

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

ZEBRA TABLETAS ROBUSTA:
XSLATE D10



ZEBRA
CAPTURE
YOUR EDGE

Zebra XSLATE D10 Android Tableta Robusta

Especificaciones Del Producto



DURABILIDAD

Resistente a Caídas MIL-STD-810G
- Caídas Múltiples de 5' (Batería Individual)

Áreas Peligrosas C1D2 (Class 1 Division 2) y ATEX

Ingreso IP65

Interno Midframe en aleación de magnesio

Externo Protectores Elastómeros (Protección del Cristal/ Pantalla táctil)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

SISTEMAS OPERATIVOS
• Android™ 6.0.1, Marshmallow
• Android™ 5.1, Lollipop

PROCESADOR • Procesador Intel® Atom™ E3845 Quad Core 1.91GHz

MEMORIA • 4 GB DDR3L 1333 MHz

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO
• Estándar 64 GB SSD
• Ampliable mediante ranura micro SDXC

PANTALLA
• Pantalla robusta retro iluminada IPS LED de 10.1" WXGA (1366 x 768)
• Pantalla Bonded Directa de 500 NITS
• Cono de Visión de 178° (89° fuera de eje)
• Vidrio químicamente fortalecido
• Relación de Contraste: 800:1; Relación de Aspecto: 16:9
• Sensor de luz ambiental (ALS)
• Multitoque de 10-dedos, Guante Táctil

GRÁFICOS • Gráficos HD Intel® (Gen 7)

CÁMARA
• Cámara posterior integrada de 5 megapíxeles con flash
• Webcam frontal integrada de 2 megapíxeles 1080p HD

COMUNICACIONES INTEGRADAS
• LAN Inalámbrica: 802.11ac
• Banda Ancha: 4G LTE (Opcional)
• GPS: Dedicado, Estándar, Precisión de 2.5m
• Bluetooth® 4.0
• LAN: 10/100/1000 Gigabit Ethernet (RJ-45)

PUERTOS
• Cables de Alimentación de Energía
• 2 puertos USB 3.0
• Micro SDXC
• Micro HDMI de salida
• Lector de tarjetas Micro SIM
• Audífonos/Altavoz Mini-Jack estéreo, compatible con los audífonos de teléfono inteligente

EXPANSIÓN OPCIONAL
• 1D / 2D Lector de Código de Barras
• Entrada HDMI

COLABORACIÓN
• Altavoz y micrófono integrados
• Cámara posterior integrada de 5 megapíxeles con flash
• Webcam frontal integrada de 2 megapíxeles 1080p HD

DURACIÓN DE LA BATERÍA & CARGA
• Hasta 8 horas de Duración de la Batería (39,2 Horas de Trabajo, Batería Individual)
• Batería Externa Secundaria Intercambiable en Caliente
• Hasta 14 horas de Duración de la batería (31, Horas de Trabajo, doble batería)
• Hasta 20 horas de Duración de la batería (59,2 Horas de Trabajo, doble batería)
• Voltaje de Entrada: 19V con Adaptador AC
• Soporta entrada DC 12~20V en la Tableta

DIMENSIONES/ PESO
• 11.05" (28.1 cm) x 7.07" (18.0 cm) x 0.86" (2.2 cm) (Ancho x Alto x Profundidad)
• A partir de 2.4 lbs (1.09 kg)

SEGURIDAD
• Ranura de Bloqueo de Cable Kensington®
• Trusted Platform Module Integrada - TPM 1.2

INDICADORES DE ESTADO
• Encendido / Estado de la Batería, Cámara Activa, Actividad HDD

GARANTÍA

GARANTÍA
• 3 años de garantía limitada estándar
• Garantía extendida & Programa xDefend están disponibles.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

ZEBRA TABLETAS ROBUSTA:
XSLATE D10

XSLATE D10 Tableta Especificaciones (continuado)

