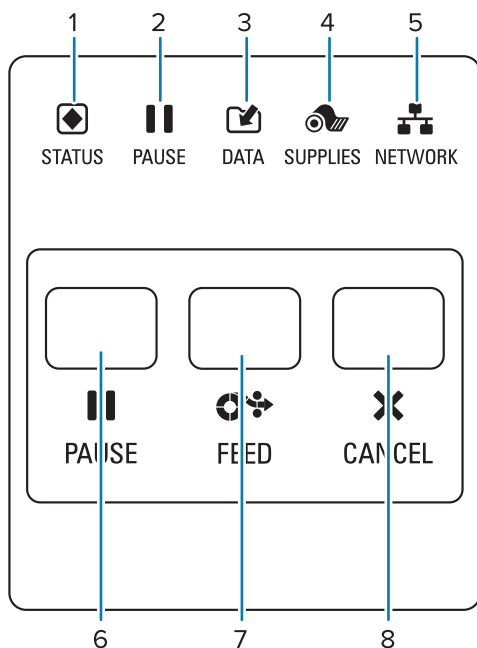
Dva prekidača na tabli sa prekidačima sadrže točkice koji se koriste za podešavanje pritiska glave za štampanje. Više informacija potražite u odeljku [Podešavanje pritiska glave za štampanje](#) na strani 78.

Slika 2 Točkici za podešavanje pritiska glave za štampanje

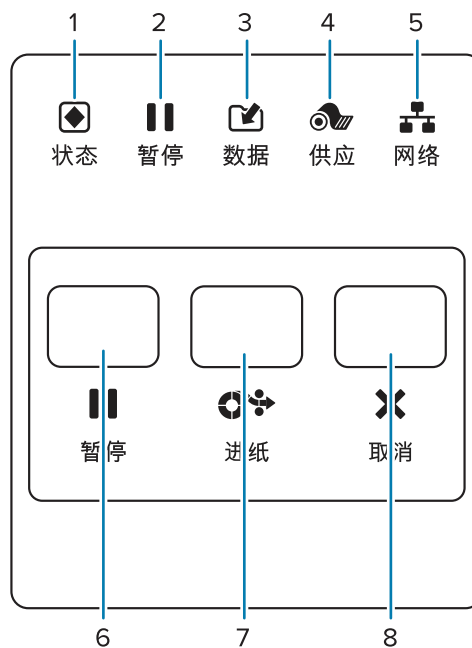


1	Tabla sa prekidačima
2	Točkić za podešavanje pritiska glave za štampanje
3	Prekidač






Kontrolna tabla



Verzija na engleskom jeziku



Verzija na kineskom jeziku

1	 Indikator STATUS	Ovi indikatori prikazuju trenutni status štampeča. Više informacija potražite u odeljku Indikatori na strani 107.
2	 Indikator PAUSE (Pauza)	
3	 Indikator DATA (Podaci)	
4	 Indikator SUPPLIES (Potrošni materijal)	
5	 Indikator NETWORK (Mreža)	
6	Pritiskom na dugme PAUSE (Pauziraj) pokrećete ili zaustavljate rad štampeča.	
7	Dugme FEED (Uvuci) nameće štampeču da uvuče jednu praznu nalepnicu svaki put kada pritisnete dugme.	
8	Dugme CANCEL (Otkazi) otkazuje format nalepnice kada je štampeč pauziran. <ul style="list-style-type: none"> • Pritisnite ga jednom da biste otkazali sledeći format nalepnice. • Pritisnite i zadržite na 2 sekunde da biste otkazali sve formate nalepnice. 	

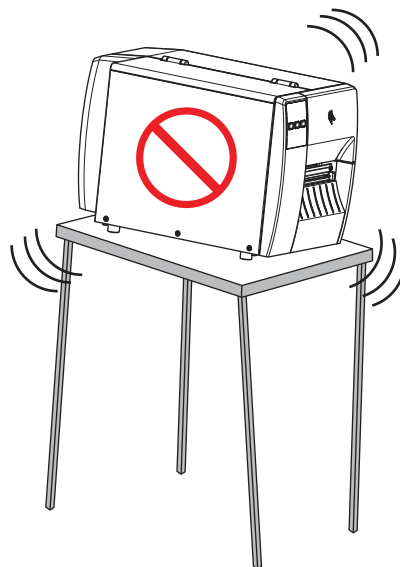
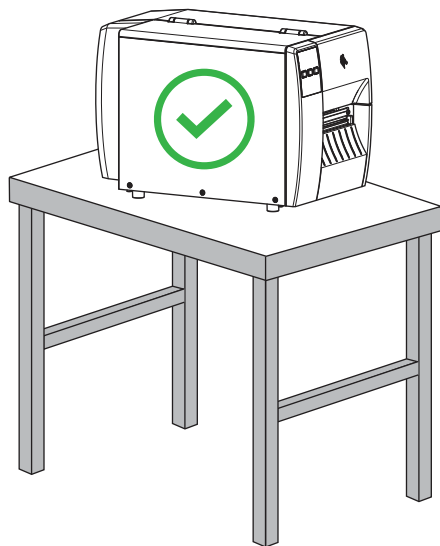
Podešavanje štampača

Ovaj odeljak pomaže korisniku sa početnim podešavanjem i radom štampača.

Izbor lokacije za štampač

Izaberite lokaciju za štampač koja ispunjava sledeće uslove:

- Površina – Površina na kojoj će se štampač nalaziti mora biti čvrsta, ravna i dovoljne veličine i snage da izdrži štampač.



- Prostor – Prostor u kojem će se štampač nalaziti mora da ima dovoljno mesta za ventilaciju i pristup komponentama i priključcima štampača. Da biste omogućili odgovarajuću ventilaciju i hlađenje, ostavite slobodan prostor sa svih strana štampača.



OPREZ: Nemojte da postavljate nikakve obloge niti materijal za amortizovanje iza ili ispod štampača jer to ograničava protok vazduha i može da dovede do pregrevanja štampača.

- Napajanje – Štampač treba da bude na malom rastojanju od odgovarajuće utičnice za struju kojoj se lako pristupa.
- Interfejsi za komunikaciju sa podacima – Štampač mora da bude u dometu WLAN radija (ako je primenljivo) ili u prihvatljivom dometu da bi drugi priključci mogli da dosegnu izvor podataka (obično

je to računar). Više informacija o maksimalnim dužinama i konfiguracijama kablova potražite u odeljku [Specifikacije komunikacionog interfejsa](#) na strani 127.

- Radni uslovi – Štampač je projektovan da radi u širokom opsegu uslova okruženja i struje, uključujući skladišta ili fabričko postrojenje. U sledećoj tabeli prikazani su zahtevi temperature i relativne vlažnosti za štampač dok radi.

Tabela 1 Radna temperatura i vlažnost

Režim	Temperatura	Relativna vlažnost
Termalni prenos	od 40° do 104°F (od 5° do 40°C)	od 20 do 85% bez kondenzacije
Direktni termalni	od 32° do 104°F (od 0° do 40°C)	

Naručivanje potrošnog materijala i dodatne opreme

Sledeće stvari koje će vam trebati NE isporučuju se sa štampačem:

- Komunikacijski/mrežni kablovi (kao što su serijski ili žični Ethernet), osim USB kabla
- Mediji
- Traka (ako štampač ima opciju za termalni prenos)

Mediji

Vrsta i veličina medija koji izaberete treba da budu odgovarajući za opcije instalirane na štampaču (pogledajte [Utvrdjivanje metoda manipulisanja medijima](#)) na strani 32. Minimalnu dužinu nalepnice i druge važne stvari koje treba uzeti u obzir potražite u specifikacijama medija za štampač.

Da biste postigli optimalan kvalitet štampe i odgovarajuće performanse štampača u svim proizvodnim linijama, kompanija Zebra preporučuje korišćenje sertifikovanog potrošnog materijala kao deo ukupnog rešenja. Široki asortiman papira, polipropilena, poliestera i vinilnih medija posebno je osmišljen tako da poboljša mogućnosti štampanja i da spreči prevremeno habanje glave za štampanje. Za kupovinu potrošnog materijala posetite lokaciju zebra.com/supplies.

Odeljak [Rečnik pojmova](#) na strani 134 sadrži termine povezane sa medijom, kao što su medij sa crnom oznakom, medij sa prorezom/urezom, preklopni medij i medij u rolni. Koristite ove termine da biste lakše utvrdili koji tip medija će odgovarati vašim potrebama.

Takođe pogledajte

[Specifikacije modela ZT211](#)

Traka



NAPOMENA: Ovaj odeljak se odnosi samo na štampače koji imaju instaliranu opciju za termalni prenos.

Da li treba da koristim traku?	<p>Sam medij određuje da li treba da koristite traku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Medij za termalni prenos – potrebna je traka. • Direktni termalni medij – NIJE potrebna traka.
--------------------------------	---

<p>Kako da znam da li je medij direktni termalni ili za termalni prenos? (Definicije potražite u odeljcima direktni termalni na strani 136 i termalni prenos na strani 142.)</p>	<p>Najlakši način da saznate jeste da noktom brzo zagrebete površinu medija. Ako se na mestu gde ste zagrebali pojavi crna oznaka, medij je direktni termalni, što znači da NE treba da koristite traku.</p>
<p>Koju vrstu trake mogu da koristim?</p>	<p>Štampač može da koristi samo onu traku koja je premazana sa spoljne strane,.</p>
<p>Kako da znam koja strana trake je premazana?</p>	<p>Primenite jedan od ova dva metoda da biste utvrdili koja strana je premazana:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1. metod: Test lepljenja <ol style="list-style-type: none"> 1. Pritisnite ugao lepljive strane nalepnice na spoljnu površinu rolne trake. 2. Odlepите nalepnicu sa trake. <p>Ako se čestice mastila zalepe za nalepnicu, spoljna strana rolne je premazana. Ponovite ovaj test sa unutrašnjom površinom ako je potrebno da biste utvrdili koja strana je premazana.</p> • 2. metod: Test grebanjem trake <ol style="list-style-type: none"> 1. Odmotajte mali deo trake i postavite spoljnu površinu na list papira. 2. Zagrebite noktom unutrašnju površinu trake. 3. Podignite traku i proverite da li su ostali tragovi na papiru. <p>Ako je traka ostavila trag, spoljna strana je premazana.</p>

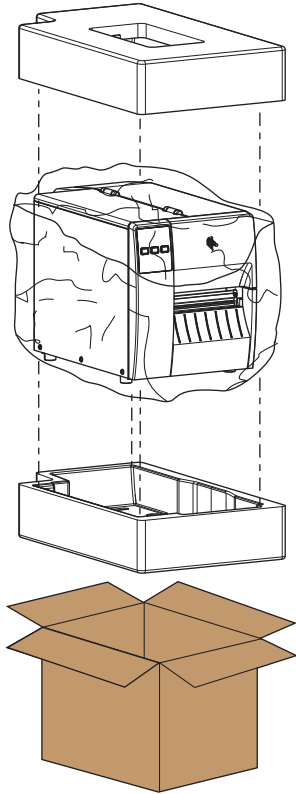
Provera sadržaja kutije

Proverite da li kutija štampača sadrži sve predmete koji su vam potrebni za njegovo podešavanje.

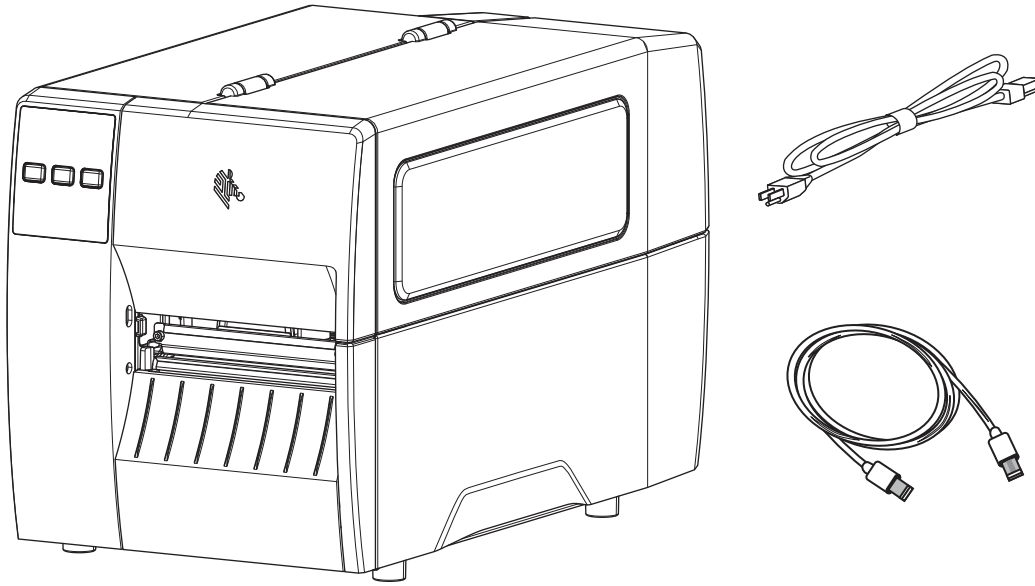


VAŽNO: Kompanija Zebra Technologies nije odgovorna za bilo koju štetu nastalu tokom transporta opreme i neće popraviti tu štetu prema garanciji.

1. Pažljivo izvadite štampač iz kutije.



- 2.** Proverite da li se sledeći predmeti nalaze u kutiji sa štampačem:



Dodatni predmeti mogu da budu obuhvaćeni, u zavisnosti od opcija koje ste naručili sa štampačem.

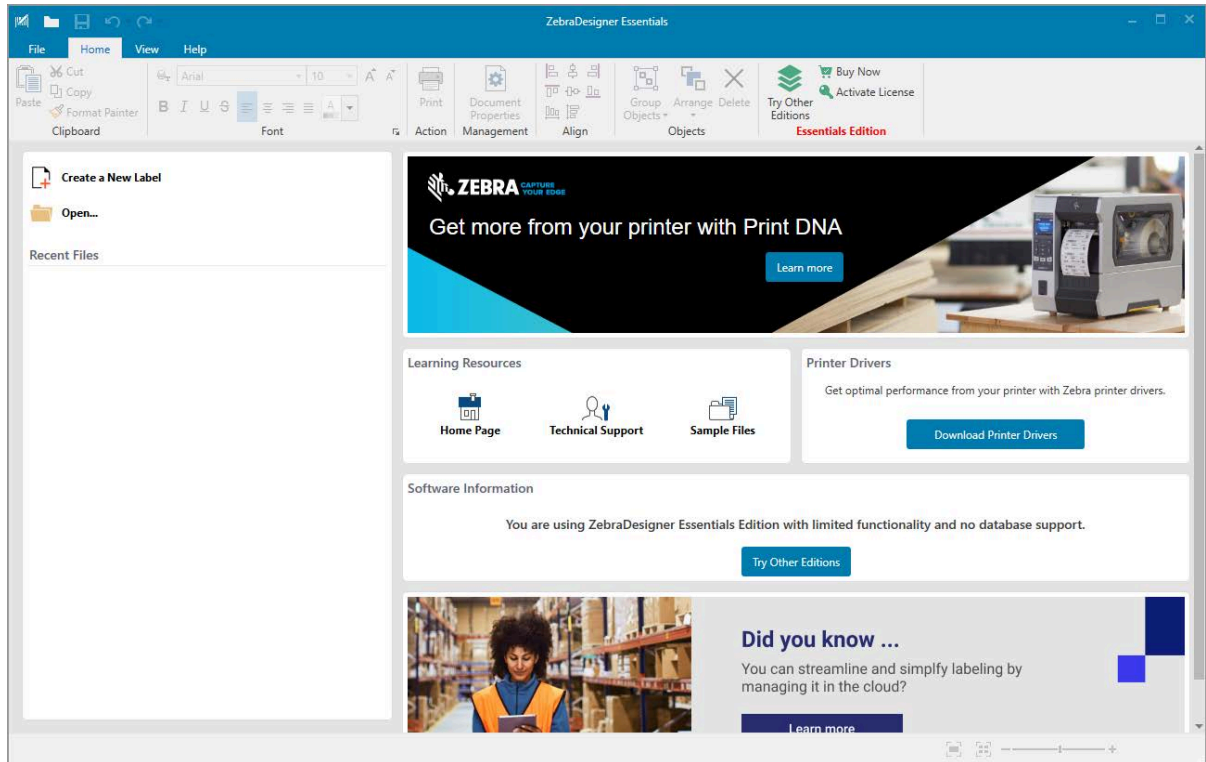
- 3.** Ako nešto nedostaje, obavestite ovlašćenog Zebra prodavca.
- 4.** Odmah odmotajte štampač i pregledajte da li je došlo do oštećenja tokom transporta.
- Sačuvajte svu ambalažu.
 - Proverite da li na spoljnim površinama ima oštećenja.
 - Podignite vrata za medij i pregledajte odeljak za medije da biste proverili da li su komponente oštećene.
- 5.** Ako otkrijete oštećenje pri transportu nakon pregleda:
- Odmah obavestite transportnu kompaniju i prijavite izveštaj o šteti.
 - Sačuvajte svu ambalažu radi provere od strane transportne kompanije.
 - Obavestite ovlašćenog Zebra prodavca.
- 6.** Štampač isporučen sa nekoliko zaštitnih artikala za transport, uključujući film ili plastiku preko providnog prozora na vratima za medij. Pre korišćenja štampača uklonite ove zaštitne artikle.

Instalacija softvera za dizajniranje nalepnica

Izaberite i instalirajte softver koji ćete koristiti za kreiranje formata nalepnica za štampač.

Jedna opcija je ZebraDesigner, koji možete da preuzmete sa lokacije zebra.com/zebradesigner. Možete da izaberete da koristite ZebraDesigner Essentials besplatno ili kupite ZebraDesigner Professional za robusniji komplet alatki.

Slika 3 Primer ekrana ZebraDesigner Essentials



Povezivanje štampača sa uređajem

Nakon podešavanja štampača, spremni ste za povezivanje štampača sa uređajem (kao što je računar, telefon ili tablet).

Povezivanje sa telefonom ili tabletom

Preuzmite besplatnu aplikaciju Zebra Printer Setup Utility za svoj uređaj.

- [Android uređaji](#)
- [Apple uređaji](#)

Aplikacije podržavaju sledeće tipove povezivanja:

- Bluetooth Low Energy (Bluetooth LE)
- Žična/Ethernet
- Bežična
- USB On-The-Go

Korisničke priručnike za ove uslužne programe za podešavanje štampača potražite na lokaciji zebra.com/setup.

Instalacija upravljačkih programa i povezivanje na računar sa operativnim sistemom Windows

Da biste mogli da koristite štampač preko računara sa operativnim sistemom Microsoft Windows, prvo morate da instalirate odgovarajuće upravljačke programe.



VAŽNO: Štampač možete da povežete sa računarom putem bilo kog načina povezivanja koji je dostupan. Međutim, nemojte da povezujete bilo koji kabl računara sa štampačem dok se to ne zatraži od vas. Ako ih povežete u pogrešnom trenutku, štampač neće instalirati odgovarajuće upravljačke programe. Korake za oporavak od pogrešnog instaliranja upravljačkog programa potražite u odeljku [Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač](#) na strani 28.

Instaliranje upravljačkih programa

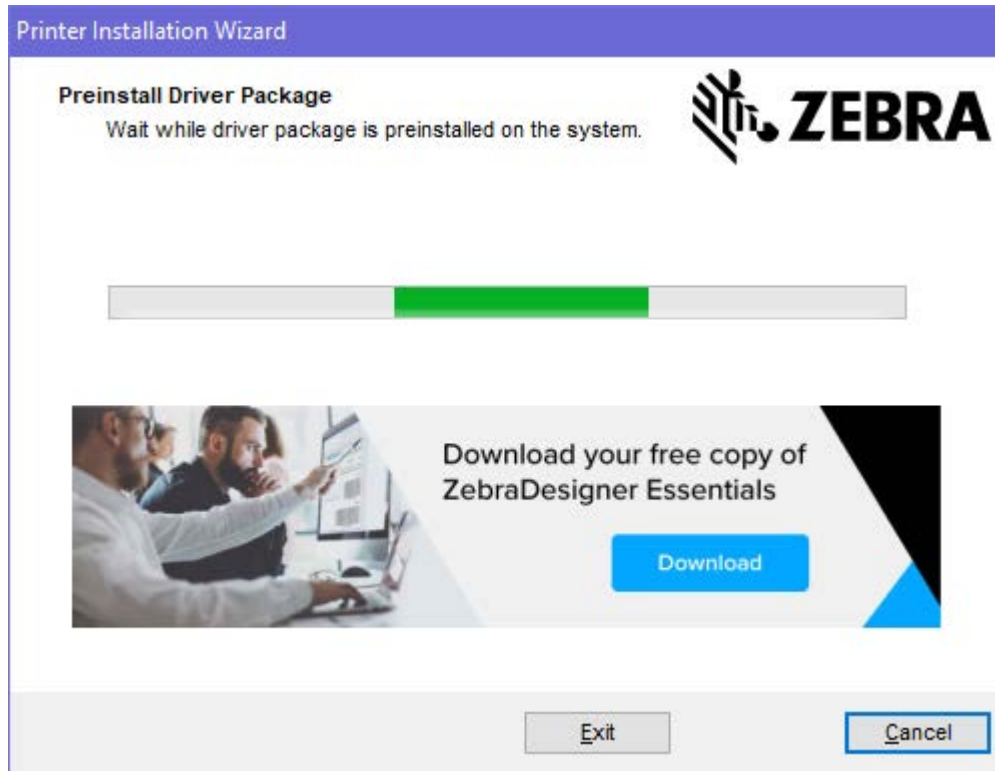
Pratite ove korake da biste instalirali odgovarajuće upravljačke programe.

1. Idite na lokaciju zebra.com/drivers.
2. Kliknite na opciju **Printers (Štampači)**.
3. Izaberite model štampača.
4. Na stranici proizvođača štampača kliknite na **Drivers (Upravljački programi)**.
5. Preuzmite odgovarajući upravljački program za Windows.

Izvršna datoteka upravljačkog programa (npr. `zd86423827-certified.exe`) biće sačuvana u fascikli „Download“ (Preuzimanje).

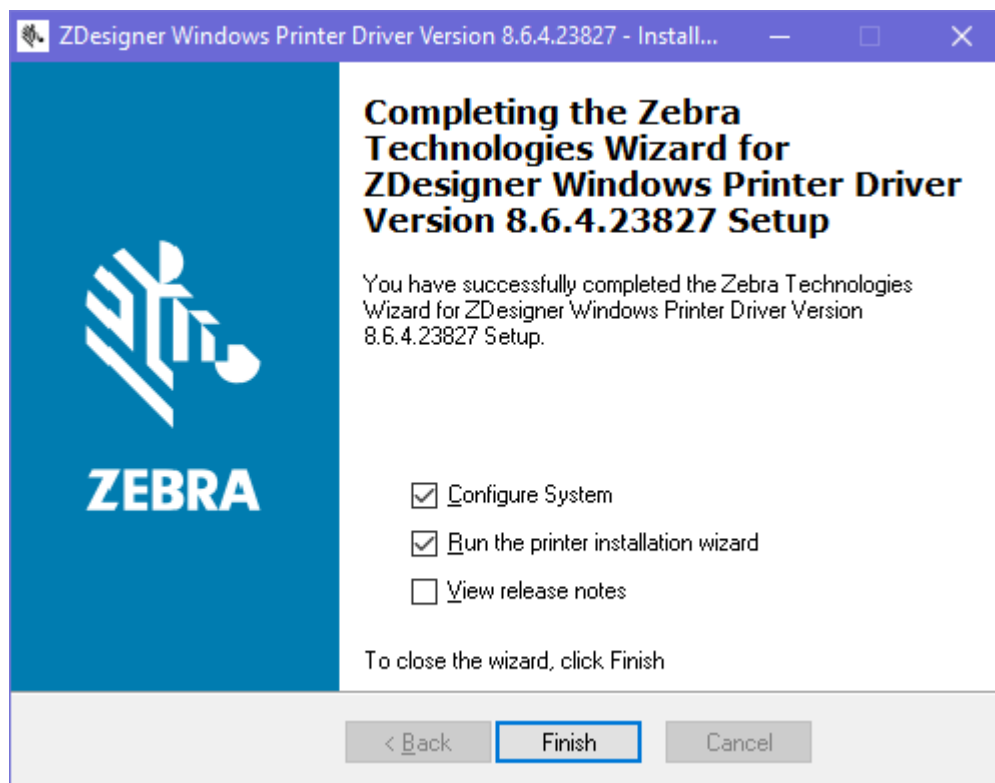
6. Pokrenite izvršnu datoteku i pratite uputstva.

Nakon završetka podešavanja možete da dodate sve upravljačke programe u sistem (**Configure System (Konfigurisanje sistema)**) ili možete da dodate/konfigurirate određene štampače (pogledajte odeljak [Pokretanje čarobnjaka za instalaciju štampača](#) na strani 18).



7. Izaberite **Configure System (Konfigurisanje sistema)**, zatim kliknite na **Finish (Završi)**.

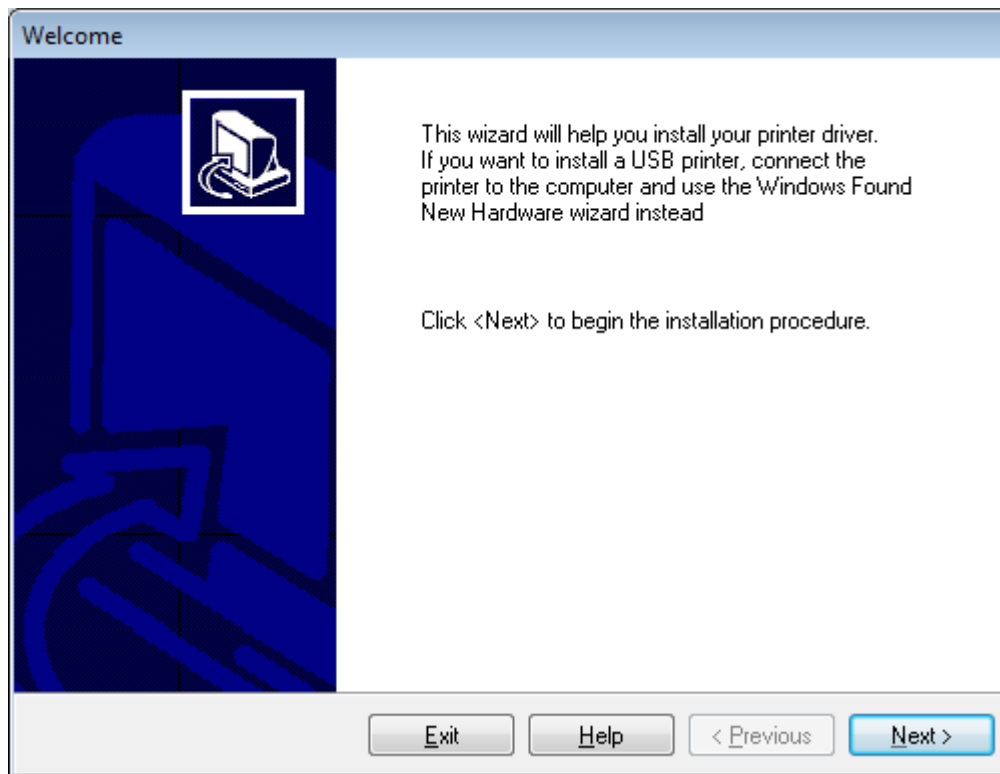
Čarobnjak za instalaciju štampača će instalirati upravljačke programe.



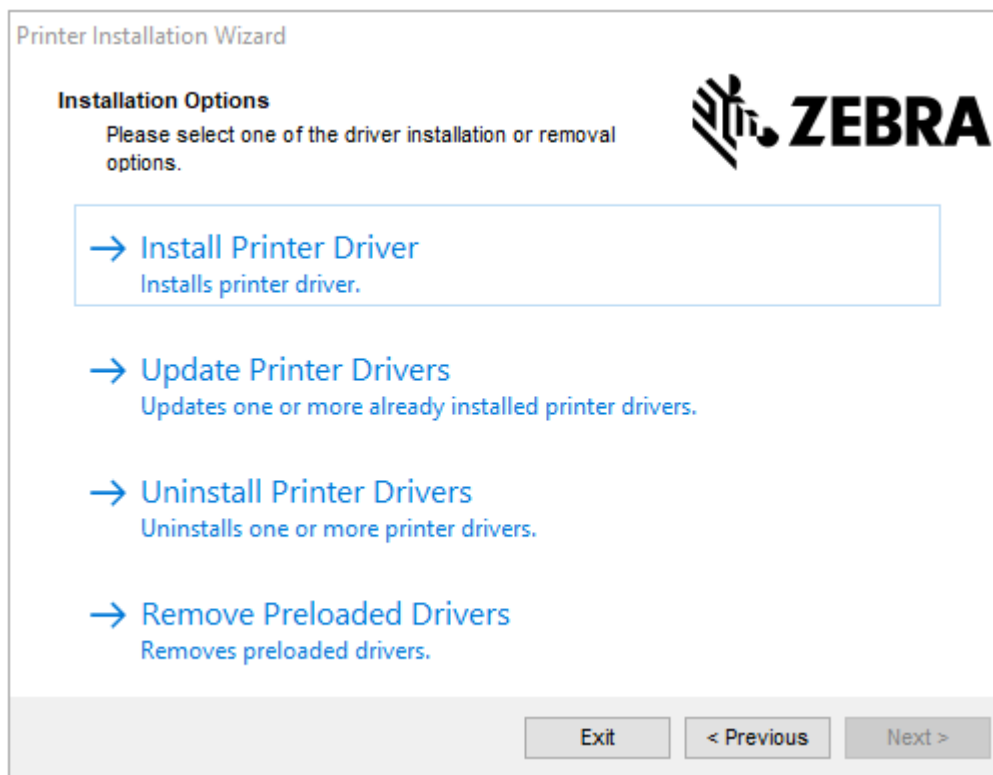
Pokretanje čarobnjaka za instalaciju štampača

1. Na poslednjem ekranu programa za instalaciju upravljačkog programa, ostavite stavku **Run the Printer Installation Wizard (Pokretanje čarobnjaka za instalaciju štampača)** označenom, a zatim kliknite na **Finish (Završi)**.

Prikazaće se Čarobnjak za instalaciju štampača.



2. Kliknite na **Next (Dalje)**.



3. Kliknite na **Install Printer Driver (Instalacija upravljačkog programa štampača)**.

Prikazaće se ugovor o licenciranju.

Printer Installation Wizard

License Agreement
Please read license agreement before installing printer driver.



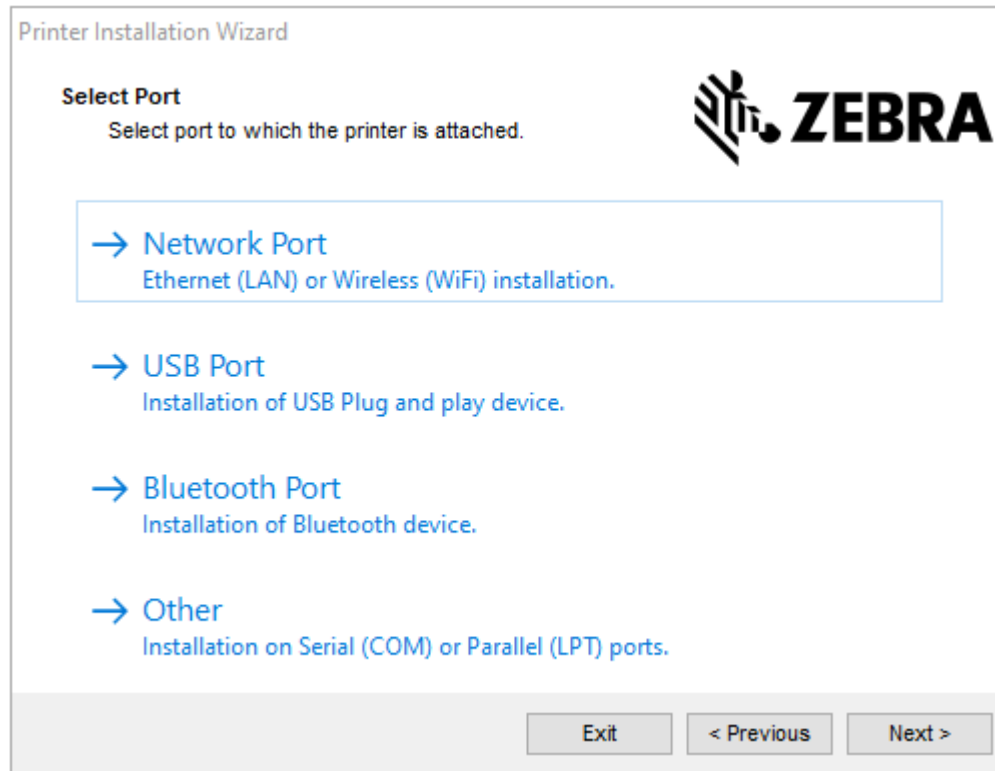
**END USER LICENSE AGREEMENT
(UNRESTRICTED SOFTWARE)**

IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY: This End User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between you (either an individual or a company) ("Licensee") and Zebra Technologies Corporation ("Zebra") for Software, owned by Zebra and its affiliated companies and its third-party suppliers and licensors, that accompanies this EULA. For purposes of this EULA, "Software" shall mean machine-readable instructions used by a processor to perform specific operations. BY USING THE SOFTWARE, LICENSEE ACKNOWLEDGES ACCEPTANCE OF THE TERMS OF THIS EULA. IF LICENSEE DOES NOT ACCEPT THESE TERMS, LICENSEE MAY NOT USE THE SOFTWARE.

I accept the terms in the license agreement
 I do not accept the terms in the license agreement

Exit < Previous Next >

4. Pročitajte i prihvatite uslove ugovora o liceniranju, a zatim kliknite na **Next (Dalje)**.



5. Izaberite opciju komunikacije koju želite da konfigurirate za štampač:

- Network Port (Mrežni port) – ili instaliranje štampača sa Ethernet (LAN) ili bežičnom (Wi-Fi) mrežnom vezom. Sačekajte da upravljački program skenira lokalnu mrežu u potrazi za uređajima i pratite uputstva na ekranu. Ako je potrebno, podesite vrednosti na način naveden u odeljku [Povezivanje sa mrežom putem Ethernet porta štampača](#) na strani 25 ili [Povezivanje štampača sa bežičnom mrežom](#) na strani 27.
- USB Port (USB port) – za instalaciju štampača povezanih USB kablom. Povežite štampač na računar kao što je prikazano u odeljku [Povezivanje sa računarom koristeći USB port štampača](#) na strani 22. Ako je štampač već povezan i uključen, možda će biti potrebno da uklonite USB kabl i ponovo ga uključite. Upravljački program će automatski potražiti model povezanog štampača.
- Bluetooth Port (Bluetooth port) – za instalaciju štampača sa Bluetooth vezom. Ne važi za ovaj štampač.
- Other (Drugo) – za instalaciju pomoću druge vrste kabla kao što su paralelni (LPT) i serijski (COM). Dodatna konfiguracija nije neophodna.
- Other (Drugo) – za instalaciju pomoću druge vrste kabla kao što je serijski (COM). Dodatna konfiguracija nije neophodna.

6. Ako budete upitani, izaberite model i rezoluciju štampača.

Model i rezolucija se nalaze na nalepnici sa brojem artikla, koja se obično nalazi ispod držača medija. Ovi podaci će biti u sledećem formatu:

Part Number: XXXXXxY - xxxxxxxx

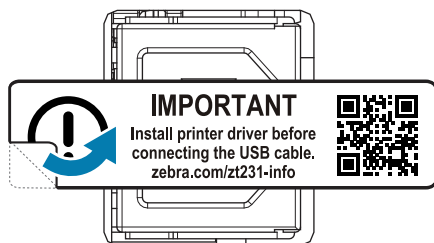
gde je

XXXXX = model štampača, a Y = rezolucija štampača (2 = 203 tpi, 3 = 300 tpi, 6 = 600 tpi).

