



Optimalizacja procesów magazynowych i obsługi zapasów za pomocą znaczników RFID

Zdajemy sobie sprawę z faktu, że produkcja w branży motoryzacyjnej staje się coraz bardziej złożona. Presja w zakresie kosztów jest wyższa niż kiedykolwiek wcześniej, przepisy bardziej surowe, a dyrektywy bardziej rygorystyczne.

Automatyzacja obsługi zapasów i sprawne zarządzanie magazynem to czynniki o krytycznym znaczeniu w dążeniu do zgodności i wydajności, co sprawia, że rzetelna identyfikacja i etykietowanie części samochodowych ma zasadnicze znaczenie.

Wyzwania, przed którymi stoją producenci samochodów

Dostawa części w systemie „dokładnie na czas” wymaga zoptymalizowanego zarządzania magazynem oraz zarządzania zapasami na zasadzie ad-hoc. Te zautomatyzowane procesy uzupełniania zapasów opierają się na dokładności w czasie rzeczywistym. Aby ją osiągnąć, producenci samochodów coraz częściej żądają od dostawców stosowania jednorazowych etykiet RFID (z nadrukowanymi identyfikatorami opakowań i przewoźników) na wszystkich przesyłkach.

Etykiety te również muszą spełniać rygorystyczne wymagania. Jeśli w miejscu dostawy nie są one wykrywalne, czytelne i trwale przymocowane do przesyłki, może to mieć negatywny wpływ na wydajność, rentowność i relacje producent-dostawca.

Jakie jest więc rozwiązanie tego problemu?

Nasze kompletne rozwiązanie Zebra RFID zostało opracowane w odpowiedzi na zapotrzebowanie branży na bardziej „jednomyślnie” działające sieci dostaw w przemyśle motoryzacyjnym, umożliwiające szybki odbiór towaru w wyznaczonych punktach.

- Drukarki i etykiety do znakowania części za pomocą pasywnych znaczników RFID oraz dbania o to, by małe części mogły być przypisane do oznaczonych miejsc przechowywania.
- Czytelniki stacjonarne przy wejściach dla dostaw w celu rejestracji otrzymywanego towaru.
- Strefowa infrastruktura czytników stacjonarnych do śledzenia części w całym magazynie.
- Czytelniki ręczne dla pracowników do śledzenia zasobów w użyciu i zamawiania towaru na uzupełnienie zapasów.
- MotionWorks™ Enterprise do monitorowania lokalizacji każdego oznakowanego zasobu w całym zakładzie.

A w jaki sposób poprawia to wyniki?

Dokładna, zautomatyzowana ewidencja zapasów pozwala na podejmowanie rzetelnych i świadomych decyzji. Stała widoczność prowadzi do zmniejszenia ilości utraconych zapasów i lepszej kontroli ich poziomu oraz do mniejszych braków w towarze, a możliwość śledzenia i lokalizowania skraca czas poświęcany na zarządzanie procesami magazynowymi i poszukiwanie części.

Dbanie o to, by dostawcy pracowali z użyciem właściwej drukarki RFID i zaopatrywali się w odpowiednie etykiety RFID oznacza pewność, że za każdym razem spełnią oni Twoje wymagania.



PODSUMOWANIE

Branża

Przemysł motoryzacyjny

Problem

Zgodność z obowiązującymi producentów samochodów dyrektywami dotyczącymi etykietowania.

Rozwiązanie

- Pasywne znaczniki RFID
- Drukarki, etykiety, chipy i czytniki RFID
- Czytnik stacjonarny do towaru przychodzącego
- Strefowe czytniki stacjonarne w magazynie
- Czytelniki ręczne dla pracowników
- Zebra MotionWorks™ Enterprise

Wyniki

- Wykrywalne, czytelne i bezpieczne znaczniki RFID
- Ograniczenie strat w zapasach, lepsza kontrola zapasów, mniej braków w towarze
- Małe części przypisane do oznaczonych pojemników do przechowywania
- Mniej czasu poświęcanego na zarządzanie procesami magazynowymi i szukanie części
- Pracownicy śledzą i lokalizują zasoby będące w użyciu oraz terminowo uzupełniają zapasy

