

ZT400[™] Series 快速参考指南

本指南用于指导您执行打印机的日常操作。有关详细信息,请参见《用户指南》。

打印机部件

图 1显示了打印机介质仓内的部件。根据打印机型号和已安装选件的不同,打印机的 外观会略有差别。应在继续执行打印机安装步骤之前,熟悉打印机部件。



图 1• 打印机部件

1	介质门
2	打印头压力调节开关
3	控制面板
4	USB 主机端口
5	打印头总成

6	打印头开启杆
7	色带拾取轴
8	色带供应轴
9	介质供应架
10	介质供应导板

控制面板

控制面板 (图 2) 可以显示打印机的当前状态,并且可以让用户控制打印机的基本操作。



图 2•控制面板

准备使用打印机

在熟悉打印机部件后,可以准备使用打印机了。

小心•装入介质或色带时,应取下任何可能会与打印头或其他打印机部件接触的首饰。



小心 • 在触摸打印头总成之前,应触摸打印机金属支架或使用防静电腕带或衬垫,以释放积 累的静电。

要安装打印机,应完成以下步骤:

- 1. 应为打印机选择一个符合下列要求的位置:
 - 必须具有一个坚固、平稳,能够支撑打印机重量的足够大的桌面。
 - 放置区域必须具有足够的通风空间,还应便于对打印机组件和连接件执行操作。
 - 打印机附近应配有便于使用的合适电源插座。
 - 打印机必须位于 WLAN 无线信号范围内或位于其他连接器的可连接范围内, 以与数据源(通常为计算机)建立连接。有关最大缆线长度以及配置的相关信息,请参见《用户指南》。
- 2. 拆开打印机包装并检查。根据实际情况,报告运输过程中发生的破损。有关详细信息,请参见《用户指南》。
- 3. 将打印机放置在预先选定的位置。

4. **重要提示**•将打印机连接到计算机之前,必须安装 Zebra Setup Utilities 程序。如果 未安装 Zebra Setup Utilities 程序就连接打印机,计算机将不能安装正确的打印机 驱动程序。

安装从 http://www.zebra.com/setup 下载的 Zebra Setup Utilities 程序。使用该程序在 计算机上安装打印机驱动程序。有关详细说明,请参阅 《用户指南》。

- 日本
 中の

 日本
 内部

 10101
 申行端口

 中く
 USB 端口
- 5. 使用一个或多个可用连接,将打印机连接到计算机。这里显示了标准连接方式。 您的打印机上还可能配有并行连接或 ZebraNet[®]无线连接。