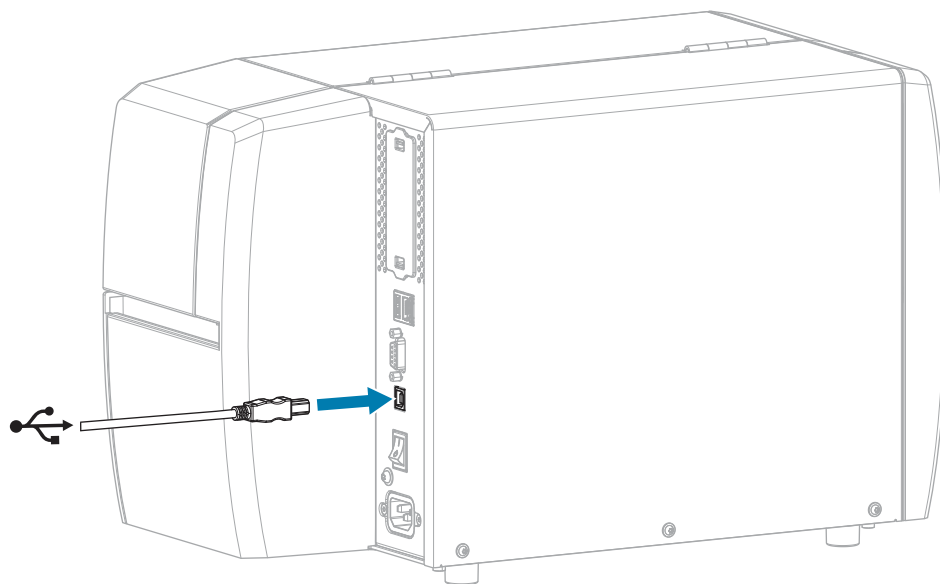
Na primer, u broju artikla ZT411x3 - xxxxxxxx, ZT411 označava da je model štampača ZT411, a 3 označava da je rezolucija glave za štampanje 300 tpi.

Povezivanje sa računarom koristeći USB port štampača

1. Nakon instaliranja upravljačkih programa, uklonite nalepnicu koja prekriva USB port.

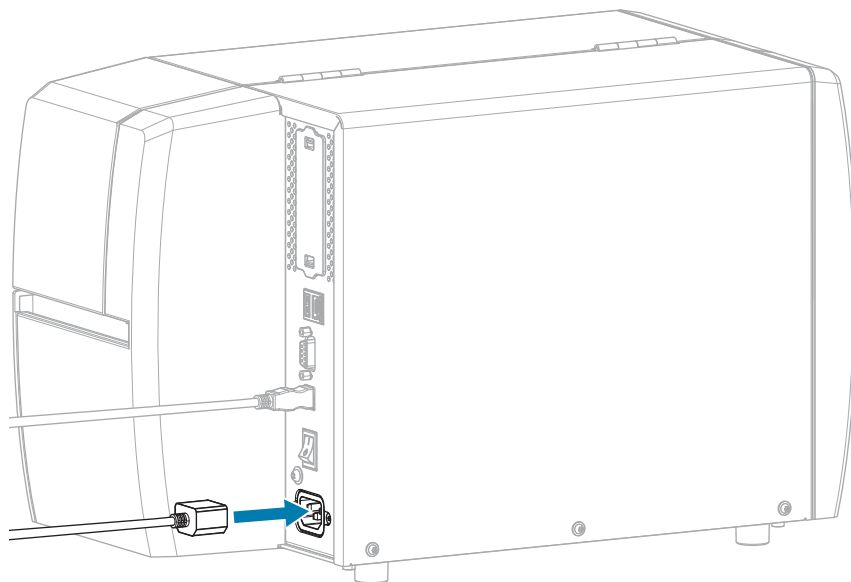


2. Povežite USB kabl u USB port na štampaču.

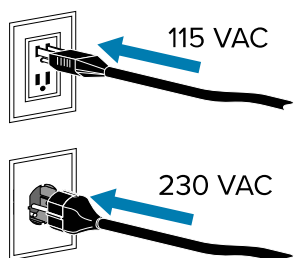


3. Povežite drugi kraj USB kabla u računar.

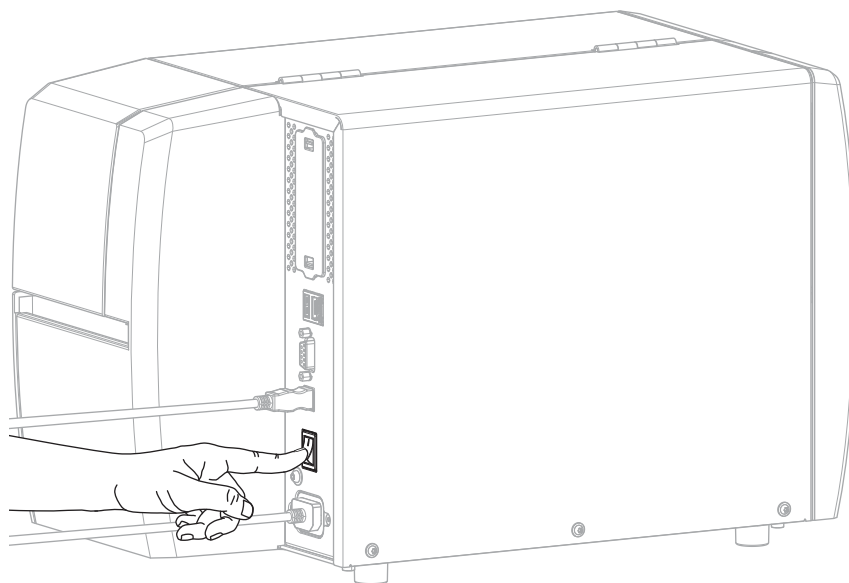
4. Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u priključak za napajanje naizmeničnom strujom na zadnjoj strani štampača.



5. Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u odgovarajuću utičnicu za struju.



6. Uključite (I) štampač.



Dok se štampač uključuje, računar dovršava instalaciju upravljačkog programa i prepoznaje štampač.

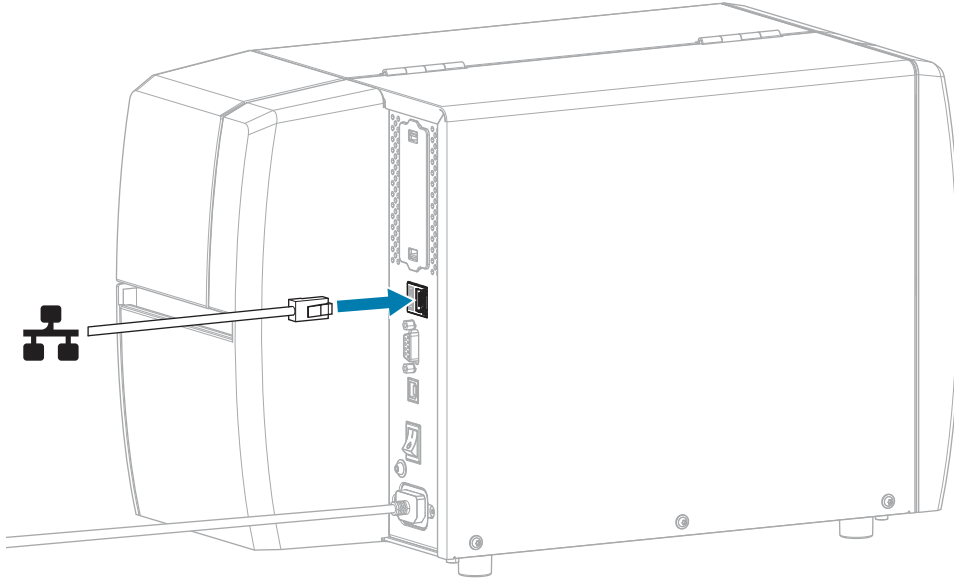
Ako niste prvo instalirali upravljačke programe, pogledajte odeljak [Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač](#) na strani 28.

Povezivanje sa mrežom putem Ethernet porta štampača

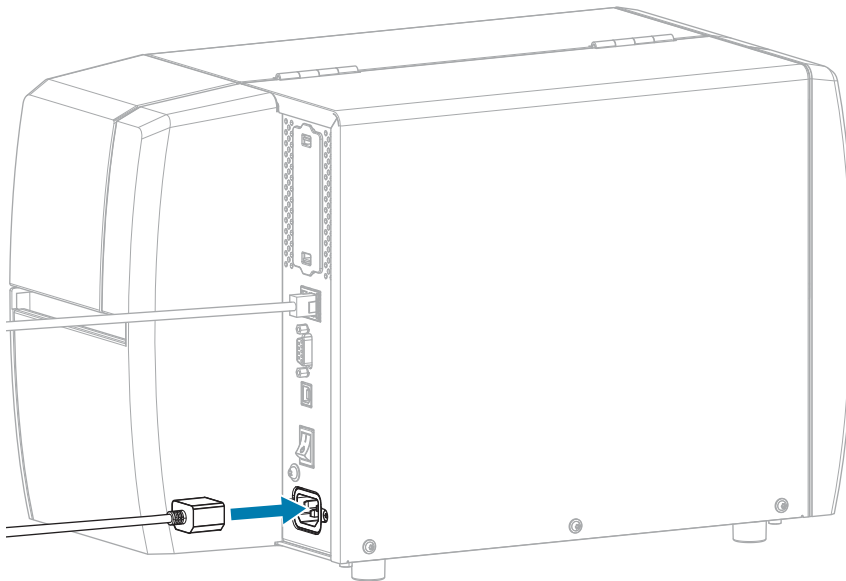
Da biste koristili žičnu (Ethernet) vezu servera za štampanje, možda ćete morati da konfigurirate štampač da komunicira sa lokalnom mrežom (LAN).

Dodatne informacija o Zebra serverima za štampanje potražite u korisničkom priručniku za ZebraNet žični i bežični server za štampanje. Da biste preuzeli najnoviju verziju ovog priručnika, posetite lokaciju zebra.com/manuals.

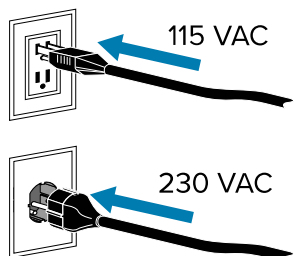
1. Kada instalirate upravljačke programe (pogledajte [Instaliranje upravljačkih programa](#) na strani 15), povežite štampač sa Ethernet kablom koji je povezan na mrežu.



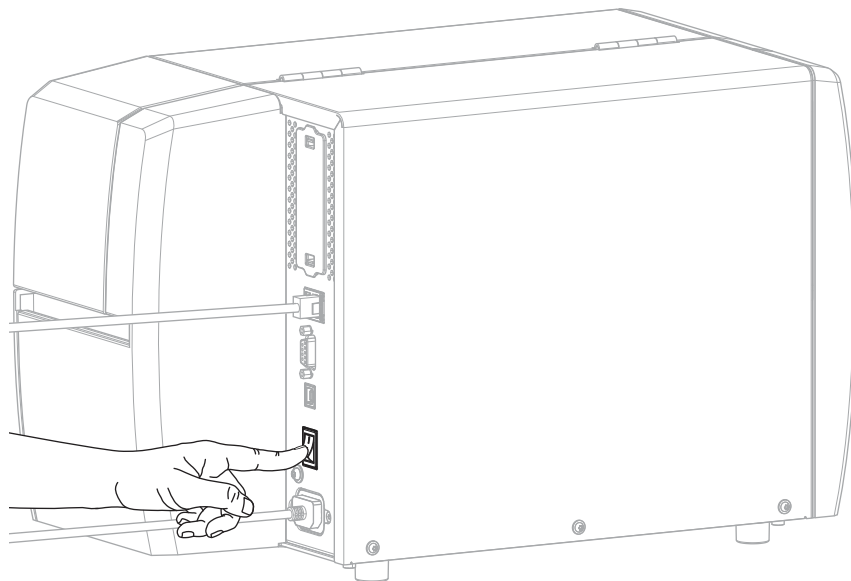
2. Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u priključak za napajanje naizmeničnom strujom na zadnjoj strani štampača.



- Uključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom u odgovarajuću utičnicu za struju.



- Uključite (I) štampač.



Štampač pokušava da komunicira sa mrežom. Ako uspe, ispuniće vrednosti mrežnog prolaza i podmreže za LAN i preuzeće IP adresu.

5. Proverite da li je IP adresa dodeljena štampaču. Pogledajte odeljak [IP adresa \(žična ili WLAN\)](#) da biste saznali na koje načine možete da prikazete IP adresu.

Ako je IP adresa štampača...	Onda...
0 . 0 . 0 . 0 ili 000 . 000 . 000 . 000	<p>Indikator NETWORK (Mreža) je isključen ili neprekidno prikazuje crvenu boju. (Za više detalja pogledajte odeljak Indikatori na strani 107.)</p> <p>a. Proverite Ethernet priključak na zadnjoj strani štampača. Ako nijedan indikator nije uključen ili ne treperi, Ethernet veza nije aktivna. Proverite da li su oba kraja kabla ispravno uključena, kao i da li je aktivan mrežni port u koji priključujete. Kada problem bude rešen, štampač bi trebalo automatski da se poveže.</p> <p>b. Ako je potrebno, konfigurirajte sledeće postavke štampača da biste podesili statičku IP adresu, a zatim resetujte mrežu. Obratite se administratoru mreže da biste dobili odgovarajuće vrednosti za svoju mrežu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • IP Protocol (wired or WLAN) (IP protokol (žični ili WLAN)) Promenite vrednost sa ALL (Sve) na PERMANENT (Trajno). • Gateway (wired or WLAN) (Mrežni prolaz (žični ili WLAN)) – Postavite adekvatnu vrednost mrežnog prolaza za LAN. • Subnet (žična ili WLAN) (Podmreža (žična ili WLAN)) – Postavite adekvatnu vrednost podmreže za LAN. • IP Address (wired or WLAN) (IP adresa (žična ili WLAN)) – Dodelite jedinstvenu IP adresu štampaču.
bilo koja druga vrednost	Povezivanje je uspešno. Indikator NETWORK (Mreža) svetli neprekidno zeleno ili žuto, u zavisnosti od mreže. (Za više detalja pogledajte odeljak Indikatori na strani 107.)

6. Resetujte mrežu (pogledajte [Reset Network \(Resetuj mrežu\)](#)) da bi promene postavki mreže stupile na snagu.

Povezivanje štampača sa bežičnom mrežom

Ako želite da koristite opcioni bežični server za štampanje na štampaču, može biti potrebno da konfigurirate štampač za komunikaciju sa lokalnom bežičnom mrežom (WLAN) putem bežičnog servera za štampanje.

Dodatne informacije o Zebra serverima za štampanje potražite u korisničkom priručniku za ZebraNet žični i bežični server za štampanje. Da biste preuzeli najnoviju verziju ovog priručnika, posetite lokaciju zebra.com/manuals.

1. Instalirajte upravljačke programe prema uputstvima u odeljku [Instalacija upravljačkih programa i povezivanje na računar sa operativnim sistemom Windows](#) na strani 15.
2. Ako je potrebno, navedite ESSID vrednost koja odgovara vrednosti koju koristi bežični ruter. Obratite se administratoru mreže da biste dobili ESSID vrednost koju treba da koristite. Način promene vrednosti pogledajte u odeljku [ESSID](#).

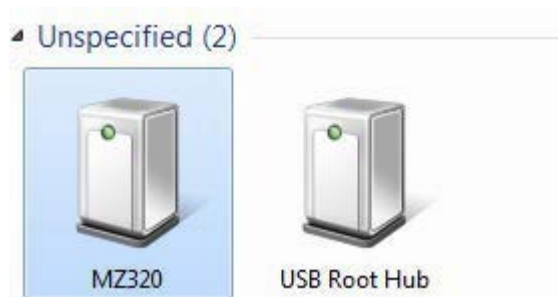
3. Ako je potrebno, konfigurirate sledeće postavke štampača. Obratite se administratoru mreže da biste dobili odgovarajuće vrednosti za svoju mrežu.
 - [Gateway \(Mrežni prolaz\)](#) – Postavite adekvatnu vrednost mrežnog prolaza za LAN.
 - [Subnet \(Podmreža\)](#) – Postavite adekvatnu vrednost podmreže za LAN.
4. Resetujte mrežu (pogledajte [Reset Network \(Resetuj mrežu\)](#)) da bi promene postavki mreže stupile na snagu.
5. Ako se štampač i dalje ne povezuje, razmotrite podešavanje statičke IP adrese tako što ćete konfigurirati sledeće dodatne postavke, a zatim ponovo resetovati mrežu. Obratite se administratoru mreže da biste dobili odgovarajuće vrednosti za svoju mrežu.
 - [IP Protocol \(IP protokol\)](#) – Promenite vrednost sa ALL (Sve) na PERMANENT (Trajno).
 - [IP Address \(IP adresa\)](#) – Dodelite jedinstvenu IP adresu štampaču.

Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač

Ako uključite Zebra štampač pre nego što instalirate upravljačke programe, štampač će biti prikazan kao neodređeni uređaj.

1. Pratite uputstva u odeljku [Instalacija upravljačkih programa i povezivanje na računar sa operativnim sistemom Windows](#) na strani 15 da biste preuzeli i instalirali upravljačke programe.
2. U operativnom sistemu Windows otvorite meni Control Panel (Kontrolna tabla).
3. Kliknite na opciju **Devices and Printers (Uređaji i štampači)**.

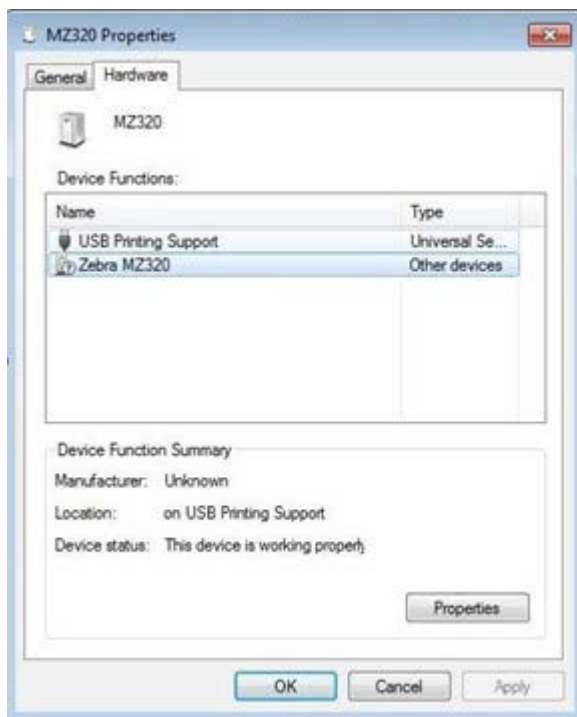
U ovom primeru, MZ320 je nepravilno instalirani Zebra štampač.



4. Desnim tasterom miša kliknite na uređaj, a zatim izaberite opciju **Properties (Svojstva)**.
Prikazaće se svojstva uređaja.

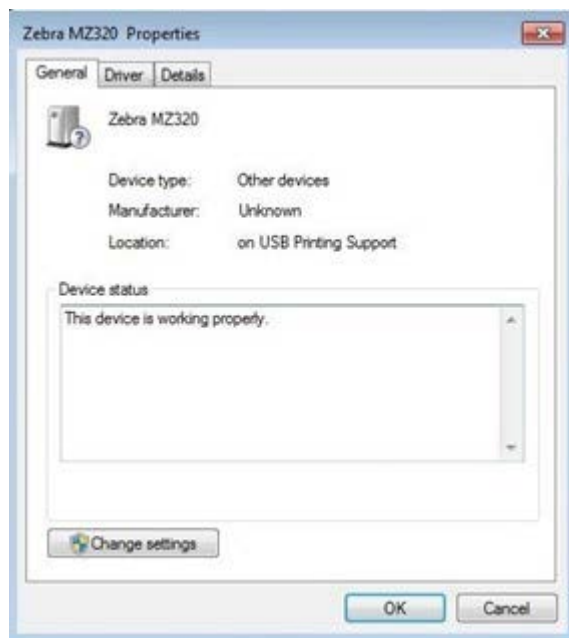


5. Kliknite na karticu **Hardware (Hardver)**.



6. Sa liste **Device Functions (Funkcije uređaja)** izaberite Zebra štampač, zatim kliknite na **Properties (Svojstva)**.

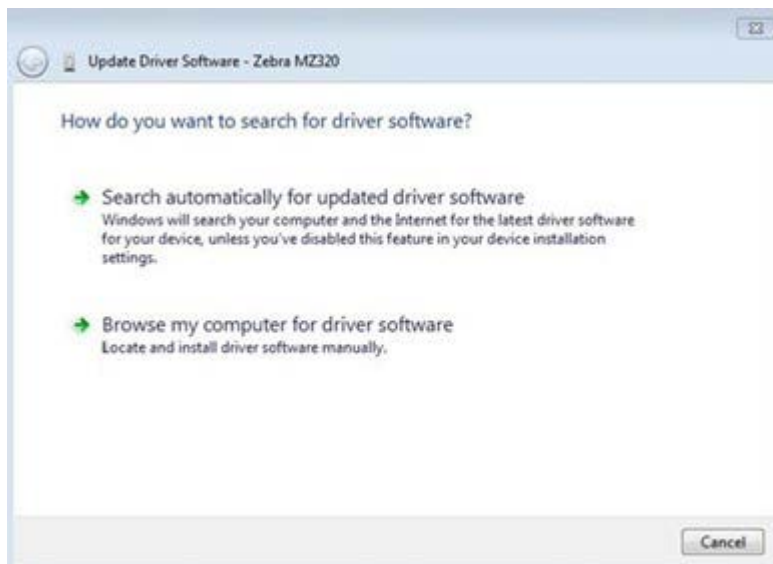
Prikazaće se svojstva.



7. Kliknite na **Change settings (Promena postavki)**, a zatim na karticu **Driver (Upravljački program)**.



8. Kliknite na **Update Driver (Ažuriranje upravljačkog programa)**.



9. Kliknite na **Browse my computer for driver software (Potraži upravljački program na računaru)**.

10. Kliknite na **Browse... (Pretraži...)** i pronađite fasciklu Downloads (Preuzimanja).

11. Kliknite na **OK (U redu)** da biste izabrali fasciklu.



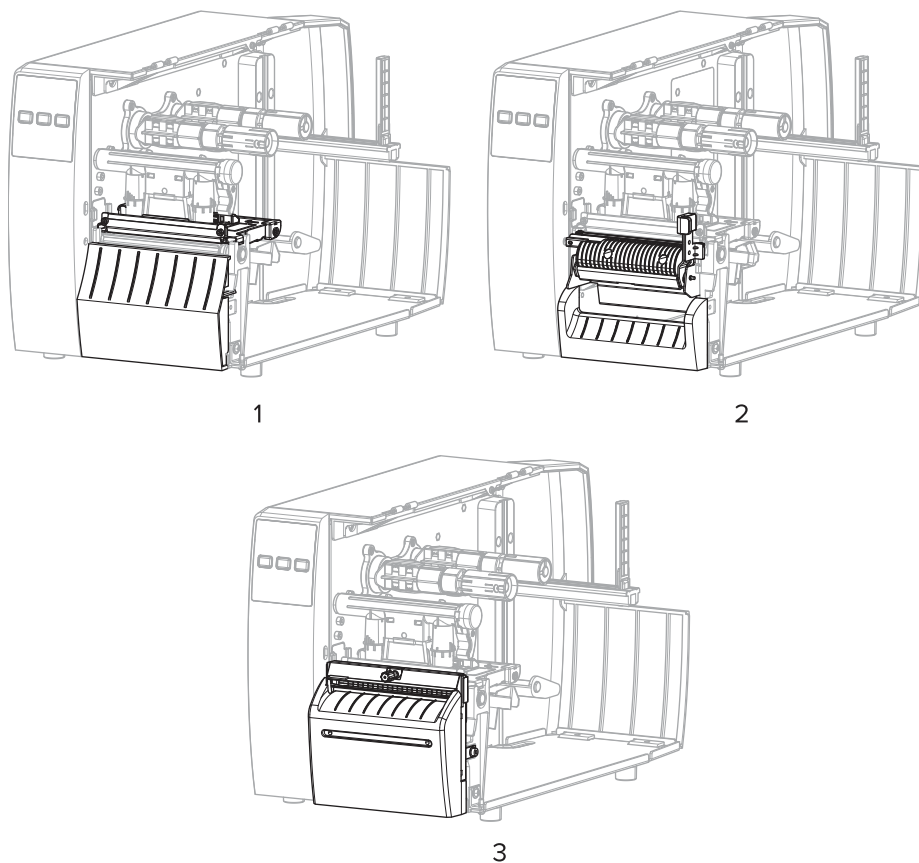
12. Kliknite na **Next (Dalje)**.

Uređaj je ažuriran odgovarajućim upravljačkim programima.

Utvrđivanje metoda manipulisanja medijima)

Pre umetanja medija, odaberite metod manipulisanja medijima koji odgovara mediju koji se koristi i dostupnim opcijama štampača.

Slika 4 Opcije štampača




1	Otcepljivanje (standardno)
2	Opcija za odlepljivanje
3	Opcija sekača

Tabela 2 Metodi manipulisanja medija i opcije štampača

Metod	Potrebna opcija štampača	Opis
Otcepljivanje	Može se koristiti sa svim opcijama štampača i većinom tipova medija.	Štampač štampa formate nalepnica kako ih prima. Operater štampača može da otcepi odštampane nalepnice kada se štampač zaustavi.
Odlepljivanje	Opcija za odlepljivanje	Štampač skida nalepnicu sa pozadine tokom štampanja, a zatim pauzira dok se nalepnica ne ukloni.

Tabela 2 Metodi manipulisanja medija i opcije štampača (Continued)

Metod	Potrebna opcija štampača	Opis
Sekač	Opcija sekača	Štampač seče između nalepnica nakon štampanja svake od njih.
Odloženo rezanje	Opcija sekača	Štampač čeka ZPL komandu za odloženo rezanje (~JK) pre nego što odseče poslednju odštampanu nalepnicu.
 NAPOMENA: Opcije aplikatora, odlepljivanje bez podloge, premotavanje bez podloge, otcepljivanje bez podloge, rezanje bez podloge i odloženo rezanje bez podloge rezervisane su za buduću upotrebu.		

Izaberite metod koji odgovara mediju koji se koristi i dostupnim opcijama štampača.

Takođe pogledajte

[Postavke štampanja](#)

[Mediji](#)

Ubacivanje medija

Koristite se uputstvom iz ovog odeljka za umetanje medija u rolni ili preklopnog medija za način prikupljanja nalepnica odgovarajući za vaše potrebe.



VAŽNO: Ne morate da isključujete napajanje štampača kada radite blizu otvorene glave za štampanje, ali kompanija Zebra to preporučuje kao meru predostrožnosti. Ako isključite napajanje, izgubićete sve privremene postavke, kao što su formati nalepnice, koje ćete morati ponovo da unesete pre nego što nastavite sa štampanjem.

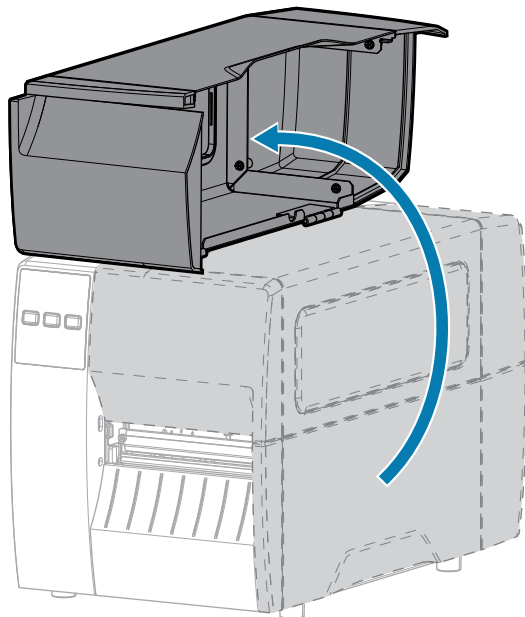


NAPOMENA: Putanja medija je ista za medije u rolni i preklopne medije.

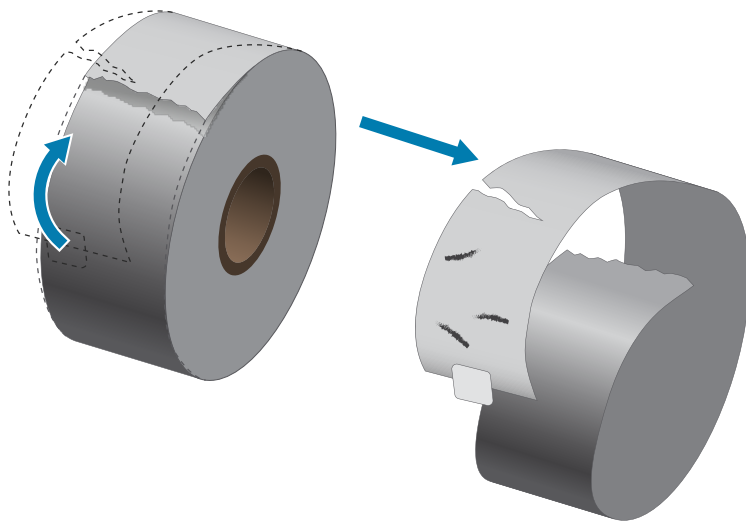
Umetanje medija u štampač

Putanja umetanja medija je ista za medije u rolni i preklopne medije. Mediji u rolni su prikazani na većini slika u ovom odeljku.

1. Otvorite poklopac za medij.




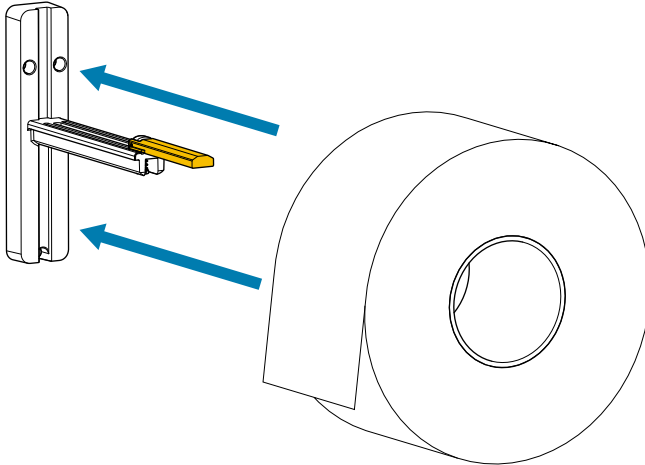

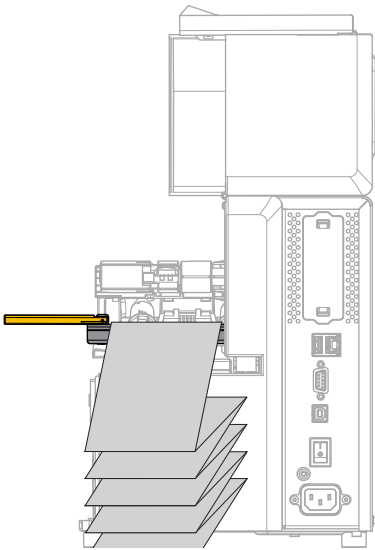
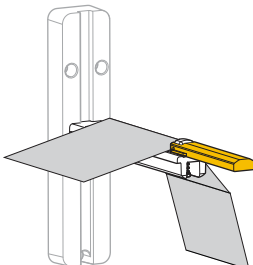
2. Uklonite i odbacite sve oznake ili nalepnice koje su pocepane ili prljave ili koje zadržava lepak ili traka.



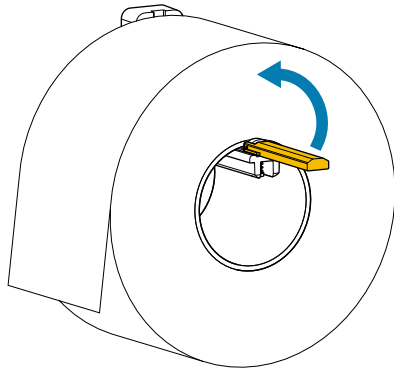
3. Izvucite i preklopite nadole vodiču za medij.



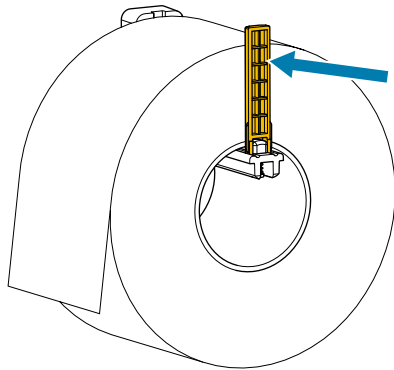
4. Umetnite medij u rolni ili preklopni medij u štampač.

Tip medija	Uputstvo
<p>Medij u rolni</p> 	<p>Postavite rolnu medija na držač za dopremanje medija. Gurnite rolnu unazad dokle god je to moguće.</p> 
<p>Preklopni medij</p> 	<p>a. Umetnite preklopni medij kroz zadnji deo štampača.</p>  <p>b. Naberite medij preko držača za dopremanje medija.</p> 

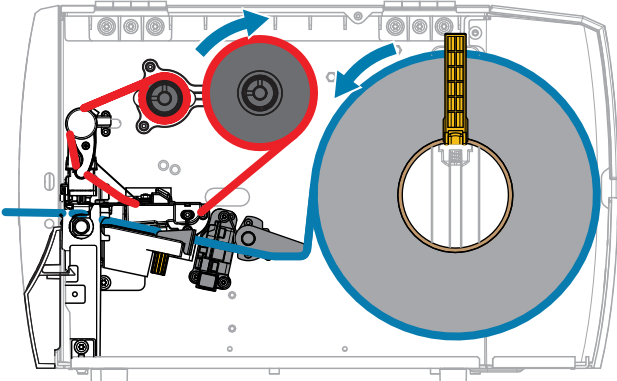
5. Preklopite nagore vođicu za medij.

