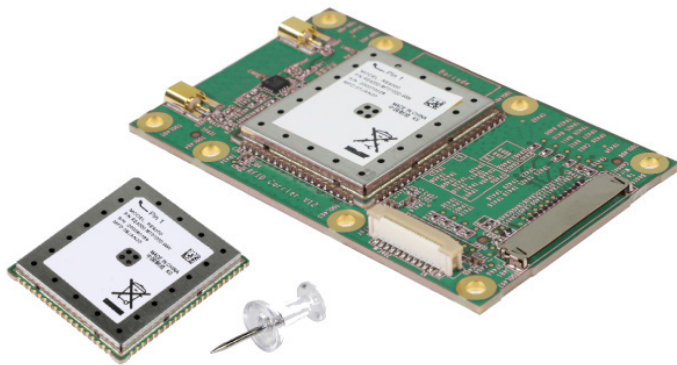


# Module RFID RE40

## Le moyen simple d'intégrer la technologie de pointe RFID de Zebra

Intégrez les fonctionnalités de pointe RFID de Zebra dans vos produits, facilement et à moindre coût, avec le RE40, le premier module UHF RFID OEM hautement intégré de Zebra. Grâce à cette solution SIP, vous avez tout ce qu'il vous faut pour simplifier au maximum le moindre aspect de l'intégration RFID à vos produits, de la fabrication/conception à la phase de test/certification. Résultat ? Une intégration rapide et une mise sur le marché accélérée. Une mise à jour aisée du firmware pour prolonger le cycle de vie des produits. Et des équipements qui redéfinissent la gestion simplifiée.



### Deux variantes, pour répondre à des besoins divers

Le RE40 est disponible en module à montage en surface SIP ou en module SIP monté sur une carte de circuits imprimés pour faciliter l'intégration. Le module à montage en surface SIP est disponible en deux formats d'emballage : un plateau pour les petites quantités, et une bobine de bande pour les grands volumes de fabrication.

### Technologie radio de pointe

Performance RFID fiable maximale pour une lecture/écriture avec sensibilité radio supérieure, circuit d'annulation d'écho et de réduction de bruit, et logiciel puissant pour un large éventail d'applications. Le RE40 prend en charge DRM (Dense Reader Mode) et permet de lire jusqu'à 250 étiquettes par seconde.

### Une toute petite taille adaptée à tous les produits

L'un des plus petits modules de puce RFID de sa catégorie, le RE40 s'intègre aux cartes les plus compactes dans les produits les plus compacts, idéal pour les applications fixes et portables.

### Robustesse

Sa résistance aux chocs et sa large plage de températures (en dessous de zéro à chaleur extrême) lui garantissent un fonctionnement fiable dans de nombreux environnements.

### Un déploiement simple, sans expertise requise

L'utilitaire de bureau gratuit de Zebra, 123RFID Desktop, facilite la configuration et la gestion de vos équipements RFID. Un assistant intuitif propose des options simples à comprendre, à l'aide de menus déroulants, de boutons d'options et de curseurs, pour configurer simplement par simples clics. Et avec l'aide intégrée et les tutoriels vidéo, vous trouvez la réponse à vos questions dans l'outil.

### Développement ultra-rapide

Le kit de développement DKRE (Development Kit Radio Engine) vous permet de tester les capacités RFID du RE40 et de développer des applications RFID rapidement. Ce kit contient tout ce dont vous avez besoin pour démarrer et même lire des étiquettes en quelques minutes. Le kit comprend : une carte de développement avec deux ports RF, un port série et USB, et une connexion d'alimentation ; des antennes ; des câbles RF, USB et d'alimentation ; des échantillons d'étiquettes ; un guide de prise en main rapide ; une clé USB ; et des modules RF.

### Faible consommation d'énergie

Avec sa large plage de tension de fonctionnement et sa faible consommation d'énergie, le RE40 est idéal pour les applications portables.

### Actualisable sur le terrain

Mettez facilement le firmware à niveau en ajoutant des fonctionnalités, des mises à jour et plus encore, pour améliorer la performance de l'équipement, prolonger le cycle de vie du produit et accroître le retour sur investissement de vos équipements RFID RE40.

**Le RE40 : le moyen rapide, simple et économique de doter vos produits des fonctionnalités de pointe RFID de Zebra.**

Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.zebra.com/re40](http://www.zebra.com/re40)

**Conformité à l'échelle internationale**

Les solutions RE40 sont entièrement testées pour garantir leur conformité dans le monde entier et respectent les exigences réglementaires, et permettent ainsi d'accélérer la mise sur le marché et de réduire les risques de développement liés à l'intégration.

**Idéal pour un large éventail de produits**

Intégrez la technologie RFID rapidement, simplement et économiquement dans un vaste éventail d'équipements, tels qu'appareils, chariots et armoires médicaux, kiosques, réfrigération commerciale, contrôle d'accès, casiers intelligents, robots, distributeurs, armoires à outils, terminaux et tables de casino, systèmes de billetterie, imprimantes, pistolets et terminaux de points de vente.