ESPECIFICACIONES, PRUEBAS Y ESTÁNDARES

EMISIONES E INMUNIDAD

- Probado para MIL-STD-461F
- Inmunidad: CISPR 24, EN55024 (US, CAN, Estados Unidos)
- Emisiones: EN55022, CISPR 22, CFR47 Parte 15, Subparte B, ICES-003 de Clase B (US, CAN, Estados Unidos) 464C MIL-STD: HERO, Distancia de Separación Segura = 0 ft
- Seguridad: Esquema CB, IEC 60950 (US, CAN, Estados Unidos), UL60079-0: 2013, UL60079-11: 2013 R3.14, CAN / CSA-C22.2 No. 60079-0: 11, CAN / CSA C22.2 No. 60079-11 14 UL Clase I de la Zona 2, A, B, C, D (US, CAN), ATEX Zona 2

PRUEBAS DE INGRESO IEC

- IEC (60.529) Ingreso Probado a IP65

MEDIO AMBIENTE

- Probado para las Normas MIL-STD-810G
- Temperatura de Funcionamiento: -34°C a 60°C / -30°F a 140°F
- Arranque en Frío: -20°C / -4°F
- Temperatura de Almacenamiento: -30°C a 70°C / -22°F a 158°F
- Prueba de Caída – En Funcionamiento: 5 '(01:52 H) Caída directa sobre madera contrachapada sobre concreto mientras el Sistema está funcionando, 26 caídas
- Vibración: Integridad mínima sin estar funcionando, Autopista de US y rueda de resina de funcionamiento
- Choque: 40G de funcionamiento
- Humedad: 23°C a 60°C / 73°F a 140°F, 95% sin condensación 10 Días
- Ciclo de Humedad Natural: Fig 507.5-6, Clase B3 no peligrosos 30 Días
- Impermeabilidad al Agua: Fig 506.5, 140L / hr, por sq / m, 15 Minutos
- Lluvia Impulsada por Viento: Fig 506.5 40 MPH Viento, 30 minutos por cada lado
- Ráfagas de Arena: 20M / S, velocidad de 1,1 g / m3 (+/- 3 g.) En la temperatura alta de 60°C
- Ráfagas de Polvo: 8.9M Velocidad / s de Polvo Concentración 3,9 g / m3 a alta temperatura de 60°C
- Choque de Temperatura: -30°C a 70°C / -22°F a 158°F en 5 minutos
- Atmósfera Explosiva: Método 511.5, @ 60°C, 20.000 pies, 10.000 pies y 5.000 pies
- Contaminación por Fluidos: 50/50 solución de agua y blanqueador, 50/50 solución de agua y peróxido de hidrógeno, combustible diesel, Aceite Mineral, desinfectantes Lysol, alcohol desnaturalizado, alcohol isopropílico
- Altitud: 40.000 pies (12.192 M) funcionando, 50.000 pies (15,240m) sin funcionar

MEDIO AMBIENTE

- RoHS, Programa de Reciclaje
- Energy Star 6.1
- CCA, Boletín Regulador No. 110915.02B (BCS), Directiva ERP

ACCESORIOS

PERIFERICOS Y BASE DE CONEXIÓN

- Base para Vehículo G2 - IP55 Resistente al agua y polvo (12V compatible)
- Base Industrial
- Cargadores de Batería de 2 y 6 compartimientos

OTROS ACCESORIOS

- Manija/Correa de hombro con lápiz digitalizador y Tether
- Correa de mano giratoria
- Base de Apoyo
- Teclado acompañante
- Protector de pantalla Armortech
- Soportes Externos de batería, Batería externa secundaria
- Entrada de 12-16V, convertidor de salida de 19V DC-DC (Adaptador de encendedor)
- Entrada de 12-32V convertidor de salida de 19V DC-DC (Adaptador de encendedor para trabajo pesado)
- Entrada de 18-60V, convertidor de salida de 13.8V DCDC, cable directo

Zebra acquired Xplore Technologies and all its products in 2018.



NA and Corporate Headquarters
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Asia-Pacific Headquarters
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

EMEA Headquarters
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Latin America Headquarters
+1 847 955 2283