



6 pasos para preparar su almacén para el futuro

Las mejores prácticas para integrar tecnologías móviles de rastreo y captura de datos para un cumplimiento de pedidos más rápido e inteligente



El e-commerce impulsa la demanda por tecnologías integradas

El almacén es el corazón de su negocio. Es el lugar por donde debe pasar casi todo, desde que se recibe hasta que se envía. Se espera que el e-commerce impulse un incremento del 76% del volumen total de productos pedidos para 2020¹. Por lo tanto, para mantenerse competitivas, las empresas deberán preparar los pedidos con mayor rapidez y precisión. Un sistema integrado de tecnologías móviles, de rastreo y de captura de datos es la clave para preparar su almacén para el futuro.

El impacto de un almacén fragmentado

La fragmentación técnica —es decir, el uso de la tecnología correcta solo en algunos procesos— hace que las operaciones del almacén no puedan seguir el paso del e-commerce.

En los almacenes, se sienten los efectos de la fragmentación técnica a nivel operativo y financiero y en las relaciones con el cliente.

¹ Warehousing 2020 Vision Study, Zebra Technologies, 2016

Problemas operativos que surgen de la fragmentación técnica:

 Información imprecisa

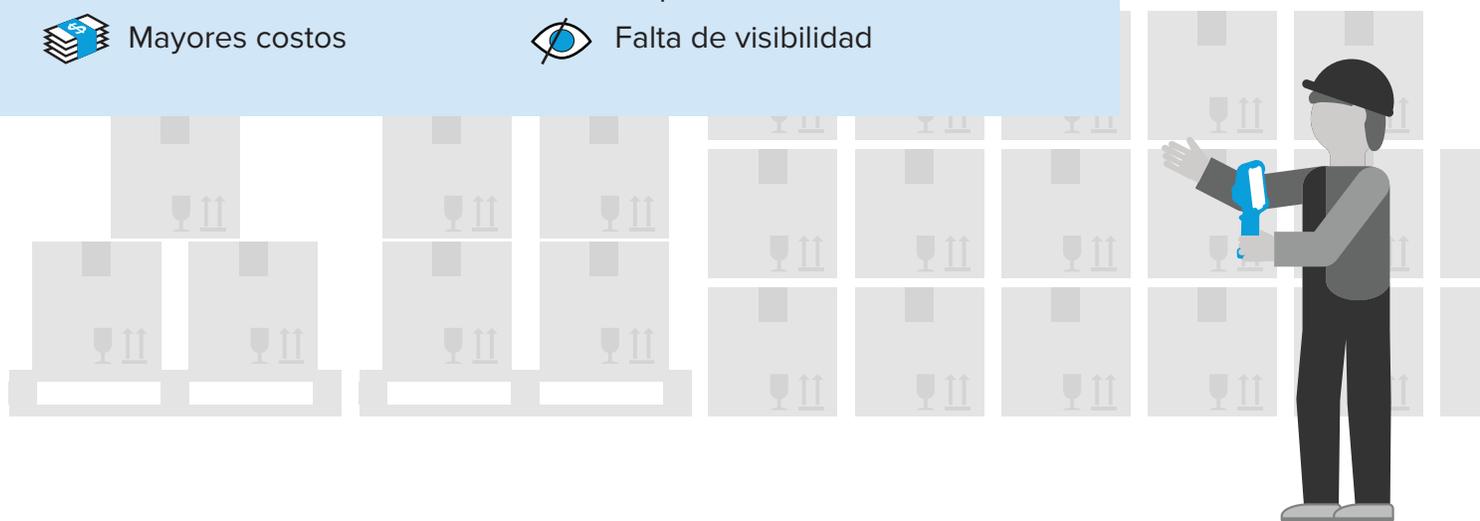
 Menor productividad

 Mayores costos

 Menor satisfacción del cliente

 Retraso en el cumplimiento de pedidos

 Falta de visibilidad



La integración como catalizador

Para combatir la fragmentación y reinventar las operaciones para seguir el paso veloz de la economía impulsada por el e-commerce, los profesionales de logística y almacenes con vistas a futuro están integrando tecnologías móviles, de rastreo y de captura de datos en todas las operaciones. Además de nuevos niveles de eficiencia, precisión y visibilidad, la integración aporta otros beneficios:



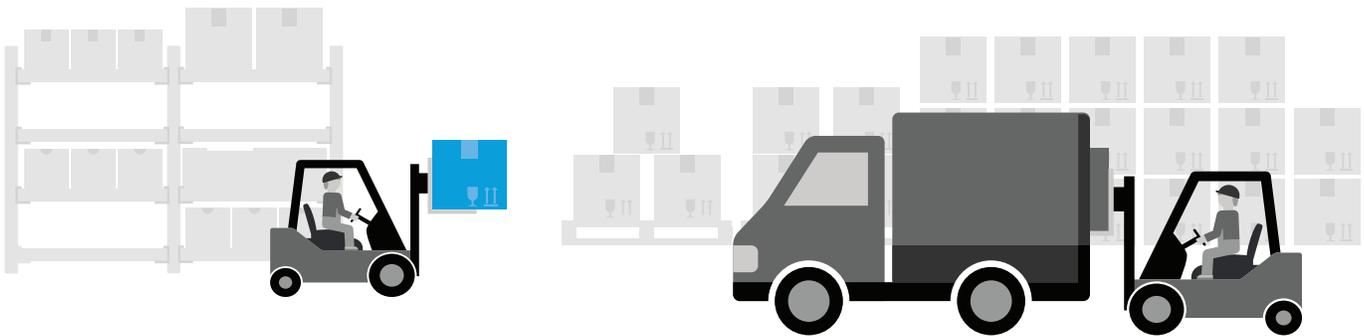
Reducción sustancial de los procesos en papel



Mayor precisión en la selección, el empaque y el envío de artículos



Más confiabilidad en el rastreo de materiales y activos



Dado el impacto del e-commerce, los empleados necesitan dispositivos que permitan mejorar la precisión y la velocidad en el cumplimiento de pedidos.