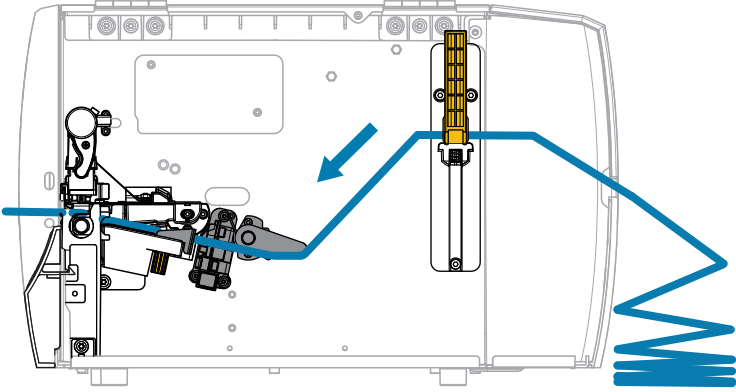
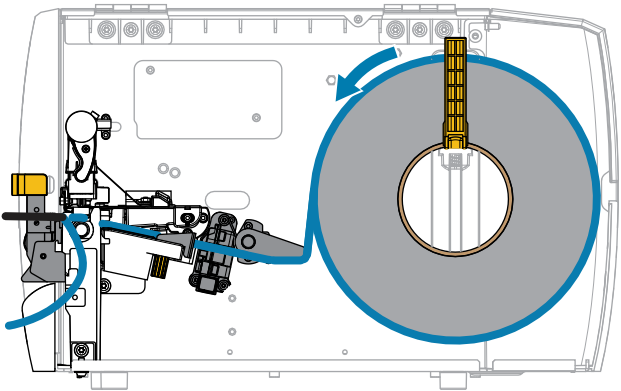
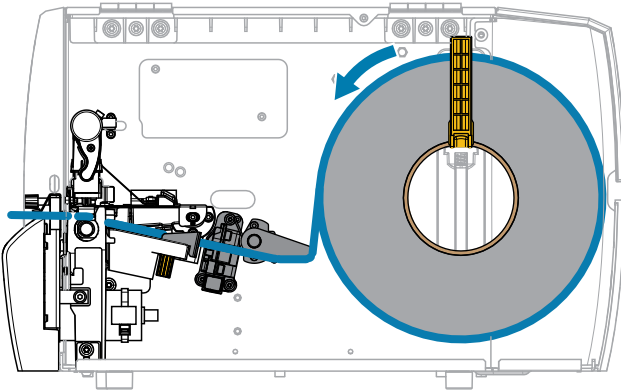


6. Povlačite vođicu za medije sve dok ne dodirne ivicu rolne.



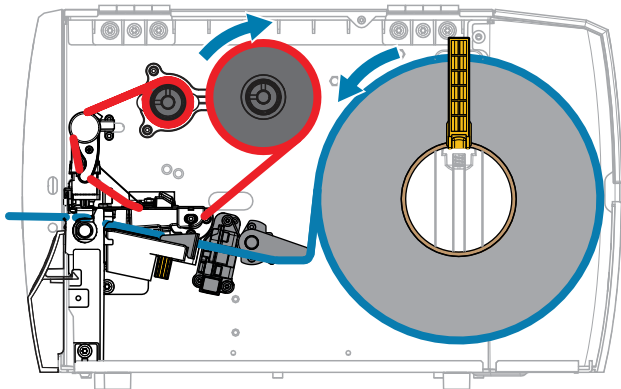
7. Koji metod prikupljanja koristite? (Pogledajte [Utvrđivanje metoda manipulisanja medijima](#)) na strani 32.)

Ako koristite...	Onda...
<p>Otcepljivanje</p> 	<p>Nastavite sa Korišćenje režima za otcepljivanje na strani 37.</p>

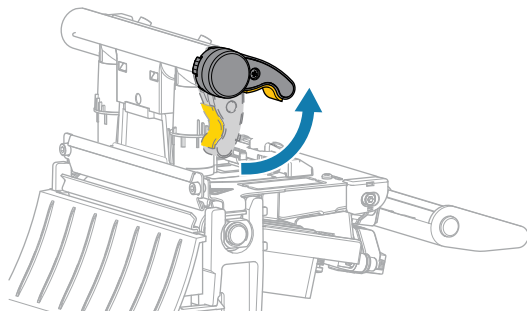
Ako koristite...	Onda...
	
<p>Odlepljivanje</p> 	<p>Nastavite sa KoriŃćenje reŃima odlepljivanja na strani 41.</p>
<p>Sekač ili odloŃeno rezanje</p> 	<p>Nastavite sa KoriŃćenje reŃima sekača ili reŃima odloŃenog rezanja na strani 45.</p>

KoriŃćenje reŃima za otepljivanje

Putanja umetanja medija je ista za medije u rolni i prekladne medije. Mediji u rolni su prikazani na slikama u ovom odeljku.

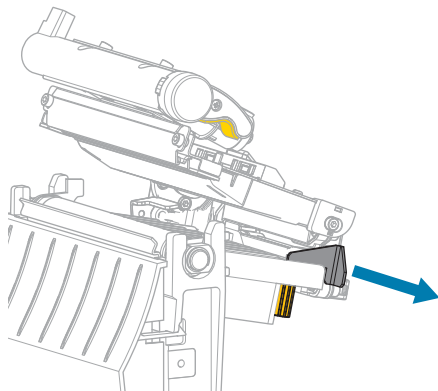


1. Umetnite medij u štampač. Pogledajte [Umetanje medija u štampač](#) na strani 33.
2. Otpustite sklop glave za štampanje.



Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

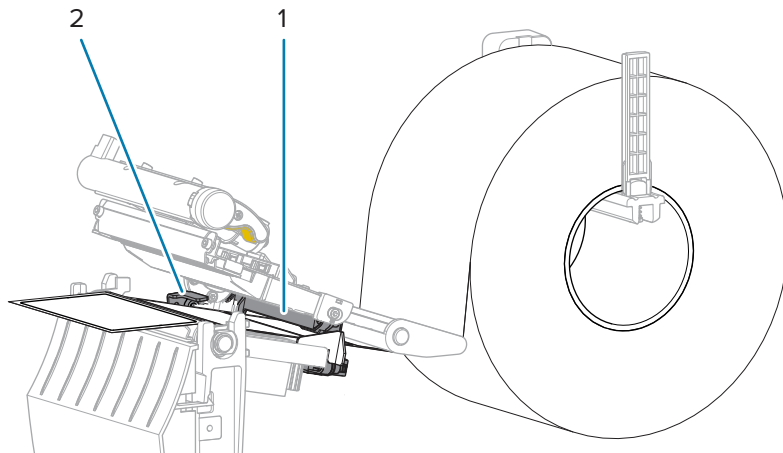
3. Izvucite spoljnu vodiču za medije do kraja.



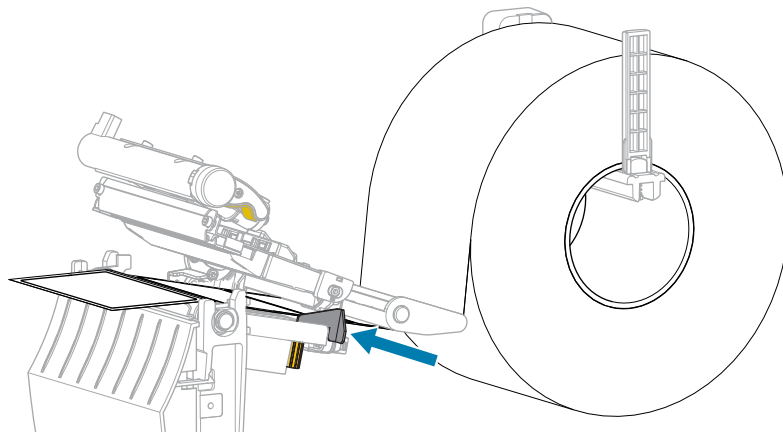
4. Umetnite medije kao što je prikazano. Uverite se da medij prolazi kroz prorez na transmisivnom senzoru medija (1) i ispod unutrašnje vođice za medij (2). Medij treba samo da dodiruje pozadinu proreza transmisivnog senzora medija.



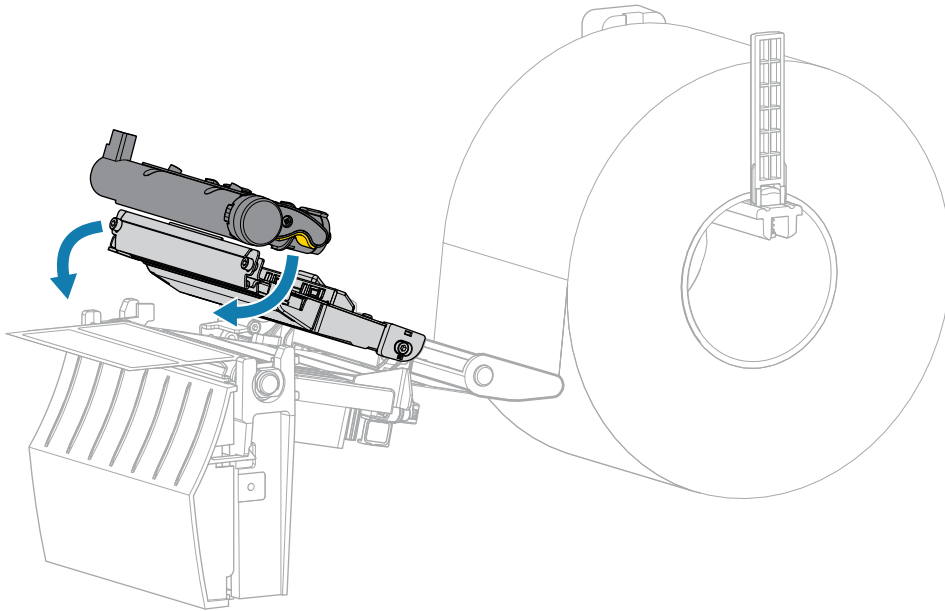
OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.



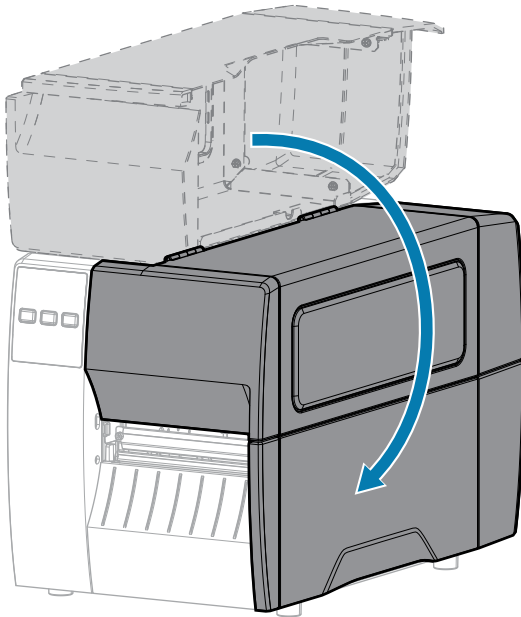
5. Provlačite spoljašnju vođicu za medije sve dok ne dodirne ivicu medija.



6. Zatvorite sklop glave za štampanje.

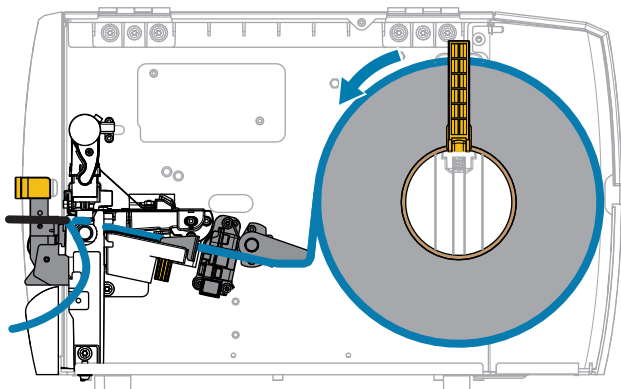


7. Zatvorite poklopac za medij.

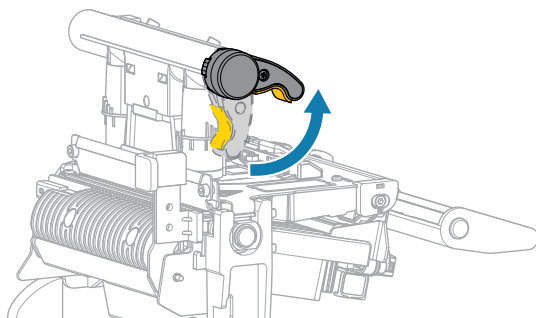


8. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste izašli iz režima pauze i omogućili štampanje.
Štampač će možda obaviti kalibraciju nalepnice ili uvući nalepnicu, u zavisnosti od postavki.
9. Potvrdite da štampač može da odštampa nalepnicu sa konfiguracijom držeći istovremeno tastere **FEED (Uvuci)** i **CANCEL (Otkazi)** 2 sekunde.

Korišćenje režima odlepljivanja

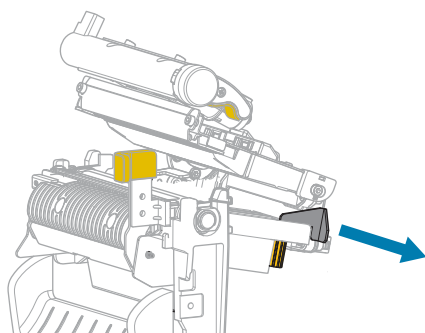


1. Umetnite medij u štampač. Pogledajte [Umetanje medija u štampač](#) na strani 33.
2. Otpustite sklop glave za štampanje.



Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

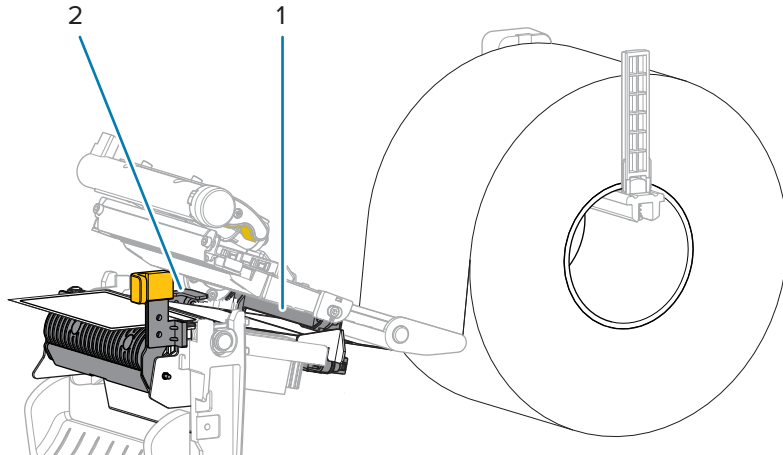
3. Izvucite spoljnu vodionicu za medije do kraja.



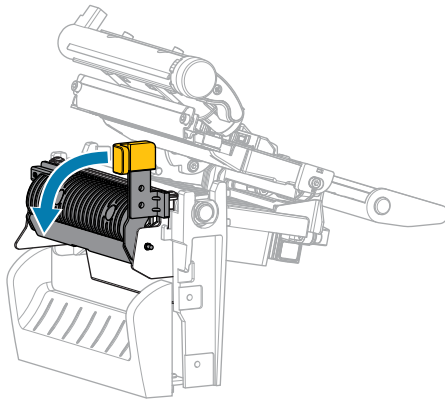
4. Umetnite medije kao što je prikazano. Uverite se da medij prolazi kroz prorez na transmisivnom senzoru medija (1) i ispod unutrašnje vođice za medij (2). Medij treba samo da dodiruje pozadinu proreza transmisivnog senzora medija.



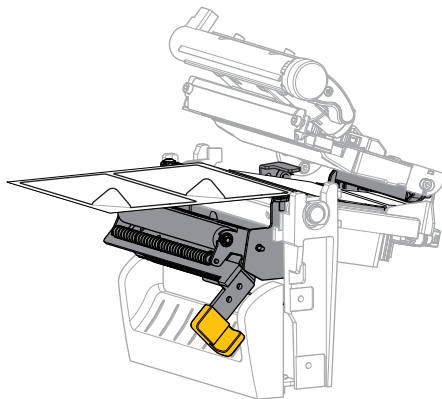
OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.



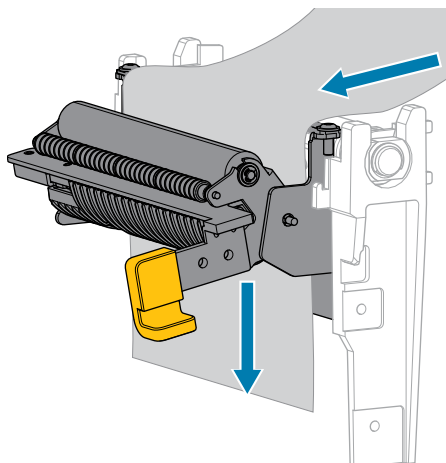
5. Gurnite nadole polugu za otpuštanje mehanizma za odlepljivanje da biste otvorili sklop za odlepljivanje.



6. Izvucite oko 500 mm (18 inča) medija iz štampača. Uklonite i odložite nalepnice iz ovog izvučenog medija, ostavljajući samo podlogu.



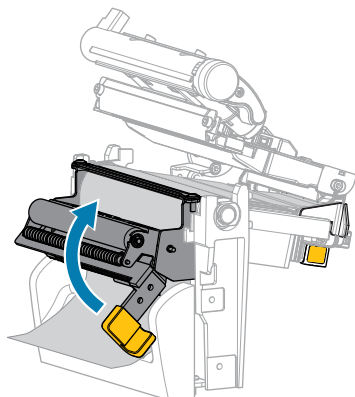
7. Umetnite podlogu iza sklopa za odlepljivanje. Pobrinite se da kraj podloge pada izvan štampača.



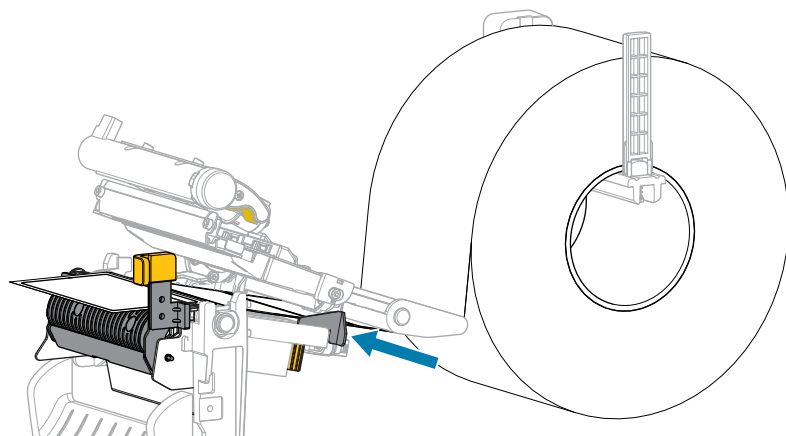
8. Zatvorite sklop za odlepljivanja pomoću poluge za otpuštanje mehanizma za odlepljivanje.



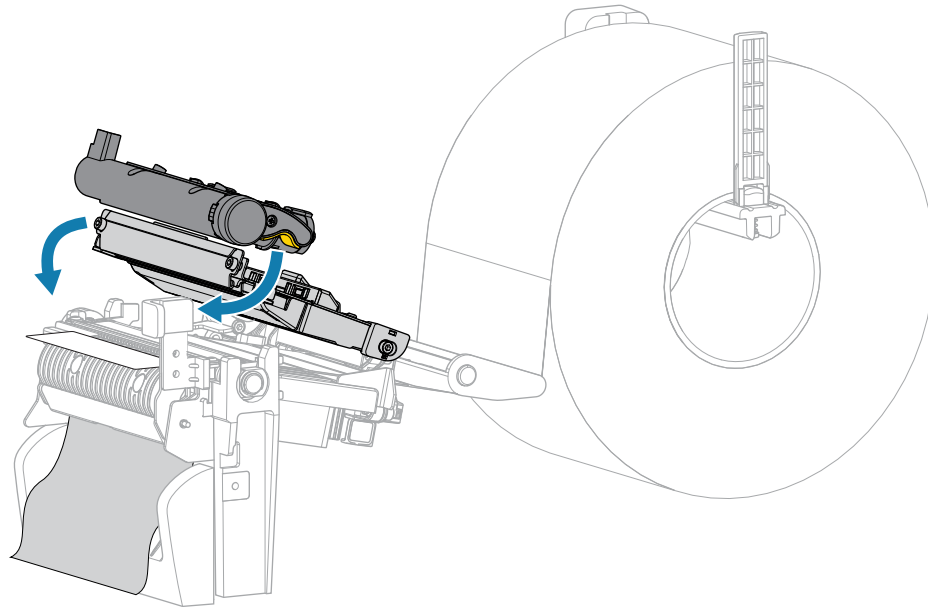
OPREZ: Desnom rukom zatvorite sklop za odlepljivanje pomoću poluge za otpuštanje mehanizma za odlepljivanje. Ne koristite se levom rukom da biste lakše zatvorili. Gornja ivica valjka/sklopa za odlepljivanje bi mogla da vam uštine prste.



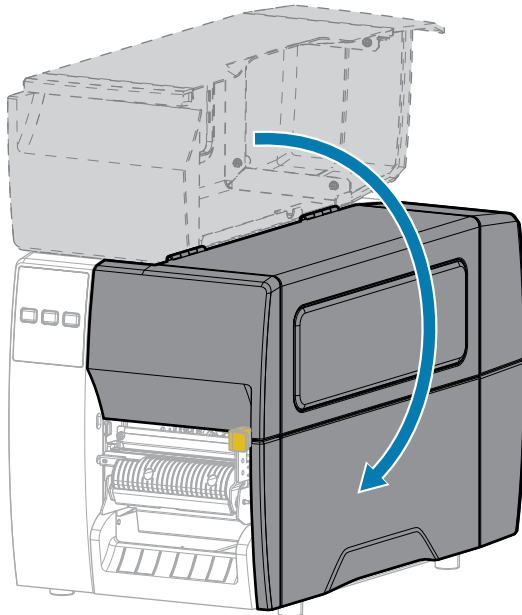
9. Provlačite spoljašnju vodionicu za medije sve dok ne dodirne ivicu medija.



10. Zatvorite sklop glave za štampanje.

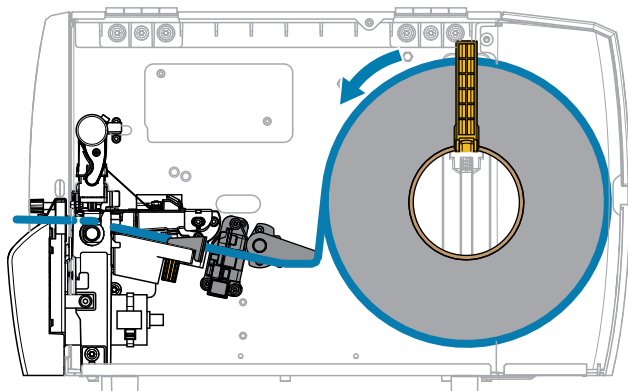


11. Zatvorite poklopac za medij.

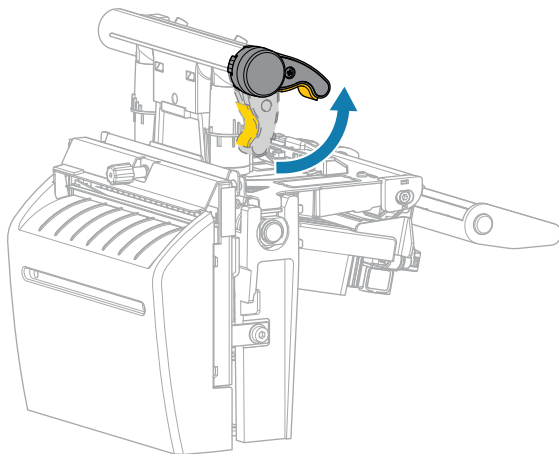


12. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste izašli iz režima pauze i omogućili štampanje.
Štampač će možda obaviti kalibraciju nalepnice ili uvući nalepnicu, u zavisnosti od postavki.
13. Potvrdite da štampač može da odštampa nalepnicu sa konfiguracijom držeći istovremeno tastere **FEED (Uvuci)** i **CANCEL (Otkazi)** 2 sekunde.

Korišćenje režima sekača ili režima odloženog rezanja

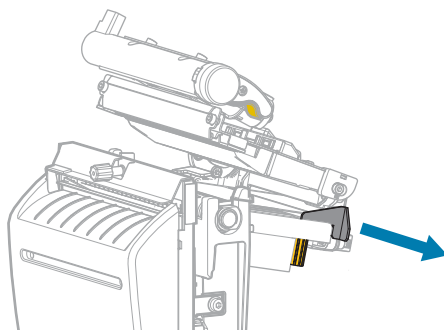


1. Otpustite sklop glave za štampanje.



Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

2. Izvucite spoljnu vodionicu za medije do kraja.



3. Umetnite medije kao što je prikazano.

- a) Uverite se da medij prolazi kroz prorez na transmisivnom senzoru medija (1) i ispod unutrašnje vođice za medij (2). Medij treba samo da dodiruje pozadinu proreza transmisivnog senzora medija.

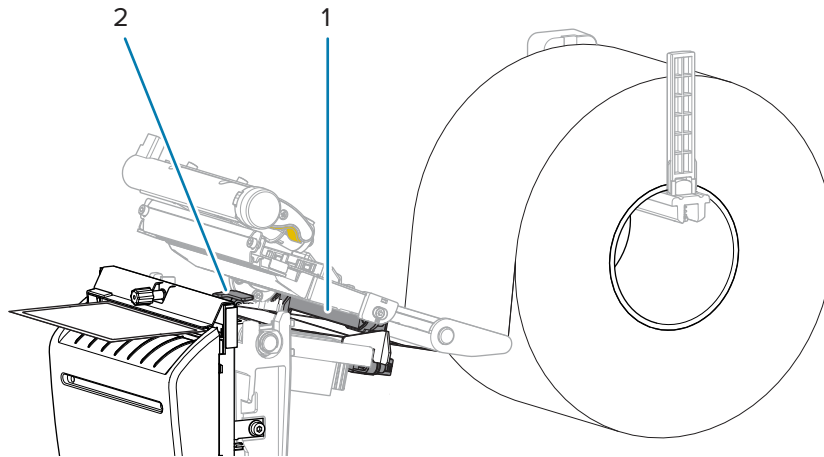


OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.

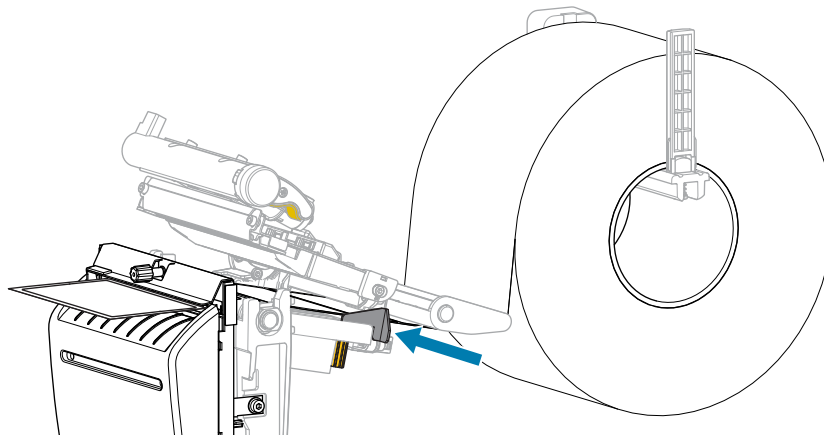
- b) Umetnite medij kroz sekač.



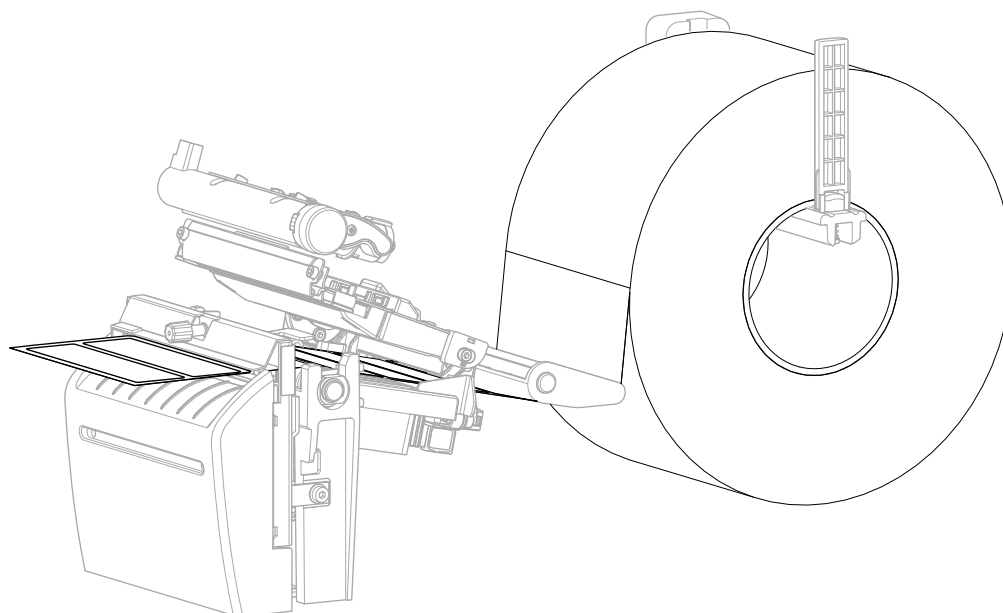
OPREZ: Sečivo sekača je oštro. Nemojte dodirivati niti trljati sečivo prstima.



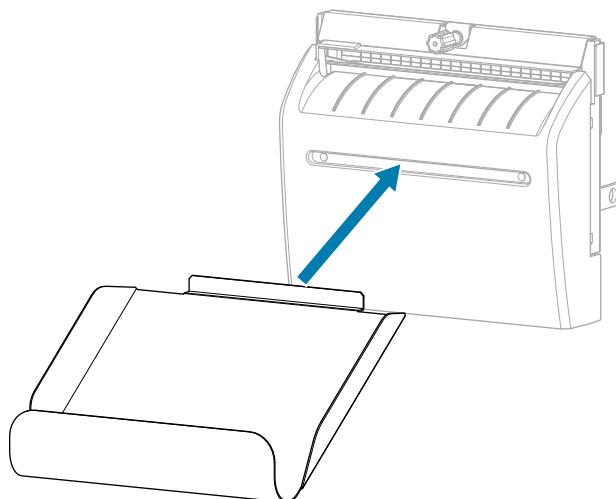
4. Provlačite spoljašnju vođicu za medije sve dok ne dodirne ivicu medija.



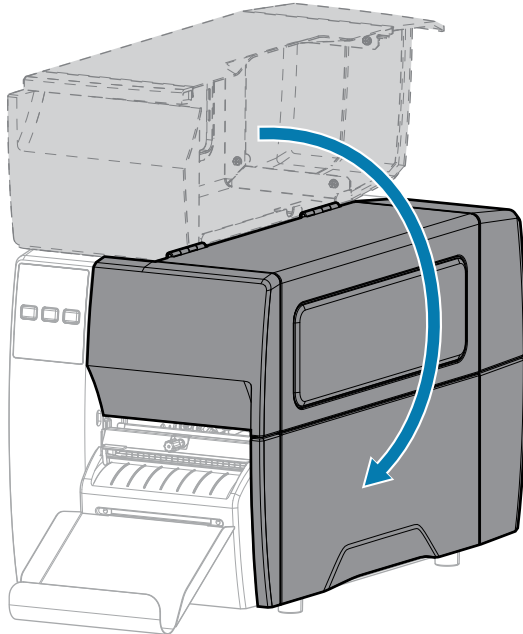
5. Zatvorite sklop glave za štampanje.



6. Po želji, umetnite prihvatnu fioku sekača u prorez na prednjoj strani sekača.



7. Zatvorite poklopac za medij.



8. Postavite štampač u režim sekača (pogledajte meni [Print \(Štampanje\)](#) > [Label Position \(Položaj nalepnice\)](#) > [Collection Method \(Metod prikupljanja\)](#)).
9. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste izašli iz režima pauze i omogućili štampanje.
Štampač će možda obaviti kalibraciju nalepnice ili uvući nalepnicu, u zavisnosti od postavki.
10. Da biste postigli optimalne rezultate, kalibrišite štampač. Pogledajte [Kalibracija senzora trake i medija](#) na strani 74.
11. Potvrdite da štampač može da odštampa nalepnicu sa konfiguracijom držači istovremeno tastere **FEED (Uvuci)** i **CANCEL (Otkazi)** 2 sekunde.
Umetanje medija u režimu otcepljivanja je završeno.

Umetanje trake



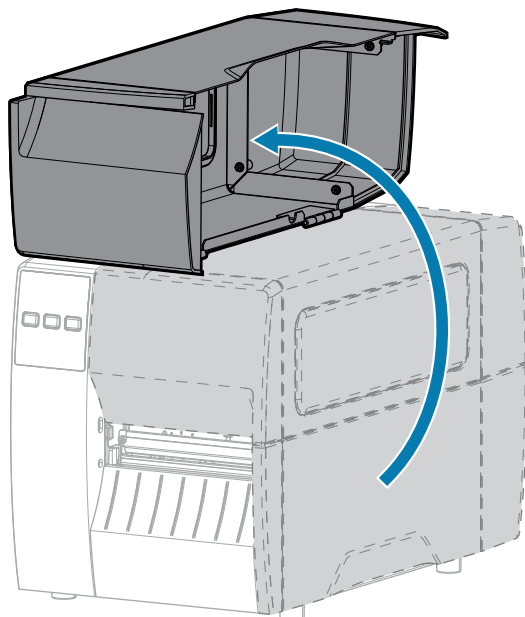
NAPOMENA: Ovaj odeljak se odnosi samo na štampače koji imaju instaliranu opciju za termalni prenos.

Traka se koristi samo sa nalepnicama za termalni prenos. Za nalepnice za direktno termalno štampanje nemojte da ubacujete traku u štampač. Da biste utvrdili da li se traka mora koristiti sa određenim medijem, pogledajte [Traka](#) na strani 10.

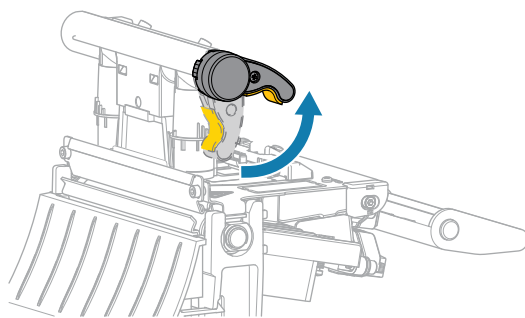


VAŽNO: Koristite traku koja je šira od medija da biste zaštili glavu za štampanje od habanja. Traka mora biti premazana sa spoljne strane.

1. Otvorite poklopac za medij.

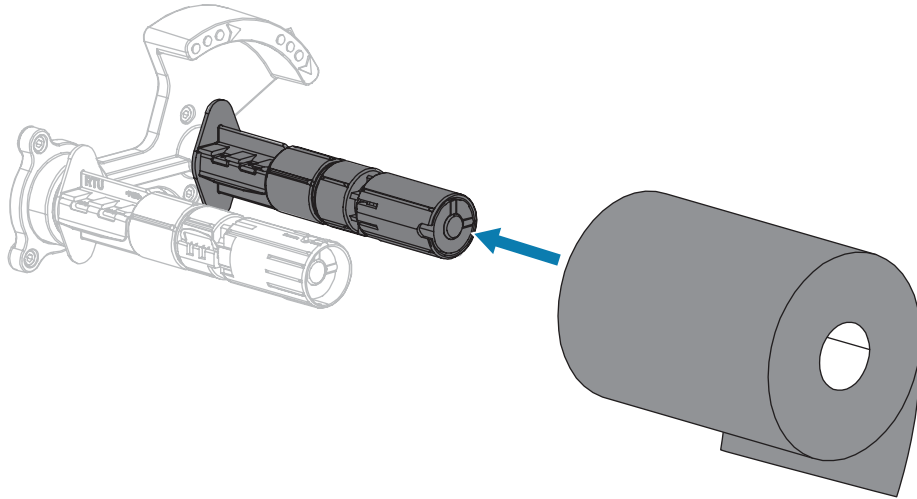


2. Otpustite sklop glave za štampanje.

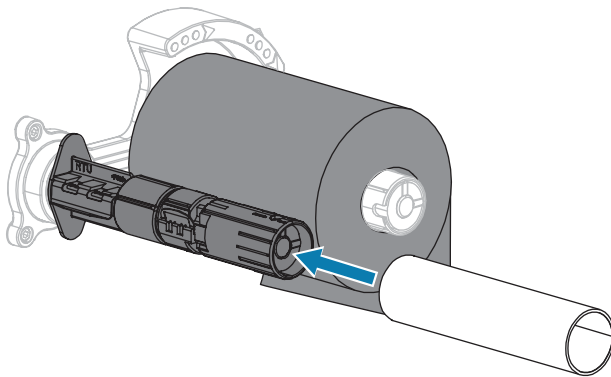


Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

3. Postavite rolnu traku na ulaznu osovinu za traku dok se slobodni kraj trake odmotava kao što je prikazano. Gurnite rolnu unazad dokle god je to moguće.



