

Zebra® Ładowarka
Smart Charger 2 (SC2)
do drukarek przenośnych

Instrukcja obsługi



Spis treści

Oświadczenia dotyczące własności intelektualnej	3
Oświadczenie o wyłączeniu odpowiedzialności	3
Brak odpowiedzialności za szkody wtórne	3
Prawa autorskie.....	4
Konwencje oznaczeń tekstu stosowane w dokumencie	5
Bezpieczeństwo użytkowania ładowarki.....	6
Opis wskaźników i części składowych	7
Opisy	7
Użytkowanie ładowarki.....	8
Ładowarka inteligentna SC2	8
Wskaźniki stanu ładowania.....	8
Wskaźniki stanu baterii.....	9
Konserwacja profilaktyczna.....	10
Wydłużanie trwałości baterii	10

Oświadczenia dotyczące własności intelektualnej

Poniższa instrukcja obsługi zawiera informacje prawnie zastrzeżone przez firmę Zebra Technologies Corporation. Przewidziana jest wyłącznie do użytku przez osoby obsługujące lub konserwujące poniżej opisany sprzęt. Poniższe informacje nie mogą być używane, kopiowane lub ujawniane osobom postronnym w jakimkolwiek innym celu, bez wyraźnej pisemnej zgody firmy Zebra Technologies Corporation.

Udoskonalenia produktu

W związku z polityką firmy Zebra Technologies Corporation stanowiącą o stałym udoskonalaniu swoich produktów, wszelkie specyfikacje i oznaczenia podlegają zmianom bez wcześniejszego uprzedzenia.

Zgodność i regulacje prawne

- FCC część 15 klasa B
- Canadian STD ICES-003 Class B
- EN55022 klasa B
- Europejskiej normy EN55024 Odporność
- GB4943 bezpieczeństwa
- GB9254
- GB17625.1
- UL 60950
- IEC60950
- NOM (Meksyk)
- USS (Australia / Nowa Zelandia)
- C-Tick (Australia / Nowa Zelandia)
- CE (UE / EFTA)
- PSE (Japonia)
- SABS (Afryka Południowa)
- S znak (Argentyna)
- GOST-R (Rosja)
- KC (Korea)
- SII (Izrael)
- UkrSEPRO (Ukraina)
- ST (Malezja)

Wyłączenie odpowiedzialności

Mimo że podjęto wszelkie należyte starania w celu dostarczenia dokładnych informacji o produkcie, firma Zebra Technologies Corporation nie przyjmuje odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędne informacje lub pominięcia. Zebra Technologies Corporation zastrzega sobie prawo do poprawiania wszelkich błędów i zrzeka się odpowiedzialności w sytuacjach wynikających z tych błędów.

Brak odpowiedzialności za szkody wtórne

Ani firma Zebra Technologies Corporation, ani żadna ze stron zaangażowanych w tworzenie, produkcję czy dostawę produktu (włączając sprzęt i oprogramowanie) nie może być odpowiedzialna za szkody (w tym między innymi za odszkodowania z tytułu utraty zysków, przerwy w prowadzeniu działalności, utraty danych lub inne straty finansowe) powstałe w wyniku użytkowania lub powiązane z korzystaniem lub brakiem możliwości korzystania z urządzenia, nawet jeżeli firma Zebra Technologies Corporation została poinformowana o możliwości wystąpienia takich uszkodzeń. Powyższe może nie mieć zastosowania w konkretnym przypadku ze względu na brak zezwolenia na wyłączenie odpowiedzialności w niektórych państwach.

Prawa autorskie

Prawa autorskie do niniejszej instrukcji, jak i modułu drukowania etykiet, są własnością Zebra Technologies Corporation. Nieautoryzowane kopiowanie niniejszej instrukcji lub oprogramowania modułu drukowania mogą skutkować karą ograniczenia wolności do jednego roku lub grzywny w wysokości do 10 000\$ (17 U.S.C. 506). Naruszenie praw autorskich może stanowić podstawę do poniesienia odpowiedzialności cywilnej.

Ten produkt może zawierać programy ZPL, ZPL II i ZebraLink™, Element Energy Equalizer Circuit, E3 i czcionki AGFA. Oprogramowanie. ZIH Corp. Wszelkie prawa zastrzeżone na całym świecie.

ZebraLink oraz wszelkie nazwy produktów i liczby są znakami handlowymi, a Zebra, logo Zebra, ZPL, ZPL II, Element Energy Equalizer Circuit i E3 Circuit są zastrzeżonymi znakami handlowymi firmy ZIH Corp. Wszelkie prawa zastrzeżone na całym świecie.