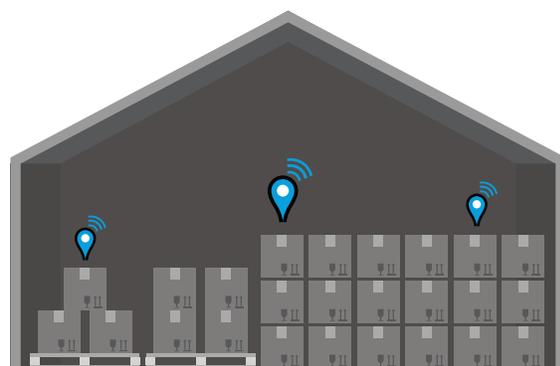
Tecnología multimodal que permite a los usuarios realizar varias tareas desde un dispositivo

Dispositivos de mano, vestibles, de manos libres y de instalación en los vehículos para realizar las tareas de escaneo, etiquetado, selección por voz y más

Impresoras fijas y portátiles para facilitar el rastreo de activos e inventario

6 pasos para preparar su almacén para el futuro

Para lograr tener un almacén preparado para encarar el futuro, primero es necesario empezar por estos seis pasos. A lo largo del proceso, usted irá integrando tecnología de almacenes innovadora para crear una arquitectura de información más colaborativa que no solo permita un funcionamiento más ágil y flexible, sino que favorezca una empresa más ágil y rentable. También es importante que esta movilidad mejorada en su almacén pueda servir como base para lograr mayor visibilidad en toda la empresa.



Paso 1

Equipe al personal con tecnología móvil de avanzada

Las mejoras de eficiencia comienzan con mejor tecnología para el personal de la primera línea. Si desea cumplir con los pedidos más rápido y sin errores, su personal de la primera línea necesita herramientas que faciliten el escaneo eficiente y preciso, una mejor selección de productos y visibilidad oportuna del inventario. Actualizar los procesos con dispositivos móviles empresariales —que combinan eficiencia de escaneo con la precisión y la facilidad de uso de una pantalla táctil— les permite validar los datos en tiempo real y localizar instantáneamente los artículos correctos. Asimismo, la conectividad del personal de la primera línea ofrece acceso en tiempo real al sistema de administración de almacenes (WMS), de manera que puedan compartir información y ofrecer soluciones integrales rápidamente durante épocas de mayor actividad. Al integrar tecnología móvil moderna, podrá optimizar los procesos en tiempo real para el cumplimiento de los pedidos.

Consecuencias de equipar al personal con tecnología obsoleta



Capacitación extensa

Los trabajadores están acostumbrados a utilizar pantallas táctiles muy funcionales y aplicaciones fáciles de usar en sus teléfonos inteligentes. Capacitarlos en el uso de dispositivos móviles obsoletos con pantallas verdes, teclados y procesos de múltiples pasos puede sumar semanas al tiempo de capacitación y, durante las épocas de mayor actividad, el tiempo es un factor esencial.



Doble ingreso de datos

Antes de que el e-commerce irrumpiera en el entorno minorista — y, por extensión, en los almacenes—, muchos almacenes podían manejar sus actividades desde una computadora de escritorio. Frente al alto volumen actual de operaciones, esta configuración tecnológica reduce la flexibilidad, frena la productividad y muchas veces implica reingresar los datos manualmente.



Visibilidad limitada del inventario

La utilización de sistemas en papel o de tecnología móvil fragmentada y la dependencia de los “sistemas de registro” pueden haber servido para el manejo de pedidos antes del surgimiento del e-commerce. Sin embargo, hoy en día el ritmo de las operaciones exige un “sistema de realidad”: eso significa tener visibilidad más completa y oportuna del inventario.



Acumulación de pedidos de e-commerce

Para 2021, las ventas por e-commerce en el mundo llegarán a US\$ 4,5 billones. El hardware fragmentado u obsoleto puede acompañar flujos de trabajo manuales más lentos, pero no es suficiente para los procesos más rápidos y optimizados que se requieren para mantener el alto volumen impulsado por el e-commerce que causa la acumulación de pedidos.



Disrupciones y violaciones de seguridad

Si la empresa no tiene un nivel máximo de control y alta seguridad digital sobre cada dispositivo, eso puede causar que se desarticulen las operaciones del almacén, lo cual conlleva un impacto financiero significativo en el negocio.