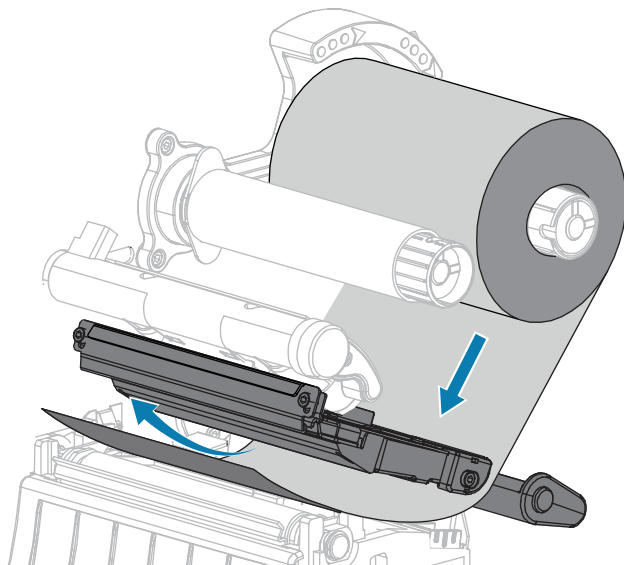
4. Štampač je isporučen sa praznim jezgrom trake na prihvatnoj osovini za traku. Ako to jezgro više nije tu, postavite prazno jezgro trake na prihvatnu osovinu za traku. Gurnite jezgro unazad dokle god je to moguće.



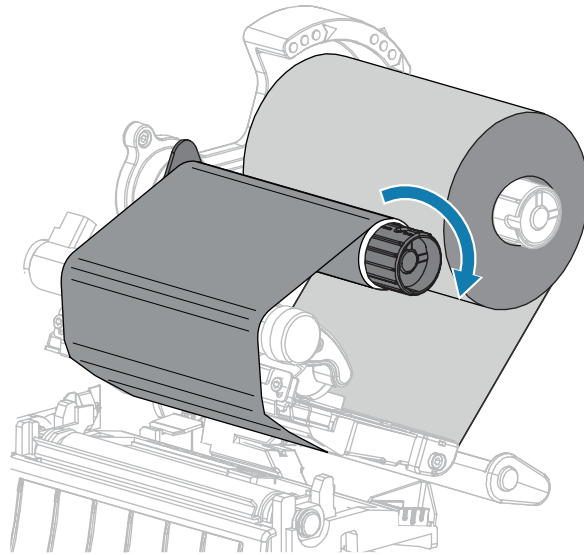
5. Podvucite traku ispod sklopa glave za Ńtampanje kao Ńto je prikazano.



NAPOMENA: Glava za Ńtampanje moŃe da bude vruća i moŃe da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za Ńtampanje ohladi.

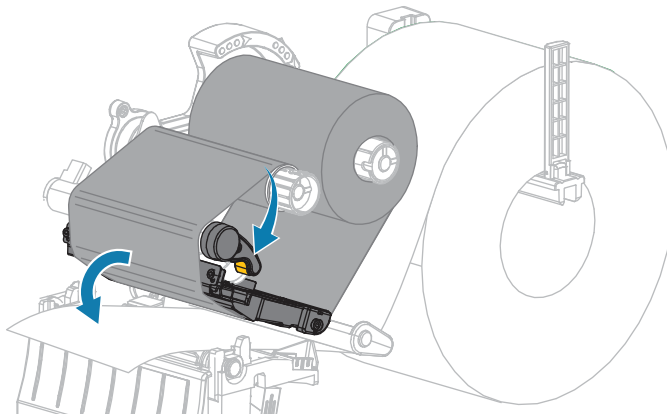


6. Dok je traka provučene do krajnje tačke ispod sklopa glave za štampanje:
 - a) obmotajte traku oko jezgra na prihvatnoj osovini za traku.
 - b) Okrenite osovinu nekoliko krugova u prikazanom smeru da biste zategnuli i poravnali traku.

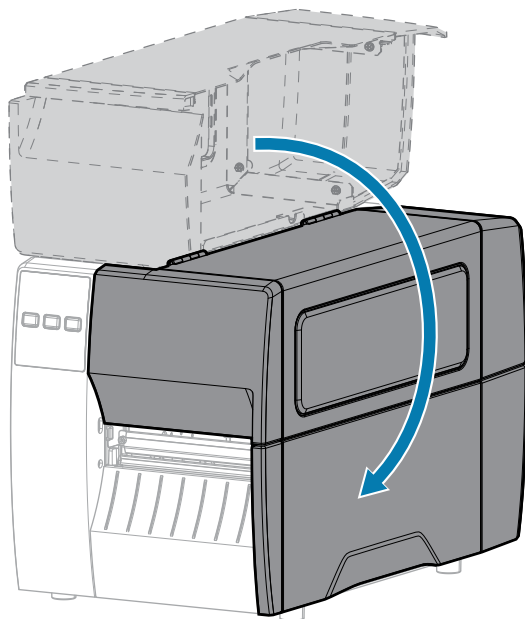


7. Ako je medij već umetnutu, okrenite polugu za otvaranje glave za štampanje nadole dok glava za štampanje ne nalegne na mesto.

U suprotnom, nastavite sa korakom [Ubacivanje medija](#).



8. Zatvorite poklopac za medij.



9. Ako je potrebno, pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste omogućili štampanje.

Štampanje probne nalepnice i podešavanje

Nakon umetanja medija, umetanja trake (ako se koristi režim termalnog prenosa), instaliranja upravljačkog programa štampača i povezivanja štampača sa računarom, odštamajte probnu nalepnicu pomoću uputstava u ovom odeljku. Štampanje ove nalepnice vam omogućava da vidite da li je veza funkcionalna i da li je potrebno da prilagodite neka od podešavanja štampača.

1. Isključite (O) štampač.
2. Pritisnite i zadržite **CANCEL (Otkaži)** dok uključujete (I) štampač. Držite **CANCEL (Otkaži)** dok se prvi indikator kontrolne table ne isključi.

Štampač će odštampati nalepnicu sa konfiguracijom, a zatim nalepnicu sa konfiguracijom mreže kao što je prikazano u ovim primerima.

Slika 5 Primer nalepnice sa konfiguracijom štampača

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZTXX-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
10.....	LCD CONTRAST
+10.....	DARKNESS
2.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1422.....	LABEL LENGTH
39.0in 989mm.....	PRINT HEAD ID
NOT CONNECTED.....	MAXIMUM LENGTH
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
R5232.....	SERIAL COMM.
2400.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> ZEH.....	CONTROL PREFIX
<~> SEH.....	FORMAT PREFIX
<~> ZCH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
020.....	WEB SENSOR
024.....	MEDIA SENSOR
255.....	TAKE LABEL
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
102.....	TRANS GAIN
000.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
050.....	MARK LED
DPCSWFM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V72.18.1ZP15107 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.4.1 255.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
1228k.....R:	RAM
65536k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
07/20/12.....	RTC DATE
02:37.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
15.110 IN.....	NONRESET CNTR
15.110 IN.....	RESET CNTR1
15.110 IN.....	RESET CNTR2
38.378 CM.....	NONRESET CNTR
38.378 CM.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Slika 6 Primer nalepnice sa konfiguracijom mreže

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC Z1620R-203dpi ZPL 76J162700886	
Wired.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.000.017.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
192.168.000.254.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMOUT CHECKING
300.....	TIMOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMOUT CHECKING
300.....	TIMOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dFH.....	CARD MFG ID
9134H.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:82:05:9c.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
1.0.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
WPA PSK.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
DN.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
USA/CANADA.....	REGION CODE
USA/CANADA.....	COUNTRY CODE
0x7FF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.3.1p1.....	FIRMWARE
02/13/2015.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0/4.0.....	RADIO VERSION
enabled.....	ENABLED
AC:3F:A4:82:05:9D.....	MAC ADDRESS
76J162700886.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	IOS
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

3. Da li je nalepnica odštampana i da li je bila prihvatljivog kvaliteta štampe?

Ako...	Onda...
Nalepnica je odštampana i kvalitet štampe je prihvatljiv	Štampač je spreman za štampanje. Pogledajte Instalacija softvera za dizajniranje nalepnica na strani 14.
Nalepnica se nije odštampana	<ul style="list-style-type: none"> a. Proverite da li ste izabrali odgovarajući upravljački programi štampača. Pokušajte ponovo da odštampane nalepnicu. b. Ako se nalepnica i dalje ne štampa, proverite vezu između štampača i računara ili štampača i mreže. c. Ako je potrebno, izmenite postavke štampača tako da odgovaraju postavkama mreže računara. Pogledajte Mrežne postavke na strani 67.
Nalepnica je odštampana, ali je slabog kvaliteta ili sa drugim problemima	Uputstvo za rešavanje problema potražite u odeljku Problem sa štampanjem ili kvalitetom štampe na strani 109.

Konfiguracija i podešavanje štampača

Ovaj odeljak vam pomaže sa konfiguracijom i podešavanjima štampača.

Menjanje postavki štampača

U ovom odeljku su predstavljene postavke štampača koje možete da promenite i navedene su alatke za njihovo menjanje.

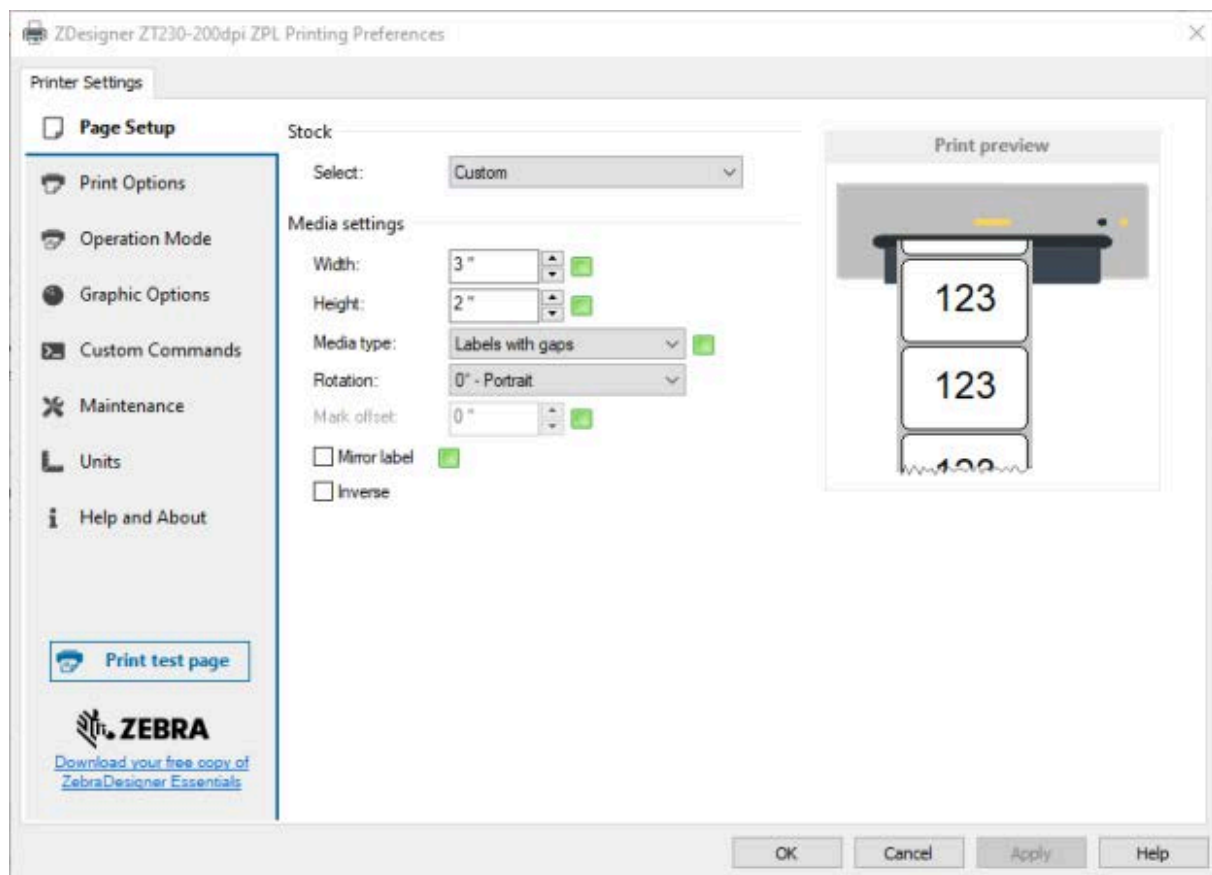
- Prethodno instalirani upravljački program za Windows. (Za više detalja pogledajte odeljak [Menjanje postavki štampača putem upravljačkog programa za Windows](#) na strani 56.)
- Upravljački programi za podešavanje Zebra štampača:
 - [Windows računari](#)
 - [Android uređaji](#)
 - [Apple uređaji](#)
- Drugi načini dokumentovani u ovom priručniku. (Pogledajte [Drugi načini promene postavki štampača](#) na strani 57.)

Menjanje postavki štampača putem upravljačkog programa za Windows

1. Iz menija Start (Početak) u operativnom programu Windows idite na stavku **Printers & Scanners (Štampači i skeneri)**.
2. Kliknite na svoj štampač na listi dostupnih štampača, a zatim kliknite na **Manage (Upravljanje)**.

3. Kliknite na **Printing Preferences (Željene postavke štampanja)**.

Prikaže se prozor ZDesigner za vaš štampač.



4. Promenite postavke po želji, a zatim kliknite na **OK (U redu)**.

Drugi načini promene postavki štampača

U ovom odeljku su objašnjeni parametri štampača i načini prikazivanja ili menjanja postavku pomoću sledećeg:

- ZPL i Set/Get/Do (SGD) komandi (za više informacija pogledajte Zebra vodič za programiranje.)
- Veb-stranice štampača kada štampač ima aktivnu vezu sa žičnim ili bežičnim serverom za štampanje (više informacija potražite u korisničkom priručniku za ZebraNet žični i bežični server za štampanje.)

Postavke štampanja

Tabela 3 Postavke štampanja

Postavka štampanja	Opis	
Print Darkness (Zatamnjenost štampe)	Podesite zatamnjenost na najnižu postavku koja daje dobar kvalitet štampe. Ako podesite preveliku zatamnjenost, slika na nalepnici može da bude nejasno odštampana, bar-kodovi se možda neće ispravno skenirati, traka može da progori ili glava za štampanje može prerano da se pohaba. Po želji, koristite Procenjivanje kvaliteta bar-koda na strani 98 da biste utvrdili optimalnu postavku zatamnjenosti.	
	Prihvatljive vrednosti:	od 0,0 do 30,0
	Povezane ZPL komande:	^MD, ~SD
	SGD komanda koja se koristi:	print.tone
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > General Setup (Opšte podešavanje) > Darkness (Zatamnjenost)
Print Speed (Brzina štampanja)	Izaberite brzinu za štampanje nalepnice (datu u inčima po sekundi). Manje brzine štampe obično daju bolji kvalitet. Pogledajte i Prilagodljive konstantne brzine štampanja (po sekundi) .	
	Prihvatljive vrednosti:	203 tpi: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 300 tpi: 2, 3, 4, 5, 6
	Povezane ZPL komande:	^PR
	SGD komanda koja se koristi:	media.speed
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Media Setup (Podešavanje medija) > Media Type (Tip medija)
Media Type (Tip medija)	Izaberite tip medija koji koristite.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • CONTINUOUS • GAP/NOTCH • MARK <p>Ako izaberete opciju CONTINUOUS (Kontinuirani), morate da navedete dužinu nalepnice u podešavanjima formata nalepnice ((^LL ako koristite ZPL).</p>
	Povezane ZPL komande:	^MN
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.media_type
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Media Setup (Podešavanje medija) > Media Type (Tip medija)

Tabela 3 Postavke štampanja (Continued)

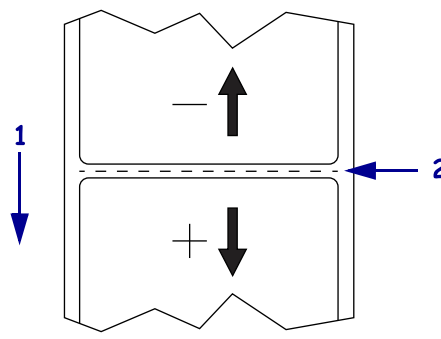
Postavka štampanja	Opis				
Print Method (Način štampanja)	Navedite da li će štampač koristiti direktni termalni režim (bez trake) ili režim termalnog prenosa (koristeći medij za termalni prenos i traku).				
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • THERMAL TRANS • DIRECT THERMAL 			
	Povezane ZPL komande:	^MT			
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.print_method			
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Media Setup (Podešavanje medija) > Print Method (Metod štampanja)			
Tear-Off Position (Položaj otcepljivanja)	Ako je potrebno, nakon štampanja podesite položaj medija preko trake za otcepljivanje.				
	Prihvatljive vrednosti:	od -120 do 120 <ul style="list-style-type: none"> • Veći brojevi pomeraju medij napolje (linija otcepljivanja se približava vodećoj ivici sledeće nalepnice). • Manji brojevi pomeraju medij unutra (linija otcepljivanja se približava ivici nalepnice koja je upravo odštampana). 			
					
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>Smer medija</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Fabrički postavljena lokacija linije otcepljivanja na položaju 000</td> </tr> </table>		1	Smer medija	2
1	Smer medija				
2	Fabrički postavljena lokacija linije otcepljivanja na položaju 000				
Povezane ZPL komande:	~TA				
SGD komanda koja se koristi:	ezpl.tear_off				

Tabela 3 Postavke štampanja (Continued)


Postavka štampanja	Opis	
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > General Setup (Opšte podešavanje) > Tear Off (Otcepljivanje)
Print Width (Širina štampanja)	Navedite širinu nalepnica koje se koriste, u tačkama. Podrazumevana vrednost je maksimalna širina za štampač na osnovu vrednosti TPI vrednosti glave za štampanje.	
	Prihvatljive vrednosti:	 NAPOMENA: Podešavanje premale širine može da dovede do toga da delovi formata nalepnice ne budu odštampani na mediju. Ako podesite preveliku širinu, uzalud trošite memoriju za formatiranje i može da dođe do toga da štampač štampa izvan nalepnice, na štamparskom valjku. Ova postavka može da utiče na horizontalni položaj formata nalepnice ako je slika invertovana korišćenjem ZPL II komande ^POI. Od 0000 do 1248 tačaka
	Povezane ZPL komande:	^PW
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.print_width
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Media Setup (Podešavanje medija) > Print Width (Širina štampanja)
Media Handling Method (Metod manipulisanja medijima)	Izaberite opciju za manipulisanje medijima koja je kompatibilna sa opcijama štampača. Informacije o tome kako izbor režima štampanja funkcioniše sa različitim opcijama štampača potražite u odeljku Utvrđivanje metoda manipulisanja medijima na strani 32.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • TEAR OFF • CUTTER • PEEL
	Povezane ZPL komande:	^MM
	SGD komanda koja se koristi:	media.printmode
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > General Setup (Opšte podešavanje) > Print mode (Režim štampanja)

Tabela 3 Postavke štampanja (Continued)

Postavka štampanja	Opis		
Label Left Position (Levi položaj nalepnice)	Ako je potrebno, horizontalno pomerite položaj otiska na nalepnici. Pozitivni brojevi pomeraju levu ivicu slike ka centru nalepnice za izabrani broj tačaka, dok negativni brojevi pomeraju levu ivicu slike ka levoj ivici nalepnice.		
	Prihvatljive vrednosti:	od -9999 do 9999	
	Povezane ZPL komande:	^LS	
	SGD komanda koja se koristi:	zpl.left_position	
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Advanced Setup (Napredno podešavanje) > Left Position (Levi položaj)	
Reprint Mode (Režim ponovnog štampanja)	Kada je režim ponovnog štampanja omogućen, možete ponovo da odštampate poslednju odštampanu nalepnicu pritiskom na strelicu nadole (DOWN ARROW) na kontrolnoj tabli štampača.		
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • ON • OFF 	
	Povezane ZPL komande:	^JZ	
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.reprint_mode	

Tabela 3 Postavke štampanja (Continued)

Postavka štampanja	Opis							
Maximum Label Length (Maksimalna dužina nalepnice)	Podesite maksimalnu dužinu nalepnice.							
	Prihvatljive vrednosti:	<p>Od 0 do maksimalne dužine nalepnice koju štampač podržava</p> <p>! VAŽNO: Navedite vrednost koja je za najmanje 25,4 mm (1,0 inča) veća od stvarne dužine nalepnice plus razmak među nalepticama. Ako podesite vrednost na manju od dužine nalepnice, štampač pretpostavlja da je umetnut kontinuirani medij, zbog čega štampač ne može da se kalibriše.</p> <p>Na primer, ako je dužina nalepnice 152 mm (6,0 inča) uključujući razmak između nalepnica, podesite parametar za najmanje 178 mm (7,0 inča).</p> <div style="text-align: center;"> </div> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Dužina nalepnice (uključujući razmak između nalepnica)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Razmak između nalepnica</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Podesite maksimalnu dužinu nalepnice na približno ovu vrednost</td> </tr> </table>	1	Dužina nalepnice (uključujući razmak između nalepnica)	2	Razmak između nalepnica	3	Podesite maksimalnu dužinu nalepnice na približno ovu vrednost
	1	Dužina nalepnice (uključujući razmak između nalepnica)						
2	Razmak između nalepnica							
3	Podesite maksimalnu dužinu nalepnice na približno ovu vrednost							
Povezane ZPL komande:	^ML							
SGD komanda koja se koristi:	ezpl.label_length_max							

Tabela 3 Postavke štampanja (Continued)

Postavka štampanja	Opis	
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Media Setup (Podešavanje medija) > Maximum Length (Maksimalna dužina)
Label Length (Dužina nalepnice)	Prikažite kalibrisanu dužinu nalepnice u tačkama. Ova vrednost se može izmeniti samo pod jednim od sledećih uslova: <ul style="list-style-type: none"> štampač je podešen za kontinuirani medij drugi parametar za ^LL je podešen na vrednost Y 	
	Povezane ZPL komande:	^LL

Alatke za kalibraciju i dijagnostiku

Tabela 4 Alatke za kalibraciju i dijagnostiku

Stavka	Opis	
Print Information (Štampanje informacija)	Odštampane navedene informacije na jednoj ili više nalepnica.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> SETTINGS – štampa nalepnicu sa konfiguracijom štampača. NETWORK – štampa postavke za bilo koji server za štampanje koji je instaliran. FORMATS – štampa dostupne formate sačuvane u RAM memoriji štampača, fleš memoriji ili na opcionoj memorijskoj kartici. IMAGES – štampa dostupne slike sačuvane u RAM memoriji štampača, fleš memoriji ili na opcionoj memorijskoj kartici. FONTS – štampa fontove dostupne u štampaču, uključujući standardne fontove štampača i sve opcione fontove. Fontovi mogu da se čuvaju u RAM ili fleš memoriji. BARCODES – štampa dostupne bar-kodove na štampaču. Bar-kodovi mogu da se čuvaju u RAM ili fleš memoriji. ALL – štampa prethodnih šest nalepnica. SENSOR PROFILE – prikazuje postavke senzora u odnosu na stvarna očitavanja senzora. Informacije o tumačenju rezultata potražite u odeljku Profil senzora na strani 104.

Tabela 4 Alatke za kalibraciju i dijagnostiku (Continued)

Stavka	Opis	
	Povezane ZPL komande:	SETTINGS: ~WC NETWORK: ~WL SENSOR PROFILE: ~JG Drugo: ^WD
	Tasteri kontrolne table:	SETTINGS i NETWORK: Uradite jedno od sledećeg: <ul style="list-style-type: none"> • Držite CANCEL (Otkazi) tokom uključivanja štampača. • Držite FEED (Uvuci) + CANCEL (Otkazi) 2 sekunde kada je štampač u stanju spremnosti. SENSOR PROFILE: Držite FEED (Uvuci) + CANCEL (Otkazi) tokom uključivanja štampača.
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Print Listings on Label (Štampanje listinga na nalepnicama)
Power-Up Action (Radnja pri pokretanju)	Podesite radnju koju štampač treba da preduzme tokom sekvence uključivanja.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • CALIBRATE – podešava nivoe i pragove senzora, određuje dužinu nalepnice i postavlja medije na sledeću mrežu. • FEED – uvlači nalepnice na prvu tačku registracije. • LENGTH – određuje dužinu nalepnice pomoću trenutnih vrednosti senzora i uvlači medije na sledeću mrežu. • NO MOTION – ukazuje štampaču da ne pomera medij. Morate ručno da proverite da li je mreža ispravno postavljena ili da pritisnete dugme Feed (Uvuci) da biste postavili sledeću mrežu. • SHORT CAL (Kratka kalibracija) – podešava pragove za medije i mrežu bez podešavanja pojačanja senzora, određuje dužinu nalepnice i uvlači medij na sledeću mrežu.
	Povezane ZPL komande:	^MF
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.power_up_action
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Calibration (Kalibracija)

Tabela 4 Alatkke za kalibraciju i dijagnostiku (Continued)

Stavka	Opis	
Head-Close Action (Radnja pri zatvaranju glave)	Podesite radnju koju štampač treba da preduzme prilikom zatvaranja glave za štampanje.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> CALIBRATE – podešava nivoe i pragove senzora, određuje dužinu nalepnice i postavlja medije na sledeću mrežu. FEED – uvlači nalepnice na prvu tačku registracije. LENGTH – određuje dužinu nalepnice pomoću trenutnih vrednosti senzora i uvlači medije na sledeću mrežu. NO MOTION – ukazuje štampaču da ne pomera medij. Morate ručno da proverite da li je mreža ispravno postavljena ili da pritisnete dugme Feed (Uvuci) da biste postavili sledeću mrežu. SHORT CAL (Kratka kalibracija) – podešava pragove za medije i mrežu bez podešavanja pojačanja senzora, određuje dužinu nalepnice i uvlači medij na sledeću mrežu.
	Povezane ZPL komande:	^MF
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.head_close_action
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Calibration (Kalibracija)
Load Defaults (Učitaj fabričke postavke)	Vraćanje određenih postavki štampača, servera za štampanje i mreže na podrazumevane fabričke vrednosti. Budite pažljivi prilikom učitavanja podrazumevanih vrednosti jer će biti potrebno da ponovo učitate sve postavke koje ste ručno promenili.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> FACTORY – vraća sve postavke štampača koje nisu mrežne postavke na podrazumevane fabričke vrednosti. Budite pažljivi prilikom učitavanja podrazumevanih vrednosti jer će biti potrebno da ponovo učitate sve postavke koje ste ručno promenili. NETWORK – ponovo pokreće žični ili bežični server za štampanje štampača. Uz bežični server za štampanje, štampač se takođe ponovo pridružuje bežičnoj mreži. LAST SAVED – učitava postavke iz poslednjeg trajnog čuvanja.
	Povezane ZPL komande:	FACTORY: ^JUF NETWORK: ^JUN LAST SAVED: ^JUR

Tabela 4 Alatke za kalibraciju i dijagnostiku (Continued)


Stavka	Opis	
	Tasteri kontrolne table:	<p>FACTORY: Držite FEED (Uvuci) + PAUSE (Pauziraj) tokom uključivanja štampača da biste resetovali parametre štampača na fabričke vrednosti.</p> <p>NETWORK: Držite CANCEL (Otkazi) + PAUSE (Pauziraj) tokom uključivanja štampača da biste resetovali parametre mreže na fabričke vrednosti.</p> <p>LAST SAVED: N/A</p>
	Veb stranica štampača:	<p>FACTORY (Fabričke postavke) – View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Restore Default Configuration (Vrati podrazumevanu konfiguraciju)</p> <p>NETWORK: Print Server Settings (Postavke servera za štampanje) > Reset Print Server (Resetovanje servera za štampanje)</p> <p>LAST SAVED: View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) Restore Saved Configuration (Vrati sačuvanu konfiguraciju)</p>
Kalibracija senzora medija i trake	Kalibrišite štampač da biste podesili osetljivost senzora medija i trake. Kompletna uputstva za postupak kalibracije potražite u odeljku Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.	
	Povezane ZPL komande:	~JC
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.manual_calibration
	Tasteri kontrolne table:	Držite PAUSE (Pauziraj) + CANCEL (Otkazi) dve sekunde da biste pokrenuli kalibraciju.
	Veb stranica štampača:	<p>Postupak kalibracije nije moguće pokrenuti putem veb-stranica. Na sledećoj veb-stranici potražite postavke koje se podešavaju tokom kalibracije senzora:</p> <p>View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Calibration (Kalibracija)</p> <p> VAŽNO: Nemojte da menjate ove postavke, osim ako to od vas ne zatraži Zebra tehnička podrška ili ovlašćeni serviser.</p>
Režim za dijagnostiku komunikacije	Koristite ovu dijagnostičku alatku da bi štampač odštampao heksadecimalne vrednosti za sve podatke koje je štampač primio. Više informacija potražite u odeljku Dijagnostički test komunikacije na strani 105.	
	Prihvataljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • DISABLED • ENABLED

Tabela 4 Alatke za kalibraciju i dijagnostiku (Continued)

Stavka	Opis	
	Povezane ZPL komande:	~JD za omogućavanje ~JE za onemogućavanje
	SGD komanda koja se koristi:	device.diagnostic_print
	Tasteri kontrolne table:	Držite PAUSE (Pauziraj) + FEED (Uvuci) dve sekunde kada je štampač u stanju spremnosti.

Mrežne postavke

Tabela 5 Mrežne postavke


Mrežna postavka	Opis	
Reset Network (Resetuj mrežu)	Ova opcija resetuje žični ili bežični (WLAN) server za štampanje. Morate da resetujete server za štampanje kako bi bilo koje promene mrežnih postavki postale aktivne.	
	Povezane ZPL komande:	~WR
	SGD komanda koja se koristi:	device.reset
	Veb stranica štampača:	Print Server Settings (Postavke servera za štampanje) > Factory Print Server Settings (Fabričke postavke servera za štampanje)
Primary Network (Primarna mreža)	Navedite da li se žični ili bežični server za štampanje smatra primarnim.	
	Prihvatljive vrednosti:	wired, wlan
	Povezane ZPL komande:	^NC
	SGD komanda koja se koristi:	ip.primary_network
IP Port (IP port)	Ova postavka štampača odnosi se na broj porta koji TCP usluga štampe nadgleda. Na ovaj port treba da bude usmerena normalna TCP komunikacija sa hosta.	
	SGD komanda koja se koristi:	ip.port
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > TCP/IP Settings (TCP/IP postavke)
IP Alternate Port (Alternativni IP port)	Ova komanda podešava broj porta za alternativni TCP port.	
	 NAPOMENA: Serveri za štampanje koji podržavaju ovu komandu istovremeno će nadgledati veze na primarnom i alternativnom portu.	
	SGD komanda koja se koristi:	ip.port_alternate

Tabela 5 Mrežne postavke (Continued)

Mrežna postavka	Opis	
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > TCP/IP Settings (TCP/IP postavke)
Visibility Agent (Vidljivi agent)	Kada je štampač povezan na žičnu ili bežičnu mrežu, pokušavaće da se poveže na Asset Visibility Service kompanije Zebra koristeći Zebra Printer Connector zasnovan na informatičkom oblaku koristeći šifrovanu „web socket“ vezu sa potvrdom identiteta pomoću sertifikata. Štampač šalje podatke za otkrivanje, postavke i upozorenja. Podaci koji se štampaju bilo kojim formatom nalepnica se NE prenose. Da biste izašli iz ove funkcije, onemogućite ovu postavku. (Više informacija potražite u napomeni „Odustajanje od aplikacije Asset Visibility Agent“ na lokaciji zebra.com .)	
	Prihvatljive vrednosti:	on, off
	SGD komanda koja se koristi:	<code>weblink.zebra_connector.enable</code>
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Configuration (Konfiguracija mreže) > Cloud Connect Settings (Postavke za povezivanje pomoću informatičkog oblaka)
IP Protocol (wired or WLAN) (IP protokol (žični ili WLAN))	Ovaj parametar označava da li korisnik (trajno) ili server (dinamično) bira IP adresu. Kada je izabrana dinamička opcija, ovaj parametar saopštava metode kojima žični ili bežični server za štampanje prima IP adresu sa servera.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • all • gleaning only • rarp • bootp • dhcp • dhcp & bootp • permanent
	Povezane ZPL komande:	^ND
	SGD komanda koja se koristi:	Žični: <code>internal_wired.ip.protocol</code> WLAN: <code>wlan.ip.protocol</code>
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > TCP/IP Settings (TCP/IP postavke)
IP Address (wired or WLAN) (IP adresa (žična ili WLAN))	Pogledajte i, ako je potrebno, promenite IP adresu štampača. Da biste sačuvali promene ove postavke, podesite IP Protocol (IP protokol) na vrednost PERMANENT (Trajno), a zatim resetujte server za štampanje.	
	Prihvatljive vrednosti:	od 000 do 255 za svako polje

Tabela 5 Mrežne postavke (Continued)


Mrežna postavka	Opis	
	Povezane ZPL komande:	^ND
	SGD komanda koja se koristi:	Žični: internal_wired.ip.addr WLAN: wlan.ip.addr
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > TCP/IP Settings (TCP/IP postavke)
Subnet Mask (wired or WLAN) (Podmrežna maska (žična ili WLAN))	Pogledajte i, ako je potrebno, promenite podmrežnu masku. Da biste sačuvali promene ove postavke, podesite IP Protocol (IP protokol) na vrednost PERMANENT (Trajno), a zatim resetujte server za štampanje.	
	Prihvatljive vrednosti:	od 000 do 255 za svako polje
	Povezane ZPL komande:	^ND
	SGD komanda koja se koristi:	Žični: internal_wired.ip.netmask WLAN: wlan.ip.netmask
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > TCP/IP Settings (TCP/IP postavke)
Gateway (wired or WLAN) (Mrežni prolaz (žični ili WLAN))	Pogledajte i, ako je potrebno, promenite podrazumevani mrežni prolaz. Da biste sačuvali promene ove postavke, podesite IP Protocol (IP protokol) na vrednost PERMANENT (Trajno), a zatim resetujte server za štampanje.	
	Prihvatljive vrednosti:	od 000 do 255 za svako polje
	Povezane ZPL komande:	^ND
	SGD komanda koja se koristi:	Žični: internal_wired.ip.gateway WLAN: wlan.ip.gateway
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > TCP/IP Settings (TCP/IP postavke)
MAC Address (MAC adresa)	Pogledajte Media Access Control (MAC) adresu servera za štampanje.	
	SGD komanda koja se koristi:	Žični: internal_wired.mac_addr WLAN: wlan.mac_addr
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > Wireless Setup (Podešavanje bežične veze)
ESSID	Prikažite i, ako je potrebno, promenite Extended Service Set Identification (ESSID) koji koristi bežični server za štampanje. Ova postavka mora da odgovara vrednosti koju koristi bežična mreža.	
	Prihvatljive vrednosti:	Alfanumerički niz od 32 znaka (podrazumevano 125)

Tabela 5 Mrežne postavke (Continued)

Mrežna postavka	Opis	
	SGD komanda koja se koristi:	wlan.essid
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Network Communications Setup (Podešavanje mrežne komunikacije) > Wireless Setup (Podešavanje bežične veze)

Postavke jezika



Tabela 6 Postavke jezika

Postavka jezika	Opis	
Command Language (Jezik komandi)	Izaberite odgovarajući jezik komandi.	
	Prihvatljive vrednosti:	 NAPOMENA: Nisu sve vrednosti prihvatljive na svim štampačima. Koristite ! U1 getvar "allcv" komandu da biste videli opseg vrednosti koje štampač podržava. Mogu da budu dostupne i druge vrednosti osim navedenih, u zavisnosti od verzije firmvera koja se koristi. <ul style="list-style-type: none"> • EPL_ZPL • EPL • ZPL • HYBRID_XML_ZPL • APL-D • APL-I
	SGD komanda koja se koristi:	device.languages
Emulation (Emulacija)	Ako su na štampaču instalirane aplikacije za virtuelni uređaj/emulaciju, možete da ih omogućite ili onemogućite. Da biste videli da li je neka od njih instalirana na štampaču, koristite getvar obrazac jedne od SGD komandi u nastavku. Više informacija potražite u korisničkom priručniku za odgovarajući virtuelni uređaj/emulaciju ili se obratite lokalnom prodavcu.)	
	SGD komanda koja se koristi:	apl.enable device.languages

Postavke senzora

Informacije o kalibraciji senzora potražite u odeljku [Kalibracija senzora trake i medija](#) na strani 74.