6. 打开介质门。



7. 将色带(如果使用热转印模式)和介质装入打印机(参见*第 9 页的"装入介质和 色带"*)。

8. 关闭介质门。



9. 将交流电源线的插座一端插入打印机背后的交流电源连接器。



10. 将交流电源线的插头一端插入适合的电源插座。



- 11. 要检查是否正确装入介质和色带,可打印打印机配置标签。
 - a. 按住 CANCEL (取消) 按钮。
 - b. 打开打印机电源(I)。



打印机启动,并执行自检。自检结果在表 1 中显示。如果已正确装入介质和色带,打印机会打印一张打印机配置标签(图 3)和一张网络配置标签(图 4)。

图 3•打印机配置标签实例

PRINTER CONF	IGURATION
Zebra Technologies ZTC ZT410-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	-
10.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 10.0.1 0.0.1 <t< th=""><th>- DARKINESS DARKINESSE PERR OFF PRINT MODE PRINT MODE PRINT WIDTH LABEL LENGTH LABEL LENGTH LABEL LENGTH LABEL LENGTH SERIAL COMM. SERIAL COMM. SERIAL COMM. SERIAL COMM. SERIAL COMM. DATA BITS PARALLEL COMM. SERIAL COMM. PARALLEL COMM. SERIAL COMM. PARALLEL COMM. SERIAL COMM. PARALLEL COMM. SERIAL C</th></t<>	- DARKINESS DARKINESSE PERR OFF PRINT MODE PRINT MODE PRINT WIDTH LABEL LENGTH LABEL LENGTH LABEL LENGTH LABEL LENGTH SERIAL COMM. SERIAL COMM. SERIAL COMM. SERIAL COMM. SERIAL COMM. DATA BITS PARALLEL COMM. SERIAL COMM. PARALLEL COMM. SERIAL COMM. PARALLEL COMM. SERIAL COMM. PARALLEL COMM. SERIAL C
000 051 027 027 027 016 100 128 128 050 050 952.62/mt FULL	MEDIA SENSOR RIBBON SENSOR TAKE LABEL MARK SENSOR MARK MED SENSOR TRANS BASE TRANS BASE TRANS LED NIBBON GAIN MARK GAIN MARK GAIN MARK GAIN MODES LISABLED MODES DISABLED RIBOLLE TOEPETON
Cref: 19.72P23143 (LINE UNDER THE SLUKE KILL SCHEMEN HARDWARE ID ANDOROFLASH PORTIAT CONVERT IDLE DISPLAY ATTO DATE 201 VIENSION 201 STATUS 201 STATUS 201 STATUS 201 STATUS 201 STATUS 201 STATUS AND
FIRMWARE IN THIS PR	INTER IS COPYRIGHTE

图 4•网络配置标签实例

Zebra Technologies ZTC. ZT40-203461 ZPL XXXXXX-XXXXX INTERNAL WIRED. ACTIVE PRINTSRVR Wired# IP PROTOCOL G10.003.004.072 IP PROTOCOL G10.003.004.072 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Network Confi	iguration
PrintServer. LOAD LAN FROM? INTERNAL LIEED. ACTIVE PRINTSWR HIred# ACTIVE PRINTSWR HIRED. ACTIVE PRINTSWR Ol0.003.004.022 IP ADDRESS S00.005.004.022 IP ADDRESS S00.005.0006 SUBMET Ol0.003.001.008 HINS SERVER IP VES. TIMEDUT VALLE S00.001.008 HINS SERVER IP VES. TIMEDUT VALLE S00.001.008 HINS SERVER IP VES. TIMEOUT VALLE S00.001.008 HINS SERVER IP VES. TIMEOUT VALLE S00.000.000.000 JSON CONFIG PORT HIRS REVER IP S00.000.000.000 HINS SERVER IP S00.0000.000 HINS SERVER IP S000.0000.0000 HINS SERVER IP S000.0000.0000 HINS SERVER IP S000.0000.0000 HINS SERVER IP YES. TIMEOUT CHECKING S000.0000 HINS SERVER IP YES. CARD PRODUCT ID S000.0000 HINS SERVER IP	Zebra Technologies ZTC ZT410-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
Hired* IP PROTOCOL 015.025.255.255.000.025.11 IP PROTOCOL 016.003.004.001 GRTELARY IP 010.003.004.001 GRTELARY IP 010.003.004.001 GRTELARY IP 010.003.004.001 GRTELARY IP 010.003.004.001 GRTELARY IP 010.003.001.098 HIRS SERVER IP IP 010.003.000.000 HARP INTERVAL 9100 BRGE RAH PORT 9200 9100.000.000.000 HARP INTERVAL 9200.000.000.000 HIRS SERVER IP IP 000.000.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.000.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.000.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.0000.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.0000.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.0000.0000 HIRS SERVER IP IP 9200.0000000000 HIRS SERVER IP IP	PrintServer INTERNAL WIRED	LOAD LAN FROM? ACTIVE PRINTSRVR
Hireless IP PROTOCOL ODS. 225.225.250.000 FUBNETS ODS. 225.250.000 ODO.000.000.000 GRELAY ODS. 200.000 VES. GRELAY ODS. 000.000 VES. GRELAY GRELAY VES. GRELAY JON. 000FIG PORT 9100 BRERE GRELAY 9200.000 GRELAY GRELAY 9100 BRERE GRELAY 9200.00100100 GRELAY GRELAY 9200.001001001000 GRELAY DODE 9200.001001001000 GRELAY DODE 9200.001001001000 GRELAY DODE 9200.001001000 GRELAY DODE 9200.0010010000 GRELAY DODE	Hired# ALL. 010.003.004.072 255.255.255.000. 010.003.004.001. 010.003.004.001. 010.003.004.0088. YES 300. 000. 9100. 9200.	IP PROTOCOL IP ADDRESS SUBNET GATEWAY WINS SERVER IP TIMEOUT CHECKING TIMEOUT VALUE ARP INTERVAL BASE RAH PORT JSON CONFIG PORT
Bluetooth 4.20	Hireless ALL - 000	IP PROTOCOL SUBJECT SUBJECT SUBJECT ITEOUT CAECKING GATELMAY HINS SERVER IP ITEOUT CAECKING ITEOUT CAECKING INFORMATION SON COMPTON SON COMPTON MAC ADDRESS DRIVER INSTALLED DESNMIT NGC ADDRESS DRIVER INSTALLED DESNMIT NGC ADDRESS DRIVER INSTALLED POOR SIGNAL POOR SIGNAL
TANDON IN THAT FRIDES IN LUPINION	Bluetooth 4.2.0 04.20/2012 07.0 07.3 07.3 07.3 07.44:12:0F:20. XXXXXX-XXXX. NG. XXXXXX-XXXXX. NG. 1. CIDMUMDE TH TUIS DD	FIRHWARE DATE DISCOVERABLE RADIO VERSION ENABLED HAC ADDRESS FRIENDLY NAME CONNECTED MIN SECURITY MODE CONN SECURITY MODE CONN SECURITY MODE

