

Die 7 wichtigsten Trends in der Kfz-Fertigung

In der britischen Automobilindustrie soll die Produktion bis 2021 auf zwei Mio. Fahrzeuge jährlich gesteigert werden – eine Herausforderung für die Fertigungskapazität, aber auch für die Verwaltung des Produktsortiments. Welche Probleme müssen heute vorrangig angegangen werden, um zuversichtlich in die Zukunft gehen zu können?

1 SMMT: "The future of UK automotive manufacturing in 2025 and beyond", Oktober 2015





1. TRANSPARENZ IN DER

LIEFERKETTE - NICHT OB, SONDERN WANN

"Echtzeitdaten ermöglichen Ursachenanalyse und -beseitigung in Echtzeit."

Steve Beahm, Fiat Chrysler Automobiles

- Effizienz in der Lieferkette ist alles
- Transparenz die einzige Möglichkeit, Komplexität zu verwalten Verwalten der Bearbeitungszeit über Just-in-Time
- Integration von umfassendem Track-and-Trace



2. ÜBERNEHMEN VON BEST

TEILEZULIEFERUNG UND WERKSINTERN

PRACTICES "Wie können in der Branche Best Practices der Fabrik der

Zukunft übernommen werden, wenn die Investition in neue Anlagen nicht zu rechtfertigen bzw. zu leisten ist?" SMMT: "The future of UK automotive manufacturing in 2025 and beyond"

Nachhaltige Betriebskonzepte

Einführung neuer Materialien und Modelle

- Sozialkompetenz und Standardvorgehensweisen
- Automatisierung und HMI (Human Machine Interface)
 - sind zentral für die Kapazitätserfüllung.



3. WERKSINTERNE TECHNOLOGIE

WERKSINTERN

UND INNOVATION FÖRDERN **VERÄNDERUNG** "Verschiebungen in der Wertschöpfungskette und die

zunehmende Bedeutung von Daten statt Pferdestärken können das grundlegende Geschäftsmodell der Branche transformieren." McKinsey: "A road map to the future for the auto industry" Einführung von cyberphysischen Modellen wie IoT

Cloud-Technologien und vereinfachte Big Data

- Ausrichtung von Personal, Prozessen und Technologie
- über HMI Anbindung und Integration über die gesamte

Lieferkette hinweg



"Aufgrund zunehmender Verbreitung von Mobilitätslösungen mit kürzeren Lebenszyklen erwarten Verbraucher Upgrades für Privatfahrzeuge."

4. ZUKUNFTSSICHERES ARBEITEN

McKinsey: "Disruptive trends that will transform the auto industry" Kapazitätsprognose inmitten ständiger Veränderungen Proaktive Upgrades

 Verwaltung von Unsicherheit Profitieren von kürzeren Lebenszyklen

"Es gibt vier einschneidende Technologietrends: vielfältige Mobilität, autonomes Fahren, Elektrifizierung

und Konnektivität." McKinsey: "Disruptive trends that will transform the auto industry"

5. VERWALTEN VON RISIKEN,

BESTIMMUNGEN UND MARKEN

 Technologie steuert Rückrufaktionen Risiko des Outsourcings von intelligenter und vernetzter Entwicklung Datenintensive Fahrzeuge und Hacking

Treibstoffregulierung erzwingt Veränderungen



SMMT: "European Car and Light Commercial Vehicle Production **Outlook suite"** Produktion von Oberklassewagen

DARÜBER HINAUS

Produktion aus."

FERTIGERZEUGNISSE

Fertigung auf Bestellung Verwaltung des Produktsortiments Vorausschauende Wartung

6. KUNDENNACHFRAGE TREIBT

"Oberklassefahrzeuge machen bis 2020 54 % der

VERÄNDERUNGEN VORAN

KPMG: "Connected and Autonomous Vehicles – The UK Economic Opportunity"

bis zu 51 Mrd. GBP jährlich wert sein."

7. VERNETZTE FAHRZEUGE FÖRDERN

INTELLIGENTE ONE-TOUCH-LOGISTIK

"Der britische Markt für vernetzte Fahrzeuge wird 2030

 Autonome Fahrzeuge und radikales Produktdesign Fahrzeuginterne Lieferkette Transparenz ab Werk über die Verschiffung bis zum

Endkunden

- Konnektivität und Cyber-Sicherheit für Fahrzeuge

Der Zebra-Faktor

- Fördern von Transparenz Ermöglichen einer effizienten Verwaltung des Produktsortiments Sparen von Zeit und Geld
- Optimierung von Produktion und Effizienz



14 % produktiver mit dem mobilen Computer TC80001

5-mal schnellere Anwendungen

auf dem TC51/56 steigern die Effizienz²

weniger Fehler mit Wearable-Computern³

39 %

Weitere Informationen:

Interaktiver Ratgeber