Tabela 7 Postavke senzora

Postavka senzora	Opis	
Sensor Type (Tip senzora)	Izaberite senzor medija koji je odgovarajući za medij koji koristite. Reflektivni senzor se može koristiti sa svim tipovima medija. Transmisivni senzor treba koristiti samo za medije sa jednostavnim prorezom.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> TRANSMISSIVE REFLECTIVE
	Povezane ZPL komande:	^JS
	SGD komanda koja se koristi:	device.sensor_select
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Media Setup (Podešavanje medija)
Label Sensor (Senzor nalepnica)	Podesite osetljivost senzora nalepnica.	
	 VAŽNO: Ova vrednost se podešava tokom kalibracije senzora. Nemojte da menjate ovu postavku, osim u slučaju da od vas to traži Zebra tehnička podrška ili ovlašćeni serviser.	
	Prihvatljive vrednosti:	od 0 do 255
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.label_sensor
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Calibration (Kalibracija)
Take Label (Preuzimanje nalepnice)	Podesite intenzitet LED-a za preuzimanje nalepnice.	
	 VAŽNO: Ova vrednost se podešava tokom kalibracije senzora. Nemojte da menjate ovu postavku, osim u slučaju da od vas to traži Zebra tehnička podrška ili ovlašćeni serviser.	
	Prihvatljive vrednosti:	od 0 do 255
	SGD komanda koja se koristi:	ezpl.take_label
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Calibration (Kalibracija)

Postavke porta

Tabela 8 Postavke porta

Postavka porta	Opis	
Brzina prenosa	Izaberite vrednost brzine prenosa koja odgovara onoj koju koristi host računar.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • 115200 • 57600 • 38400 • 28800 • 19200 • 14400 • 9600 • 4800
	Povezane ZPL komande:	^SC
	SGD komanda koja se koristi:	comm.baud
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Serial Communications Setup (Podešavanje serijske komunikacije)
Data Bits (Bitovi podataka)	Izaberite vrednost bitova podataka koja odgovara onoj koju koristi host računar.	
	Prihvatljive vrednosti:	7 ili 8
	Povezane ZPL komande:	^SC
	SGD komanda koja se koristi:	comm.data_bits
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Serial Communications Setup (Podešavanje serijske komunikacije)
Parity (Paritet)	Izaberite vrednost pariteta koja odgovara onoj koju koristi host računar.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • NONE • EVEN • ODD
	Povezane ZPL komande:	^SC
	SGD komanda koja se koristi:	comm.parity
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Serial Communications Setup (Podešavanje serijske komunikacije)

Tabela 8 Postavke porta (Continued)

Postavka porta	Opis	
Host Handshake (Potvrda hosta)	Izaberite protokol potvrde koji odgovara onom koji koristi host računar.	
	Prihvatljive vrednosti:	<ul style="list-style-type: none"> • XON/XOFF • RTS/CTS • DSR/DTR
	Povezane ZPL komande:	^SC
	SGD komanda koja se koristi:	comm.handshake
	Veb stranica štampača:	View and Modify Printer Settings (Prikaži i izmeni postavke štampača) > Serial Communications Setup (Podešavanje serijske komunikacije)

Kalibracija senzora trake i medija

Kalibracija štampača podešava osetljivost senzora medija i trake. Ona doprinosi i adekvatnom poravnanju slike koja se štampa i optimalnom kvalitetu štampe.

Obavite kalibraciju u sledećim situacijama:

- Prešli ste na drugu veličinu ili tip trake ili medija.
- Štampač nailazi na bilo koji od sledećih problema:
 - preskače nalepnice
 - odštampana slika se pomera ulevo/udesno ili nagore/nadole
 - traka nije detektovana nakon umetanja ili kada se potroši
 - nekontinuirane nalepnice se tretiraju kao kontinuirane

Obavljanje automatske kalibracije

Možete da podesite štampač da obavlja automatsku kalibraciju (CALIBRATE) ili kratku kalibraciju (SHORT CAL) koristeći parametre POWER UP ACTION ili HEAD CLOSE ACTION.

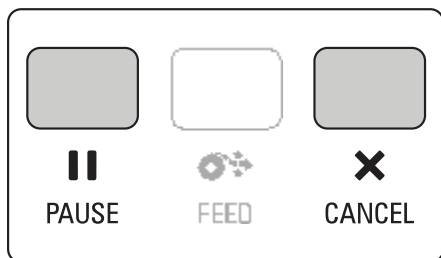
- CALIBRATE – podešava nivoe i pragove senzora, određuje dužinu nalepnice i postavlja medije na sledeću mrežu.
- SHORT CAL – podešava pragove za medije i mrežu bez podešavanja pojačanja senzora, određuje dužinu nalepnice i postavlja medije na sledeću mrežu.

Za detalje, pogledajte [Power-Up Action \(Radnja pri uključivanju\)](#) ili [Power-Up Action \(Radnja pri uključivanju\)](#)

Obavljanje ručne kalibracije

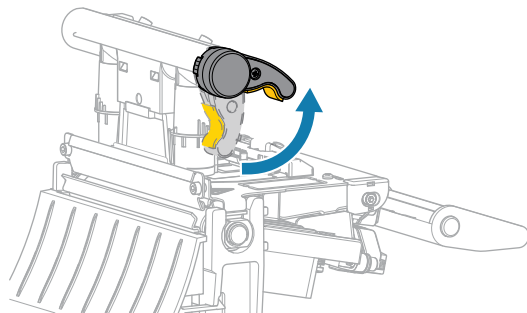
Možda će biti potrebno da ručno kalibrišete štampač, ako vidite nepravilnosti sa rezultatom štampe.

1. Na kontrolnoj tabli, pritisnite i zadržite **PAUSE (Pauziraj)** i **CANCEL (Otkazi)** 2 sekunde.



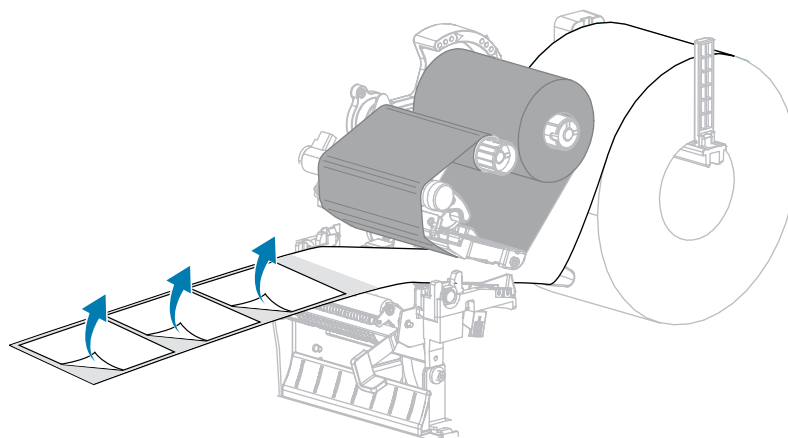
Indikator statusa i pauze trepere žuto jednom. Zatim indikator pauze treperi žuto.

2. Otpustite sklop glave za štampanje.

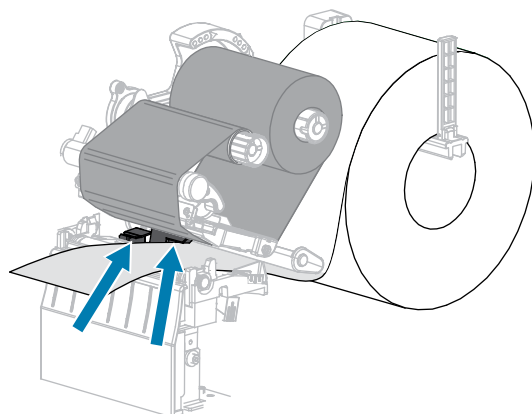


Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

3. Izvucite medij oko 150 mm (6 inča) iz štampača, a zatim uklonite izložene nalepnice tako da ostane samo podloga.

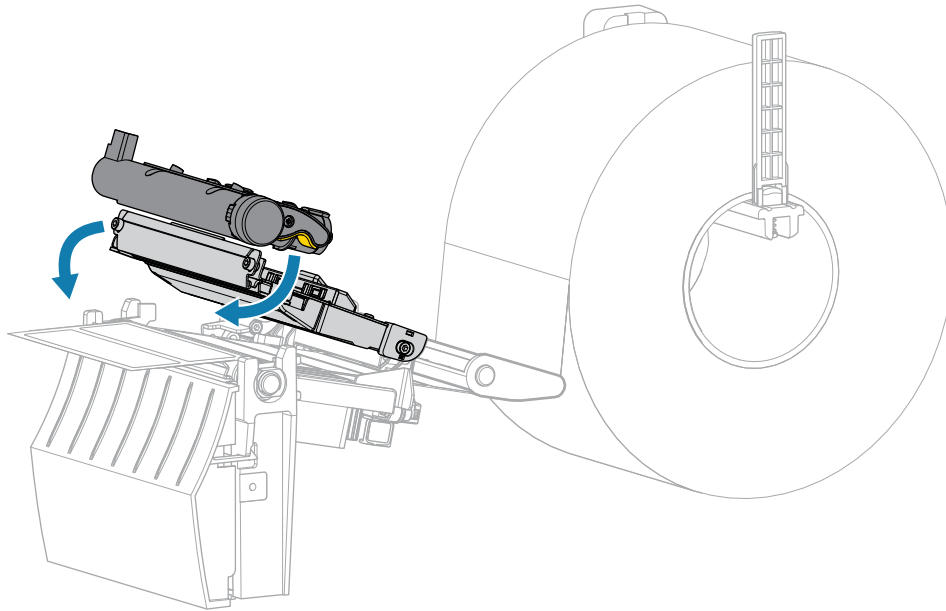


4. Uvucite medij u štampač tako da samo podloga bude između senzora medija.



5. Pomerite traku (ako se koristi (udesno) dalje od senzora.

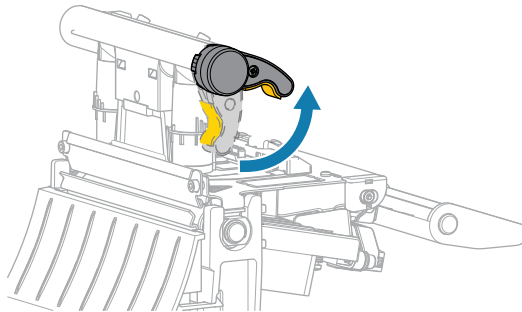
6. Zatvorite sklop glave za štampanje.



7. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste započeli kalibraciju.

Indikator pauze se isključuje, a indikator potrošnog materijala treperi žuto. Postupak je završen kada se indikator potrošnog materijala isključi, a indikator pauze počne da svetli žuto.

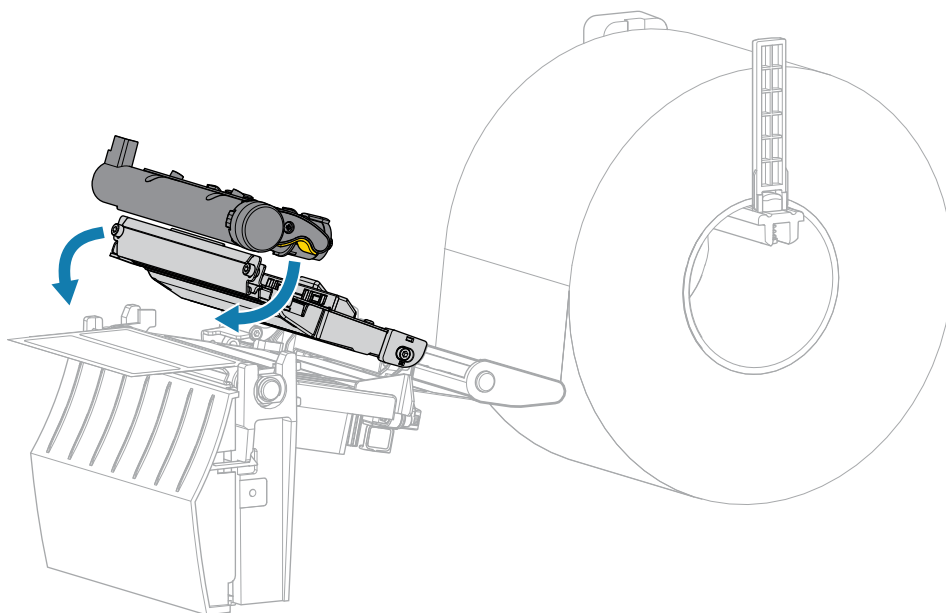
8. Otpustite sklop glave za štampanje.



Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

9. Ponovo umetnite traku (ako se koristi) tako što ćete je pomeriti ulevo i ispraviti, a zatim okrenite prihvatnu osovinu za traku da bi prihvatila labavi deo.
10. Vucite medij unapred dok nalepnica ne bude pozicionirana između senzora.

11. Zatvorite sklop glave za štampanje.



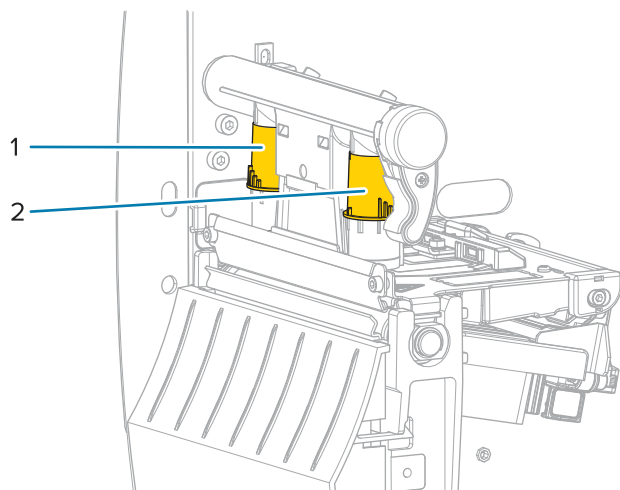
12. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste dovršili kalibraciju.
Indikator potrošnog materijala treperi žuto. Postupak je završen kada se indikator potrošnog materijala isključi, a indikator pauze počne da svetli žuto.
13. Ponovo pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste omogućili štampanje.
14. Pritisnite **FEED (Uvuci)** da biste potvrdili da se nalepnica uvlači u ispravni položaj.

Podešavanje pritiska glave za štampanje

Možda će biti potrebno da podesite pritisak glave za štampanje ako je štampanje previše svetlo sa jedne strane, ako koristite medij velike debljine ili ako se medij pomera sa jedne strane na drugu tokom štampanja. Koristite najniži pritisak glave za štampanje potreban za postizanje dobrog kvaliteta štampe.

Točkići za podešavanje pritiska glave za štampanje imaju oznake postavki od 1 do 4 u koracima od pola jedinice.

Slika 7 Točkići za podešavanje pritiska glave za štampanje



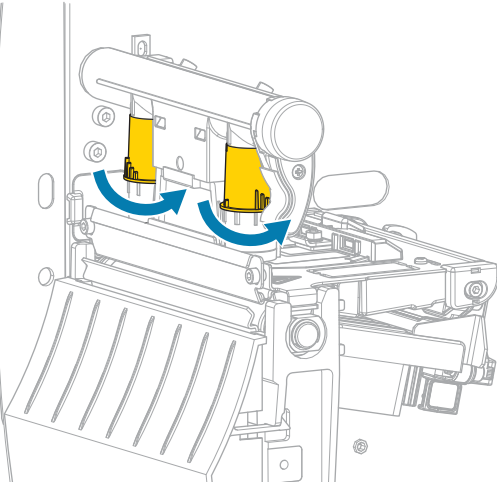
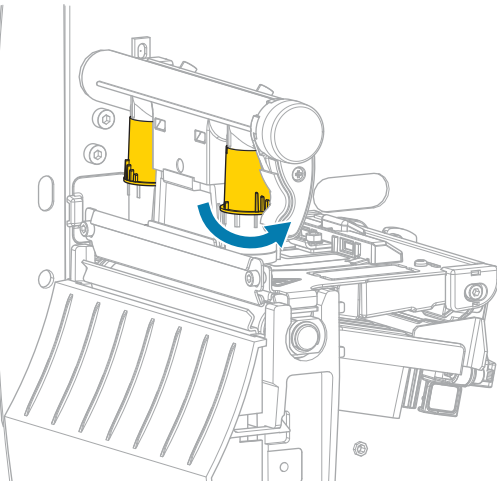
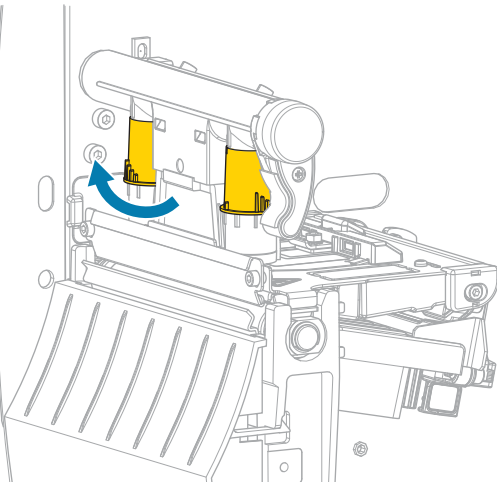
1	Unutrašnji točkić
2	Spoljni točkić

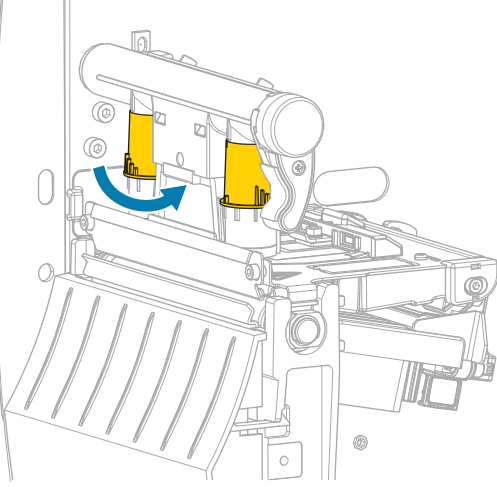
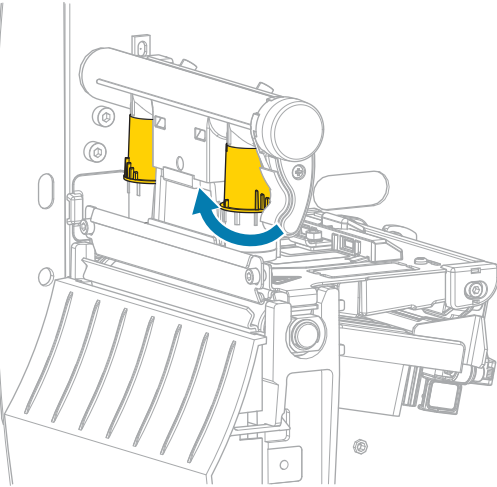
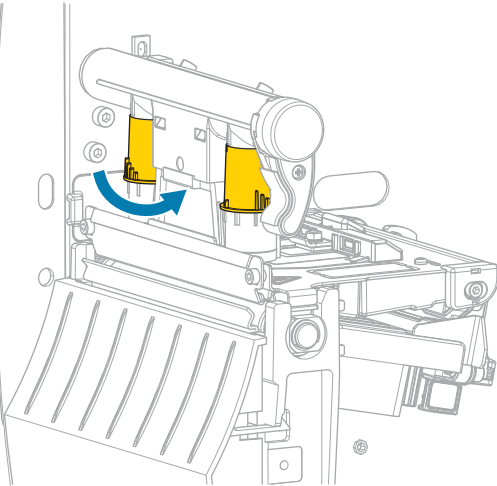
Počnite sa sledećim postavkama pritiska zasnovanim na širini medija, a zatim prilagodite ako je potrebno.

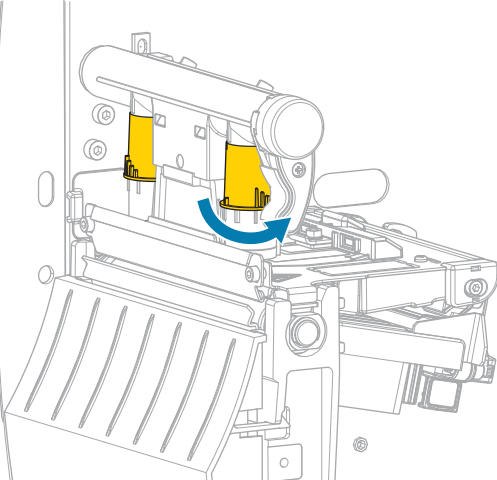
Tabela 9 Početne tačke za pritisak glave za štampanje

Širina medija	Postavka unutrašnjeg točkića	Postavka spoljnog točkića
≥ 89 mm (≥ 3,5 inča)	2	2
76 mm (3 inča)	2,5	1,5
51 mm (2 inča)	3	1
25,4 mm (1 inč)	4	1

Ako je potrebno, podesite točkiće za podešavanje pritiska glave za štampanje na sledeći način:

Ako medij...	Onda...
<p>Zahteva veći pritisak da bi otisak bio ispravan</p>	<p>Povećajte oba točkića za jedan položaj.</p> 
<p>Pomera se ulevo tokom štampanja</p>	<p>Povećajte postavku spoljnog točkića za jedan položaj.</p>  <p>ILI</p> <p>Smanjite postavku unutrašnjeg točkića za jedan položaj.</p> 

Ako medij...	Onda...
<p>Pomera se tokom štampanja</p>	<p>Povećajte postavku unutrašnjeg točkića za jedan položaj.</p>  <p>ILI</p> <p>Smanjite postavku spoljnog točkića za jedan položaj.</p> 
<p>Otisak je previše svetao na levoj strani nalepnice.</p>	<p>Povećajte postavku unutrašnjeg točkića za jedan položaj.</p> 

Ako medij...	Onda...
Otisak je previše svetao na desnoj strani nalepnice.	<p data-bbox="545 247 1174 275">Povećajte postavku spoljnog točkica za jedan položaj.</p>  <p>The diagram shows a side view of the printer's registration system. Two yellow registration marks are visible. A blue curved arrow points from the left mark towards the right mark, indicating the direction of adjustment. The right mark is currently positioned further to the left than the left mark, and the arrow suggests moving it to the right to align them.</p>

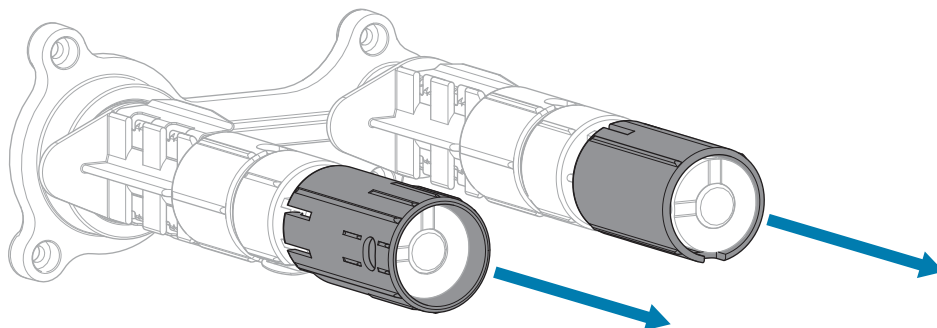
Podešavanje zategnutosti trake

Da bi štampač radio ispravno, ulazna osovina za traku i prihvatna osovina za traku moraju da imaju istu postavku zategnutosti (normalna ili mala zategnutost). Za većinu namena koristite postavku normalne zategnutosti koja je prikazana ovde. Ako koristite uzanu traku ili naiđete na određene probleme sa trakom, može biti potrebno da smanjite zategnutost trake.

Postavka normalne zategnutosti

Da biste postavili osovine za traku u normalni položaj, čvrsto povucite oba poklopca kraja osovine dok se ne izvuku i nalegnu na mesto. Koristite ovu postavku za većinu primena.

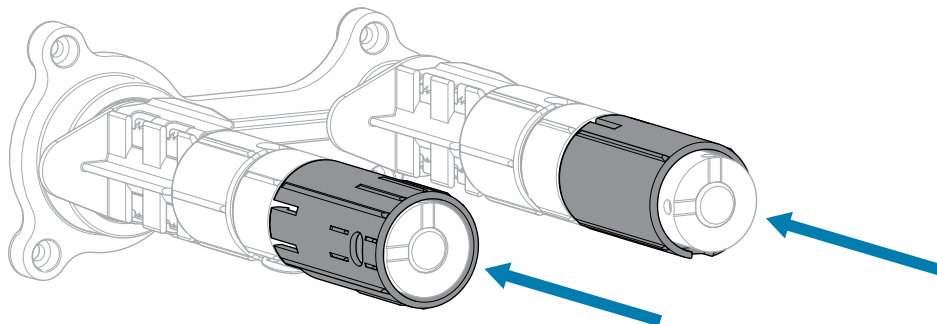
Slika 8 Postavka normalne zategnutosti (poklopci kraja osovine izvučeni)



Postavka male zategnutosti

Da biste postavili osovina u položaj male zategnutosti, čvrsto gurnite poklopac kraja dok se ne uvuče i nalegne na mesto. Koristite ovu postavku samo kada je to neophodno, na primer, ako traka ostavlja zamrljane tragove na početku rolne ili ako normalna zategnutost dovodi do zaustavljanja trake na kraju rolne.

Slika 9 Osovine za traku – postavka male zategnutosti (poklopci kraja osovine uvučeni)



Rutinsko održavanje

U ovom odeljku su navedeni postupci rutinskog čišćenja i održavanja.

Raspored i postupci čišćenja

Rutinsko preventivno održavanje je presudni deo normalnog rada štampača. Ako vodite računa o štampaču, možete da umanjite broj mogućih problema na koje biste mogli da naiđete, kao i da lakše postignete i održavate standarde kvaliteta štampe.

Vremenom, kretanje medija ili trake preko glave za štampanje haba zaštitni keramički premaz, što dovodi do izlaganja i konačnog oštećenja elemenata za štampu (tačkaka). Da biste izbegli abraziju:

- Često čistite glavu za štampanje.
- Smanjite postavke pritiska glave za štampanje i temperature progorevanja (zatamnjenosti) tako što ćete optimizovati balans između njih.
- Kada koristite režim termalnog prenosa, pobrinite se da traka bude široka kao medij ili šira da biste sprečili izlaganje elemenata glave za štampanje abrazivnijem materijalu nalepnice.



VAŽNO: Kompanija Zebra nije odgovorna za oštećenja uzrokovana primenom tečnosti za čišćenje na štampač.

Namenski postupci čišćenja navedeni su na sledećim stranicama. U ovoj tabeli je prikazan preporučeni raspored čišćenja. Ovi intervali su dati samo kao smernice. Možda ćete morati da čistite češće, u zavisnosti od namene i medija.

Tabela 10 Preporučeni raspored čišćenja

Površina	Metod	Interval
Glava za štampanje	Rastvarač*	Direktni termalni režim: Nakon svake rolne medija (ili 150 metara preklopnog medija). Režim termalnog prenosa: Nakon svake rolne trake.
Valjak za štampanje	Rastvarač*	
Senzori za medij	Izduvavanje vazduhom	
Senzor trake	Izduvavanje vazduhom	
Putanja medija	Rastvarač*	
Putanja trake	Rastvarač*	

Tabela 10 Preporučeni raspored čišćenja (Continued)

Površina		Metod	Interval
valjak za stezanje (deo opcije za odlepljivanje)		Rastvarač*	
Modul sekača	Ako se seku kontinuirani mediji osetljivi na pritisak	Rastvarač*	Nakon svake rolne medija (ili češće, u zavisnosti od namene i medija).
	Ako se seče medij za oznake ili materijal podloge nalepnice	Rastvarač* i izduvavanje vazduhom	Nakon svake dve ili tri rolne medija.
Traka za otcepljivanje/odlepljivanje		Rastvarač*	Jednom mesečno.
Senzor preuzimanja nalepnice		Izduvavanje vazduhom	Jednom u šest meseci.

* Kompanija Zebra preporučuje upotrebu kompleta za preventivno održavanje (broj artikla 47362). Umesto kompleta za preventivno održavanje možete da koristite tkaninu koja se ne linja umočenu u izopropil-alkohol čistoće 99,7%.

Čišćenje spoljašnjosti, odeljka za medij i senzora

Vremenom može da dođe do gomilanja prašine, nečistoća i drugih otpadaka na spoljašnjosti i u unutrašnjosti štampača, naročito u oštrm radnom okruženju.

Spoljašnjost štampača

Spoljne površine štampača možete da očistite tkaninom koja se ne linja i malom količinom blagog deterdženta, ako je potrebno. Nemojte da koristite agresivna ili abrazivna sredstva za čišćenje ili rastvarače.



VAŽNO:

Kompanija Zebra nije odgovorna za oštećenja uzrokovana primenom tečnosti za čišćenje na štampač.

Odeljak i senzori za medije

Da biste očistili senzore:

1. Očerkajte, izduvajte vazduhom ili usisajte sve nagomilane čestite papira i prašinu sa putanje medija i trake.
2. Očerkajte, izduvajte vazduhom ili usisajte sve nagomilane čestite papira i prašinu sa senzora.

Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje

Nedosledan kvalitet štampe, kao što su praznine na bar-kodu ili grafikama, što može da ukazuje na zaprljanu glavu za štampanje. Preporučeni raspored čišćenja potražite u odeljku [Tabela 10 Preporučeni raspored čišćenja](#) na strani 83.

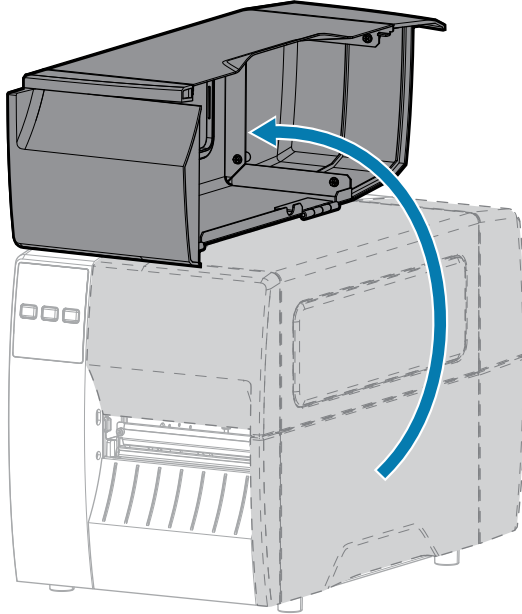


OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: U slučaju štampača sa sklopom za odlepljivanje, držite sklop za odlepljivanje zatvorenim dok čistite valjak za štampanje da biste smanjili rizik od savijanja traka za otcepljivanje/odlepljivanje.

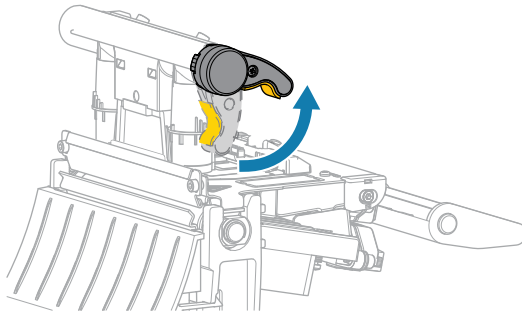


OPREZ—ESD: Pre dodirivanja sklopa glave za štampanje, ispraznite nakupljeni statički elektricitet tako što ćete dodirnuti metalni okvir štampača ili pomoću antistatičke trake za zglob i podloge.

1. Otvorite poklopac za medij.



2. Otpustite sklop glave za štampanje.



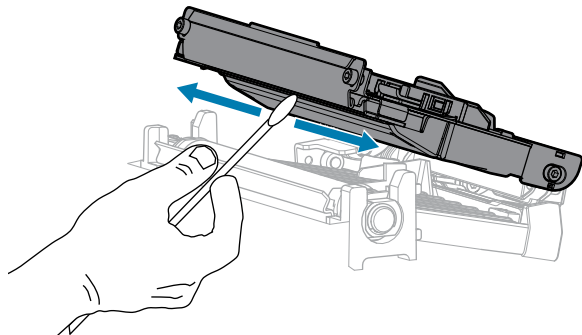
Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

3. Uklonite traku (ako se koristi) i medij.

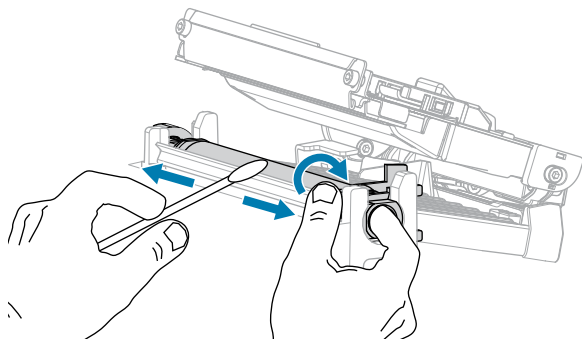
4. Pomoću štapića sa vatom iz Zebra kompleta za preventivnu negu obrišite uzduž braon traku na sklopu glave za štampanje od jednog kraja do drugog. Umesto kompleta za preventivno održavanje možete da koristite čisti štapić sa vatom umočen u izopropil-alkohol čistoće 99,7%. Sačekajte da rastvarač ispari.



OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.

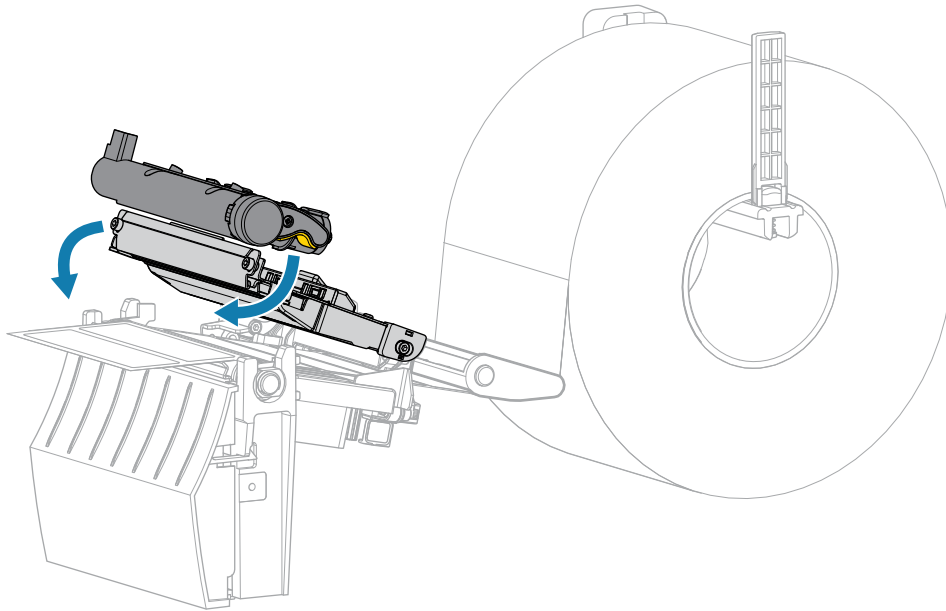


5. Dok ručno okreće valjak za štampanje, očistite ga temeljno štapićem sa vatom. Sačekajte da rastvarač ispari.

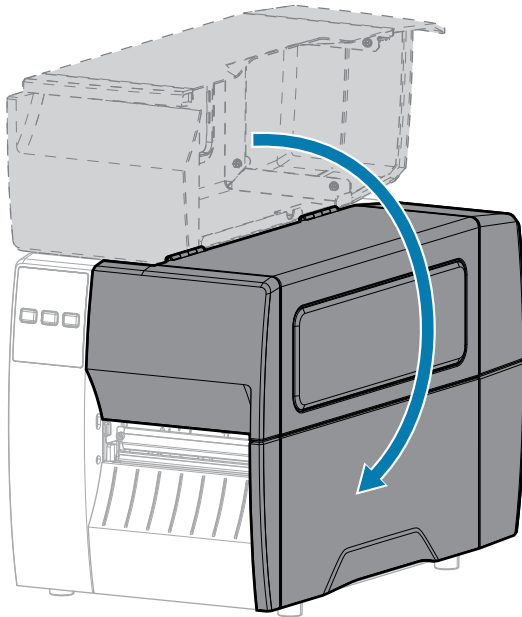


6. Umetnite traku (ako se koristi) i medij. Uputstva potražite u odeljku [Umetanje trake](#) na strani 49 ili [Ubacivanje medija](#) na strani 33.