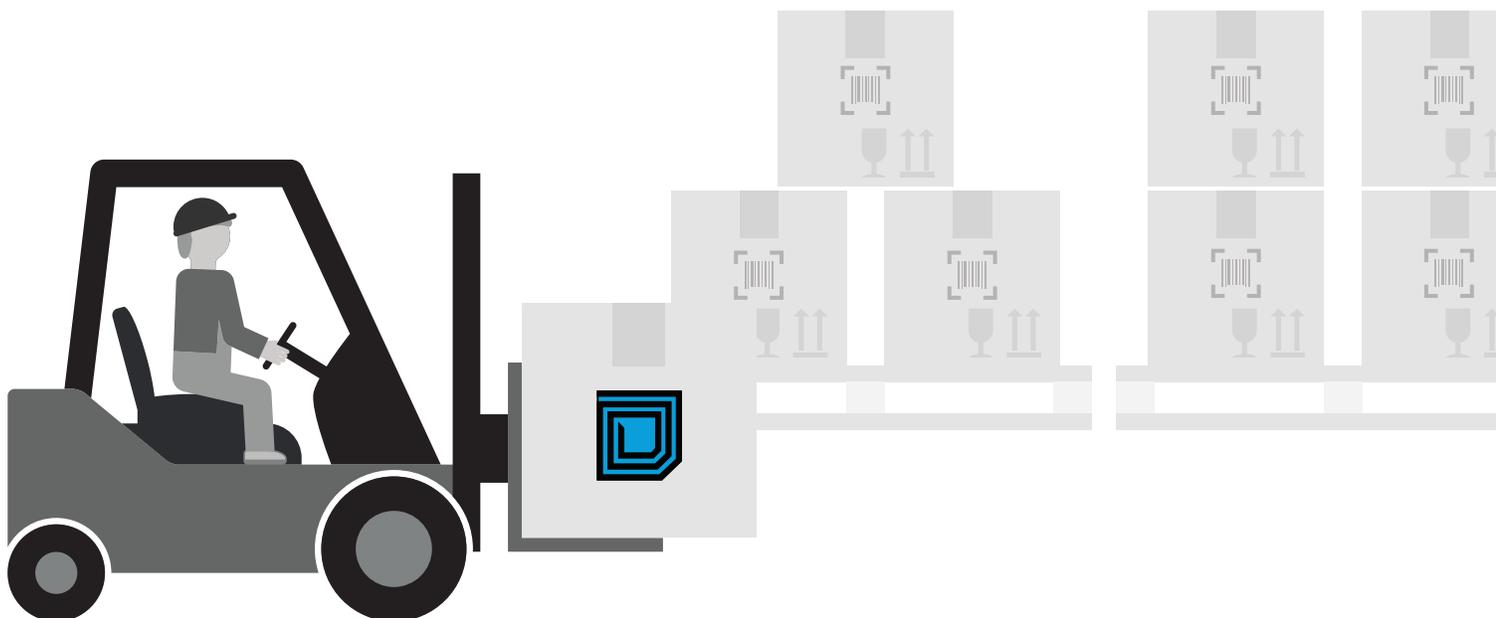
Cumplimiento lento de pedidos

Las tecnologías de almacén más antiguas y obsoletas que se ejecutan en las plataformas heredadas no tienen la memoria, la velocidad de procesamiento ni las capacidades de escaneo que requiere la operación inteligente e impulsada por datos del entorno actual.

Beneficios de equipar al personal con tecnología móvil de avanzada

Gracias a modernos dispositivos con pantalla táctil, es posible acelerar la entrada de datos, el escaneo y la capacitación del personal, y así evitar las barreras comunes de la adopción de dispositivos nuevos. Estos dispositivos establecen una conexión sin interferencias entre su personal de la primera línea y los datos que necesita para optimizar sus operaciones y hacer frente a las demandas actuales de mayor velocidad y precisión.

- Reduzca el tiempo de capacitación del personal con una interfaz intuitiva de pantalla táctil y brinde apoyo constante con instrucciones en pantalla y comandos de botón único.
- Automatice los flujos de trabajo para ganar velocidad y eficiencia conectando a cada empleado con los sistemas empresariales.
- Incremente la productividad con mayor potencia de procesamiento y aplicaciones más rápidas que ahorran segundos en cada escaneo al capturar simultáneamente múltiples códigos de barras, texto, imágenes y firmas.
- Logre visibilidad en tiempo real al darle al personal de la primera línea un “sistema de realidad” que brinda información estratégica y útil para poder tomar decisiones en tiempo real.
- Asegúrese de que las amenazas de seguridad no pongan a la empresa en riesgo de enfrentar interrupciones inesperadas implementando el uso de modernos dispositivos móviles que extienden el soporte a los sistemas operativos.
- Tenga acceso a datos en tiempo real al brindar a los empleados de la primera línea todo lo que necesitan para administrar las actividades del almacén y rastrear mercancías y activos desde los pasillos del almacén o de los muelles de recepción y envío.



Paso 2

Mejore la administración y comunicación con el personal

Un factor esencial para el almacén del futuro es garantizar una colaboración fluida y sin sobresaltos. Esto exige una administración rápida y eficiente de las tareas a través de comunicaciones de voz y de datos en tiempo real entre los supervisores y empleados, sin importar donde sea que estén en el predio. Los gerentes pueden administrar proactivamente órdenes de trabajo, asignar tareas que en el momento no están determinadas por el WMS y monitorear la eficiencia y el avance del trabajo mientras está en progreso. Asimismo, una mejor comunicación y el acceso a información en tiempo real fuera de las instalaciones de la empresa mejoran la colaboración con los socios y los proveedores, lo cual enriquece las capacidades de operación omnicanal del almacén.

Consecuencias de una comunicación ineficaz con el personal



Proceso lento para la resolución de problemas

Sin la opción de la conectividad móvil, los gerentes de almacenes podrían verse "encadenados" a sus computadoras de escritorio, lo cual les impide ver y resolver problemas en el almacén en tiempo real.



Reacciones demoradas

A menudo, los empleados no pueden comunicarse efectivamente entre sí ni con sus supervisores o gerentes en tiempo real. Esto hace que sea imposible resolver problemas de forma inmediata y mejorar la productividad.



Operaciones más lentas

Sin acceso móvil a comunicaciones de datos y voz de alta velocidad, no son factibles procedimientos tales como la automatización, el cross docking y la interrelación de tareas.



Mayor rotación de empleados

Cuando los gerentes de almacenes no están disponibles para asistir a sus empleados y resolver problemas, cae la satisfacción en el trabajo y suben los índices de rotación de empleados.