# Spécifications

## Caractéristiques générales

<b>Dimensions</b>	SIP RE40 : 1,06 po L x 1,18 po l x 0,118 po P/27 mm (L) x 30 mm (l) x 3 mm (P) PCB porteuse RE40 : 2,72 po L x 1,69 po l x 0,22 po H (69 mm (L) x 43 mm (l) x 10mm (H))
<b>Poids</b>	SIP RE40 : 0,187 once/5,3 g PCB porteuse RE40 : 0,66 once/18,6 g
<b>Interfaces physiques</b>	SIP RE40 : Package de montage en surface 62 broches (compatible SMT) PCB porteuse RE40 : Hirose DF19-20S-1C (Connecteur latéral enfichable de carte 20 broches pour alimentation, communication, GPIO) ; 2 ports antenne MMCX monostatiques
<b>Protocole d'interface air</b>	EPC Global UHF Classe 1 Gen2/ ISO 18000-63
<b>Puissance de sortie TX</b>	Port RF monostatique unique Monde entier : -10 dBm à +27 dBm (réglable) Japon : -10 dBm à +24 dBm (réglable)
<b>Sensibilité du récepteur</b>	-78 dBm
<b>Fréquence de fonctionnement</b>	Bande 865 à 928 MHz pour prise en charge de toutes les régions
<b>Alimentation CC</b>	2,7V à 5,5V de tension de fonctionnement
<b>Consommation électrique</b>	Mode opérationnel < 3,3 watts 0,49 W en mode attente, 0,015 W en mode veille, 0,000001 W en mode arrêt
<b>E/S universelles</b>	Quatre (4) E/S universelles, deux (2) S universelles
<b>Interfaces hôtes</b>	Communication série UART et USB

## Environnement utilisateur

<b>Température de fonctionnement</b>	De -20 °C à 60 °C/de -4 °F à 140 °F
<b>Température de stockage</b>	De -40 °C à 85 °C
<b>Humidité</b>	Service : humidité relative de 95 %, sans condensation, à 131 °F/55 °C Stockage : humidité relative de 85 %, sans condensation, à 158 °F/70 °C
<b>Résistance nominale aux chocs</b>	2000 G ± 5% pour une période de 0,85 ± 0,05 msec sur trois (3) axes (X, Y et Z), deux (2) sens par axe à toutes les températures
<b>Décharge électrostatique</b>	±2kV (HBM) aux broches ; broche récepteur ±1kV

## Interface logicielle

<b>SDK RFID4 pour C, C# et Java</b>	Prise en charge C, C# (.NET core 3.0) et Java pour Windows 10 64 bits, Ubuntu Linux 64 bits ; Raspberry Pi Linux (Raspbian 4.19) 32 bits C# (.NET 4.5.2 Framework) pour Windows
<b>RCI</b>	Windows 10 64 bits ; Raspberry Pi Linux (Raspbian 4.19) 32 bits, Ubuntu Linux

## Outils

<b>123RFID Desktop</b>	Application avec GUI pour Windows 10 64 bits
<b>Outil démo basé sur console pour .NET Core 3.0</b>	Application de console pour .NET core 3.0 pour démontrer la configuration lecteur et mise à jour firmware via fichiers (hôtes dans lesquels 123RFID Desktop n'est pas utilisable)

## Kit de développement

Rapidité de test et de développement logiciel grâce au kit de développement complet DKRE (Development Kit Radio Engine), qui comprend :

- Carte PCB de développement (2 ports RF, série, USB, connexion d'alimentation)
- Antennes
- Alimentation
- Câbles (câble RF, câble USB, câble d'alimentation)
- Échantillons d'étiquettes
- Guide de prise en main rapide et clé USB avec documentation complémentaire
- Modules RF

## Réglementation et conformité

- Certification : FCC, Canada et ETSI (fonctionnement modulaire)
- Environnement EN 50581:2012
- Sécurité électrique IEC 62368-1 (ed.2) EN 62368-1:2014/AC:2015
- EMI/RFI EN 55032:2012/AC:2013 (classe B) EN 55032:2015/AC:2016 (classe B) EN 55024:2010 EN 55024:2010/A1:2015 EN 55035:2017 47 CFR partie 15, sous-partie B, classe B
- Compatible RoHS

## Garantie

Sous réserve des conditions de la déclaration de garantie du matériel de Zebra, le RE40 est garanti contre tout vice de fabrication et de matériau pendant une durée de 15 mois à compter de la date d'expédition. Pour consulter la déclaration de garantie dans son intégralité, rendez-vous sur : <https://www.zebra.com/warranty>

## Marchés, applications et équipements

### Marchés verticaux

- Santé
- Industrie
- Commerce et distribution
- Industrie du jeu
- Transports et logistique
- Secteur public

### Applications

- Gestion des stocks
- Suivi des actifs
- Automatisation industrielle
- Contrôle de processus
- Vérification et authentification d'article
- Contrôle d'accès

### Équipements :

- Appareils médicaux
- Chariots médicaux
- Armoires médicales
- Kiosques
- Réfrigération commerciale
- Casiers intelligents
- Robots
- Distributeurs
- Armoires à outils
- Terminaux et tables de casino
- Systèmes de billetterie
- Imprimantes
- Pistolets
- Terminaux de points de vente
- Appareils IdO
- ... et biens d'autres



**Siège social général et siège  
Amérique du Nord**  
+1 800 423 0442  
[inquiry4@zebra.com](mailto:inquiry4@zebra.com)

**Siège Asie-Pacifique**  
+65 6858 0722  
[contact.apac@zebra.com](mailto:contact.apac@zebra.com)

**Siège EMEA**  
[zebra.com/locations](http://zebra.com/locations)  
[contact.emea@zebra.com](mailto:contact.emea@zebra.com)

**Siège Amérique latine**  
+1 847 955 2283  
[la.contactme@zebra.com](mailto:la.contactme@zebra.com)