7. Zatvorite sklop glave za štampanje.



8. Zatvorite poklopac za medij.



9. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste izašli iz režima pauze i omogućili štampanje.

Štampač će možda obaviti kalibraciju nalepnice ili uvući nalepnicu, u zavisnosti od postavki.



NAPOMENA: Ako ovim postupkom ne poboljšate kvalitet štampe, pokušajte da očistite glavu za štampanje filmom za čišćenje Save-A-Printhead. Ovaj specijalno premazani materijal uklanja nagomilane nečistoće bez oštećivanja glave za štampanje. Pozovite ovlašćenog Zebra prodavca da biste dobili više informacija.

Čišćenje sklopa za odlepljivanje

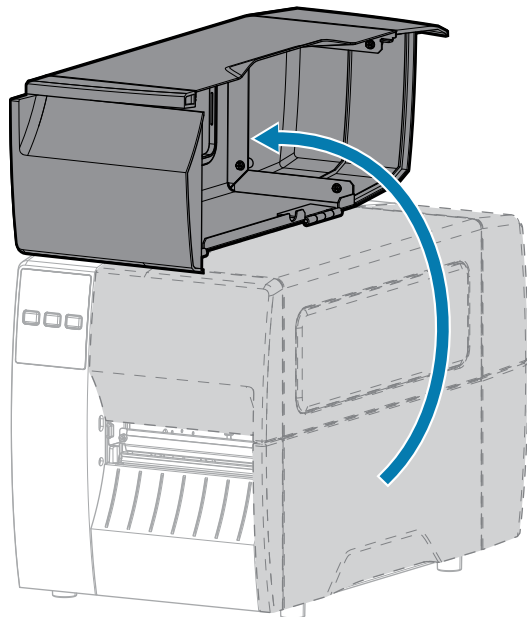
Sklop za odlepljivanje sastoji se od nekoliko valjaka sa oprugom kako bi se obezbedio adekvatan pritisak valjka. Očistite valjak za stezanje i traka za otcepljivanje/odlepljivanje ako nagomilani lepak počne da utiče na učinak odlepljivanja.



OPREZ: Ne koristite se levom rukom da biste lakše zatvorili sklop za odlepljivanje. Gornja ivica valjka/sklopa za odlepljivanje bi mogla da vam uštine prste.

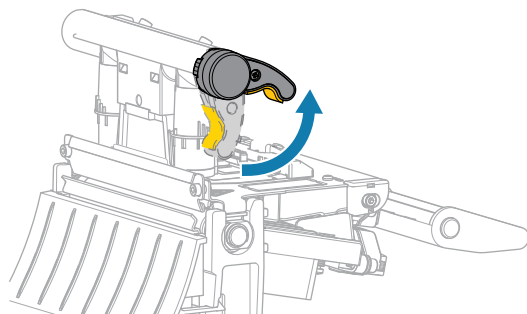
Ako nagomilani lepak utiče na učinak odlepljivanja, obavite sledeće korake.

1. Otvorite poklopac za medij.



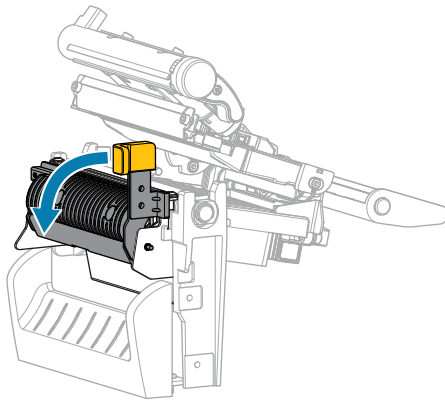
OPREZ: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.

2. Otpustite sklop glave za štampanje.

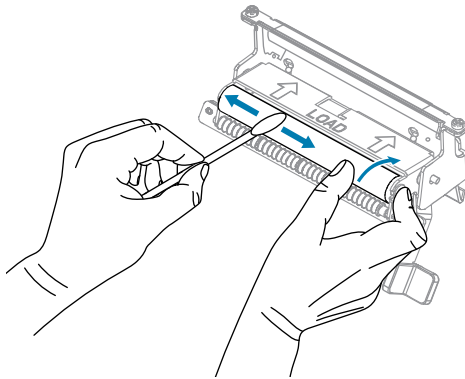


Dok se poluga glave za štampanje okreće nagore, sklop glave za štampanje se okreće nagore.

3. Gurnite nadole polugu za otpuštanje mehanizma za odlepljivanje da biste otvorili sklop za odlepljivanje.



4. Uklonite podlogu medija, ako je prisutna, da biste otkrili valjak za stezanje.
5. Dok ručno okrećete valjak za stezanje, detaljno ga očistite štapićem sa vatom iz kompleta za preventivno održavanje (broj artikla 47362). Umesto kompleta za preventivno održavanje možete da koristite čisti štapić sa vatom umočen u izopril-alkohol čistoće 99,7%. Sačekajte da rastvarač ispari.



6. Koristite štapić sa vatom da biste uklonili višak lepka sa trake za otcepljivanje/odlepljivanje. Sačekajte da rastvarač ispari.



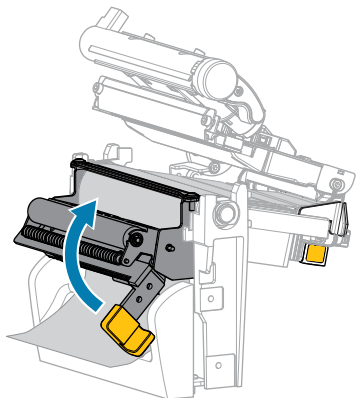
OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Primenjujte što manji pritisak prilikom čišćenja trake za otcepljivanje/odlepljivanje. Prejak pritisak bi mogao da dovede do savijanja trake za otcepljivanje/odlepljivanje, što bi nepovoljno uticalo na učinak odlepljivanja.

7. Ponovo umetnite podlogu medija kroz mehanizam za odlepljivanje. Uputstva potražite u odeljku [Korišćenje režima odlepljivanja](#) na strani 41.

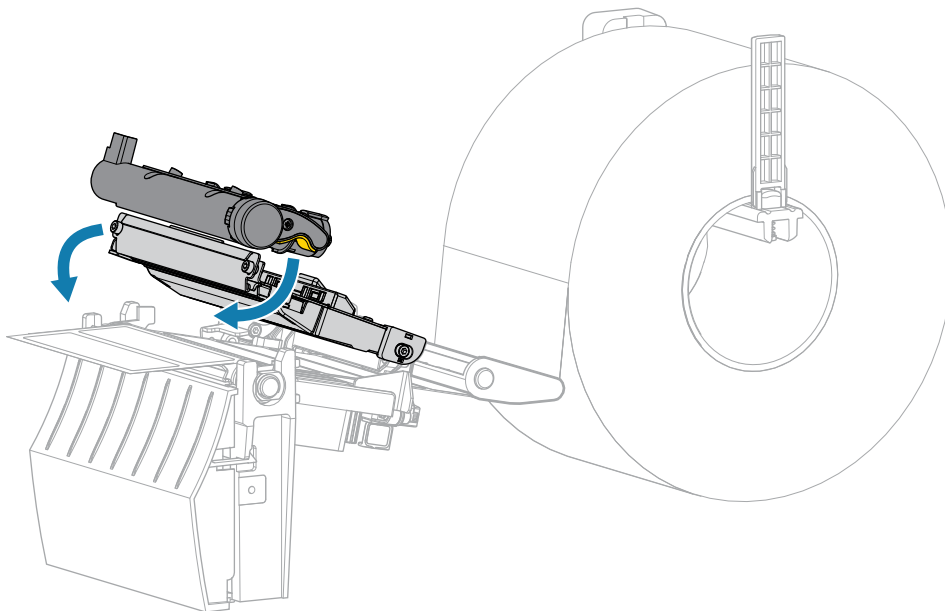
8. Zatvorite sklop za odlepljivanja pomoću poluge za otpuštanje mehanizma za odlepljivanje.



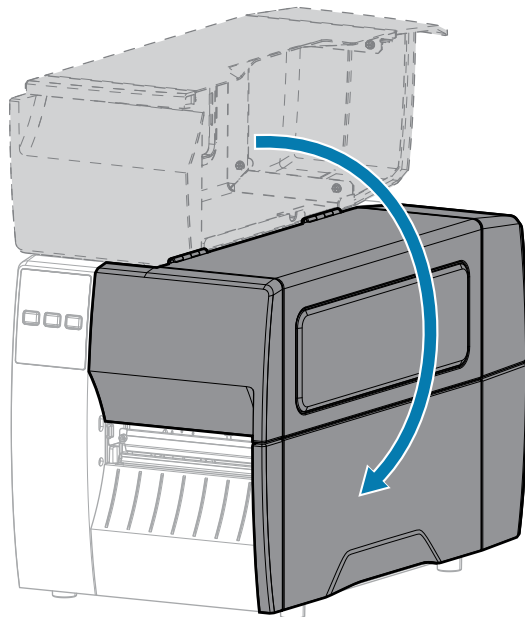
OPREZ: Desnom rukom zatvorite sklop za odlepljivanje pomoću poluge za otpuštanje mehanizma za odlepljivanje. Ne koristite se levom rukom da biste lakše zatvorili. Gornja ivica valjka/sklopa za odlepljivanje bi mogla da vam uštine prste.



9. Zatvorite sklop glave za štampanje.



10. Zatvorite poklopac za medij.



11. Pritisnite **PAUSE (Pauziraj)** da biste izašli iz režima pauze i omogućili štampanje.
Štampač će možda obaviti kalibraciju nalepnice ili uvući nalepnicu, u zavisnosti od postavki.

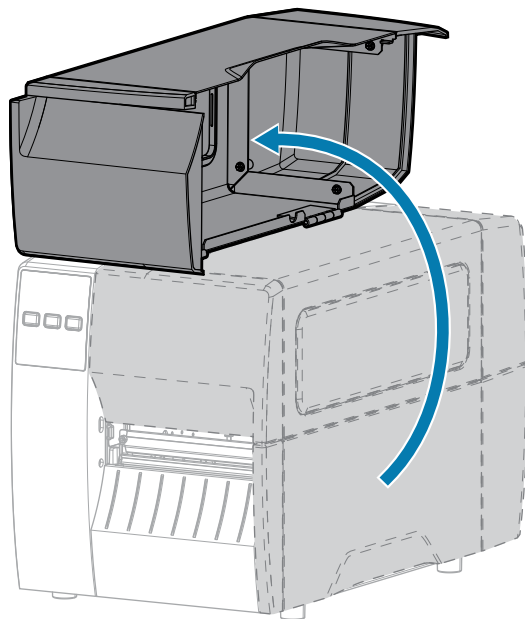
Čišćenje i podmazivanje modula sekača

Ako sekač ne reže nalepnice precizno ili ako se nalepnice zaglavljaju u njemu, očistite sekač.



OPREZ: Radi lične bezbednosti, uvek isključite i izvucite kabl za napajanje štampača pre obavljanja ovog postupka.

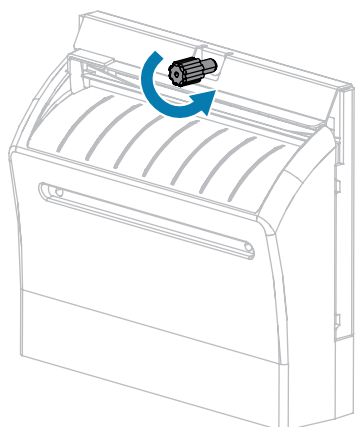
1. Otvorite poklopac za medij.



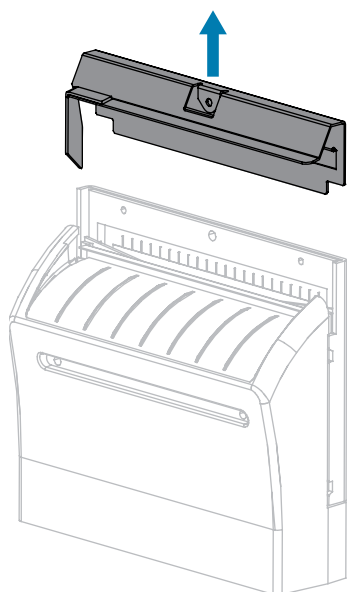
2. Isključite (O) štampač, a zatim isključite kabl za napajanje naizmeničnom strujom.
3. Uklonite medij koji je provučen kroz modul sekača.
4. Olabavite i uklonite vijak i maticu sa štitnika sekača.



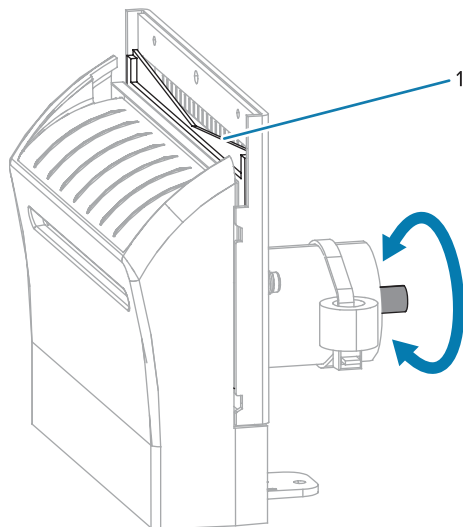
OPREZ: Sečivo sekača je oštro. Nemojte dodirivati niti trljati sečivo prstima.



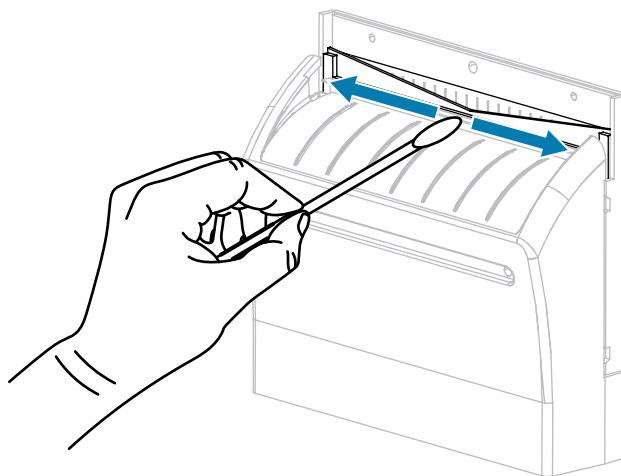
5. Uklonite štitnik sekača.



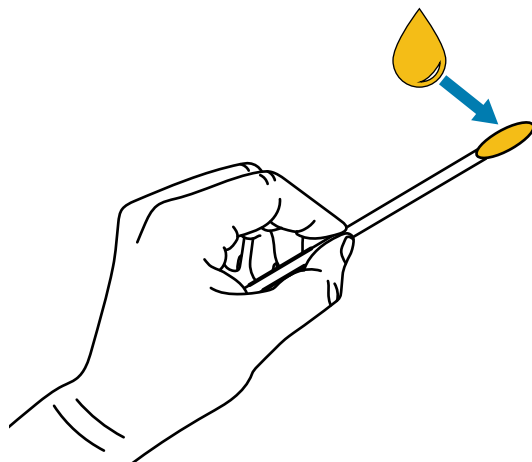
6. Ako je potrebno, okrenite vijak motora sekača da biste potpuno otkrili sečivo sekača u obliku slova V (1).



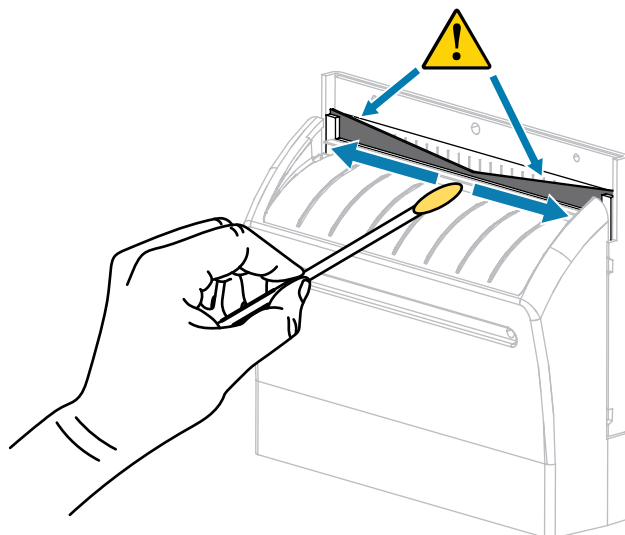
7. Pomoću štapića sa vatom iz kompleta za preventivno održavanje (broj artikla 47362) brišite duž gornje rezne površine i sečivo sekača. Umesto kompleta za preventivno održavanje možete da koristite čisti štapić sa vatom umočen u izopropil-alkohol čistoće 90%. Sačekajte da rastvarač ispari.



8. Kada rastvarač ispari, namočite čisti štapić sa vatom u silikonsko mazivo višeg viskoziteta ili PTFE uljano mazivo opšte namene.

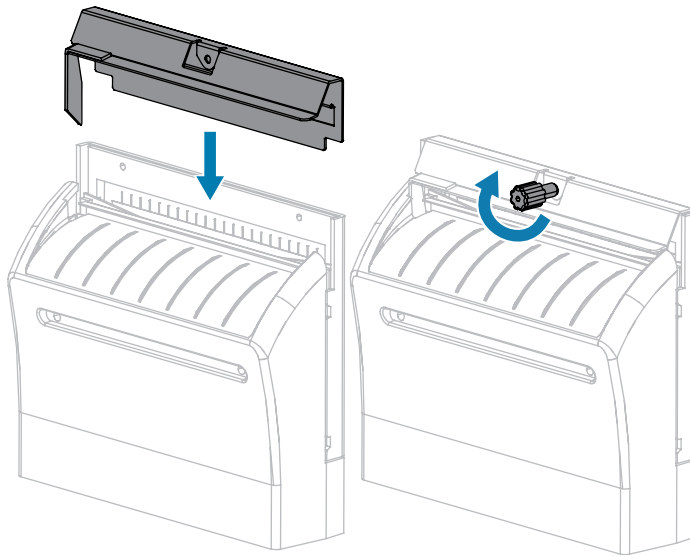


9. Nanesite ravnomerni sloj duž svih izloženih površina oba sečiva sekača. Uklonite sav višak ulja kako ne bi došlo u kontakt sa glavom za štampanje ili valjkom za štampanje.

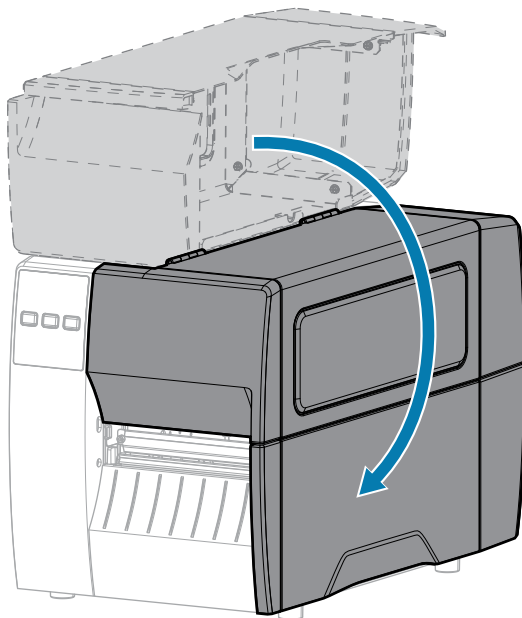


OPREZ: Sečivo sekača je oštro. Radi bezbednosti operatera vratite štitnik sekača.

- 10.** Vratite štitnik sekača i pričvrstite ga vijkom i maticom koje ste ranije uklonili.



- 11.** Zatvorite poklopac za medij.

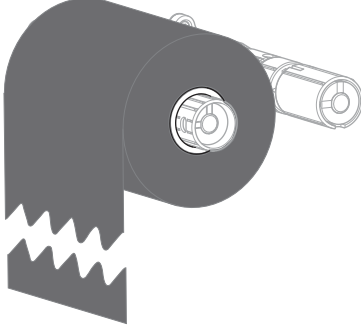


- 12.** Uključite štampač u izvor napajanja, a zatim uključite (I) štampač.
Sečivo sekača će se vratiti u radni položaj.
- 13.** Ako učinak sekača i dalje bude nezadovoljavajući, obratite se ovlašćenom serviseru.

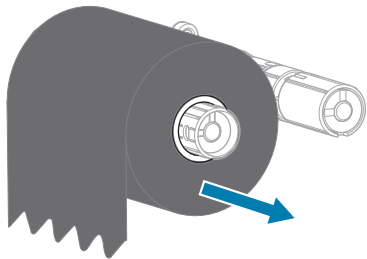
Uklanjanje iskorišćene trake

Uklonite iskorišćenu traku sa prihvatne osovine za traku svaki put kada menjate rolnu trake.

1. Da li se traka potrošila?

Ako...	Onda...
Potrošila se	Nastavite sa sledećim korakom.
Nije se potrošila	<p>a. Presecite ili prekinite traku ispred prihvatne osovine za traku.</p>  <p>b. Nastavite sa sledećim korakom.</p>

2. Povucite jezgro sa iskorišćenom trakom sa prihvatne osovine za traku.



- Odbacite upotrebljenu traku. Prazno jezgro sa prihvatne osovine za traku možete ponovo da upotrebite tako što ćete ga premestiti na prihvatnu osovinu za traku.
- Ponovo umetnite traku prateći uputstvo u odeljku [Umetanje trake](#) na strani 49.

Zamena komponenti štampača

Neke komponente štampača, kao što su glava za štampanje i valjak za štampanje, mogu vremenom da se pohabaju i lako zamene. Redovno čišćenje može da produži vek nekih od tih komponenata.

Više informacija o preporučenim intervalima čišćenja potražite u odeljku [Raspored i postupci čišćenja](#) na strani 83.

Naručivanje rezervnih delova

Da biste postigli optimalan kvalitet štampe i odgovarajuće performanse štampača, kompanija Zebra preporučuje korišćenje originalnog Zebra potrošnog materijala kao deo ukupnog rešenja. Konkretno, štampači ZT211 projektovani su da rade samo sa originalnim Zebra glavama za štampanje, čime se maksimalno povećava bezbednost i kvalitet štampe.

Da biste dobili informacije o naručivanju rezervnih delova, obratite se ovlašćenom Zebra prodavcu.

Recikliranje komponenti štampača



Većina komponenti ovog štampača se može reciklirati. Glavna logička ploča štampača može da sadrži bateriju koju treba odložiti na odgovarajući način.

Komponente štampača nemojte odlagati u nerazvrstani kućni otpad. Odložite bateriju u skladu sa lokalnim propisima, a ostale komponente štampača reciklirajte u skladu sa lokalnim standardima. Više informacija potražite na lokaciji zebra.com/environment.

Podmazivanje

U slučaju ovog štampača, podmazivanje je potrebno samo za modul sekača. Pratite uputstva u odeljku [Čišćenje i podmazivanje modula sekača](#) na strani 91. Nemojte podmazivati bilo koje druge delove štampača.



OPREZ: Neka komercijalno dostupna maziva oštetiće površinski sloj i mehaničke delove ako se primene na ovom štampaču.

Dijagnostika i rešavanje problema

U ovom odeljku su navedeni dijagnostički testovi i druge informacije koje mogu da vam pomognu da optimizujete štampanje ili da rešite probleme sa štampačem.

Idite na lokaciju zebra.com/zt211-info da biste pristupili video-uputstvima i dodatnim onlajn informacijama čija je svrha da vam pomognu.

Procenjivanje kvaliteta bar-koda

Različiti tipovi medija mogu da zahtevaju različite postavke zatamnjenosti. Ovaj odeljak sadrži jednostavan, ali efikasan metod za utvrđivanje idealne zatamnjenosti za štampanje bar-kodova u okviru specifikacija.

Tokom samotestiranja putem funkcije FEED (Uvuci), nalepnice se štampaju pri različitim postavkama zatamnjenosti i pri dve različite brzine štampe. Relativna zatamnjenost i brzina štampe odštampani su na svakoj nalepnici. Na bar-kodove na tim nalepticama može da se primenjuje ANSI gradacija radi provere kvaliteta štampe.

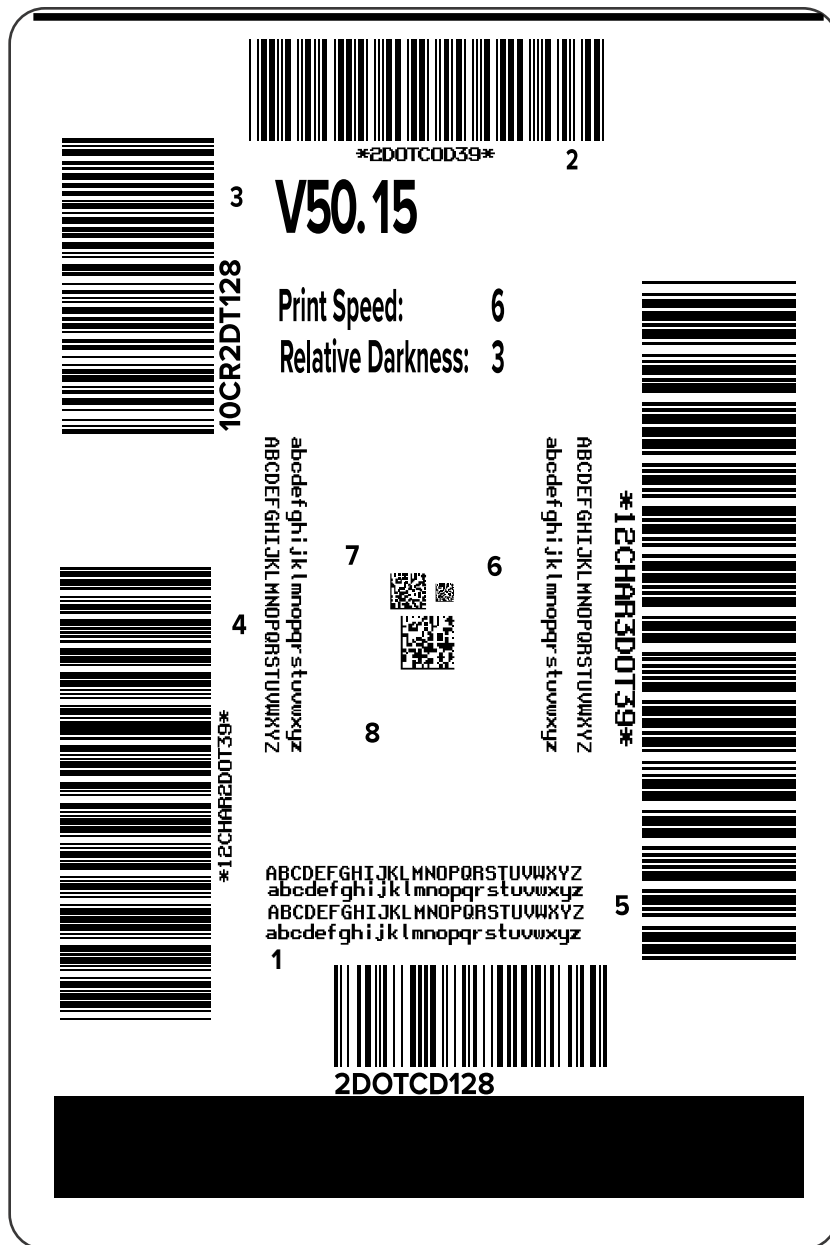
Tokom ovog testa, jedan skup nalepnica se štampa brzinom od 2 ips, a drugi se štampa brzinom od 6 ips. Vrednost zatamnjenosti počinje na tri postavke niže od trenutne vrednosti zatamnjenosti štampača (relativna vrednost zatamnjenosti od -3) i povećava se dok zatamnjenost ne bude za tri postavke više od trenutne vrednosti zatamnjenosti (relativna vrednost zatamnjenosti od +3).

1. Odšampajte nalepnicu sa konfiguracijom da biste prikazali trenutne postavke štampača.
2. Isključite (O) štampač.

3. Pritisnite i zadržite **FEED (Uvuci)** dok uključujete (I) štampač. Držite **FEED (Uvuci)** dok se prvi indikator kontrolne table ne isključi.

Štampač štampa seriju oznaka pri različitim brzinama i postavkama zatamnjenosti koje su više i niže od vrednosti zatamnjenosti koja je prikazana u nalepnici sa konfiguracijom štampača.

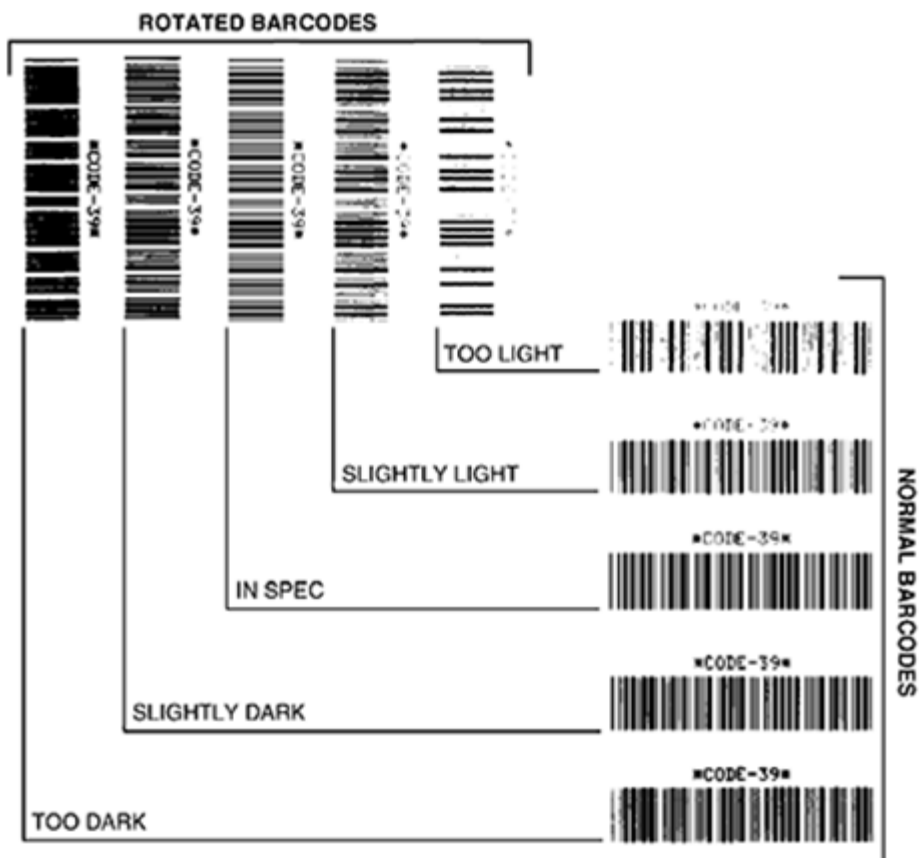
Slika 10 Probna nalepnica za funkciju FEED (Uvuci)



4. Pregledajte ove probne nalepnice i utvrdite koja je odštampana optimalnim kvalitetom štampe za vašu primenu. Ako imate verifikator bar-kodova, pomoću njega izmerite trake/razmake i izračunajte kontrast

za štampanje. Ako nemate verifikator bar-kodova, pomoću očiju ili sistemskog skenera izaberite optimalnu postavku zatamnjenosti na osnovu oznaka odštampanih u ovom samotestiranju.

Slika 11 Procenjivanje kvaliteta bar-koda



Izgled	Opis
Previše tamne nalepnice	<p>Veoma očigledno. Mogu da budu čitljive, ali nisu „u okviru specifikacija“.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Normalne trake bar-koda se povećavaju. • Praznine malih alfanumeričkih znakova mogu da budu popunjene mastilom. • Trake i razmaci rotiranih bar-kodova su spojeni.
Blago tamnije nalepnice	<p>Nije očigledno u tolikoj meri kao kod previše tamnih nalepnica.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Normalni bar-kod će biti „u okviru specifikacija“. • Mali alfanumerički znakovi će biti podebljani i mogu da budu malo ispunjeni. • Razmaci rotiranih bar-kodova su mali u poređenju sa kodom koji je „u okviru specifikacija“, što može da učini kôd nečitljivim.
Nalepnice „u okviru specifikacija“	<p>Da li je nalepnica „u okviru specifikacija“ ili nije može da potvrdi samo verifikator, ali one obično ispoljavaju neke vidljive karakteristike.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Normalni bar-kod će imati kompletne, ujednačene trake sa jasnim, razdvojenim razmacima.

Izgled	Opis
	<ul style="list-style-type: none"> Rotirani bar-kod će imati kompletne, ujednačene trake sa jasnim, razdvojenim razmacima. Iako možda neće izgledati tako dobro kao blago tamni bar-kod, biće „u okviru specifikacija“. U normalnom i rotiranom stilu mali alfanumerički znakovi izgledaju kompletno.
Blago svetlije nalepnice	<p>U nekim slučajevima, one su poželjnije od blago tamnijih nalepnica za bar-kodove „u okviru specifikacija“.</p> <ul style="list-style-type: none"> Normalni i rotirani bar-kodovi biće „u okviru specifikacija“, ali mali alfanumerički znakovi možda neće biti potpuni.
Previše svetle nalepnice	<p>One su očigledne.</p> <ul style="list-style-type: none"> Normalni i rotirani bar-kodovi imaju nepotpune trake i razmake. Mali alfanumerički znakovi su nečitljivi.

- 5.** Obratite pažnju na relativnu vrednost zatamnjenosti i brzinu štampe odštampane na najboljoj probnoj nalepnici.
- 6.** Dodajte ili oduzmite vrednost relativne zatamnjenosti na osnovu vrednosti zatamnjenosti koja je navedena na nalepnici sa konfiguracijom. Dobijena numerička vrednost predstavlja optimalnu vrednost zatamnjenosti za određenu kombinaciju nalepnice/trake i brzinu štampanja.
- 7.** Ako je potrebno, promenite vrednost zatamnjenosti na vrednost zatamnjenosti na izabranoj probnoj nalepnici.
- 8.** Ako je potrebno, promenite brzinu štampanja na istu vrednost brzine na izabranoj probnoj nalepnici.

Takođe pogledajte

[Postavke štampanja](#)

Nalepnice sa konfiguracijom

Dve najčešće korišćene stavke za dijagnostiku štampača jesu nalepnica sa konfiguracijom štampača i nalepnica sa konfiguracijom mreže. Analiziranje informacija na ovim nalepticama može da vam pomogne da rešite potencijalne probleme.

Da biste odštampali ove nalepnice, uradite sledeće:

1. Isključite (O) štampač.
2. Pritisnite i zadržite **CANCEL (Otkazi)** dok uključujete (I) štampač. Držite **CANCEL (Otkazi)** dok se prvi indikator kontrolne table ne isključi.

Štampač će odštampati nalepnicu sa konfiguracijom, a zatim nalepnicu sa konfiguracijom mreže kao što je prikazano u ovim primerima.