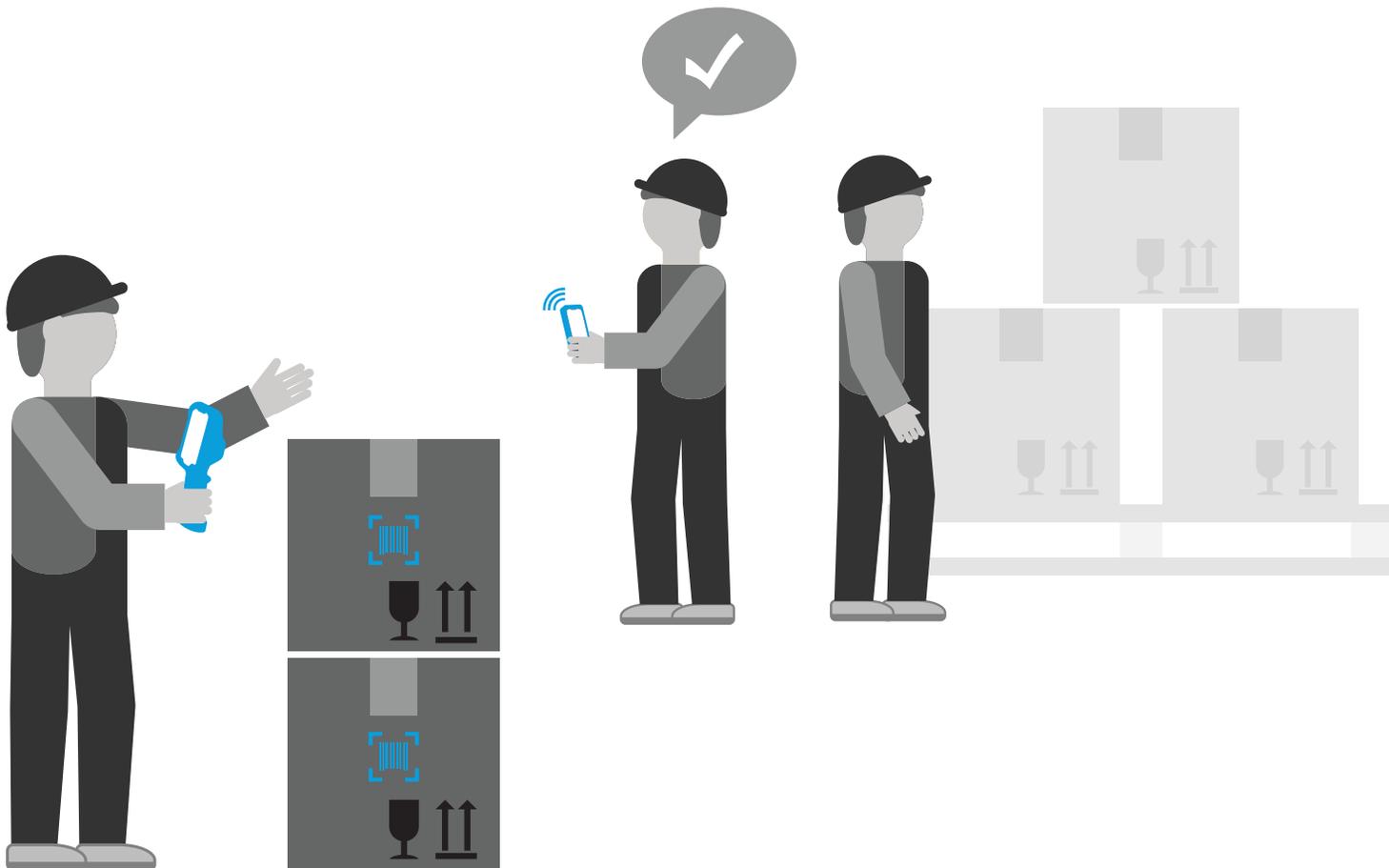
Flujos de trabajo ineficientes

Si el sistema de contacto entre el gerente, el empleado y el transportista no es eficiente, se crean demoras en las interacciones, lo que pone obstáculos a la eficiencia general en el trabajo.

Soluciones de comunicación móvil

Beneficios de contar con soluciones móviles de comunicación de voz y de datos

- Proporcione a los gerentes los medios para salir de la oficina y estar presentes en el almacén para maximizar la eficacia y eficiencia en el trabajo.
- Permita que los gerentes accedan a todos los empleados y sistemas de la empresa con solo presionar un botón.
- Asegúrese de que nadie pierda tiempo yendo a una estación telefónica ofreciéndoles a sus empleados la posibilidad de comunicarse desde dispositivos en el almacén.
- Elimine los mensajes generales por altavoz que distraen al personal y resultan ininteligibles.
- Incorpore medidas de seguridad proporcionando a los empleados acceso electrónico, identificación y localización por medio de una tarjeta de identificación con RFID incorporada.



Paso 3

Optimice las capacidades de almacenamiento e inventario

En un almacén preparado para encarar el futuro, el inventario debe estar abastecido adecuadamente. Es común que los recuentos de ciclos realizados en forma manual o con tecnología más antigua o fragmentada estén llenos de errores e insuman mucho tiempo. Pero la percepción con respecto al valor del recuento de inventario está cambiando: En el informe *Warehousing 2020 Vision Study* de Zebra®, los participantes informaron que los dos factores más importantes que motivan el recuento son reducir los faltantes de stock y asegurar la precisión del sistema WMS. La captura precisa de los datos de las etiquetas por lectura del código de barras o RFID lo hace posible: es cuestión de escoger el modelo correcto para el flujo de trabajo; por ejemplo, una computadora portátil que tiene integrado un moderno escáner de códigos de barras o RFID. Cabe destacar que el 91% de los participantes de otra encuesta realizada por Zebra® sobre el cumplimiento de los pedidos indicó que piensa implementar sistemas de administración de inventario con RFID antes del 2028². La adopción de esas herramientas avanzadas en toda la empresa les da a los empleados de la primera línea la visibilidad del inventario que necesitan en toda la cadena de suministro.

Consecuencias de hacer un recuento de ciclos manual o con tecnología antigua



Imprecisiones en el inventario

El recuento de ciclos manual es costoso, propenso a errores y extenso, además de ser una de las principales razones que explican la falta de precisión en el control y la disponibilidad del inventario.