Monotype, Intellifont oraz UFST są znakami handlowymi firmy Monotype Imaging, Inc., zarejestrowanymi w United States Patent and Trademark Office. I mogą być zastrzeżone w pewnych jurysdykcjach.

Andy™, CG Palacio™, CG Century Schoolbook™, CG Triumvirate™, CG Times™, Monotype Kai™, Monotype Mincho™ oraz Monotype Sung™ są znakami handlowymi firmy Monotype Imaging, Inc. i mogą być zastrzeżone w pewnych jurysdykcjach.

HY Gothic Hangul™ jest znakiem handlowym Hanyang Systems, Inc.

Angsana™ jest znakiem handlowym firmy Unity Progress Company (UPC) Limited.

Andale, Arial, Book Antiqua, Corsiva, Gill Sans, Sorts oraz Times New Roman są znakami handlowymi firmy The Monotype Corporation, zarejestrowanymi w United States Patent and Trademark Office, i mogą być zastrzeżone w pewnych jurysdykcjach.

Century Gothic™, Bookman Old Style™ oraz Century Schoolbook™ są znakami handlowymi The Monotype Corporation i mogą być zastrzeżone w pewnych jurysdykcjach.

HGP Gothic B jest znakiem handlowym firmy Ricoh company, Ltd. i może być zastrzeżony w pewnych jurysdykcjach.

Univers™ jest znakiem handlowym firmy Heidelberger Druckmaschinen AG, który może być zastrzeżony w pewnych jurysdykcjach, licencjonowanym wyłącznie poprzez Linotype Library GmbH, spółkę zależną stanowiącą w całości własność Heidelberger Druckmaschinen AG.

Futura jest znakiem handlowym firmy Bauer Types SA, zarejestrowanym w United States Patent and Trademark Office, który może być zastrzeżony w pewnych jurysdykcjach.

TrueType jest znakiem handlowym firmy Apple Computer, Inc., zarejestrowanym w United States Patent and Trademark Office, który może być zastrzeżony w pewnych jurysdykcjach.

Wszelkie inne nazwy firmowe, nazwy produktów lub znaki handlowe należą do właściwych posiadaczy.

Konwencje oznaczeń tekstu stosowane w dokumencie

W niniejszym dokumencie stosowane są następujące konwencje, których celem jest przekazywanie pewnych informacji:



Przeestroga - Ostrzega użytkownika o możliwości wyładowania elektrostatycznego.



Przeestroga - Ostrzega o możliwości wystąpienia ryzyka porażenia prądem elektrycznym.



Przeestroga - Ostrzega o sytuacji, w której nadmierne wydzielanie ciepła może spowodować oparzenia.



Przeestroga - Powiadamia, że podjęcie lub zaniechanie określonego postępowania może spowodować szkodę fizyczną u użytkownika.



Przeestroga - Powiadamia, że podjęcie lub zaniechanie określonego postępowania może spowodować uszkodzenie fizyczne sprzętu.



Ważna informacja - Zapoznaj z informacją, która jest niezbędna dla zakończenia zadania.



Uwaga - Oznacza neutralną lub pozytywną informację, która podkreśla lub uzupełnia ważne punkty tekstu głównego.

Bezpieczeństwo użytkowania ładowarki

Poniższe uwagi wyróżniają pewne informacje specyficzne dla inteligentnej ładowarki Smart Charger 2.