12. 要测试打印机与计算机之间的连接,应使用标签设计软件,创建一张样例标签, 并将它发送到打印机。Zebra 向您推荐 ZebraDesigner Pro 软件。可以从 http://www.zebra.com/software 下载该软件,并且可以在演示模式下打印样例标签。

STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	<i>在打印机加电时,STATUS (状态)指示灯稳定显示绿色 (其他指示灯稳定显示黄色2秒钟)</i> 打印机准备就绪。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	PAUSE (暂停)指示灯稳定显示黄色 打印机暂停。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	STATUS (状态)指示灯稳定显示红色 SUPPLIES (耗材)指示灯稳定显示红色 介质用尽。需要查看打印机,没有用户的干预,其将 无法继续工作。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	STATUS (状态)指示灯稳定显示红色 SUPPLIES (耗材)指示灯闪烁显示红色 色带用完。需要查看打印机,没有用户的干预,其将 无法继续工作。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	<i>STATUS (状态)指示灯稳定显示黄色</i> <i>SUPPLIES (耗材)指示灯闪烁显示黄色</i> 打印机处于"热敏"模式下,这种模式不需要使用色 带;但是,打印机中已安装色带。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	STATUS (状态)指示灯稳定显示红色 PAUSE (暂停)指示灯稳定显示黄色 打印头打开。需要查看打印机,没有用户的干预, 其将无法继续工作。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	 STATUS (状态)指示灯稳定显示黄色 打印头温度过高。 小心・打印头温度很高,可能会引起严重烫伤。让打 印头充分冷却。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	 STATUS (状态)指示灯闪烁显示黄色 指示灯闪烁表示下面的一种状态: 打印头温度过低。 电源组件温度过高。 主逻辑电路板 (MLB) 温度过高。
STATUS P	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	STATUS (状态)指示灯稳定显示红色 PAUSE (暂停)指示灯稳定显示红色 DATA (数据)指示灯稳定显示红色 更换打印头时,未使用原装 Zebra [™] 打印头。安装原装 Zebra [™] 打印头即可继续操作。