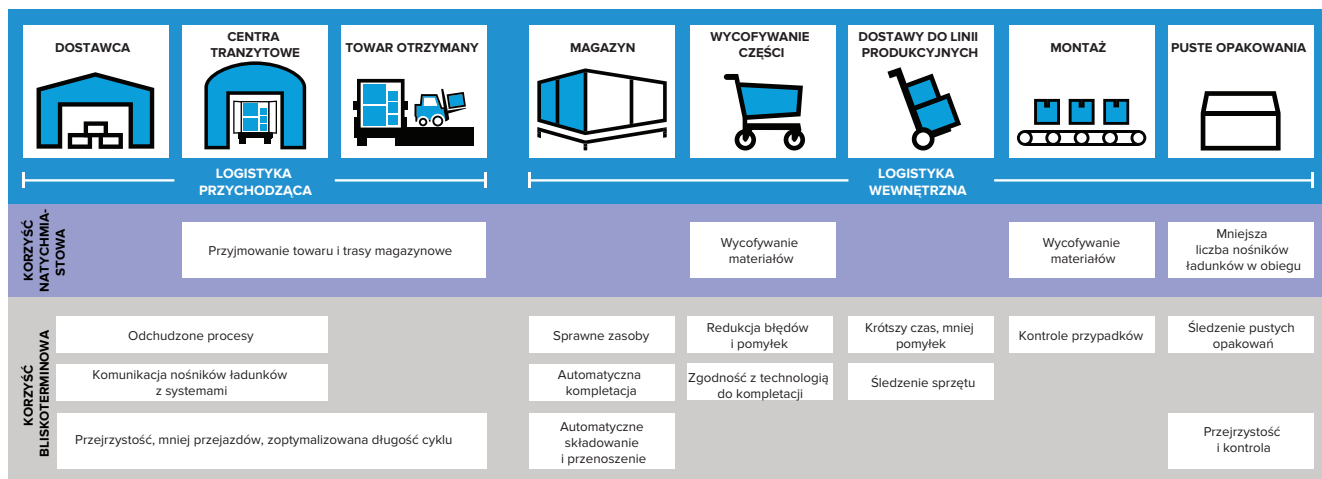
Zalety

Ulepszenia w zakresie zarządzania zapasami, wydajności pracowników, zgodności z przepisami i kosztów produkcji.



[Poznaj 7 tajemnic technologii RFID w webinarium dla marek z sektora motoryzacyjnego](#)

Technologia RFID umożliwia cyfryzację łańcucha dostaw i tworzy „przejrzysty przepływ towaru”



Kompleksowe rozwiązanie firmy Zebra do zarządzania zapasami w czasie rzeczywistym



Drukarka RFID ZT620

Wysokowydajny druk etykiet o szerokości do 168 mm z prędkością 305 mm na sekundę.



Stacjonarny czytnik RFID FX9600

Najwyższa wydajność do zastosowań wysokonakładowych w trudnych warunkach.



Skaner ręczny MC3300R

Wytrzymałe i trwałe urządzenie ręczne, dostępne w szeregu konfiguracji obudowy.



Systemy lokalizacji Motionworks™

Rozwiązania, które automatycznie wykrywają lokalizację zasobów i zapasów, pomagają poprawić bezpieczeństwo personelu i usprawnić procesy produkcyjne, zwiększając produktywność i wydajność.



CHIP ZBR4003 RFID

Do skrzynek powodujących wyładowania elektrostatyczne, w których zwykle znaczniki nie będą działać. Wysoka czułość, duża pamięć i zasięg odczytu do 14 m.

Więcej informacji o naszej ofercie RFID można uzyskać, kontaktując się z firmą Zebra za pośrednictwem strony internetowej www.zebra.com/contact lub wypełniając formularz kontaktowy na stronie: connect.zebra.com/Contact-ENB.

Ręczne czytniki RFID	Czytniki stacjonarne RFID	Drukarki RFID
Skanery RFID	 Dostawca rozwiązań RFID	
MotionWorks® Powered by Zebra Savanna™	RFID OneCare™	RFID Desktop



Centrala regionu Ameryki Płn.
i Centrala Główna
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Centrala regionu Azji
i Pacyfiku
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Centrala regionu EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Centrala regionu Ameryki
Łacińskiej
+1 866 230 9494
la.contactme@zebra.com