

Les 7 plus grandes tendances de l'industrie automobile

Au Royaume-Uni, la production automobile devrait passer à deux millions de véhicules par an d'ici à 2021, un défi non seulement à la capacité de production, mais aussi à la gestion de la variété des produits. Quelles sont les problèmes à résoudre aujourd'hui, pour aborder l'avenir avec confiance ?

1 SMMT : *The future of UK automotive manufacturing in 2025 and beyond*, octobre 2015



1

FOURNITURE DE COMPOSANTS

1. VISIBILITÉ DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT : UNE RÉALITÉ

« Les données en temps réel permettent l'analyse des causes et l'action en temps réel. »

Steve Beahm, Fiat Chrysler Automobiles

- Efficacité indispensable de la chaîne d'approvisionnement
- Visibilité, seule manière de gérer la complexité
- Gestion des processus juste à temps
- Incorporation totale du suivi et de la traçabilité

2

FOURNITURE DE COMPOSANTS ET USINE

2. ADAPTATION DES MEILLEURES PRATIQUES

« Comment l'industrie adopte-t-elle les meilleures pratiques de l'usine du futur, lorsqu'elle ne peut pas forcément justifier ou se permettre des investissements dans de nouvelles usines ? »

SMMT : *The future of UK automotive manufacturing in 2025 and beyond*

- Opter pour de nouveaux matériaux et modèles
- Mettre en place des opérations durables
- Gérer les compétences du personnel et les procédures opérationnelles normalisées
- Adopter l'automatisation et l'interface homme-machine, essentielles pour répondre aux besoins de capacité

3

EN USINE

3. TECHNOLOGIE D'USINE ET INNOVATION, MOTEURS DU CHANGEMENT

« Alors que les chaînes de valeur se déplacent et les données prennent le pas sur la puissance du moteur, le modèle de base du secteur pourrait bien se transformer. »

McKinsey : *A road map to the future for the auto industry*

- Adoption des modèles cyberphysiques tels que l'IoT
- Technologies Cloud et Big Data simplifié
- Alignement des personnes, des processus et de la technologie par l'interface homme-machine
- Connectivité et intégration à tous les niveaux de la chaîne d'approvisionnement

4

EN USINE

4. À L'ÉPREUVE DU FUTUR

« Face à la tendance grandissante des cycles de vie plus courts des solutions de mobilité, les consommateurs exigeront de leurs véhicules privés qu'ils puissent être mis à niveau. »

McKinsey : *Disruptive trends that will transform the auto industry*

- Prédire la capacité au cœur d'un changement continu
- Adopter les mises à niveau proactives
- Gérer l'incertitude
- Tirer parti des cycles de vie plus courts

5

EN USINE ET PRODUITS FINIS

5. GESTION DU RISQUE, DE LA RÉGLEMENTATION ET DE LA MARQUE

« Il existe quatre tendances de technologie perturbatrice : mobilité diversifiée, conduite autonome, électrification et connectivité. »

McKinsey : *Disruptive trends that will transform the auto industry*

- Rappels gérés par la technologie
- Risque de l'externalisation du développement intelligent et connecté
- Véhicules riches de données et piratage
- Changement imposé par les réglementations sur le carburant

6

PRODUITS FINIS

6. DEMANDE DES CLIENTS, MOTEUR DE CHANGEMENT

« Les véhicules premium représenteront une part de 54 % de la production d'ici à 2020. »

SMMT : *European Car and Light Commercial Vehicle Production Outlook suite*

- Production de modèles premium
- Construction sur commande
- Gestion des assortiments de produits
- Maintenance prédictive

7

AU-DELÀ

7. VÉHICULES CONNECTÉS : UNE LOGISTIQUE INTELLIGENTE ET ULTRA SIMPLE

« D'ici à 2030, le marché britannique des voitures connectées représentera jusqu'à 51 milliards de livres par an. »

KPMG : *Connected and Autonomous Vehicles – The UK Economic Opportunity*

- Véhicules autonomes et refonte radicale des produits
- Chaîne d'approvisionnement intégrée
- Visibilité de l'usine au port intelligent et jusqu'à l'utilisateur
- Connectivité automobile et cybersécurité

Le facteur Zebra

- Optimiser la visibilité
- Permettre une gestion efficace de l'assortiment de produits
- Économiser du temps et de l'argent
- Optimiser les résultats et le rendement



14 %

de productivité en plus, avec l'ordinateur portable TC8000¹

5 x

la vitesse applicative sur TC51/56, d'où un rendement accru²

39 %

d'erreurs en moins avec les ordinateurs portatifs³

Pour plus d'informations, rendez-vous à notre

[atelier interactif](#)

1 Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.zebra.com/tc8000

2 Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.zebra.com/tc51

3 Livre blanc : Avantages des solutions polyvalentes à guidage vocal. Lisez le livre blanc complet [ici](#)