Slika 12 Primer nalepnice sa konfiguracijom štampača

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZTXXX-203dpi ZPL XXXXXXXX-XX-XXXX	
10.....	LCD CONTRAST
+10.....	DARKNESS
2.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
8AP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1422.....	LABEL LENGTH
39.01IN 988MM.....	PRINT HEAD ID
NOT CONNECTED.....	MAXIMUM LENGTH
BIDIRECTIONAL.....	USB COMM.
RS232.....	PARALLEL COMM.
2400.....	SERIAL COMM.
8 BITS.....	BAUD
NONE.....	DATA BITS
XON/XOFF.....	PARITY
NONE.....	HOST HANDSHAKE
NORMAL MODE.....	PROTOCOL
<~> 7EH.....	COMMUNICATIONS
<~> 5EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 2CH.....	FORMAT PREFIX
ZPL II.....	DELIMITER CHAR
CALIBRATION.....	ZPL MODE
DEFAULT.....	MEDIA POWER UP
+000.....	HEAD CLOSE
DISABLED.....	BACKFEED
020.....	LABEL TOP
024.....	LEFT POSITION
255.....	REPRINT MODE
027.....	WEB SENSOR
027.....	MEDIA SENSOR
102.....	TAKE LABEL
000.....	MARK SENSOR
100.....	MARK MED SENSOR
050.....	TRANS GAIN
OPCSWFM.....	TRANS BASE
832 8/MM FULL.....	TRANS LED
V72.18.1ZP15107 <-	MARK LED
1.3.....	MODES ENABLED
6.4.1 255.....	MODES DISABLED
NONE.....	RESOLUTION
12288k.....	FIRMWARE
65536k.....	XML SCHEMA
NONE.....	HARDWARE ID
65536k.....	OPTION BOARD
NONE.....	RAM
FW VERSION.....	ONBOARD FLASH
07/29/12.....	FORMAT CONVERT
02:37.....	IDLE DISPLAY
DISABLED.....	RTC DATE
2.1.....	RTC TIME
READY.....	ZBI
15.110 IN.....	ZBI VERSION
15.110 IN.....	ZBI STATUS
15.110 IN.....	NONRESET CNTR
38.378 CM.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
38.378 CM.....	NONRESET CNTR
38.378 CM.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Slika 13 Primer nalepnice sa konfiguracijom mreže

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZTXXX-XXXdpi ZPL XXXXXXXXXXXXXXXX	
Wired.....	PRIMARY NETWORK
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
192.168.000.017.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
192.168.000.254.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
INSERTED.....	CARD INSERTED
02dfh.....	CARD MFG ID
9134h.....	CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:82:05:9c.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
1:0.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
WPA PSK.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
USA/CANADA.....	REGION CODE
USA/CANADA.....	COUNTRY CODE
0x7FF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.3.1p1.....	FIRMWARE
02/13/2015.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
3.0/4.0.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:82:05:9D.....	MAC ADDRESS
76J162700886.....	FRIENDLY NAME
no.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
supported.....	10S
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Profil senzora

Dodirnite **Menu (Meni) > Sensors (Senzori) > Print: (Štampaj:) Sensor Profile (Profil senzora)** da biste odštampali sliku profila senzora. Slika će se prostirati na nekoliko konkretnih nalepnica ili oznaka.

Koristite sliku profila senzora za rešavanje problema u sledećim situacijama:

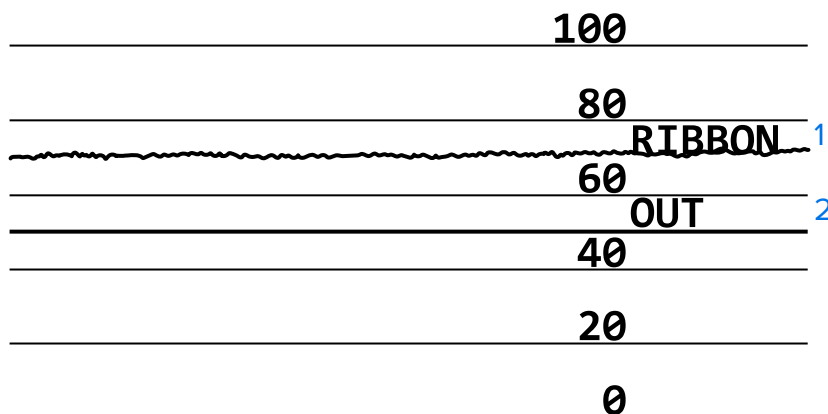
- Štampač ima poteškoća prilikom utvrđivanja razmaka (mreža) između nalepnica.
- Štampač nepravilno identifikuje unapred odštampane oblasti na nalepnici kao razmake (mreža).
- Štampač ne može da detektuje traku.

Uporedite svoje rezultate sa primerima prikazanim u ovom odeljku. Ako je potrebno, podesiti osetljivost senzora, kalibrišite štampač. (Pogledajte [Kalibracija senzora trake i medija](#) na strani 74.)

Profil senzora trake

Linija označena kao RIBBON (Traka) (1) na profilu senzora ukazuje na očitavanja senzora trake. Postavka praga senzora trake označena je kao OUT (Nedostaje) (2). Ako su očitavanja trake ispod vrednosti praga, štampač ne prepoznaje da je traka umetnuta.

Slika 15 Profil senzora (deo za traku)

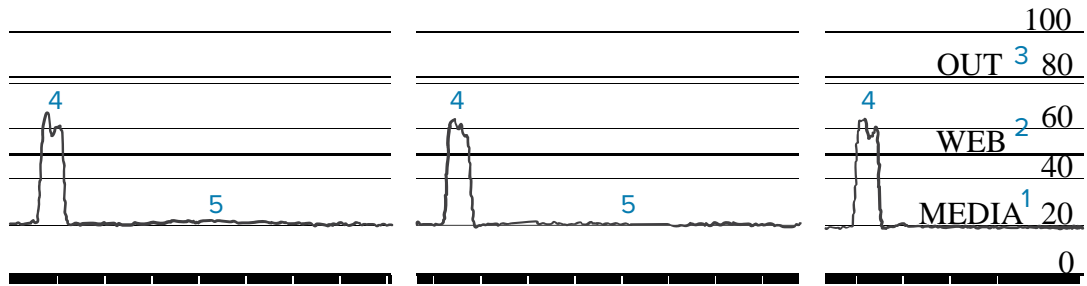


Profil senzora medija

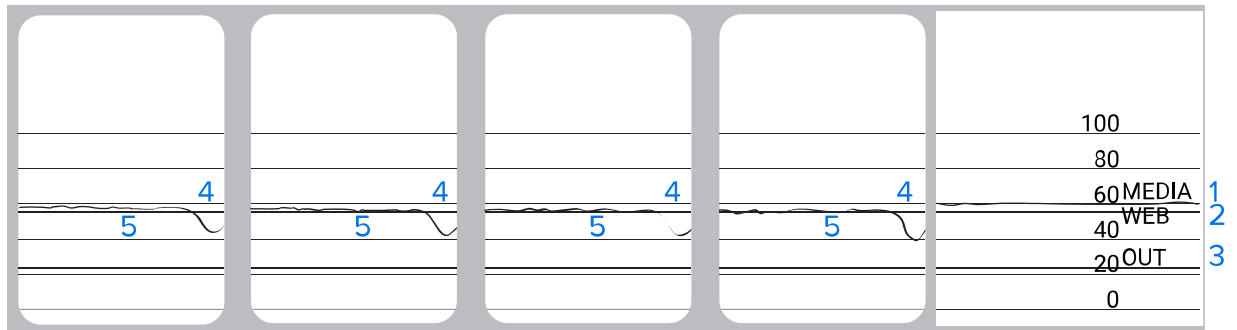
Linija označena kao MEDIA (Medij) (1) na profilu senzora ukazuje na očitavanja senzora medija. Postavke praga senzora medija označene su kao WEB (Mreža) (2). Prag koji ukazuje na to da nema više medija je OUT (Nedostaje) (3). Skokovi nagore ili nadole (4) ukazuju na razdvajanja između nalepnica (mreža, urez ili crna oznaka), a linije između skokova (5) ukazuju gde se nalepnice nalaze.

Ako uporedite odštampani profil senzora sa dužinom medija, skokovi treba da budu na istom rastojanju kao razmaci na mediju. Ako rastojanja nisu ista, štampač možda ima poteškoća sa utvrđivanjem gde se nalaze razmaci.

Slika 16 Profil senzora medija (medij sa razmakom/urezom)



Slika 17 Profil senzora medija (medij sa crnom oznakom)



Dijagnostički test komunikacije

Dijagnostički test komunikacije predstavlja alatku za rešavanje problema koja služi za proveru međuveze štampača i host računara. Kada je štampač u dijagnostičkom režimu, štampa sve podatke primljene sa host računara kao prave ASCII znakove sa hexs vrednostima ispod ASCII teksta. Štampač štampa sve primljene znakove, uključujući kontrolne kodove kao što je CR (znak za početak reda). Sledi primer tipične probne nalepnice iz ovog testa.



NAPOMENA: Probna nalepnica je odštampana naopako.

Slika 18 Probna nalepnica dijagnostičkog testa komunikacije

```

^FS^F0394,25^AA
5E 46 53 5E 46 4F 33 39 34 2C 32 35 5E 41 41
N,18,10^FD(0000
4E 2C 31 38 2C 31 30 5E 46 44 28 30 30 30 30
)999-9999^FS
29 39 39 39 2D 39 39 39 39 5E 46 53 0D 0A
^F00,50^AAN,18,
5E 46 4F 30 2C 35 30 5E 41 41 4E 2C 31 38 2C
10^FDCENTER STA
31 30 5E 46 44 43 45 4E 54 45 52 20 53 54 41
    
```

1. Podesite širinu štampe koja je jednaka ili manja od širine nalepnice koja se koristi za testiranje. Više informacija potražite u odeljku [Širina štampanja](#).
2. Podesite opciju **DIAGNOSTICS MODE (Dijagnostički režim)** na **ENABLED (Omogućeno)**. Metode potražite u odeljku [Režim dijagnostike komunikacije](#).
Štampač aktivira dijagnostički režim i štampa sve podatke primljene sa host računara na nalepnici za testiranje.
3. Na nalepnici za testiranje potražite kodove grešaka. Za eventualne greške, proverite da li su parametri komunikacije ispravni.
Greške se prikazuju na nalepnici za testiranje na sledeći način:
 - FE ukazuje na grešku pri kadriranju.
 - OE ukazuje na grešku prekoračenja.
 - PE ukazuje na grešku u paritetu.
 - NE ukazuje na šum.
4. Isključite štampač (O), a zatim ga ponovo uključite (I) da biste izašli iz ovog samotestiranja i vratili se na normalan rad.

Učitavanje fabričkih ili poslednjih sačuvanih vrednosti

Vraćanje štampača na fabričke vrednosti ili na poslednje sačuvane vrednosti može da pomogne ako stvari ne funkcionišu na očekivani način. Način vraćanja ovih vrednosti potražite u odeljku [Učitavanje fabričkih vrednosti](#).

FACTORY (Fabričke postavke)

Vraća sve postavke štampača koje nisu mrežne postavke na podrazumevane fabričke vrednosti. Budite pažljivi prilikom učitavanja podrazumevanih vrednosti jer će biti potrebno da ponovo učitate sve postavke koje ste ručno promenili.

NETWORK (Mrežne postavke)

Ponovo pokreće žični ili bežični server za štampanje štampača. Uz bežični server za štampanje, štampač se takođe ponovo pridružuje bežičnoj mreži.

LAST SAVED (Poslednje sačuvane postavke)

Učitava postavke iz poslednjeg trajnog čuvanja.

Rešavanje problema

Koristite ove informacije za rešavanje problema sa štampačem.

Indikatori

Indikatori koji se nalaze na gornjoj strani kontrolne table saopštavaju status štampača.

Tabela 11 Status štampača koji prikazuju indikatori





































Indikatori	Na šta ukazuju
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator STATUS svetli neprekidno zeleno (drugi svetle neprekidno žuto na dve sekunde tokom uključivanja štampača).</p> <p>Štampač je spreman.</p>
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator PAUSE (Pauza) svetli neprekidno žuto.</p> <p>Štampač je pauziran.</p>
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator STATUS svetli neprekidno crveno.</p> <p>Indikator SUPPLIES (Potrošni materijal) svetli neprekidno crveno.</p> <p>Medij je potrošen. Štampač zahteva intervenciju i ne može da nastavi bez reagovanja korisnika.</p>
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator STATUS svetli neprekidno crveno.</p> <p>Indikator SUPPLIES (Potrošni materijal) treperi crveno.</p> <p>Traka je potrošena. Štampač zahteva intervenciju i ne može da nastavi bez reagovanja korisnika.</p>
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator STATUS svetli neprekidno žuto.</p> <p>Indikator SUPPLIES (Potrošni materijal) treperi žuto.</p> <p>Štampač je u direktnom termalnom režimu, koji ne zahteva traku; ipak, traka je instalirana u štampač.</p>
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator STATUS svetli neprekidno crveno.</p> <p>Indikator PAUSE (Pauza) svetli neprekidno žuto.</p> <p>Štampač je otvoren. Štampač zahteva intervenciju i ne može da nastavi bez reagovanja korisnika.</p>
 STATUS  PAUSE  DATA  SUPPLIES  NETWORK	<p>Indikator STATUS svetli neprekidno žuto.</p> <p>Temperatura glave za štampanje je previsoka.</p> <p> OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.</p>

Tabela 11 Status štampača koji prikazuju indikatori (Continued)






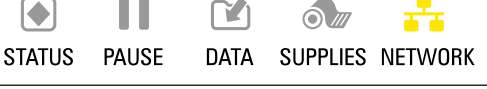
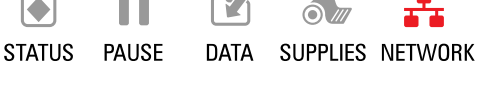








Indikatori	Na šta ukazuju
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator STATUS treperi žuto. Ukazuje na jedno od sledećeg: <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura glave za štampanje je preniska. • Temperatura napajanja je previsoka. • Temperatura glavne logičke ploče (MLB) je previsoka.
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator STATUS svetli neprekidno crveno. Indikator PAUSE (Pauza) svetli neprekidno crveno. Indikator DATA (Podaci) svetli neprekidno crveno. Glava za štampanje je zamenjena drugom koja nije originalna Zebra glava za štampanje. Instalirajte originalnu Zebra glavu za štampanje da biste nastavili.
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator STATUS treperi crveno. Štampač ne može da pročita TPI postavku glave za štampanje.
Štampači sa žičnom ZebraNet Ethernet opcijom	
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator NETWORK (Mreža) je isključen. Ethernet veza nije dostupna.
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator NETWORK (Mreža) svetli neprekidno zeleno. 100 Base-T veza je otkrivena.
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator NETWORK (Mreža) svetli neprekidno žuto. 10 Base-T veza je otkrivena.
 STATUS PAUSE DATA SUPPLIES NETWORK	Indikator NETWORK (Mreža) svetli neprekidno crveno. Postoji uslov za Ethernet grešku. Štampač nije povezan na mrežu.
Štampači sa bežičnom ZebraNet opcijom	

Tabela 11 Status štampača koji prikazuju indikatori (Continued)

Indikatori	Na šta ukazuju
    	<p>Indikator NETWORK (Mreža) je isključen.</p> <p>Otkriven je radio tokom uključivanja. Štampač pokušava da se poveže sa mrežom.</p> <p>Indikator treperi crveno dok se štampač povezuje sa mrežom.</p> <p>Indikator zatim treperi žuto dok štampač potvrđuje identitet na mreži.</p>
	<p>Indikator NETWORK (Mreža) svetli neprekidno zeleno.</p> <p>Radio je povezan sa mrežom i potvrđen, a WLAN signal je jak.</p>
	<p>Indikator NETWORK (Mreža) treperi zeleno.</p> <p>Radio je povezan sa mrežom i potvrđen, a WLAN signal je slab.</p>
	<p>Indikator NETWORK (Mreža) svetli neprekidno crveno.</p> <p>Postoji uslov za WLAN grešku. Štampač nije povezan na mrežu.</p>

Problem sa štampanjem ili kvalitetom štampe

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Bar-kod se ne skenira		

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Bar-kod odštampan na nalepnici se ne skenira.	Bar-kod nije u okviru specifikacija jer je štampač podešen na pogrešan nivo zatamnjenosti ili je pritisak glave za štampanje neodgovarajući.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odštampajte nalepnice koristeći Procenjivanje kvaliteta bar-koda na strani 98. 2. Ako je potrebno, ručno prilagodite postavke zatamnjenosti ili brzine štampanja. <ul style="list-style-type: none"> • Podesite zatamnjenost štampe na najnižu postavku koja daje dobar kvalitet štampe. Ako podesite preveliku zatamnjenost, slika na nalepnici može da bude nejasno odštampana, bar-kodovi se možda neće ispravno skenirati, traka može da progori ili glava za štampanje može prerano da se pohaba. • Manje brzine štampe obično daju bolji kvalitet. <p>Načine promene postavki zatamnjenosti i brzine štampe potražite u odeljku Postavke štampanja na strani 58.</p> 3. Podesite pritisak glave za štampanje na najnižu vrednost potrebnu za dobar kvalitet štampe. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78.
	Nema dovoljno praznog prostora oko bar-koda.	Ostavite najmanje 3,2 mm (1/8 inča) između bar-koda i drugih odštampanih površina na nalepnici, kao i između bar-koda i ivice nalepnice.
Pogrešna veličina slike		
Odštampani tekst na nalepnici je premali (ili preveliki)	Koristi se pogrešan upravljački program štampača ili druge postavke nisu ispravne za vašu namenu za štampanje.	Proverite postavke komunikacije upravljačkog programa štampača ili softvera (ako je primenljivo) za vašu vezu. Možda ćete želeći da ponovo instalirate upravljački program štampača prateći uputstvo u odeljku Povezivanje štampača sa uređajem na strani 15.
Slab kvalitet štampe		
Mrlje na nalepticama	Medij ili traka nisu namenjeni za rad velikom brzinom.	Zamenite potrošni materijal onim koji je preporučen za rad velikom brzinom. Više informacija potražite na lokaciji zebra.com/supplies .

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Loši rezultati sa debelim nalepnicama	Neispravan pritisak glave za štampanje.	Podesite pritisak glave za štampanje na najnižu vrednost potrebnu za dobar kvalitet štampe. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78.
Stalno štampa previše svetlo ili previše tamno		
Otisak je previše svetao ili previše taman preko čitave nalepnice	Medij ili traka nisu namenjeni za rad velikom brzinom.	Zamenite potrošni materijal onim koji je preporučen za rad velikom brzinom. Više informacija potražite na lokaciji zebra.com/supplies .
	Štampač je podešen na neodgovarajući nivo zatamnjenosti.	Da biste postigli optimalan kvalitet štampe, podesite zatamnjenost na najnižu postavku za vašu namenu. <ol style="list-style-type: none"> 1. Odštamajte nalepnice koristeći Procenjivanje kvaliteta bar-koda na strani 98. 2. Ako je potrebno, ručno prilagodite postavke zatamnjenosti ili brzine štampanja. <ul style="list-style-type: none"> • Podesite zatamnjenost štampe na najnižu postavku koja daje dobar kvalitet štampe. Ako podesite preveliku zatamnjenost, slika na nalepnici može da bude nejasno odštampana, bar-kodovi se možda neće ispravno skenirati, traka može da progori ili glava za štampanje može prerano da se pohaba. • Manje brzine štampe obično daju bolji kvalitet. <p>Načine promene postavki zatamnjenosti i brzine štampe potražite u odeljku Postavke štampanja na strani 58.</p>
	Kombinacija medija i trake koje koristite nije odgovarajuća za vašu namenu.	Pređite na drugi tip medija ili trake da biste probali da pronađete kompatibilnu kombinaciju. <p>Ako je potrebno, za dodatne informacije i savet obratite se ovlašćenom Zebra prodavcu ili distributeru.</p>
	Neispravan pritisak glave za štampanje.	Podesite pritisak glave za štampanje na najnižu vrednost potrebnu za dobar kvalitet štampe. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78.

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Otisak je previše svetao ili previše taman na jednoj strani nalepnice	Nejednak pritisak glave za štampanje.	Podesite pritisak glave za štampanje po potrebi da biste postigli dobar kvalitet štampe. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78
Opšti problemi sa kvalitetom štampe	Štampač je podešen na neodgovarajuću brzinu štampe ili nivo zatamnjenosti. Imajte na umu da na postavke štampača može da utiče upravljački program ili softver koji se koristi.	<p>Da biste postigli optimalan kvalitet štampe, podesite zatamnjenost na najnižu postavku za vašu namenu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odštampane nalepnice koristeći Procenjivanje kvaliteta bar-koda na strani 98. 2. Ako je potrebno, ručno prilagodite postavke zatamnjenosti ili brzine štampanja. <ul style="list-style-type: none"> • Podesite zatamnjenost štampe na najnižu postavku koja daje dobar kvalitet štampe. Ako podesite preveliku zatamnjenost, slika na nalepnici može da bude nejasno odštampana, bar-kodovi se možda neće ispravno skenirati, traka može da progori ili glava za štampanje može prerano da se pohaba. • Manje brzine štampe obično daju bolji kvalitet. <p>Načine promene postavki zatamnjenosti i brzine štampe potražite u odeljku Postavke štampanja na strani 58.</p>
	Koristite neodgovarajuću kombinaciju nalepnica i trake za svoju namenu.	<p>Pređite na drugi tip medija ili trake da biste probali da pronađete kompatibilnu kombinaciju.</p> <p>Ako je potrebno, za dodatne informacije i savet obratite se ovlašćenom Zebra prodavcu ili distributeru.</p>
	Glava za štampanje je prljava.	Očistite glavu za štampanje i valjak za štampanje. Pogledajte Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje na strani 84.
	Neispravan ili nejednak pritisak glave za štampanje.	Podesite pritisak glave za štampanje na najnižu vrednost potrebnu za dobar kvalitet štampe. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78.
	Format nalepnice skalira font koji ne može da se skalira.	U slučaju problema sa fontom, proverite format nalepnice.
Zakošene sive linije na praznim nalepticama		

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Tanke, zakošene sive linije na praznim nalepnicama	Zgužvana traka.	Uzroke i rešenja zgužvane trake potražite u odeljku Razni problemi na strani 119.
Nedostaje otisak		
Dugački nizovi otiska koji nedostaje na nekoliko nalepnica	Element za štampanje je oštećen.	Pozovite servisera za pomoć.
	Zgužvana traka.	Uzroke i rešenja zgužvane trake potražite u odeljku Problemi sa trakom na strani 114.
Gubitak registracije		
Gubitak registracije štampanja na nalepnicama Prekomerno vertikalno pomeranje u registraciji gornje forme	Valjak za štampanje je prljav.	Očistite glavu za štampanje i valjak za štampanje. Pogledajte Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje na strani 84.
	Vođice za medije su neispravno pozicionirane.	Pobrinite se da vođice za medije budu ispravno pozicionirane. Pogledajte Ubacivanje medija na strani 33.
	Tip medija je neispravno podešen.	Podesite štampač za odgovarajuću vrstu medija (prorez/urez, uzastopno ili oznaka).
	Medij je neispravno umetnut.	Umetnite medij ispravno. Pogledajte Ubacivanje medija na strani 33.
Greška pri registraciji / preskakanje nalepnica	Štampač nije kalibrisan.	Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
	Neispravan format nalepnice.	Proverite format nalepnice i ispravite ga na odgovarajući način.
Greška pri registraciji i štampanju jedne do tri nalepnice	Valjak za štampanje je prljav.	Očistite glavu za štampanje i valjak za štampanje. Pogledajte Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje na strani 84.
	Medij ne odgovara specifikacijama.	Koristite medij koji odgovara specifikacijama. Pogledajte Specifikacije medija na strani 132.
Vertikalno pomeranje položaja gornje forme	Štampač nije kalibrisan.	Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
	Valjak za štampanje je prljav.	Očistite glavu za štampanje i valjak za štampanje. Pogledajte Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje na strani 84.
Horizontalno pomeranje u postavljanju slike na nalepnici.	Prethodne nalepnice su neispravno otcepljene.	Povucite nadole i ulevo prilikom otcepljivanja nalepnica kako bi traka za otcepljivanje pomogla pri otcepljivanju pozadine nalepnice. Povlačenje nagore ili nadole i nadesno može da pomeri medij u stranu.

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Vertikalno pomeranje slike ili nalepnice	Štampač koristi nekontinuirane nalepnice, ali je konfigurisan za kontinuirani režim.	Podesite štampač za odgovarajuću vrstu medija (prorez/urez, uzastopno ili oznaka) i kalibrišite štampač ako je potrebno. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
	Senzor medija je neispravno kalibrisan.	Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
	Valjak za štampanje je prljav.	Očistite glavu za štampanje i valjak za štampanje. Pogledajte Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje na strani 84.
	Neispravne postavke (prekidači) pritiska glave za štampanje.	Prilagodite pritisak glave za štampanje da biste obezbedili ispravan rad. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78.
	Medij ili traka su neispravno umetnuti.	Pobrinite se da medij i traka budu ispravno umetnuti. Pogledajte Umetanje trake na strani 49 i Ubacivanje medija na strani 33.
	Nekompatibilan medij.	Morate da koristite medij koji odgovara specifikacijama štampača. Pobrinite se da prorezi ili urezi između nalepnica budu od 2 do 4 mm i dosledno postavljeni. Pogledajte Specifikacije medija na strani 132.

Problemi sa trakom

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Pocepna traka		

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Pocepana ili istopljena traka	Zatamnjenost je podešena na previsoku vrednost.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odštampajte nalepnice koristeći Procenjivanje kvaliteta bar-koda na strani 98. 2. Ako je potrebno, ručno prilagodite postavke zatamnjenosti ili brzine štampanja. <ul style="list-style-type: none"> • Podesite zatamnjenost štampe na najnižu postavku koja daje dobar kvalitet štampe. Ako podesite preveliku zatamnjenost, slika na nalepnici može da bude nejasno odštampana, bar-kodovi se možda neće ispravno skenirati, traka može da progori ili glava za štampanje može prerano da se pohaba. • Manje brzine štampe obično daju bolji kvalitet. <p>Načine promene postavki zatamnjenosti i brzine štampe potražite u odeljku Postavke štampanja na strani 58.</p> 3. Temeljno očistite glavu za štampanje. Pogledajte Čišćenje glave za štampanje i valjka za štampanje na strani 84.
	Traka je premazana sa pogrešne strane i ne može se koristiti u ovom štampaču.	Zamenite traku trakom premazanom sa ispravne strane. Više informacija potražite u odeljku Traka na strani 10.
Zgužvana traka		
Zgužvana traka	Traka je nepravilno umetnuta.	Umetnite traku ispravno. Pogledajte Umetanje trake na strani 49.

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
	Neispravna temperatura progorevanja.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odštampajte nalepnice koristeći Procenjivanje kvaliteta bar-koda na strani 98. 2. Ako je potrebno, ručno prilagodite postavke zatamnjenosti ili brzine štampanja. <ul style="list-style-type: none"> • Podesite zatamnjenost štampe na najnižu postavku koja daje dobar kvalitet štampe. Ako podesite preveliku zatamnjenost, slika na nalepnici može da bude nejasno odštampana, bar-kodovi se možda neće ispravno skenirati, traka može da progori ili glava za štampanje može prerano da se pohaba. • Manje brzine štampe obično daju bolji kvalitet. <p>Načine promene postavki zatamnjenosti i brzine štampe potražite u odeljku Postavke štampanja na strani 58.</p>
	Neispravan ili nejednak pritisak glave za štampanje.	Podesite pritisak glave za štampanje na najnižu vrednost potrebnu za dobar kvalitet štampe. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78.
	Medij se ne uvlači ispravno; „šeta“ sa jedne strane na drugu.	Podešavajte vođicu za medije sve dok ne dodirne ivicu medija. Ako ovo ne reši problem, proverite pritisak glave za štampanje. Pogledajte Podešavanje pritiska glave za štampanje na strani 78. Ako je potrebno, pozovite servisera.
	Možda su neispravno instalirani glava za štampanje ili valjak za štampanje.	Potvrdite, ako možete, da li su ispravno instalirani. Ako je potrebno, pozovite servisera.
Problemi sa detekcijom trake		
Štampač ne detektuje kada nestane trake.	Štampač je možda kalibrisan bez trake ili bez ispravno umetnute trake.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Proverite da li je traka ispravno umetnuta da bi mogao da je detektuje senzor trake. Ispod glave za štampanje, traka bi trebalo da prolazi nazad do kraja, blizu zaštitnog zida štampača. Pogledajte Umetanje trake na strani 49. 2. Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
U režimu termalnog prenosa, štampač nije detektovao traku iako je pravilno umetnuta.		


Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Štampač ukazuje na to da je nestalo trake, čak i ako je traka ispravno umetnuta.	Štampač nije kalibrisan za nalepnice i traku koji se koriste.	Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.

Problemi sa komunikacijom

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Formati nalepnice nisu prepoznati		
Štampaču je poslat format nalepnice, ali nije prepoznat. Indikator DATA (Podaci) ne treperi.	Parametri za komunikaciju su netačni.	Proverite postavke komunikacije upravljačkog programa štampača ili softvera (ako je primenljivo) za vašu vezu. Možda ćete želeći da ponovo instalirate upravljački program štampača prateći uputstvo u odeljku Povezivanje štampača sa uređajem na strani 15.
Štampaču je poslat format nalepnice, ali nije prepoznat. Indikator DATA (Podaci) treperi, ali se štampanje ne dešava.	Prefiks i znak za razgraničavanje podešeni u štampaču ne podudaraju se sa onima u formatu nalepnice.	Potvrdite prefiks i znakove za razgraničavanje pomoću sledećih SGD komandi. Izmenite vrednosti ako je potrebno. <ul style="list-style-type: none"> ! U1 getvar "zpl.format_prefix" ! U1 getvar "zpl.delimiter"
	Neispravni podaci se šalju štampaču.	Proverite postavke komunikacije na računaru. Proverite da li odgovaraju postavkama štampača. Ako problem potraje, proverite format nalepnice.
	Emulacija je aktivna na štampaču.	Proverite da li se format nalepnice poklapa sa postavkama štampača.
Nalepnice prestaju da se štampaju ispravno		
Na štampač je poslat format nalepnice. Štampa se nekoliko nalepnica, pa štampač preskače, pogrešno postavlja, promašuje ili izobličuje sliku na nalepnici.	Postavke serijske komunikacije su neispravne.	Proverite da li se postavke kontrole protoka poklapaju.
		Proverite dužinu kabla za prenos podataka. Zahteve potražite u odeljku Specifikacije komunikacionog interfejsa na strani 127.
		Proverite postavke komunikacije upravljačkog programa štampača ili softvera (ako je primenljivo).

Razni problemi

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
host USB port ne prepoznaje USB uređaj		
Štampač ne prepoznaje USB uređaj ili ne čita datoteke na USB uređaju koji je priključen u host USB port.	Štampač trenutno podržava USB uređaje veličine samo do 1 TB.	Koristite USB uređaj od 1 TB ili manje.
	USB uređaj može da zahteva sopstveno spoljašnje napajanje.	Ako USB zahteva spoljašnje napajanje, pobrinite se da bude priključen u funkcionalni izvor napajanja.
Parametri štampača nisu podešeni na očekivani način		
Promene postavki parametra nisu stupile na snagu.	Postavka ili komanda firmvera je sprečavala mogućnost menjanja parametra.	Proverite formate nalepnice ili postavke softvera koji koristiti za slanje formata štampaču.
ILI Neki parametri su se neočekivano promenili.	Komanda u formatu nalepnice je vratila parametar na prethodnu postavku.	Ako je potrebno, u vodiču za programiranje potražite komande ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror i WML ili pozovite servisera. Primerak ovog priručnika dostupan je na lokaciji zebra.com/manuals .
IP adresa se menja		
Moj štampač ponovo dodeljuje novu IP adresu serveru za štampanje nakon što je štampač bio isključen neko vreme.	Postavke za vašu mrežu dovode do toga da mreža ponovo dodeljuje novu IP adresu.	Ako vam menjanje IP adrese štampača uzrokuje probleme, pratite ove korake da biste dodelili statičku IP adresu: <ol style="list-style-type: none"> 1. Saznajte koje vrednosti treba da budu dodeljene IP adresi, podmrežnoj maski i mrežnom prolazu za server za štampanje (žični, bežični ili oba). 2. Promenite odgovarajuću vrednost IP protokola na PERMANENT (Trajno). 3. Promenite vrednosti za IP adresu, podmrežnu masku i mrežni prolaz za odgovarajući server za štampanje na one koje želite da zadrže. 4. Resetujte mrežu.
Povezivanje putem žičnih ili bežičnih veza nije moguće		

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Ručno sam uneo/la bežičnu IP adresu, podmrežu i mrežni prolaz na štampaču, ali neće da se poveže na žičnu ili bežičnu mrežu.	Mrežu štampača morate da resetujete nakon menjanja vrednosti.	Resetujte mrežu.
	ESSID vrednost nije navedena.	<ol style="list-style-type: none"> U slučaju bežične mreže, navedite ESSID vrednost koja odgovara vrednosti koju koristi bežični ruter koristeći sledeću komandu Set/Get/Do: ! U1 setvar "wlan.essid" "value" gde "value" predstavlja ESSID (ponekad se naziva mrežni SSID) za ruter. Na poleđini rutera potražite nalepnicu sa podrazumevanim podacima rutera.  NAPOMENA: Ako su podaci promenjeni sa podrazumevanih, obratite se administratoru mreže da biste dobili ESSID vrednost koju treba da koristite. Ako se štampač i dalje ne povezuje, resetujte mrežu, a zatim isključite pa ponovo uključite štampač.
	ESSID ili druga vrednost nije ispravno navedena.	<ol style="list-style-type: none"> Odštampajte nalepnicu sa konfiguracijom mreže i proverite da li su vrednosti tačne. Unesite ispravke ako je potrebno. Resetujte mrežu.
Problemi sa kalibracijom		
Automatska kalibracija nije uspeła.	Medij ili traka su neispravno umetnuti.	Pobrinite se da medij i traka budu ispravno umetnuti. Pogledajte Umetanje trake na strani 49 i Ubacivanje medija na strani 33.
	Senzori nisu uspeali da detektuju medij ili traku.	Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
	Senzori su zaprljani ili nepravilno postavljeni.	Proverite da li su senzori čisti i ispravno postavljeni.
	Tip medija je neispravno podešen.	Podesite štampač za odgovarajuću vrstu medija (prorez/urez, uzastopno ili oznaka).
Nekontinuirane nalepnice se tretiraju kao kontinuirane nalepnice.	Štampač nije kalibrisan za medij koji se koristi.	Kalibrišite štampač. Pogledajte Kalibracija senzora trake i medija na strani 74.
	Štampač je konfigurisan za kontinuirane medije.	Podesite štampač za odgovarajuću vrstu medija (prorez/urez, uzastopno ili oznaka).
Štampač se blokira		

Problem	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Svi indikatori su uključeni, a štampač se blokira.	Interni kvar elektronike ili firmvera.	Isključite pa ponovo uključite štampač. Ako problem nastavi da se javlja, pozovite servisera.
Štampač se blokira tokom pokretanja.	Kvar glavne logičke ploče.	

Servisiranje štampača

Ako naiđete na probleme pri korišćenju štampača, obratite se tehničkoj ili sistemskoj podršci svoje ustanove. Ako postoji problem sa štampačem, ta služba će se obratiti globalnom centru za korisničku podršku kompanije Zebra na lokaciji zebra.com/support.