Mayor riesgo regulatorio

Si desean cumplir con las reglamentaciones cada vez más estrictas, las empresas deben mantener la rigurosidad de sus inventarios. Ninguna quiere la gran disrupción que causa el cierre total de un almacén para realizar un inventario físico completo.



Caducidad de la conciliación

Realizar recuentos de ciclos en forma manual o con tecnología anticuada puede llevar días o semanas. En ese tiempo, se pueden retirar del inventario miles de productos debido a su selección para un pedido o su almacenamiento, lo cual crea más imprecisiones.



Balances desactualizados

La falta de visibilidad en tiempo real sobre el inventario y los datos de almacenamiento afecta la valuación del inventario; esto tiene efectos adversos en el balance general de la empresa.

²Future of Fulfillment Vision Study, Zebra Technologies, 2017

Soluciones para el recuento de ciclos y rastreo de activos

Beneficios de recopilar y analizar los datos sobre el inventario en tiempo real

- Reduzca el tiempo que lleva el recuento de ciclos y del inventario completo y mejore significativamente la eficiencia y la precisión. De esta forma, en lugar de demorar de tres a cuatro semanas, los recuentos de ciclos durarán solo un día y medio.
- Programe recuentos de ciclos con mayor regularidad para garantizar la precisión.
- Optimice los procesos de pedidos con mejores datos sobre tendencias en tiempo real.
- Reduzca las situaciones de faltantes de stock con datos confiables en el sistema de gestión de almacenes.
- Disminuya los gastos de capital por excesos de inventario.
- Utilice mejor el espacio de almacenamiento con un inventario de la dimensión adecuada.

Beneficios de rastrear los activos automáticamente usando tecnología de RFID

- Reduzca el tiempo de inactividad conociendo la ubicación exacta y el estado de los activos en el almacén.
- Optimice los procesos y mejore la planificación y la eficiencia analizando los datos históricos y en tiempo real sobre la utilización de los activos.
- Mejore el retorno sobre la inversión (ROI) y reduzca el costo total de propiedad (TCO) extendiendo la vida útil de los activos.



Paso 4

Simplifique los procesos de preparación de pedidos

Modernizar los procesos de preparación de pedidos se ha vuelto una gran preocupación para muchos almacenes. La encuesta reciente sobre almacenes realizada por Zebra Technologies reveló que casi el 60% de los participantes tiene planes de incrementar la automatización de los procesos y un 76% piensa equipar al personal con más tecnología para 2020. Estas iniciativas cobran especial valor en estos puestos, ya que los costos son altos y los errores pueden fácilmente resultar en varios clientes insatisfechos. Un almacén que está preparado para el futuro probablemente utilice escáneres o computadoras vestibles para incrementar significativamente la eficiencia de los flujos de trabajo especializados dentro de ese proceso.

Consecuencias de contar con procesos de preparación de pedidos obsoletos



Localización ineficiente de productos

Con los viejos procesos manuales de selección de productos (*pick-and-fill*), el personal puede pasar hasta el 70% de su tiempo caminando para localizar el producto correcto, lo que representa una pérdida de tiempo y productividad.



Insatisfacción que resulta costosa

Las ineficientes tareas de *pick-and-fill* causan imprecisiones en el inventario que a menudo conllevan situaciones costosas de faltantes de stock, pérdida de pedidos, clientes insatisfechos e ingresos perdidos.



Procesamiento de un pedido por vez

La naturaleza lineal de la preparación manual de pedidos se traduce en que los empleados deben procesar un artículo por vez. Eso genera una falta de precisión y efectividad en la visibilidad y mayores costos de mantenimiento del inventario.



Uso ineficiente del personal

El creciente volumen de pedidos que inundan el almacén, en especial aquellos pedidos de menor tamaño y valor, provoca el incremento de gastos del personal relacionado con el cumplimiento de los pedidos, lo cual reduce los márgenes que ya son pequeños.



Errores desconocidos

Con procesos manuales y soluciones fragmentadas, no se puede verificar en forma automática el retiro de los productos del almacén. Eso provoca errores no reconocidos, así como imprecisiones en el almacenamiento temporario, empaque y envío de productos.