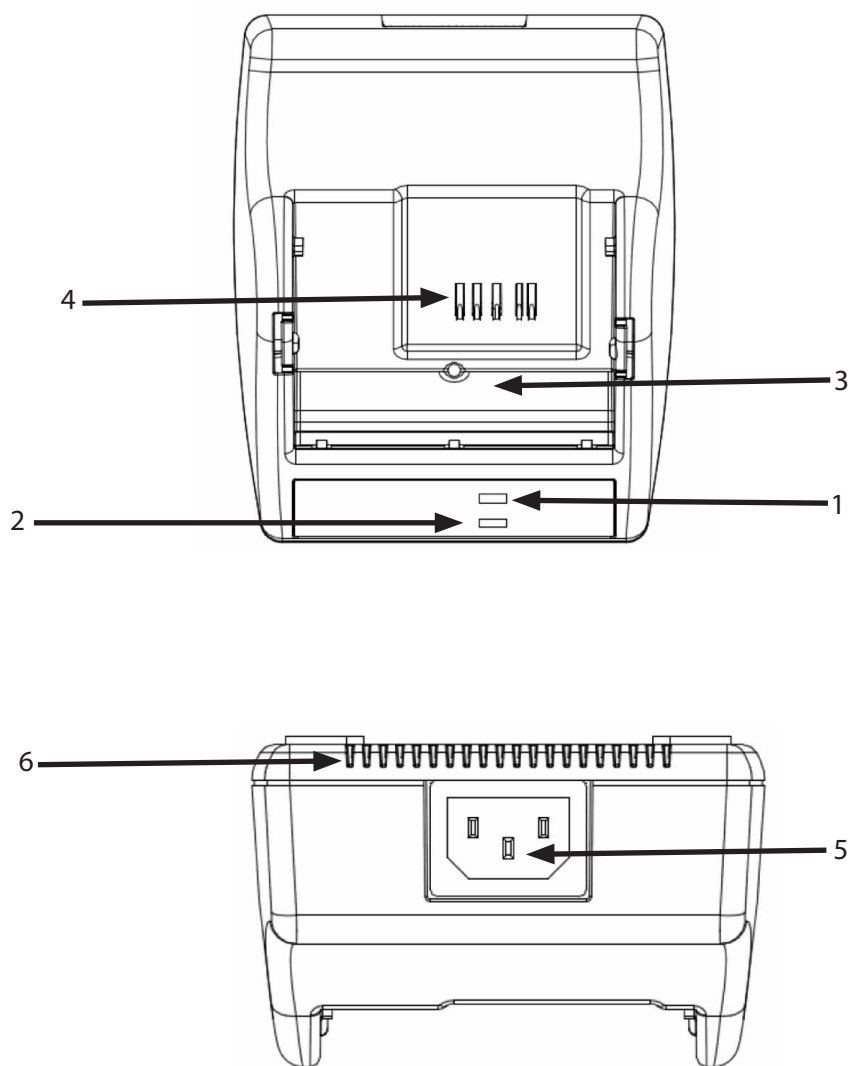


Nie umieszczać ładowarki w miejscach, gdzie do ładowarki lub komór ładowania mogą przedostać się płyny lub metalowe przedmioty.



Dbać o prawidłowe umieszczenie ładowarki SC2. Nie blokować szczelin wentylacyjnych na dolnych pokrywach. Zadbaj o przyłączenie ładowarki do źródła zasilania, które nie zostanie przypadkowo wyłączone, gdyby ładowanie baterii odbywało się w ciągu nocy.

Opis wskaźników i części składowych



Opisy

1. Wskaźnik stanu baterii
2. Wskaźnik ładowania baterii
3. Komora ładowania
4. Styki baterii
5. Gniazdo prądu przemiennego
6. Szczeliny wentylacyjne

Użytkowanie ładowarki

W poniższej tabeli zostały wymienione baterie zatwierdzone do użytkowania z ładowarką Smart Charger 2.



Stosowanie baterii, które nie zostały przez firmę Zebra zatwierdzone specjalnie do użytkowania z drukarkami serii Zebra, spowoduje unieważnienie gwarancji i może doprowadzić do uszkodzenia drukarki lub modułu baterii. Zebra nie odpowiada za jakiegokolwiek uszkodzenia sprzętu spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem niezatwierdzonego wyposażenia.

Opis obsługiwanych baterii	Numer katalogowy
Bateria inteligentna do QLn220/320	P1023901
Bateria inteligentna do P4T, RW4-PS	CT18499-1
Bateria do QL 220/QL 320/QL 220 Plus/QL 320 Plus	AT16004-1
Bateria do QL 420/QL 420 Plus	AT16293-1
Bateria do RW 220	CT17497-1
Bateria do RW 420	CT17102-2



Zwrócić się do przedstawiciela działu sprzedaży firmy Zebra lub do fabryki w celu uzyskania odpowiedniego, pełnego numeru katalogowego części.

Ładowarka inteligentna SC2

Smart Charger 2 jest szybką ładowarką prądu przemiennego o uniwersalnym zakresie napięcia przemiennego 100 V do 240 V, 50-60 Hz. Ładowarka jest przeznaczona do ładowania litowo-jonowych (Li-ion) modułów baterii, jakie mają być stosowane w drukarkach przenośnych Zebra.

Ładowarka inteligentna ładuje moduł baterii najszybciej, jak jest to możliwe ze względu na jego poziom naładowania, a następnie przełącza się do trybu ładowania pielęgnacyjnego, podtrzymującego maksymalny poziom naładowania.