Prikupite sledeće informacije pre nego što se obratite globalnom centru za korisničku podršku kompanije Zebra:

- Serijski broj jedinice
- Broj modela ili naziv proizvoda
- Broj verzije firmvera

Kompanija Zebra će odgovoriti na upite putem imejla, telefona ili faksa u roku koji je naveden u ugovorima o usluzi. Ako globalna korisnička podrška kompanije Zebra ne može da reši vaš problem, možda će biti potrebno da vratite opremu na servisiranje za šta ćete dobiti konkretna uputstva.

Ako ste proizvod kupili od poslovnog partnera kompanije Zebra, za podršku se obratite tom poslovnom partneru.

Transport štampača

Ako morate da transportujete štampač:

1. Isključite (O) štampač, a zatim isključite sve kablove.
2. Uklonite sve medije, traku ili nepričvršćene predmete iz unutrašnjosti štampača.
3. Zatvorite glavu za štampanje.
4. Pažljivo zapakujte štampač u originalnu ambalažu ili odgovarajuću alternativnu ambalažu da biste izbegli oštećenje tokom transporta.

Ambalažu za transport možete da kupite od kompanije Zebra ako je originalna ambalaža izgubljena ili uništena.



VAŽNO: Kompanija Zebra nije odgovorna ni za kakvo oštećenje nastalo tokom transporta ako nije korišćena odobrena ambalaža za transport. Nepravilan transport jedinica može da poništi garanciju.

Specifikacije

U ovom odeljku su navedene opšte specifikacije štampala, specifikacije štampanja, specifikacije trake i specifikacije medija.

Opšte specifikacije

Visina*		279 mm (11,0 inča)
Širina		241 mm (9,5 inča)
Dužina*		432 mm (17 inča)
Težina*		9,1 kg (20 lb)
Temperatura	Radna	Termalni prenos: od 5° do 40°C (od 40° do 105°F) Direktni termalni: od 0° do 40°C (od 32° do 105°F)
	Skladištenje	od -40° do 60°C (od -40° do 140°F)
Relativna vlažnost	Radna	od 20% do 85%, bez kondenzacije
	Skladištenje	od 5% do 85%, bez kondenzacije
Memorija		256 MB SDRAM memorije (32 MB dostupno korisniku) 256 MB ugrađene linearne fleš memorije (64 MB dostupno korisniku)

* Osnovni model sa zatvorenim poklopcem za medij. Dimenzije i težina mogu da se razlikuju u zavisnosti od dodatih opcija.

Specifikacije napajanja

Sledeće vrednosti su uobičajene. Stvarne vrednosti se razlikuju od jedinice do jedinice i na njih utiču faktori kao što su instalirane opcije i postavke štampača.

Električna	100–240 VAC, 50–60 Hz
Potrošnja energije – 120 VAC, 60 Hz	
Udarne struja	< 40 A najviše 8 A RMS (pola ciklusa)
Energy Star isključivanje napajanja (W)	0,12

Specifikacije

Energy Star napajanje u stanju mirovanja (W)	3,43
Energija prilikom štampanja* (W)	57
Energija prilikom štampanja* (VA)	73
Potrošnja energije – 230 VAC, 50 Hz	
Udarna struja	< 90 A najviše 15 A RMS (pola ciklusa)
Energy Star isključivanje napajanja (W)	0,27
Energy Star napajanje u stanju mirovanja (W)	3,39
Energija prilikom štampanja* (W)	59
Energija prilikom štampanja* (VA)	68

* Štampanje probnih nalepnica pri samotestiranju putem funkcije Pause (Pauziraj) pri 6 ips sa nalepticama veličine 4x6 inča ili 6,5x4 inča, vrednošću zatamnjenosti 10 i direktnim termalnim medijom.

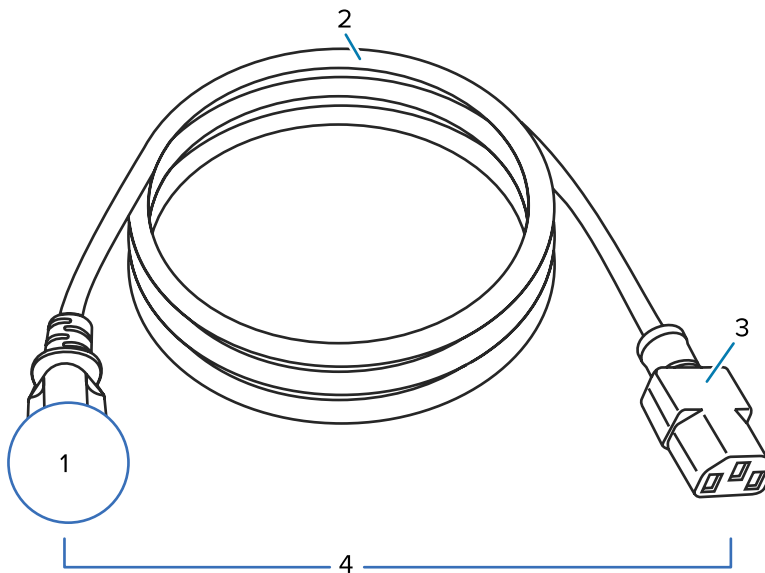
Specifikacije kabla za napajanje

Da li će kabl za napajanje biti isporučen zavisi od načina na koji je štampač naručen. Ako nije isporučen ili ako isporučeni kabl nije odgovarajući za vaše potrebe, razmotrite sledeće informacije.



OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Zbog bezbednosti osoblja i opreme uvek koristite odobreni kabl za napajanje sa tri provodnika koji se koristi u regionu ili zemlji namenjenoj za instalaciju. Kabl mora da koristi ženski priključak IEC 320 i odgovarajuću konfiguraciju uzemljenog utikača sa tri provodnika koji se koristi u datom regionu.

Slika 19 Specifikacije kabla za napajanje



1	Kabl za napajanje naizmeničnom strujom za vašu zemlju – Kabl bi trebalo da sadrži oznaku sertifikacije najmanje jedne poznate međunarodne bezbednosne organizacije (pogledajte Slika 20 Simboli sertifikacije međunarodne organizacije za bezbednost na strani 126). Uzemljenje kućišta mora da bude povezano da bi se obezbedila zaštita i smanjile elektromagnetne smetnje.
2	HAR kabl sa 3 provodnika ili drugi kabl koji je odobren za vašu zemlju.
3	IEC 320 priključak – Priključak bi trebalo da sadrži oznaku sertifikacije najmanje jedne poznate međunarodne bezbednosne organizacije (pogledajte Slika 20 Simboli sertifikacije međunarodne organizacije za bezbednost na strani 126).
4	Dužina \leq 3 m (9,8 stopa). Oznaka 10 A, 250 VAC.

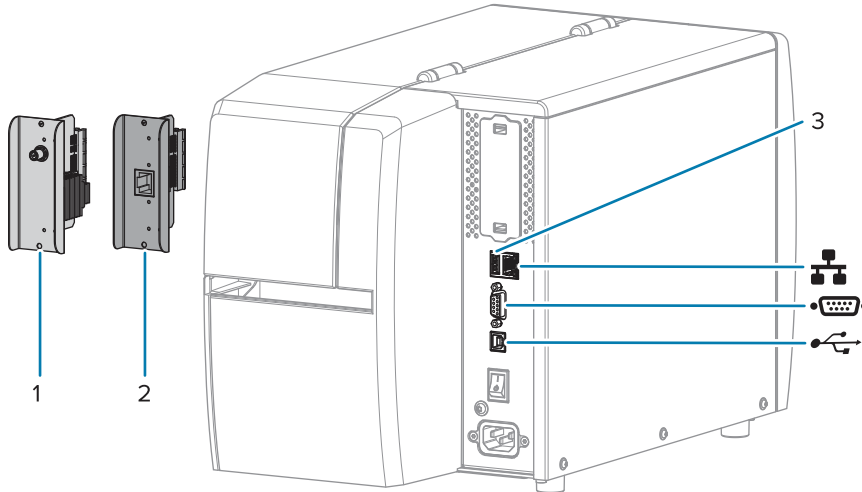
Slika 20 Simboli sertifikacije međunarodne organizacije za bezbednost






Specifikacije komunikacionog interfejsa

U ovom odeljku opisane su standardne i opcione specifikacije.

Slika 21 Lokacija komunikacionih interfejsa



1	Opcioni bežični port
2	Žični Ethernet server za štampanje (spoljni)
3	Host USB port
	Žični Ethernet server za štampanje (interni)
	Serijski port
	USB 2.0 interfejs za podatke



NAPOMENA: Morate da obezbedite sve kablove za prenos podataka za svoju namenu. Preporučuje se upotreba stezaljki za smanjenje naprezanja kabla.

Ethernet kablovi ne zahtevaju zaštitu, ali svi drugi kablovi za prenos podataka moraju biti u potpunosti zaštićeni i opremljeni metalnim ili metaliziranim kućištima konektora. Nezaštićeni kablovi za prenos podataka mogu da povećaju emisije zračenja iznad zakonskih ograničenja.

Da biste maksimalno smanjili registrovanje električnog šuma u kablu:

- Kablovi za prenos podataka trebalo bi da budu što je moguće kraći.
- Nemojte čvrsto pakovati kablove za prenos podataka sa kablovima za napajanje.
- Nemojte vezivati kablove za podatke za kablove za napajanje.

Standardne veze

Ovaj štampač podržava raznovrsne standardne veze.

USB 2.0 interfejs za podatke

Ograničenja i zahtevi	Maksimalna dužina kabla 5 m (16,4 stope).
Povezivanje i konfiguracija	Dodatna konfiguracija nije neophodna.

RS-232/C serijski interfejs za podatke

Specifikacije	<ul style="list-style-type: none"> • Od 2400 do 115000 prenos • paritet, bitova po znaku • 7 ili 8 bitova podataka • Potreban je protokol potvrde XON-XOFF, RTS/CTS ili DTR/DSR • 750 mA na 5 V od pinova 1 i 9
Ograničenja i zahtevi	<p>Morate da koristite kabl za direktno povezivanje bez modema da biste se povezali sa štampačem ili adapter za direktno povezivanje bez modema ako koristite standardni kabl za modem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maksimalna dužina kabla 15,24 m (50 stopa). • Možda ćete morati da promenite parametre štampača tako da odgovaraju host računaru.
Povezivanje i konfiguracija	Brzina prenosa, broj bitova podataka i zaustavnih bitova, paritet i XON/XOFF ili DTR kontrola moraju odgovaraju onima na host računaru.

Žični 10/100 Ethernet server za štampanje (interni)

Ova standardna ZebraNet Ethernet opcija čuva informacije o konfiguraciji mreže u štampaču. Opciona Ethernet veza čuva informacije o konfiguraciji na uklonjivoj ploči servera za štampanje, koju štampači mogu da dele.

Ograničenja i zahtevi	<ul style="list-style-type: none"> • Štampač mora biti konfigurisan da koristi vaš LAN. • Drugi žični server za štampanje može da bude instaliran u donjem opcionom otvoru.
Povezivanje i konfiguracija	Uputstvo za konfiguraciju potražite u ZebraNet korisničkom priručniku za žični i bežični server za štampanje. Ovaj priručnik je dostupan na lokaciji zebra.com/manuals .

Bluetooth Low Energy (BTLE)

Ograničenja i zahtevi	Mnogi mobilni uređaji mogu da komuniciraju sa štampačem u krugu do 9,1 m (30 stopa) od štampača.
-----------------------	--

Povezivanje i konfiguracija	Konkretna uputstva o konfigurisanju štampača za korišćenje Bluetooth interfejsa potražite u Zebra Bluetooth korisničkom priručniku. Ovaj priručnik je dostupan na lokaciji zebra.com/manuals .
-----------------------------	---

Host USB port

Ograničenja i zahtevi	Možete da umetnete samo jedan uređaj u host USB port. Ne možete da koristite drugi uređaj tako što ćete ga uključiti u USB port na drugom uređaju niti možete da koristite adapter za deljenje host USB porta na štampaču kako bi istovremeno primio više od jednog uređaja.
Povezivanje i konfiguracija	Dodatna konfiguracija nije neophodna.

Opcione veze

Ovaj štampač podržava sledeće opcije povezivanja.

Bežični server za štampanje

Specifikacije	Detalje potražite u odeljku Specifikacije bežične veze .
Ograničenja i zahtevi	<ul style="list-style-type: none"> • Može da štampa na štampaču sa bilo kog računara u bežičnom lokalnom mrežom (WLAN). • Može da komunicira sa štampačem putem veb stranica štampača. • Štampač mora biti konfigurisan da koristi vaš WLAN. • Može se instalirati samo u gornji otvor za opcione medije.
Povezivanje i konfiguracija	Uputstvo za konfiguraciju potražite u ZebraNet korisničkom priručniku za žični i bežični server za štampanje. Kopija ovog priručnika dostupna je na lokaciji zebra.com/manuals .

Žični 10/100 Ethernet server za štampanje (spoljni)

Ova ZebraNet Ethernet opcija vam omogućava da programirate informacije o mrežnoj konfiguraciji na serveru za štampanje, koje možete da delite među štampačima. Standardna Ethernet veza čuva informacije o konfiguraciji na samom štampaču.

Specifikacije bežične veze

Podaci o anteni

- Tip = pojačanje antene sa vodičima – 3,7 dBi
- Tip = pojačanje višesmerne antene 3 dBi na 2,4 GHz; 5 dBi na 5 GHz

Bežične i Bluetooth specifikacije

<p>802.11 b</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2,4 GHz • DSSS (DBPSK, DQPSK i CCK) • RF snaga 17,77 dBm (EIRP) 	<p>802.11 a/n</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5,15–5,25 GHz, 5,25–5,35 GHz, 5,47–5,725 GHz • OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK) • RF snaga 17,89 dBm (EIRP)
<p>802.11 g</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2,4 GHz • OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK) • RF snaga 18,61 dBm (EIRP) 	<p>802.11 ac</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5,15–5,25 GHz, 5,25–5,35 GHz, 5,47–5,725 GHz • OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK) • RF snaga 13,39 dBm (EIRP)
<p>802.11 n</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2,4 GHz • OFDM (16-QAM i 64-QAM sa BPSK i QPSK) • RF snaga 18,62 dBm (EIRP) 	<p>Bluetooth Low Energy (LE)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2,4 GHz • GFSK (Bluetooth Low Energy) • RF snaga 2,1 dBm

Specifikacije štampanja

Rezolucija štampe		203 tpi (tačkica po inču) (8 tačkica po mm)
		300 tpi (12 tačkica po mm)
Prilagodljive konstantne brzine štampanja (po sekundi)	203 tpi	od 51 mm do 254 mm u koracima od po 25,4 mm od 2,0 inča do 10 inča u koracima od po 1 inč
	300 tpi	od 51 mm do 152 mm u koracima od po 25,4 mm od 2,0 inča do 6 inča u koracima od po 1 inč
Veličina tačke (standardna) (širina x dužina)	203 tpi	0,125 mm x 0,125 mm (0,0049 inča x 0,0049 inča)
	300 tpi	0,084 mm x 0,099 mm (0,0033 inča x 0,0039 inča)
Maksimalna širina štampe		104 mm (4,09 inča)
Maksimalna kontinuirana dužina štampe*	203 tpi	3988 mm (157 inča)
	300 tpi	1854 mm (73 inča)
Dimenzija (X) modula bar-koda	203 tpi	od 5 mil do 50 mil
	300 tpi	od 3,3 mil do 33 mil
Položaj prve tačke (izmeren od unutrašnje ivice medija)		2,5 mm ± 1,016 mm (0,10 inča ± 0,04 inča)
Tolerancija registracije medija**	Vertikalna	± 1 mm (± 0,039 inča) na nekontinuiranom mediju
	Horizontalna	± 1 mm (± 0,039 inča) unutar rolne medija

* Na maksimalne dužine nalepnice utiče izbor opcija i nadređenog firmvera.

** Na registraciju medija i minimalnu dužinu nalepnice utiču vrsta i širina medija, vrsta trake i brzina štampanja*. Učinak se poboljšava sa optimizacijom ovih faktora. Kompanija Zebra preporučuje da svaku primenu kvalifikujete detaljnim testiranjem.

Specifikacije medija

Dužina nalepnice*	Minimalno* (otcepljivanje)	17,8 mm (0,7 inča)
	Minimalno* (odlepljivanje)	12,7 mm (0,5 inča)
	Minimalno* (sekač)	25,4 mm (1,0 inča)
	Maksimalno**	991 mm (39 inča)
Širina medija (nalepnica i podloga)	Minimalno	19 mm (0,75 inča)
	Maksimalno	114 mm (4,5 inča)
Ukupna debljina (uključujući podlogu, ako postoji)	Minimalno	0,076 mm (0,003 inča)
	Maksimalno	0,25 mm (0,010 inča)
Maksimalni spoljni prečnik rolne	Jezgro od 76 mm (3 inča)	203 mm (8 inča)
	Jezgro od 25 mm (1 inč)	152 mm (6 inča)
Prorez između nalepnica	Minimalno	2 mm (0,079 inča)
	Poželjno	3 mm (0,118 inča)
	Maksimalno	4 mm (0,157 inča)
Veličina ureza za ulaznicu/oznaku (širina x dužina)		6 mm x 3 mm (0,25 inča x 0,12 inča)
Prečnik rupe		3,18 mm (0,125 inča)
Položaj ureza ili rupe (centrirano od unutrašnje ivice medija)	Minimalno	3,8 mm (0,15 inča)
	Maksimalno	57 mm (2,25 inča)
Gustina, u jedinicama optičke gustine (ODU) (crna oznaka)		> 1,0 ODU
Maksimalna gustina medija		≤ 0,5 ODU
Transmisivni senzor medija (fiksni položaj)		11 mm (7/16 inča) od unutrašnje ivice
Dužina crne oznake		od 2,5 do 11,5 mm (od 0,098 do 0,453 inča)
Širina crne oznake		≥ 9,5 mm (≥ 0,37 inča)
Lokacija crne oznake (unutar unutrašnje ivice medija)		1 mm (0,04 inča)
Gustina crnog medija		> 1,0 jedinice optičke gustine (ODU)
Maksimalna gustina medija		0,3 ODU

* Na registraciju medija i minimalnu dužinu nalepnice utiču vrsta i širina medija, vrsta trake i brzina štampanja*. Učinak se poboljšava sa optimizacijom ovih faktora. Kompanija Zebra preporučuje da svaku primenu kvalifikujete detaljnim testiranjem.

** Na maksimalne dužine nalepnice utiče izbor opcija i nadređenog firmvera.

Specifikacije trake

Opcija za termalni prenos zahteva traku, koja mora biti premazana na spoljnoj strani. Više informacija potražite u odeljku [Traka](#) na strani 10.

Širina trake*	Minimalno	40 mm (1,57 inča)
	Maksimalno	110 mm (4,33 inča)
Maksimalna dužina trake		450 m (1476 stopa)
Maksimalna veličina rolne trake		81,3 mm (3,2 inča)
Unutrašnji prečnik jezgra trake		25 mm (1 inč)

* Kompanija Zebra preporučuje da koristite traku koja je šira od medija da biste zaštitili glavu za štampanje od habanja.

Rečnik pojmova

alfanumerički

Označava slova, brojeve i znakove kao što su znakovi interpunkcije.

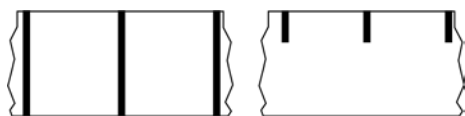
povratno uvlačenje

Kada štampač povuče medij i traku (ako se koristi) unazad u štampač tako da početak nalepnice za štampanje bude ispravno postavljen iza glave za štampanje. Do povratnog uvlačenja dolazi kada se štampač koristi u režimima otcepljivanja i aplikatora.

bar-kod

Kôd pomoću kojeg alfanumerički znakovi mogu da se predstave serijom susednih linija različitih širina. Postoji mnogo različitih šema koda, kao što je univerzalni kôd proizvoda (UPC) ili kôd 39.

medij sa crnom oznakom



Medij sa oznakama registracije na donjoj strani medija za štampanje, koje imaju ulogu indikatora početka nalepnice za štampač. Reflektivni senzor medija je najčešće korišćena opcija za medije sa crnom oznakom.

Uporedite ovo i [kontinuirani medij](#) na strani 135 ili [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 137.

kalibracija (štampača)

Proces pri kom štampač određuje neke osnovne informacije koje su potrebne za precizno štampanje korišćenjem određene kombinacije [medij](#) na strani 138 i [traka](#) na strani 141. Da bi to bilo moguće, štampač uvlači deo medija i trake (ako se koristi) kroz štampač i prepoznaje koji način štampanja treba da koristi: [direktni termalni](#) na strani 136 ili [termalni prenos](#) na strani 142, i (ako koristi [nekontinuirani medij](#) na strani 139) dužinu pojedinačnih nalepnica ili oznaka.

metod prikupljanja

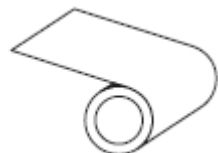
Izaberite metod prikupljanja koji je kompatibilan sa opcijama štampača. Na raspolaganju su opcije: otcepljivanje, odlepljivanje, sekač i ponovno namotavanje. Osnovna uputstva za umetanje medija i trake su ista za sve metode prikupljanja uz nekoliko dodatnih koraka koji su neophodni za korišćenje bilo koje opcije za prikupljanje medija.

konfiguracija

Konfiguracija štampača je grupa radnih parametara koji su specifični za primenu štampača. Neke parametre može da izabere korisnik, dok drugi zavise od instaliranih opcija i režima rada. Parametri mogu da se izaberu preko prekidača, programiraju preko kontrolne table ili preuzmu kao ZPL II komande. Možete da odštampate nalepnicu konfiguracije na kojoj su navedeni svi parametri štampača i koristite je kao referencu.

kontinuirani medij

Nalepnica ili mediji za oznake koji nema proreze, otvore, ureze ili crne oznake koje označavaju razdvajanje nalepnica. Medij je jedan dugačak komad materijala namotan u rolnu. To omogućava štampanje slike bilo gde na nalepnici. Ponekad se za sečenje pojedinačnih nalepnica ili računa koristi sekač.



Transmisivni (prorez) senzor se tipično koristi da bi štampač mogao da detektuje kada medij nestane. Upporedite ovo i [medij sa crnom oznakom](#) na strani 134 ili [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 137.

prečnik jezgra

Unutrašnji prečnik kartonskog jezgra u sredini rolne medija ili trake.

dijagnostika

Informacije o tome koje funkcije štampača ne rade, a koje se koriste za rešavanje problema sa štampačem.

medij za konturno opsecanje

Tip nalepnice gde su pojedinačne nalepnice zalepljene za podlogu medija. Nalepnice mogu da budu jedna uz drugu ili razdvojene malim razmakom. Materijal oko nalepnica je obično uklonjen. (Pogledajte [nekontinuirani medij](#) na strani 139.)

direktni termalni

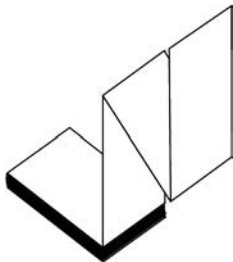
Način štampanja pri kom glava za štampanje pritiska direktno medij. Zagrevanje elemenata glave za štampanje izaziva promenu boje premaza koji je osetljiv na toplotu i nalazi se na mediju. Selektivnim zagrevanjem elemenata glave za štampanje dok medij prelazi preko, slika se štampa na mediju. Pri ovom načinu štampanja se ne koristi traka.

Uporedite ovo i [termalni prenos](#) na strani 142.

direktni termalni medij

Medij premazan supstancom koja reaguje na primenu direktne toplote sa glave za štampanje i stvara otisak.

preklopni medij



Nekontinuirani mediji koji se isporučuju savijeni cik-cak na pravougaonoj gomili. Preklopni medij je [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 137 ili [medij sa crnom oznakom](#) na strani 134., što znači da koristi crne oznake ili ureze za praćenje pozicioniranja formata medija.

Preklopni mediji mogu da imaju iste načine razdvajanja nalepnica kao nekontinuirani mediji u rolni. Razdvajanje se obavlja na preklopima ili blizu njih.

Uporedite ovo i [medij u rolni](#) na strani 141.

firmver

Ovo je termin koji se koristi za navođenje operativnog programa štampača. Ovaj program se preuzima na štampač sa računara hosta i čuva se na lokaciji [FLASH memorija](#) na strani 136. Svaki put kada je napajanje štampača uključeno, pokreće se ovaj operativni program. Ovaj program kontroliše kada se uvlači [medij](#) na strani 138 unapred ili unazad i kada se štampa tačka na nalepnici.

FLASH memorija

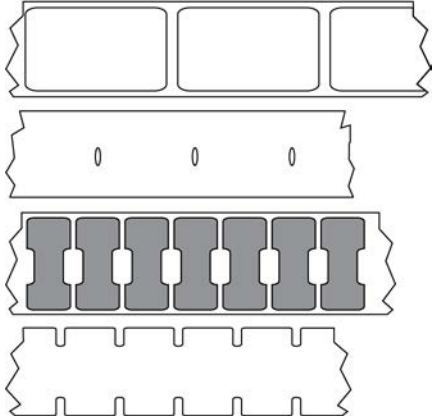
[Stabilna memorija](#) koja održava sačuvane informacije nepromenjenim dok je napajanje isključeno. Ova oblast memorije se koristi za čuvanje operativnog programa štampača. Može se koristiti i za čuvanje opcionih fontova štampača, grafičkih formata i potpunih formata nalepnice.

font

Kompletna lista [alfanumerički](#) na strani 134 znakova u jednom stilu slovnog oblika. Primeri: CG Times™, CG Triumvirate Bold Condensed™.

medij sa prorezom/urezom

Medij koji sadrži razdvajanje, urez ili rupu koja ukazuje gde se jedna nalepnica/odštampani format završava, a gde sledeći počinje.



Uporedite ovo i [medij sa crnom oznakom](#) na strani 134 ili [kontinuirani medij](#) na strani 135.

ips (inča u sekundi)

Brzina pri kojoj se nalepnica ili oznaka štampa. Mnogi Zebra štampači mogu da štampaju od 1 ips do 14 ips.

nalepnica

Komad papirnog, plastičnog ili drugog materijala sa lepljivom pozadinom, na koji se štampaju podaci. Nekontinuirana nalepnica ima definisanu dužinu, za razliku od kontinuirane nalepnice ili računa koji mogu da budu promenljive dužine.

pozadina (podloga) nalepnice

Materijal na koji su nalepnice pričvršćene tokom proizvodnje i koji se odbacuje ili reciklira.

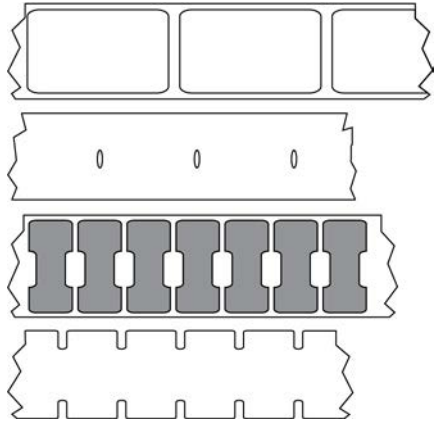
tip nalepnice

Štampač prepoznaje sledeće tipove nalepnica.

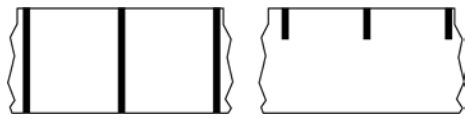
Kontinuirani



Prorez/urez



Oznaka



LED (svetleća dioda)

Indikatori određenih stanja štampača. Svaka LED dioda je isključena, svetli ili treperi u zavisnosti od funkcije koju prati.

medij bez podloge

Medij bez podloge ne koristi poledinu za sprečavanje da se slojevi nalepnica na rolni zalepe jedan za drugi. Namotan je kao rolna trake, tako da lepljiva strana jednog sloja dodiruje nelepljivu površinu sloja ispod. Zasebne nalepnice mogu se razdvojiti putem perforacije ili isecanjem. Pošto ne postoji podloga, potencijalno je moguće stavljanje više nalepnica na rolnu, čime se smanjuje potreba za čestom zamenom medija. Medij bez podloge se smatra ekološki prihvatljivom opcijom jer nema otpada poledine i troškovi po nalepnici mogu da budu značajno niži u poređenju sa standardnim nalepticama.

medij sa oznakom

Pogledajte [medij sa crnom oznakom](#) na strani 134.

medij

Materijal na koji se podaci štampaju pomoću štampača. Vrste medija obuhvataju: medije za oznake, konturno opsečene nalepnice, kontinuirane nalepnice (sa podlogom medija ili bez nje), nekontinuirani medij, preklopni medij i medij u rolni.

senzor medija

Ovaj senzor se nalazi iza glave za štampanje i služi za prepoznavanje prisustva medija i, za [nekontinuirani medij](#) na strani 139, položaja mreže, otvora ili ureza koji služi za označavanje početka svake nalepnice.

držač za dopremanje medija

Fiksirana ručica koja drži rolnu medija.

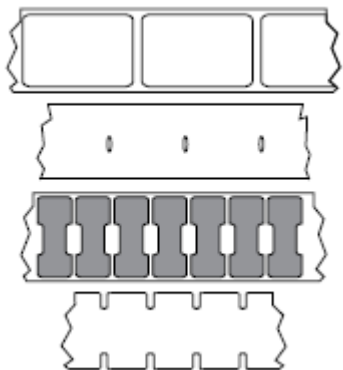
nekontinuirani medij

Medij koji ima oznaku gde se jedna nalepnica/odštampani format završava, a drugi počinje. Tipovi nekontinuiranih medija su [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 137 i [medij sa crnom oznakom](#) na strani 134. (Uporedite to i [kontinuirani medij](#) na strani 135.)

Nekontinuirani mediji u rolni su uglavnom nalepnice sa lepljivom pozadinom na podlozi. Oznake (ili ulaznice) su razdvojene perforacijama.

Pojedinačne nalepnice ili oznake se prate i njihov položaj se kontroliše na jedan ili više sledećih načina:

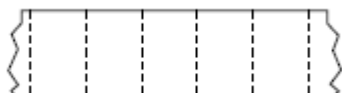
- Mediji sa mrežom razdvajaju nalepnice prorezima, otvorima ili urezima.



- Mediji sa crnom oznakom koriste unapred odštampane crne oznake sa zadnje strane medija kako bi označili razdvajanje nalepnica.



- Perforirani mediji imaju otvore koji omogućavaju lako međusobno odvajanje nalepnica ili oznaka, pored oznaka za kontrolu položaja, ureza ili proreza između nalepnica.



stabilna memorija

Elektronska memorija koja zadržava podatke čak i kada je napajanje štampača isključeno.

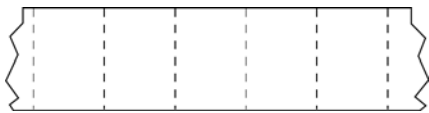
medij sa urezom

Tip medija za oznake koji ima zasečen deo koji štampač može da prepozna kao znak za početak nalepnice. To je obično teži materijal nalik na karton koji se iseca ili otcepljuje od sledeće oznake. Pogledajte [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 137.

režim odlepljivanja

Režim rada pri kom štampač odlepljuje odštampanu nalepnicu sa poledine i omogućava korisniku da je ukloni pre štampanja druge nalepnice. Štampanje se pauzira dok se nalepnica ne ukloni.

perforirani medij



Medij sa perforacijama koje omogućavaju lako razdvajanje nalepnica ili oznaka. Medij može da ima i crne oznake ili druge vidove razdvajanja između nalepnica ili oznaka.

brzina štampanja

Brzina pri kojoj se štampanje odvija. U slučaju štampača sa termalnim prenosom, ova brzina je izražena u jedinici [ips \(inča u sekundi\)](#) na strani 137.

tip štampe

Tip štampe određuje da li trenutno korišćeni tip [medij](#) na strani 138 zahteva [traka](#) na strani 141 za štampanje. [termalni prenos](#) na strani 142 mediji zahtevaju traku, dok [direktni termalni](#) na strani 136 mediji ne zahtevaju.

habanje glave za štampanje

Vremenom se smanjuje kvalitet površine glave za štampanje i/ili elemenata za štampanje. Habanje glave za štampanje izazivaju toplota i abrazije. Zbog toga, da biste maksimalno produžili radni vek glave za štampanje, koristite najnižu postavku zatamnjenosti štampe (ponekad se naziva temperatura progorevanja ili temperatura glave) i najniži pritisak glave za štampanje koji daje dobar kvalitet štampe. U slučaju metoda štampanja [termalni prenos](#) na strani 142, koristite [traka](#) na strani 141 koja je iste ili veće širine od medija, da biste glavu za štampanje zaštitili od hrapave površine medija.

račun

Račun je otisak promenljive dužine. Jedan primer računa je u maloprodajnim objektima, gde svaki kupljeni artikal zauzima zasebni red na otisku. Zbog toga je račun duži ukoliko je više artikala kupljeno.

registracija

Poravnanje štampanja u odnosu na gornju (vertikalnu) ili bočnu (horizontalnu) stranu nalepnice ili oznake.

traka

Traka je tanka folija, sa jedne strane premazana voskom, smolom ili vosak-smolom (najčešće se naziva mastilo), materijalom koji se prenosi na medij prilikom procesa [termalnog prenosa](#). Mastilo se prenosi na medij kada ga zagreju sitni elementi u glavi za štampanje.

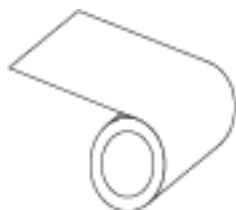
Traka se koristi samo sa metodom štampanja sa termalnim prenosom. [Direktni termalni medij](#) ne koristi traku. Pri korišćenju trake, ona mora biti iste širine kao i medij koji se koristi ili šira. Ako je traka uža od medija, neke površine glave za štampanje će biti nezaštićene i izložene prevremenom habanju. Zebra trake na poledini imaju premaz koji štiti glavu za štampanje od habanja.

gužvanje trake

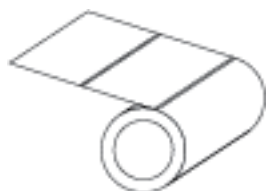
Gužvanje trake usled nepravilnog poravnanja ili pogrešnog pritiska glave za štampanje. Ovo gužvanje može da izazove praznine na otisku i/ili neravnomerno namotavanje iskorišćene trake. Ovo stanje treba otkloniti obavljanjem procedure podešavanja.

medij u rolni

Medij koji se isporučuje u rolni na jezgru (najčešće od kartona). Može da bude kontinuiran (bez razdvajanja između nalepnica)



ili nekontinuirani medij (postoji razdvajanje između nalepnica).



Uporedite ovo i [preklopni medij](#) na strani 136.

potrošni materijal

Opšti termin za medije i traku.

simbologija

Termin koji se u načelu koristi kada se govori o bar-kodu.

medij za oznake

Tip medija koji nema lepljivu pozadinu, već poseduje rupu ili urez putem koje oznaka može da bude zakačena na nešto. Oznake su obično napravljene od kartona ili drugog izdržljivog materijala i obično su perforirane između oznaka. Medij za oznake može da bude isporučen u rolni ili kao naslagani preklopni medij. (Pogledajte [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 137.)

režim otcepljivanja

Način rada u kom korisnik rukom otcepljuje nalepnicu ili medij za oznake od preostalog dela medija.

termalni prenos

Način štampanja pri kom glava za štampanje pritiska traku premazanu mastilom ili smolom na medij. Zagrevanje elemenata glave za štampanje prouzrokuje prenos mastila ili smole na medij. Selektivnim zagrevanjem elemenata glave za štampanje dok medij i traka prelaze preko njih slika se štampa na mediju.

Uporedite ovo i [direktni termalni](#) na strani 136.

praznina

Prostor na kom je trebalo da bude otiska, ali nije zbog stanja greške kao što je izgužvana traka ili neispravni elementi za štampanje. Praznina može da dovede do toga da odštampani simbol bar-koda bude pročitano pogrešno ili da uopšte ne bude pročitano.