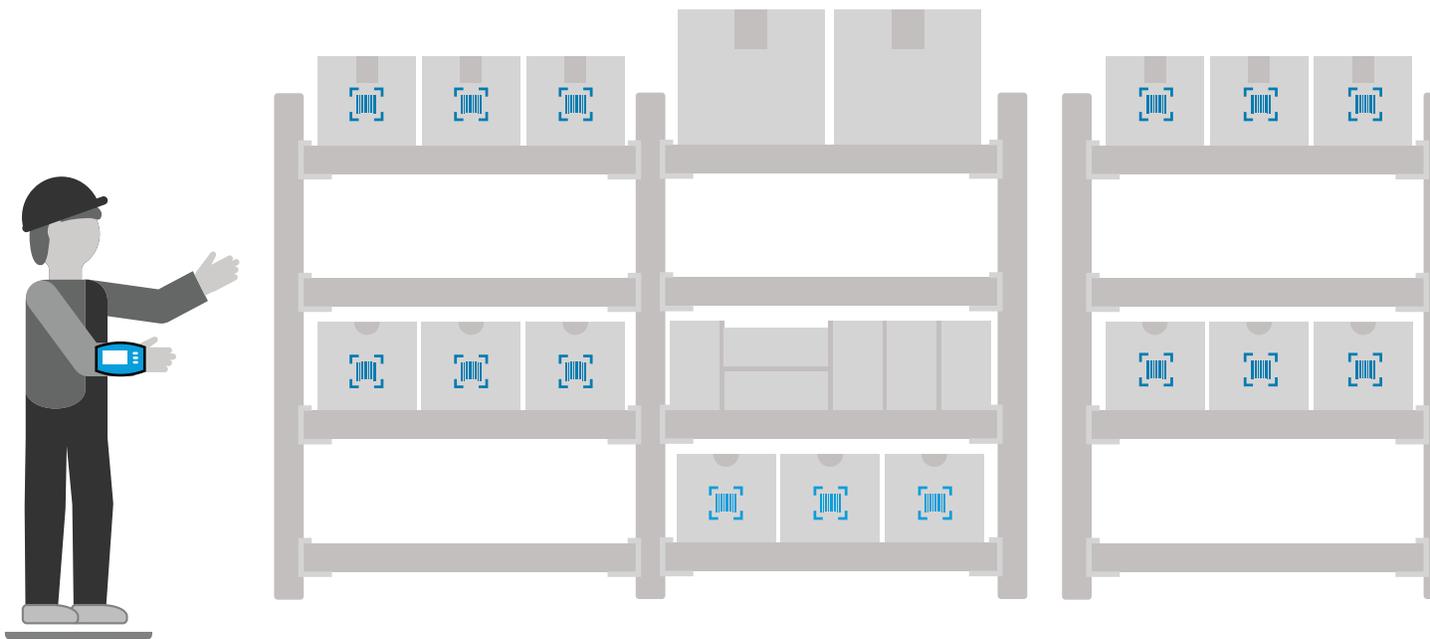
Soluciones de selección y cumplimiento

Beneficios de contar con tecnología móvil para la preparación de pedidos

- Incremente la cantidad de pedidos procesados y minimice los errores para disminuir el costo por pedido.
- Elimine el tiempo que se pierde al ir en busca de espacios de almacenamiento vacíos o incorrectos con información precisa y en tiempo real sobre la disponibilidad de productos y su ubicación.
- Prepare pedidos en menos tiempo y garantice flujos de trabajo más seguros con soluciones de preparación multimodal y de manos libres.
- Facilite la verificación de los pedidos en los pasos posteriores en la cadena de envío asegurando que se reemplacen los códigos de barras dañados o faltantes en el punto de selección.

Beneficios de contar con datos en tiempo real sobre los pedidos y el inventario

- Ahorre tiempo con una lista de selección automática que incluya la ruta más rápida hasta cada artículo.
- Mejore los esquemas existentes de preparación de pedidos, como *pick-to-tote*, *pick-to-light* y en carruseles.
- Verifique al instante si se ha seleccionado el artículo correcto.
- Elimine las situaciones de faltantes de stock al restar los artículos del inventario en el instante en que son seleccionados para un pedido.
- Obtenga información detallada que permita las prácticas LIFO/FIFO para una mejor administración del inventario.
- Almacene al instante la información serializada de los productos con los pedidos de los clientes para facilitar la ubicación de los productos requeridos.



Paso 5

Modernice las operaciones de ingreso de pedidos

La recepción y categorización de artículos son pasos críticos en las tareas de cumplimiento de pedidos. Con frecuencia, los problemas en la recepción generan más inconvenientes en el resto del almacén. Un almacén preparado para el futuro utiliza la lectura de códigos de barras y la RFID para operacionalizar y simplificar los procesos de ingreso de productos. La encuesta sobre almacenes de Zebra Technologies reveló que los ejecutivos del área piensan expandir la utilización de códigos de barras en un 67% antes del 2020. Es cada vez más común que los almacenes más preparados también incluyan tecnología compatible con RFID, avisos avanzados de envío y estándares mundiales de intercambio de información. Contar con procesos de recepción sólidos es el primer paso para tener visibilidad de la mercancía en toda la cadena de suministro.

Consecuencias de usar tecnología obsoleta para la recepción y categorización de productos



Ineficiencias impulsadas por sistemas basados en papel

El uso de sistemas basados en papel o de tecnología manual fragmentada genera pérdidas de tiempo, menos precisión de los pedidos, caída en la productividad y disminución del ROI.



Lentitud en los procesos del muelle al inventario

Las demoras provocadas por los procesos basados en papel y las soluciones tecnológicas fragmentadas reducen el control del inventario y generan falsos faltantes y pérdidas de ventas.



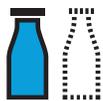
Baja visibilidad

La lentitud y la imprecisión de las tareas de recepción y almacenamiento de productos son barreras que dificultan la visibilidad y el control del inventario, y a la vez reducen la eficacia de los procesos de cross docking, interrelación de tareas, trazabilidad y rastreo.



Pasillos congestionados

Los procesos manuales lentos e imprecisos y el rendimiento limitado de la tecnología más antigua pueden congestionar los pasillos, lo cual hace perder tiempo y disminuye la productividad.



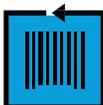
Inventario ocioso

Cuando un producto permanece en el muelle o está mal ubicado, no solo está ocioso, sino que no está disponible. Esto puede ocasionar ventas perdidas y clientes insatisfechos.



Mal uso del equipo

La falta de visibilidad y de eficiencia en la administración de los equipos para el manejo de materiales, como carretillas elevadoras y orugas, reduce la disponibilidad de estos recursos y la productividad, al tiempo que se incrementan los costos de mantenimiento.



Muchas devoluciones desafortunadas

Los procesos ineficientes de logística inversa demoran el retorno de los productos al inventario y el procesamiento del crédito de los clientes, lo que disminuye la satisfacción del consumidor. El creciente volumen de devoluciones en los tiempos del e-commerce intensifica estos problemas de procesamiento.



Falsos faltantes de stock

Los errores y las demoras en el almacenamiento de productos crean imprecisiones de inventario, lo cual puede sugerir falsos faltantes de stock y generar costos innecesarios de reposición de productos y ventas perdidas.