Wskaźniki stanu ładowania

Przyłączyć wtyczkę ładowarki SC2 do gniazdka prądu przemiennego, wykorzystując dostarczony przewód zasilania, a następnie wsunąć baterię do komory ładowania. Dioda LED wskaźnika ładowania baterii będzie sygnalizować stan ładowania zgodnie z poniższą tabelą.

Wejściowy prąd stały zasilania	Wskaźnik	Stan akumulatora
obecny	nie świeci	brak baterii
obecny	zielony	w pełni naładowana
obecny	żółty	trwa ładowanie
obecny	bursztynowy	usterka
obecny	nie świeci	bateria obecna i jej stan = SŁABY

Wskaźniki stanu baterii

Urządzenie SC2 jest wyposażone w trójkolorową diodę LED (żółta/zielona/bursztynowa), która sygnalizuje stan modułu baterii. Proces oceny stanu baterii rozpoczyna się po włożeniu baterii do ładowarki i jego efektem jest rozpoczęcie świecenia diody LED odpowiednim kolorem, jak to przedstawiono poniżej.

<i>Bateria</i>	<i>Wskaźnik</i>	<i>Stan</i>
<i>brak lub nieinteligentna bateria</i>	<i>nie świeci</i>	<i>BRAK BATERII / BRAK ZASILANIA</i>
<i>obecna bateria inteligentna</i>	<i>zielony</i>	<i>DOBRY</i>
<i>obecna bateria inteligentna</i>	<i>żółty</i>	<i>WYMIENIĆ</i>
<i>obecna bateria inteligentna</i>	<i>błyszczący żółty</i>	<i>WYMIENIĆ (BLISKI KONIEC OKRESU PRZYDATNOŚCI DO UŻYTKOWANIA)</i>
<i>obecna bateria inteligentna</i>	<i>bursztynowy</i>	<i>SŁABY (NIEPRZYDATNA DO DALSZEGO UŻYTKOWANIA)</i>



Należy zadbać o prawidłowe zainstalowanie ładowarki, zgodnie z instrukcją obsługi.



Upewnić się, że ładowarka SC2 jest przyłączona do właściwego gniazda elektrycznego prądu przemiennego.



Przed rozpoczęciem użytkowania nowej baterii należy zdjąć opakowanie z folii termokurczliwej oraz etykiety.



Wsunąć moduł baterii do końca komory ładowania.



Jeśli bateria została włożona niepoprawnie, wskaźnik stanu baterii zacznie świecić bursztynowym kolorem.



Bateria musi być w pełni naładowana przed zainstalowaniem w drukarce.

Konserwacja profilaktyczna

Wydłużanie trwałości baterii

- Unikać wystawiania baterii na działanie bezpośredniego światła słonecznego lub temperatur wyższych niż 40 °C (104 °F).
- Zawsze używać ładowarki Zebra, przeznaczonej specjalnie do ładowania baterii litowo-jonowych. Użycie jakiegokolwiek innej ładowarki może spowodować uszkodzenie baterii.
- Stosować właściwy nośnik odpowiadający potrzebom drukowania. Autoryzowany pośrednik firmy Zebra może udzielić pomocy w określeniu optymalnych nośników dla danego zastosowania.
- Jeśli na każdej etykiecie drukowany jest ten sam tekst lub grafika, należy rozważyć stosowanie wstępnie wydrukowanych etykiet.
- Wybrać stopień zaciemnienia druku oraz szybkość drukowania, odpowiednie dla stosowanego nośnika.
- Korzystać z podświetlania wyświetlacza LCD tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Wyłączać drukarkę zawsze, kiedy nie jest potrzebna.
- Wyjmować baterię z drukarki, kiedy nie będzie używana przez jeden dzień lub dłużej, i nie planuje się przeprowadzania ładowania pielęgnacyjnego.
- Rozważyć nabycie dodatkowej baterii.
- Należy pamiętać, że każda bateria z możliwością doładowywania będzie tracić z upływem czasu zdolność do utrzymywania ładunku elektrycznego i może być ponownie ładowana tylko określoną, skończoną liczbę razy, zanim wystąpi konieczność jej wymiany.



Zawsze prawidłowo utylizować zużyte baterie.



Zebra Technologies Corporation

475 Half Day Road, Suite 500

Lincolnshire, IL 60069 USA

T: +1 847.634.6700 lub +1 800.423.0442