表 1• 指示灯显示的打印机状态

	- 11			STATUS (状态)指示灯闪烁显示红色 打印机无法读取打印头的 dpi 设置。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	
ZebraNe	et 有线以	太网		
STATUS	PAUSE	DATA	うためで、 SUPPLIES NETWORK	NETWORK (网络)指示灯熄灭 没有可用的以太网连接。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	<i>NETWORK (网络)指示灯稳定显示绿色</i> 发现 100 Base 链接。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	<i>NETWORK (网络)指示灯稳定显示黄色</i> 发现 10 Base 链接。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	NETWORK (网络)指示灯稳定显示红色 发生以太网错误。打印机未连接到网络。
ZebraNe	ZebraNet 无线			
STATUS	PAUSE	DATA	うして 日本 SUPPLIES NETWORK	NETWORK (网络)指示灯熄灭 加电时发现无线电信号。打印机尝试关联网络。打印 机关联网络时,指示灯闪烁显示红色。当打印机进行 网络身份验证时,指示灯闪烁显示黄色。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	NETWORK (网络)指示灯稳定显示绿色 无线信号已与您的网络关联并通过验证,WLAN 信号 很强。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	NETWORK (网络)指示灯闪烁显示绿色 WLAN - 无线信号已与您的网络关联并通过验证,但 是 WLAN 信号微弱。
STATUS	PAUSE	DATA	SUPPLIES NETWORK	NETWORK (网络)指示灯稳定显示红色 存在 WLAN 错误。打印机未连接到网络。

表 1•指示灯显示的打印机状态 (续)

装入介质和色带

按照本章中的说明,在"撕下"模式下装入色带(如果已使用)和介质。色带用于热转印标签。如要使用热敏标签,请不要在打印机中装入色带。有关装入折叠式介质或 在不同打印模式下装入介质的说明,请参见《用户指南》。

小心•装入介质或色带时,应取下任何可能会与打印头或其他打印机部件接触的首饰。



注意•在下列一些图示中,打印机未显示色带系统,使您可以更好地查看介质安装中 涉及的组件。

要在"撕下"模式下装入色带和成卷介质,应执行以下步骤:

装载介质

1.



小心•打印头温度很高,可能会引起严重烫伤。让打印头充分冷却。

旋转打印头开启杆,打开打印头总成。



2. 取下并丢弃所有弄脏的或被粘胶或胶带粘住的标签。



3. 将介质供应导板尽可能向外拉出。



4. 将成卷介质放入介质供应架。将介质卷尽量向后推。



5. 滑入介质供应导板,直到它刚好接触到介质卷边缘。



6. 将介质导板完全滑出。



7. 通过介质供应架 (1) 将介质从张力调节总成 (2) 下穿过,通过介质传感器 (3) 并从 打印头总成 (4) 下穿过。将介质向后滑动,直至接触到介质传感器的内侧后壁。





8. 将介质送入介质导板,直到它刚好接触到介质边缘。

9. 您的打印机装入了哪种类型的介质?

如果您装入…	则
热敏介质	继续执行步骤 10。
热转印介质	继续执行步骤 12。

10. 向下旋转打印头开启杆,直到将打印头锁定到位。



11. 如有必要,按 PAUSE (暂停)按钮可退出暂停模式,并开始打印。

装载色带



重要提示•为避免打印头受到磨损,应使用比介质宽的色带。色带涂层必须在外侧 (有关详细信息,请参见 《用户指南》)。

- 12. 将色带卷装载到色带供应轴上,并将色带松开端依图展开。将色带卷尽量向后推。



13. 将色带从打印头总成下方滑过,然后在色带拾取轴上缠绕几圈。



14. 将打印头总成(1)按下,然后旋转打印头开启杆(2),直到将其锁定到位。

15. 如有必要,按 PAUSE (暂停)按钮可清除任何错误,并开始打印。

取下旧色带

每次更换色带卷时,都应从色带拾取轴上取下旧色带。

要取下旧色带,应执行以下步骤:

1. 色带是否用完?



握住色带拾取轴,同时将色带松开旋钮向左转动,直到停止。
 色带松开杆向下旋转,放松轴杆对旧色带的拉紧程度。



3. 将旧色带从色带拾取轴上取下并丢弃。