Soluciones para la recepción y categorización de productos

Beneficios de contar con tecnología móvil en el muelle de descarga

- Procese más pedidos entrantes con mayor precisión y productividad.
- Identifique los pedidos entrantes en tiempo real automáticamente con solo leer los datos emitidos desde una etiqueta de RFID o escanear el código de barras de la etiqueta del pedido o de la etiqueta de autorización de devolución de mercancía (etiqueta RMA).
- Valide y actualice rápidamente las devoluciones y emita el crédito del cliente en forma automática.
- Identifique los errores en los envíos verificando electrónicamente la mercancía con las órdenes de compra cargadas en el sistema.
- Priorice el almacenamiento de artículos de baja disponibilidad o de faltantes de stock con visibilidad más oportuna del inventario.
- Reduzca los costos y el tiempo de manejo de las operaciones de cross docking con una asignación más eficiente de conductores de carretillas elevadoras.
- Garantice la eficiencia en el almacenamiento y la preparación de pedidos al reemplazar las etiquetas de códigos de barras faltantes o dañadas utilizando una impresora portátil en el muelle de descarga.

Beneficios de contar con acceso al WMS en tiempo real

- Verifique que los registros del WMS coincidan con la ubicación real de los productos mediante la lectura del código de barras del artículo y la etiqueta del estante.
- Asegúrese de tener un correcto registro y almacenamiento de todos los pallets y cajas con solo acceder al WMS y ver la ubicación exacta de todo el inventario.
- Reduzca el desperdicio de recursos garantizando la adecuada rotación de existencias para la administración de inventario mediante el método FIFO o LIFO.
- Responda rápidamente a los cambios en el inventario, en el estado de producción y en las solicitudes de los clientes con procesos de reposición ágiles y automatizados.



Paso 6

Transforme las operaciones de despacho

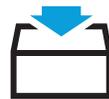
Una mayor eficiencia en los procesos de empaque, almacenamiento temporario, carga y envío genera que las entregas lleguen a tiempo. Para seguir cumpliendo con un mercado cada vez más exigente, el almacén preparado para el futuro ofrece a los empleados de la primera línea tecnologías confiables de rastreo de artículos —como tecnologías de RFID o códigos de barras y dispositivos móviles para la captura de datos— para que completen estos procesos eficientemente. Estas importantes funciones son críticas para allanar el camino para la verificación de pedidos, la visibilidad en tiempo real y el rastreo confiable mientras los artículos están en tránsito para la entrega al cliente. Esto permite optimizar las entregas, aporta una ventaja competitiva y mejora la lealtad y satisfacción del cliente.

Consecuencias de aplicar procesos de salida manuales para el empaque, el almacenamiento temporario, la carga y el envío de pedidos



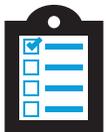
Plazo de entrega lento

La verificación manual de los pedidos en las etapas finales de la operación puede extender los plazos de entrega. Esto causa demoras significativas en los envíos y cargos adicionales por la inmovilización de los transportistas.



Ineficiencias en el empaque

En las operaciones de empaque, no tener la información completa sobre los pedidos hace que queden incompletos, no sean precisos y terminen en cajas o contenedores del tamaño equivocado.



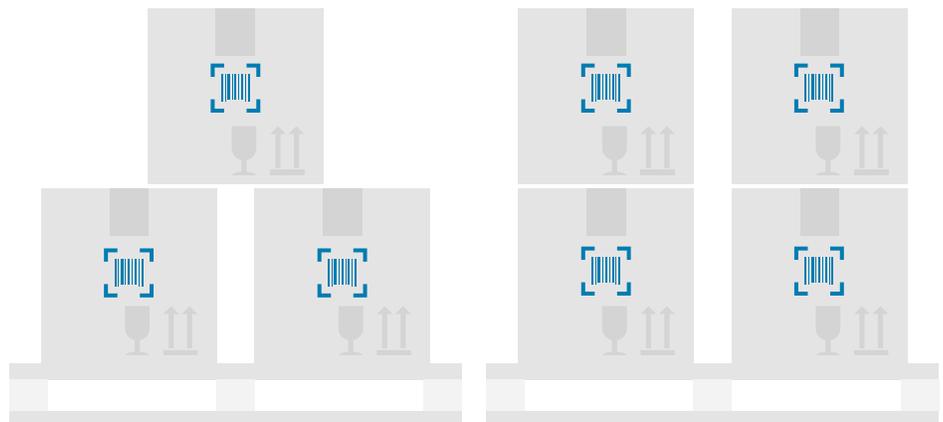
Insatisfacción del cliente

El papeleo y el procesamiento manual de los datos pueden causar demoras y errores en la creación del manifiesto de carga y en las etiquetas de envío que, en definitiva, conllevan insatisfacción entre los clientes.



Resistencia al cambio

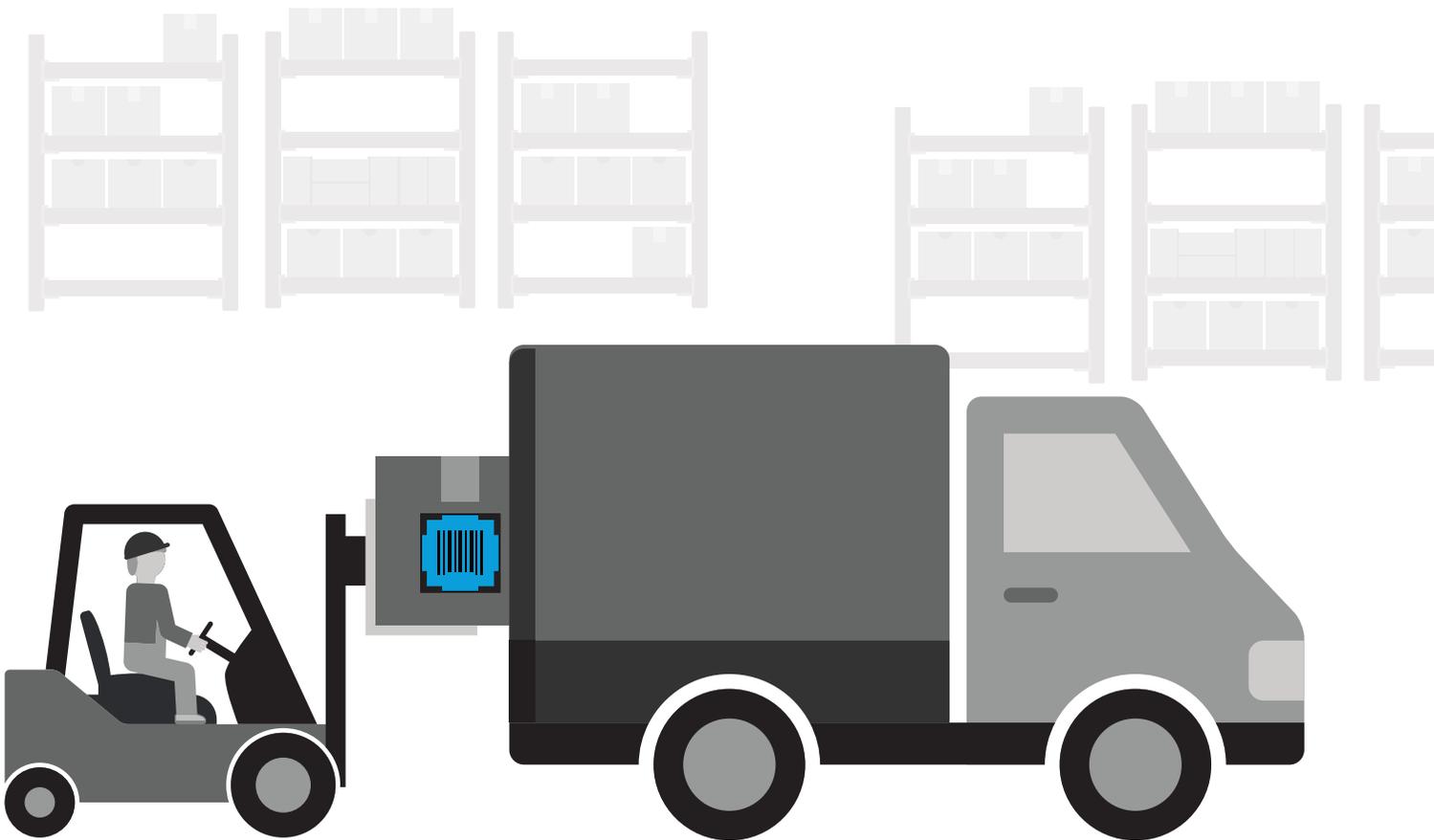
Con frecuencia, los procesos manuales no permiten modificaciones de último minuto ni pedidos de emergencia.



Soluciones para el empaque, el almacenamiento temporario, la carga y el envío de productos

Beneficios de contar con datos en tiempo real sobre las operaciones de salida

- Logre una mayor precisión de los pedidos al realizar una verificación final electrónica e imprimir las etiquetas o los documentos de envío necesarios en el momento.
- Notifique a los empleados de empaque en tiempo real sobre la llegada de un artículo con entrega pendiente para que se lo incluya en el envío antes de su despacho.
- Controle los costos de empaque de materiales accediendo a información sobre las dimensiones del artículo desde computadoras portátiles para seleccionar la caja adecuada.
- Reduzca los errores de envío escaneando los artículos al momento de cargarlos en el transporte para verificar que la caja o el pallet adecuados están en el camión correspondiente.
- Disminuya el tiempo de espera del conductor con visibilidad en tiempo real de la mercancía en almacenamiento temporario para una carga veloz y sin errores.
- Maximice la satisfacción y retención de los clientes con pedidos correctos entregados a tiempo.



Resumen de la tecnología de Zebra® para almacenes

En la siguiente tabla, podrá ver las tecnologías que le permitirán tener un almacén de avanzada.

	Comunicaciones con el personal	Administración de inventario y materiales	Preparación de pedidos	Recepción y categorización	Almacenamiento y reposición	Administración de devoluciones	Cross docking	Empaque y almacenamiento temporario	Envío
Computadoras portátiles de mano	●	●	●	●	●	●		●	●
Computadoras vestibles y escáneres			●	●		●		●	
Escáneres RFID de mano		●	●	●	●	●			
Computadoras de montaje fijo vehicular		●	●		●		●		●
Tablets empresariales	●		●			●		●	●
Mobility DNA: software de movilidad empresarial	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Escáneres resistentes o ultraresistentes		●	●	●	●		●	●	●
Antenas y escáneres RFID fijos	●	●		●	●	●	●		
Soluciones de ubicación	●	●			●		●		●
Impresoras portátiles			●	●	●	●		●	●
Impresoras de escritorio				●		●		●	
Impresoras industriales				●		●		●	
Impresoras RFID		●		●	●	●	●		
Impresoras de tarjetas	●								

Zebra®: La fuente de datos del almacén preparado para el futuro

Nuestra completa variedad de dispositivos móviles empresariales mejora las comunicaciones y la captura de datos móvil en el almacén. Todo esto brinda visibilidad de la mercancía, los activos y las personas, no solo dentro del mismo almacén, sino en toda la cadena de suministro.

Para más información sobre cómo preparar su almacén para el futuro, visite zebra.com/FutureReadyWarehouse



Sede principal corporativa
y en América del Norte
+1-800-423-0442
inquiry4@zebra.com

Sede principal de Asia Pacífico
+65-6858-0722
contact.apac@zebra.com

Sede principal de EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Sede principal de
América Latina
+1-786-245-3934
la.contactme@zebra.com